

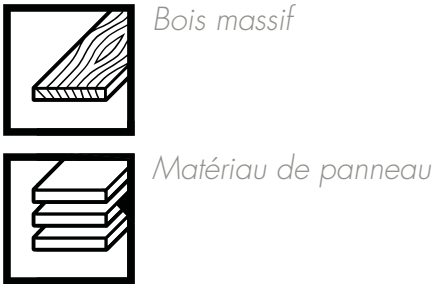
A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine, the Hammer B3 planer/moulder. The machine is white with an orange front panel and has 'B3 winner' and 'Hammer' printed on it. A motor unit on top is labeled 'F-348 FELDER'. The background shows a wooden wall and various pieces of wood.

Hammer®

B3

Solution 2 en 1 pour le sciage et
le fraisage professionnels

Pour les utilisateurs exigeants



Avec la B3 winner, vous faites le choix d’une scie circulaire-toupie haut de gamme !

Le passage rapide d’une opération à l’autre, les possibilités de réglage précis, les superbes détails de l’équipement avec le pack d’équipement Comfort, l’agrégat toupie pivotable et les coupes précises avec le chariot coulissant à format Hammer : tels sont les qualités qui satisfont les utilisateurs professionnelles et exigeants.

Variantes

Modèles & vos avantages



B3 basic

- » Longueur de coupe : 800 mm
- » Largeur de coupe : 700 mm
- » Hauteur de coupe : 103 mm
- » Ouverture de table de toupillage : 180 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d’outils max. : 220 mm
- » Système d’arbre de toupie MF (en option)



B3 winner

- » Longueur de coupe : 1 300–2 050 mm
- » Largeur de coupe : 800 mm
- » Hauteur de coupe : 103 mm
- » Ouverture de table de toupillage : 180 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d’outils max. : 220 mm
- » Système d’arbre de toupie MF (en option)



B3 winner Comfort

- » Longueur de coupe : 2 050 mm
- » Largeur de coupe : 800 mm
- » Hauteur de coupe : 103 mm
- » Ouverture de table de toupillage : 180 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d’outils max. : 220 mm
- » Système d’arbre de toupie MF (en option)



B3 perform

- » Longueur de coupe : 2 500 mm
- » Largeur de coupe : 800 mm
- » Hauteur de coupe : 103 mm
- » Ouverture de table de toupillage : 180 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d’outils max. : 220 mm
- » Système d’arbre de toupie MF (en option)



Les points phares en un seul coup d'oeil



Le charriot coulissant à format en aluminium, pièce maîtresse de chaque scie circulaire à format

Le charriot coulissant à format en aluminium assure la plus haute précision dès la première coupe. Stabilité et précision garanties : le profilé en aluminium creux, nervuré et anodisé du charriot coulissant à format assure avec le système de guidage haute qualité un fonctionnement sans aucun jeu !



Lame de scie circulaire et arbre de toupie inclinable de 90° à 45°



Système de changement de l'arbre de toupie MF

En un tour de main, vous changez le diamètre de l'arbre de toupie sans perdre les réglages.



Hammer – Faites le bon choix pour de nombreuses années

Stabilité, fonctionnalité et fiabilité « made in Austria » – Les machines pour le travail du bois Hammer sont des produits haut de gamme de la maison Felder. Depuis 1997, Hammer produit des machines haut de gamme à prix abordable pour l'artisanat et l'industrie. Les modèles spécialement conçus pour cette catégorie de clients ont été développés en version basic, winner et perform afin de répondre aux diverses demandes par des solutions adaptées en termes de prix. Des dizaines

d'années d'expérience dans la construction mécanique, le savoir-faire autrichien, des standards-qualité très stricts et des solutions systèmes Felder efficaces sont la garantie de machines de haute qualité et de résultats exceptionnels offrant une entière satisfaction pour de nombreuses années. De l'artisan du bois passionné à l'utilisateur professionnel exigeant - chacun trouvera chez Hammer la machine dont il a besoin pour le travail du bois.

