

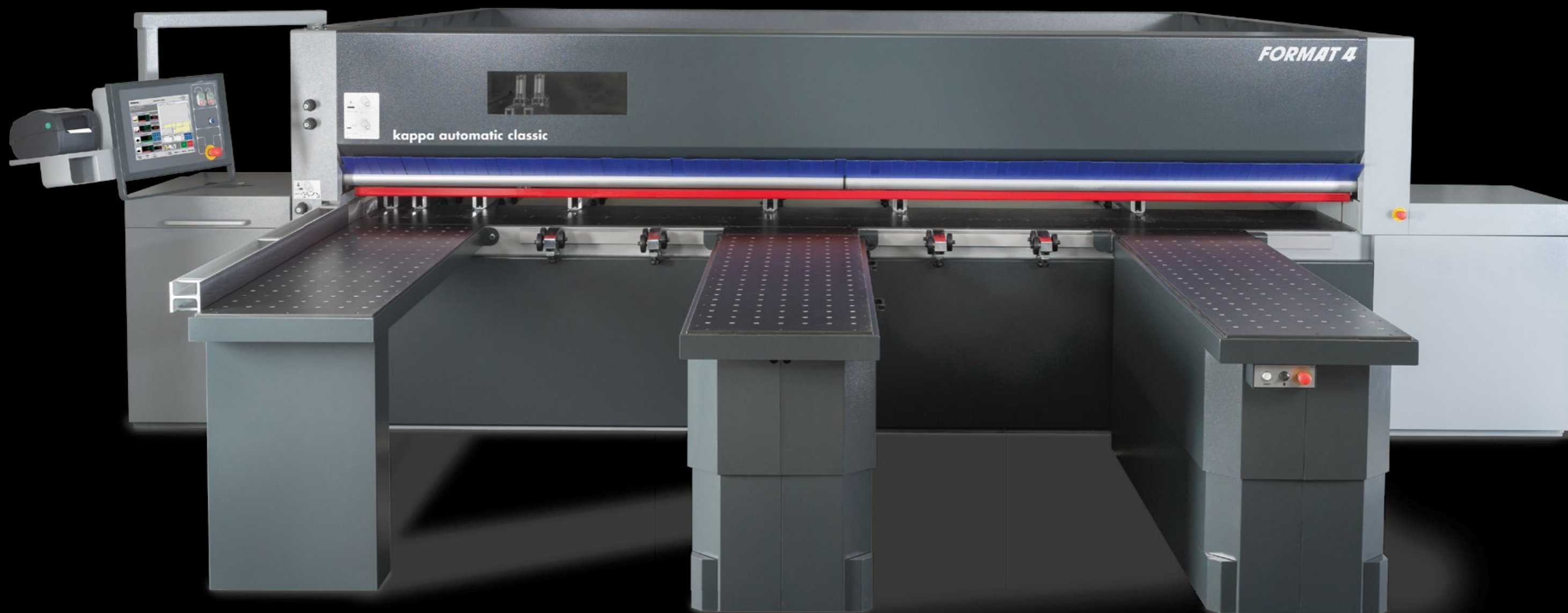
FORMAT 4[®]

kappa automatic classic

A KOMPAKT NYOMÓGERENDÁS
TÁBLAFELOSZTÓ FÜRÉSZ A
HATÉKONY VÁGÁSÉRT



FORMAT 4[®]



A kompakt rászorító táblafelosztó fűrész a hatékony vágásért



A tábla anyaga



Műanyag



A kappo automatic classic Format4 nyomógerendás táblafelosztó fűrész hatékony panelmérettel és kiváló ár/teljesítmény aránnyal teljesíti az igényes famegmunkáló egyéni igényeit. Az azonos vágási hosszt kínáló fűrészekhez képest a kappo automatic classic két négyzetméterrel kevesebb beépítési helyet igényel.

A táblafelosztó fűrész teljeskörű alapfelszereltsége meggyőző, a 3.200 mm-es és 4.300 mm-es vágási hosszokkal, a két mozgatható támasztóasztalal, a légpárnás funkcióval és egy nyomóberendezéssel a dupla-gér vágáskor a pontos derékszögű vágásért. A tökéletes, forgácsmentes eredmény érdekében a főfűrész aggregát 7,5 kW-os motorral van felszerelve, max. 320 mm-es fűrészlapátmérővel és 68 mm-es fűrészlap-kiállással. A 7,5 kW-os motorral, 320 mm-es fűrészlapátmérővel és 68 mm-es fűrészlap-kiállással rendelkező főfűrész egy külön 1,1 kW teljesítményű, 150 mm-es maró fűrészlap-átmérővel és működés közbeni beállítási lehetőséggel rendelkező vágóegység támogatja. Az intuitív érintőképernyős vezérlési koncepció biztosítja a gép gyors és egyszerű irányítását.



