

FORMAT 4®

dual 51

TÖKÉLETES PRECIZITÁS
GOMBNYOMÁSRA

FORMAT 4®



dual 51

Tökéletes precizitás gombnyomásra



Tömör fa



Olyan egyengető-vastagolót keres, ami az Ön professzionális igényét kielégíti mind a pontosság, mind a megbízhatóság, és a kezelési komfort tekintetében is? A Format4 dual 51 minden területen új mércét állít fel. Masszív bordás egyengetőasztal és 4 oszlopvastagságú asztalvezető rendszer biztosítja a nagy stabilitást.

A teljesen zárt egyengető asztal állítórendszer, a 120 mm-es vágási átmérő és a szabadalmaztatott Format4 rendszerű gyalutengely tökéletes egyengetési eredményt garantál. Az intuitív működési koncepció minimálisra csökkenti az egyengetésről a vastagolásra való átállás erőfeszítéseit, növeli a termelékenységet és biztosítja, hogy a dual 51 megtérülő befektetés legyen a műhelyek, a vállalkozások és az ipar számára.

dual 51

- » Intuitív módon, együttesen nyílik fel mindkét egyengető asztal
- » A Format4 egyengető ütköző: a stabilitás, a precízió és a helytakarékos formatervezés mesterdarabja
- » Maximális munkabiztonság, egyszerű kezelés: az új Format4 egyengető védőberendezés
- » A Format4 gyalutengely rendszere már évtizedek óta tökéletes gyalulási eredményt szavatol
- » Megfeleződik a zajterhelés az innovatív Silent-Power® spirálkéses gyalutengelynek köszönhetően

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Állandó kiváló teljesítményt nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológias megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » „Személyre szabott” finanszírozás
- » Gépészmérnöki tapasztalat, 1956 óta

A legfontosabbak egy pillantás alatt



Silent-Power®

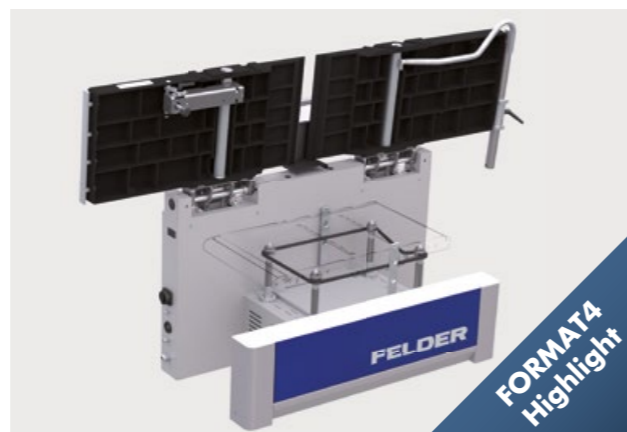
A Silent-Power® spirálkéses gyalutengely a zajterhelést több mint a felére csökkenti a gyalulás során. Az újonnan kifejlesztett, speciális keményfém kések az összes fafajnál kiszakadásmentes felületet garantálnak a gyalulás során. Ez annak köszönhető, hogy a fa rostjait a kések mindig ferdén vágják át. A méreteiben jelentősen lecsökkent, apró forgácsot a rendszer az optimalizált forgácstéren keresztül hatékonyan távolítja el. A zsákban lényegesen tömörebben gyűlik a forgács. A forgácsgyűjtő zsákot is sokkal ritkábban kell cserélni, mivel tömörebben telik a zsák. A ritkuló zsákcseré szintén megtakarítást jelent Önnek. Maximális megbízhatóság és magas minőségű gyalult felület – az innovatív Format4 fejlesztések akár 20-szor nagyobb éltartósságot eredményeznek a hagyományos HSS késekkel szemben. Az esetlegesen sérült kést egyenként ki tudja cserélni. Egy pillantás az előnyökre:

- » Szenzációsan halk! Megfeleztük a zajterhelést!
- » 20-szorosára növekszik a kések éltartóssága
- » Minden egyes kés 4-4 db vágóéllel rendelkezik



Intuitív Format4 átállító szerkezet

A Feldernél a már korábban jól bevált Format4 kezelő rendszer a minimumra csökkenti az egyengetésről a vastagolásra történő átállás idejét. A praktikusan kezelhető, intuitív Felder asztalrögzítő rendszer egyetlen mozdulattal teszi lehetővé a kettős egyengető asztal egyszerre történő kireteszelését és felhajtását. Ehhez csupán egyetlen mozdulat szükséges. Eközben rugók segítik az asztalok felnyílását.



