

FORMAT 4®

finebrush

ÚJ KEFÉS CSISZOLÓGÉPEK
UNIVERZÁLIS
ALKALMAZÁSOKHOZ



FORMAT 4®



Új kefés csiszológépek univerzális alkalmazásokhoz



Tömör fa



A tábla anyaga



Az új Format4 finebrush 1355 és 1353 kefés csiszológépek az aggregátok optimalizált összeállításának köszönhetően meggyőzőek az ipari alkalmazásokban. A profilozott vagy strukturált munkadarabok az 5, ill. 3 kefeegységgel optimálisan finomcsiszolhatók és előkészíthetők a végső felületkezeléshez, például a lakkozáshoz. További előnyük, hogy a csiszolókefék kétféle csiszolószemcsézettel vannak ellátva, forgásirányuk pedig megfordítható. A felhasználó így a csiszolószemcsézet cseréje nélkül végezhet finomcsiszolást és közbelső lakkcsiszolást is. Ezáltal idő és felesleges kezelés takarítható meg.



finebrush 1353

- » Munkaszélesség: 1350 mm
- » Csiszolási magasság: 3-140 mm
- » Előtolási sebesség: fokozatmentesen állítható 0,6 – 8 m/perc között
- » egyszerű kezelés az intuitív kezelőmezőnek köszönhetően
- » 3 kefeaggregát egyirányú és ellentétes irányú forgással, vezérelhető
- » fokozatmentes fordulatszám-szabályozás 0,8-5 m/sec



finebrush 1355

- » Munkaszélesség: 1350 mm
- » Csiszolási magasság: 3-140 mm
- » Előtolási sebesség: fokozatmentesen állítható 0,6 – 8 m/perc között
- » 15" érintőképernyős vezérlés
- » egyszerű kezelés az intuitív kezelőmezőnek köszönhetően
- » 5 kefeaggregát egyirányú és ellentétes irányú forgással, vezérelhető
- » fokozatmentes fordulatszám-szabályozás 0,8-5 m/sec

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

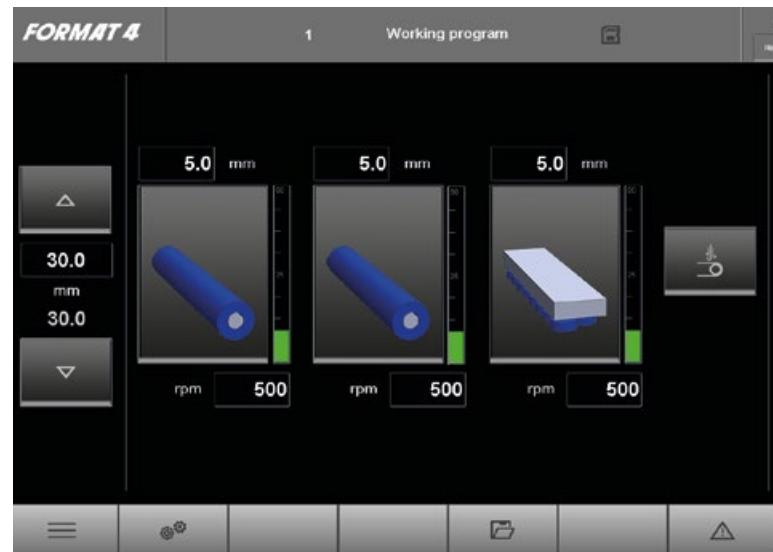
- » Állandó magas szintű teljesítmény nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcs-technológiás megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » "Személyre szabott" finanszírozás
- » Gépészmérnöki tapasztalat, 1956 óta

A legfontosabbak egy pillantás alatt



Aggregátok optimális összeállítása

A hosszanti kefék és a forgókefék elrendezése még a legnehezebb munkadarabok esetén is homogén megmunkálási eredményeket tesz lehetővé. Az egyirányú és ellentétes irányú forgás, valamint a forgókorongos folyamat során végzett átfedő megmunkálásnak köszönhetően még a nehezen hozzáférhető területek is tisztán megmunkálhatók. Ezzel párhuzamosan a munkadarab éles szélleit enyhén lekerekíti és optimálisan előkészíti a felületkezeléshez.



Touch-Screen vezérlés a nagyfokú kezelési kényelemért

A jól áttekinthető kezelőmező intuitív módon vezérelhető, és maximális termelékenységet tesz lehetővé. A gépfunkciók grafikus formában jelennek meg, és kiváló minőségű kapcsolókkal kezelhetők. A digitális kijelző megjeleníti az áteresztési magasságot, és gombnyomásra, egytized milliméteres pontossággal vezérelhető.



