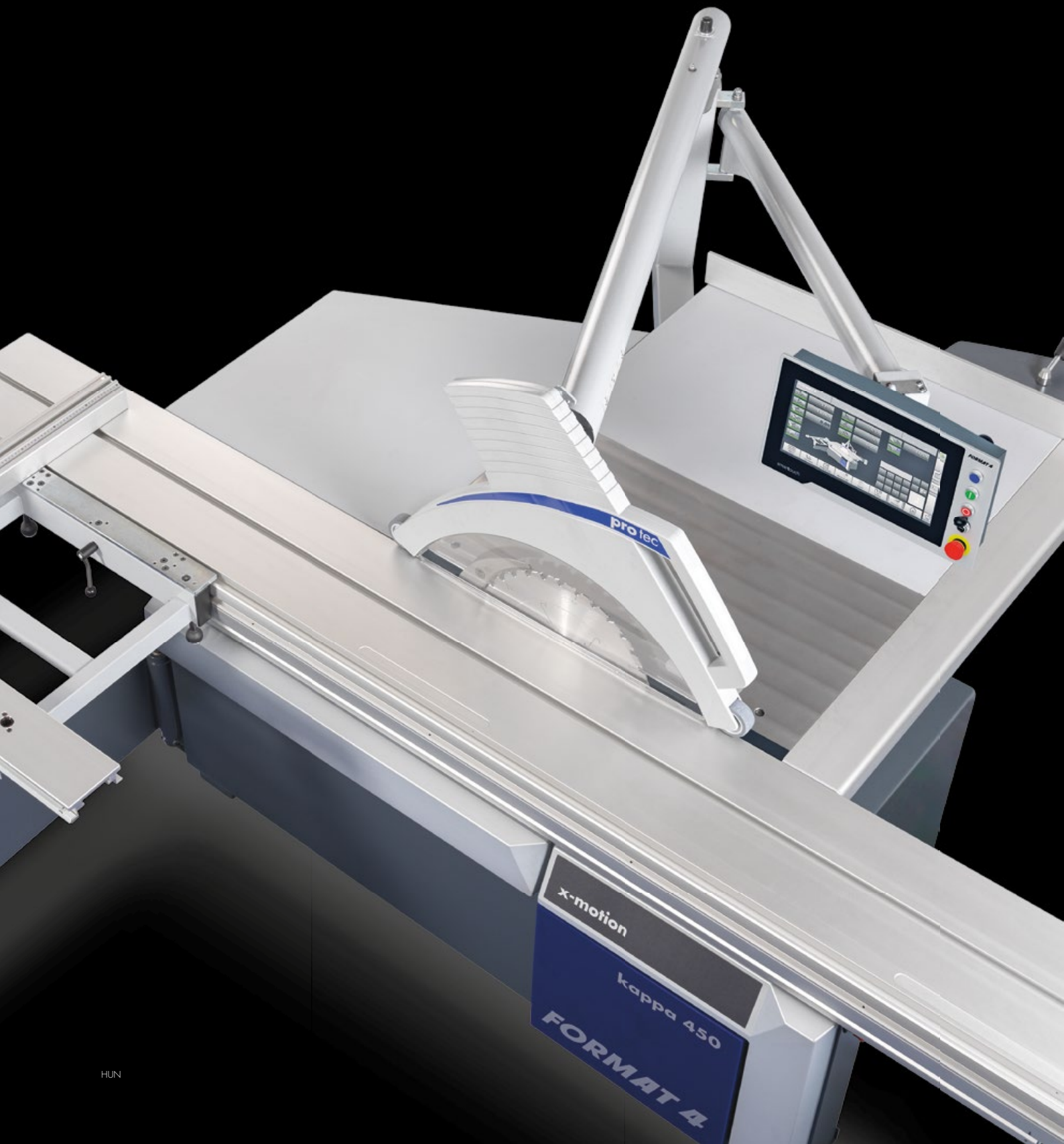


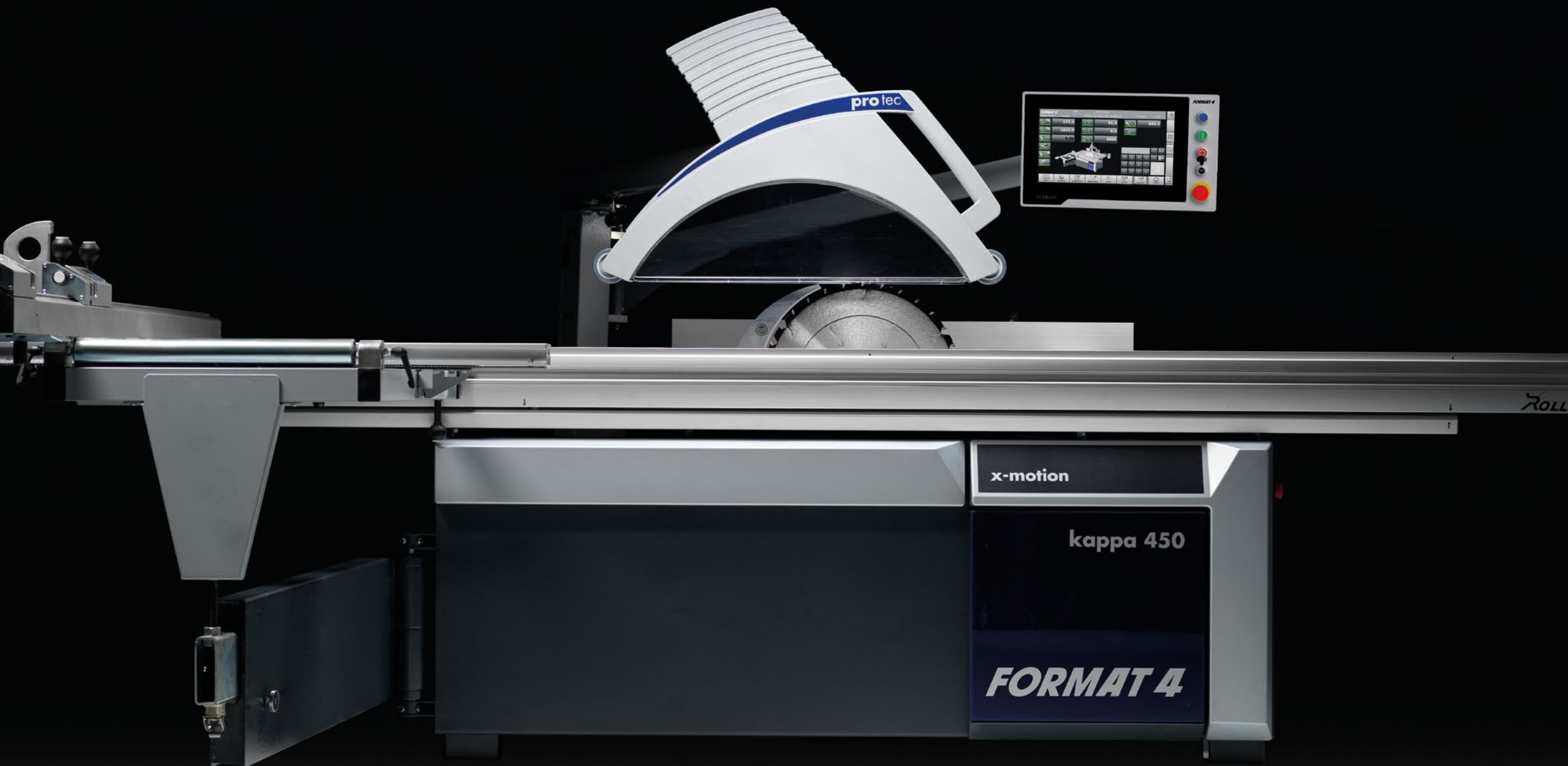
FORMAT 4®

kappa 450

A KLASSZIKUS VISSZATÉRT



FORMAT 4®



kappa 450

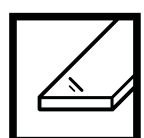
Az örök klasszikus visszatért!



