

Hammer®



HNC3 825

Határtalan kreativitás

Határtalan kreativitás és professzionális CNC eredmények



Lépjen be a CNC megmunkálás világába – most! Az új Hammer® CNC portálmárógéppel – a CNC technológia mindenki számára megfizethetővé és elérhetővé vált. Nem számít, ha Ön igényes hobbibarkácsoló, ambiciózus modellgyártó, minőségtudatos kis sorozatú gyártó, oktatási intézmény vagy iskola. A Hammer® CNC portálmárógép megszünteti a gyártási lehetőségek korlátait, és minden részletében lenyűgözi Önt az osztrák mérnöki munka minőségével.

Egy konyhaasztal méretű felületen a Hammer® a CNC-megmunkálás minden szabadságát egyedülálló ár-érték arány mellett kínálja.

A klasszikus, szilárd és tartós konstrukció a legmagasabb minőségű anyagokkal kombinálva kivételes torziós szilárdságot és stabilitást biztosít. Az erős maróorsó, a pontos lineáris vezetők és erőteljes léptetőmotorok biztosítják a maximális teljesítményt és hatékonyságot minden kihívásnál. A fentiek mindenkor garantálják az abszolút precizitást és ismétlési pontosságot. Ezt még az igen finom munkák esetében is szavatolni képes a berendezés. A Hammer® CNC portálmárógép vezérelhető akár az integrált, intuitív szoftver segítségével, akár bármilyen, Ön által kiválasztott szoftver segítségével. A munkadarabok és számos tartozék rögzíthető a robusztus Thornyos gépasztalhoz egy szempillantás alatt.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



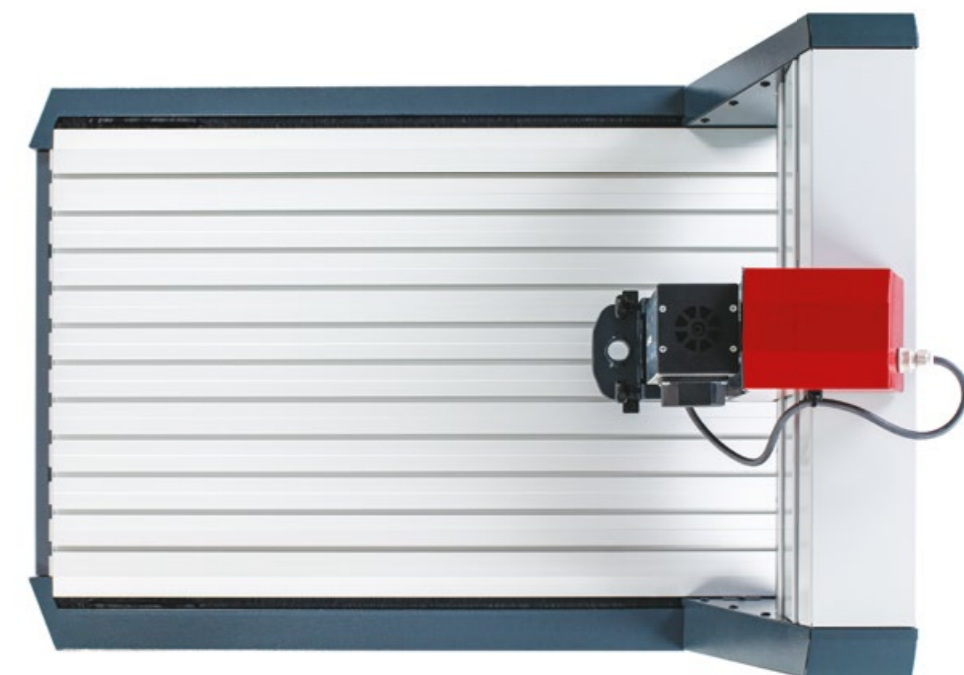
HNC3 825

- » Megmunkálási felület 825 x 479 mm, átvezetési magasság 160 mm
- » Vezető golyósorsók az X és Y tengelyen
- » 1.000 wattos maró motor (opcionális)
- » 7 m/perc előtolási sebesség
- » ± 0.05 mm-es ismétlési pontosság és ≤ 0.02 mm-es fordított tűréshatár
- » Lineáris vezetők minden tengelyen