... pourquoi vous décider maintenant pour une machine HAMMER:

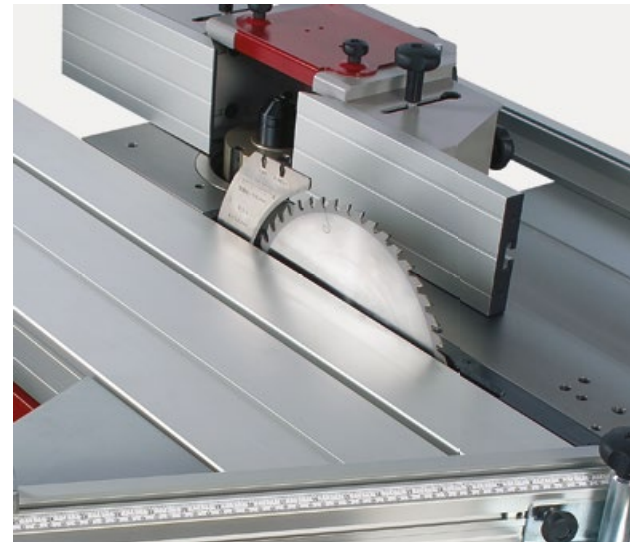
- » Rapport qualité-prix sensationnel
- » Le bon choix pour de nombreuses années
- » Technique de pointe
- » Tables en fonte d'acier massive et agrégats
- » Des solutions spécifiques uniques et de qualité sur les équipements standard
- » Finition irréprochable grâce aux exigences élevées de qualité
- » Grand confort d'utilisation
- » Design classique
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Fonctionnalité compacte
- » Parfaitement mobile
- » Encombrement minimal
- » Possibilité d'adaptation ultra rapide

Des détails convaincants



Table coulissante

La table coulissante massive avec surface d'appui étendue et guide télescopique de grandes dimensions, vous permet de réaliser des découpes de panneaux de bois, des coupes en format et des coupes d'onglet de façon précise et dans des dimensions illimitées.



Fonte grise massive – la table de fraisage-sciage Hammer

Absolument anti-vibration, précise sur tous les travaux de fraisage et de sciage : la table de fraisage-sciage en fonte massive grise est rainurée et ultra résistante à la torsion. Avec ses 180 mm, l'ouverture de la table de fraisage permet l'utilisation de larges diamètres d'outils en même temps.



