

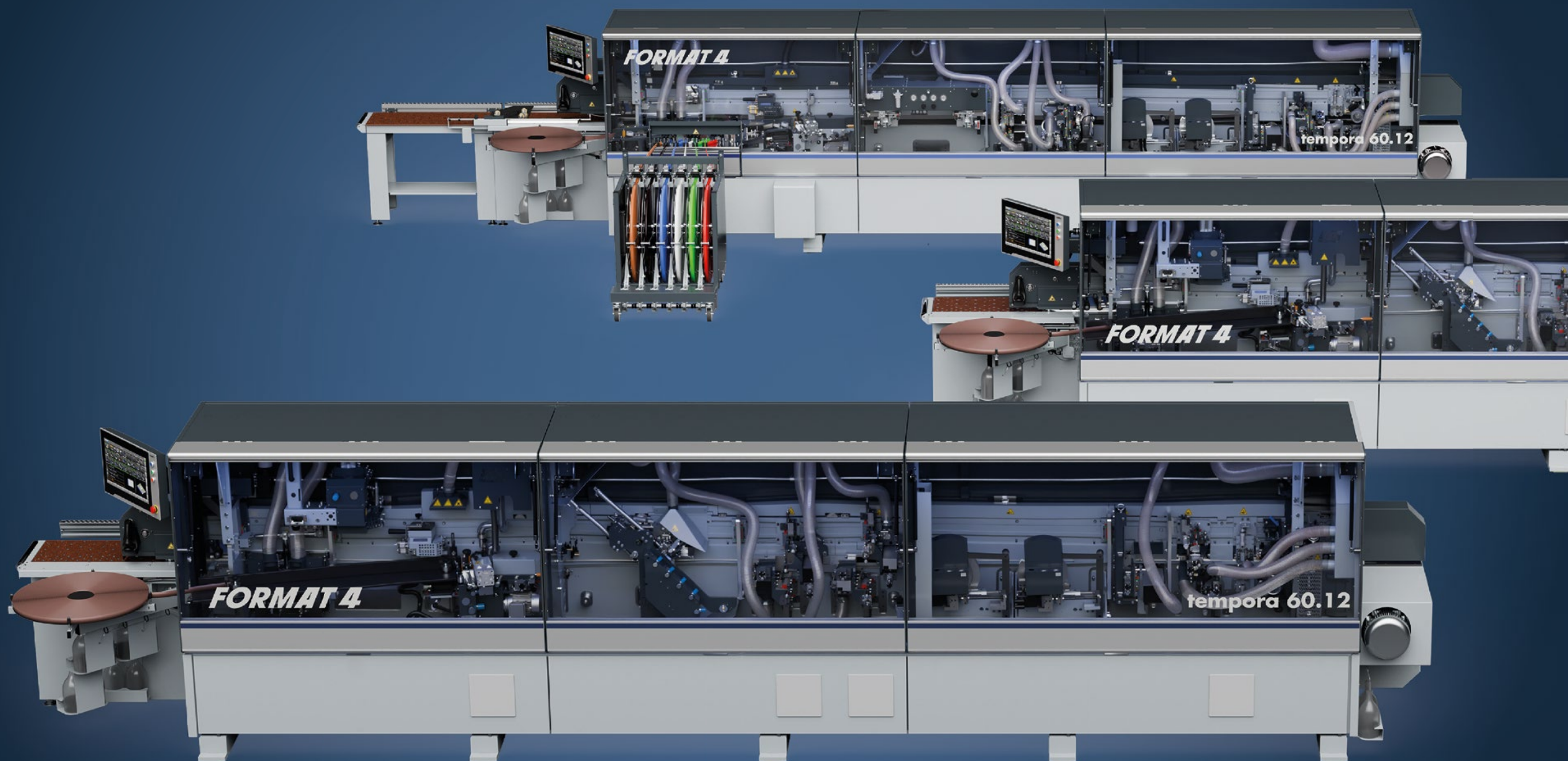
FORMAT 4®

tempora F1000

SZILÁRD. GYORS. PRECÍZ.



FORMAT 4[®]



tempora F1000

Szilárd. Gyors. Precíz.



A tábla anyaga



VIDEÓ



fg.am/tempora-f1000

Az új Format4 tempora F1000 új mércét állít fel az átfogó élzárás területén, mely a kivételes tartósságot, pontosságot és hatékonyságot ötvözi a maximális teljesítmény érdekében.

Hosszának, stabilitásának és nagyméretű gépvázának köszönhetően ez a gép kivételesen zökkenőmentes működést biztosít az összes egység számára, és garantálja a legmagasabb szintű beállítási pontosságot és maximális élettartamot, különösen több műszakos üzemben végzett munka esetén.

Az F1000 a felső nyomógerendán lévő szíjtojavító meghajtással van felszerelve, amely biztosítja a felületérzékeny anyagok gondos megmunkálását. A nyomógörgős előtoláshoz képest a szíjas meghajtás egyenletes nyomáseloszlást biztosít a munkadarab teljes hosszában, precízebb megmunkálási eredményeket garantálva, és minimalizálja a tisztítási nehézségeket a kopás és a por kiküszöbölésével.

Az előmaró egység nagy teljesítményű motorjaival és a munkadarab magasságának automatikus, központi beállításával nyugodt le, amely megakadályozza az oldalas kopást és jelentősen meghosszabbítja a maró élettartamát. A felülre szerelt ragasztótartály gyorsabb felmelegedést biztosít, a beépített leeresztő funkció pedig sokkal könnyebbé teszi a tisztítást.

A teljesen újratervezett saroklekerekítő egység CNC-vezérelt pozicionáló tengelyekkel még precízebb eredményeket biztosít, minimálisra csökkenti a karbantartást és növeli a hatékonyságot. A szabaddalmaztatott többsugarú rádiuszmárók egyenletes élmegmunkálást biztosítanak még vékony élananyagok megmunkálása esetén is.

A teljesen újratervezett saroklekerekítő egység CNC-vezérelt pozicionáló tengelyekkel még precízebb eredményeket biztosít, minimálisra csökkenti a karbantartást és növeli a hatékonyságot. A szabaddalmaztatott többsugarú rádiuszmárók egyenletes élmegmunkálást biztosítanak még vékony élananyagok megmunkálása esetén is.

Az F1000 Classic, Professional és Performance felszereltségi csomagok célzottan testreszabott megoldásokat kínálnak, hogy megfeleljenek az Ön egyedi elvárásainak. Válasszon most egy Format4 gépet –Le lesz nyugodt!

FORMAT 4®

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



tempora F1000 classic

- » A berendezés hossza: 8000 mm
- » Élananyag vastagság: 0,4–12 mm,
- » Munkadarab magasság 8–60 mm
- » Előtolási sebesség: 12 & 20 m/perc
- » Felülre szerelhető, alkalmazásvezérelt ragasztótartály
- » Automatizálás: e-motion
- » Sarokmegmunkáló egység (CNC vezérelt)
- » Élek, élananyagok komplett megmunkálása
- » Felső nyomószalag
- » Véglevágó egység 45°
- » „Classic” előmaró egység (opció)
- » Classic multifunkciós maróaggregát
- » Rádiuszcitling aggregát „classic”



tempora F1000 professional

- » A berendezés hossza: 8000 mm
- » Élananyag vastagság: 0,4–12 mm,
- » Munkadarab magasság 8–60 mm
- » Előtolási sebesség: 12 & 20 m/perc
- » Felülre szerelhető, alkalmazásvezérelt ragasztótartály
- » Automatizálás: e-motion
- » Sarokmegmunkáló egység (CNC vezérelt)
- » Élek, élananyagok komplett megmunkálása
- » Felső nyomószalag
- » Véglevágó egység 45°
- » „Professional” előmaró egység
- » „Professional” többfunkciós vágóegység
- » Rádiuszcitling aggregát „professional”



tempora F1000 performance

- » A berendezés hossza: 8000 mm
- » Élananyag vastagság: 0,4–12 mm,
- » Munkadarab magasság 8–60 mm
- » Előtoló sebesség: 12–25 m/min
- » Felülre szerelhető, alkalmazásvezérelt ragasztótartály
- » Automatizálás: e-motion
- » Sarokmegmunkáló egység (CNC vezérelt)
- » Élek, élananyagok komplett megmunkálása
- » Felső nyomószalag
- » „Professional” előmaró egység
- » „Professional” többfunkciós vágóegység
- » Rádiuszcitling aggregát „professional”
- » Kétmotoros lineáris végvágó egység

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Állandó magas teljesítmény nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológiás megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Díjnyertes design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumok nélküli produktivitás
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » „Személyre szabott” finanszírozás

A legfontosabbak egy pillantás alatt



18" smartouch vezérlőpanel e-motion-nal

A 18"-os smartouch hálózati csatlakozással rendelkező vezérlőpanelje minimálisra csökkenti a kézi beállításokat, és lehetővé teszi az egységek gyors, egyszerű, intuitív kiválasztását és vezérlését, valamint a gép összes funkciójának teljes felügyeletét, közvetlenül a képernyőről. A smartouch jellemzői közé tartozik:

- » korlátlan memória tárhely, a felhasználó által definiált élzáró program részére
- » Karbantartási terv, folyóméter számláló
- » Agregátok, funkciók egyszerű, egyértelmű, magától érthetődő megjelenítése
- » Az egységek kiválasztása és a motorosan pozicionált egységek pontos finombeállítása (beállítási pontosság 1/100 mm) közvetlenül a vezérlőpanelről
- » Ragasztó hőmérsékletének bállítása, automatikusan csökken a ragasztó hőfoka a stand-by (készlet) üzemmódban



Erő & stabilitás

Az F1000, amely 3 méterrel hosszabb és majdnem kétszer nehezebb (a tempora F800-hoz képest), lenyűgöz a masszív és stabil vázszerkezetével. Ez a gépvázszerkezet garantálja a precíz és tökéletes eredményeket. Ezenkívül az egységek közötti hosszabb stabilizációs zónák biztosítják a gép gördülékenyebb működését. Ez biztosítja az egységek még nagyobb ismétlési pontosságát és hosszabb élettartamát.