Nem szükséges cserélni a csiszolószemcsézetet

Minden csiszolókefe kétféle csiszolószemcsézettel van ellátva, így a finom csiszolástól a közepes lakkcsiszolásig sokféle alkalmazást tesz lehetővé a csiszolószemcsézetet cseréje nélkül. Változtassa meg a kijelző forgatási irányát és kész.

FORMAT 4®

Részletesebben

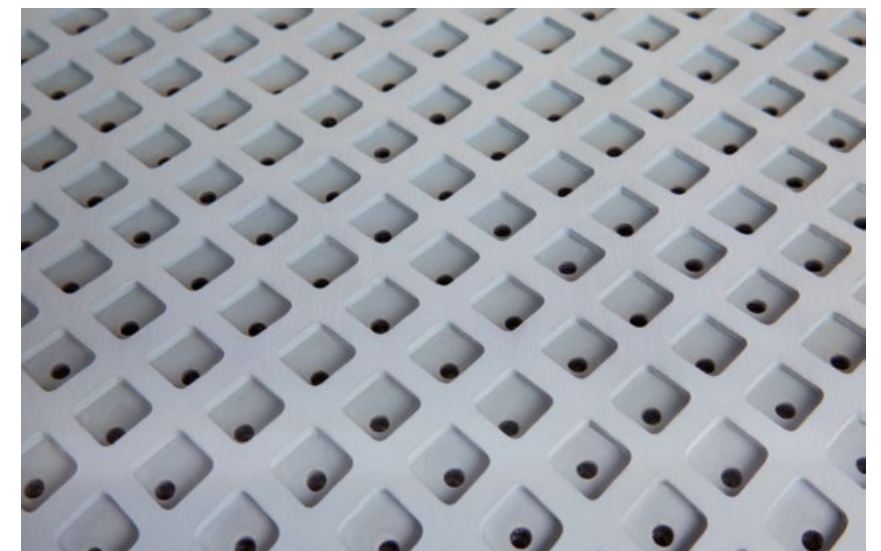


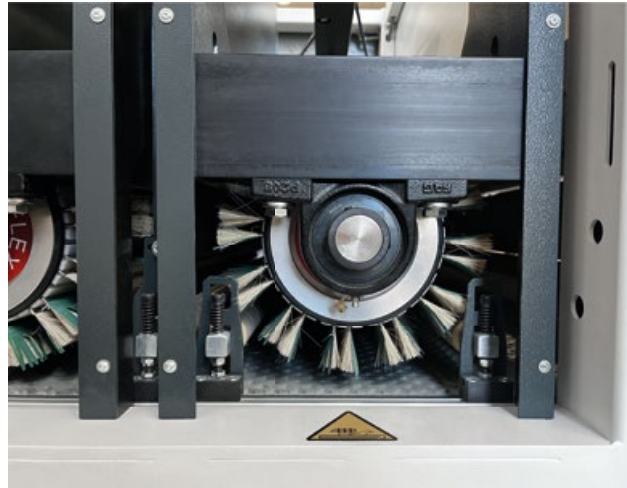
Előtolóasztal

A finebrush 1353 állítható magasságú előtolóasztallal, a finebrush 1355 pedig 900 mm-es fix magasságú betolóasztallal rendelkezik, ami egyszerű és fáradtságmentes munkavégzést biztosít. A rögzített magasságnak köszönhetően a gép könnyen csatlakoztatható egyéb megmunkáló eszközökhöz. Az előtoló sebesség az alapfelszereltség részeként is fokozatmentesen szabályozható a kezelőmezőről 0,6–8 m/perc között.

Vákuumasztal

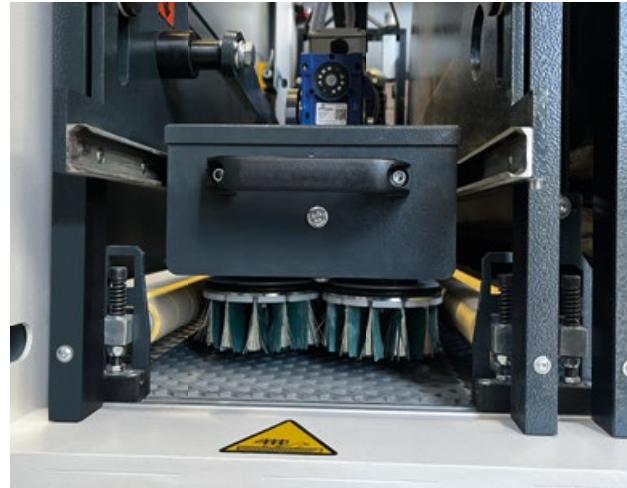
Síma felületű, kicsi, valamint vékony munkadarabok számára a kontaktcsiszoló gépet föl lehet szerelni vákuumasztallal is. A vákuumot az előtolással összekapcsolt nagy nyomású berendezés hozza létre. A vákuum a munkadarabra gyakorolt hatását a vákuum előtoló szőnyegen elhelyezkedő furatokon keresztül fejti ki.





