

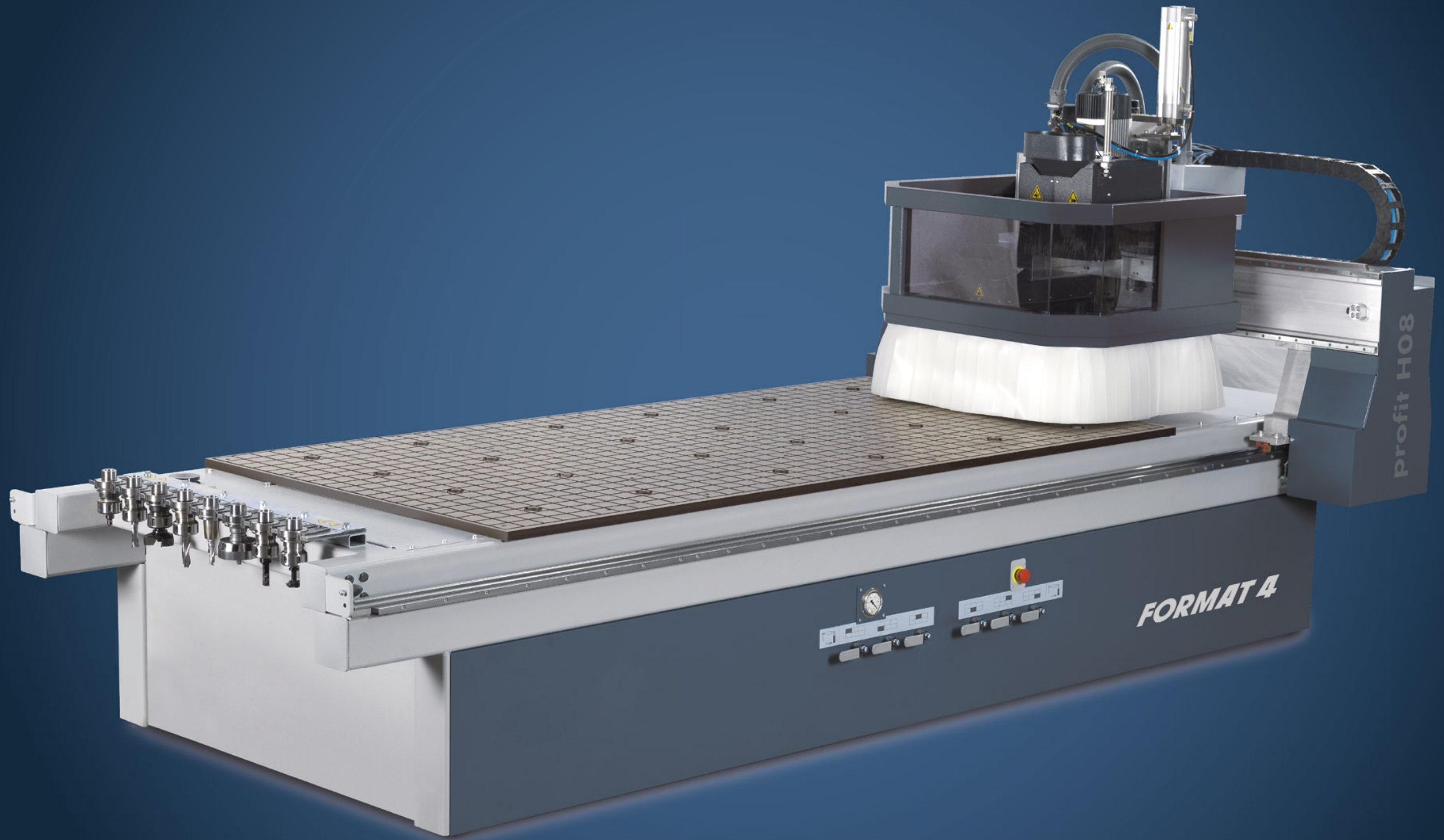
FORMAT 4®

profit H08

CNC NESTING : L'EFFICACITÉ
PAR L'AUTOMATISATION



FORMAT 4®



CNC nesting : l'efficacité par l'automatisation



Spécialement conçue pour une utilisation universelle, cette machine CNC Format4 rentable et polyvalente, séduit par son extrême précision et sa grande productivité pour des usinages de matériaux les plus variés.

La profit H08 de Format4 est le centre d'usinage CNC pour une imbrication parfaite des pièces (nesting) au format compact. Elle représente flexibilité et efficacité maximale dans sa version de base avec 15 emplacements d'outils. La broche principale avec un moteur de 12 kW garantit des résultats parfaits et sans éclats. La broche principale est complétée par une tête de perçage à 8 broches.

