

Hammer®

N 3800
Hammer

Klasszikus

Sokoldalú eszközök
minden műhelyhez

Hammer szalagfűrészek – sokoldalú eszközök, minden műhelyhez, a legjobb áron.



Tömör fa



Kiváló minőségűek, de bárki számára megfizethetőek a Hammer szalagfűrészai, melyek kitűnnek a kiváló ár-érték arányukkal, és az univerzális famegmunkálás részére páratlan lehetőségeket biztosítanak.

A gépek alapváltozata tartalmazza a szalag felső és asztal alatti vezetését, valamint a fűrészszalag feszítettségének a kijelzését, továbbá a dönthető gépasztalt és számos más egyebet is. A gép nem kell, hogy drága legyen! A stabil alátámasztású tömör öntöttvas gépasztal -5/-10° -tól + 45° -ig dönthető a megfelelő rugalmasság érdekében, és a megerősített, alacsony rezgésű gép alappal együtt biztosítja a maximális stabilitást.

Tartós pontosság az X-Life kerámia vezetőknek köszönhetően, melyek kiváló vágási eredményeket és maximális lapstabilitást garantálnak a négy, közvetlenül a fűrészlaphoz elhelyezett vezetőblokkal.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



N4400

- » Vágási magasság: 310 mm
- » Vágásszélesség: 420 mm
- » Tárcsa átmérője: 440 mm
- » Asztal mérete: 420 x 575 mm
- » Opció: X-Life®
kerámia szalagfűrészlap vezető
- » Vágási sebesség: 920 m/min



N3800

- » Vágási magasság: 310 mm
- » Vágásszélesség: 360 mm
- » Tárcsa átmérője: 380 mm
- » Asztal mérete: 400 x 510 mm
- » Opció: X-Life®
kerámia szalagfűrészlap vezető
- » Vágási sebesség: 920 m/min

A legfontosabbak egy pillantás alatt



**Hammer®
Kiemelt
ajánlat**

X-Life® kerámia szalagfűrész vezető

A kerámiavezetők kiváló vágási eredményeket és maximális lapstabilitást garantálnak. Ez a négy darab, közvetlenül a fűrészlapnál elhelyezkedő kerámia vezetőblokknak és a szintén kerámiából készült hátsó görgőknek köszönhető. A sima felületnek köszönhetően alacsony a zajképződés és lényegesen kisebb a súrlódási ellenállás. A csökkentett súrlódással és az alacsony hőfejlődéssel a kerámiavezető a hagyományos görgővezetőkkel összehasonlítva szinte korlátlan kopásmentességet biztosít és különlegesen hosszú élettartamot tesz lehetővé úgy, hogy nem csökken a vágás kiváló minősége. X-Life® a kerámia szalagfűrészlap-vezetőket csak a Hammer és a Felder szalagfűrészek számára fejlesztették ki, és bármikor utólag is felszerelhetők tartozékként.



**Hammer®
Kiemelt
ajánlat**

Nehéz, öntvény gépasztal, ami dönthető is

A -5° és $+45^\circ$ között dönthető, szürkeöntvényből készült masszív gépasztal kibővíti a szalagfűrész szolgáltatásainak a spektrumát, így számos megmunkálási helyzetben hasznosítható. A finoman beállítható végütköző biztosítja a pontos 90° -os pozíciót. A döntésnek a helyzete szögfoknyi pontossággal olvasható le a beállításra szolgáló skálán.



**Hammer®
Kiemelt
ajánlat**

Szalagvezető kerek, tárcsák

Mind a kettő szalagvezető tárcsa öntvényből készül. A tárcsák között nagy a tengelytávolság. Ez biztosítja azt, hogy alkalmazni lehessen a hosszú szalagfűrészlapokat is. Ez azt az előnyt nyújtja, hogy a hosszú fűrészszalag elengedhetlenül szükséges a nyugodt, csendes futáshoz. Ráadásul a hosszú szalagfűrészlap megnöveli magának a szalagnak is az élettartamát. Tekintettel arra, hogy a fogaknak a száma, mennyisége is több.

