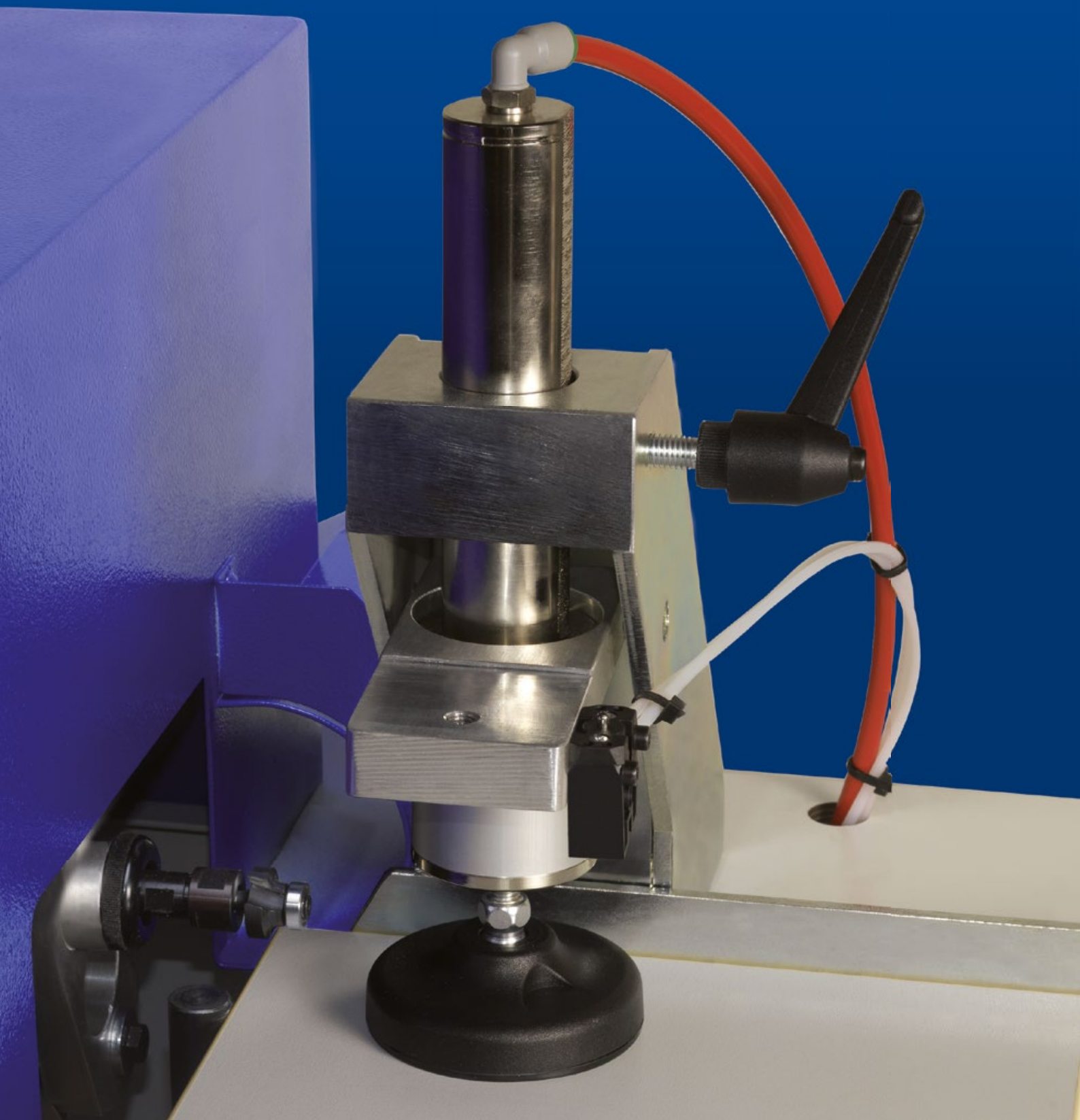


FELDER®

ERM 1050

L'ÉQUIPEMENT QUI NE DEVRAIT
MANQUER DANS AUCUN ATELIER !

