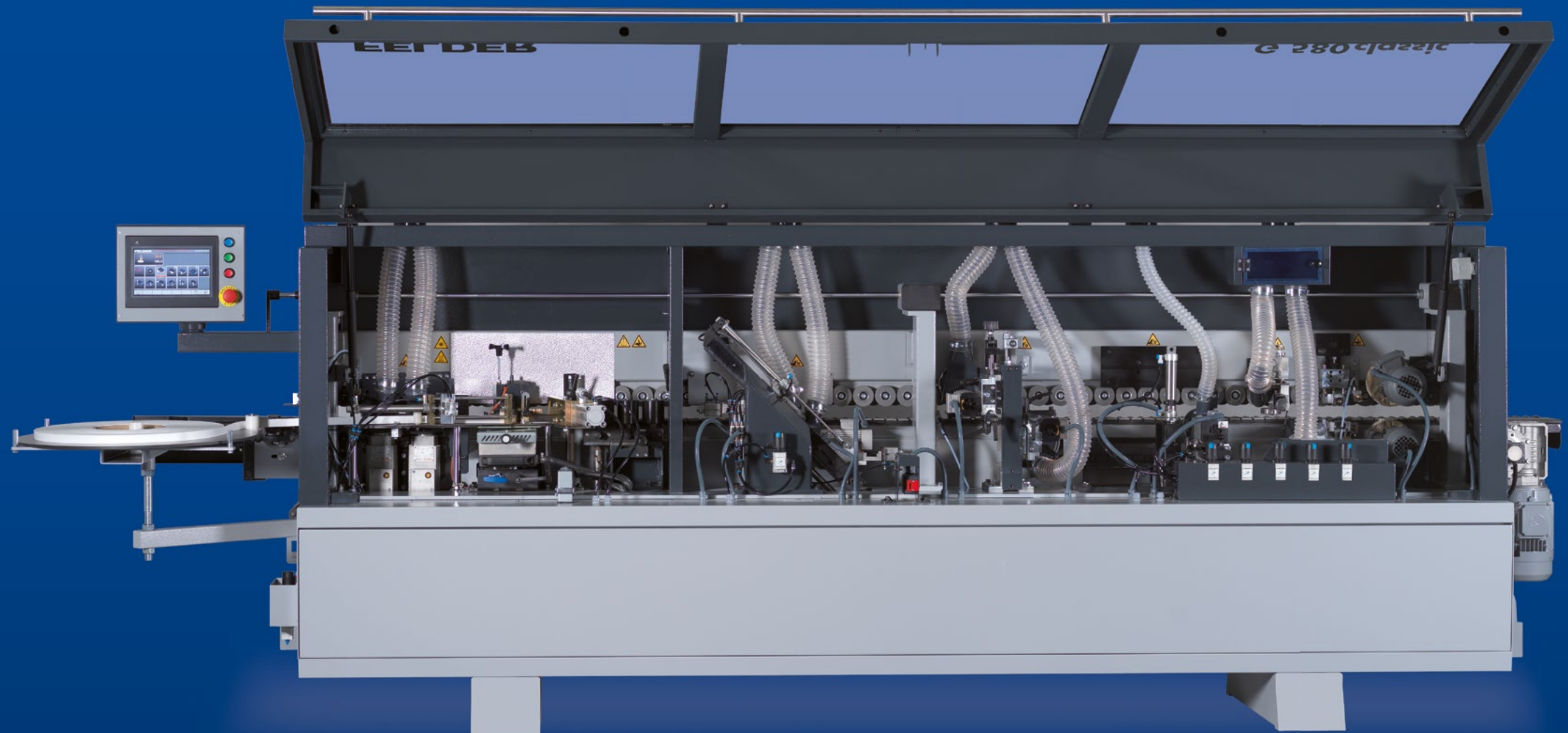


**FELDER®**

## **G 500 classic series**

TÖKÉLETES MUNKADARABOK  
EGYETLEN MEGMUNKÁLÓ  
LÉPÉSBEN



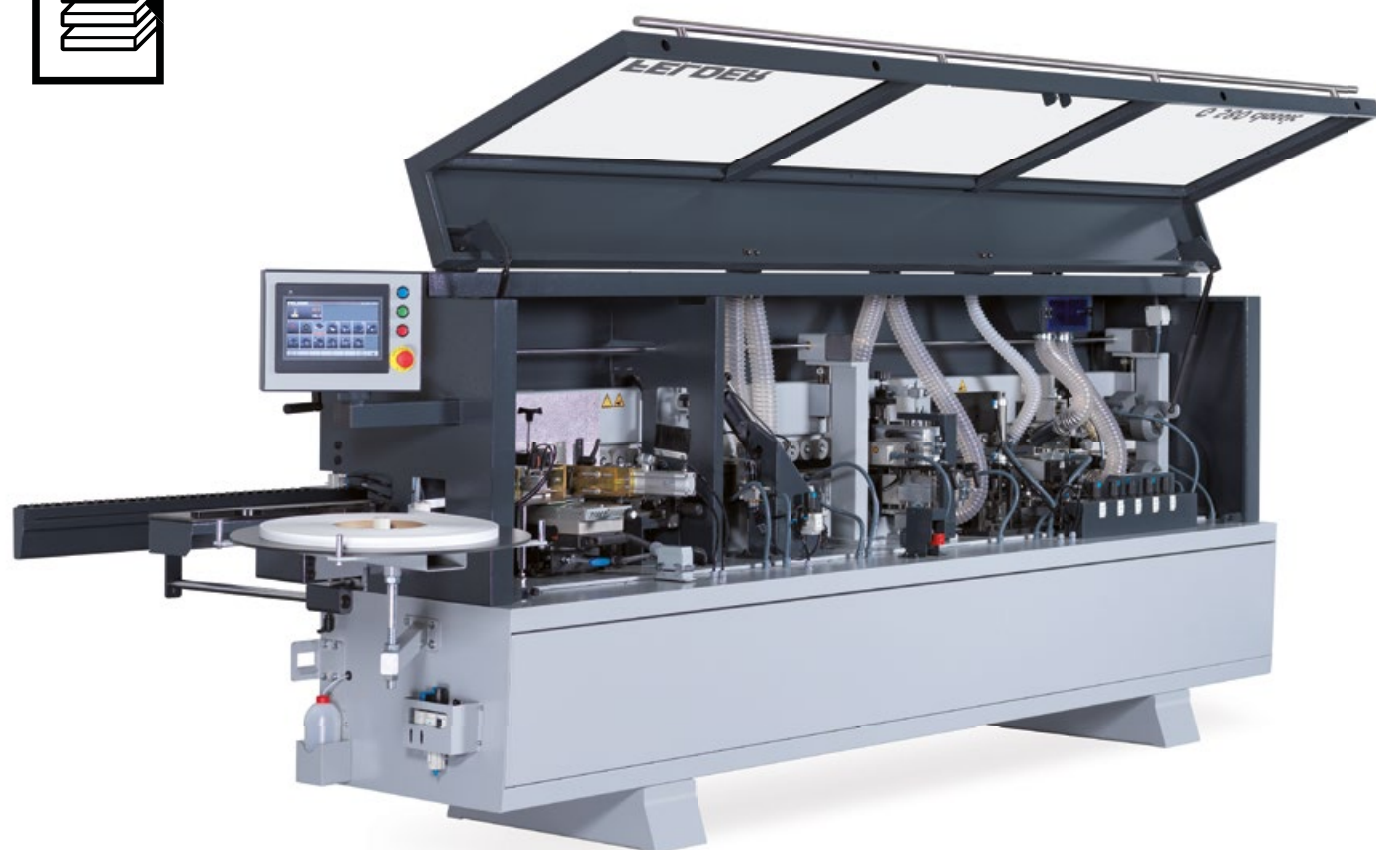


## G 500 classic series

Tökéletes munkadarabok egyetlen megmunkáló lépésben



A tábla anyaga



Intuitív kezelés az érintőképernyőn keresztül, nagyobb rugalmasság és termelékenység az új, cserélhető enyvtartállyal, valamint tökéletes felületet biztosít – mind a Felder élszalagok, valamint a G 560 classic, és a G 580 classic javítják a gyártás minőségét, amikor a tekercs- és szalaganyagok széles választékáról 5 mm élvastagságig.