Hammer®



A Hammer – biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Feldertől 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, „winner” és „perform” konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat a gépgyártás terén, az osztrák

mesteremberek kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át segítik az elégedett famegmunkálókat a legjobb minőségű munka elvégzésében. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

...miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs árteljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben munkálja meg a gyár a gépeket,
- » szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság Ausztriából
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » Csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

Részletek, amelyek meggyőzik Önt!

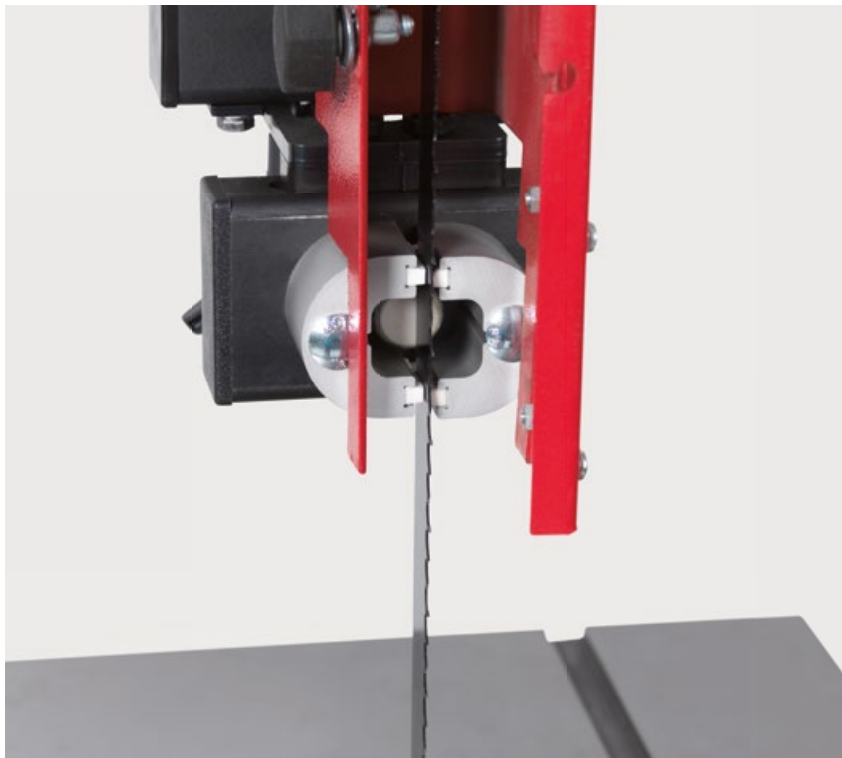


Erőteljes villanymotorok

Teljesen mindegy, hogy az 1×230 V vagy a 3×400 V feszültségű Hammer szalagfűrész mellett dönt majd – a gépet kimondottan a szalagfűrészelésre kifejlesztett, osztrák gyártmányú, speciális ATB villanymotorral fogjuk felszerelni. A megbízható teljesítmény, a hajtómű különösen csendes járása, mind-mind érdemben járul hozzá a Hammer szalagfűrésznek a pontosságához.

X-Life® kerámia szalagfűrész vezető

A kerámiavezetők kiváló vágási eredményeket és maximális lapstabilitást garantálnak. Ez a négy darab, közvetlenül a fűrészlapnál elhelyezkedő kerámia vezetőblokknak és a szintén kerámiából készült hátsó görgőknek köszönhető. A sima felületnek köszönhetően alacsony a zajképződés és lényegesen kisebb a súrlódási ellenállás. A csökkentett súrlódással és az alacsony hőfejlődéssel a kerámiavezető a hagyományos görgővezetőkkel összehasonlítva szinte korlátlan kopásmentességet biztosít és különösen hosszú élettartamot tesz lehetővé úgy, hogy nem csökken a vágás kiváló minősége. X-Life® a kerámia szalagfűrészlap-vezetőket csak a Hammer és a Felder szalagfűrészek számára fejlesztették ki, és bármikor utólag is felszerelhetők tartozékként.



Fűrészszalag-vezető

A Hammer szalagfűrészek alsó és felső szalagvezetéssel is rendelkeznek, valamint finom beállítással bírnak mind az oldalsó, mind a hátsó támasztó görgők melyek csapágyazottak, és beállító csavarral rögzíthetők.