Hosszirányú csiszolókefe

A munkadarabok megmunkálása és csiszolása hosszirányban történik, így a keresztirányú munkadarabélek megmunkálása is lehetővé válik. Az opcionálisan beépíthető oszcillációvezérlés lehetővé teszi a csiszolókefék egyenletes elhasználódását, homogén végeredményt biztosítva. A forgásirány és a csiszolási sebesség 0,8-5 m/sec között a kezelőpanelről, kényelmesen, fokozatmentesen állítható.



Tárcsás kefeegység

A 115 mm átmérőjű kefével rendelkező „compact” tárcsás kefeegység a Format4 finebrush 1353 esetén, a munkadarabokat forgókorongos köszörüléssel munkálja meg. A munkadarab éles szélei így könnyen lekerekíthetők, a belső sarkok pedig tisztán megmunkálhatók. Az alapfelszereltségként beépített oszcillációvezérlés lehetővé teszi a csiszolókefék egyenletes elhasználódását, homogén végeredményt biztosítva. A forgásirány és a csiszolási sebesség 0,8-5 m/sec között a kezelőpanelről, kényelmesen, fokozatmentesen állítható. A finebrush 1355 esetén a kefe átmérője 240 mm.



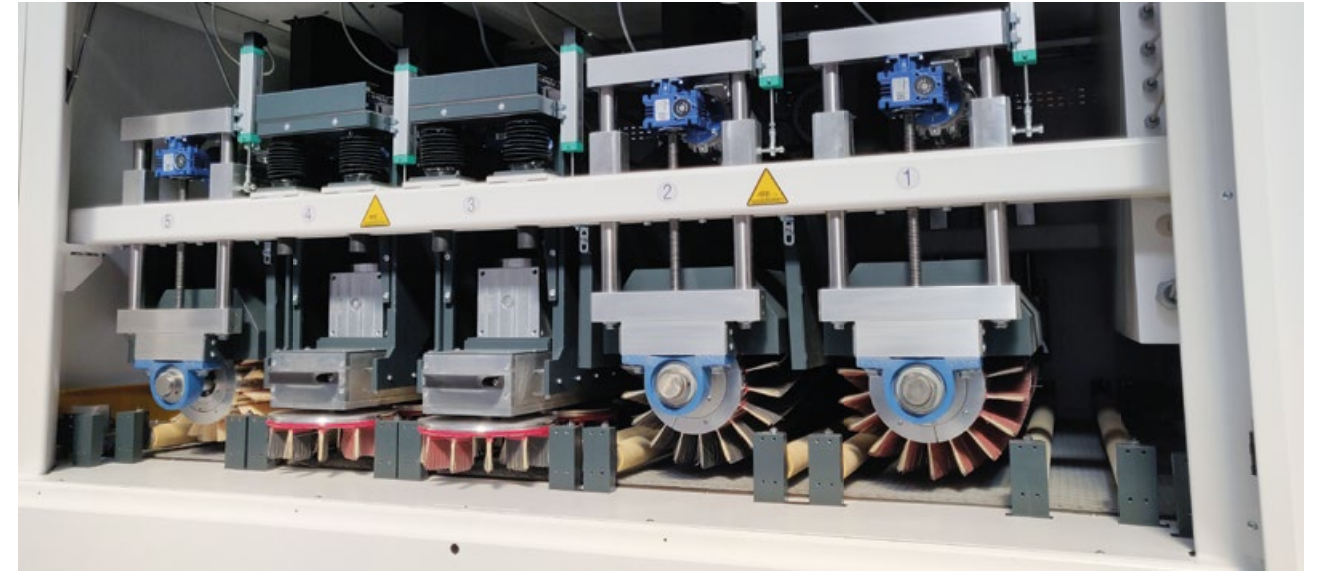
Tiszta befejezés

A Tampico tisztítókefe különösen a profilozott munkadarabok esetén tesz lehetővé rendkívül tiszta, pormaradványok nélküli eredményt. Ezenkívül a gép kimenetén egy oszcilláló tisztítóventilátor is felszerelhető. Így a munkadarab különösen automatikus lakkozási berendezéseknél pormentesen kerül előkészítésre a következő felületkezeléshez.