Grâce au système de contrôle de la dépression «smart zoning», les zones de dépression peuvent être contrôlées soit de manière entièrement automatique ou manuelle et leur activation dépend de la taille des pièces. Des pièce individuelles avec des dimensions variables peuvent être positionnées et usinées sur les zones 1 à 6.

Le verre acrylique jusqu'à 40 mm d'épaisseur peut être usiné de manière précise et efficace avec ce centre d'usinage CN puissant et optimisé pour l'usinage des matières plastiques. La profit H 08 est également performant pour les matériaux imprimés comme des présentoirs



profit H08

- » Petites dimensions - peu encombrant!
- » Dessiner = programmer, logiciel à manipulation intuitive
- » Logiciel «Woodflash»
- » Construction à portique, entraînement synchronisé, construction rigide pour une puissance maximale
- » Système de mesure automatique de la longueur d'outil
- » Imbrication parfaite avec la table matricielle en résine phénolique
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 21.31

- » Automatisation avec unité de déchargement
- » Smart Zoning – champs de dépression pour un positionnement flexible des pièces
- » Support d'agrégat aux positions fixes
- » Petites dimensions - peu encombrant!
- » Dessiner = programmer, logiciel à manipulation facile
- » Logiciel «Woodflash»
- » Construction à portique, entraînement synchronisé, construction rigide pour une puissance maximale
- » Système de mesure automatique de la longueur d'outil
- » Imbrication parfaite avec la table matricielle en résine phénolique
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 c-tech

- » Petites dimensions - peu encombrant!
- » Dessiner = programmer, logiciel à manipulation intuitive
- » Logiciel «Woodflash»
- » Construction à portique, entraînement synchronisé, construction rigide pour une puissance maximale
- » Système de mesure automatique de la longueur d'outil
- » Imbrication parfaite avec la table matricielle en résine phénolique
- » F4 Capture – identification des marques de repérage
- » Buse d'air comprimé et d'air froid réglable et commandée

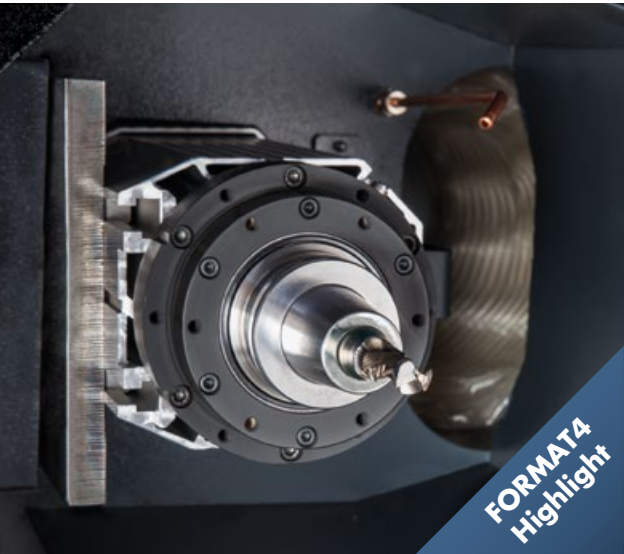
profit H08 21.31 c-tech

- » Smart Zoning – champs de dépression pour un positionnement flexible des pièces
- » Usinage du verre acrylique sans contraintes jusqu'à 40 mm d'épaisseur
- » Support d'agrégat aux positions fixes
- » Petites dimensions - peu encombrant!
- » Dessiner = programmer, logiciel à manipulation facile
- » Logiciel «Woodflash»
- » Construction à portique, entraînement synchronisé, construction rigide pour une puissance maximale
- » Système de mesure automatique de la longueur d'outil
- » Imbrication parfaite avec la table matricielle en résine phénolique
- » Buse d'air comprimé et d'air froid réglable et commandée