Hammer®

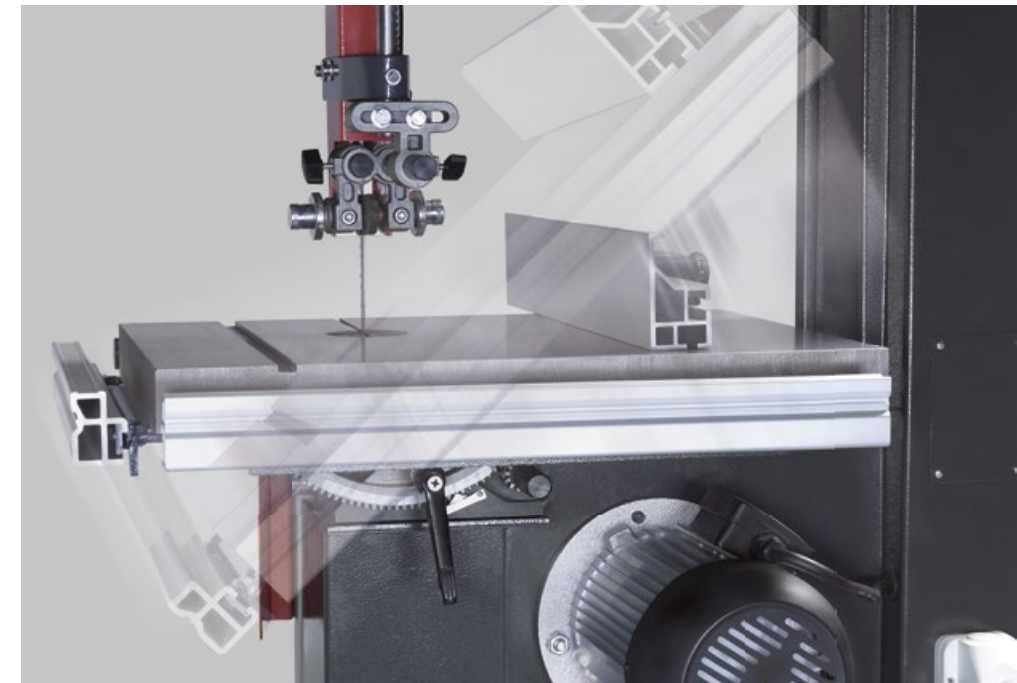


Nagy a vágásnak a magassága

Az éppen szükséges vágási magasságot fokozatmentesen és egyszerűen be tudjuk állítani a fogaslécés hajtómű jóvoltából. A 310 mm-es vágási magasságával a Hammer szalagfűrész meggyőző a kategóriájában, és lehetővé teszi tömörfa furnérok és még sok más gyártását.

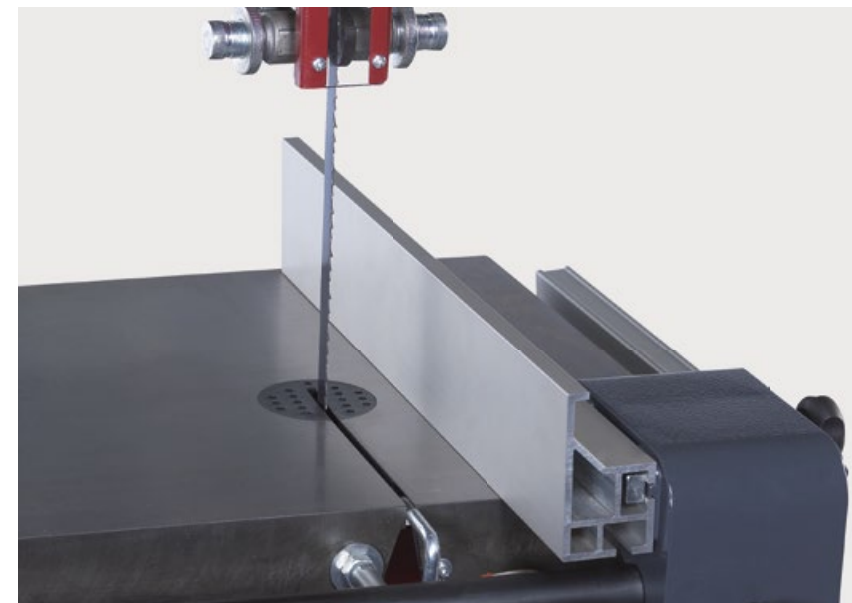
Nehéz, öntvény gépasztal, ami dönthető is