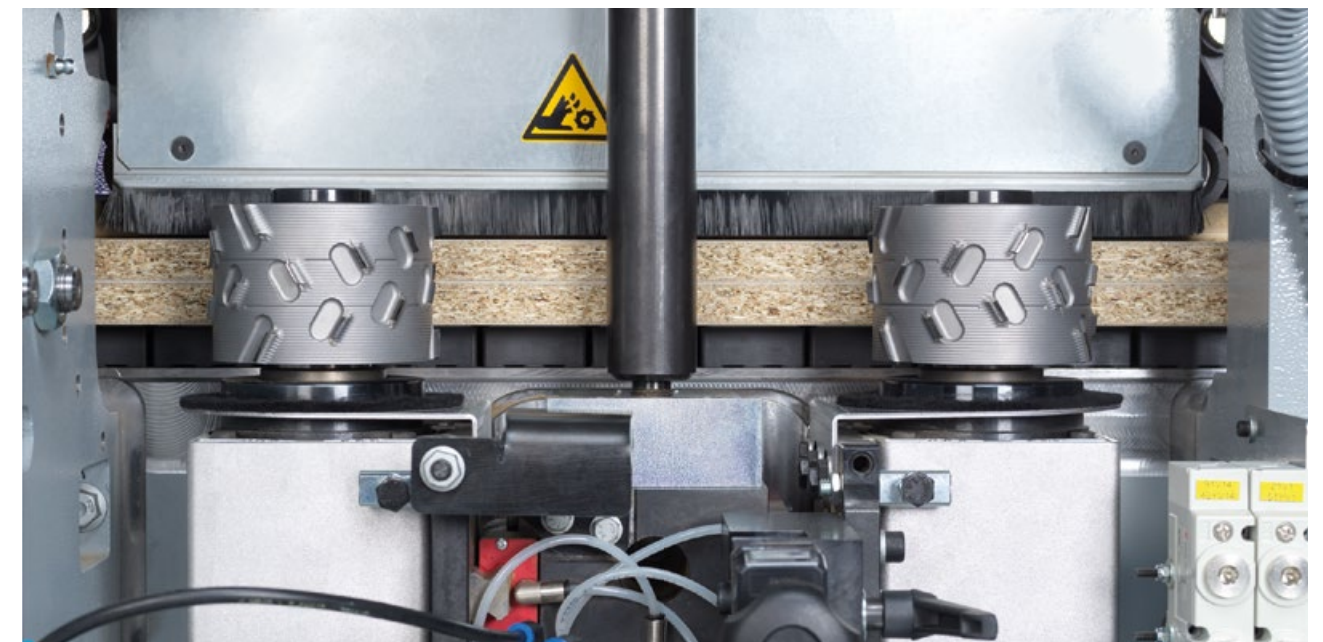
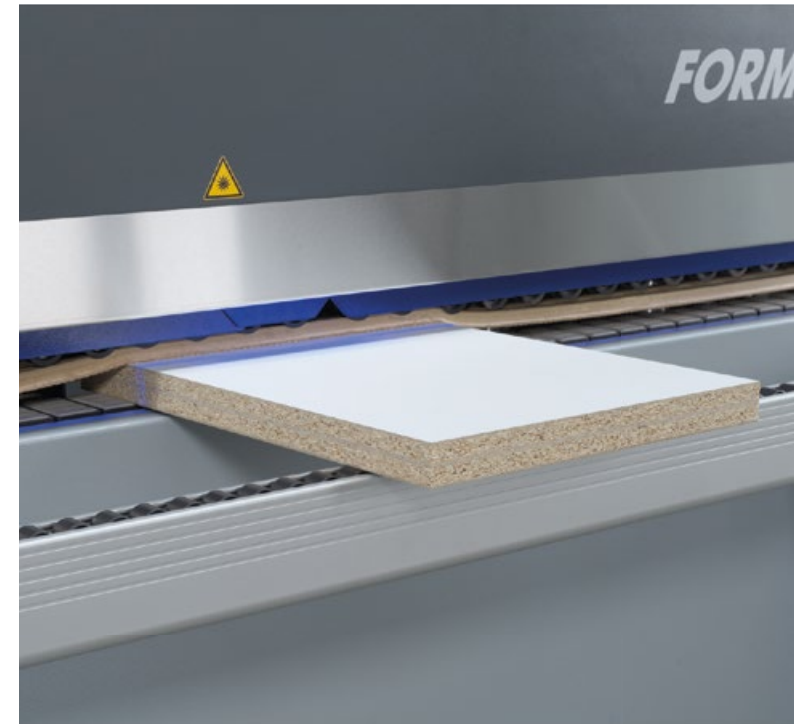
Felső nyomógerenda, mely tartalmazza a szíjas meghajtást e-motion

A tempora F1000 felső nyomógerendája csavarodásnak ellenálló alumínium merevprofilból készül, így egyenletes nyomáseloszlást biztosít a munkadarabon.

A motoros munkadarab magasságállítás (8–60 mm) pontosan vezérelhető e-motion vezérlővel.

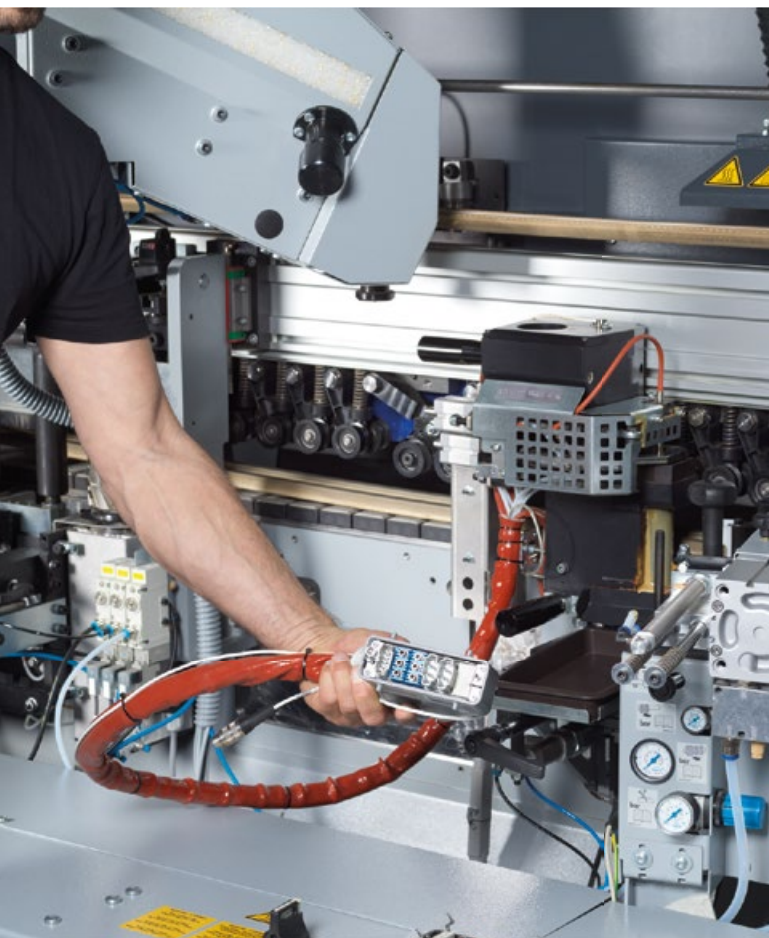
A felső szíjas továbbítás megvédi az anyagot azáltal, hogy finomabban mozgatja a munkadarabot a gépen, és egyúttal minimálisra csökkenti a kész munkadarabok tisztítási szükségletét, mivel a nyomógörgők nem koptatják azokat.