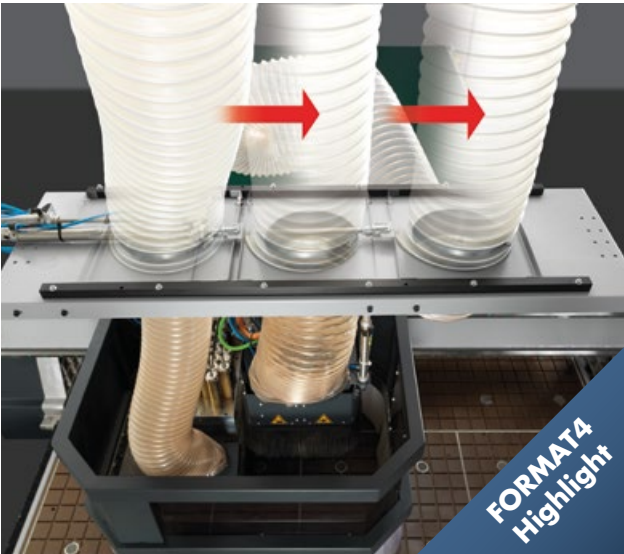
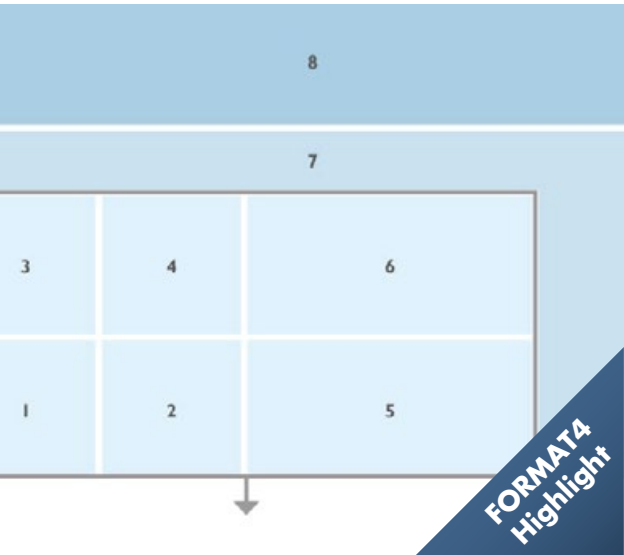
Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement avec personnalisation de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique de très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Design primé
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions d'automatisation
- » Atelier en réseau
- » Machine et logiciel d'un seul fournisseur
- » Solutions de financement sur mesure

Tous les avantages en bref



Broche
Avec une puissance du moteur de 10 kW et 12 kW (selon les séries) et jusqu'à 24 000 t/min, la broche de fraisage est commandée par onduleur et est directement fixée sur le module de support de la tête de perçage sur l'axe Z. Deux guidages linéaires assurent un guidage vertical haute précision. Le moteur de fraisage est positionné à l'aide la broche à billes rectifiée. La prise des outils HSK F63 est effectuée automatiquement. La prise de l'outil est vérifiée via des capteurs et la sécurité confirmée pour le travail. La prise d'outils est nettoyée de manière pneumatique.



Raccord d'aspiration avec pilotage de l'activation
Grâce à la commande automatique du raccord d'aspiration le volume d'aspiration intégral alterne toujours entre unité de perçage et broche de défonçage, en fonction de ce qui est utilisé. Ceci assure un résultat d'aspiration efficace. L'ajout d'un dispositif d'évacuation permet de commander une troisième position du raccord d'aspiration. La table est ici aspirée pour un travail optimisé.

Smart Zoning
Le Smart Zoning offre un usinage rapide de différents formats de panneaux de 3090 mm x 2100 mm 7»x10»/3090 mm x 1530 mm 5»x10»/ 2500 mm x 1250 mm 4»x8». Permet un changement rapide d'un format de panneau à l'autre.

FORMAT 4®

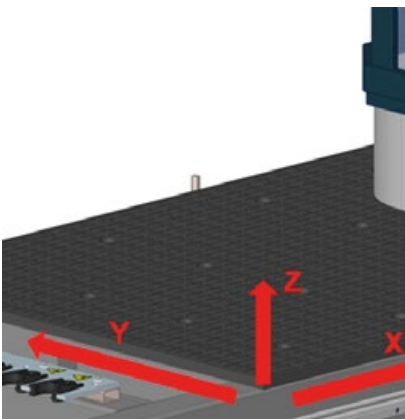
Détails



Système d'aspiration à vide
Les matériaux perméables à l'air ainsi que les pièces de petites surfaces peuvent être fixées avec une force de maintien – allant jusqu'à 750 m³/h.