Tömör fa



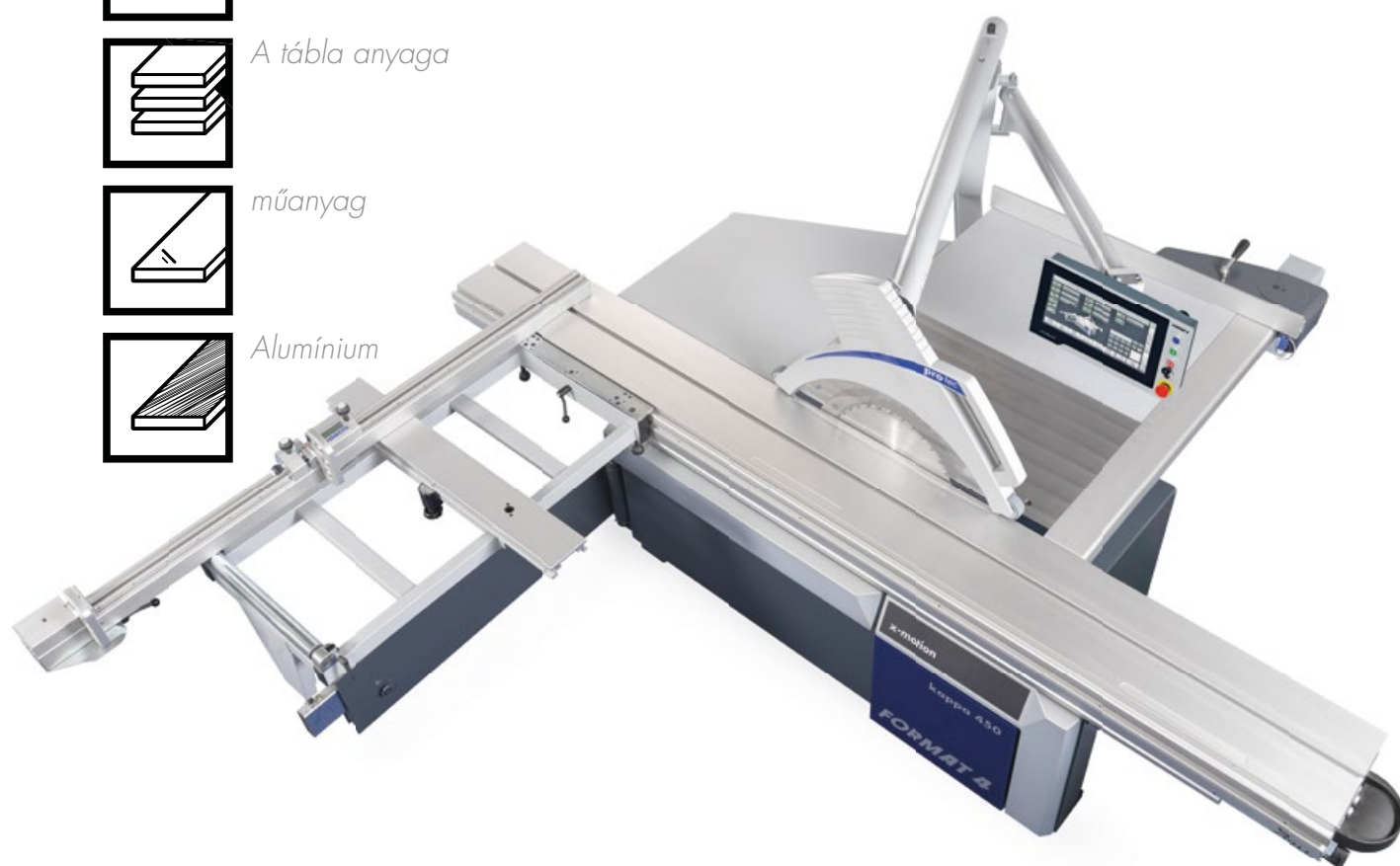
A tábla anyaga



műanyag



Alumínium



Alig van laapszabász, formatizáló körfűrész, amelyre még évekkel később, a piaci bevezetése után is olyan jól emlékeznének, mint a Format4 kappa 450-re. Kiemelkedő teljesítményével, hosszan tartó precizitásával és díjnyertes dizájnjal a kappa 450 már 2001-ben megelőzte korát, így igazi klasszikusként vonult be a történelembe.

Több mint 20 évvel piaci bevezetése után, ennek a lapszabász, formatizáló körfűrésznek az új kiadása, a klasszikus kappa 450, most minden eddiginél korszerűbb, és minden szempontból meggyőző. A legmodernebb gépi technológia innovatív, jövőbe mutató részletes megoldásokkal kombinálva, minden vágás pontosságát és tökéletességét biztosítja. Évtizedek óta a példamutatóan intuitív felhasználóbarátság, a rendkívül magas kidolgozási minőség, a formatervezés időtlennek tűnő eleganciája, valamint a következetes precizitás, értékes Format4 szabványokká váltak, és döntéshozatali garanciát jelentenek az elkövetkezendő évekre.

Kérésre a forradalmian új, egyedi PCS® biztonsági berendezés a lapszabász, formatizáló körfűrészekhez maximális biztonságot nyújt – csak a Felder és a Format4 esetében.

FORMAT 4®

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



kappa 450 x-motion

Nagy pontosságú, prémium kategóriájú lapszabász, formatizáló körfűrész 155 mm-es vágási magassággal, szabadalmaztatott "X-Roll" tolóasztallal, karbantartást és kenőanyagot nem igénylő "Easy-Glide" fűrészegység dönthető szegmensvezetővel, valamint világszerte egyedülálló PCS® biztonsági rendszerrel.

Az x-motion berendezés intuitív smartouch vezérléssel, 15"-os érintőképernyővel, vezérelt párhuzaműtközővel, szerszámadatbázissal, vágóprogramokkal, programozható vágási szekvenciákkal és még sok mással rendelkezik.



kappa 450

Nagy pontosságú, prémium kategóriájú lapszabász, formatizáló körfűrész 155 mm-es vágási magassággal, szabadalmaztatott "X-Roll" tolóasztallal, karbantartást és kenőanyagot nem igénylő "Easy-Glide" fűrészegység dönthető szegmensvezetővel, valamint világszerte egyedülálló PCS® biztonsági rendszerrel.

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Állandó magas szintű teljesítmény nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcs-technológias megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » "Személyre szabott" finanszírozás
- » Gépészmérnöki tapasztalat, 1956 óta

A legfontosabbak egy pillantás alatt



Smartouch vezérlés

Intuitív kezelés a 15"-os smartouch vezérléssel a legmodernebb kapacitív érintőképernyővel.

- » Szerszám-adatbank (tartalmazza az elővágó egység pozícióját is a 2 tengelyes elővágó egységen és a vezérlő elővágó egységen)
- » Szabászprogramok (általános)
- » Az utolsó öt bevitt érték tárolása
- » Import és export, szerszám-adatbank, program elmentése, memória
- » Távkarbantartás, a Teamviewer segítségével
- » Parkoló pozíció (párhuzamütköző, elővágó vezető egység)
- » Tengelyek inkrementális beállítása.
- » Sok vágási program
- » Szabási tervek feldolgozása szabásoptimalizáló szoftverrel



Magas pozicionálási sebesség

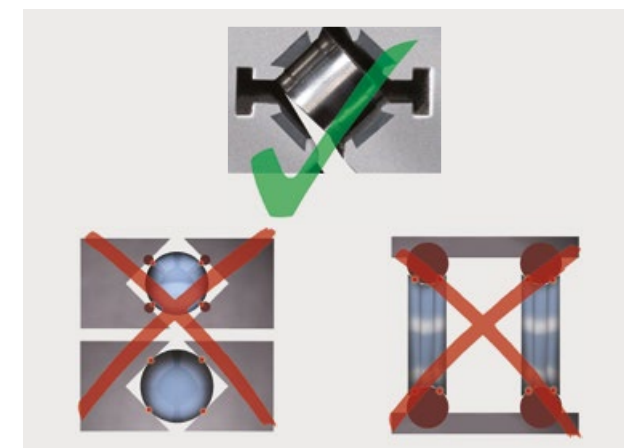
A szimultán 3 tengelyes pozicionálás – akár 50%-kal több időt takarít meg, a többi prémium gyártó termékeihez képest.