A munkadarab távolság-szabályozó rendszer jelzőfény-nel garantálja a megbízható vezérlést.



Centrikus előmaró egység

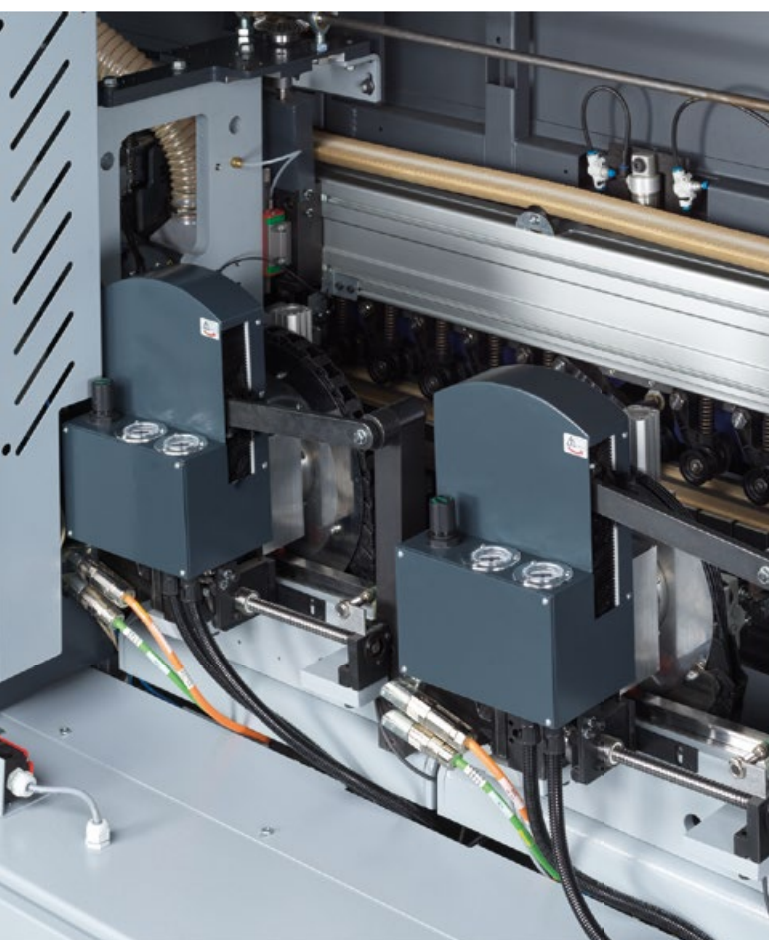
A tempora F1000 előmaró egysége két nagy teljesítményű motorral (3,7 kW, egyenként 12 000 ford./perc) van felszerelve, és két gyémánt fugavágót (D=100 mm, H=49 mm) használ a pontos és következetes feldolgozáshoz. Az egység központilag igazodik a munkadarab magasságához, amely megakadályozza az egyoldali kopást és meghosszabbítja a marók élettartamát. A marók szinkronizált és ellentétes forgási módban is használhatók, amely megkönnyíti az alkatrészek kezelését. A vágási magasság és -mélység manuálisan állítható digitális mérővel, a lineáris vezetők pedig maximális pontosságot és tartósságot garantálnak.



Felülre szerelhető, vezérelt ragasztótartály, tisztító funkcióval

A tempora F1000 felső részére szerelt ragasztótartály tefflon bevonattal és 0,6 kg kapacitással rendelkezik az EVA, PO és PUR ragasztók feldolgozásához. A ragasztó felhordása nagy pontossággal történik egy finoman állítható, texturált ragasztóhenger segítségével, amely alkalmazásvezérelt módon működik. A szinkronizált és ellentétes forgási funkció megtisztítja a ragasztóhengert a feldolgozás során, hogy megakadályozza a csíkos ragasztófelhordást.

A gyorscserélő rendszer kényelmes csatlakozóval, integrált öblítő és tisztító funkcióval, beleértve a szilikon cseppfalcát is, egyszerű kezelést és karbantartást tesz lehetővé. A patronfűtés felügyeleti rendszere egyenletes teljesítményt és minőséget biztosít.



2 motoros sarokmegmunkáló aggregát

A tempora F1000 sarokmegmunkáló egysége kiváló pontosságot és rugalmasságot kínál, még akkor is, ha puha és utóformázható munkadarabokról van szó. Két független, 12 000 ford./perc fordulatszámmal működő motorral felszerelve lehetővé teszi a homlok- és hosszanti élek megmunkálását 0.4–3.0 mm között és 10–60 mm közötti munkadarab-magassággal. Az R=2 mm-es, szabadalmaztatott többsugarú maróknak és a négy szertengelynek köszönhetően a motoros pozicionálással és a 0,01 mm-es lépésekben történő finombeállításal a tökéletes eredmény garantált.

A pneumatikus be- és kioldó funkció, valamint a kiváló minőségű lineáris vezetők hosszú élettartamot és maximális pontosságot biztosítanak. A saroklekerekítő aggregát vezérlése a kezelőpanelről történik. Könnyedén ki lehet választani, hogy melyik sarok legyen legömbölyítve (csak a munkadarab elején, vagy csak hátul, illetve elől és hátul is)

FORMAT 4®

részletesebben



Láncos előtolás 12 + 20 m/perc vagy 12–25 m/perc

A tempora F1000 láncos előtolása 12 + 20 m/perc (Classic/Professional) vagy 12–25 m/perc (Performance) előtolási sebességet kínál, optimális tapadás a munkadarabon a gumi alátámasztó párnáknak köszönhetően. A gyorsvezérlő rendszer megkönnyíti a betétek cseréjét. A vezetősínek automatikus kenése biztosítja az F1000 zavartalan működését. A kerek és lapos tengelyvezetők biztosítják, hogy a munkadarabok egyenesen, dőlés nélkül mehessenek át a gépen.



Munkadarab-előtolás és előtolás vezérlő e-motion

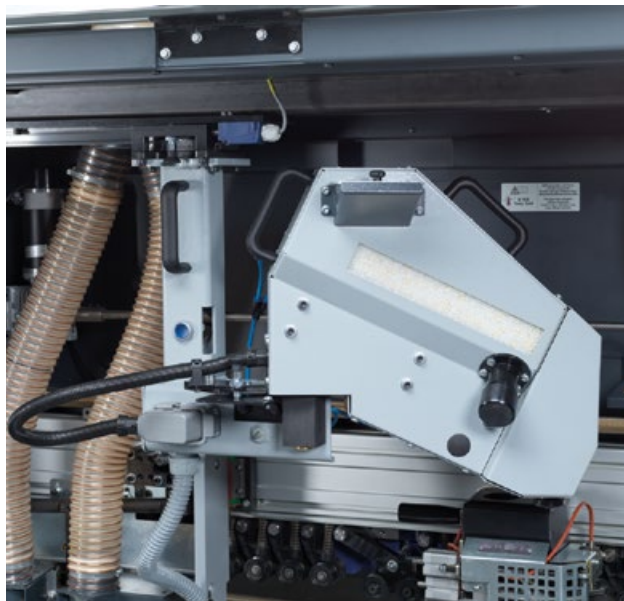
A tempora F1000 munkadarab előtolása e-motion előtoló bevezető vonalzóval van felszerelve, amely lehetővé teszi a folyamatos forgácsolást 0 – 3 mm-ig. Az elektromotoros pozicionálásának köszönhetően a marásmélység kényelmesen beállítható és megjeleníthető a smartouch kijelzőn.

A nagyobb kényelem érdekében a marásmélység automatikusan az élvastagsághoz kapcsolható, így biztosítva a zökkenőmentes igazodást a különböző feldolgozási követelményekhez.



Légpárnás asztal az egyszerű és kímélő anyagkezelés érdekében

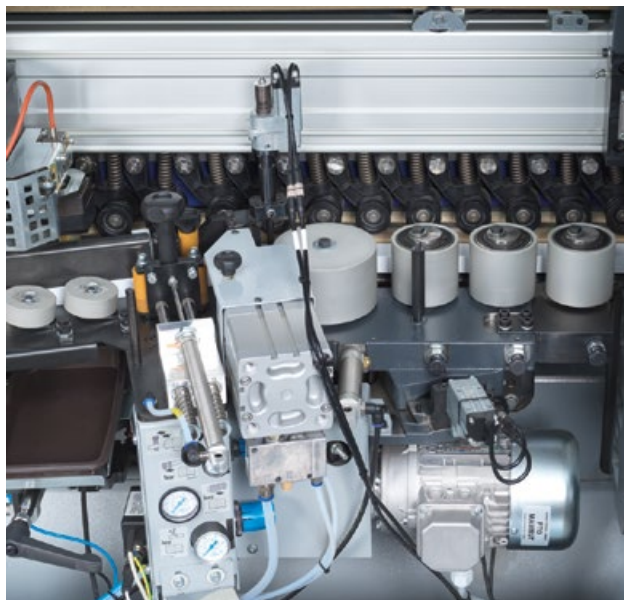
Nagyméretű és felületérzékeny munkadarabok egyszerű és gondos kezelése. Közvetlenül a gépen található, erős fűvőmotorral van felszerelve, a gépasztal és a rajta lévő munkadarab között állandó légpárna gondoskodik a könnyű és kímélő munkadarab-adagolásról. Az 1050 x 400 mm felfekvő felületet biztosító (kiegészítő légpárnával 2000 x 400 mm-re bővíthető) masszív asztalszerkezet és a rugalmas kihúzható keret maximális stabilitást garantálnak a munkadarab bevezetésénél.