En cas de besoin: Ajustage des dimensions de la table à la pièce à usiner

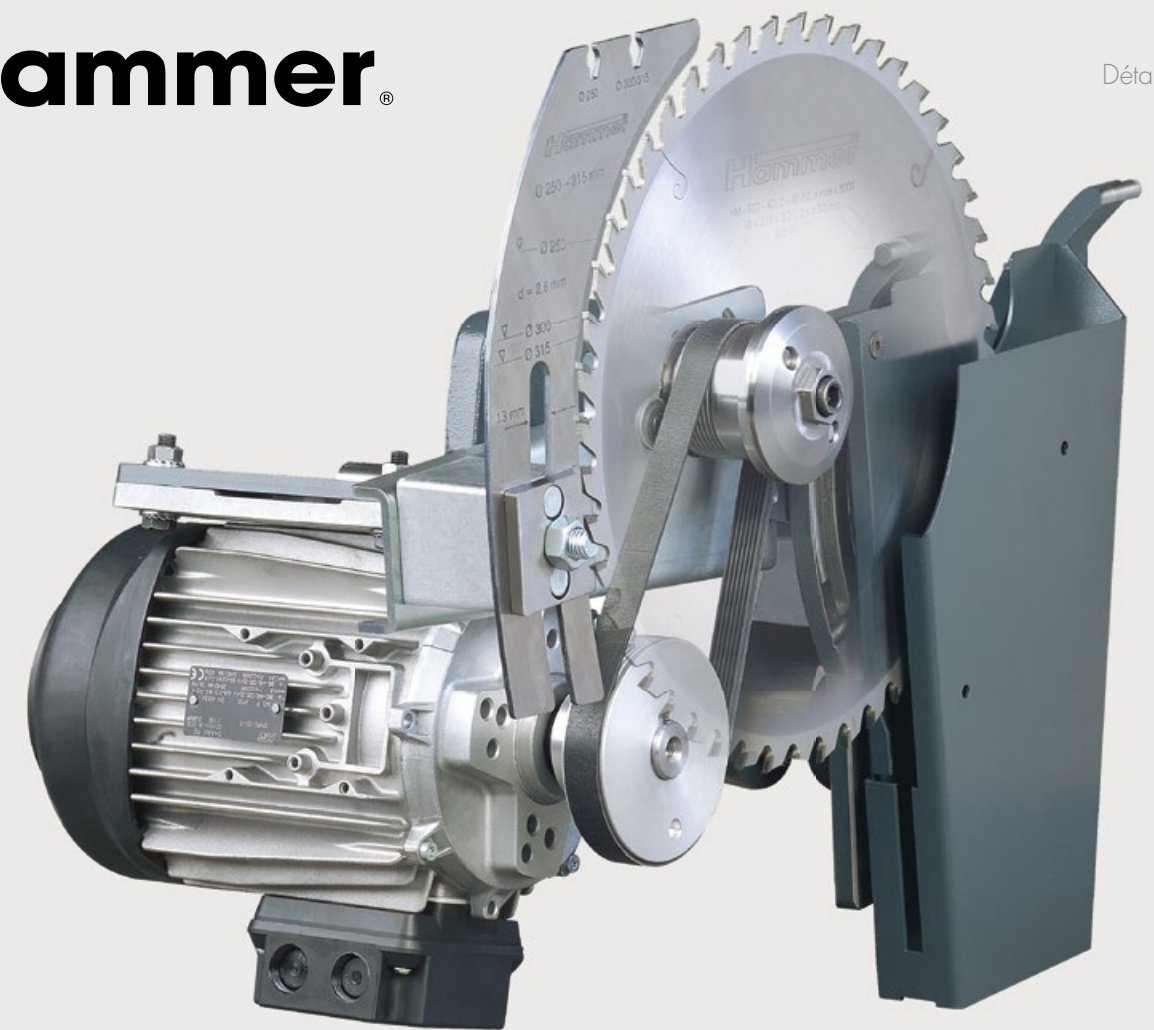
Travailler des pièces lourdes et de grandes dimensions sans assistant ? Aucun problème avec une Hammer ! Le système de rallonge de table Hammer a largement fait ses preuves à travers le monde. Il vous permet de monter des rallonges de table en quelques gestes et sans outils. Les surfaces de travail peuvent ainsi être allongées de 400 mm ou 800 mm de chaque côté de la table. Vous pouvez ainsi allonger votre table de jusqu'à 1600 mm !



Stabilité et faible souplesse – l'agrégat de fraisage Hammer

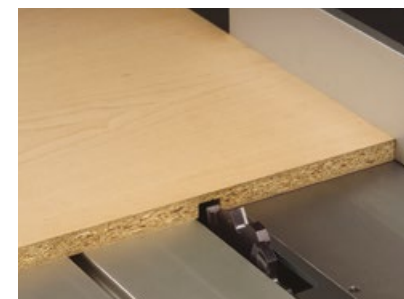
Haute précision lors des travaux classiques de fraisage ou lors de l'insertion d'outils de fraisage lourds – L'agrégat de fraisage Hammer garantit une grande souplesse et la plus exacte précision. Diamètre de l'arbre de toupie de 30 mm. Les éléments de commande disposés ergonomiquement et la simplicité du changement d'outil convainquent jour après jour, lors de chaque utilisation. Quatre vitesses sélectionnables, 3000/6000/8000 et 10.000 tours/min permettent d'assurer les vitesses de coupe optimales des différents diamètres d'outils de fraisage. Un détail important standard sur les machines Hammer : la rotation à droite et à gauche de l'arbre de toupie pour votre sécurité.