Easy-Glide – az aggregátok billentése kenőanyagok és karbantartás nélkül

A fűrészegység megdöntése a jól bevált Format4 "Easy-Glide" dönthető szegmensvezető segítségével történik. A nagyméretű forgószegmenseken lévő megvezetők szintetikus, kopásmentes, erős anyagból készülnek, amelyek porállók és nem igényelnek sem karbantartást, sem kenést.

Az „Easy Glide” rendszerre 6 év garanciát vállalunk!



X-Roll toloásztal

Az edzett acél görgők X alakú elrendezése minden irányban optimálisan osztja el a fellépő nyomóterhelést. Nincs pontszerű terhelés, a vezetőrendszer rendkívül gördülékeny és tartós.

A Felder „X-Roll” toloásztalra 10 év gyári garancia jár!



VILÁGÚJDONSÁG: PCS® – Preventive Contact System

A toloásztali fűrészek által okozott súlyos balesetek emléke már a múlté.

- » A PCS észleli a balesetveszélyt a fűrészlappal való érintkezés előtt.
- » A PCS a másodperc ezredrésze alatt megszünteti a veszélyes helyzetet.
- » A PCS-szel a gép és a fűrészlap 100%-ban sértetlen marad.
- » A PCS lehetővé teszi a biztonságos munkavégzést a fűrészlappal.
- » A PCS segítség a nűtlás esetén is.
- » A PCS gombnyomásra újra használható.
- » A PCS nem igényel plusz karbantartást és tisztítást.
- » A PCS további külső energiaforrás, külső érzékelők valamint videorendszerek nélkül működik.
- » A PCS ellenáll a pornak és a szennyeződésnek.

*A PCS® nem pótolja a rendeletben előírt, szabványos védőberendezéseket. A gépet hasítóékkal kell ellátni. Valamint a védősísisakot, a védőburkolatot is az előírások szerint kell beállítani. Továbbá mind a kettő eszközt alkalmazni kell a gépnek az üzemeltetésekor.

Mindig kéznél van és jól látható – előlő szerszámrecesszel van ellátva

Kérésre felszereljük kappa gépét egy integrált szerszámrecesszel, amelyben 4 darab, maximum 450 mm átmérőjű fűrészlap és 2 hasítóék is elfér.



részletesebben



Intuitív „smartouch”-vezérlés érintőképernyővel

A vezérlés
kappa 450 x-motion: 15"-os érintőképernyő

Az érintőképernyővel ellátott központi kezelőegység a gép összes tengelyének ergonomikus és intuitív vezérlését biztosítja. Az Ön munkáját megkönnyíti a cégünkönél házon belül kifejlesztett szoftver, ami az üzemeltető számára kellő kiszolgálói felületet nyújt. Megkönnyíti az Ön dolgát a programoknak a sokfélesége, az USB adapter, valamint az előkészített hálózati csatlakoztatás is. Mindezek hatékonyságot és termelékenységet garantálnak Önnek. A USB interfész az adatoknak az im- ill. exportálására szolgál. Az adapter elő van

készítve a hálózatra történő rácsatlakoztatásra és távkarbantartásra is.

Program memória:

- » Szerszám-adatbank (tartalmazza az elővágó egység pozícióját is a 2 tengelyes elővágó egységen és a vezérlő elővágó egységen)
- » Szabászprogramok (általános)
- » Program az aktuális funkcióhoz
- » Az utolsó öt bevitt érték tárolása
- » Import és export, szerszám-adatbank, program elmentése, memória
- » Távkarbantartás, a Teamviewer segítségével

Funkcionalitások

- » Parkoló pozíció (párhuzamütköző, elővágó vezető egység)
- » A tengelyek elmozdítása "jogging" üzemmódban
- » A tengelyek inkrementális elmozdítása, állítása
- » számológép
- » Rendszergazda-funkciók

Vágóprogramok/funkciók a ráfektető oldalasztal/a daraboló vonalzó részére:

- » Hamis gér
- » Összetett gérvágás (kivéve az új, vezérelt szögvonalzóval)
- » Szabási tervek feldolgozása szabásoptimalizáló szoftverrel
- » Szögévágás

Szabászprogramok/funkciók kapcsolatban automatikus hasítóütközővel:

- » Falcok
- » T-idom
- » Nútsorozat
- » Ferde vágás

“Power Drive” vezérlés kappa 450

A gyors beállítást biztosító gomb segítségével beállíthatja a vágási magasságot és a vágási szöget. A finombeállításához nyomógomb áll rendelkezésre. A vezérlőpanelen lévő piros LED kijelzők pontos beállítási értékeket mutatnak. Amikor a fűrészlap dőlésszöge meg van döntve, a magasság beállítását a LED-kijelző kompenzálja, amely a fűrészlap pontos magasságát mutatja.



FORMAT 4®



Maradék darab címke

A címkenyomtató nemcsak a munkadarabok helyes felcímkézését teszi lehetővé, hanem a logikus utófeldolgozást is. Például a CNC gépeken és élszalagokon végzett munkafolyamatok egymás utáni programjai importálásra kerülnek a vonalkód-leolvasóból. A címkenyomtatóval értékes termelési időt takarít meg és növeli termelékenységet, javítja a minőséget és ezáltal a jövedelmezőséget.



Vágásoptimalizáló szoftver, Ardis

A Format4 vágásoptimalizáló programmal, a gépbe és a működési koncepcióba való integrálásának köszönhetően, minden munkalépés hatékonyan és gyorsan elvégezhető egy központi helyről. A könnyű kezelhetőségnek és az áttekinthető, felhasználóbarát kijelzőnek köszönhetően nincs szükség képzésre.



Vezérelt szögvonalzó

x-motion modellek felszerelhetők elektronikus hosszütközővel.

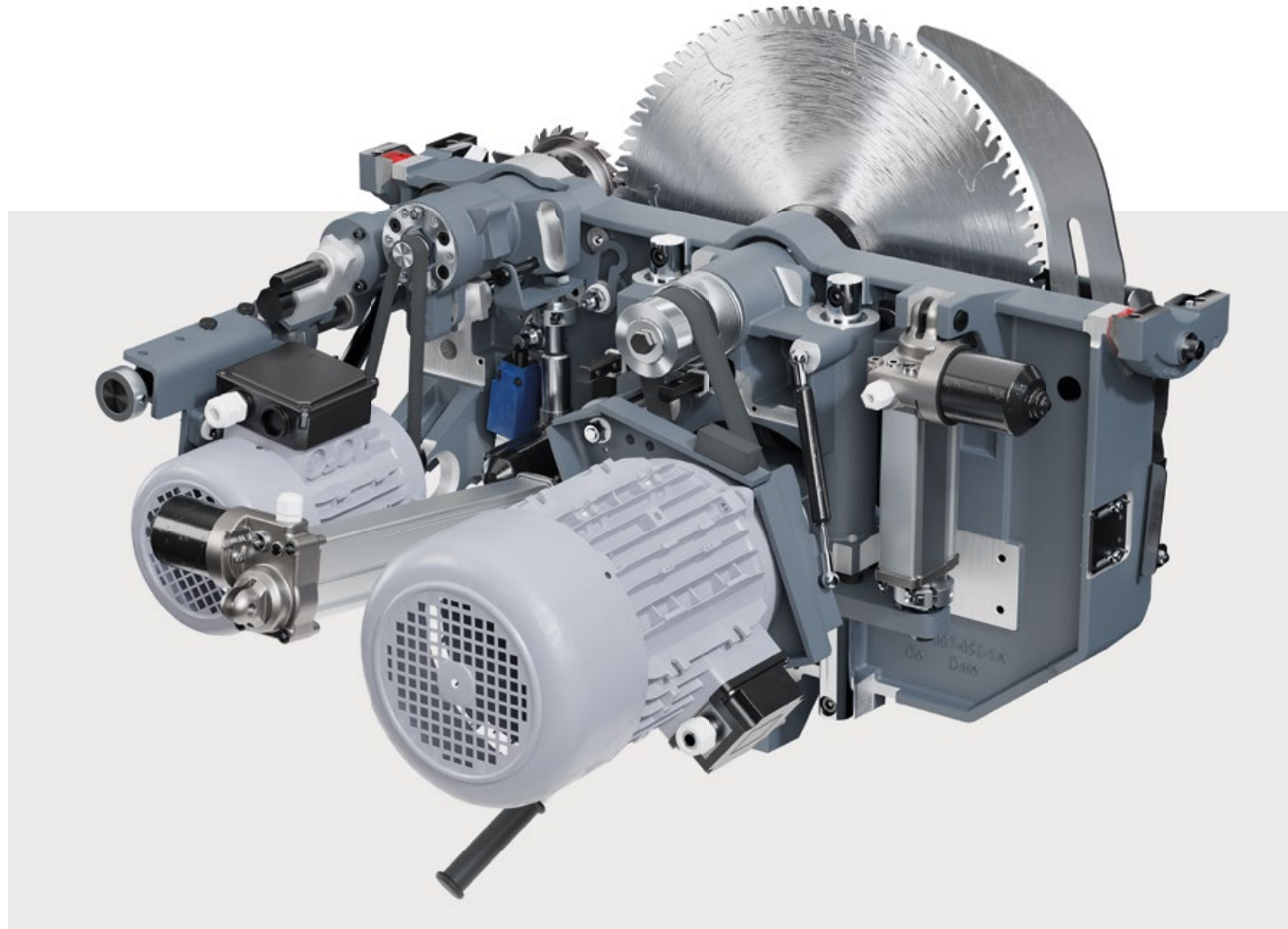
Egyaránt használható "húzásra" és "tolásra" is a vezérelt szögütköző. Ez a szögvonalzó kettő ütközőpofával rendelkezik. A maximális állítható hossz 3400 mm. A teleszkóprész néhány kézmozdulattal levehető. A beállított gérvágási szögtől függően a hosszkompenzáció automatikusan megtörténik.

