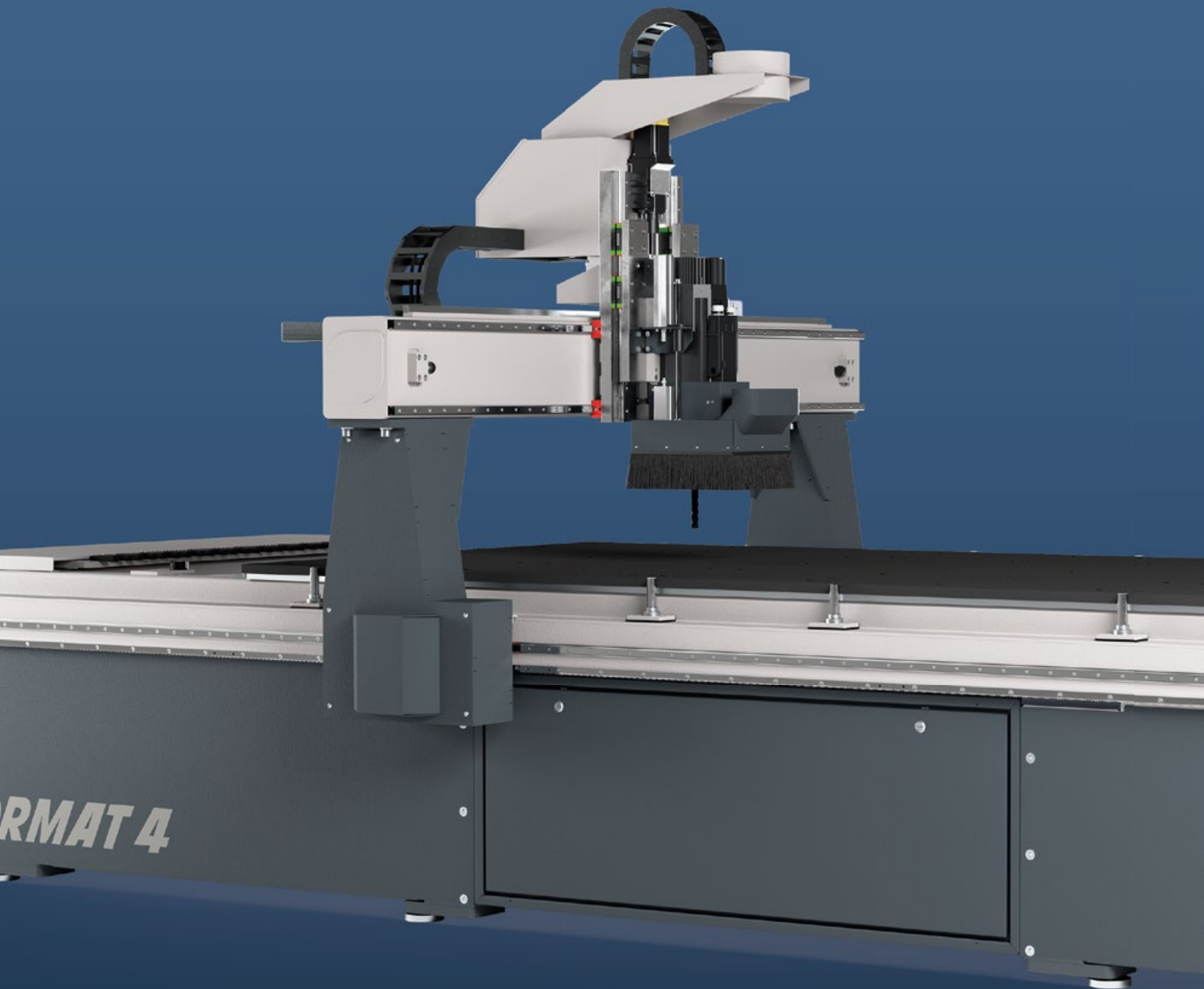


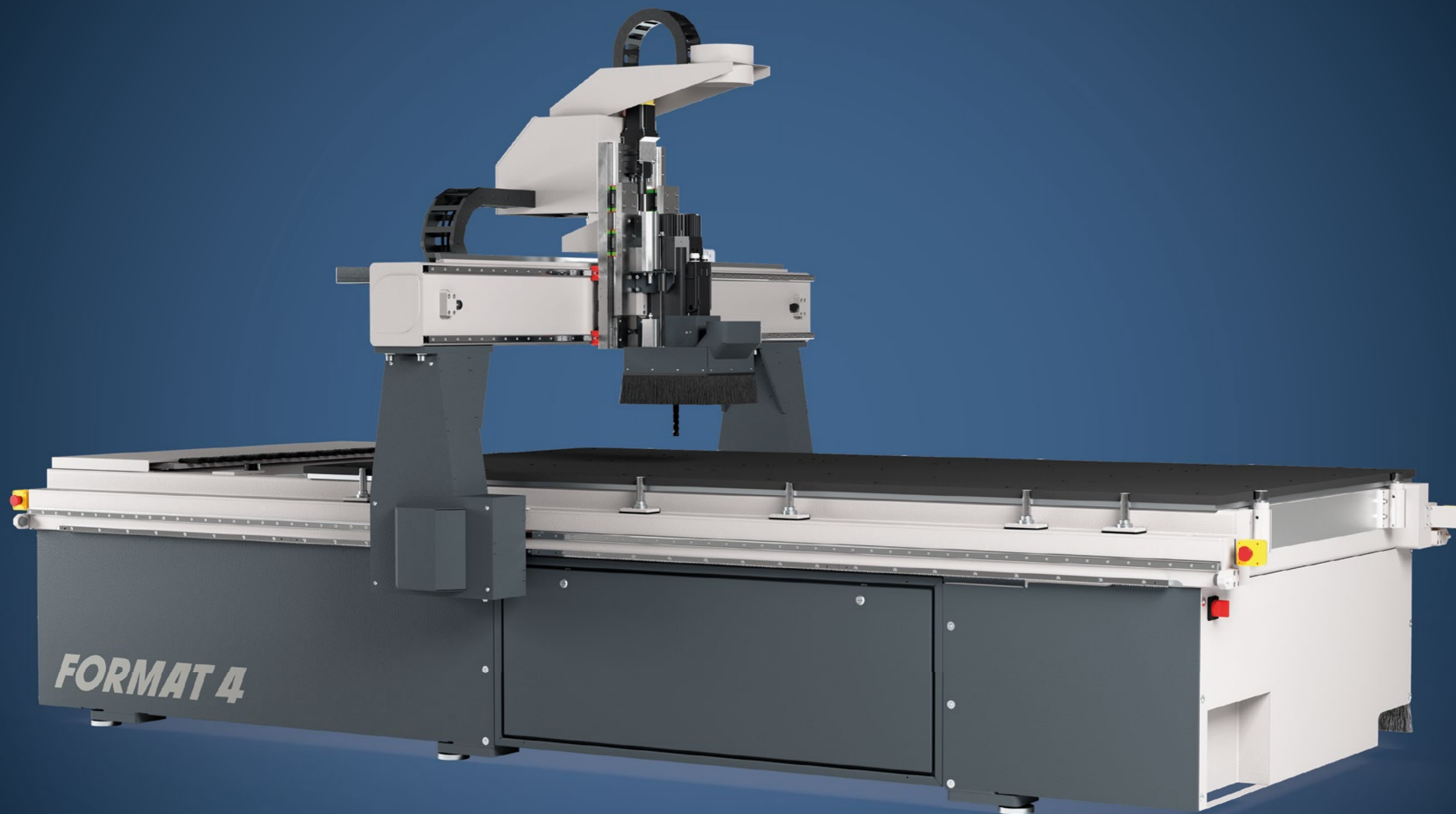
FORMAT 4[®]

profit 60NZ

FLEXIBILITÉ MAXIMALE. LE PLUS
HAUT NIVEAU DE PRÉCISION.