Hammer®



Robuste, compact, précis, l'agrégat de scie circulaire Hammer

Souplesse, précision, confort d'utilisation optimal : l'agrégat de scie circulaire Hammer a tout pour séduire ! La hauteur de coupe de 103 mm permet de répondre à toutes les demandes. Les lames de scie circulaire jusqu'à 315 mm de diamètre peuvent être complètement abaissées sous la table. La lame de scie circulaire est facilement accessible et son changement est un véritable jeu d'enfant.



Rainurage, tenonnage et assemblage avec la scie circulaire

Chaque scie circulaire Hammer peut être préparée à l'usine pour pouvoir recevoir des fraises à rainer extensibles. L'outillage de tenonnage extensible est monté sur l'arbre de scie circulaire et permet d'effectuer des travaux de tenonnage, d'assemblage et de tamponnage dans la largeur entre 8 et 19,5 mm.



Agrégat d'inciseur pour les matériaux recouverts

L'agrégat d'inciseur permet d'effectuer une coupe sans éclats sur les matériaux plastifiés. La largeur de coupe de la lame de scie d'inciseur en deux parties est réglable sur la lame de scie principale présente au moyen de sets d'anneaux. L'entraînement de la lame de scie d'inciseur s'effectue mécaniquement dans le sens contraire de la lame de scie principale.



Lame de scie inclinable de 90° à 45°

L'inclinaison en continu entre 90° et 45° assure une coupe d'onglet précise. En position 90° et 45°, une butée de fin de course veille au positionnement exact du réglage. Une échelle graduée de grande dimension facilite le réglage et la lecture de la valeur correspondante.

**Guide de coupe parallèle (basic)**

La largeur de coupe sur la table de scie circulaire est ajustable en continu de 0 à 700 mm. La règle graduée intégrée dans le rail de butée permet d'effectuer le réglage exact du guide de coupe parallèle dans la position souhaitée. La règle de guidage en aluminium peut être positionnée en continu dans le sens de coupe - cela vous permet d'obtenir une meilleure entrée des longues pièces et vous assure une haute précision d'usinage. Pour les coupes d'onglet avec une lame de scie inclinée, la règle de guidage peut être placée de la position haute en position étroite. Cela permet des coupes parallèles de pièces très fines. Le réglage ultra fin Hammer permet d'effectuer un ajustement encore plus précis au dixième de millimètre près du guide parallèle en aluminium.

**Guide de coupe parallèle sur la table de scie circulaire (winner)**

La largeur de coupe sur la table de scie circulaire est ajustable en continu de 0 à 800 mm (0-1 250 mm). La règle graduée intégrée dans le rail de butée permet d'effectuer le réglage exact du guide de coupe parallèle dans la position souhaitée. La règle de guidage en aluminium peut être positionnée en continu dans le sens de coupe - cela vous permet d'obtenir une meilleure entrée des longues pièces et vous assure une haute précision d'usinage. Pour les coupes d'onglet avec une lame de scie inclinée, la règle de guidage peut être placée de la position haute en position étroite. Cela permet des coupes parallèles de pièces très fines. Le réglage ultra fin Hammer permet d'effectuer un ajustement encore plus précis au dixième de millimètre près du guide parallèle en aluminium.