- » Elektronikus hosszütköző 2 gérvágó ütközővel, maximum 3400 mm-ig bővíthető
- » Automatikus szög-hossz kompenzáció

Szállító- és szerelőkocsi az oldalasztalhoz

A szállító- és szerelőkocsi segítségével az oldalasztal gyorsan, kényelmesen és erőfeszítés nélkül le- és felszerelhető. További pozitívum az is még, hogy az oldalasztal így nem foglal el felesleges helyet a műhelyben!



**A körfűrészegység "155"**

Az új, nagy teherbírású öntöttvas Format4 fűrészegység maximális teljesítményt, rendkívüli pontosságot, zökkenőmentes működést és hatékonyságot kínál:

- » 155 mm-es vágási magasság, 450 mm-es körfűrészlap átmérő esetében
- » Fűrészlap dönthetősége 0°–45° között
- » „Easy-Glide” dönthető szegmensvezetés, a körfűrészaggregát számára
- » Hatalmas fűrész-főtengely dupla csapágyszárral
- » 3-tengelyű elővágóegység „Control”
- » Elővágóegység parkoló pozíció
- » Szenzációs: fűrészlapcsere szerszámok nélkül
- » Szóróegység a lágy fémek megmunkálásához és a műanyagok megmunkálásához

**Szóróegység a lágy fémek megmunkálásához és a műanyagok megmunkálásához**

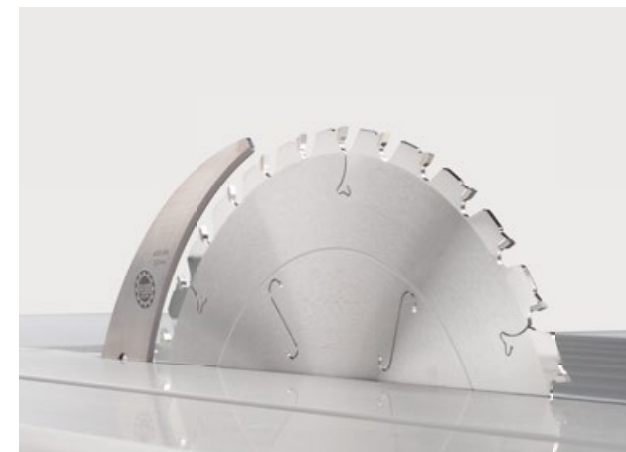
Színesfémek vagy műanyagok megmunkálásához, az Ön Format4 gépe felszerelhető egy szóróegységgel is. A folyadéktartályból nagy teljesítményű kenőfolyadék kerül a csővezetékeken keresztül a fűrészlapnál lévő porlasztócsúcsra. Majd a csúcsról közvetlenül a fűrészlapra.

Nútolási munka

A kivehető körfűrészkarimának és az asztali betétnek köszönhetően akár 19,5 mm-es állítható dado szerszámok is használhatók.

**Hatalmas fűrész-főtengely dupla csapágyszárral**

- » Abszolút rezgésmentes munkát szavatol
- » Kiváló erőátvitel a legkorszerűbb poli-Vsúlyhajtásnak köszönhetően
- » Standard: Fordulatszám 3500/4500/5500 ford./perc; 10 kW-os motorral 3500 és 4500 ford./perc fordulatszám lehetséges
- » Igény szerint: fokozatmentes fordulatszám 2000-6000 ford./perc

**Vágásmagasság**

155 mm-es vágási magasságával 90°-os fűrészlap döntésnél, valamint 109 mm-es vágási magasságával 45°-os fűrészlap döntésnél, a kappa 450 könnyen kezeli a tömörfában a hasítóvágásokat, valamint a túlméretezett keresztirányú vagy dupla-gér vágást.

**„Easy-Lock” szerszám nélküli fűrészlapcsere**

A befogórendszer prémium kényelmet biztosít sok éven át: a fűrészlapokat és a hasítóékeket könnyedén, szó szerint egy szempillantás alatt cserélheti.

**Fűrészlap dönthetősége 0°–45° között**

109 mm-es vágási magasság 45°-os fűrészlap döntés mellett; a beállított gérstől függően a vágási magasság a „Power-Drive” kijelzőn vagy a kappa 450x-motion esetében az érintőképernyőn kompenzálódik, és a VALÓS vágási magasságot mutatja.

**Egyszerű, biztonságos & gyors - "Quick-Lock" rögzítés a fűrészlapnál**

Gyors és egyszerű fűrészlapcsere, egyetlen szerszám segítségével, a „Quick-Lock” rendszernek köszönhetően.

**Az elővágó egység.****Nagyteljesítményű és hatékony**

Válasszon négyféle, kifejezetten erős marófűrész-egység közül:

- » „Classic”, Ø 120 mm elővágóval
- » „Automatic”, automatikus emeléssel és süllyesztéssel
- » „2-tengelyes vezérlés”, magasság és oldalirányú beállítással
- » „Control” 3 vezérelt tengellyel (magasság, szélesség, oldalirányú eltolás) és „parkolási” pozícióval

Minden egység kombinálja a kipróbált és a jól bevált működést a hajtástechnológiával, a tökéletes elővágási eredmények érdekében. Garantálja a 120 mm-es elővágó fűrészlap átmérő és a 8600 ford./perc fordulatszám (10 200 ford./perc 60 Hz-en).