- » Vágáshossz: 3,200, 4,300 mm
- » Fűrészlapátmérő: 320 mm
- » Fűrészlap kiállása: 68 mm
- » Előtolósebesség 1–40 m/min
- » Vezérlés: 15" TFT „touchscreen” érintőképernyős vezérlés
- » Motorteljesítmény 10 LE (7,5 kW)

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Állandó magas teljesítményt nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológiás megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » „Személyre szabott” finanszírozás
- » Gépgyártásban szerzett tapasztalat, 1956 óta

A legfontosabbak egy pillantás alatt



Innovatív elülső emelőasztal-rendszer

Hogy még egy lépést tegyen az automatizálás felé, a kappa automatic classic felszerelhető az új, innovatív elülső emelőasztal-rendszerrel. A szokásos oldalasztalokat szilárd, teljesen automatikusan vezérelt ollós emelőasztalok váltják fel. Ez növekvő hatékonyságot garantál, és jelentősen növeli a működtetési kényelmet.

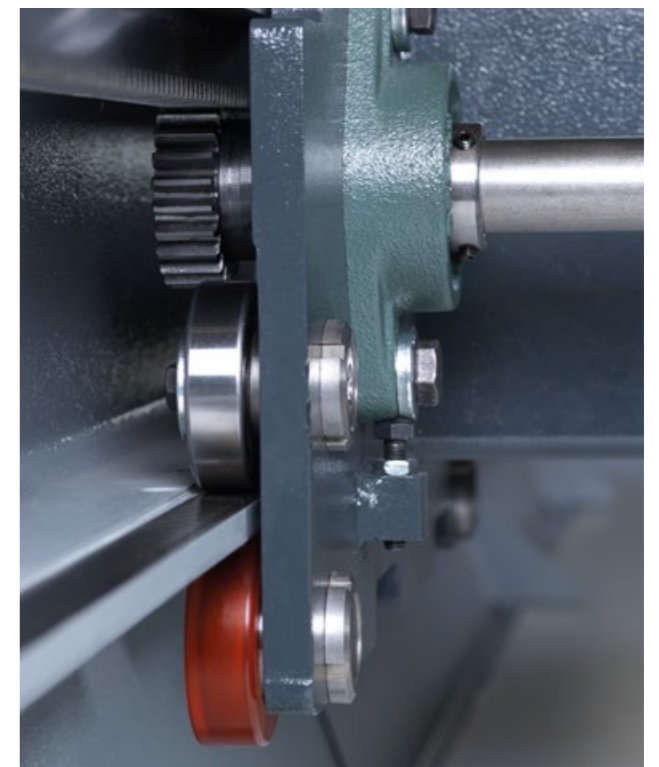


Fűrészkeszi fő- és elővágó egységgel

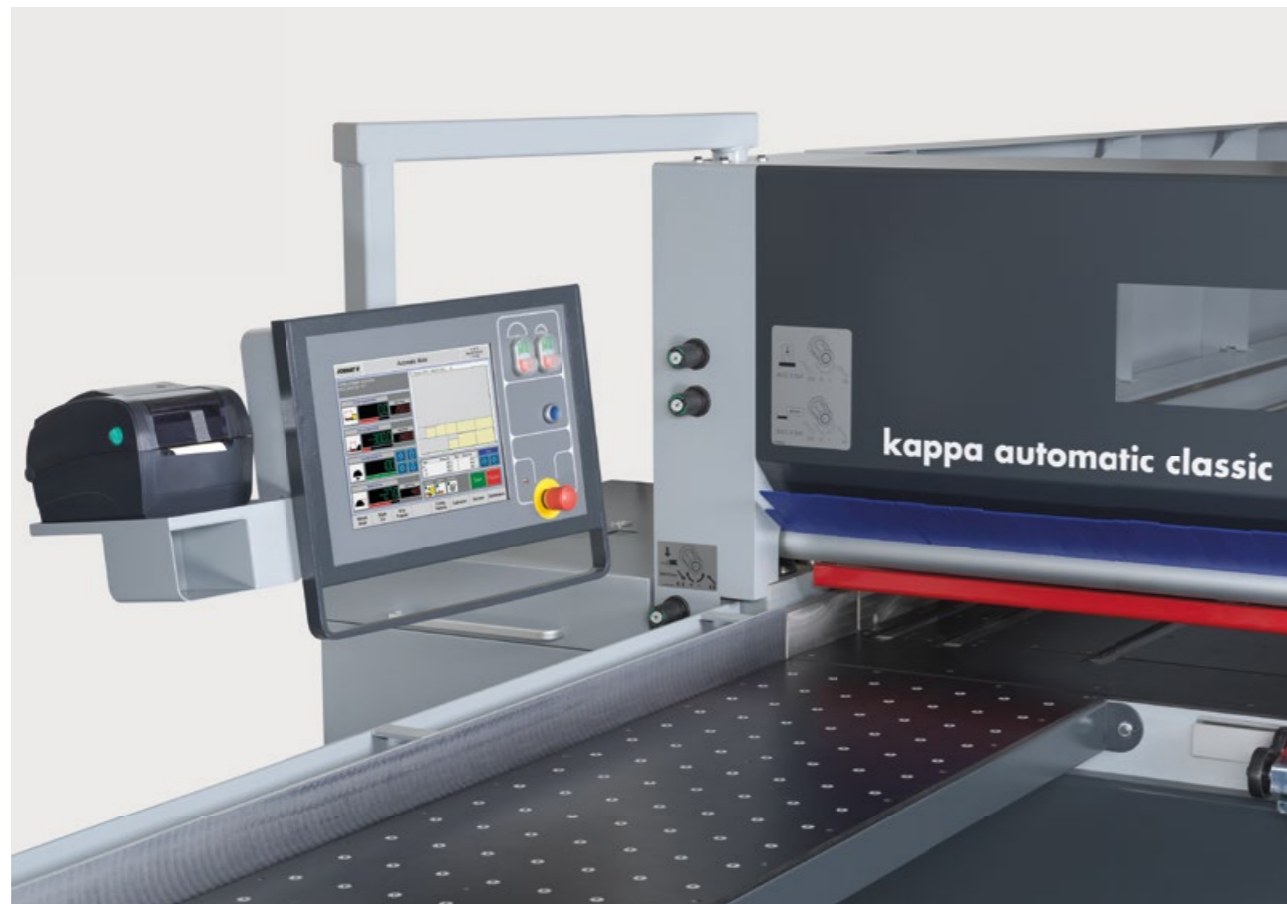
A lehető legnyugodtabb futást és a pontos vágási szöget a masszív, csiszolt, edzett körvezetőkön vezetett fűrészkeszi garantálja. A fő fűrészaggregát és az elővágó egység a fűrészkeszin helyezkedik el.

