

Hammer®



K3

Hammer

Precíziós fűrészek az ambiciózus
famegmunkálókna

Precíziós tolóasztali fűrész az igényes famegmunkálók számára



Tömör fa



Táblaanyag



A K3 precíziós körfűrészre sok igényes munka elvégzéséhez van szükség a kereskedelemben és az iparban. Precíz darabolás, pontos hosszvágás, tökéletes gérvágás, valamint egzakt pontosságú szabászat és formatizáló vágás a könnyed futással bíró formatizáló tolóasztalnak köszönhetően, továbbá szabatos pontosságú párhuzamvágás. Ez a kritérium, amelyhez magunkat mérjük.

A K3 winner többet kínál, mint az azonos kategóriába tartozó gépek – például a precíziós fűrész aggregátort, a skálát és a felhasználó felé dönthető lencsét a pontos beállítások érdekében, valamint a finombeállítással állítható párhuzamütözőt, amely egy kör keresztmetszetű tengelyen fut.

A K3 winner „Comfort” csomaggal egy olyan körfűrész, amely rendelkezik a legjobb minőségű Hammer technológiával, egyedülálló felhasználóbarát kialakítással és kiváló részletmegoldásokkal. A „Comfort Equipment” csomag gyári, akciós áron olyan kiegészítőket tartalmaz, mint a 2000 mm-es vágási hossz és a professzionális igényeknek megfelelő oldalasztal.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



K3 basic

- » Vágáshossz: 800 mm
- » Formatizáló tolóasztal, ami nem vetemedik, 4 kamrás profil
- » Vágás szélesség: 700 mm
- » Vágási magasság 103 mm



K3winner

- » Vágáshossz: 1300–2050 mm
- » Formatizáló tolóasztal, ami nem vetemedik, 4 kamrás profil
- » Vágásszélesség 800 mm
- » Vágási magasság 103 mm



K3 winner comfort

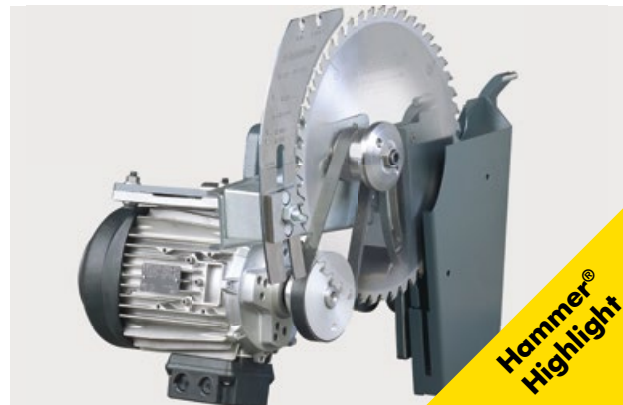
- » Formatizáló vágás hossza 2050 mm
- » Formatizáló tolóasztal, ami nem vetemedik, 4 kamrás profil
- » Vágásszélesség 800 mm
- » Vágási magasság 103 mm

A legfontosabbak egy pillantás alatt



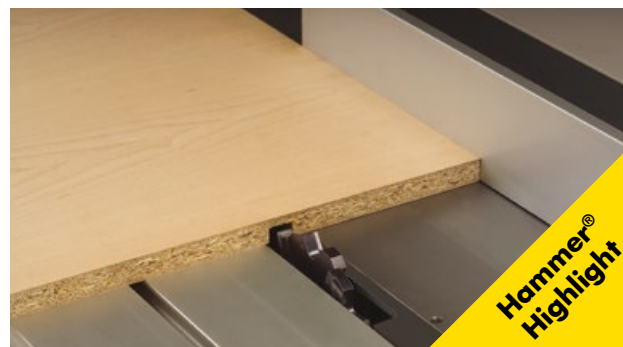
Az alumínium formatizáló tolóasztal a lapszabász-gépnek a szíve, lelke.

Az alumínium formatizáló tolóasztal már az első vágás során előre meghatározza a későbbi pontosságot. Stabilitást és pontosságot nyertünk: az alumíniumból készült formatizáló tolóasztal több kamrás szerkezetű. A tolóasztal erős bordázattal rendelkezik. A felülete síkbamart és eloxált. A tolóasztal a kiváló tulajdonságokkal rendelkező vezetőrendszerrel egyetemben gondoskodik arról, hogy az asztal futása teljesen "játékmentes" legyen.