**Láthatóvá tettük a biztonságot - kijelzi a működését az elővágó**

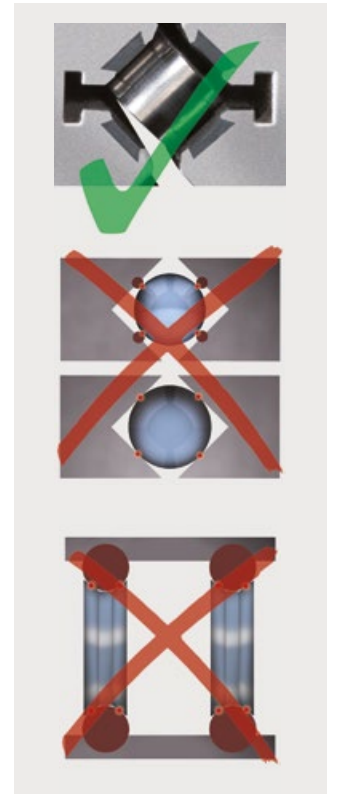
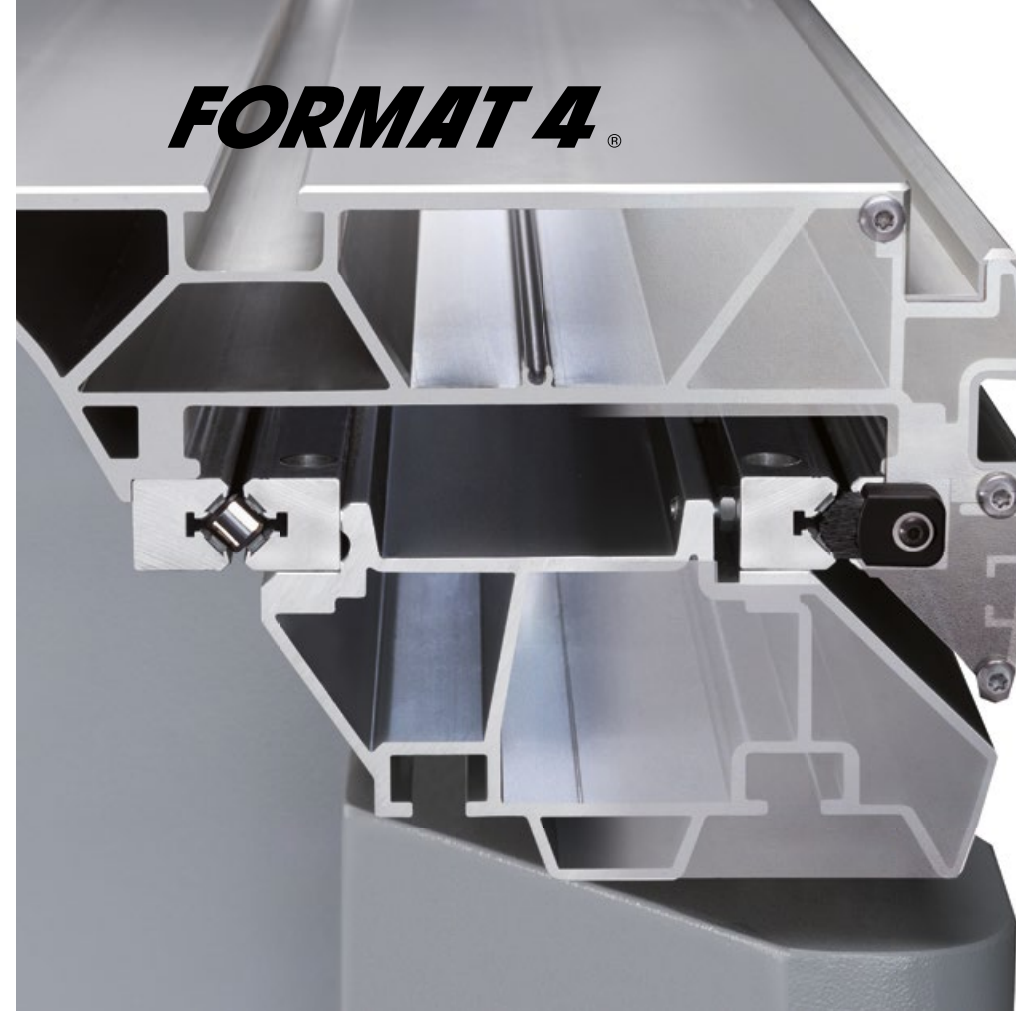
A piros színű LED sáv azonnal jelzi, azt ha üzem alatt áll az elővágó. Ez a munkát még az eddiginél is biztonságosabbá teszi. Opciók

**3-tengelyű elővágóegység „Control”**

Az elővágóegység pengeszélessége és magassága automatikusan alkalmazkodik a tárolt szerszáminformációkhoz, valamint a fő fűrészlap megfelelő fogszélességéhez. A standard elővágási beállítások módosításai elmenthetők és visszakereshetők, ha a jövőben ugyanazt az eszközt használja.

Elővágóegység parkoló pozíció

Többé már nem kell kiszerezni az elővágót, ha nagy átmérőjű fűrészlapot akar használni. Az új Format4 kappa 450 egy gombnyomásra „leparkolja” az elővágó egységet, amely helyet szabadít fel nagy átmérőjű fűrészlapok számára, és értékes gyártási időt takarít meg! A parkoló helyzet emellett megvédi a pontozó egységet a szennyeződéstől és a gyanta felhalmozódásától.

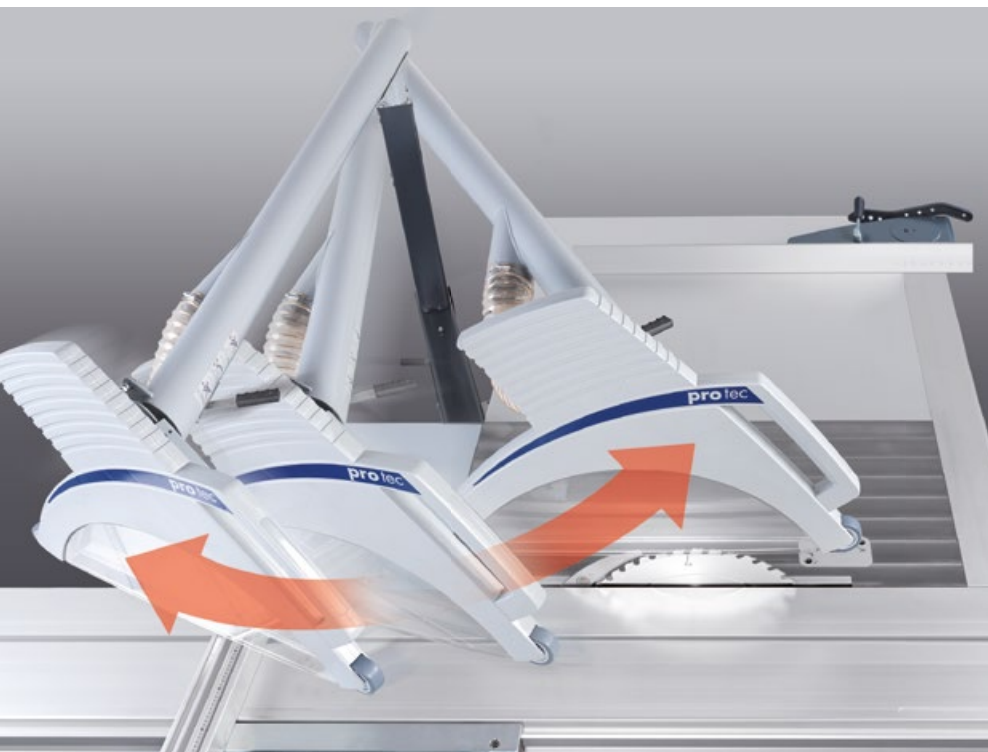
FORMAT 4®**„A mérnöki mestermű”****garantálja a pontosságot és a zökkenőmentes működést!**

A nagy méretű és a legmagasabb igényű felhasználási szempontok figyelembevételével kialakított alumínium kivitelű tolóasztal szinte „lebeg” az „X-Roll”-on, mely fejlett, korszerű vezetési technológia a Format4 tolóasztalokhoz. A szabadon futó vezetőgörgők x-alakban rendeződnek el („X-Roll”). A görgők a fellépő nyomóterhelést optimálisan osztják el, minden irányban egyenletesen. Az acélgörgők az edzett és csiszolt vezetőfelületeken lineárisan fekszenek fel. Ez az elrendezés nagyfokú pontosságot és kiegyensúlyozott, nyugodt futást garantál. Az „X-Roll” olyan minőséget és pontosságot biztosít Önnek, amelyet elvárhat az új lapszabázcégtől. És van még egy ok arra, hogy miért érdemes a Format4 mellett dönteni: a 10 év garancia hangsúlyozza az „X-Roll” vezetőrendszer megbízhatóságát.

**Minden ezen múlik:**

- » Rendkívül sima, hosszú élettartamú vezetőrendszer! A görgős vezetés miatt nincs pontszerű terhelés!
- » Poreltávolító konstrukciójú a vezetőrendszer, ezáltal pormentes, tiszta a vezetőpálya.
- » A vezetőfelületek edzettek, csiszoltak.
- » 10 év garancia: az „X-Roll”-ra, a Format4 tolóasztali vezetőrendszerre!

Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon



A felső védőburkolat

A Format4 felső fűrészlap védőburkolat elegánsan integrálódik a gép kialakításába. A kezelés egyszerű és könnyű. Csupán egyetlen kézmozdulattal ki lehet oldani a reteszelést a felső védőburkolatnál. Majd aztán teljesen el lehet fordítani a gép asztalát. A védőburkolat automatikusan illeszkedik a megmunkálandó munkadarabhoz. A védőberendezés mindig optimális munkabiztonságot és ideális elszívást biztosít.