Tökéletes munkadarabok egyetlen munkalépésben – a két Felder classic modell kiváló műszaki színvonalú gép. Az alapfelszereltség mellett a G 580 classic előmaróval és saroklekerekítő egységgel is rendelkezik, hogy megfeleljen a professzionális famegmunkálók legigényesebb követelményeinek.

### Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



#### G 560 classic

- » Korte omstillingstider: Udskifteligt limkar til EVA og PUR lim
- » De hurtigste indstillinger med Felder Quick-set
- » Kanttykkelse på 0,4–5 mm
- » Emnehøjde på 8–50 mm
- » Altid uden oprifter: Fugefræseaggregat med to diamantbestykkede spiralfugefræsere
- » akár 3 finishelő egység, a legjobb végeredmény érdekében



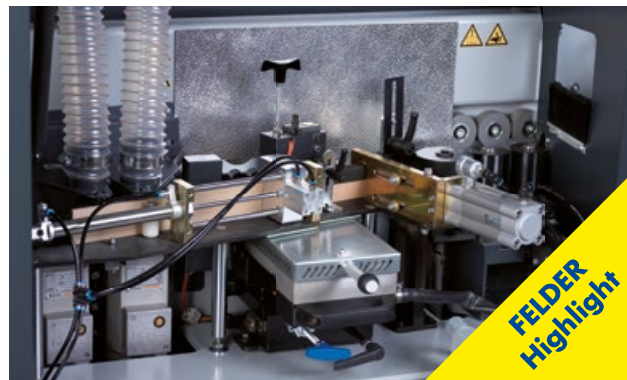
#### G 580 classic

- » Korte omstillingstider: Udskifteligt limkar til EVA og PUR lim
- » De hurtigste indstillinger med Felder Quick-set
- » Kanttykkelse på 0,4–5 mm
- » Emnehøjde på 8–50 mm
- » Altid uden oprifter: Fugefræseaggregat med to diamantbestykkede spiralfugefræsere
- » Nincs több időigényes utófeldolgozás a saroklekerekítő egységnek köszönhetően

... ha a FELDER-t választja – akkor nincsen kockázat a döntésében

- » Minden "pénztárcához" a megfelelő gépet!
- » Teljes mértékben megbízható a professzionális alkalmazás során
- » "Méretre szabott" a gép konstrukciója
- » A gépasztalok és az aggregátok kiváló minőségű szürkeöntvényből készülnek
- » Már az alapváltozatokat is innovatív megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik. Ezeket a 65 év gyártási tapasztalata alapozta meg.
- » Első osztályú megmunkálási minőség és rendkívül magas színvonalú gyártási szabványok
- » Intuitív alkalmazási koncepció
- » Modern, világos, tiszta design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Nagyteljesítményű és hatékony
- » Komplet csomag: mindenre kiterjedő service, széleskörű szolgáltatás

# A legfontosabbak egy pillantás alatt



## Teflonbevonatú cserélhető enyvtartály

A teflonbevonatú cserélhető enyvtartály gyorsan, egyszerűen cserélhető és 1,5 kg ragasztó granulátumot tartalmaz. A gép rövid felfűtési idő után használatra kész. A finoman állítható ragasztóhenger biztosítja a forró ragasztó megfelelő adagolását és lehetővé teszi a tökéletes illeszkedést a különböző élananyagokhoz.

A másik ragasztósínre való gyors és egyszerű átváltás és a PUR-ragasztó használata termelékeny működést és kitűnő éleket biztosítanak minden alkalmazási területhez.



## Nagyon egyszerű kezelhetőség az érintőképernyős vezérlőrendszerrel

Az egyes gépegységek könnyen be- és kikapcsolhatók a jól áttekinthető kezelőpanel segítségével.