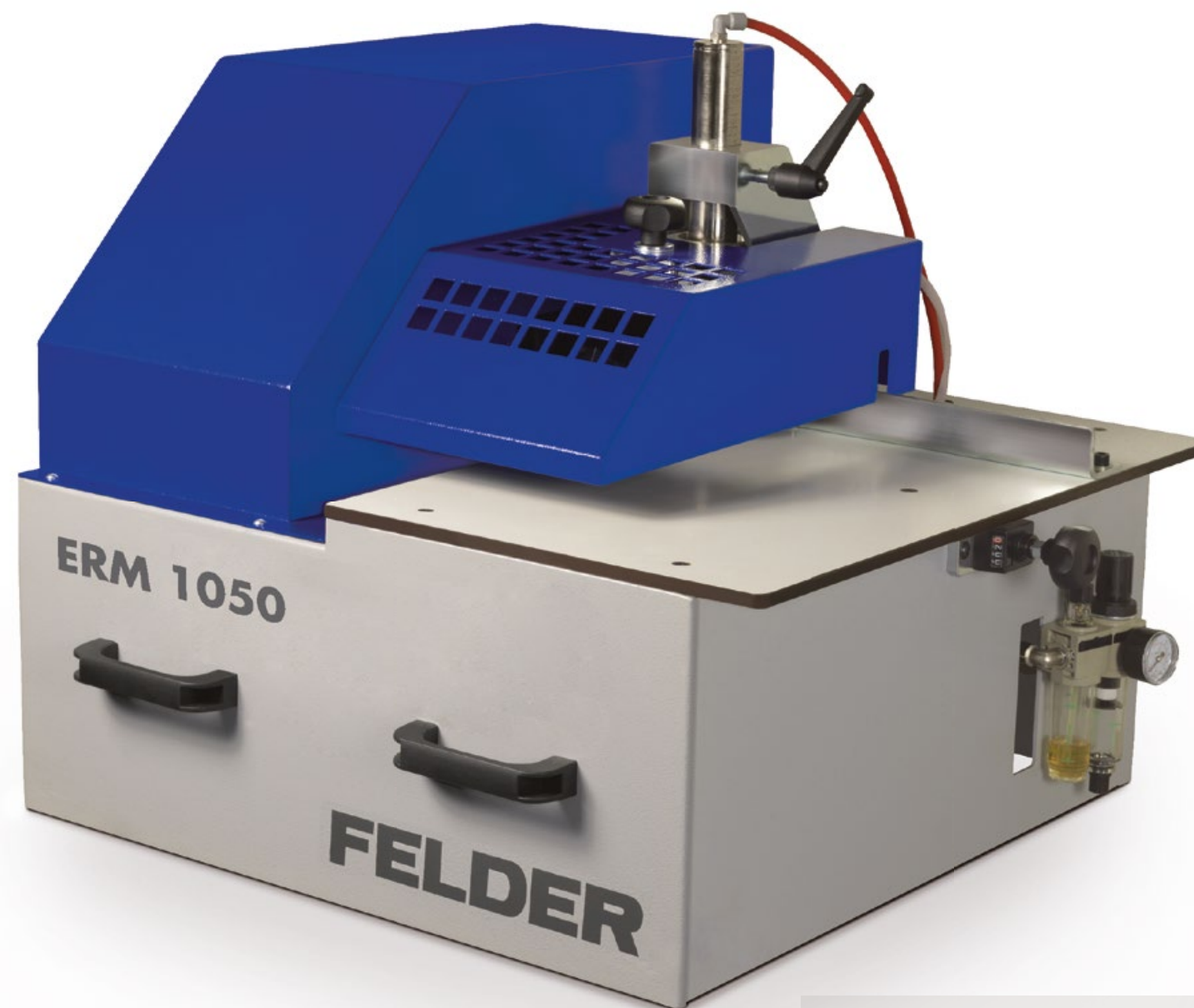


ERM 1050

Cet équipement plus qu'utile et ne devrait manquer dans aucun atelier!



Matériau de panneau



ERM 1050

- » Longueur de la machine installée : 780 mm
- » Épaisseur de chants : 2 + 3 mm
- » Épaisseur de la pièce : 10–50 mm

3 – 2 – 1 – quarts de ronds réalisés en 3 secondes !

Vous pouvez désormais effectuer des quarts de ronds ABS ou plastique sur les coins des pièces en seulement 3 secondes. Positionnez la pièce, lancer l'usinage terminé ! Facile à utiliser et précise la nouvelle machine Felder à arrondir les angles propose un usinage professionnel de toute sorte de pièces et également les angles en Post ou Softforming!

VIDÉO



Votre décision pour Felder est une décision sans risque

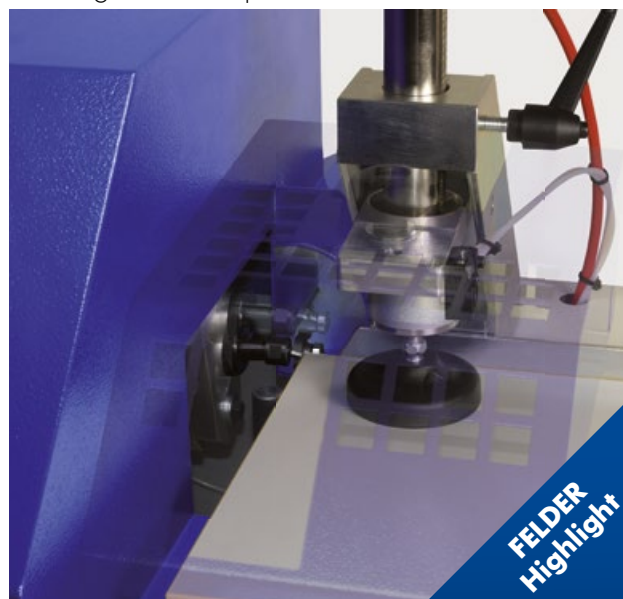
- » À chaque budget la bonne machine
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à 60 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Larges prestations de service

Tous les avantages en bref



Montage de la machine

Le réglage de l'épaisseur des chants se fait rapidement et précisément à l'aide d'un compteur numérique. Le processus de travail démarre facilement en appuyant sur la pédale. Un usinage rapide et simple combiné à une conception peu encombrante garantit une productivité maximale.