**Guide de scie circulaire renforcé (option)**

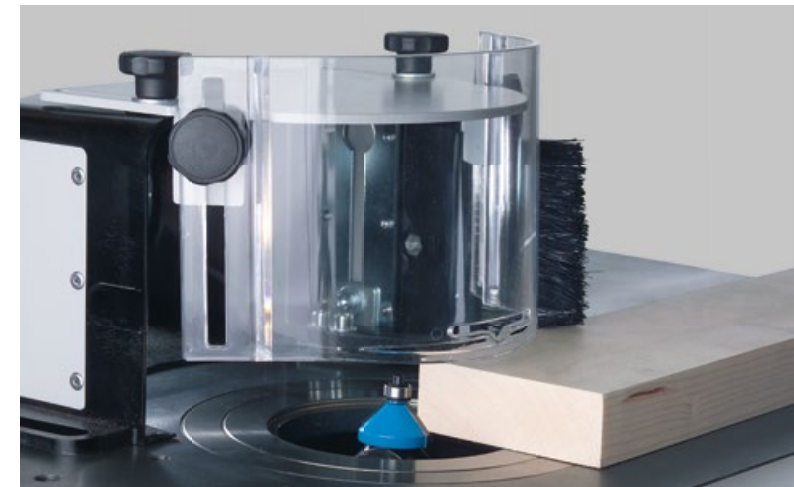
Le guide de scie circulaire pro est guidé sur un arbre rond en acier chromé, avec mouvement en souplesse et simple à utiliser. Avec le réglage rapide et fin, vous réglez les dimensions souhaitées de façon précise.

**Broche de défonçage**

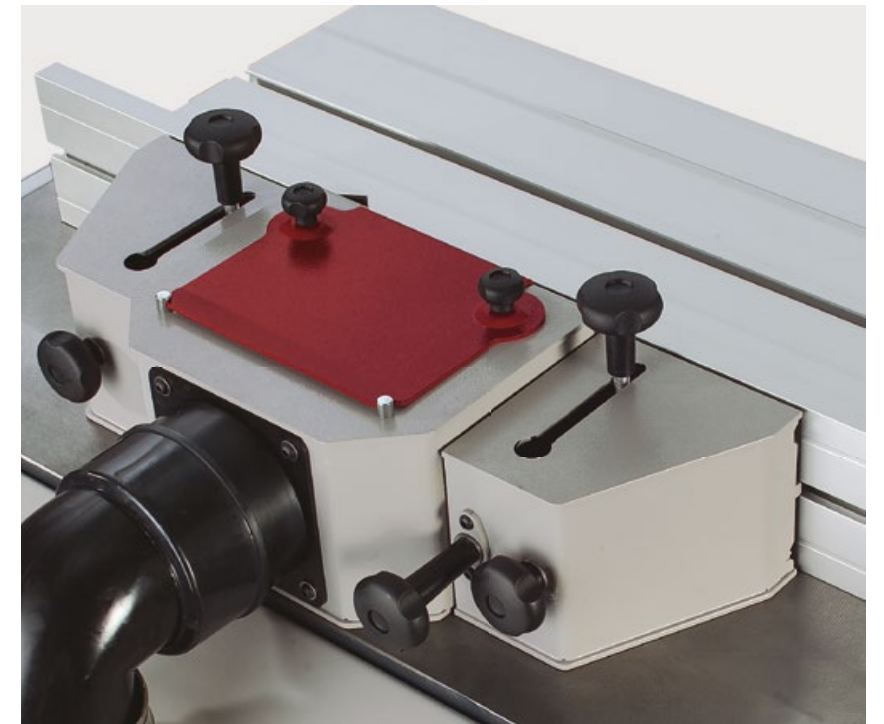
Le standard : arbre de toupie Ø 30 mm pour les outils de fraisage standard. Parfait pour tous les travaux de toupillage « classiques ». L'arbre de toupie puissant permet d'obtenir d'excellents résultats dans chaque angle indépendamment du matériel.

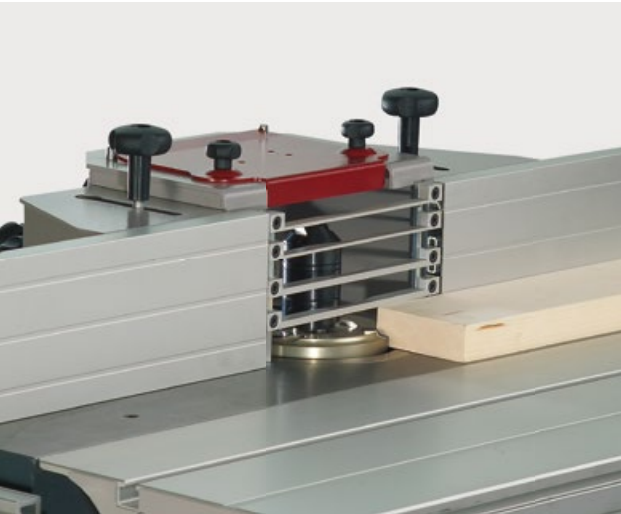
**Système de changement de l'arbre de toupie MF**

En un tour de main, vous changez le diamètre de l'arbre de toupie sans perdre les réglages.