Kiemelkedő stabilitás és tartós pontosság

A 4 db trapéz menetű orsó garantálja a vastagoló asztalnál a pontosságot és a maximális terhelhetőséget. A gép alvázának oldalába integrált függőleges vezetők elnyelik a keletkező kimeneti oldali nyomást, és tizedmilliméteres pontossággal vezetik a helyére a vastagolóasztalt.

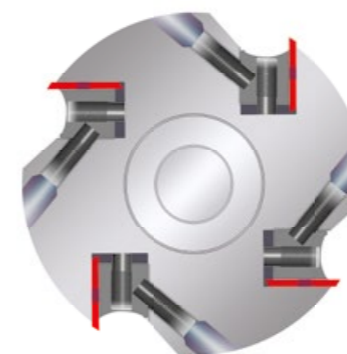
FORMAT 4®

Részletesebben



Késcsere rekordidőn belül

A Format4 rendszere az egyszer használatos, megfordítható gyalukésével már évtizedek óta bizonyít. A gyár által precízen beállított rendszer és a fegyelmezett pontosságú gyártás eredményeként a gyalukéscsere során megszabadul az időt rabló és idegőrlő késbeállításától. Ezen túlmenően megtakaríthatja a drága beállítóeszközt is.



Nézze meg és tapintsa meg a szenzációs gyalulási képeket!

A 120 mm-es élkör és a kétélű, mindkét oldalán használható – egyedülálló Format4 gyalukés rendszer évtizedek óta szavatolja a kiváló felületű gyalulást. megfordítható gyalukészekkel. A maximumra növelt éltartósság és a csekély költségű lapkák(szerszámélek) jelentős költségmegtakarítást eredményeznek.



Maximális vastagolási magasság a professzionális igénybevételhez

A méretezett, akár 254 mm-es vastagolási magasságnak köszönhetően még a nagy tömörfa rácsok megmunkálása is egyszerű és fáradságmentes.



A tiszta megoldás

A porelszívó burkolat aerodinamikailag optimalizált felépítése a bőséges forgácstérrel, ideális forgácselszívást és tiszta munkafelületet garantál.



"Power-Drive"

A teljes mértékben elektromos meghajtású "Power-Drive" egyengető asztal vezérlése a legprecízebb beállítást és ismétlési pontosságot nyújtja. A gomb elforgatásával gyorsan beállíthatja a vastagolás magasságát, majd a gomb segítségével elvégezheti a finombeállítást. A beépített LED-kijelzővel könnyen láthatja az aktuális valódi értéket.



"Digi-Drive"

A programozható "Digi-Drive" egyengető asztal vezérlés lehetővé teszi az egyengetési magasság megadását a számbillentyűzet segítségével, és az asztal automatikusan, pontosan pozicionálja magát. Az aktuális szükséges és tényleges (valós) értéket kettő LED display mutatja. A termelékenység növelése végett elmentheti a láncméreteket, a gyakran alkalmazott értékeket, a méretláncokat és a vastagoló asztal egyedi helyzeteit is.

Biztonság és termelékenység – Format4 előtoló berendezés

Az előtoló berendezés használata megnöveli a biztonságot miközben könnyebbé válik a munkavégzés, anélkül, hogy a gyalulható szélesség lecsökkenne. Az állandó nyomás tökéletesen sima és egyenletes egyengetést biztosít.



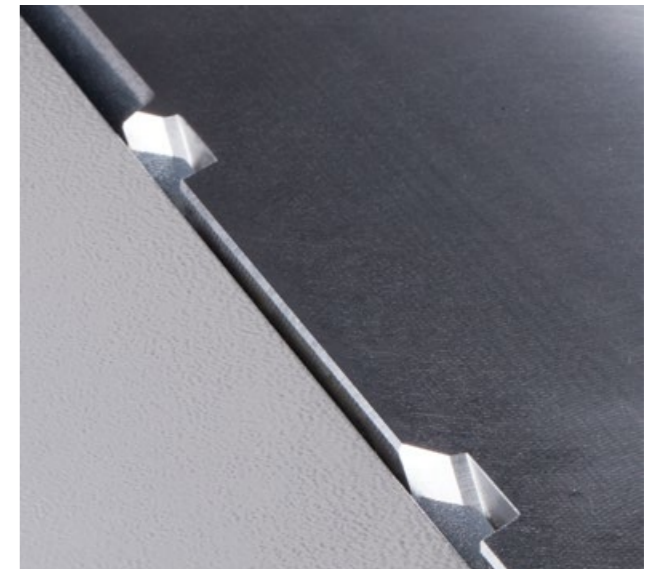
Változtatható adagolás

Fafajtától és rajzolatától függetlenül a 4–16 m/min. között változtatható előtolási sebesség mindig tökéletes gyalulási eredményt garantál.