EVA előolvasztó ragasztógranulátumhoz, kapacitása 3,5 kg

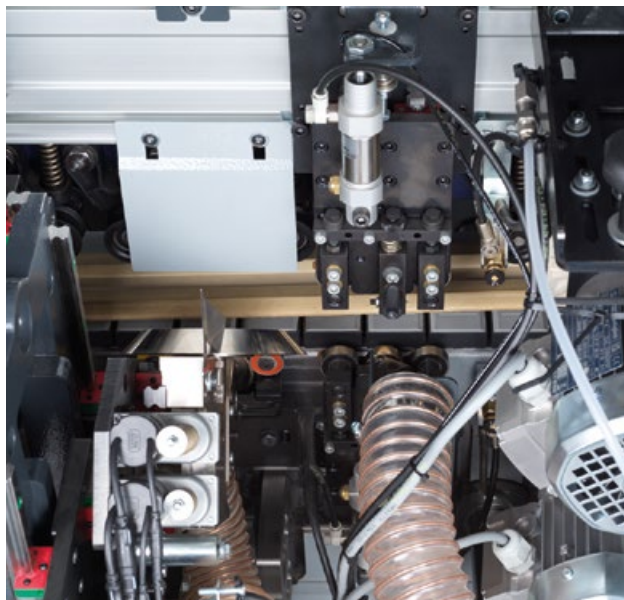
A tempora F1000 előolvasztót kifejezetten EVA és PO ragasztógranulátumokhoz tervezték, és kapacitása 3,5 kg. A granulátumot egy nyomóhenger egy fűtőlapra préseli, majd folyékony formában a 0,6 kg űrtartalmú ragasztótartályba kerül. A ragasztótartály belsejében található szintérzékelő automatikusan vezérli az utántöltést, biztosítva a folyamatos ragasztóellátást.

A fűtött ragasztóhenger garantálja a precíz megmunkálást és az egyszerű karbantartás érdekében az előolvasztó sűrített levegő alkalmazásával periodikusan leereszthető.



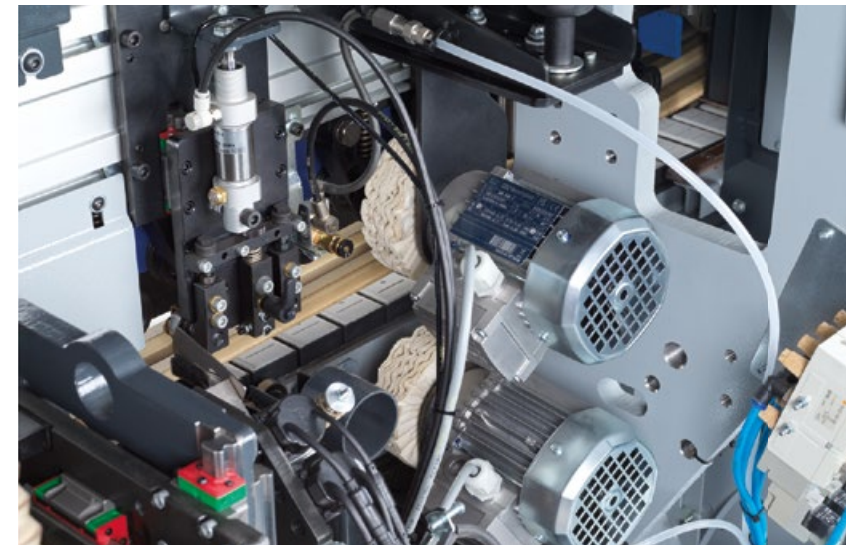
e-motion rányomó egység 4 nyomógörgővel pneumatikus vezérléssel:

A tempora F1000 rányomó egység e-motion motorral hajtott helyzet szabályozást kínál, és pneumatikusan vezérelve működik. Összesen négy görgőt tartalmaz: egy főmotoros nyomógörgőt, majd két kúpos és egy egyenes nyomógörgőt. A rányomó egység kényelmesen két fokozatban állítható az e-motion vezérlőegységgel, miközben a precíz pozicionálás optimális eredményt biztosít. A pneumatikus előfeszítés megbízható anyagdagolást és egyenletes ragasztást garantál.



Laposcitling, pneumatikusan vezérelt

A tempora F1000 laposcitling egysége biztosítja a munkadarab felületeinek hibátlan megmunkálását azáltal, hogy gyalulással eltávolítja az összes ragasztómaradványt a ragasztózott felületről. Két pneumatikusan vezérelt egység precíziós gyalukéssel biztosítja a maximális pontosságot és tartósságot, lineáris vezetőkkel megtámasztva. A letapogatáshoz nagyméretű másológörgőt használnak, míg a külön forgácsgyűjtő dobozzal ellátott poreszívó biztosítja a tiszta munkakörülményeket. Ez az egység egy újabb lépés a tökéletes munkadarab felület felé.



Políregység 2 motorral

A polírozó egység kiváló eredményeket garantál ABS és PVC élanyagokon. Két független villanymotorral (1400 ford./perc) és pamutkefétárcsákkal felszerelt, precízen tisztítja, polírozza a felső és alsó élfelületeket. A 120 mm-es átmérőjű csiszológátcsa és a kézi finombeállítás lehetősége biztosítja a maximális rugalmasságot. A fényezés további optimalizálása érdekében opcionális permetezőegység is felszerelhető a polírozószer szabályozott adagolására.



edgeControl:

Él- és munkadarab mérés Bluetooth-szal (opcionális)

Format4 edgeControl most még egyszerűbben és precízebben biztosítja a tempora élanyagok kezelését és beállítását.

A vezeték nélküli mérőegységgel századmilliméter pontossággal rögzített él- és munkadarabvastagság-értékek Bluetooth-on keresztül továbbíthatók a gép smartouch kezelőegységére. A vezérlés felismeri a mért értékeket és automatikusan szortírozza munkadarab vastagság vagy élanyag vastagság szerint. A felhasználó ekkor kiválasztja az öt utoljára mért mérési értéket tartalmazó memóriából a kívánt beállítási értékeket. Ezt követően a smartouch automatikusan kalibrálja a szükséges aggregátokat a pontos mérethez.

Az edgeControlal kiküszöbölhetők a gépelési vagy mérési hibákból adódó gyártási veszteségek, valamint az élméretek tűrési eltérései.

Vonalkód olvasó, vezeték nélküli (opcionális)

A tempora F1000 vezeték nélküli vonalkód-leolvasója intuitív megoldást nyújt a generált munkaprogramok gyors átviteléhez a gép vezérlőrendszerébe. A vonalkód-leolvasó különösen a hálózatra kapcsolt megmunkálógépek esetében jelent segítséget fontosságát az adatok hatékony feldolgozásával és a munkafolyamatok problémamentes támogatásával. Ez a rendszer a felhasználóbarátságot és a technológiát ötvözi az optimális termelékenység érdekében.



Kiegészítő munkadarabtartó padlóra szereléshez, forgatható rögzítőkarral (opcionális)

A padlóra szerelhető munkadarabtartó kiegészítő, rugalmas megoldást kínál a munkadarabok stabil alátámasztására.

Tartalmaz egy tartóállványt görgős sínrel, forgókarokkal, amely rugalmas pozicionálást tesz lehetővé.

A pozíciót a kezelő igény szerint beállíthatja - ideális a különböző méretű és hosszúságú munkadarabokhoz való alkalmazkodáshoz.



Derékszögű tolóütköző keskeny részekhez (opcionális)

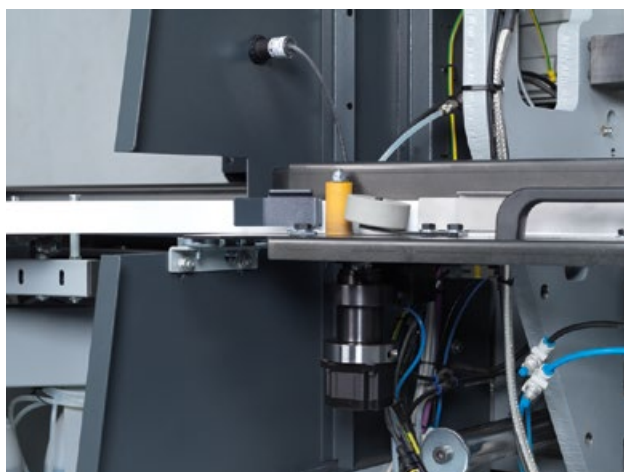
A derékszögű tolóütköző megkönnyíti a keskeny munkadarabok kezelését, és precíz és megbízható munkadarab eltolást biztosít.