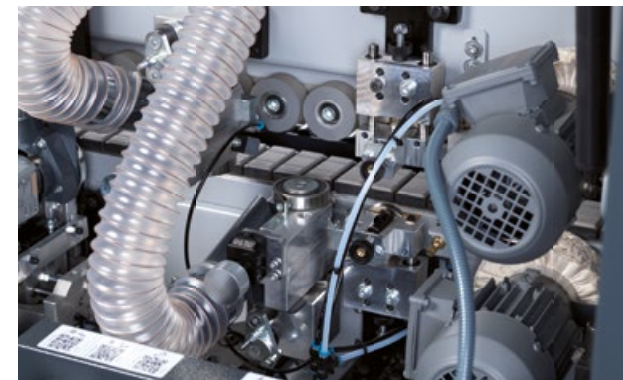
- » Ragasztó hőmérséklet beállítás
- » Ragasztó hőmérsékletének automatikus csökkentése
- » Az egységek be- és kikapcsolhatók
- » Folyóméter számláló
- » Jelentés a karbantartási intervallumról
- » Világos, egyértelmű szövegű hibakijelzés



## Ne hagyja ki a saroklekerekítő egység termelékenységi megvizsgálását

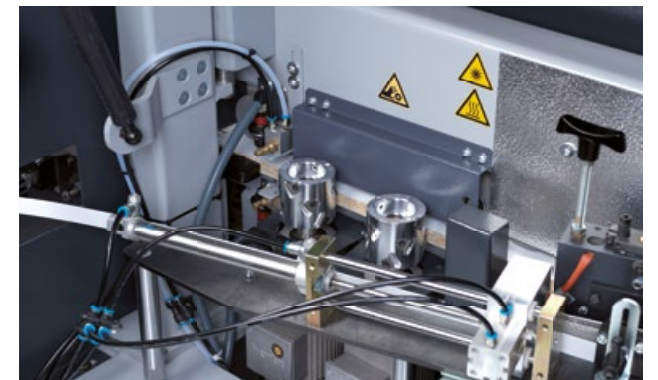
Nincs többé időigényes munkadarab utófeldolgozás! A G 580 klasszikus saroklekerekítő egység kezeli a munkadarab sarkainak "megmunkálását" (beleértve a lágyalakító vagy utóformázó anyagokat is) 0,4–3,0 mm és 1<sup>31</sup> feldolgozási magasságú élananyagok esetén 50 mm 9 m/perc (29,6 láb/perc) előtolási sebességgel. A szilárd felépítés, valamint a lineáris vezetékek és az indítócsatlakozóval ellátott TC marók hosszan tartó pontosságot biztosítanak. A saroklekerekítő egység vezérlése érintőképernyő segítségével.

# Részletesebben



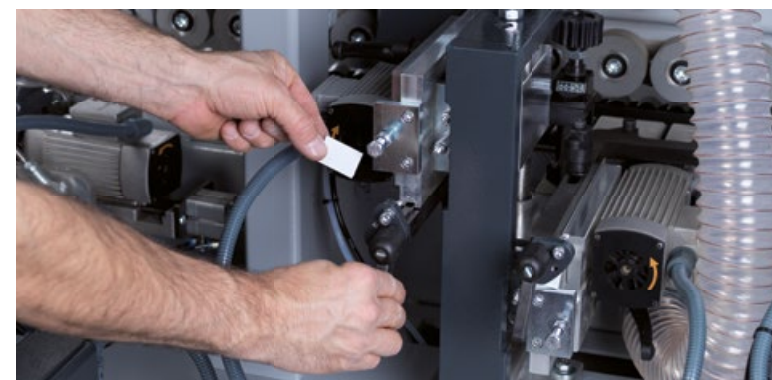
## Rádiuszcsitling aggregát

A finom „kaparás” eltávolítja a rádiuszos marás nyomait, így tökéletesen sima finishelés hozható létre. A finombeállítás manuálisan történik.



## Fugoló egység

Kettő egymással ellenirányban futó, a munkafolyamat által vezérelt fugoló aggregát, - melyek gyémánt szerszámmal ellátott spirális fugamaró fejfel rendelkeznek - gondoskodnak az éleknek a ragasztást megelőző marásáról, megmunkálásáról, tökéletes minőségben. A fugoló aggregát segítségével célt ér a nemesített felületű munkadarabok éleinek a megmunkálásakor. A "kantni" teljességgel kiszakadásmentes lesz. A vágási mélység fokozatmentesen állítható 0° és 2 mm között.