Dupla mérőrendszer az anyagkitoló egységen

A tömör acélból készült tábla adagoló mindkét oldalán vezetési és mágneses mérőszalag rendszerrel van felszerelve. A rendkívül pontos szervomotor és a tömör anyagú markolat kombinációja biztosítja a maximális ismételtelhetőséget.



Részletesebben



Legegyszerűbb kezelhetőség

A kezelő pultnak az egyszerű kialakítása és a szoftver vezérlésének az áttekinthető Windows alapon történő menüvezetése gondoskodik az intuitív kezelésről. Továbbá a rugalmas kezelőterminál és a jól elhelyezett betekintőablak a nyomógerendán mindig mindent szem előtt tart, ami fontos. A kappa Automatic ellátható az Ardis cég vágásoptimalizáló szoftverével is. Az Ön tábladaraboló fűrészre kívánságra felszerelhető címkenyomtatóval is.



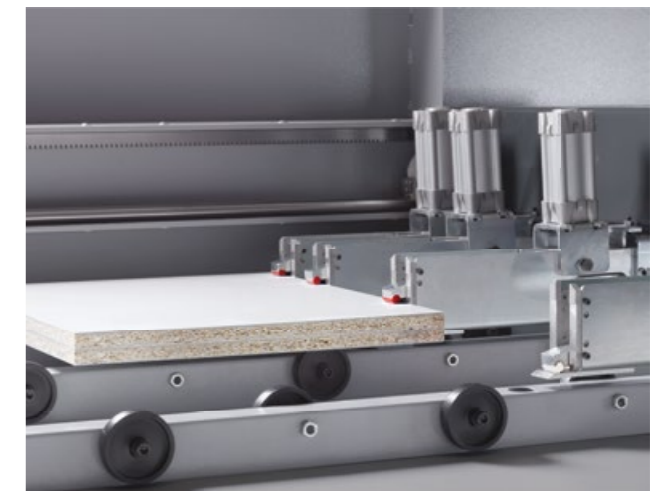
Automata elülső emelőasztalok

Haladás az automatizálás felé az automata elülső emelőasztalokkal. A legfeljebb 240 milliméteres táblakötegek ideiglenesen itt tárolhatók majd feldolgozhatók. Ezenkívül lehetőség van egy előre bekészített táblaköteg betöltésére, és külön vágási tervek elvégzésére minimális beállítási idő mellett. Ez esetben a tábla vastagságától függetlenül.