A -5° és $+45^\circ$ között dönthető, szűrkeöntvényből készült masszív gépasztal kibővíti a szalagfűrész szolgáltatásainak a spektrumát, így számos munkálási helyzetben hasznosítható. A finoman beállítható végütköző biztosítja a pontos 90° -os pozíciót. A döntésnek a helyzete szögfoknyi pontossággal olvasható le a beállításra szolgáló skálán.



Párhuzamütköző, párhuzamvonalzó

Precízen vezeti a kör keresztmetszetű tengely a párhuzamütközőt. A párhuzamvonalzót a fűrészlaptól jobbra-balra lehet alkalmazni. A vezető vonalzót döntött helyzetben is lehet használni. Az alumínium vezető vonalzó a párhuzamütköző öntvény házára van felfogtatva. A vágásirány mentén, hosszanti irányban a vezető vonalzót fokozat nélkül lehet állítani. Ez javítja a hosszú munkadarabok megvezetését. Keskeny munkadarabok megmunkálása esetén az alumínium vezető vonalzót függőleges helyzetéből át lehet fordítani vízszintes helyzetbe. Ez a pozíció megkönnyíti a keskeny lécekkel történő munkát.



Gérütköző

A szalagfűrészre a gérvonalzót opcionálként, külön kellékként lehet megvásárolni. Az öntvényből készült gépasztalban olyan nút helyezkedik el, ami azonos a vágásnak az irányával. Ebbe az asztalnútba lehet belevezetni a gérvonalzót. A gérvonalzó -45° és $+45^\circ$ között fokozat nélkül állítható. Ideális a szalagfűrészgépen történő gérvágáshoz és daraboláshoz.


Egyszerűen ki tudja cserélni a szalagfűrész vezető tárcsáin levő bandázst, ha az elhasználódik

A szalagvezető tárcsákon elhelyezett gumibandázs védi a fűrészszalagot és a kihajtogatott, terpesztett fogakat. Idővel a bandázson bizonyos kopás fog jelentkezni. Ez az elhasználódás függ az eltelt üzemórák számától. Ha a gumi bandázs elkopott, akkor azt fel kell újítani. Szokványos esetben ezeket a szalagvezető tárcsákat le kellene venni, ki kellene szerelni a gépből, majd ezután új réteggel kellene beborítani őket. A Hammer szalagfűrészseinél ez sokkal egyszerűbb. A gumi bandázst akár Ön is egyszerűen és gyorsan ki tudja cserélni. Ez egy további olyan előny, amiért érdemes a Hammer mellett döntenie!

**Szalagvezető kerek, tárcsák**

Mind a kettő szalagvezető tárcsa öntvényből készül. A tárcsák között nagy a tengelytávolság. Ez biztosítja azt, hogy alkalmazni lehessen a hosszú szalagfűrészlapokat is. Ez azt az előnyt nyújtja, hogy a hosszú fűrészszalag elengedhetlenül szükséges a nyogodt, csendes futáshoz. Ráadásul a hosszú szalagfűrészlap megnöveli magának a szalagnak is az élettartamát. Tekintettel arra, hogy a fogaknak a száma, mennyisége is több.


Igény esetén: hozzá lehet igazítani az asztal méretét a munkadarabnak a nagyságához

Hosszú, nagy és nehéz munkadarabokat akar segítség nélkül megmunkálni? A Hammer géppel ez nem probléma! A Hammer asztalhosszabbító rendszer már számtalan esetben bizonyított világszerte. Néhány lépésben és szerszámok nélkül az asztalhosszabbítók minden Hammer gépre felszerelhetők. Az Ön N4400 típusú gépének az esetében, a jobb oldalon és a fűrészlap mögött megnagyobbodik az asztal. Az asztalhosszabbító fajtájától függően a méret 500 mm vagy akár 1000 mm mérettel is megnövekedhet.