FORMAT 4®



Flexibilité maximale. Le plus haut niveau de précision.



Spécialement conçue pour une utilisation universelle, cette machine CNC Format4 rentable et polyvalente convainc par son extrême précision et sa grande productivité dans l'usinage d'une grande variété de matériaux. Grâce au système de contrôle de la dépression « Smart Zoning », les zones de dépression peuvent être contrôlées de manière entièrement automatique (ou de façon manuelle) et leur activation dépend de la taille des pièces. De plus, des pièces individuelles avec des dimensions variables peuvent ainsi être positionnées et usinées sur les zones 1 à 5.

- » Smart Zoning – champs de dépression pour un positionnement flexible des pièces
- » Logiciel F4Integrate
- » Conception à portique, entraînement synchronisé, structure massive pour des performances maximales
- » Système de mesure automatique de la longueur des outils
- » 15 emplacements de changement d'outil HSK63F
- » F4Solutions^{ready}

... machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

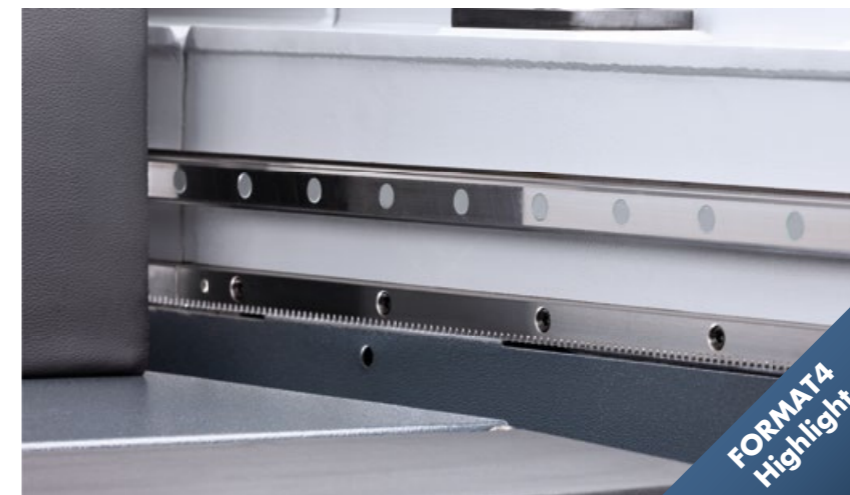
- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Solutions de financement sur mesure » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle » Solutions de production spécifiques au client » Construction lourde à composants premium » Packs d'équipement pleins de variantes à solutions de haute technologie » Précision de la construction mécanique à très haut niveau | <ul style="list-style-type: none"> » Confort d'utilisation premium » Design primé » Qualité et précision „made in Austria“ » Productivité sans compromis » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition » Solutions d'automatisation » Atelier en réseau » Logiciel et machine d'un seul fournisseur |
|--|---|