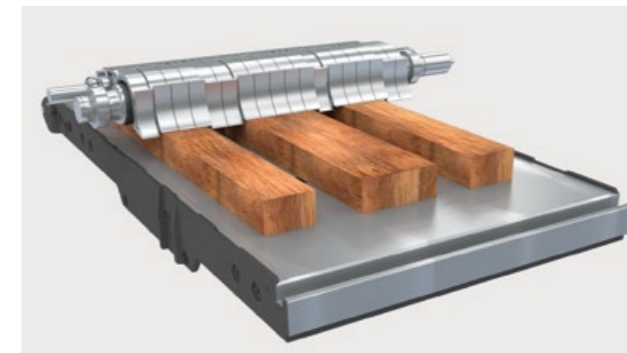
A fogásvétel gyorsállítója

Az új, ergonomikusan kialakított vágásmélység-beállító fogantyúval gyorsan és pontosan beállíthatja a vágásmélységet.



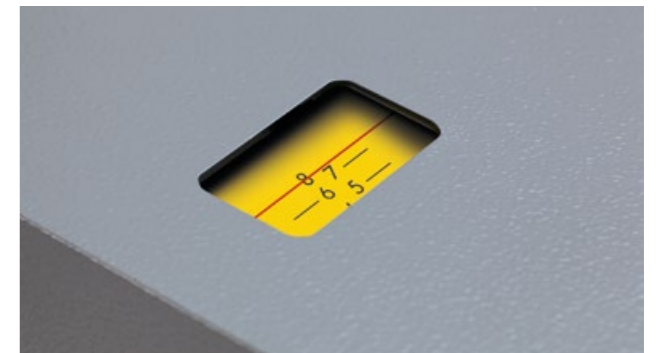
Szabadalmaztatott, alakzárt egyengetőasztal-állítás

Állítási pontosság Erre szolgál a szabadalmaztatott, alakzárt egyengetőasztal-állító rendszer, ami prizmás vezetéssel rendelkezik.



Rugós nyomógerenda

Arra az esetre javasoljuk, ha a megmunkálás során vékony forgácsot kíván leválasztani, vagy ha nagyon vékony a munkadarab, valamint arra az esetre, ha különböző vastagságú alkatrészeket akar gyalulni.



Állítsa be a forgácsleválasztást

Fokozatmentesen állítható be a forgács leválasztása, a fogásvétel, max. 8 mm-ig. A beállított érték precíz leolvásához beszerelt nagyító segíti az egzakt eredmények elérését.



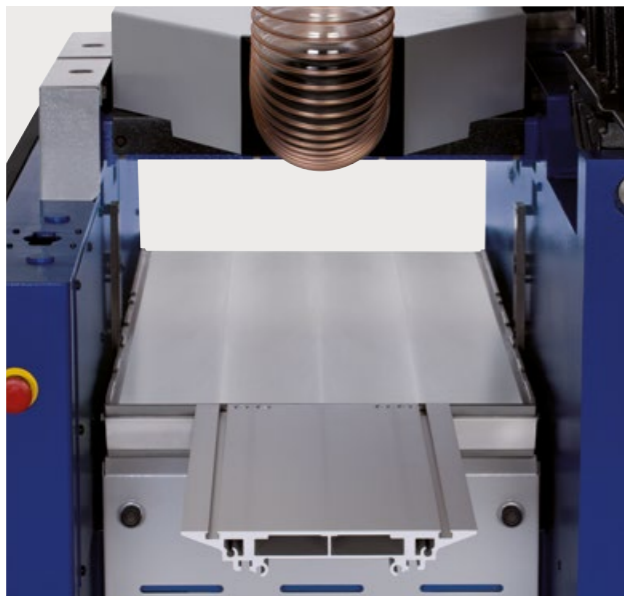
Format4 egyengető védőberendezés

A létező legnagyobb munkabiztonság és ezidáig nem tapasztalt komfortos kezelés. A gép alvázába integrált illesztő védőberendezés helytakarékos, stabilizálja a munkadarabot illesztéskor és fúgoláskor.



Dönthető Format4 segédvonalzó

Vékony vagy keskeny munkadarabok megmunkálásakor az új, az egyengető ütközőre erősített, billenthető segéd ütköző biztonságos és kényelmes egyengetést garantál.



Gyakorlati hozzáadott értéket nyújt a Format4 asztalhosszabbítója

A már jól bevált Format4 asztalhosszabbító rendszerekkel gyorsan és szerszámok nélkül bővítheti egyengető asztalát akár 1.000 mm-rel.