## Multifunkciós véglevágó egység Felder „Quick-Set” rendszerrel

Gyorsan és könnyen történik az átállítás a szintbemarás, a rádiuszmarás és a fózoló marás között, a vékony élananyagok esetén. Az újonnan kifejlesztett beállító rendszer révén az él toleranciái, eltérései kiegyenlítődnek. A hibás beállítást megakadályozza az új gépegység. A kettő, egymástól független nagyfrekvenciájú motor, a speciális marókkal együttesen gondoskodik a tökéletesre mart felületről, legyen szó bármilyen élanagról is. Alapértelmezett konfiguráció szerint a gép 2 mm sugarú szerszámokkal van felszerelve. Opcionálisan az egység felszerelhető univerzális routerrel, amely lehetővé teszi 1 mm és 2 mm rádiuszok marását, valamint laposvágást 5 mm-es élvastagságig.



## Véglevágó körfűrész egység

A véglevágó körfűrész egység két független fűrész vágóegységből áll, nagyfrekvenciás motorokkal (12.000 ford./perc). Lineáris vezető gondoskodik a maximális precízióról. A véglevágó körfűrész egységek manuálisan dönthetők 0° és 10° között.



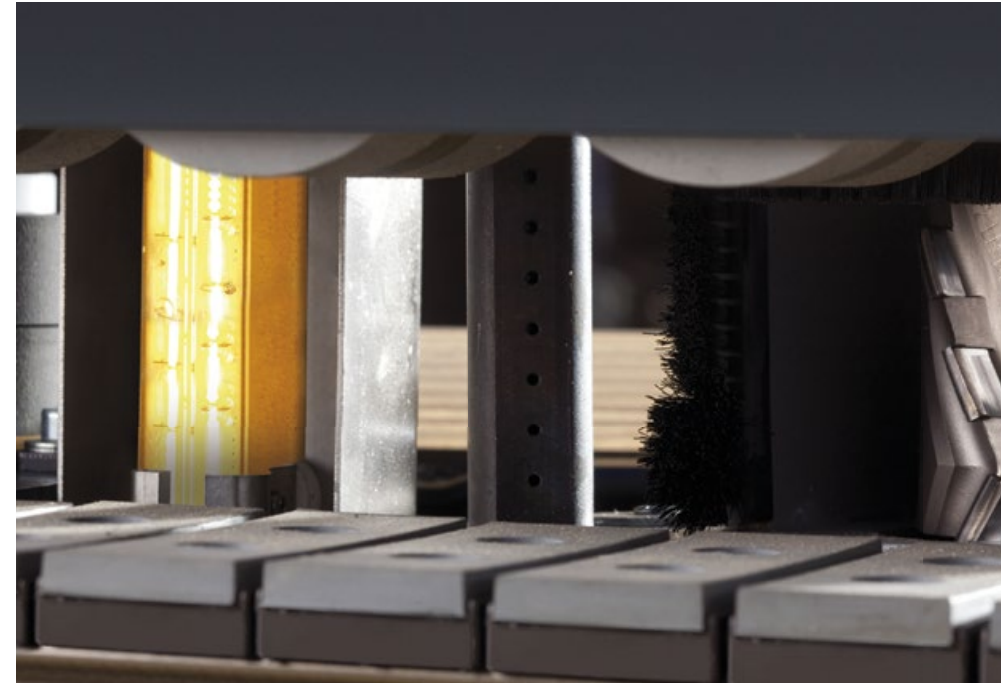
### Élanyag vezető

A 0,4–3 mm vastagságú tekercsanyagok és az 5 mm vastag tömörfa élszalagok egyetlen adagolásban dolgozhatók fel élmagasssággal 14–50 mm. A szalaganyagok feldolgozása egy adag munkafolyamattal lehetséges. Az élanyag optimális bevezetését, adagolását a szinkronizált, mechanikus előtolás garantálja.