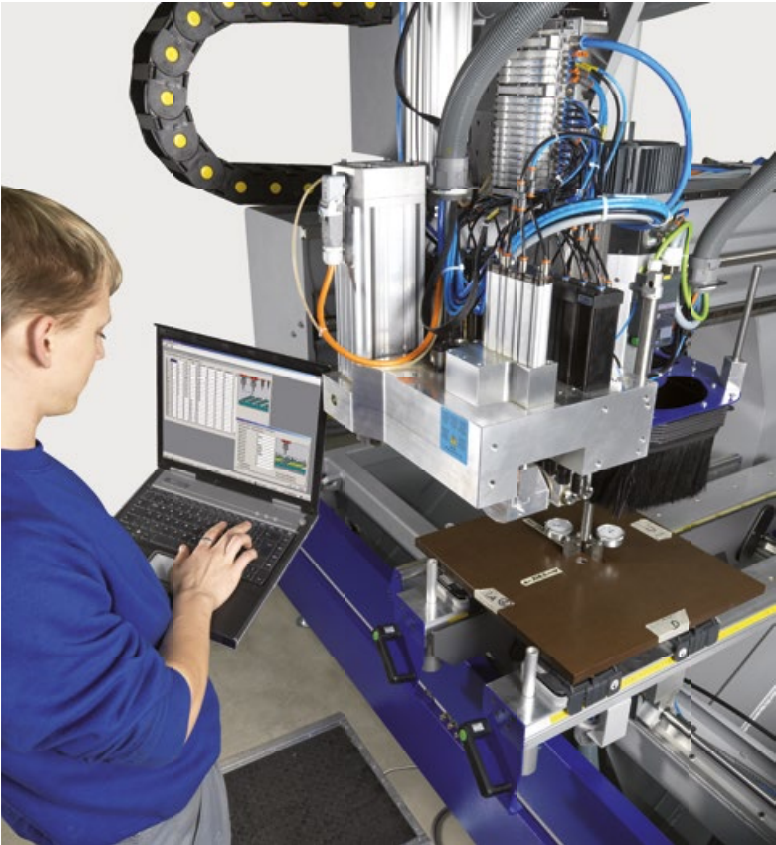


Système de mesure automatique de la longueur d'outil
Le paramétrage de votre outil en toute simplicité : chaque longueur d'outil est mémorisée au centième de millimètre dans la base de données outils.



Trois dimensions de surface d'usinage pour les exigences individuelles
FORMAT4 profit H08 13.25
X= 2 500 mm
Y= 1 250 mm
Z= 85 mm
FORMAT4 profit H08 16.31
X= 3 090 mm
Y= 1 530 mm
Z= 85 mm
FORMAT4 profit H08 21.31
X= 3 090 mm
Y= 2 100 mm
Z= 85 mm

Contrats de maintenance sur mesure
La disponibilité permanente de votre machine de production un facteur décisif pour votre productivité et le rendement de votre entreprise. Des opérations de maintenance régulières et préventives assurent la disponibilité de votre machine et garantissent un niveau de précision constant. Nos contrats de maintenance sont individualisés pour vous offrir une qualité élevée et constante de vos produits finis à long terme. Outre la maintenance intégrale des machines, tous les composants électriques, pneumatiques et mécaniques, ainsi que tous les dispositifs de sécurité sont examinés. Vous bénéficiez également d'un service d'assistance téléphonique gratuit ainsi que de conditions spéciales pour les logiciels, formations et pièces de rechange. Informez-vous dès maintenant sur votre offre de contrat de maintenance individualisé pour garantir un travail du bois parfait à long terme !





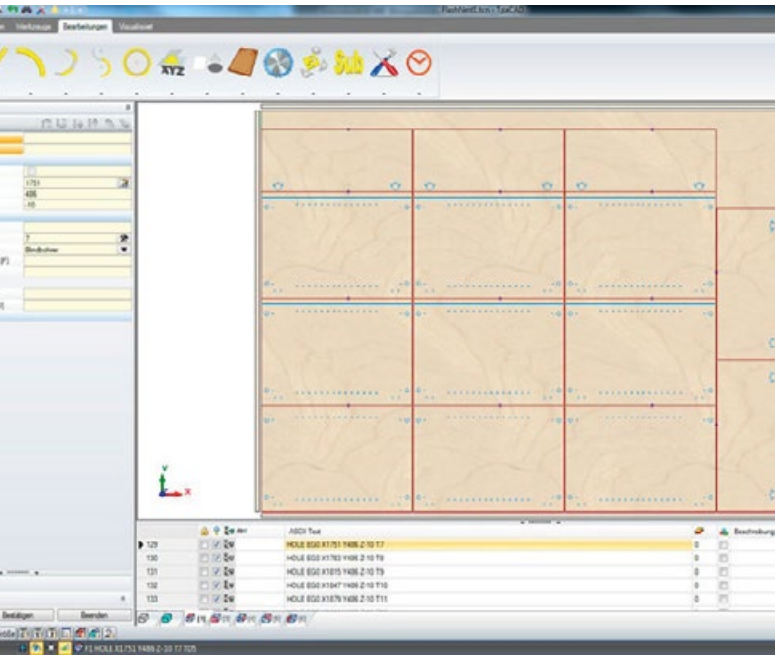
Gravure

Votre champ d'application ne se limitera désormais plus au bois. Des caractéristiques d'équipement spéciales vous permettent d'usiner l'Alucobond.