Stabil, kompakt, precíz a Hammernél a körfűrész aggregát

A Hammer körfűrész aggregát amiatt rokonszeves, mivel csendes, nyugodt a futása, és magas precízitást, továbbá különlegesen felhasználóbarát üzemeltetési komfortot kínál. A 103 mm méretű vágási magasság nem hagy kívánnivalót maga után. Teljesen a gépasztal alá lehet süllyeszteni a körfűrész lapokat. Még azokat is, amelyeknek az átmérője eléri a 315 mm-t. A körfűrészlaphoz egyszerűen hozzá lehet fűzni és a fűrészlapnak a cseréje pedig csaknem gyerekjáték.



Nútolás, csapozás és "sliccelés", körfűrészrel

A gyár minden egyes Hammer körfűrész gépét ki tudja úgy alakítani, hogy az elő legyen készítve a speciális állítható "sliccelő" szerszámoknak a használatára. Az állítható sliccelő szerszámot a körfűrész tengelyére tudja felszerelni. Ezután tud majd nútoló munkákat végezni, csapozásokat és slicceléseket készíteni. Ezeket a műveleteket fokozat nélkül be tudja állítani 8 és 19,5 mm között.

Hammer®



A Hammer -biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

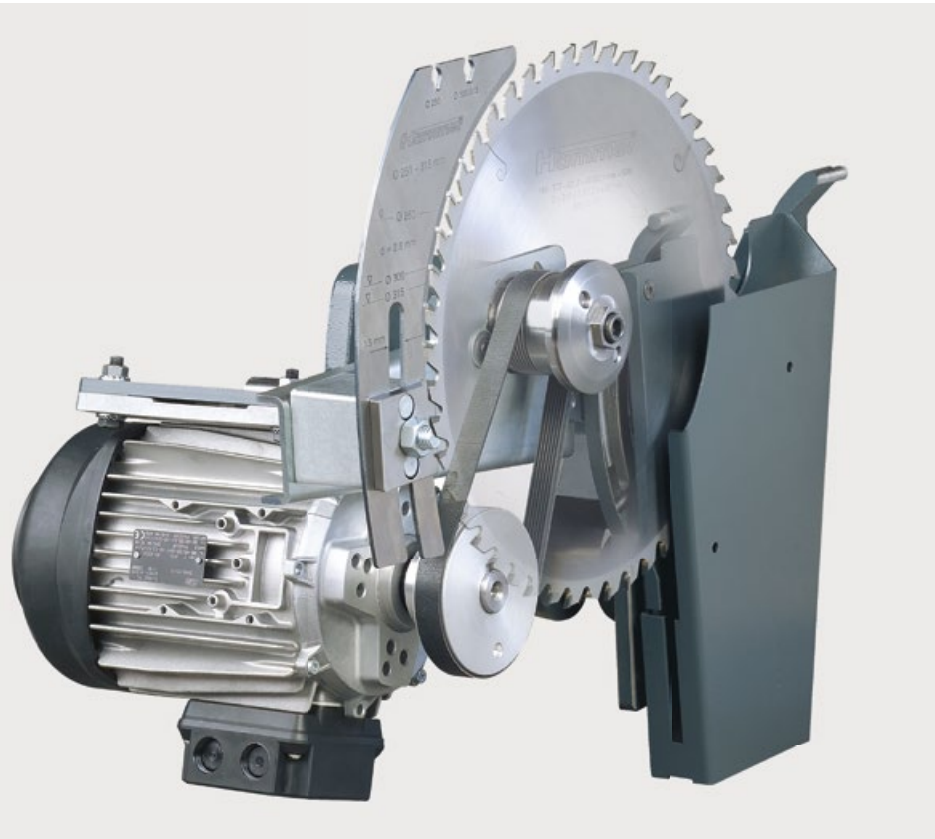
Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Felder-től. 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, "winner" és "perform" konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat a gépgyártás terén, az

osztrák mesteremberek kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át fognak elégedettséget nyújtani és legjobb minőségű munkát eredményezni a faiparos számára. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs ár-teljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben készíti el a gyár a gépeket, szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

Részletek, amelyek meggyőzik Önt!



