

Hammer®



F3

Rendkívüli teljesítmény,
kiemelkedő kezelési kényelem!

A dönthető tengelyű marógép extrém teljesítménnyel és kiemelkedő kezelési kényelemmel!



Tömör fa



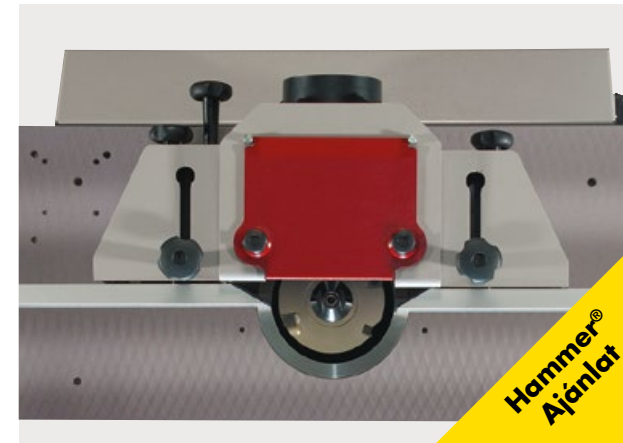
A tábla anyaga



4 fordulat közötti gyors átállás, a precíz és helytakarékos beállítási lehetőségek, a professzionális maróütköző, a dönthető maróorsó és a csapozó kocsi (sliccelő asztal): ezeket kínálja Önnek az F3. Továbbá a legkifinomultabb gépipari technika mellett egy olyan gépkonceptiót, amely kielégíti a legmagasabb igényeket is a lehető legcsekélyebb áron!

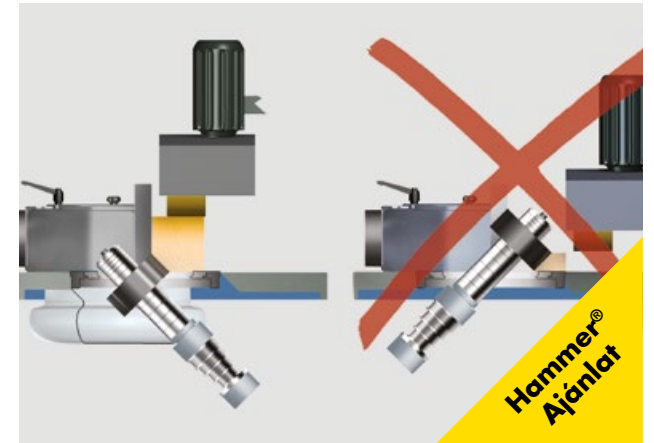
Hammer®

A legfontosabbak egy pillantás alatt

Hammer®
Ajánlat

Masszív gépöntvényből készül a Hammer marógépeinek a gépasztala

Teljes mértékben rezgésmentes a marógép asztala és ezáltal abszolút pontosak, megbízhatóak lesznek a marási munkák. A gép asztala masszív gépöntvényből készült, erős bordázattal rendelkezik és teljes mértékben képes ellenállni, kajszulásnak, vetemedésnek, megtekeredésnek. A 180 mm átmérőjű asztalnyílás lehetővé teszi a nagy átmérőjű szerszámok használatát az asztal felülete alatt. Az előtoló berendezés gyorsan zerelhető a gépasztalra, ugyanis az asztalban olyan előre elkészített, menettel ellátott felfogató furatok helyezkednek el, amelyek elősegítik az előtoló egyszerű felhelyezését.

Hammer®
Ajánlat

A Felder hátrafelé dönthető orsó a megfelelő megoldás a könnyű és biztonságos kezelés érdekében:

- » Biztonságos munka
- » Korlátlan nagyságú munkadarab
- » Problémamentesen használható az előtoló
- » Precíz maráskép
- » Optimális forgácselvezetés

Hammer®
Ajánlat

MF maróorsó-gyorscsererendszer

A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal felcserélheti a különböző átmérőjű orsókat.



A Hammer – biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Feldertől 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, „winner” és „perform” konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat a gépgyártás terén, az osztrák

mesteremberek kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át segítik az elégedett famegmunkálókat a legjobb minőségű munka elvégzésében. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs árteljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben munkálja meg a gyár a gépeket,
- » szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » Csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

Hammer®

részletesebben | 5

Részletek, amelyek meggyőzik Önt!