Étanchement supplémentaire pour des conditions d'utilisation extrêmes

Les matériaux qui produisent beaucoup de poussières peuvent augmenter considérablement les besoins en maintenance de votre centre d'usinage CNC. Des étanchéités supplémentaires disposées sur les chariots de guidage et des guidages linéaires fermés par des capuchons en cuivre garantissent une longévité nettement supérieure, même en cas de sollicitations permanentes.



Logiciel Format4 – Et la programmation devient un jeu d'enfant

Avec son logiciel spécialement adapté au centre d'usinage, Format4 offre un pack complet première classe. Deux versions de commande sont disponibles pour un usinage CNC professionnel : « Compact-Control », qui vous permet de traiter les codes ISO, les programmes Woodflash, ainsi que des fichiers externes avec le centre d'usinage Format4. « Woodflash-Control », la solution logicielle éprouvée depuis des années et développée par Felder pour une programmation simple et efficace. La création rapide de programmes, de nombreuses possibilités d'optimisation, diverses applications de nesting ainsi que des liaisons code-barre pour les ateliers en réseau garantissent une programmation efficace pour une productivité maximale.

FORMAT 4®



Module équipé d'un entraînement direct de type Gantry : entretien rapide, précis et moins fréquent

Le portique « gantry » à entraînement bilatéral garantit une extrême précision de répétition lors de vos usinages. L'entraînement par pignon-crémaillère sur les axes X et Y garantit une vitesse de déplacement maximale pour des temps d'usinage et de changement d'outils les plus courts.



Tête de perçage (sauf pour profit H08 c-tech)

- » Unité de perçage DH 8 avec 8 mandrins verticaux
- » Unité de perçage DH 12 avec 12 mandrins verticaux
- » unité de perçage DH 16 avec 4 mandrins horizontaux et 12 mandrins verticaux et 2 scies
- » moteur commandé via onduleur jusqu'à 6 000 t/min