Stabil, kompakt, precíz a Hammernél a körfűrész aggregát

A Hammer körfűrész aggregát amiatt rokon-szeves, mivel csendes, nyugodt a futása, és magas precíziást, továbbá különlegesen felhasználóbarát üzemeltetési komfortot kínál. A 103 mm méretű vágási magasság nem hagy kívánnivalót maga után. Teljesen a gépasztal alá lehet sülyeszteni a körfűrész lapokat. Még azokat is, lyeszteni az átmérője eléri a 315 mm-t. A körfűrészlaphoz egyszerűen hozzá lehet fűzni és a fűrészlapnak a cseréje pedig csaknem gyerekjáték.



Nútolás, csapozás és "sliccelés", körfűrészszel

A gyár minden egyes Hammer körfűrész gépét ki tudja úgy alakítani, hogy az elő legyen készíve a speciális állítható "sliccelő" szerszámoknak a használatára. Az állítható sliccelő szerszámot a körfűrész tengelyére tudja felszerelni. Ezután tud majd képes lesz nútoló munkákat végezni, csapozásokat és slicceléseket készíteni. Ezeket a műveleteket fokozat nélkül be tudja állítani 8 és 19,5 mm között.



Elővágó egység, a felületükön nemesített munkadarabok, lapok részére

A elővágó aggregát biztosítja a forgácsmentes vágást a laminált munkadarabokban. A kétrészes vágólap vágási szélessége egy gyűrűkészlet segítségével pontosan beállítható a fő fűrészlap fogszélességéhez. A vágólap meghajtása mechanikusan történik, a fő fűrészlappal ellentétes irányban forog.

Hammer®

Fűrészlap, ami dönthető 90°–45° között

A 90° és 45° között fokozatmentesen változtatható dőlésszög precíz gérvágást tesz lehetővé. A 90°-os és 45°-os pozícióban lévő végütközők biztosítják a pontos pozicionálást. A nagy lépték lehetővé teszi a pontos pozicionálást, és a megfelelő értékek egyszerű kiolvasását.



Daraboló ütköző, szögvonalzó szolgál a szögek pontos vágására.

A szögvonalzó fokozat nélkül állítható +45° és -45° között. Ez a szögütköző gondoskodik a precíz szögvágásról és a pontos gérvágásról. A pontos beállítást az alumínium formatizáló asztalba integrált skála könnyíti meg. 3 késes, "automatik" gyalutengely, ami a Hammer a gyalugépeknek a szíve-lelke. Az alumínium daraboló ütközővonalzón hosszanti irányban egy 900 mm hosszúságú skála található. A skála a vonalzó tetején ferde síkban helyezkedik el. Az így megdöntött skála a gép kezelője felé néz. Ez lehetővé teszi, hogy a pontosan beállított értéket könnyen és kényelmesen le tudja olvasni. Az ütköző vonalzón elhelyezkedő ütközőpófa és az integrált, a leolvasást megkönnyítő optika együttesen garantálja a nagy pontosságú beállítást. Ez pedig szavatolja a tökéletes végeredményt a vágás során.



Az alumínium formatizáló tolóasztal a lapszabásgépnek a szíve, lelke.

Az alumínium formatizáló tolóasztal már az első vágás során előre meghatározza a későbbi pontosságot. Stabilitást és pontosságot nyertünk: az alumíniumból készült formatizáló tolóasztal több kamrás szerkezetű. A tolóasztal erős bordázattal rendelkezik. A felülete síkbamart és eloxált. A tolóasztal a kiváló tulajdonságokkal rendelkező vezetőszerkezettel egyetemben gondoskodik arról, hogy az asztal futása teljesen "játékmentes" legyen.



Párhuzamütköző (basic)

A körfűrész asztalnál a vágásnak a szélessége fokozatmentesen állítható 0 és 700 mm között. Az ütközőnél, a felfogatósínben egy skála helyezkedik el. Ez az integrált skála biztosítja azt, hogy pontos legyen az alumínium párhuzamvonalzónak a beállítása, minden egyes kívánt pozícióban. Az alumínium ütköző a vágási irány mentén tetszőleges pozícióba helyezhető - hosszú munkadarabok megmunkálásakor jobb a munkadarab eltolása és nagy feldolgozási pontosság érhető el. Döntött fűrészlappal végzett ferde vágásoknál lehetőség van az ütköző vízszintes helyzetből lapos helyzetbe mozgatására. Az így a lapjára fektetett vonalzó keskenyebbik éle mentén akár nagyon keskeny léceket, anyagokat is képesek leszünk párhuzamosan vágni. Még precízebb lehet a párhuzamvonalzónk. Igény szerint akár tizedmilliméter pontossággal is beállítható a párhuzamütköző alumínium vonalzója. Ehhez az opcionális Hammer finombeállítóra van szükség.