Kifejezetten 120–700 mm munkadarab-hosszúságokhoz tervezték, és lehetővé teszi a munkadarabok pontos beállítását a feldolgozás során.



Éllécadagoló 144 mm kapacitással (opció)

Az éllécek automatikus adagolására szolgáló tárban egy tüskéhenger található. A tár befogadó kapacitása eléri a 120 mm nagyságot. 1–12 mm élvastagsághoz alkalmas, megbízható és hatékony eszközt kínál a élnyagokkal végzett precíziós munkához. Ideális olyan alkalmazásokhoz, ahol folyamatos anyagellátásra van szükség.



Automata éladagoló, motoros továbbítóval (opcionális)

A tempora F1000 automatikus éladagolója lehetővé teszi az élnyag gyors és egyszerű cseréjét közvetlenül a gép elején anélkül, hogy fel kellene nyitni a védőburkolatot. Az élnyagot az egységbe helyezik, és egy gombnyomással automatikusan behúzzák a gépbe. Amint az élnyag elérte a kiindulási pontot, az éladagolás leáll, és a gép használatra kész. Az élnyag magasságát a vezérlőrendszer és a motor által pozícionált továbbító automatikusan érzékeli.



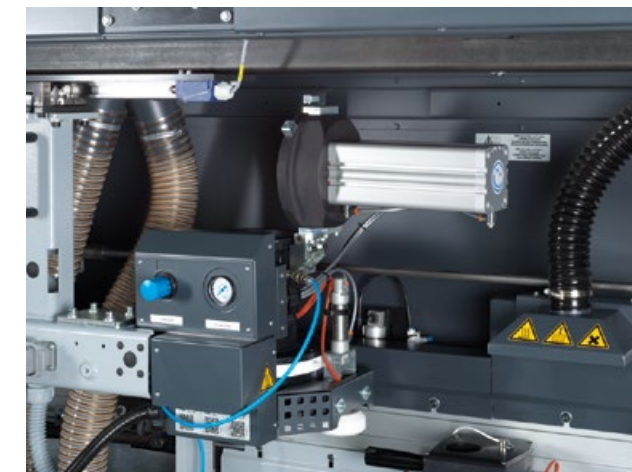
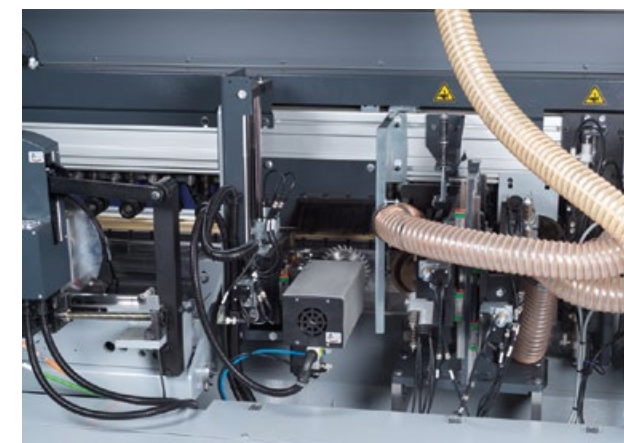
„storEdge professional” élnyag tárolórendszer 6 tekercses élnyag tekercshez (opcionális)

A „storEdge professional” élnyag tároló lehetővé teszi akár hat tekercses élnyag tekercs teljesen automatikus adagolását, külön részekben keresztül. Az élnyag továbbító motoros magasságállításának köszönhetően garantált az élmagasság pontos beállítása. Ezen kívül a szabványos adagoló rugalmasan használható, hiszen igény esetén a gép kézzel is átalakítható. 0.4–2 mm - élvastagság és 12–45 mm, élmagasság révén a élnyag tárolórendszer ideális különféle követelményekhez, valamint hatékony és sokoldalú anyagadagolást biztosít.



Format4 advantEdge optikai nulla fugához (opcionális)

A szabadalmaztatott advantEdge egység a Format4-től optikai nulla fugát tesz lehetővé koextrudált él- és lézeres élnyagok feldolgozásakor. Az aggregátnak a munkáját maga a munkadarab vezérli. A gépegységet a kezelő egységről lehet aktiválni ill. deaktiválni. Az AdvantEdge különösen a magasfényű tartományban homogén megjelenést biztosít a munkadaraboknak a panel- és élnyaggal. A szín vonatkozásban az anyaggal összeegyeztetett élfólia biztosítja az optikai nulla fugát. A különböző színű élnyagok esetében sincsen szükség a ragasztó cseréjére. Az enyv cseréje költséges művelet, mely körülményesen hajtható végre. Esetünkben, erre nincsen már szüksége és Ön profitálni fog abból, hogy lényegesen lecsökken majd az átállás ideje.



Előolvasztó PUR 2 kg (4,4 font) patronok vagy granulátum (opcionális)

A PUR, EVA és PO ragasztók előolvasztója rugalmas megoldást kínál szemcsés vagy patronos ragasztók feldolgozására. A zárt rendszer a maximálisan könnyű használatot ötvözi a reaktív olvadékragasztók lehető leghosszabb eltárolhatóságával. A 2 kg-os kapacitású rendszer egyaránt megfelel EVA és PUR olvadékragasztóhoz. A patron maximális átmérője 128 mm, felhasználás alumínium zacskó nélkül.

Az olvadó PUR ragasztók eltárolhatósága számos tényezőtől függ, mint például a levegő páratartalma, a műhely hőmérséklete és a tárolási feltételek. A rendszer precíz beállítást és maximális hatékonyságot biztosít a különböző típusú ragasztókkal való munka során.

Fúró egység vízszintes vagy függőleges megmunkáláshoz (opcionális)

A tempora F1000 fúró egység ideális vízszintes és függőleges megmunkáláshoz. Erőteljes, 3,7 kW-os, 12 000 fordulat/perc fordulatszámú motorral van felszerelve, és az elektromotoros beállítást szolgáló két szervotengelynek köszönhetően a beállítások 0,01 mm-es lépésekben precízen beállíthatók közvetlenül a vezérlőpanelről. A fúró egység ellentétes forgásban működik, az X és Y tengely pedig rugalmas pozicionálást és maximális pontosságot biztosít.

Kérésre az egység be- és kimenő vezérléssel is konfigurálható.



Forró levegős légszárító a gép kimeneténél (opcionális)

A forró levegős légszárító a gép kimeneténél célzott hőkezelést biztosít a szélek színének felfrissítésére. Két egységből áll, egy a munkadarab felső és egy az alsó része számára. A hő felerősíti az élananyag elsődleges színét, és ezáltal kisimítja az esetleges feszültségből eredő fehéredést.



SET szóróegységek (opcionális)

A SET szóróegységek optimalizálják a teljes munkafolyamatot a leválasztó-, antisztatikus-, kenő- és tisztítószer permetezőrendszereinek köszönhetően. A finoman állítható precíziós fúvókákkal a minimális fogyasztás és a visszafolyás elleni védelem érdekében garantált a maximális folyamatmegbízhatóság. A készlet 2 db 2 literes töltési térfogatú tartályt is tartalmaz, és a következőkből áll:

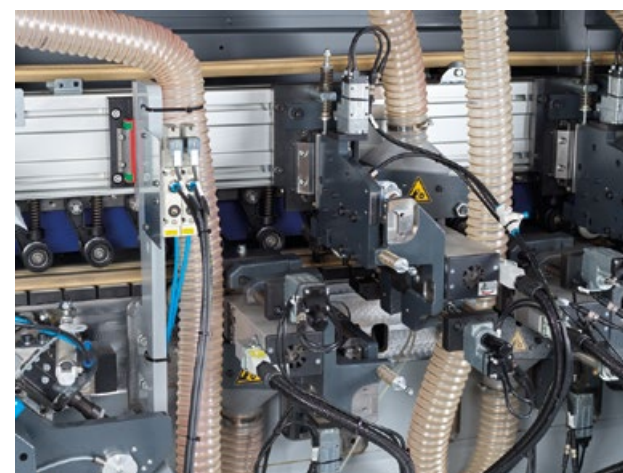
- » Szóróberendezés a PUR ragasztó leválasztószerehez
- » Szóróberendezés tisztítófolyadékhoz
- » Antisztatikus szer permetező egység
- » Szóróberendezés síkosító anyaghoz



változtatható előtolási sebesség 1 m/perc lépésekben 12–20 m/percig (opcionális)

A változtatható előtolási sebesség lehetővé teszi a sebesség precíz beállítását 12 és 20 m/perc között - Classic és Professional modelleknél), folyamatosan 1 m/perc lépésekben állítható, közvetlenül a kezelőpanelről. Az egyes beállítások kényelmesen elmenthetők a munkaprogramokban is.