Csiszolóbetétek gyorscserélő rendszere

A hossz- és tárcsakéfék csiszolóbetétei gyorsan és egyszerűen cserélhetők, és jelentősen csökkentik a beállítási időt.



Optimális aggregátorkonfiguráció

A finebrush 1353 csiszológéphez a következő aggregátorkonfigurációk állnak rendelkezésre:

- » Hosszanti kefe
- » „compact” tányérkefés egység
- » Hosszanti kefe

Optimális aggregátorkonfiguráció

A finebrush 1355 csiszológéphez a következő aggregátorkonfigurációk állnak rendelkezésre:

- » Hosszanti kefe
- » Hosszanti kefe
- » Tányérkefe
- » Tányérkefe
- » Tisztítókefe

Egyszerű kezelés

Az aggregátok, valamint az előtolási sebesség és a csiszolás erőssége manuális nyomógombok segítségével egyszerűen, gyorsan és pontosan beállítható közvetlenül a kezelőpanelen. A munkadarab magasságát egy különálló kijelző pontosan megjeleníti. A finebrush 1353-as csiszológéphez felszereltségi változatként érintőképernyős vezérlés is rendelhető. A jól áttekinthető kezelőmező intuitív módon vezérelhető, és maximális termelékenységet tesz lehetővé. A gépfunkciók grafikus formában jelennek meg, és kiváló minőségű kapcsolókkal kezelhetők. A digitális kijelző megjeleníti az áteresztési magasságot, és gombnyomásra egytized milliméteres pontossággal vezérelhető.

Műszaki adatok

Elektromos kialakítás		finebrush 1353	finebrush 1355
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S	S
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	W	W
25	Többfeszültségű bemenet: 3x190V - 208V - 230V - 400V - 415V - 440V - 480V	O	O
39	Kapcsoló kontaktus a tolózár vezérléshez (ár/darab)	O	O
88	belső világítás	O	O
Előtoló asztal			
	Munkaszélesség 1350 mm	S	S
	Munkadarab magasság 3–140mm	S	S
	Állandó a magasság az „etetés” során, az anyag adagolásakor - fix magasságban van rögzítve az asztal, 900 mm	–	S
	Elektromos magasságállító az előtolóasztalhoz, a kezelőmezőről történő finombeállítás	S	–
	Az előtolási sebesség fokozatmentesen állítható 0,6-8 m /perc között inverterrel a vezérlőpulttól	S	S
	Kézvédelem és munkadarab vastagság elleni védelem	S	S
	Méhsejt szerkezetű végtelenített szállítóheveder	S	S
	Automatikus előtolószalag-központosítás	S	S
	Vákuumasztal 2,2 kW (3 LE) ventilátorral, amely a gépállványba van beépítve	O	–
73	Vákuumasztal 4 kW-os (5,5 LE) ventilátorral, a gépállványba integrálva	–	O
74	Inverter a vákuum lefúvató szelep számára, a vákuum beállításához	O	O
77	Görgőasztal-hosszabbítás a berakási oldalon, L=300 mm	O	O
78	Görgőasztal-hosszabbítás a kirakási oldalon, L=300 mm	O	O
Vezérlés			
	Érintőképernyős vezérlés 15,4”	–	S
	Manuális kezelőpanel	S	–
	Ampermérő az egységek terhelésfigyelésére	S	S
59A	Kezelőegység 10”-os színes érintőképernyővel a kézi kezelőpanel helyett (!59B)	O	–
59B	Kezelőegység 15”-os színes érintőképernyővel a kézi kezelőpanel helyett (!58A)	O	–
59C	Forgókaros tartó érintőképernyő (!59A /!59B)	O	O
85	A gép előkészítése szállítószalag-rendszerekbe való beépítésre	O	O
90	Felkészülés a hálózati csatlakozásra	O	O
65	Elektromos magasságállító kefeegységek	O	–