Párhuzamütköző a körfűrész asztalon (winner)

A fűrészasztal vágási szélessége 0 és 800 mm között (0–1250 mm) folyamatosan állítható, tetszőleges pozícióba. Az ütközőnél, a felfogatósínben egy skála helyezkedik el. Ez az integrált skála biztosítja azt, hogy pontos legyen az alumínium párhuzamvonalzónak a beállítása, minden egyes kívánt pozícióban. Az alumínium ütköző a vágási irány mentén tetszőleges pozícióba helyezhető - hosszú munkadarabok megmunkálásakor jobb a munkadarab eltolása és nagy feldolgozási pontosság érhető el. Döntött fűrészlappal végzett ferde vágásoknál lehetőség van az ütköző vízszintes helyzetből lapos helyzetbe mozgatására. Az így a lapjára fektetett vonalzó keskenyebbik éle mentén akár nagyon keskeny léceket, anyagokat is képesek leszünk párhuzamosan vágni. Még precízebb lehet a párhuzamvonalzónk. Igény szerint akár tizedmilliméter pontossággal is beállítható a párhuzamütköző alumínium vonalzója. Ehhez az opcionális Hammer finomballítóra van szükség.



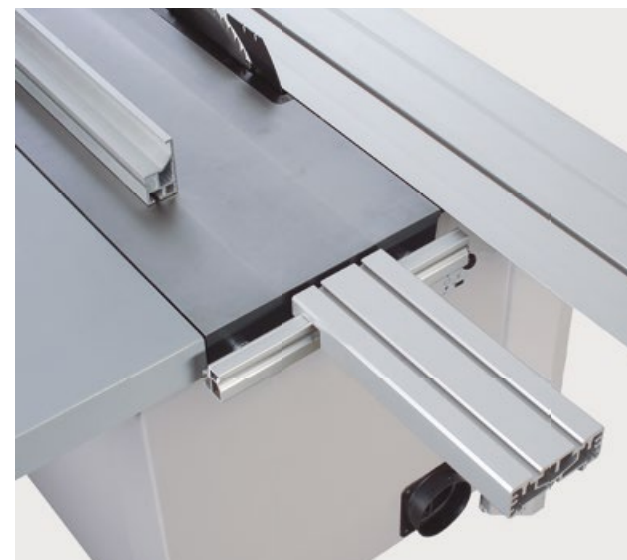
Ipari fűrész-párhuzamütköző (opcionális)

A krómozott köracél vezetőrúdon futó professzionális párhuzamütköző rendkívül sima és könnyen kezelhető. Pontos beállítások gyors- és finombeállítással.



Ráfektető oldalasztal, nehéz munkadarabok részére

Nagy kiterjedésű és nehéz munkadarabok megmunkálása során a ráfektető oldalasztal biztosít nagyobb felfektetési felületet. Ez pedig növeli a pontosságot. 900-as vagy 1300-as dupla-gér ütközővel és -hosszabbítóval, valamint az oldalasztallal kombinálva a Hammer komplett, nagyméretű lapszabásgéppé válik.



Igény esetén: hozzá lehet igazítani az asztal méretét a munkadarabnak a hosszához

Hosszú, nagy és nehéz munkadarabokat akár segítség nélkül megmunkálni? - A Hammer géppel ez nem probléma! A Hammer világszerte több ezerszer kipróbált asztalhosszabbító rendszerének segítségével néhány lépésben, szerszám nélkül is össze lehet állítani az asztalhosszabbítókat. A támasztófelület a munkaasztal mindkét oldalán 400 vagy 800 mm-rel meghosszabbítható.



szögrácsindex

Az indexáló csap segítségével a szöveget Ön 5 fokként tudja fixálni, továbbá a 22,5 foknál is!



Ha kevés a hely - akkor a gép mobil is lehet. Mobil Hammer - minden kicsi műhelybe!