A felső fűrészlap védőburkolat felfüggesztése több mint 600 mm-rel el van tolva a fűrészengely hátsó végpontjához képest. Ez azt jelenti, hogy az extra hosszú munkadarabok, például a konyhai munkalapok probléma nélkül vághatóak hosszra.



Körfűrész védőburkolat asztal alatti elszívással

Tökéletes elszívási eredményt biztosít az új fejlesztésű felső védőburkolat és az asztal alatti elszívás. A jellegzetes kialakítású felső védőburkolat magassága könnyen állítható a lineáris vezetőkön keresztül. A forgácsot a védőburkolatról rövid elszívótömlő vezet az elszívócsőhöz. Az asztal alatti elszívórendszer a teljes fűrészegységet magába foglalja. Az elszívási technológiát tekintve, a forgács-csatorna tökéletesen formált, és az optimalizált forgácsáramlás az elővágó egységből is abszolút tökéletes elszívási eredményt biztosít.

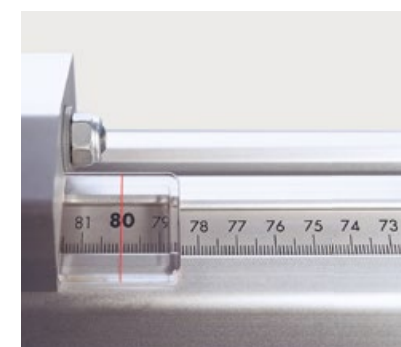
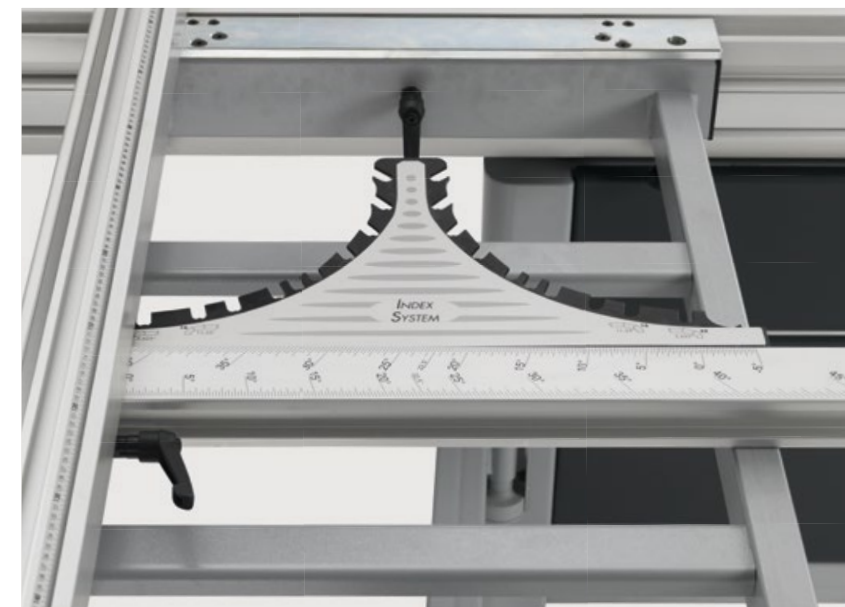


Mindig a helyes irányba - a vágás fúgáját kijelző lézer

A karbantartást nem igénylő vonallézer felszerelhető a felső védőburkolatra. A lézert bármely helyzetbe be tudja állítani. Ez a jól látható, a vágást segítő vonal megkönnyíti a szélezést, illetve kiszakadás mentes fűrészelést tesz lehetővé.

Oldalasztal szöggrács-indexrendszer hosszkompenzációval

Nincs több elvesztegetett idő a megfelelő szög megtalálására, valamint garantált a beállítás és pozicionálás 100%-os pontossága, olvasási hibák nélkül – ez csak néhány a precíziós gérvágó indexrendszer előnyei közül. A rendkívül pontos indexpontok lehetővé teszik olyan sokszögek pontos előállítását, mint pl. 5,625 (32 oldal), 11,25 (16 oldal), 22,5 (8 oldal). További rögzítési pontot (raszterpontot) is választhat a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° és 45° esetén. Ezeket alkalmazhatja "tolásra" ill. "húzásra". Minden raszterpont, rácspont rendelkezik hosszkompenzációval. A magas precizitást biztosító Index rendszerű szöggrácsot a gyár állítja be. Továbbá valamennyi rögzítési, raszterpontot is be lehet finoman szabályozni, állítani. A csodaszép gépdizájn mellé jól illeszkedő Index rendszerű szöggrács meg fogja növelni Önnek a termelékenységét. Az ár és a szolgáltatás viszonya is egyútlán előnyös.



Digitális és tizedmilliméter pontosság

Igény szerint, az Ön Format4 gépét oldalasztali keresztirányú hosszüt-közövel látjuk el. Ezáltal a szép kialakítású, beépített digitális kijelző tizedmilliméter pontossággal mutatja a beállítási értéket. További funkciók, mint például a láncméretek beállítása, leegyszerűsítik a napi munkát.



Még flexibilisebb - ergonomikus rögzítő kar a daraboló szögütközönél

A kitámasztóasztalon lévő kereszt-bevágó kerítés egyszerűen és gyorsan dönthető nullától 45-ig változóan. A kellően nagyra méretezett, ergonomiailag optimális rögzítő kart minden szögben kezelni tudjuk.

szögvonalzó (oldalasztal)

A keresztirányú hosszütköz lehetővé teszi akár 3200 mm-es gérvágások végrehajtását. Már a standard változat is csúcstechnológiát és kényelmet biztosít. A skála úgy helyezkedik el, hogy döntött a helyzete, ami a gépkezelő felé néz. A skála és az ütköző pórában lévő optika szavatolja a pontos beállítási műveletet.

PCS® PREVENTIVE CONTACT SYSTEM

A PCS® forradalmasítja a formatizáló fűrészek biztonsági megoldásait. Az egyetlen olyan rendszer a világon, amely a fűrészlapot érzékelőként használja, emellett célja, hogy néhány ezredmásodperc alatt felismerje a veszélyes zónában lévő emberi szöveteket. Veszély esetén a fűrészlap automatikusan beesik az asztal alá, rendkívül nagy sebességgel, anélkül, hogy kárt okozna.

Időben felismeri a közeledő emberi szövetet, így nyújt biztonságot.

A fűrészlap területén bekövetkező váratlan, gyors közelítések felismerésekor a PCS® kezdeményezi a biztonsági süllyesztést. A biztonsági környezet közrefogja a fűrészlapot, és minden irányban védi a hozzáféréstől.

Azonnal használatra kész, por- és szennyeződésálló.

A kioldás után, a tolóasztali formatizáló fűrész azonnal újra használatra kész. Nem keletkeznek fogyasztási vagy egyéb felmerülő költségek semmilyen külső energiaforrás miatt, a PCS® nem igényel további karbantartást és tisztítást. A PCS® nem használ külső érzékelőket vagy videórendszereket, ezért nincs rá hatással a por és a szennyeződés.



FORMAT 4®



PCS® jelzőfény van beépítve a fűrész védőburkolatába.

A felső fűrész védőburkolat fogantyújába jelzőlámpa van beépítve, amely jelzi a PCS® működési állapotát a kezelő számára.



Standard párhuzamvonalzó a kerek vezetőúdon

- » Az asztal skálája, standard, alapfelszereltség
- » A finombeállítás standard, alapfelszereltség
- » Opcionális elektronikus digitális kijelző a szabványos párhuzamvonalzó
- » Opcionális pozicionálási vezérlés, vágási szélesség kijelzése a digitális kijelzőn

A párhuzamvonalzó simán, szinte lebegve van vezetve a tolóasztali fűrészben található kerek vezetőrúd felett. Az egykezes gyorskioldó és a finombeállítás garantálja a párhuzamvonalzó gyors és pontos beállítását a

kívánt mérethez! Az alumínium ütköző beállítható a munkadarab optimálisabb előtolása érdekében, vagy lefelé fordítható helyzetbe hozható, a keskeny munkadarabok megdöntött fűrészlappal történő megmunkálásakor.