Stabilitás és nyugodt, csendes futás – ez ami igazán jellemzi a Hammer maróaggregátját

Nagy pontosság standard marással vagy nehéz szerszámok használatával – A Hammer maróaggregát rendkívüli simaságot és pontosságot garantál. A maróorsó átmérőjének a mérete 30 mm. Az ergonomikusan elrendezett kezelőlemek mindegyike, valamint a szerszám cseréjének könnyedsége nap mint nap meg fogja Önt győzni, minden egyes használat során. Négy választható fordulatszám: 3000/6000/8000 és 10000 ford./perc, optimális minden marószerszám-átmérőhöz, amely a gép-hez használható Egy igen fontos részletet tartalmaz már a Hammer gép alapfelszereltsége is: marási munkáknál szintén a biztonságot szolgálja a maróorsó balos-jobbos forgási iránya.

Igény esetén: hozzá lehet igazítani az asztal méretét a munkadarabnak a nagyságához

Hosszú, nagy és nehéz munkadarabokat akar segítség nélkül megmunkálni? - A Hammer géppel ez nem probléma! A Hammer világszerte több ezerszer kipróbált asztalhosszabbító rendszerének segítségével néhány lépésben, szerszám nélkül is össze lehet állítani az asztalhosszabbítókat. A támasztófelület a munkasztal mindkét oldalán 400 vagy 800 mm-rel meghosszabbítható. Ez azt jelenti, hogy az asztal hossza akár 1600 mm-rel meghosszabbodik!





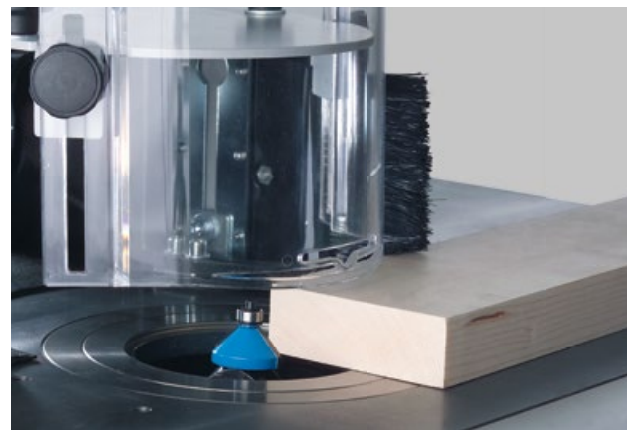
Marógép

Az alapváltozatban: a maróorsó- $\varnothing$ 30 mm. Ideális minden „klasszikus” marószerszámhoz és marási művelethez. A nagyteljesítményű maróorsó a megmunkálandó anyagtól függetlenül kiváló eredményt produkál bármilyen szögben.



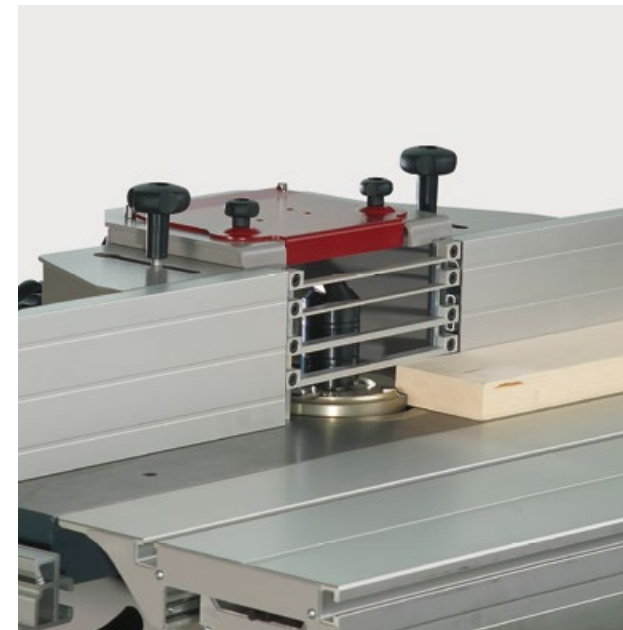
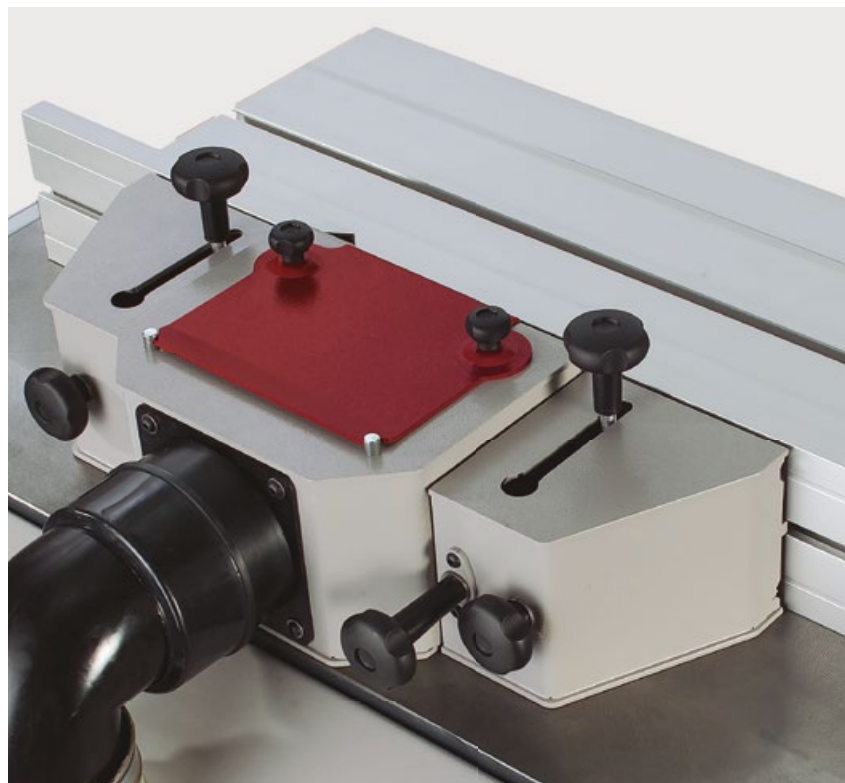
MF maróorsó-gyorscsererendszer