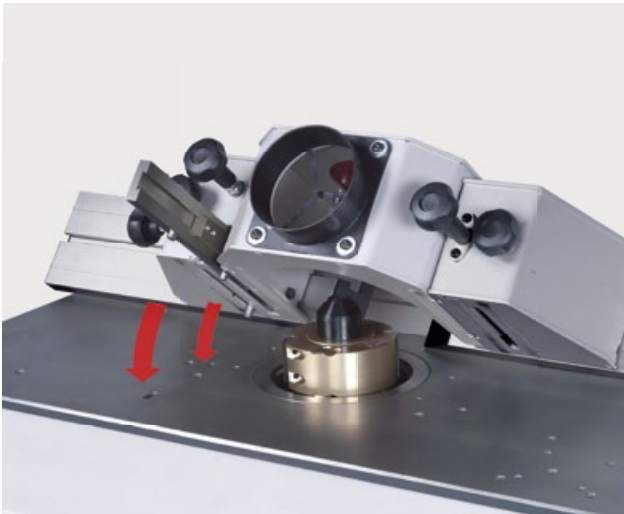
**Guide de fraisage : manipulation simple, haute sécurité et précision**

Le guide de fraisage Hammer peut accueillir des outils de fraisage d'un diamètre allant jusqu'à 220 mm. Les deux rails de butée en aluminium anodisé sont ajustables au diamètre de l'outil de fraisage correspondant. La zone de réglage pour la réception des copeaux lors du fraisage peut être sélectionnée entre -5 et +25 mm au-dessus du rail de butée de l'agrégat de fraisage. Le diamètre du raccord d'aspiration pour l'aspiration sur le guide protecteur de toupie est de 120 mm. Des règles de sécurité dans le guide de sortie veillent à maintenir une surface de contact continue et à davantage de sécurité lors des travaux de fraisage.