HNC3 825 perform

- » Megmunkálási felület 825 x 479 mm, átvezetési magasság 160 mm
- » Vezető golyósorsók az X és Y tengelyen
- » 2.2 kW-os maróorsó
- » 7 m/perc előtolási sebesség
- » ± 0.05 mm-es ismétlési pontosság és ≤ 0.02 mm-es fordított tűréshatár
- » Lineáris vezetők minden tengelyen



A legfontosabbak egy pillantás alatt



Lineáris vezető, nagyon precíz

Két nagy pontosságú, egyenes vonalvezető a gép minden tengelyén biztosítja a kiváló minőségű eredményeket még a legfinomabb munkákhoz is. Négy vezető kocsi a z tengelyen, három az y tengelyen és kettő az x tengely mindkét oldalán ellenáll a szennyeződésnek, és teljesen karbantartásmentes.



Vezető golyósorsók az X és Y tengelyen

Maximális precizitás, pontosság és zökkenőmentes működés – golyós anya visszatérő golyósrendszerrel az X és Y tengelyen (T7 tűrésosztály, 16 mm átmérő, 10 mm osztás).



T-nút, a gépasztalban

A munkadarabok és számos tartozék rögzíthető a robusztus T-hornyos gépasztalhoz M6 nyílással (17,5 x 7,5 mm) egy szempillantás alatt. A Hammer befogó eszközök sokasága, valamint a rögzítési technika speciálisan kifejlesztett módszerei, továbbá ezek alkalmazásának lehetőségei abszolút mértékű flexibilitást kínálnak.



Nagyteljesítményű és hatékony

A nagy hatékonyságú, 2,200 W teljesítményű szerszámorsó igényes CNC-feldolgozási szabadságot és rendkívül pontos, professzionális eredményeket tesz lehetővé.



Hammer®

Részletekben

A Hammer -biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Felder-től. 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, „winner” és „perform” konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat

a gépgyártás terén, az osztrák mesteremberek kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át fognak meglegedettséget nyújtani és kiváló minőségű munkát eredményezni a faiparos számára. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szenzációs ár-teljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben munkálja meg a gyár a gépeket,
- » szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

Részletesebben



Csomagolja ki, kapcsolja be, és kezdődhet a munka!

A Hammer HNC teljesen összeállítva, kenve és kalibrálva kerül kiszállításra. Miután a gépet kicsomagolta, a gépet rá kell kötnie az elektromos hálózatra és csatlakoztatnia kell a vezérlést biztosító számítógéphez. Ezután már munkára is foghatja a berendezést. Összeszerelést vagy beállítást egyáltalán nem kell elvégeznie.



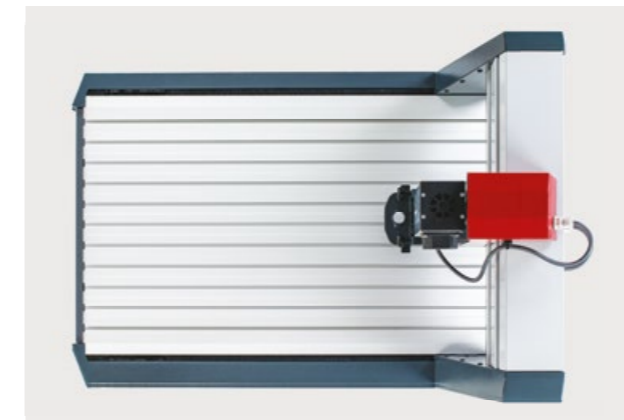
Perform elszívó-védőburkolat

A páraelszívó a Z-tengelyre rögzíthető és a maróorsóval egyidejűleg fel/le mozgatható, vagy fix magasságra (a munkadarab felső élére) állítható. Ez biztosítja az optimális elszívási teljesítményt minden alkalmazásnál. Elszívó csatlakozó átmérője 100 mm.