A digitális kijelző minden helyzetben tökéletesen leolvasható.

A párhuzamvonalzó felszerelhető elektronikus digitális kijelzővel. A teljes elektromos egység tökéletes integrációja lehetővé teszi a kijelző 90°-kal történő elforgatását, és így a beállítások a kezelő felőli oldalról leolvashatók, minden párhuzamvonalzó pozícióban. A további funkciók, mint például a fokozatos



Pozíció vezérlés a párhuzamütköző részére

A párhuzamütköző pozicionálása elektromotorral, a körfűrészasztalba pormentesen integrált golyósorsóval történik. A 1/10 mm-es pontosság, a nagy mozgató sebesség, valamint a párhuzamütköző, a fűrészlap-magasság és a fűrészlap-döntés egyidejű pozicionálása biztosítja a precizitást és értékes munkaidőt takarít meg.

- » Automatikus méretkorrekció fekvő vezetővonalzónál
- » A párhuzamütköző parkolási helyzete
- » A szerszám-adatbázis és a pozicionáló vezérlőrendszer összehangolásával elkerülhető a fűrészlap ütközése, a hasítórács és a fűrészlap között.
- » A párhuzamütköző a teljes vágáshoz szélességen lehajtható

vágás, szintén megkönnyíti a napi munkát.

További kiemelt tudnivalók:

- » Jól leolvashatóak a piros színnel megjelölt értékek a LED kijelzőn
- » Nincsen szükség elemre, annak köszönhetően, hogy az áramellátás össze van kötve a géppel
- » Automatikusan fel lehet ismerni, hogy a vonalzó álló helyzetben ill. fekvő pozícióban van-e
- » Méretkompenzáció a körfűrészlap szélességénél



A keresztirányú hosszütköző a formatizáló tolóasztalon

A keresztirányú hosszütköző a +45° és -45° közötti gérvágásokhoz van beállítva a formatizáló tolóasztalba integrált gérvágó index skála segítségével. A formatizáló tolóasztalon található T-horony és az oldalsó tartók lehetővé teszik a gyors, szerszám nélküli összeszerelést. A kezelő felé néző skála és az ütközőn lévő leolvasólencse 1100/2050 mm-ig pontos beállítást biztosít.



Pneumatikus leszorító

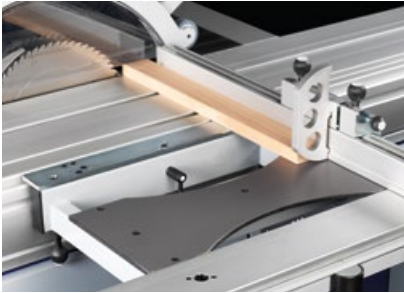
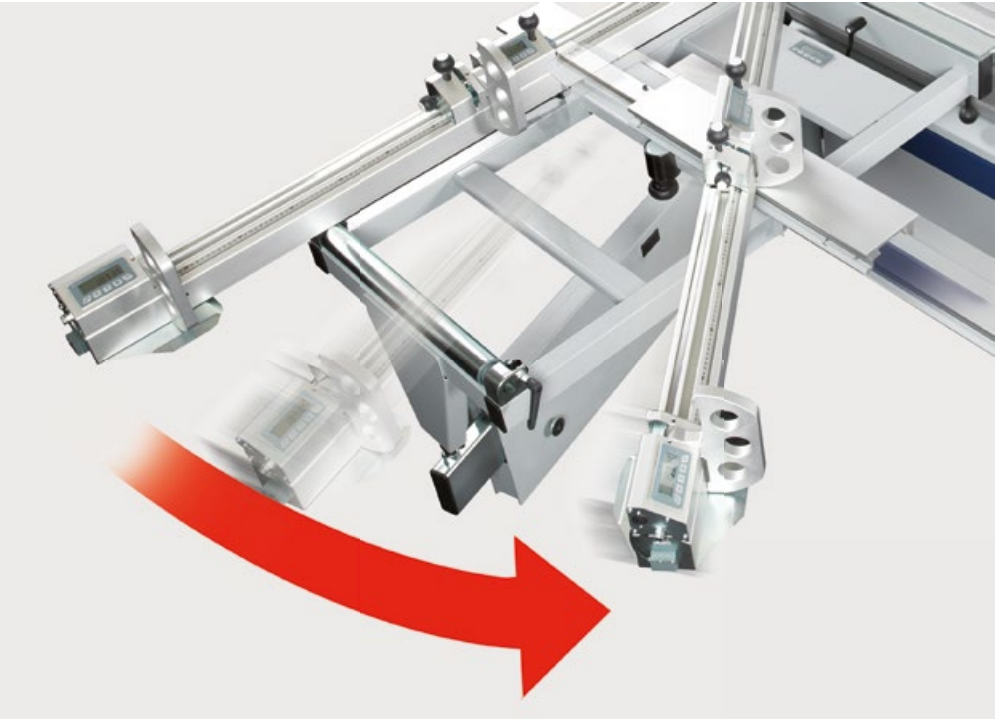
- » Könnyen rögzíthető a munkadarab. Ez maximális flexibilitást biztosít. A tolóasztallal rendelkező marógépeken, valamint körfűrészgépeken és lapszabásgépeken is használható.
- » Egyszerűen, könnyen felszerelhető, köszönhetően a mágneses tartónak
- » Biztonsági henger szolgálja a maximális munkavédelmet, balesetvédelmet
- » Nyomógerendaként szolgálhat, bármilyen hosszú tolóasztalon
- » Befogási magasság 95 mm
- » Nyomóerő kb. 300 kg

Silent-Power® a körfűrészlapok és még több termék elérhető a Felder Group online shop-ban.



„X-Roll” oldalasztal

Oldalasztal asztal 8 golyóscsapágyal, integrált vezetőgörgőkkel és csapággyakkal a maximális sima futás érdekében, a legnagyobb terhelésnél. A nagy pontosságú és karbantartást nem igénylő „X-Roll” görgők vezetnek az állítható mikro támasztószínt, amely nagy felületű támasztékot biztosít még az oldalasztal elfordítása esetén is. A szög 1/100 pontossággal olvasható le a digitális kijelzőn. A döntés fokozat nélkül történik, a -45° és +45° közötti tartományban, mely pontos gérvágásokat biztosít.



Paralelogramma oldalasztal

Folyamatosan változtatható beállítási tartomány -46°-tól +46°-ig. Lehetőség van a szög 1/100 pontosságú beállítására a digitális kijelző segítségével.

„digi-compensation plus” – digitális szög/hossz kompenzáció

A digitális szög- és hosszkompenzációs modul, a „digi-compensation plus” az „X-Roll” ill. a paralelogramma oldalasztal esetén kompenzálja a szögbeállított ütközővonalzónál fellépő hosszirányú méretkülönbséget, differenciát. Ez a rendszer közvetlenül kommunikál a vezérléssel. Kiegyenlíti a hosszütköző pófának az ütköztető értékét, figyelembe véve a fűrészfogak szélességét és a körfűrésznek a döntött helyzetét. Ezáltal mindig valós értékű méretet founk kapni. Anélkül, hogy a különböző fűrészlapok esetében utánállítást kellene végezni.

Teljes felületi támaszték az oldalasztalon

Az oldalasztal teljes felülete és a mágnesesen felszerelt támasztékai megnövelt támasztófelületet biztosítanak, valamint biztos tartást és stabil alátámasztást garantálnak kisebb munkadarabok megmunkálásához.