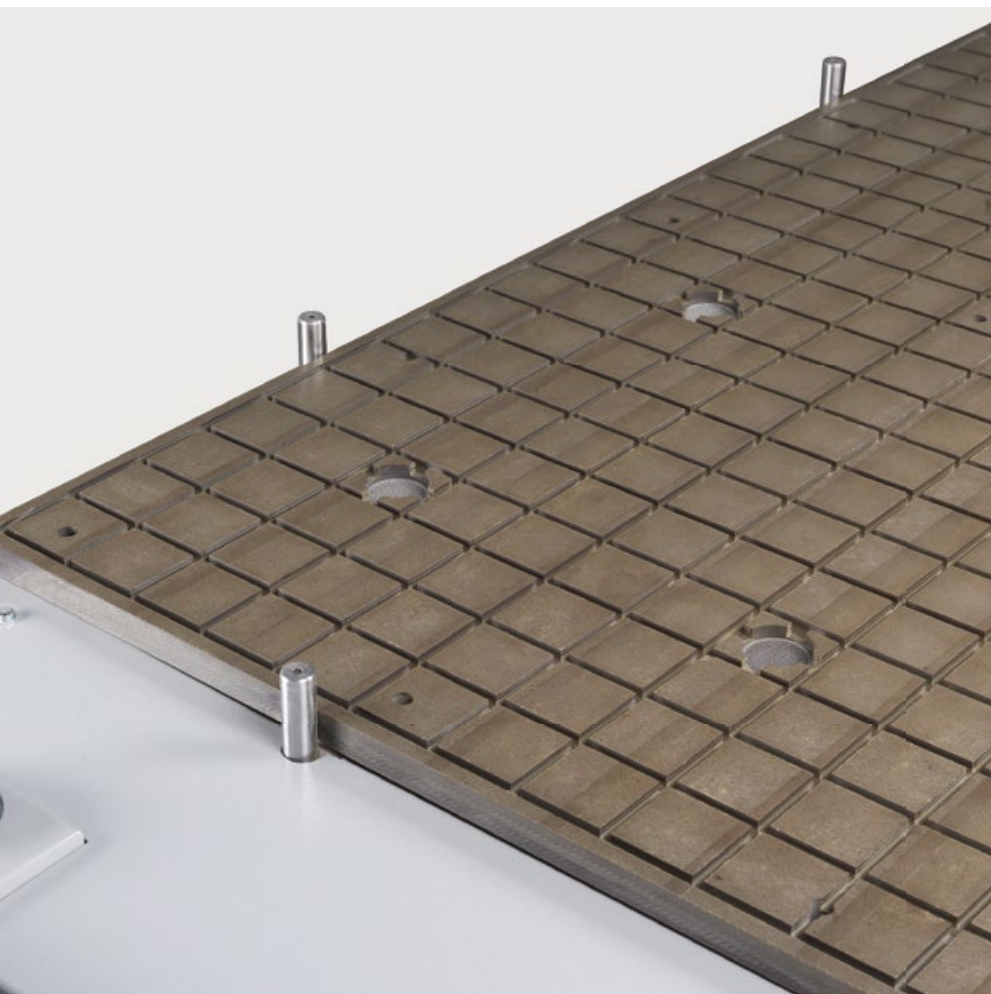
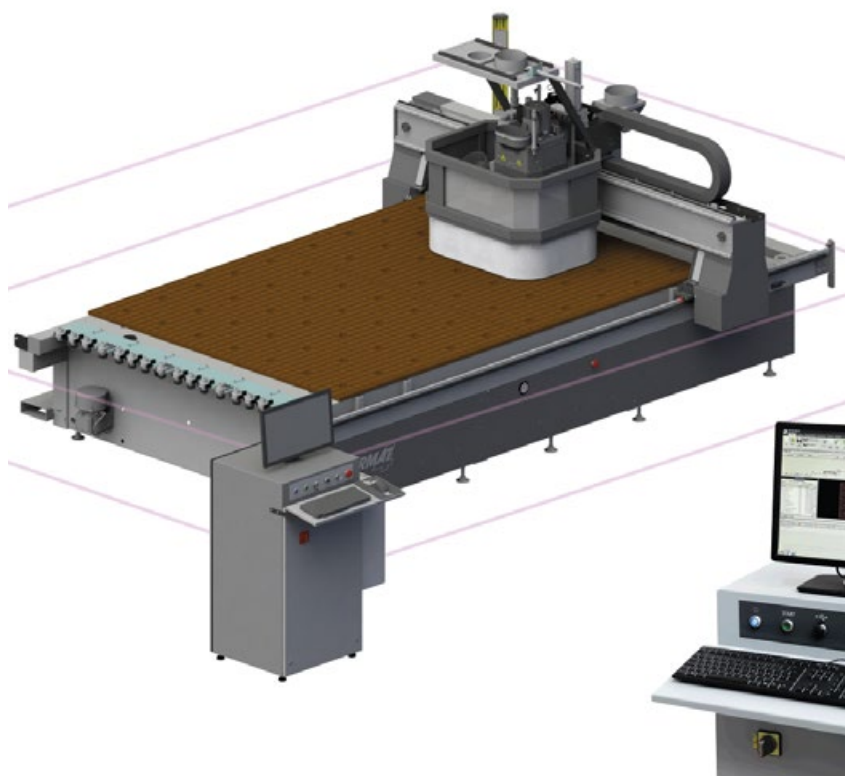


Automatisation avec unité de déchargement, coulisse électromotrice incluse (sauf pour profit H08 c-tech)

Avec l'unité de déchargement automatique pour pièces usinées, vous profitez de cycles d'usinage plus courts, d'une productivité accrue et d'un plus grand rendement.

Confort d'utilisation et sécurité du travail : le boîtier électrique Format4

L'unité de commande du centre d'usinage CNC est en même temps l'élément principal du concept de sécurité du travail de Format4. Une barrière lumineuse surveille l'accès à la zone dangereuse. En outre, un interrupteur d'arrêt d'urgence permet de stopper le programme en cours à tout moment. En plus des nombreux composants électriques, le boîtier électrique comprend l'unité de commande centrale du CNC. L'écran couleur à LED à affichage clair présente toutes les informations importantes sur le programme, la pièce à usiner et la configuration de la machine. Un potentiomètre et l'interface USB viennent compléter le boîtier électrique : le cœur et le cerveau de la profit H08.



Imbrication (nesting) parfaite avec la table matricielle Format4

La table matricielle avec géométrie des grilles optimisée permet de poser entièrement les pièces de forme et de taille quelconque et assure leur positionnement exact. Des butées de références directement montées sur la table maintiennent les pièces lors de l'optimisation des recoupes et peuvent être surveillées par des capteurs de protection contre les collisions en option. Les dimensions de travail de 2 500 mm x 1 250 mm x 85 mm pour la variante H08 13.25 et de 3 090 mm x 1 530 mm x 85 mm pour la variante 16.31 ainsi que de 3 090 mm x 2 100 mm x 85 mm pour la variante 21.31 permettent l'usinage simple de panneaux standards toutes dimensions.