FORMAT 4®

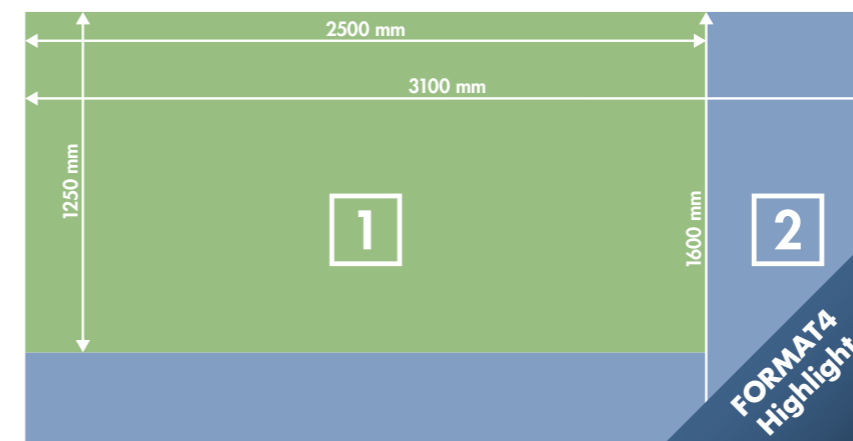
Tous les avantages en bref



Hauteur de passage en Z 330 mm
Avec une hauteur de passage de 330 mm, le centre d'usinage nesting profit 60 NZ offre une flexibilité exceptionnelle pour le travail du bois. Cela permet d'usinage avec précision et efficacité des pièces particulièrement hautes ou des composants complexes. La hauteur de passage généreuse de 330 mm en Z élargit considérablement le champ d'application et permet des processus d'usinage exigeants en une seule étape.



Conception à portique avec entraînement « Gantry »
Le portique (« Gantry ») à entraînement bilatéral garantit une précision maximale et une excellente répétabilité de vos usinages. L'entraînement par pignon-crémaillère sur les axes X et Y garantit une vitesse de déplacement maximale pour des temps d'usinage et de changement d'outils les plus courts.



Smart Zoning
Le Smart Zoning permet à la machine de traiter rapidement plusieurs formats de panneaux : 3 090 mm x 1 530 mm 5"x10" / 2 500 mm x 1 250 mm 4"x8". Permet un changement rapide d'un format de panneau à un autre.

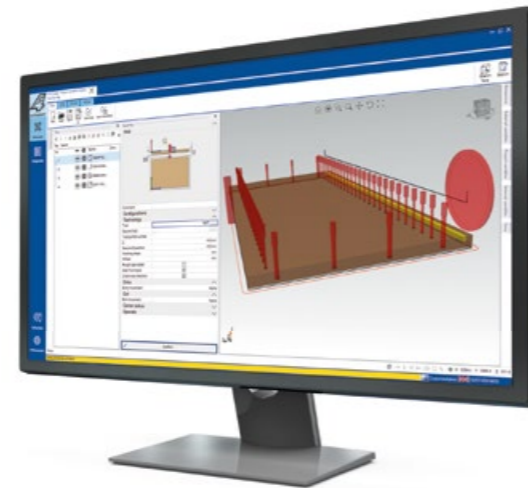
Détails

F4Integrate – le logiciel CNC d'avenir

Pour les exigences, les plus élevées, tout est inclus - Archive d'outils, zone de programmation et interface de manipulation sur la machine avec une seule fenêtre à interface intuitive. F4Integrate est une conception de logiciel propre à Format4. Développé ensemble avec nos clients de machines CN issu de la pratique et destiné à la pratique. F4Integrate satisfait toutes les exigences de l'usinage à commande numérique moderne.

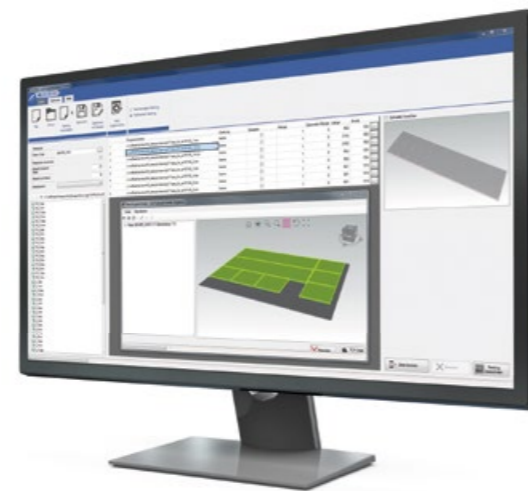
Bénéficiez d'un confort d'une interface moderne et concordée. Archive d'outils (F4Toolbox), zone de programmation (FAO avec DAO intégré, F4Create) et interface de manipulation de machine (F4Operate) dans une seule fenêtre à interface intuitive.