Görgőpálya

A görgőpálya segíti az anyagcsúszkával történő tábla-továbbítást, így biztosítva, hogy a táblaanyag pontosan a vágás vonalához kerüljön.



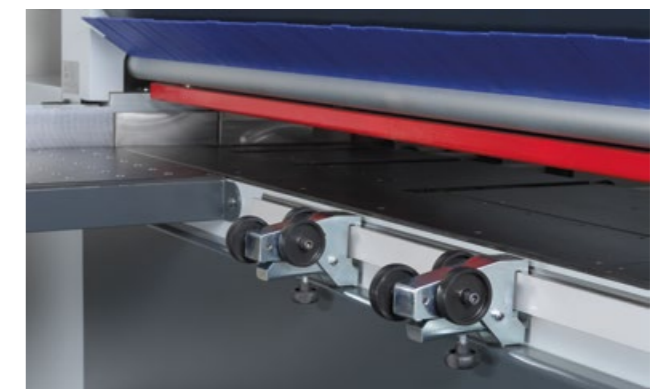
Munkadarab mozgatása.

Erős acélból készült, pneumatikusan vezérelt befogók gondoskodnak a táblakötegek és a egyes kisméretű táblaanyagok biztonságos és kíméletes rögzítéséről (80 mm-es nyílásmagasság).



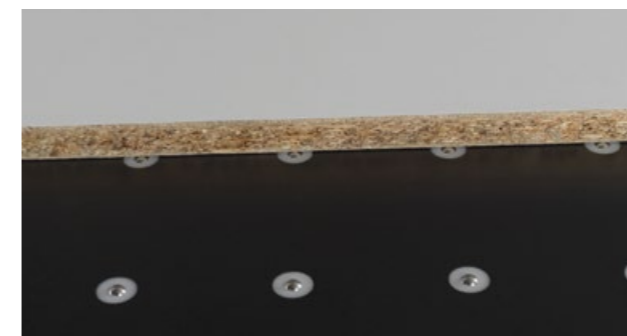
További kezelőterminál a légpárnás asztalon

A további kezelőterminállal a légpárnás asztalon időt takarít meg és növeli a termelékenységet.



Anyagtovábbító a vágótengely irányába

Ha az anyagtovábbító a vágótengely felé tolódik, a táblák mindig megbízhatóan és sérülések nélkül terhelhetők, függetlenül az anyag vastagságától.



Egyedileg szabályozható légpárnás asztalok

Három külön ventilátort használnak az oldalasztalok légpárnás funkciójához. Az egyedi vezérlés biztosítja a kényelmes táblakezelést és az erőforrások hatékony alkalmazását.



A fűrészkerék hajtása

A fűrészkerék állandó sebessége változtatható, és 1–40 m/perc között állítható be a kezelőpanel segítségével. A fogasléc és a fogaskerék rendszer, amelyen a kerék fut, állandó vágási minőséget garantál, függetlenül a feldolgozott anyagtól.



Tökéletes folyamatbiztonság

A vágásoptimalizáló szoftverrel kombinálva minden munkadarabra nyomtatható egy címke különféle információkkal (rendelési szám, rendeltetészerű használat, CNC program, melyik oldalon kell átvezetni az élszalagot).



Rászorító készülék

A görgős rászorító berendezés a munkadarabot az ütközőhöz nyomja, és garantálja a pontos 90°-os szöveget (50–1.200 mm munkadarabszélesség esetén).



Nyomógerenda:

A nyomógerenda leereszkedik a vágás előtt, és rányomja a munkadarabot a fűrészasztalra. Ez a lefelé irányuló nyomás rögzíti a vágandó munkadarabot. Ezen túlmenően még arról is gondoskodik a nyomógerenda, hogy elszívásra kerüljenek azok a forgácsok, amelyek felfelé repültek el.