Műszaki adatok

elektromosság	kappa 450	kappa 450 x-motion
001 Motorfeszültség 3x 400 V	S	S
002 Motorfeszültség 3x 230 V	W	W
004 Motorfrekvencia 50 Hz	S	S
005 Motorfrekvencia 60 Hz	W	W
007 Motor 5,5 kW (7,5 LE) S6/40%, 3 sebesség 3500/4500/5500 ford./perc.	S	S
008 Motor 7,35 kW (10 LE) S6/40%, 3 sebesség 3500/4500/5500 ford./perc.	O	O
009 Motor 10 kW (13.5 LE) S6/40%, 2 sebesség 3500/4500 ford./perc (I1002)	O	O
10 Csillag-delta indítás	S	S
12 Potenciálmentes kontaktus az elszívó vezérléséhez	O	O
17 Motor 7,35 kW (10 LE) S6/40%, fokozatosan állítható fordulatszámokkal 2000–6000 rpm I200	-	O
13 Üzemóra-számláló	O	S

Körfűrész meghajtás	kappa 450	kappa 450 x-motion
- Körfűrészegység 90°–45°	S	S
- Fűrészlap átmérő 250–450 mm, max. vágási magasság 155 mm	S	S
201 A fűrészlap elektromos magasság- és szögállítása digitális LED kijelzővel („Power-Drive” K2)	S	-
71 Szerszámtároló, maximum 4 fűrészlap számára max. átmérője 400 mm	O	O
82 Sliccelő szerszám	O	O
73 Szóróegység könnyűfém és műanyag megmunkálásához (I1000)	O	O
74 „Classic” elővágó egység, 1,1 kW, 120 mm-es vágólap-Ø max. fűrészlap-Ø 400 mm (eltávolított fűrészlappal max. fűrészlap-Ø 450 mm)	O	O
75 „Automatikus” elővágóegység a elővágó penge automatikus felemelésével és süllyesztésével, 1,1 kW, 120 mm-es elővágólap max. fűrészlap-Ø 400 mm (eltávolított elővágólappal, max. fűrészlap-Ø 450 mm)	O	O
69 Elővágó egység 2 tengelyes vezérlésű: magasság- és oldalirányú helyzet	-	O
76 „Control” elővágóegység-aggregát 3 vezérelt tengellyel (magasság, szélesség, oldalirányú eltolás) és parkolási pozícióval, 1,1 kW, 150 mm-es fűrészlap max. fűrészlap-Ø 400 mm, beállítási tartomány 3,0-3,8 mm, max. fűrészlap-Ø parkoló állásban 450 mm	-	O
77 Karimakészlet 20 mm helyett 22 mm-es tengelyátmérőjű elővágó egységhez a „Classic” és „Automatic” elővágó egységekhez	W	W
79 Elővágó egység állapotjelző fény (kötelező opció, amennyiben PCS®-szel és elővágó egységgel van kombinálva)	O	O
78 „Easy lock” rendszer: gyorsan, szerszámok használata nélkül cserélhető a fő fűrészlap.	O	O
780 „Quick-Lock” a fő fűrészlap gyors csererendszere és hasítóék-beállítás, a biztosító csapok megakadályozzák a rögzítőperem elfordulását.	O	O
72 Párhuzamütköző, finom beállítóval	S	S

Vezérlés	kappa 450	kappa 450 x-motion
1000 Preventive Contact System – PCS® (I17) Az elektromos-vezető anyagok vágása előtt a biztonsági berendezést deaktiválni kell. Nem helyettesíti az egyéb biztonsági berendezéseket. A gépet felső fűrészvédővel kell üzemeltetni. !!Kapható 2024-től!!	O	O
21 x-motion vezérlés 15" -os színes kijelzőjű érintőképernyővel a szemmagasságban elhelyezkedő vezérlőpanelen. Az USB-interfész és a hálózati kapcsolat előkészítése; A panel optimálisan elhelyezhető a kezelő munkaterületén, és szükség esetén teljesen elfordítható	-	S
23 Dugaszos csatlakozás a felső fűrészburkolat és a felső vezérlőpanel eltávolításához, speciális szállításokhoz	-	O

Védőberendezések	kappa 450	kappa 450 x-motion
- Felső védőburkolat, a szerszám fölött, külön védősisak a 90° szöghöz és külön védőburkolat a szögvágáshoz, magasságban állítható és elfordítható oldalra a munkaterület fölül	S	S
80 Lézeres fugavágás kijelzése a felső védőn	O	O

Vágási szélesség és párhuzaműtköző		kappa 450	kappa 450 x-motion
-	Vágási szélesség 800 mm	S	S
83	Vágási szélesség 1250 mm.	○	○
84	Vágási szélesség 1500 mm	○	○
85	Párhuzaműtköző digitális kijelzővel és automatikus vágási szélesség kompenzációval a fűrészlap megdöntésekor, ütközőlap 1200 mm, elfordítható (I84)	○	○
891	Pozícióvezérelt párhuzaműtköző digitális kijelzővel szemmagasságban a kezelőpanelen, vágási szélesség 800 mm	-	○
892	Pozícióvezérelt párhuzaműtköző digitális kijelzővel a kezelőpanelen, szemmagasságban, 1250 mm-es hasító kapacitás	-	○
893	Pozícióvezérelt párhuzaműtköző digitális kijelzővel szemmagasságban a kezelőpanelen, vágási szélesség 1500 mm	-	○

Eloxált tolóasztal, „X-Roll” vezetőrendszer		kappa 450	kappa 450 x-motion
132	X-Roll formatizáló tolóasztal, a vágás hossza 2050 mm	○	○
133	„X-Roll” típusú formatizáló tolóasztal, vágás hossza 2500 mm, szélező papuccsal	S	S
134	Formatizáló tolóasztal "X-Roll" típus, a vágás hossza 2800 mm, szélező papuccsal van ellátva	○	○
135	Formatizáló tolóasztal "X-Roll" típus, a vágás hossza 3200 mm, szélező papuccsal	○	○
140	„X-Roll” típusú formatizáló tolóasztal, vágás hossza 3700 mm, szélező papuccsal	○	○
136	Formatizáló tolóasztal, eloxált	S	S
139	Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon	○	○

Oldalasztalok és hosszűtközők		kappa 450	kappa 450 x-motion
160	Oldalasztal 1500 mm dupla-gérszögűtközővel 3200 mm	S	S
161	A 1250 x 650 mm „X-Roll” oldalasztal mozgatható tartósínnel és digitális szögkijelzővel	○	○
162	1250 x 650 mm-es oldalasztal paralelogramma-állítással és digitális szögkijelzővel (I140)	○	○
173	Precíziós gérvágó-indexrendszer hosszűtköző beállításához, hosszkompenzációval	○	○
164	1100 mm keresztirányú ütköző minden tolóasztalhosszhoz	○	○
165	Az ütköző teleszkópos hosszabbítása, 1100 mm-ről 2000 mm-re.	○	○
-	3200 mm hosszűtköző, beállítható 90°–45°, 2 kereszt ütközővel	S	S
167	3200 mm-es hosszűtköző finombeállításal, állítható 90°–45°, 1 digitális vágási ütköző 1900 mm-ig, teleszkópos ütköző analóg hosszűtközővel 3200 mm-ig.	○	○
168	3200 mm hosszűtköző, beállítható, 90°–45°, 2 kereszt ütközővel	○	○
169	Hosszűtköző vezérelt keresztűtközővel, mozgási tartomány 120–1760 mm, kivehető teleszkópos hosszabbító 3400 mm-es vágási szélességig, második ütközővel (#161/162) (I160)	-	○
175	Hosszűtköző két digitális ütközővel, beleértve a hosszkompenzáció kiszámítását az ütköző mbeállítására (#161/162) Digi compensation plus	-	○

Általános tudnivalók		kappa 450	kappa 450 x-motion
-	Munkamagasság milliméterben	890	890
-	Szállítási szélesség milliméterben	1000	1000
-	Elszívó csatlakozás Ø mm-ben (egység/fűrészvédő EURO II szabványú felső fűrészvédő)	120/100	120/100
-	Súly kg-ban (alapkonfigurációval)	930	950

Fontos tartozékok		kappa 450	kappa 450 x-motion
220	604-110 - Alkatrészlista tartó, A4-es csipeszes íróablával	-	○

szállítás		kappa 450	kappa 450 x-motion
221	Konténer csomagolás	W	W

S ... Standard alapfelszereltség | ○ ... Opcionális | W ... A választás nem elérhető

Termékpaletta



Formatizáló körfűrészgépek



Marógépek

Gyalugépek



Élzáró gépek



Kontakt-csiszolók & kefégek

Fűtőlapos membránprések



CNC-megmunkálóközpont



Nesting CNC-megmunkáló-központ



Táblafelosztó körfűrészgépek



Vákuum táblaemelő, Visszavezető rendszer & Adagoló, betápláló egységek

FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szak- értelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, kidolgozott megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és kiváló termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)