F4Integrate est basé sur le code G. Il permet ainsi de connecter facilement des programmes externes de secteurs d'activités spécifiques et de transférer de façon optimale les programmes.



F4Nest

Le logiciel d'optimisation de découpe CN F4Nest permet d'emboîter les meubles et d'autres pièces fraisées les uns dans les autres en économisant de la place, du matériau et du temps. Le résultat est présenté en 3D. La découpe des panneaux avec imbrication est efficace, rentable et réduit les chutes.



Broche de fraisage

Avec une puissance moteur de 9 kW et jusqu'à 24 000 tr/min, le moteur de fraisage est commandé par variateur et monté directement sur l'axe Z. Deux guides linéaires assurent un guidage vertical haute précision. Le moteur de fraisage est positionné à l'aide d'une vis à billes rectifiée. Le serrage de l'outil HSK F63 se fait automatiquement. Des capteurs vérifient le serrage de l'outil et assurent une sécurité optimale pendant le fonctionnement. Le porte-outil est nettoyé pneumatiquement.



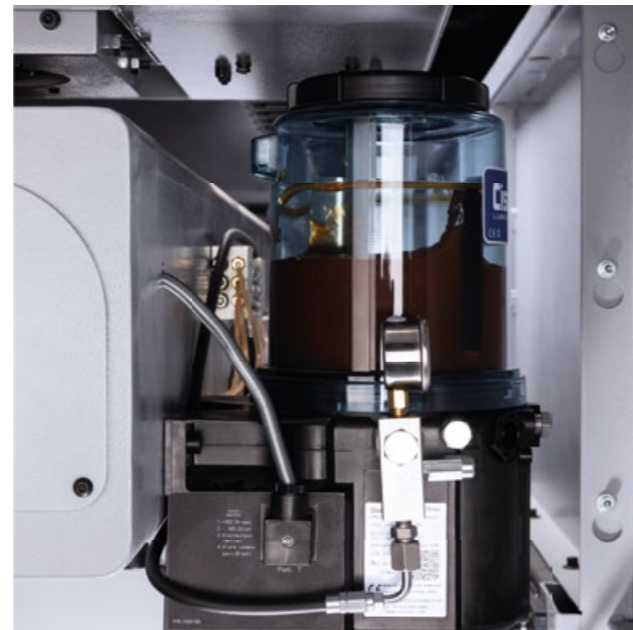
Système automatique de mesure de la longueur des outils

La longueur de l'outil est mesurée avec précision sur la machine, de manière entièrement automatique. La valeur mesurée est automatiquement enregistrée et intégrée dans la base de données des outils F4Toolbox. Des fraises cylindriques d'un diamètre allant jusqu'à Ø 80 mm peuvent être mesurées.



Stabilité maximale pour un nesting précis

Centre d'usinage nesting avec un bâti massif optimisé contre les vibrations. La construction en acier électrosoudé, dotée de nervures spécialement conçus, assure une stabilité exceptionnelle et minimise les vibrations, même à des vitesses d'usinage élevées. Il en résulte des finitions de fraisage d'une précision constante, une sécurité de processus élevée et des résultats reproductibles – la base d'un usinage nesting performant et durable pour une utilisation industrielle.



Unité de lubrification centrale automatique

La graisse est acheminée de manière contrôlée aux points de lubrification des axes X, Y et Z par voie pneumatique, selon un intervalle de temps défini dans la commande de la machine. Le distributeur progressif intégré garantit un apport constant de graisse et empêche un graissage excessif des paliers.



Changeur linéaire à gauche du bâti de la machine

Le changeur linéaire à 17 emplacements garantit des temps de changement très courts, réduit la consommation d'air comprimé et offre suffisamment de place pour les outils de fraisage.

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes Machine à broser



Presses à plateaux chauffants



Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



Lève-plaques par le vide Systèmes de retour Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des capacités sans compromis permettant de répondre aux attentes les plus strictes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. Tel. +43 5223 58500

www.felder-group.com

[Contact](#)