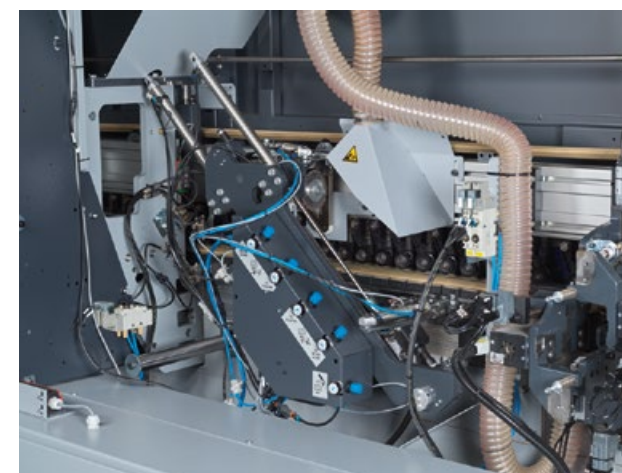
Részletek tempora F1000 classic



„Classic” előmaró egység 45°-os ferde és síkvágáshoz (opcionális)

A „Classic” előmaró egység úgy van beállítva, hogy precíz 45 fokos ferde marást, valamint síkvágást végezzen. Az egység két független, egyenként 0,75 kW-os és 12 000 fordulat/perc fordulatszámú motorral, valamint megfordítható vágófejekkel van felszerelve, mely biztosítja a maximális teljesítményt.

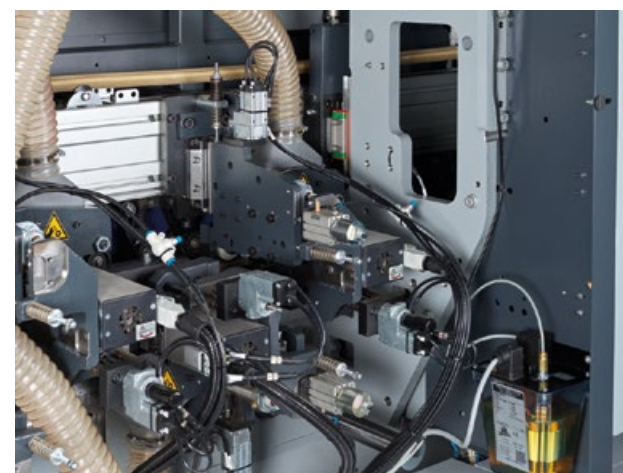
A négy szervotengelynek köszönhetően az elektromotoros állítás, valamint a 0,01 mm-es lépésekben történő precíziós magasságállítás közvetlenül a kezelőpanelről történik. A pneumatikus be- és kioldó funkció, valamint a lineáris vezetők garantálják a maximális pontosságot és tartósságot.



e-motion véglevágó egység 45°-os eltolási szöggel és 2 motorral

A tempora F1000 e-motion véglevágó egysége egyesíti a precizitást és a rugalmasságot. Két nagyfrekvenciás motorral felszerelt (egyenként 0,5 kW és 12 000 ford./perc) és TC fűrészlapokkal, ez pneumatikus vezérlésű szög döntést tesz lehetővé (0-15° között).

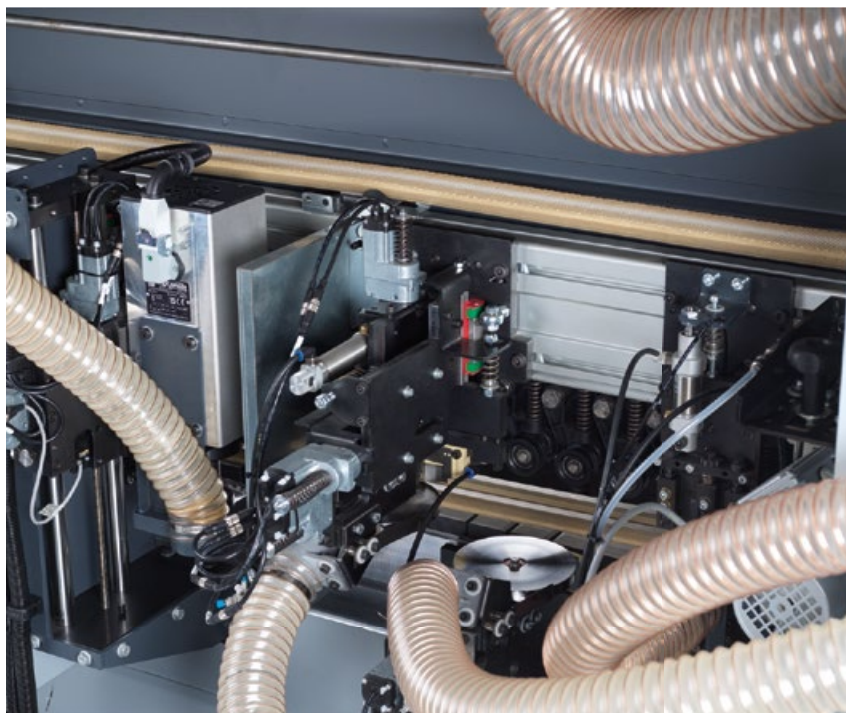
Bármilyen típusú vágóél kényelmesen kiválasztható a kezelőpanelen keresztül. A 45°-os eltolási szög és a közepén elhelyezett kenési ponttal ellátott lineáris vezetők maximális pontosságot, könnyű karbantartást garantálnak, hosszú élettartamot és tökéletes vágási eredményt biztosítanak.



Többfunkciós vágóegység e-motion „classic”

A többfunkciós vágóegység e-motion „classic” ötvözi a teljesítményt és a precizitást, a professzionális követelményeknek megfelelően. Két független motorja van, mindegyik 0,75 kW-os és 12 000 ford./perc fordulatszámmal, megfordítható vágófejekkel 1 + 2 mm-es marással és 0°-os síkvágással. Négy szervotengely teszi lehetővé az elektromotoros beállítást és a pontos magasságállítást 0,01 mm-es lépésekben, közvetlenül a kezelőpanelről.

A pneumatikus be- és kioldó funkció, valamint a kiváló minőségű lineáris vezetők hosszú élettartamot és nagy pontosságot biztosítanak.



e-motion "classic" rádiuszmaró egység

Az e-motion "classic" rádiuszmaró egység két független egységet kínál 1 + 2 mm rádiuszmaró késsel. Négy szervotengely teszi lehetővé az elektromotoros beállítást és a pontos magasságállítást 0,01 mm-es lépésekben, közvetlenül a kezelőpanelről. Az él anyagát egy nagy érzékelő hengerrel pásztázza, és egy érzékelő papucsot használ a munkadarab letapogatására. Az egység pneumatikus be- és kioldó funkcióval is rendelkezik, valamint a kiváló minőségű lineáris vezetők garantálják a tartósságot és a pontosságot. A beépített porelszívó tömlővel biztosítja a forgács tiszta eltávolítását egy külön forgácsgyűjtő dobozba.



Automata központi kenési rendszer (opcionális)

Az automatikus központi kenés biztosítja az egységek vezetőrendszeinek pontos és ellenőrzött kenését. A kenőanyag egy előre beállított időintervallumot követően automatikusan felhordásra kerül, biztosítva az egységek folyamatos ellátását és problémamentes működését.