FRA

FORMAT 4®

profit H08

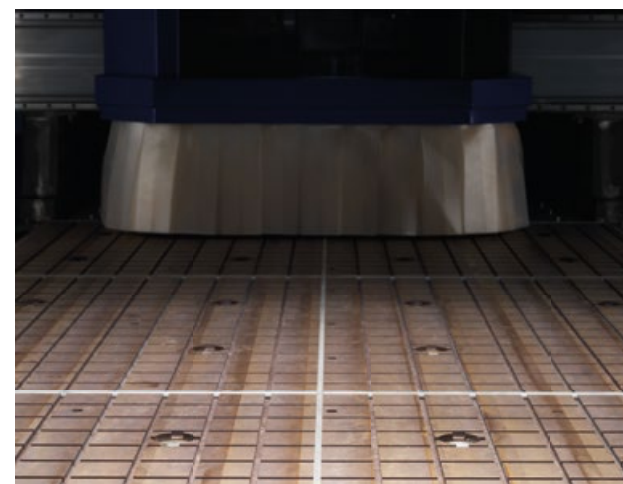


Table matricielle à dépression 60 x 60 4 sorties de vide par zone + matière phénolique

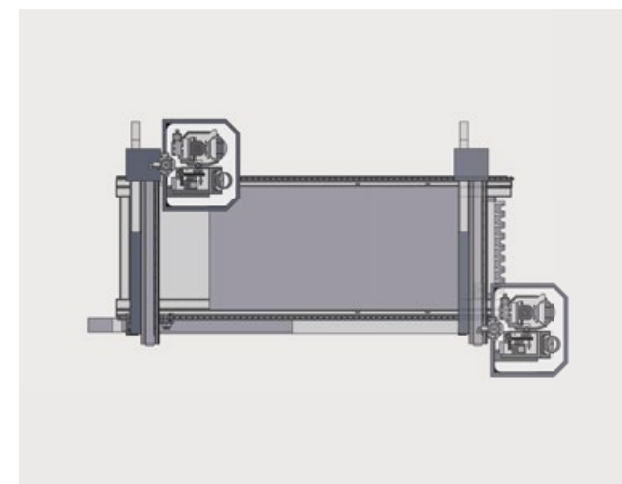
La table à dépression de votre profit H08 est dotée d'une trame de 60 x 60 mm et de 4 sorties de vide par champ pour une répartition uniforme du vide et de meilleures performances d'aspiration à travers toute la table de nesting. Vous pouvez moderniser votre table grâce à une grille 30 x 30 mm, ce qui permet d'obtenir un maintien renforcé pour tous les types de formes et de tailles, en particulier pour les pièces de petite taille. La table à dépression est en résine phénolique qui a pour avantage d'être non corrosif et insensible à la température ambiante (dilatation et contraction). Cela assure une précision constante.



Changeur d'outils

Changeur d'outils à 8, 11 ou 15 emplacements sur le côté du bâti de machine.

FRA



Champs de travail, déplacements

Le champ de travail standard est divisé en 6 (H08 13.25) ou 8 (H08 16.31) zones de vide afin de garantir la meilleure force de maintien pour les tailles de panneaux les plus diverses. La commande des zones de vide s'effectue manuellement via les leviers manuels situés sur la face avant de la machine.



Aspiration des copeaux sous la table

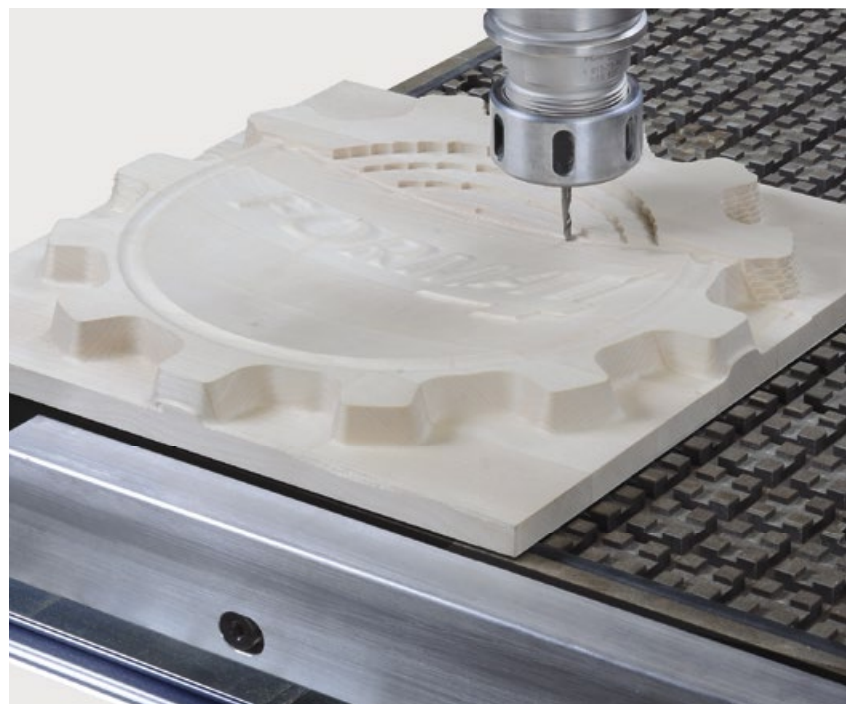
Grâce au dispositif d'évacuation réglable en hauteur, les durées d'équipement sont réduites afin d'adapter la hauteur du poussoir aux épaisseurs de matériaux les plus variés.