A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal felcserélheti a különböző átmérőjű orsókát.



Maró védőburkolata és vezető vonalzója: egyszerű a kezelése, maximális biztonság és tökéletes precizitás

A Hammer marójának védőburkolatán belül olyan szerszámot lehet alkalmazni, amelynek az átmérője legfeljebb 220 mm. Mind a kettő alumíniumból készült vezető vonalzó eloxált felületű. A vonalzókat könnyed mozdulattal be lehet állítani az adott marószerszám átmérőjéhez. Marási műveleteknél a forgács leválasztásának a vastagságát, a fogásvételt a maró védőburkolatánál, a maróütközőnél lévő elszedő vonalzó segítségével tudjuk meghatározni. Az elszedő vonalzónál a beállítási tartomány -5 és +25 mm között helyezkedik el. Ebben a tartományban állítható a fogásvétel. A fforgács és a por eltávolítását szolgálja az elszívócsont, amely a maró védőburkolatánál helyezkedik el. Az elszívócsont átmérője 120 mm. További biztonságot nyújt a biztonsági vonalzó a marási munkák esetén. Ezt az eszközt igény esetén alkalmazni lehet a marónak az alumínium vezető vonalzójánál. A vezető vonalzóra felszerelve a biztonsági vonalzó folyamatos ütközési, megtámasztási felületet biztosít a szerszám előtt a munkadarab részére.



Biztonsági vonalzó

Biztonsági vonalzó, a vezető vonalzó mentén történő biztonságos maráshoz (opció)