FORMAT 4®

Hosszirányú kefe egység	finebrush 1353	finebrush 1355
Csiszolóanyag, amely Tampico által jóváhagyott csiszolócsikokból áll	S	–
Csiszolóanyag, amely Tampico által jóváhagyott csiszolócsikokból áll	–	S
Kefehenger átmérője: 400 mm	–	S
Kefehenger átmérője: 250 mm	S	–
Motor teljesítmény: 2,2 kW (3 LE)	S	S
Független motor INVERTERrel táplálva	S	S
Állítható görgősebesség: 150–600 ford./perc	S	–
A görgő sebessége állítható másodpercenként: 0,8–5 másodperc	–	S
Állítható görgősebesség: 50–300 ford./perc	–	S
A csiszolókefe külön motoros magasbeállítás, programozható	–	S
óramutató járásával megegyező forgás 180 szemcseméret; az óramutató járásával ellentétes irányban 320 szemcseméret	S	S
A csiszolókefe kézi magasságállítása	S	–
Flextrim csiszolókefe rendszerrel felszerelve	S	S
Tárcsakefe egység		
Tárcsás kefe egység egyedi csiszolókefékkel	–	S
Tárcsás kefe egység ofszet csiszolókefékkel	S	–
A Tampico által jóváhagyott csiszoló csikokból álló csiszolóanyag	S	S
Kefetárcsa külső átmérője: 115 mm	S	–
Külső átmérőjű kefetárcsa: 240–250 mm	–	S
Párnák száma: 6x	–	S
Párnák száma: 20x	S	–
Motor teljesítmény: 2,2 kW (3 LE)	S	S
Független motor INVERTERrel táplálva	S	S
Állítható fordulatszám: 250–750 RPM INVERTER	S	–
Állítható fordulatszám: 50–300 ford./perc	–	S
Állítható sebesség másodperc: 0,8–5 másodperc	–	S
Lengési löket: összesen 55 mm	S	–
Lengési löket: 130 mm	–	S
Oszillationsmotorleistung: 0,37kW	S	–
Oscillációs motor teljesítmény inverterrel: 0,37 kW	–	S
Állítható rezgési frekvencia: 8–55 ford./perc	–	S
Separate motorische Höhenverstellung der Schleiftellerstation, programmierbar	–	S
óramutató járásával megegyező forgás 180 szemcseméret; az óramutató járásával ellentétes irányban 360 szemcseméret	S	S
A csiszolókefe kézi magasságállítása	S	–
Flextrim csiszolókefe rendszerrel felszerelve	S	S

Tisztítókefe		finebrush 1353	finebrush 1355
Tampico kefeegység a gépen belül a munkadarabok tisztításához		–	S
Kefe átmérő: max 280 mm		–	S
Motor teljesítmény: 1,5 kW (2 LE)		–	S
Nyomógumi görgők a be- és kimenetben		–	S
A csiszolólap állomás külön motoros magasságállítása, programozható		–	S
Finom ecset aggregátumok befejezése			
71	Oscilláló tisztító ventilátor munkadarabhoz és előtoló szőnyeghez (I70)	○	○
Fontos tartozékok			
14.1.070 – Csiszolópapír betét hosszanti kefe K180 L=1380 H=45mm (12 db)		○	○
14.1.071 – Csiszolópapír betét hosszanti kefe K240 L=1380 H=45mm (12 db)		○	○
14.1.072 – Csiszolópapír betét hosszanti kefe K280 L=1380 H=45mm (12 db)		○	○
14.1.073 – Csiszolópapír betét hosszanti kefe K320 L=1380 H=45mm (12 db)		○	○
14.1.080 – Csiszolópapír betétes tárcsakefe K180 K360 L=35 H=45 mm (12 db)		○	○
14.1.081 – Csiszolópapír tárcsakefe K240 K320 L=35 H=45 mm (12 db)		○	○
14.1.082 – Csiszolópapír betétes tárcsakefe K280 K400 L=35 H=45 mm (12 db)		○	○
Csomagolás			
221	Szállítás, transport előkészítése, Container	○	○

Termékpaletta 2023

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabásgépek,
körfűrészek



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fűrészek



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Egyengető
gyalugép



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Élzárogépek



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Kontaktcsiszoló-
gépek



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355

Fűtőlapos
hőprések

HVP fűtőlapos prés
Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás
melegvíz fűtéssel forró olajjal fűt
kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC-meg-
munkálóköz-
pontok.



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting CNC
megmunkáló-
központ



profit H150/100 profit H80I profit H08

Ipari
körfűrészgépek



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vákuum táblaemelő
Visszavezető rendszer
Adagoló, betápláló
egységek



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szak- értelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, kidolgozott megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és kiváló termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)