### Nyomógörgők

A szegélyanyagot a nagy, gépi hajtású első henger tisztán, tökéletesen, egyenletesen és precízen préseli a munkadarabra. A két egymást követő kúpos nyomógörgő további nyomást helyez a munkadarab tetejére és aljára, így tökéletesen egyenletes kötést hoz létre a szegélyanyag és a munkadarab között.



### Infravörös fűtlámpa a jobb éltapadáshoz hideg munkadarabokon (opcionális)

Az aktiválás-vezérelt, kiváló minőségű infravörös kvarc fűtlámpa felmelegíti az élfelületet, mielőtt a panel elérné az enyvfelhordó egységet, így biztosítva a peremtápadás maximális folyamatbiztonságát, különösen a hideg munkadaraboknál.



### Políregység

Az egység két különálló elektromotorból áll, amelyekre pamutkorongok vannak fölerősítve. A políregységnek az a feladata, hogy az összenyvezett munkadarab alsó és felső felületét a ragasztó maradékától megtisztítsa illetve az élet felpolírozza. Tökéletes befejezés, Super Finish az ABS-, valamint a PVC élanyagok számára. Kívánságra a felszóróegység polírányagot fúj a munkadarabra (Opció).



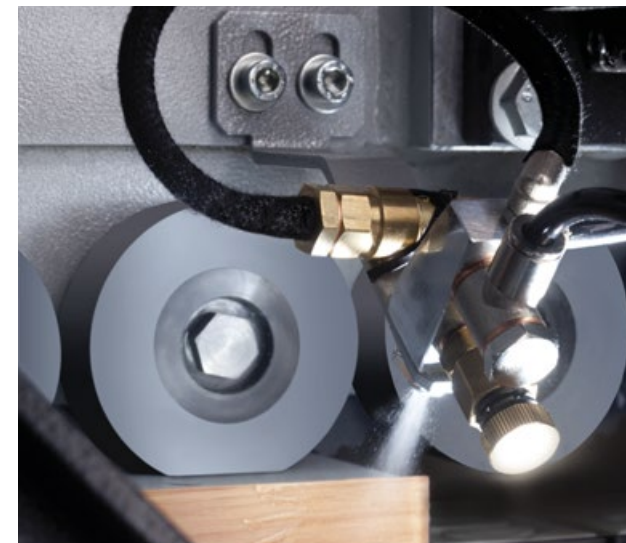
### A nyomórúd a lehető legjobb munkadarab megtartást biztosítja

A megfelelő panelvastagság 8–50 mm beállítása gyorsan és pontosan történik a kézikerek és a leolvasható kijelző segítségével. Az átlósan elhelyezett golyóscsapágyas nyomógörgők optimális tartást és a munkadarabok pontos vezetését garantálják.



### Láncos anyagtovábbító rendszer

Masszív láncos anyagtovábbító kattanóbetétekkel. Egy kör, valamint egy lapos vezetőrendszer precízen és megbillenés nélkül mozgatja a munkadarabokat a megmunkáló egységeken. A 29 láb/perc (9 m/perc) (35 láb/perc (10,8 m/perc) 60 Hz-en) előtolási sebesség rövid munkaciklusokat és maximális termelékenységet biztosít.



### Permetező egység (opcionális)

Alacsony fogyasztás sérülékeny szegélyanyagok esetén, a szabályozott permetező sugaraknak, valamint a PUR ragasztók, a kenőanyagok, és az oldószerek szerek felvitelének köszönhetően. A tisztító- és polírozószerek tisztán tartják a munkadarabokat, és tökéletes felületet biztosítanak, mindenféle utófényezés nélkül.



### Lapocitling egység (opcionális)

A tökéletes munkadarab-felület finishelésért. A lapos citling egy könnyed vágással, enyhe lehúzással szabadítja meg a munkadarabot az enyvfűgáknál lévő ragasztó maradványaitól. Ez egy további lépés a tökéletesre alkotott kész munkadarab felé.