1.000 W-os maró motor gyorscserélő rendszerrel

A szerszám nélküli gyorscserélő rendszer csökkenti a maró cserélési idejét.



CNC megmunkálási sokszínűség az „Euro palette” felületén belül.

Mindössze akkora helyet foglal el, mint egy hagyományos raklap. Ám ezen a kis helyen is képes a HNC a CNC megmunkálásoknak a teljes szabadságát nyújtani. Mindez csupán kicsi helyet igényel. A munkaterület. 825 x 479 mm. Az áteresztő magasság pedig 160 mm.



Intuitív vezérlés és nyílt felület a választott szoftverhez

A HNC vezérelhető akár az integrált, intuitív szoftver segítségével, akár bármilyen szoftver segítségével. A szokásos operációs szoftver felhasználóbarát felülete teljes egészében érintőképernyővel működtethető.



Elektromos ventilátor

A közvetlenül a tengelyen lévő kis belső ventilátor helyett egy elektromos ventilátor van a maróorsóra szerelve. Ez nem csak a lehető legjobb hűtést garantálja a maróorsónak, hanem felére csökkenti a zajszintet is!



Állítható magasságú elszívőfedél

Utólagos felszerelésre | 90°-os és 45°-os fedél | Állítható magasságú | Elfordítható oldalra a munkaterület fölé | Fűrészlapátmérő: 315 mm | Elszívőcsatlakozó: 80 mm A kefégyűri mágnesek segítségével a motorházhoz van rögzítve, és a szerszámcsere során könnyen eltávolítható.

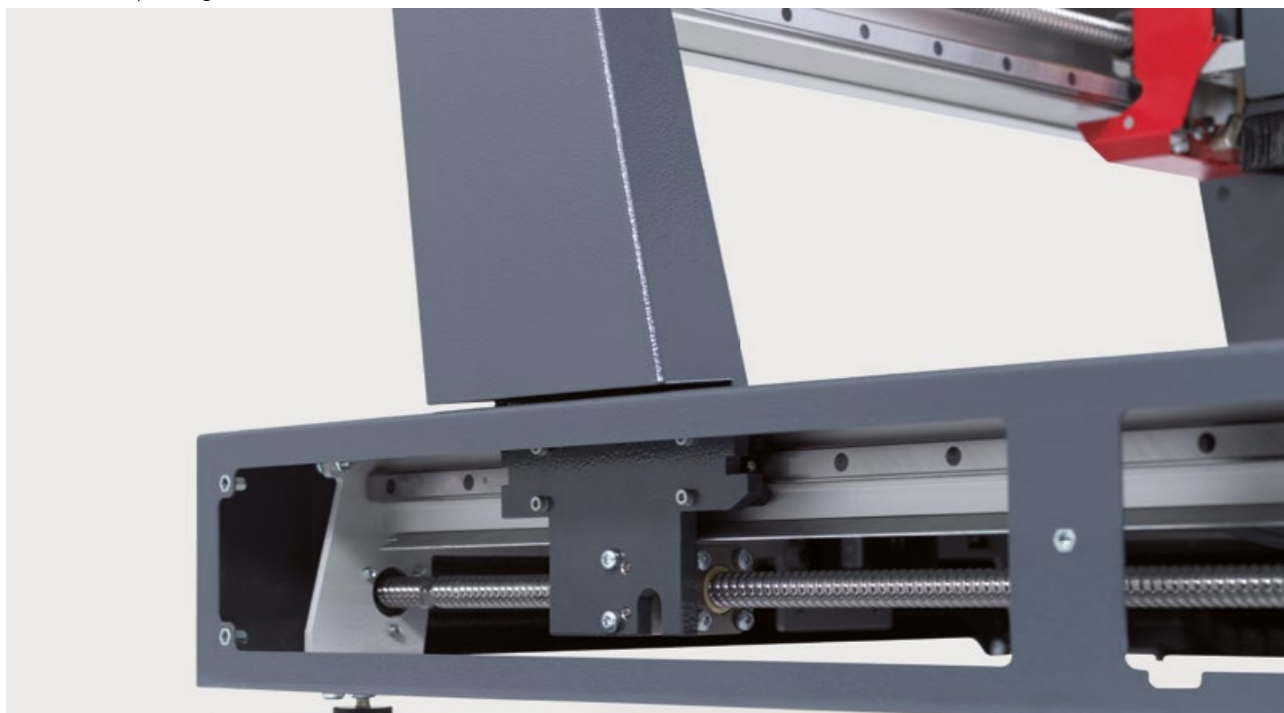
Erőteljes motorok, maximális ismétlési pontosság