Valóságos csoda az, hogy a Hammer faipari gép milyen kis helyen is elfér. A gép effektív formatervezésének jóvoltából a Hammer faipari berendezés helyet talál magának még a legkisebb műhelyben is. Igény esetén ellátható mozgó berendezéssel is. Ez bármelyik Hammer gépre felszerelhető. Ez a mobilitás ráadásul még szabad teret is fog teremteni a kis műhelyben.

Műszaki adatok

Villamos vezetékek		K3 basic	K3 winner	K3 winner comfort
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S	S	S
002	Motorfeszültség 3x 230 V	–	W	W
003	1x 230 V motorfeszültség, motorteljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S	S	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	W	W	O
007	Motor teljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	S	S	S
008	Motor teljesítmény 5,5 LE (4,0 kW) S6/40 %	–	O	O
28	Plusz vészleállító	O	O	–
Körfűrészegység				
74	Mechanikus hajtású elővágó Ø 80 mm	O	O	O
76	Változtatható vágási kapacitás	0–700 mm-ig	0–800 mm-ig	0–800 mm-ig
77	Változtatható vágási kapacitás 1250 mm	–	O	O
78	Vágásszélesség 800 mm, a gépasztal teljes szélességében	–	O	O
82	Sliccelő-képesség ¾" (19,5 mm) szélességig	O	O	O
83	Basic párhuzamütököző	S	–	–
84	Párhuzamvonalzó winner, a tartószerkezet köracélvezetőn fut.	–	S	S
85	A winner/basic párhuzamütököző finombeállítása	O	O	O
86	Professzionális gépöntvény fűrész ütköző, vágási szélesség 800 mm	–	O	O
87	Professzionális gépöntvény fűrész ütköző, vágási szélesség 1250 mm	–	O	–
88	A professzionális párhuzamütököző finombeállítása	–	O	O
-	Fő fűrészlap Ø 250–315 mm, fűrészlap forgási sebessége 4800 ford./perc	S	S	S
-	Körfűrész-maróasztal	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Fűrészlap dőlésszöge 90°– 45° között, max. vágási magasság 103 mm	S	S	S
Formatizáló tolóasztal, eloxált				
130	Formatizáló tolóasztal 800 mm, vágási hossz 865 mm*	S	–	–
131	Formatizáló tolóasztal 1250 mm, vágási hossz 1300 mm*	O	S	–
132	Formatizáló tolóasztal 2000 mm, vágási hossz 2050 mm	–	S	S
Oldalasztalok és hosszütöközők				
160	1100-as oldalasztal	–	O	S
163	Gérvágó indexrendszer az oldalasztalhoz (#160/161)	–	O	S
164	900 mm keresztirányú ütköző minden tolóasztalhosszhoz	S	S	O
165	750 mm-es teleszkópos hosszabbító a dupla-gér ütközőhöz (#164)	O	O	O
166	1300 mm-es dupla-gér ütköző az 1100-as oldalasztalhoz (#160)	–	O	–
168	1300 mm-es oldalasztali dupla-gér ütköző 900 mm helyett (#160)	–	O	S
Általános tudnivalók				
-	Bruttó súly kg-ban (normál konfigurációval)	310	350	350
Fontos tartozékok				
210	Mozgatóberendezés mozgatórúd nélkül	O	O	O
211	Mozgatórúd	O	O	O
212	Dönthető készülék, előtoló berendezéshez	O	O	O
221	Szállítás előkészítése tengerentúli szállításhoz	O	O	O
223	Hőkezelt raklap, az IPPC előírásoknak megfelelően	–	O	–
-	.SET-HA20-1 – SET: Kijelző óra rendszer kézikérékkel - (fűrészegységhez)	O	O	O

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Kombi gépek
C3 41

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Körfűrész-maró
B3

BUDGET MODEL

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Egyengető-vastagoló
gyalugép A3

BESTSELLER

Körfűrészek
& formatizáló
körfűrészek K3, K4

BUDGET MODEL

BESTSELLER

F3 marógép

NEW

NEW

CNC portál marógépek HNC

élciszoló gép

Szalagfűrészek

BUDGET MODEL

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Hagyományos elszívó berendezések (nyers levegős elszívók)

Hammer®

Hammer Megfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)