Műszaki adatok

| Elektromosság                                                                                                                                                                                                    |                                                                           | G 560 classic | G 580 classic |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
| 001                                                                                                                                                                                                              | 3x 400 V motor                                                            | S             | S             |
| 004                                                                                                                                                                                                              | 50 Hz motorfrekvencia                                                     | S             | S             |
| 005                                                                                                                                                                                                              | 60 Hz motorfrekvencia                                                     | W             | W             |
| 25                                                                                                                                                                                                               | Többfeszültségű bemenet: 3x190V – 208V – 230V – 400V – 415V – 440V – 480V | O             | O             |
| Munkaméret                                                                                                                                                                                                       |                                                                           |               |               |
| Élfólia vastagsága (mm)                                                                                                                                                                                          |                                                                           | 0,4–5,0       | 0,4–5,0       |
| Munkadarab magasság (mm)                                                                                                                                                                                         |                                                                           | 8–50          | 8–50          |
| Munkadarab minimális szélessége (mm) – A munkadarab minimális szélességét befolyásolja a munkadarabnak a hossza, a magassága és a felületének a természete, a felszínének a jellege, állapota                    |                                                                           | 70            | 70            |
| Munkadarab minimális hossza (mm)                                                                                                                                                                                 |                                                                           | 140           | 140           |
| Gépegységek                                                                                                                                                                                                      |                                                                           |               |               |
| 3 szabad hely további megmunkáló egységekhez                                                                                                                                                                     |                                                                           | S             | S             |
| Vezérlés 10,4" Touch színes képernyővel                                                                                                                                                                          |                                                                           | S             | S             |
| Láncos előtolás 9 m /perc (10,8 m /min 60 Hz) előtolási sebességgel és gumírozott támasztópárnák a munkadarab optimális tartása érdekében                                                                        |                                                                           | S             | S             |
| Konténeres csomagolás                                                                                                                                                                                            |                                                                           | S             | S             |
| Kihúzható alátámasztás a munkadarab számára, 450 mm – megkönnyíti a munkát nagyobb méretű munkadarabok esetében                                                                                                  |                                                                           | S             | S             |
| Pneumatikus ki-be kapcsolása a rádiuszciklingnek                                                                                                                                                                 |                                                                           | S             | S             |
| 720 mm Ø tányér a végtelenített éllezáró anyagok adagolásához, PVC/ABS                                                                                                                                           |                                                                           | S             | S             |
| Előkészítés, a 0,4–3 mm vastagságú PVC/ABS tekercsanyag számára. Élléc ragasztásakor a az anyag egyesével adagolható, 5 mm méretig.                                                                              |                                                                           | S             | S             |
| Hosszlevágó a végtelenített éllezáró anyaghoz 3 mm vastagságig                                                                                                                                                   |                                                                           | S             | S             |
| Összekötő egység alkalmazásvezérelt gyémánt marókkal és 2 független motorral, egyenként 0,75 kW, 12.000 ford./perc, forgásceltávoltítás kézzel állítható 0–2 mm-től, 2 gyémánt maróval (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2) |                                                                           | S             | S             |
| 47                                                                                                                                                                                                               | Összekötő vágó cserélhető marókkal                                        | O             | O             |
| 43                                                                                                                                                                                                               | Infravörös fűtlámpa a panel szélének előmelegítésére                      | O             | O             |
| Teflonbevonatú ragasztó aggregát. 1,5 kg befogadó képesség, az enyv fölhordását beállítható henger végzi és fűtőpatron kontroll (~ 250 fm per 1 kg granulátum, a 19mm vastagságú lap esetében)                   |                                                                           | S             | S             |
| 66                                                                                                                                                                                                               | Cserélhető ragasztótálca F400 a szokásos alkalmazási egység helyett       | O             | O             |
| Rászorító egység mechanikus előfeszítéssel, 1 függőleges résorító görgő, 2 utászorító görgő                                                                                                                      |                                                                           | S             | S             |
| Véglevágó egység 2 db független motorral ami 0,55 kw teljesítményű és 12.000 fordulatú illetve manuálisan állítható 0°–10° ig                                                                                    |                                                                           | S             | S             |
| Multifunkciós maróaggregát, 12.000 ford./perc, 2x 0,55 kW, vékony élananyagok rádiuszmarása, szintbemarása, fózolómarása, beállítás egy darab élananyag segítségével                                             |                                                                           | S             | S             |
| 90                                                                                                                                                                                                               | Multiradius R1 R2mm a többfunkciós maróegységen                           | O             | O             |
| 1 motorral rendelkező sarokmegmunkáló aggregát, poszt- és szoffforming profilhoz, 50 mm-ig                                                                                                                       |                                                                           | –             | S             |