Dispositif de serrage/presseur pneumatique

Le presseur à commande pneumatique empêche la pièce de glisser pendant l'usinage. Cela garantit ainsi des résultats de travail optimaux, même avec de grandes pièces.



Fraise à défoncer / queue

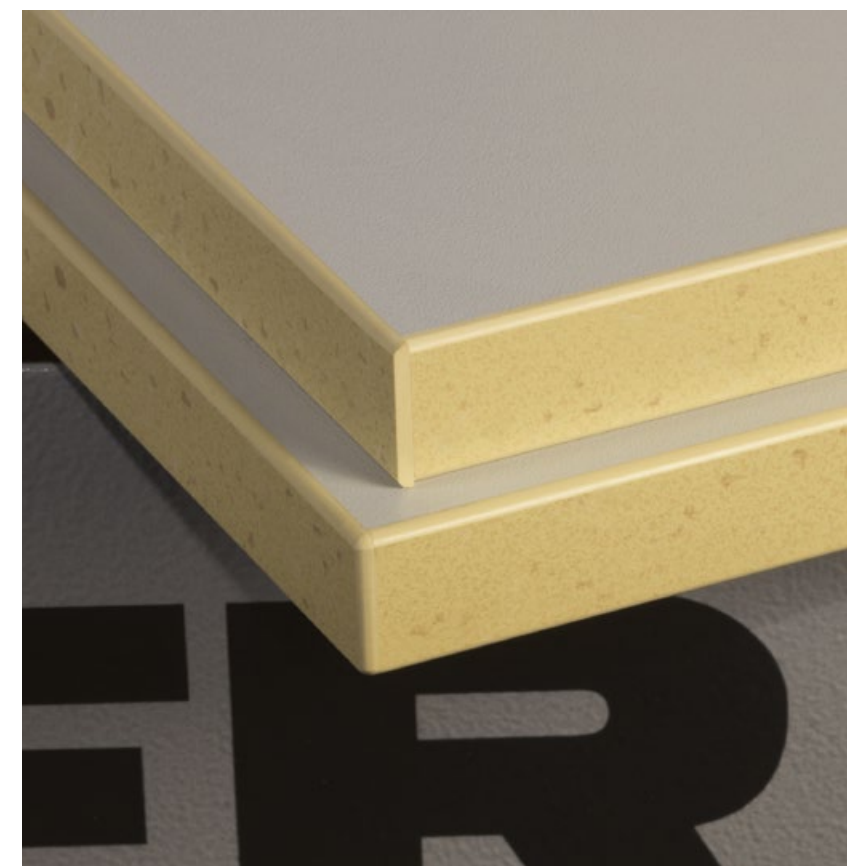
L'utilisation de différentes fraises à défoncer permet une grande flexibilité et diversité des matériaux. En outre, le palier de démarrage assure un usinage parfait de la pièce. Une fraise à défoncer R2+R3 est fournie par défaut.

Plus de détails



Transmission

La machine est entraînée uniquement par air comprimé (min. 6,5 bar). Cela signifie que le moteur de fraisage, le mouvement de la fraise, et le dispositif de serrage de la pièce sont actionnés pneumatiquement.



Matériaux usinés

La FELDER ERM 1050 permet un usinage professionnel de tous les types d'angles de pièces en ABS, plastique et bois massif de 0,4-3 mm d'épaisseur. La ERM 1050 permet également d'usiner de pièces softforming et postforming.

Gamme de produits

Scies circulaires
et scies circu-
laires à format



Toupies



Scies circu-
laires-toupies



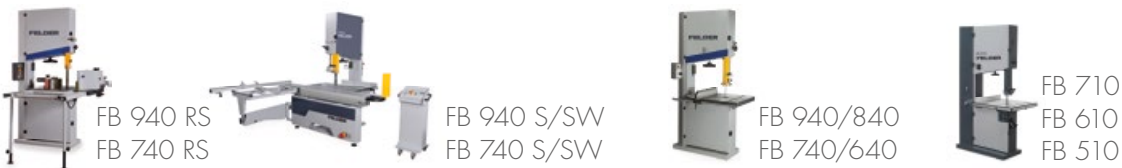
Raboteuses-dé-
gauchisseuses



Machines
combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-
broches,
perceuses et
mortaiseuses



Presses à
plateaux
chauffants



Ponceuses à larges
bandes



Machine à
brosser



Ponceuses à
bande, pon-
ceuses de chants



Plaqueuses
de chants



Scies à
panneaux



Groupes d'aspira-
tion et presses à
briques





FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)