profit H08 c-tech



Buse d'air comprimé et d'air froid réglable et commandée (21.31 c-tech)

Buse à air comprimé et à air froid avec tuyau flexible pour le refroidissement d'outils directement sur la broche et le tranchant de l'outil.



Fraisage 3D

Application 3 axes ultra simple pour des résultats incroyables. Votre créativité n'a plus aucune limite.

profit H08 21.31 & 21.31 c-tech

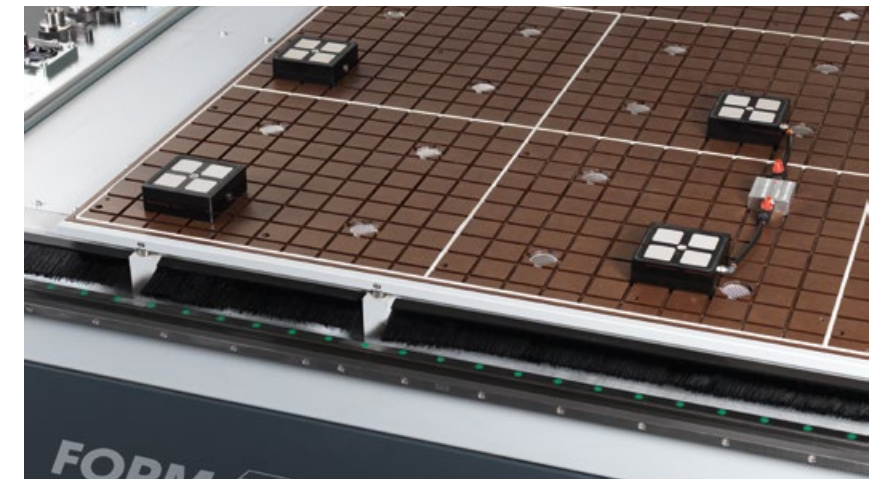


Chargeur linéaire

Secteur de chargement d'outils spacieux pour l'exploitation automatique avec la possibilité pratique de poser des agrégats supplémentaires.

Ventouses à dépression à positionnement rapide pour chaque forme de pièce!

La géométrie de la table matricielle vous facilite la manutention des ventouses. De plus, un répartiteur peut être utilisé afin de créer un système de dépression à 2 circuits.



Support d'agrégat aux positions fixes

Sur demande, la H08 21.31 peut être équipée d'un support d'agrégat aux positions fixes. Celui-ci peut être tourné à 90° pour pouvoir effectuer un usinage dans toutes les directions de coupe.



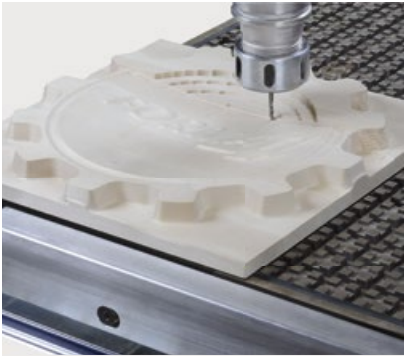
Imprimante d'étiquettes

L'imprimante d'étiquette peut être installée à la sortie de la table de déchargement ou sur le pupitre principal de la machine.



Terminal à main

Terminal à main avec potentiomètre et arrêt d'urgence



Fraisage 3D

Application 3 axes ultra simple pour des résultats incroyables. Votre créativité n'a plus aucune limite.



Toupiller des filetages

Filetage métrique ou filetage fin. Extrême simplicité de programmation – pour des résultats parfaits.



Buse d'air comprimé et d'air froid réglable et commandée (21.31 c-tech)

Buse à air comprimé et à air froid avec tuyau flexible pour le refroidissement d'outils directement sur la broche et le tranchant de l'outil.

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes Machine à brosser



Presses à plateaux chauffants



Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



Lève-plaques par le vide Systèmes de retour Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des capacités sans compromis permettant de répondre aux attentes les plus strictes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)