| Finish-aggregát                                                                                                                                                                           | G 560 classic | G 580 classic |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
| Rádiuszcikling, mechanikusan kapcsolható 2 mm-es rádiuszhoz                                                                                                                               | S             | S             |
| 20 Laposcikling, mechanikusan kapcsolható                                                                                                                                                 | O             | O             |
| Políraggregát, 2 motorral                                                                                                                                                                 | S             | S             |
| 32 Tisztítószer permetező berendezés a polírozóegység előtt (csak a polírozó aggregáttal együtt lehetséges)                                                                               | O             | O             |
| 42 "Leválasztószer-permetező berendezés a gép berakási oldalán (PUR ragasztó) (I44)"                                                                                                      | O             | O             |
| 53 Sikosító anyag föllocsolása                                                                                                                                                            | O             | O             |
| Fontos tartozékok                                                                                                                                                                         |               |               |
| 220–100 – További cserélhető ragasztótartó                                                                                                                                                | O             | O             |
| 200–106 – Mozgatható tisztító kocsi az enytartályhoz, tartalmazza hőmérséklet szabályzót és az enyvfelhordó hengerhez való hajtást, tartalmazza még az előömlesztőhöz való felfogatást is | O             | O             |
| 200–107 – tároló "konténer" az enyvtartály részére, tartalmazza PUR enyvhez való légszárítót                                                                                              | O             | O             |
| 202–122 – storEdge, élanyagnak a raktározása, őrzése, adagoló tányérral                                                                                                                   | O             | O             |
| 202–123 – storEdge, élanyagnak a raktározása, őrzése, adagoló tányér nélkül                                                                                                               | O             | O             |
| 202–129 – puReady nitrogén tartály                                                                                                                                                        | O             | O             |
| 220–128 – Betét a ragasztó tartályba, szilikon F600 / F400                                                                                                                                | O             | O             |
| Szállítás                                                                                                                                                                                 |               |               |
| Szállítás, transzport előkészítése, Container                                                                                                                                             | W             | W             |

## Termékpaletta

Formatizáló  
körfűrészgépek,  
lapszabász,  
körfűrészek



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fűrészek



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Körfűrész-marók



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Gyalugépek



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombinált  
gépek



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Szalagfűrészek

FB 940 RS  
FB 740 RSFB 940 S/SW  
FB 740 S/SWFB 940/840  
FB 740/640FB 710  
FB 610  
FB 510

Köldökcsapfűrő-  
gépek, fűrőgépek  
és vésőgépek



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Fűtőlapos  
hőprések



MVP 31.14 flex

Kontaktcsiszoló-gépek



FW 1102 perform



FW 1102 classic



FW 950 classic



FW 850 classic

FW 1102 perform  
FW 1102 classic  
FW 950 classic  
FW 850 classic

Kefe gép



structura 60.02



structura 40.02

Szalagcsiszolók,  
élciszoló gépek



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Éllezárogépek



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 480



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Táblafelosztó  
fűrész



KV 925

Elszívó berendezések  
és brikettáló prések



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



## FELDER. A minőség és a pontosság egy pontban találkozik

A Felder famegmunkáló gépei már 1956 óta garanciát jelentenek Önnek a tökéletes végeredmény eléréséhez. Mindemellett még komfortos üzemeltetést is biztosítanak. Megbízhatóságot nyújtanak a rendszeres professzionális használat során. A famegmunkálók mindig lelkesednek a kis- és közép vállalkozások számára kialakított egyedi és határozott megoldásokért.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770

[www.felder.hu](http://www.felder.hu)

[Kapcsolat](#)