A tengelyeket az erőteljes, nagy teljesítményű 2,8 A NEMA 24 típusú léptető motor hajtja meg. Ezek 1/8 méretű léptetési üzemmódban működnek. A golyós anya visszatérő golyósrendszerrel (T7 tőrésosztály, átmérő 16 mm, 10 mm-es osztás) az X és Y tengelyre szerelve maximális műveleti pontosságot és simaságot biztosít. installed on the X & Y axis ensure maximum precision and smooth operation. A 7 m/perc (116 mm/s) maximális haladási sebesség, rövid feldolgozási időt garantál.

Technikai felbontás: 0,00625 mm

Ismétlődés: ± 0.05 mm

Fordított irányú megmunkálás: ≤ 0.02 mm



Műszaki adatok

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Elszívó védőburkolat.	○	○
21	„Perform” elszívó védőburkolat D=100mm	-	○
29	Nagy sebességű maróorsó, elektromos ventilátorral a zajcsökkentés érdekében	-	○

Villamos vezeték			
22	4 tengelyes vezérlő + D-SUB kábel, 1,0 m, védőburkolattal ellátott, 25 pólusú csatlakozó + USB 2.0 kábel, 2 m, A csatlakozó micro B csatlakozóhoz	S	S
32	Csatlakozó kábel 10A/230V, 3m, Schuko (Európa) CEE7/7 tápkábel 10A/230V, 3m, Schuko (Európa) CEE7/7	○	○
33	Csatlakozó kábel 10 A/125 V, 3 m, USA/Kanada NEMA 1-15	○	-
34	Csatlakozó kábel 10 A/125 V, 3 m, USA/Kanada NEMA 6-15P	○	○
35	Csatlakozó kábel 10 A/230 V, 3 m, Svájc SEV 1011	○	○
36	Csatlakozó kábel 10 A/230 V, 3 m, Anglia BS 1363	○	○
37	csatlakozó kábel nélkül	W	W

HNC Műszaki adatok			
Méreték (X,Y,Z) mm-ben	1,111 x 762 x 682	1,111 x 762 x 682	1,111 x 762 x 682
Befogási tartomány (X,Y) mm-ben	1,005 x 574	1,005 x 574	1,005 x 574
Munkaterület (X,Y) mm-ben	825 x 479	825 x 479	825 x 479
Átjárómagasság mm-ben	160	160	160
Elmozdulási sebesség [m/min]	7 (Z 5)	7 (Z 5)	7 (Z 5)
Tömeg kg-ban	85	103	103
Technikai felbontás mm-ben	0.00625 (Z 0.00375)	0.00625 (Z 0.00375)	0.00625 (Z 0.00375)
Ismétlési pontosság mm-ben	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Fordított tőrés határ mm-ben	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
Léptető motor NEMA 24, 2.8 A (Nm)	1	1	1
Torziós merevség 150 N-os terheléssel (X,Y,Z) mm-ben	0,02 – 0,06	0,02 – 0,06	0,02 – 0,06
Z tengely: Trapéz menetes orsó	14 x 6	14 x 6	14 x 6
X és Y tengely golyós orsó	16 x 10 P7	16 x 10 P7	16 x 10 P7