Stabilitás, pontosság és helytakarékoság a Format4 egyengető ütközőjével

A stabilitás, a precízió – és a helytakarékoság mesterremeke. A Format4 egyengető-ütközőjének, vezetővonalzó-jának innovatív paralelogramma rendszere lehetővé teszi, hogy Ön a gyalugépet közvetlenül a műhely fala mellé helyezze. Minezt a gyalulás szélességének a korlátozása nélkül. A vezető vonalzó 90°–45° között fokozatmentesen dönthető. Eközben a vezetővonalzó mindig az asztal síkján marad.

Műszaki adatok

Villamos vezetékek

	dual 51
001 Motorfeszültség 3x 400 V	S
002 Motorfeszültség 3x 230 V	W
004 Motorfrekvencia 50 Hz	S
005 Motorfrekvencia 60 Hz	W
007 7,5 LE (5,5 kW) S6/40%	S
008 10 LE (7,35 kW) S6/40%	O
009 13,5 LE (10 kW) S6/40%	O
10 Csillag-delta indítás	S
12 Csatlakoztatás (kontaktus) az egyik elszívónak a vezérléséhez	O
13 Üzemóra-számláló	O
14 3 fázisú CEE csatlakozó a kiegészítő eszközökhöz, késleltetett kapcsolással (elengedhetetlenül szükséges egyes előlól berendezések üzemeltetése során)	O

Gyalu aggregát és gyalutengely

30 Egyengetési szélesség mm-ben	510
32 Profi egyengető-ütköző, paralelogramma állítással (vezető vonalzó, 1.300 x 170 mm)	S
34 Aigner kombinált gyalu ütköző kiegészítő ütközővel és paralelogramma beállítással, ütköző méret 1.300 mm	O
36 Standard EURO egyengető védőberendezés	S
37 Komfort típusú egyengető védőberendezés	O
38 SUVA típusú egyengető védőberendezés	O
39 4 késes, Format-4 rendszerű gyalutengely	S
40 4 késes Standard gyalutengely hagyományos egyoldalas gyalukésekkel	O
41 4 késes TERSA gyalutengely	O
44 Silent-Power spirálkéses gyalutengely	O
- Egyengető asztal teljes hossza mm-ben	2250
- Kések száma – Silent-Power spirálkéses gyalutengely	77
- Adagoló egyengető asztal hossza mm-ben	1100

Vastagító és adagoló fogaskerekek;

53 Vastagolóasztal elektromos magasságállítás ("Power-Drive" D1)	S
55 Elektronikus digitális kijelző a vastagoló asztal beállításához	S
57 Változtatható sebesség 4–16 m/min	S
59 2 állítható görgő a vastagoló asztal alatt, beállítási tartomány 0–0,5 mm	O
60 "Digi-Drive" D1 típusú pozícióvezérléssel rendelkezik a vastagoló asztalnak a magassági állítása. A méreteket előre meg lehet választani	O
61 Gumírozott behúzóhenger 510 mm	O
62 Gumírozott kitolóhenger 510 mm	O
63 Rugós nyomógerenda, a behúzó oldalon	O
- Vastagolás szélessége mm-ben	504
- Min-max. vastagolási magasság mm-ben	3–254 mm-ig
- Min. munkadarab hossza mm-ben	250
- Maximális vágási mélység mm-ben	8

Fontos tartozékok

dual 51

210	Asztalhosszabbító csatlakozórendszer egyengető asztalokhoz 510 mm	<input type="radio"/>
211	Vastagoló asztal munkadarab henger a bemeneti oldalon	<input type="radio"/>
212	Aljzat az adagoló rögzítéséhez	<input type="radio"/>
224	Asztalhosszabbító munkadarab hengerrel a vastagoló asztalhoz (510 x 570 mm), maximum 5 mm egyengetési mélységig!	<input type="radio"/>

Általános tudnivalók

-	Elszívó csatlakoztatás Ø mm-ben	140
-	Munkamagasság milliméterben	890
-	Súly kg-ban (alapkonfigurációval)	900

Csomagolás

221	Konténeres szállítás előkészítése dual 51, plan 51	<input type="radio"/>
223	IPPC csomagolás	<input type="radio"/>

Termékpalletta

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabásgépek,
körfűrészek



Fűrészek



Egyengető
gyalugép



Élzárógépek



Kontaktcsiszoló-
gépek



Fűtőlapos
hőprések

HVP fűtőlapos prés
Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás
melegvíz fűtéssel forró olajjal fűt
kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC-meg-
munkálóköz-
pontok.



Nesting CNC
megmunkáló-
központ



Ipari
körfűrészgépek



Vákuum táblaemelő
Visszavezető rendszer
Adagoló, betápláló
egységek



FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és teljes termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)