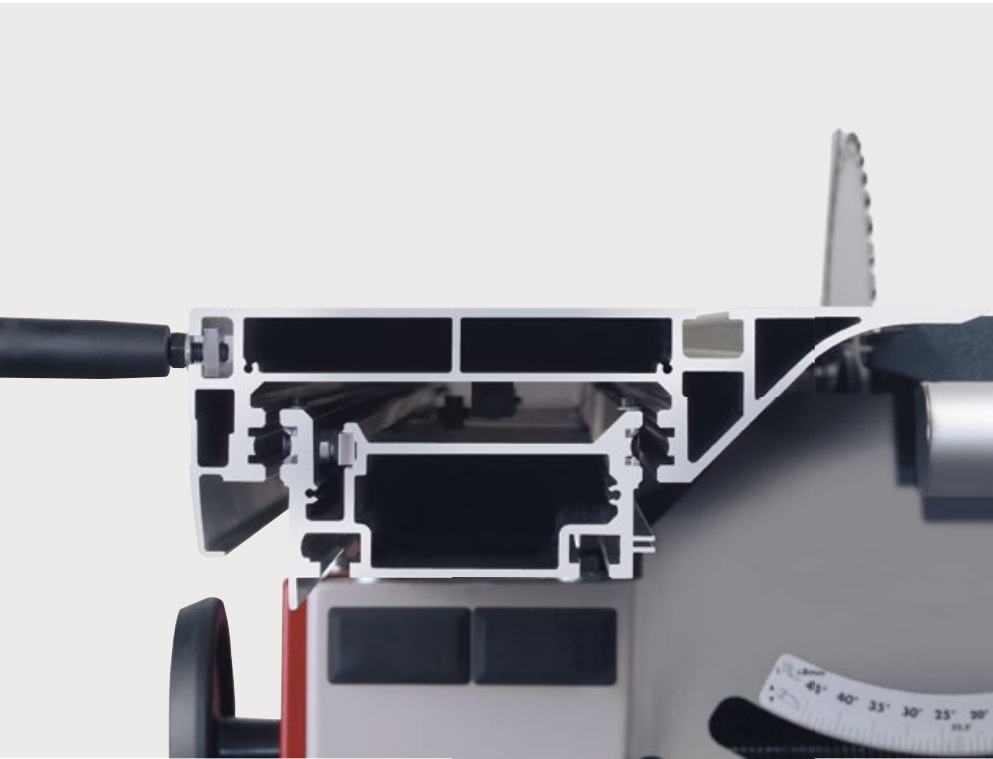




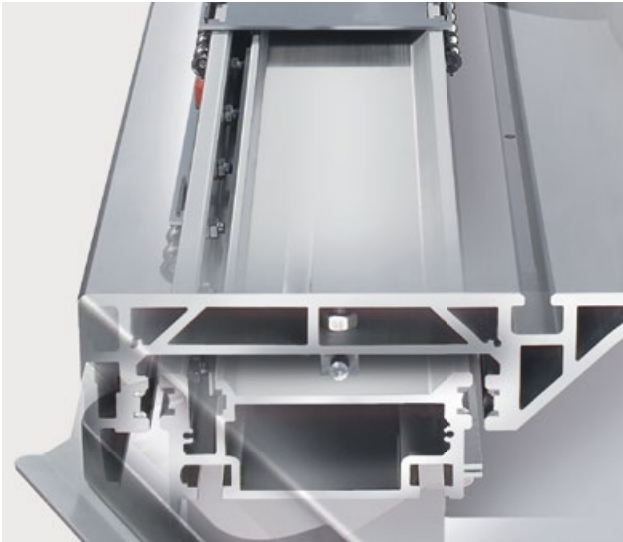
Barrettes de sécurité
Barrettes de sécurité pour assurer un support continu de la pièce le long du protecteur de toupie (équipement optionnel).



Système MULTI-réglages
Équipement professionnel : guide protecteur « 220 » pour outil de Ø max. 220 mm, système MULTI-réglage pour guide protecteur « 220 » pour un guidage parallèle et un réglage rapide.



Le charriot coulissant à format en aluminium, pièce maîtresse de chaque scie circulaire à format
Le charriot coulissant à format en aluminium assure la plus haute précision dès la première coupe. Stabilité et précision garanties : le profilé en aluminium creux, nervuré et anodisé du charriot coulissant à format assure avec le système de guidage haute qualité un fonctionnement sans aucun jeu !



Chariot coulissant à format
Les modèles «perform» sont dotés d'un charriot coulissant à format construit pour supporter des charges extrême et de grandes dimensions. Le système de guidage de précision garantit une souplesse de déplacement lors des coupes de délignage, transversales et d'onglets.



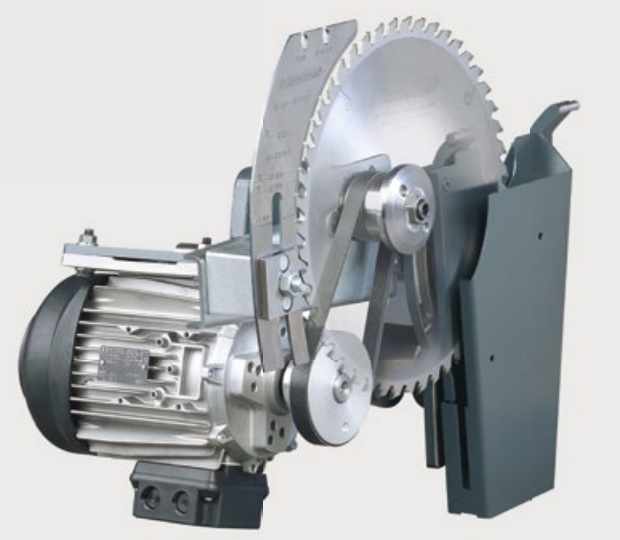
Table coulissante pour les pièces encombrantes
La table coulissante permet d'assurer une plus grande surface de contact et une plus grande précision lors du travail sur des pièces de grandes dimensions. Avec la règle de guide de chariot en aluminium 900 ou 1 300 et la rallonge de guide de chariot, votre Hammer avec table coulissante se transforme en véritable scie circulaire à format de grande dimension.