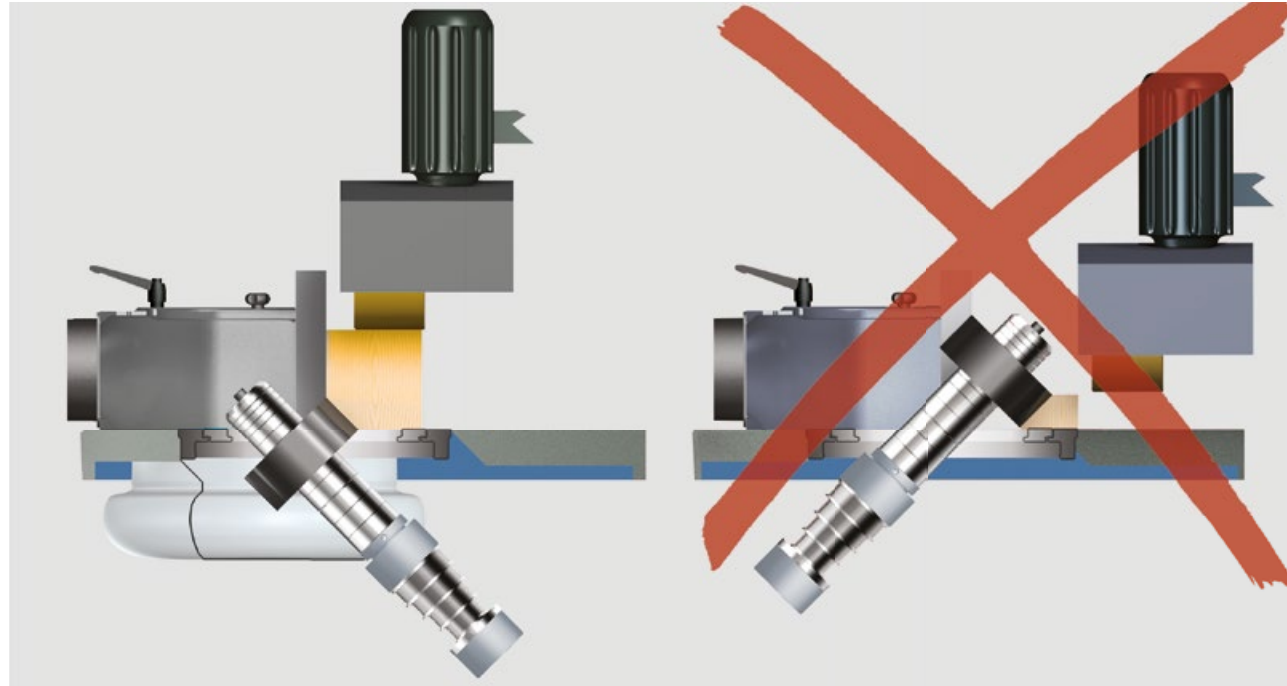
Multi beállító rendszer

Professzionális felszerelés: „220” maróütköző a max. 220 mm-es szerszámtámrőhöz, MULTI állítórendszer „220” maróütköző a párhuzamos és gyors beállításhoz.



Erős motor – kiváló erőátvitel

A motor teljesítményének erőátvitelét a körfűrész tengelyre ill. a maróorsóra szíj ájtással végzi. Ez a transzmisszió a nagy felfekvési felülettel rendelkező Poly-V szíj által történik. Köszönhetően annak, hogy a hajtószíj alakja „V” (többszörös V formájú), ezért a szíj felfekvési felülete jelentősen megnövekszik. A szíjtárcsákon ez a típusú szíj nem fog megcsúszni. Ez gyakorlatilag olyan transzmissziót tesz lehetővé, ahol nincs veszteség. Ideális lesz az erőátvitel a motorról a körfűrész tengelyre.



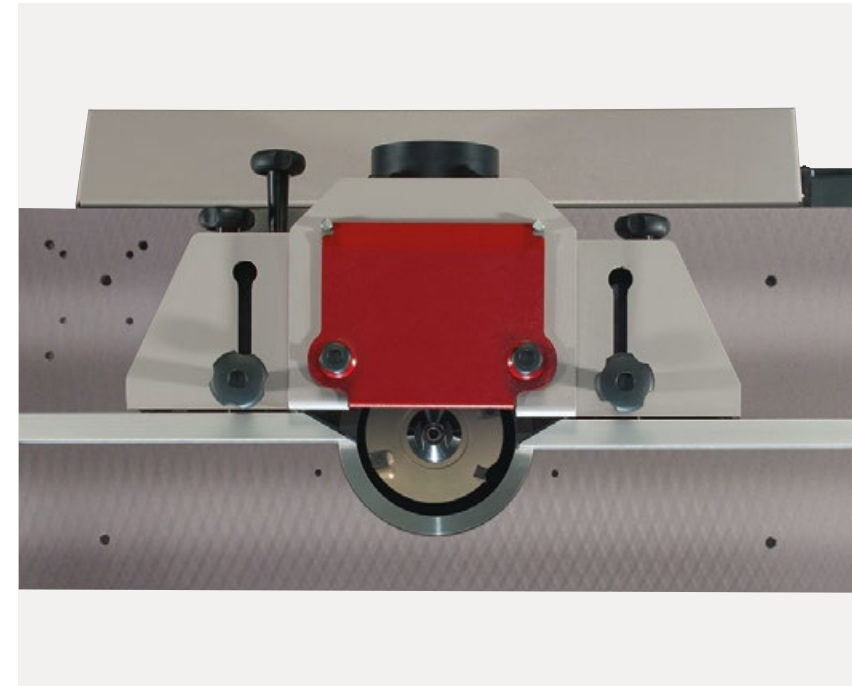
A Felder hátrafelé dönthető orsó a megfelelő megoldás a könnyű és biztonságos kezelés érdekében:

- » Biztonságos munka
- » Korlátlan nagyságú munkadarab
- » Problémamentesen használható az előtoló
- » Precíz maráskép
- » Optimális forgácsolóvezetés