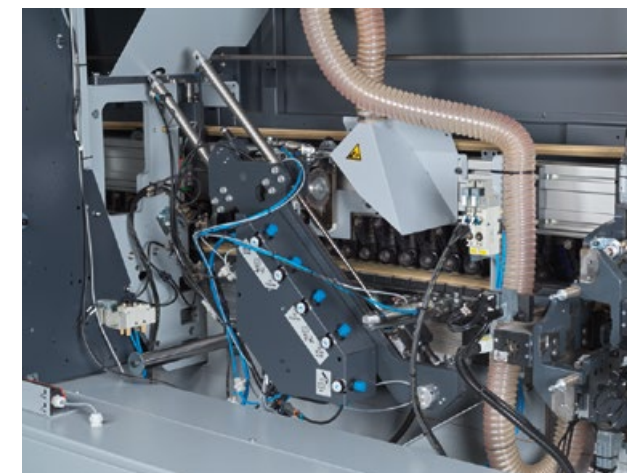


SZETT Nesztling csomag F1000 classic (opcionális)

A SZETT nesztling csomag F1000 classic lehetővé teszi a csuklós furatokkal és a hegyesszögű kontúrokkal rendelkező munkadarabok hatékony megmunkálását. Ez magában foglalja a teljes gép több érzékelő görgővel való felszerelését, és a következő funkciókat tartalmazza:

- » A maróegység nesztling funkciója pneumatikusan vezérelt
- » Nesztling funkció a „klasszikus” többfunkciós vágóegységhez
- » Nesztling funkció a „klasszikus” lehúzó egységhez

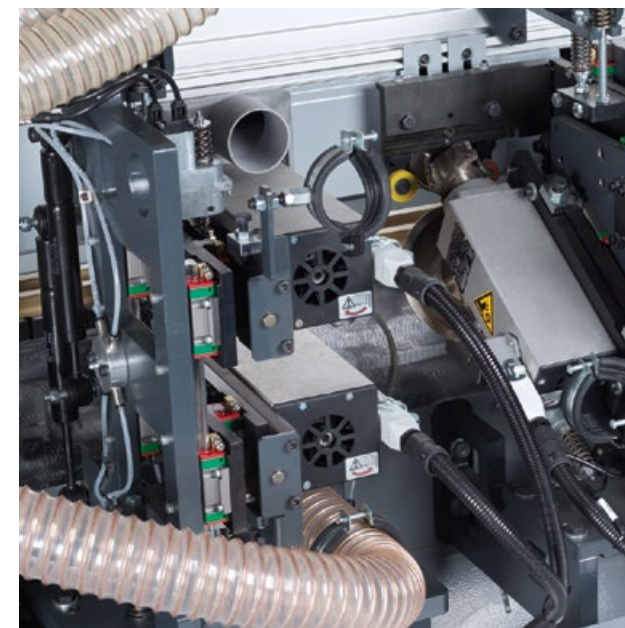
Részletek tempora F1000 professional



e-motion véglevágó egység 45°-os eltolási szöggel és 2 motorral

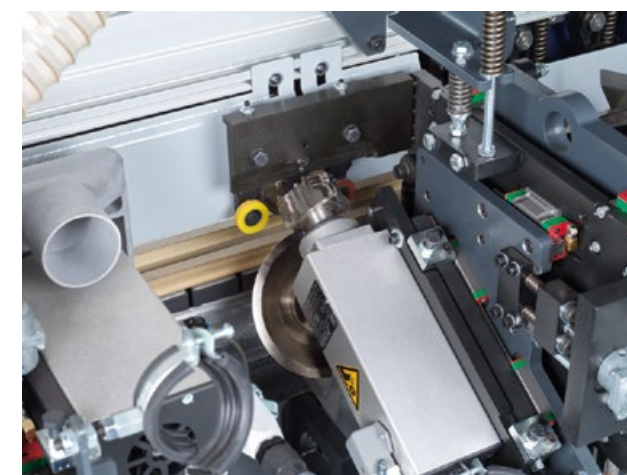
A tempora F1000 e-motion véglevágó egysége egyesíti a precizitást és a rugalmasságot. Két nagyfrekvenciás motorral felszerelt (egyenként 0,5 kW és 12 000 ford./perc) és TC fűrészlapokkal, ez pneumatikus vezérlésű szög döntést tesz lehetővé (0-15° között). Bármilyen típusú vágóél kényelmesen kiválasztható a kezelőpanelen keresztül.

A 45°-os eltolási szög és a közepén elhelyezett kenési ponttal ellátott lineáris vezetők maximális pontosságot, könnyű karbantartást garantálnak, hosszú élettartamot és tökéletes vágási eredményt biztosítanak.



"Professional" előmaró egység

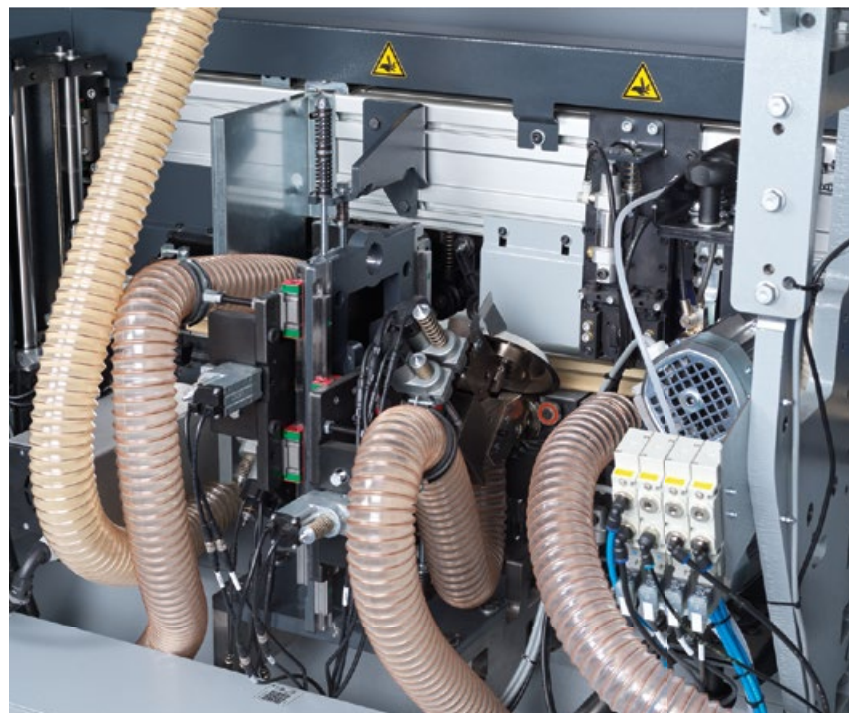
A „Professional” előmaró egység két független motorral (egyenként 1,1 kW és 12 000 ford./perc) precíz marást tesz lehetővé. Cserélhető lapkával és 5 mm-es maximális élrághagyás megmunkálásával a munkadarab tetején garantálja a legmagasabb fokú pontosságot. Az elektromotoros beállítás, valamint a 0,01 mm-es lépésekben történő precíziós magasságállítás kényelmesen elvégezhető a kezelőpanelen keresztül. Ezenkívül a kiváló minőségű lineáris vezetők maximális pontosságot és tartósságot garantálnak.



e-motion "Professional" többfunkciós vágóegység

Az e-motion „Professional” multifunkcionális vágóegység egyesíti a precíz feldolgozási lehetőségeket 1 / 1,5 / 2 mm-es sugarak és 45°-os ferdeszög esetén. Két független, egyenként 0,75 kW-os és 12 000 ford./perc teljesítményű motor táplálja az előre felszerelt maró fejeket.

A hat szervotengellyel rendelkező egység lehetővé teszi az elektromotoros és finombeállítást 0,01 mm-es lépésekben közvetlenül a vezérlőpanelről. Ezenkívül a kiváló minőségű lineáris vezetők garantálják a maximális pontosságot és tartósságot.



„Professional” multimaró egység e-motion

A „Professional” multimaró egység precíz finishelést kínál 1 / 1,5 / 2 sugarú és 45° ferde szöggel. Két független egység, amelyek kiváló minőségű multimarókkal vannak felszerelve, rugalmas beállítást tesznek lehetővé, hat szervotengelyen keresztül. Az elektromotoros beállítás, valamint a 0,01 mm-es lépésekben történő precíziós magasságállítás közvetlenül a kezelőpanelről történik. A kiváló minőségű lineáris vezetők garantálják a maximális pontosságot és tartósságot is. Mind az él anyaga, mind a munkadarab egy nagy érzékelő hengerrel van lekövetve, és a beépített elszívófedél tömlővel biztosítja a forgács tiszta eltávolítását egy külön forgácsgyűjtő dobozba.



Automata központi kenési rendszer (opcionális)

Az automatikus központi kenés biztosítja az egységek vezetőrendszerének pontos és ellenőrzött kenését. A kenőanyag egy előre beállított időintervallumot követően automatikusan felhordásra kerül, biztosítva az egységek folyamatos ellátását és problémamentes működését.