Műszaki adatok

Elektromos kialakítás (CNC)		kappa automatic classic
1	3x 400 V motorfeszültség, 50 Hz motorfrekvencia	S
2	3x 230 V motorfeszültség, 60 Hz motorfrekvencia	O
8	Motor 7.5 kW (10.0 LE) S1, 4000 1/perc	S
Vágási hosszok és nyomógerendák		
-	Vágáshossz 3.200 mm, (anyagmozgatási terjedelem 3.200 mm)	S
-	Vágáshossz 4.300 mm (anyagmozgatási terjedelem 3.200 mm)	O
-	Nyomógerenda, pneumatikusan vezérelt	S
-	Leszorításnak a nyomását pneumatikusan lehet beállítani, max. 3 bar értékig	S
Fűrészkerék		
-	Vágási irány az ütköző felé	S
-	Szállítókerék változtatható sebességállítással 1–40 m/perc	S
-	Visszafutás 40 m/min	S
-	Fő fűrészlap, Ø 320 mm, Fűrészlap kiállása, 68 mm	S
22	Elektromos, változtatható vágási magasságállítás (nűtfunkcióval)	O
-	Elővágó egység 1,1 kW, automatikusan lesüllyed	S
-	Elővágó fűrészlap Ø 150 mm	S
Gérvágó és ráfektető asztalok		
-	Gérvágó asztal légpárnával, 2.300 x 600 mm	S
-	2.000 mm-es ütközőlemez a bal oldali sarokasztalon	S
31	2 db. ráfektető asztalok 2.300 x 600 mm	S
32	Kiegészítő ráfektető asztal légpárnával, 1.500 x 600 mm	O
33	Kiegészítő ráfektető asztal légpárnával, 2.300 x 600 mm	O
-	Anyagtovábbító berendezés a gép mellé állított asztalokhoz	S
Anyagtovábbító és csomag leszorítók		
-	Anyagtovábbító mozgásterjedelem mm-ben	3.200
-	Görgős pályák száma, melyek alátámasztásként szolgálnak a gépasztal mögött	6–7
-	Egyujjas kivitelű csomag leszorítók száma, nyitási magasság 80 mm	6–7
-	A kötegfogó csipeszeknél a nyomást pneumatikusan lehet beállítani, max. 3 bar értékig	S
-	Anyagtovábbító (előremenet/visszafutás sebessége) 25/40 m/min	S
39	Oldalsó rászorító berendezés 50–1.200 mm	S
18	Hátsó anyagtovábbító hosszabbítás 4.200 mm-re 3.200 mm helyett	O
-	A rászorító berendezésnél a nyomást pneumatikusan lehet beállítani, max. 3 bar értékig	S
gépvezérlés		
101	PC Control, Windows 10 operációs rendszerrel	S
-	Vezérlőegység, 15"-os színes kijelzőjű érintőképernyővel	S
80	Csatlakoztassa a hardware-t és a software-t az Internet segítségével. Az internetkapcsolatot elérhetővé kell tenni az ügyfél számítógépén	S
81	Kapcsolótábla a légpárnás asztalon	S
61	Termikus címkenyomtató interaktív címkenyomtatáshoz	O

Emelőasztal		kappa automatic classic
95	2 részes emelő asztal	○
Csomagok		
100	Teljesítménycsomag (9,0 kW S6, vágási magasság 80 mm 30%-kal nagyobb hatékonyság a rövidebb ciklushossznak köszönhetően)	○
Fontos tartozékok		
	03.07.35572 #vég-# HW táblafelosztó fűrészlap Ø= 350 mm, szélesség= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z72 TZ/FZ/FZ	S
	03.07.32060 #vég-# HW táblafelosztó fűrészlap Ø= 320 mm, szélesség= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S
	03.10.15028 - Kónikus HW elővágó fűrészlap Ø= 150 mm, B= 4.3-5.5 mm, d= 20 mm, Z28	S
Általános tudnivalók		
	Elszívó csatlakoztatás Ø mm-ben	120/100/100
	Súly [kg]	3.500–3.900

Termékpaletta

Formatizáló körfűrészgépek, lapszabásgépek, körfűrészek

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fűrészek

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Egyengető gyalugép

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Élzárógépek

tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Kontaktcsiszológépek

findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 HVP fűtőlapos prés

Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás melegvíz fűtéssel forró olajjal fűt kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC-megmunkálóközpontok

c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting CNC megmunkálóközpont

profit H150/100 profit H80I profit H08

Ipari körfűrészgépek

kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vákuum táblaemelő Vissavezető rendszer Adagoló, betápláló egységek

v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és teljes termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)