Előtoló berendezés

Maróval végzett szabványmunkák előtoló szerkezettel, pontosan, tisztán



Masszív gépöntvényből készül a Hammer marógépeinek a gépasztala

Teljes mértékben rezgésmentes a marógép asztala és ezáltal abszolút pontosak, megbízhatóak lesznek a marási munkák. A gép asztala masszív gépöntvényből készült, erős bordázattal rendelkezik és teljes mértékben képes ellenállni, kajszulásnak, vetemedésnek, megtekeredésnek. A 180 mm átmérőjű asztalnyílás lehetővé teszi a nagy átmérőjű szerszámok használatát az asztal felülete alatt. Az előtoló berendezés gyorsan elszerezhető a gépasztalra. Ugyanis az asztalban olyan előre elkészített, menettel ellátott felfogató furatok helyezkednek el, amelyek elősegítik az előtoló egyszerű felhelyezését.

Ha kevés a hely – akkor a gép mobil is lehet. Mobil Hammert – minden kicsi műhelybe!

Valóságos csoda az, hogy a Hammer faipari gép milyen kis helyen is elfér. A gép effektív formatervezésének jóvoltából a Hammer faipari berendezés helyet kaphat még a legkisebb műhelyben is. Igény esetén ellátható mozgató berendezéssel is. Ez bármelyik Hammer gépre felszerelhető. Ez a mobilitás ráadásul még szabad teret is fog teremteni a kis műhelyben.



Műszaki adatok

Villamos vezetékek		F3
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S
002	Motorfeszültség 3x 230 V	W
003	1x 230 V motorfeszültség, motorteljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	O
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	W
007	Motor teljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	S
008	Motor teljesítmény 5,5 LE (4,0 kW) S6/40 %	O
11	Maró: jobb-bal forgásirány	O
28	Plusz vészleállító	O
Maró aggregát és maró ütköző		
100	Maró orsó Ø 30 mm, 100 mm, hasznosítható magasság maximum 100 mm, az asztal működési magassága felett	S
101	MF marórendszer - cserélhető Ø 30 mm marótengely, 100 mm használható magasság	O
102	MF marórendszer - cserélhető Ø 32 mm marótengely, 100 mm használható magasság	O
103	MF marórendszer - cserélhető Ø 35 mm marótengely, 100 mm használható magasság	O
104	MF marórendszer - cserélhető Ø 1 ¼" marótengely, 100 mm használható magasság	O
105	MF marórendszer - cserélhető Ø 50 mm marótengely, 100 mm használható magasság	O
108	MF marórendszer - Cserélhető marótengely, befogó tokmánnal	O
113	MULTI beállító rendszer a 450 mm-es vezetõvonalzõhoz.	O
-	Fordulatszám: 3000/6000/8000/10.000 ford./perc	S
-	Maróütközõ „220”, szerszám Ø max. 220 mm	S
-	Marógép, dönthetõ 90°-45°-ig, skálával.	S
-	Asztal alá süllyeszthetõ szerszámátmérõ, max. 90°-ban	180 mm
Eloxált csapozókocsi, „sliccelõ” asztal.		
130	Csapozókocsi, „sliccelõ” asztal, 800 mm	S
131	Csapozóasztal, 1250 mm	O
132	Csapozóasztal, 2000 mm	O
Oldalasztalok és hosszütökzõk		
160	1100-as oldalasztal	O
163	Gérvágó indexrendszer az oldalasztalhoz (#160/161)	O
164	900 mm keresztirányú ütökzõ minden tolóasztalhosszhoz	O
165	750 mm-es teleszkópos hosszabbító a dupla-gér ütökzõhöz (#164)	O
166	1300 mm-es dupla-gér ütökzõ az 1100-as oldalasztalhoz (#160)	O
Általános tudnivalók		
-	Bruttó súly kg-ban (normál konfigurációval)	350
-	Asztalméret, mm-ben	950 x 730 mm
Fontos tartozékok		
210	Mozgatóberendezés mozgatórúd nélkül	O
211	Mozgatórúd	O
221	Szállítás elõkészítése tengerentúli szállításhoz	O

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31



Kombi gépek
C3 41



Fűrész/maró B3



Egyengető-vastagoló
gyalogép A2, A3



Körfűrészek &
formatizáló
körfűrészek
K2, K3, K4



F3 marógép



CNC portál
marógépek HNC





élcsiszoló gép

Szalagfűrészek



Hagyomá-
nyos elszívó
berendezések
(nyers levegős
elszívók)



Hammer®

Hammer Mégfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)