**Körvágó-, körmaró készülék**

Körvágó berendezés – szegmentált félkörök és körök precíz vágásához.

**Mobilitás a mozgatóberendezésnek köszönhetően.**

A Hammer mozgatóberendezések lehetővé teszik az Ön Hammer gépének zökkenőmentes és problémamentes mozgását. A mozgatóberendezés és a mozgatórúd könnyedén felszerelhető az Ön Hammer gépére.

Műszaki adatok

Villamos vezetékek		N3800	N4400
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S	S
003	1x 230 V motorfeszültség, motorteljesítmény 2,6 LE (1,9 kW) S6/40%	O	O
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S	S
007	Motorteljesítmény 2.0 PS (1.5 kW)	S	–
008	Motorteljesítmény 3.5 PS (2.5 kW)	–	S
28	Plusz vészleállító	O	O
Szalagfűrészegység			
200	X-Life precíziós szorítógörgők helyett kerámia vezetők	O	O
–	Szalagfűrész lapszélessége, mm-ben	6-20	6–25
–	A fűrészlap hosszúsága, mm-ben	3556	3976
–	Tárcsák, Ø, mm	380	440
–	Fordulatszám (ford./perc)	1000	850
–	A vágás szélessége, mm-ben	360	420
–	Forgácsolási sebesség, vágási sebesség, m/min-ben	920	920
–	A vágás magassága, mm-ben	310	310
Általános tudnivalók			
–	Elszívó csatlakoztatás (csőcsonk) Ø, mm-ben	1x 120	1x 120
–	Munkamagasság milliméterben	840	886
–	Teljes magasság, mm-ben	1750	1865
–	Tömeg kg-ban	150	170
–	Asztalméret, mm-ben	400 x 510	420 x 575
–	Asztaldöntő	-5°+45°	-10°+45°
Fontos tartozékok			
106	HS szalagfűrészlap H= 3556 mm, SZ= 6 mm, ZT= 4.0 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető.	O	–
106	HS szalagfűrészlap H= 3980 mm, SZ= 6 mm, ZT= 4.0 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető	–	O
110	HS szalagfűrészlap H= 3556 mm, SZ= 10 mm, ZT= 6.0 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető	O	
110	HS szalagfűrészlap H= 3980 mm, SZ= 10 mm, ZT= 6.0 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető	–	O
116	HS szalagfűrészlap H= 3556 mm, SZ= 16 mm, ZT= 8.0 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető	O	–
116	HS szalagfűrészlap H= 3980 mm, SZ= 16 mm, ZT= 8.0 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető	–	O
120	HS szalagfűrészlap H= 3556 mm, SZ= 20 mm, ZT= 8.0 mm, S= 0.70 mm, utánélezhető	O	–
120	HS szalagfűrészlap H= 3980 mm, SZ= 20 mm, ZT= 8.0 mm, S= 0.70 mm, utánélezhető	–	O
125	HS szalagfűrészlap H= 3980 mm, SZ= 25 mm, ZT= 8.4 mm, S= 0.60 mm, utánélezhető	–	O
–	423-043 Szögütköző, gérvonalzó, szögáccsal	O	O
–	Mozgatóberendezés mozgatórúd nélkül (503-142)	O	O
–	Mozgatórúd 503-142 (500-149)	O	O
–	Körvágó, körmaró készülék (01.1.300)	–	O
–	Csiszolóegység (423-041)	O	O
Szállítás			
221	Konténeres szállítás előkészítése FB	W	W

Szállítási program

Kombigépek C3 31

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Kombigépek C3 41

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Körfűrész-marógépek B3

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Egyengető-vastagoló gyalugépek A2, A3

BESTSELLER

Formatizáló körfűrészgépek, lapszabásgépek, körfűrészek K2, K3, K4

BESTSELLER

F3 marógép

CNC portálmarógépek HNC

NEW

NEW

élciszoló gép

Szalagfűrészek

Hagyományos elszívó berendezések (nyers levegős elszívók)

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Hammer®

Hammer Mégfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)