Tartozékok	HNC3 825	HNC3 825 perform
23 Szerszámhossz érzékelő 3.5 mm-es jack dugó	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
44 HAMMER maró motor HFM 1.000 PV-ER	<input type="radio"/>	
43 HAMMER HFM 1.000 maró motor PV-VS	<input type="radio"/>	
50 Felfogató lap, tartó lemez a következő szerkezetnek a rácsavarozására: HFM 1,000 PV-VS	<input type="radio"/>	
51 Szénkefék a HFM 1.000 maró motorhoz (1 db)	<input type="radio"/>	
52 Zárt anya HFM 1.000 PV-ER-hoz	<input type="radio"/>	
66 3 mm-es szűkítőhüvely HFM 1.000 PV-VS-hez	<input type="radio"/>	
67 4 mm-es szűkítőhüvely HFM 1.000 PV-VS-hez	<input type="radio"/>	
68 6 mm-es szűkítőhüvely HFM 1.000 PV-VS-hez	<input type="radio"/>	
69 1/8"-os szűkítőhüvely HFM 1.000 PV-VS-hez	<input type="radio"/>	
70 1/4"-os szűkítőhüvely HFM 1.000 PV-VS-hez	<input type="radio"/>	
77 S-befogópatron ER25, 3 mm		<input type="radio"/>
78 S-befogópatron ER25, 3.175 mm (1/8")		<input type="radio"/>
79 S-befogópatron ER25, 4 mm		<input type="radio"/>
80 S-befogópatron ER25, 6 mm		<input type="radio"/>
81 S-befogópatron ER25, 6.35 mm (1/4")		<input type="radio"/>
82 S-befogópatron ER25, 8 mm		<input type="radio"/>
83 S-befogópatron ER25, 9.53 mm (3/8")		<input type="radio"/>
84 S-befogópatron ER25, 10 mm		<input type="radio"/>
85 S-befogópatron ER25, 12 mm		<input type="radio"/>
86 S-befogópatron ER25, 12.7 mm (1/2")		<input type="radio"/>
87 S-befogópatron ER25, 14 mm		<input type="radio"/>
88 S-befogópatron ER25, 16 mm		<input type="radio"/>
89 S-befogópatron ER16, 3.175 mm (1/8")	<input type="radio"/>	
90 S-befogópatron ER16, 6.35 mm (1/4")	<input type="radio"/>	
91 S-befogópatron ER16, 3 mm	<input type="radio"/>	
92 S-befogópatron ER16, 4 mm	<input type="radio"/>	
93 S-befogópatron ER16, 5 mm	<input type="radio"/>	
94 S-befogópatron ER16, 6 mm	<input type="radio"/>	
95 S-befogópatron ER16, 8 mm	<input type="radio"/>	
96 S-befogópatron ER16, 10 mm	<input type="radio"/>	
188 Rögzítőpófa szett M6 58-részes	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
189 Központosított satu	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
190 Magas prizmák a központosított satuhoz	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
191 Alacsony prizmák a központosított satuhoz	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
192 Rögzítőcsavarok a központosított satuhoz	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
193 Rögzítőkészlet a HNC-hez	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31



Kombi gépek
C3 41



Fűrész/maró B3



Egyengető-vastagoló
gyalugép A2, A3



Körfűrészek &
formatizáló
körfűrészek
K2, K3, K4



F3 marógép



CNC portál
marógépek HNC

élciszoló gép

Szalagfűrészek



Hagyomá-
nyos elszívó
berendezések
(nyers levegős
elszívók)

Hammer®

Hammer Mégfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +36 87 510-770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)