SZETT Nesztíng csomag F1000 Professional (opcionális)

Az F1000 Professional SZETT nesztíng csomag lehetővé teszi a csuklós furatokkal és hegyesszögű kontúrokkal rendelkező munkadarabok hatékony megmunkálását. Ez magában foglalja a teljes gép több letapogató görgővel való felszerelését, és a következő funkciókat tartalmazza:

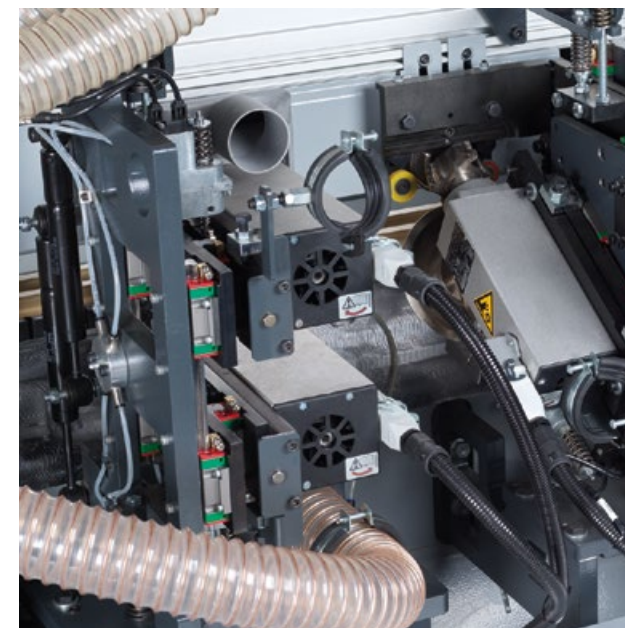
- » A maróegység nesztíng funkciója pneumatikusan vezérelt
- » A nesztíng funkció a „Professional” előmaró egységhez
- » Nesztíng funkció a „Professional” többfunkciós vágóegységhez
- » Nesztíng funkció a multimaró egységhez „Professional”

Részletek tempora F1000 performance



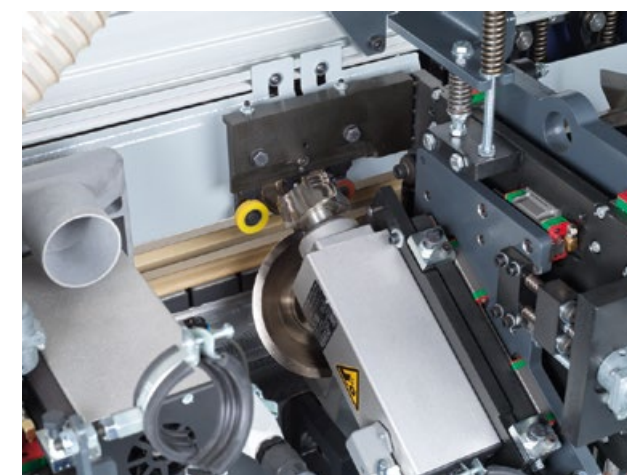
e-motion kétmotoros lineáris végvágó egység

Az e-motion lineáris végvágó egység két független nagyfrekvenciás motorral van felszerelve (egyenként 0,35 kW és 12 000 ford./perc), és a 0–15°-os pneumatikusan vezérelt döntési tartománynak köszönhetően precíz feldolgozást tesz lehetővé. A lineáris mozgáspálya biztosítja a munkadarab különösen gyengéd pásztázását, az egységenkénti két érzékelőpapucs pedig kiküszöböli a szöghibákat, és garantálja a precíz ferde vágást. A kezelőpanel lehetővé teszi a vágóélek szabad választását, míg a központilag elhelyezett kenési pontok egyszerű karbantartást tesznek lehetővé.



„Professional” előmaró egység

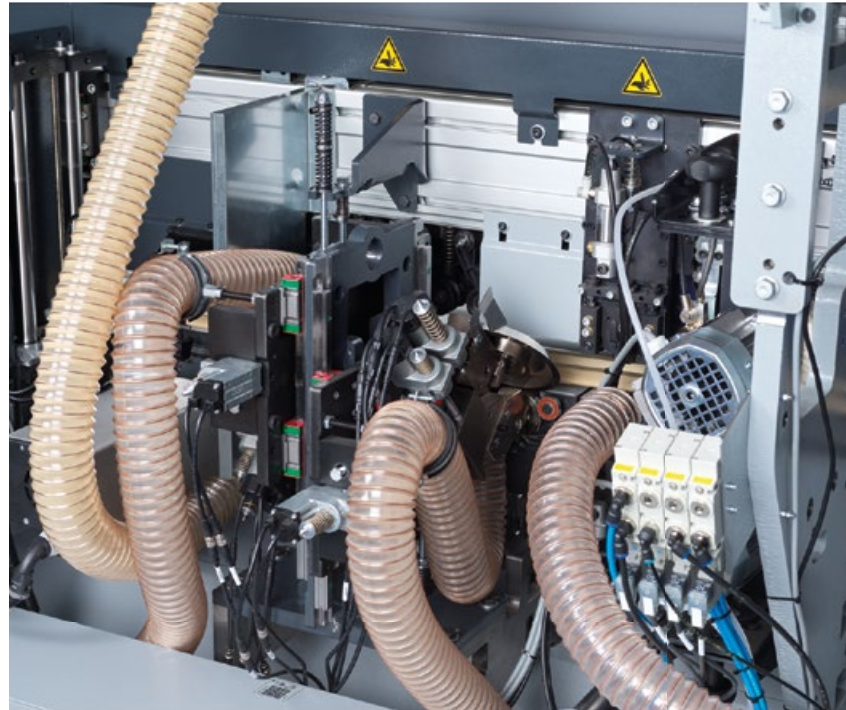
A „Professional” előmaró egység két független motorral (egyenként 1,1 kW és 12 000 ford./perc) precíz öblítést tesz lehetővé. Cserélhető lapkákkal és 5 mm-es maximális élráhagyás megmunkálásával a munkadarab tetején garantálja a legmagasabb fokú pontosságot. Az elektromotoros beállítás, valamint a 0,01 mm-es lépésekben történő precíziós magasságállítás kényelmesen elvégezhető a kezelőpanelen keresztül. Ezenkívül a kiváló minőségű lineáris vezetők maximális pontosságot és tartósságot garantálnak.



e-motion „Professional” többfunkciós vágóegység

Az e-motion „Professional” multifunkcionális vágóegység egyesíti a precíz feldolgozási lehetőségeket 1 / 1,5 / 2 mm-es sugarak és 45°-os ferdeszög esetén. Két független, egyenként 0,75 kW-os és 12 000 ford./perc teljesítményű motor táplálja az előre felszerelt maró fejeket.

A hat szervotengellyel rendelkező egység lehetővé teszi az elektromotoros és finombeállítást 0,01 mm-es lépésekben közvetlenül a vezérlőpanelről. Ezenkívül a kiváló minőségű lineáris vezetők garantálják a maximális pontosságot és tartósságot.



„Professional” multimaró egység e-motion

A „Professional” multimaró egység precíz finishelést kínál 1 / 1,5 / 2 sugarú és 45° ferde szöggel. Két független egység, amelyek kiváló minőségű multimarókkal vannak felszerelve, rugalmas beállítást tesznek lehetővé, hat szervotengelyen keresztül. Az elektromotoros beállítás, valamint a 0,01 mm-es lépésekben történő precíziós magasságállítás közvetlenül a kezelőpanelről történik. A kiváló minőségű lineáris vezetők garantálják a maximális pontosságot és tartósságot is. Mind az él anyaga, mind a munkadarab egy nagy érzékelő hengerrel van lekövetve, és a beépített elszívófedél tömlővel biztosítja a forgács tiszta eltávolítását egy külön forgácsgyűjtő dobozba.



Változtatható előtolási sebesség 1 m/perc lépésekben 12–25 m/percig (opcionális)

A változtatható előtolási sebesség lehetővé teszi a sebesség precíz beállítását 12 és 25 m/perc között, közvetlenül a kezelőpanelről 1 m/perc lépésekben folyamatosan állítható. Az egyes beállítások kényelmesen elmenthetők a munkaprogramokban is.

SZETT Nesztling csomag F1000 Performance (opcionális)

Az F1000 teljesítményű SZETT nesztling csomaggal lehetővé teszi a csuklós furatokkal és hegyesszögű kontúrokkal rendelkező munkadarabok hatékony feldolgozását. Ez magában foglalja a teljes gép több érzékelő görgővel való felszerelését, és a következő funkciókat tartalmazza:

- » A maróegység nesztling funkciója pneumatikusan vezérelt
- » A nesztling funkció a „Professional” előmaró egységhez
- » Nesztling funkció a „Professional” többfunkciós vágóegységhez
- » Nesztling funkció a multimaró egységhez „Professional”



Az egységek automatikus központi kenése

Az automatikus központi kenés biztosítja az egységek vezetőrendszereinek pontos és ellenőrzött kenését. A kenőanyag egy előre beállított időintervallumot követően automatikusan felhordásra kerül, biztosítva az egységek folyamatos ellátását és problémamentes működését.

Termékpaletta 2025

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabásgé-
pek, körfűrészek



Marógépek



Gyalugépek



Élzárógépek



Kontaktcsiszoló-
gépek



Fűtőlapos
hőprések



CNC-megmunkáló-
központok.



Nesting CNC
megmunkálóköz-
pontok



Táblafelosztó
gépek



Vákuum táblaemelő
Visszahordó rendszer
Adagoló,
felrakó egységek



FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szak- értelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a profesz-
zionális felhasználók legmagasabb követelményeit
elégíti ki.

A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások,
megalkuvás nélküli innovációk, maximális működési
kényelmet és magas termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)