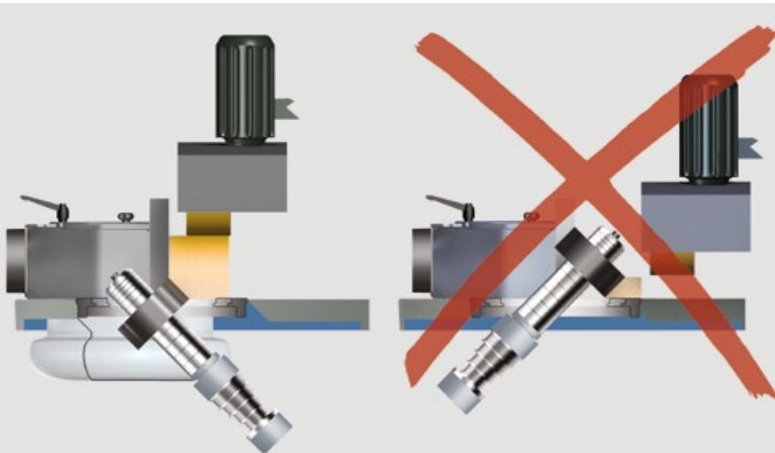
Butées d'arrêt
Grâce au système d'arrêt du dispositif d'INDEX vous pourrez ajuster votre angle de coupe par tranche de 5° et 22,5°.



Guide télescopique pour coupe précise des onglets
Ajustable en continu de +45° à -45°, le guide télescopique permet d'assurer une coupe précise des angles et des onglets. Une règle graduée intégrée à la table à format facilite la précision du réglage. La butée de fin de course pour le positionnement exact à 90° garantit une précision absolue lors du repositionnement. La graduation de 900 mm de longueur sur la règle de butée en aluminium est disposée côté utilisateur et permet ainsi une lecture confortable de la valeur exacte. L'indicateur visuel intégré à la butée transversale permet de garantir des réglages ultra précis et d'obtenir des résultats absolument exacts.



Des moteurs puissants – la meilleure transmission de puissance
La transmission de puissance du moteur vers l’arbre de scie circulaire ou l’arbre de toupie s’effectue au moyen d’une grande courroie à Poly-V. La forme en V de la surface de contact de la courroie d’entraînement sur la poulie réduit le patinage et assure une meilleure transmission d’énergie du moteur vers l’arbre de toupie et l’arbre de scie circulaire.



Le système Felder permet une véritable inclinaison vers l’arrière de l’arbre de toupie et ce avec un grand confort d’utilisation:
» Travail sûr
» Autorise toutes les tailles de pièces à usiner
» Permet l’utilisation d’un entraîneur sans aucun problème
» Résultat d’usinage parfait
» Parfait dégagement des copeaux



Faible encombrement – mobilité dans chaque atelier
Les machines Hammer sont une véritable merveille en matière d’espace. Grâce à sa conception parfaite, une machine Hammer peut trouver sa place dans n’importe quel atelier, aussi petit soit-il. En cas de besoin, un dispositif roulant – adaptable sur chaque Hammer – permet de déplacer la machine et de gagner ainsi de l’espace supplémentaire.

Caractéristiques techniques

Equipement électrique		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
001	3x 400 V tension du moteur	S	S	S	S
002	Tension du moteur 3 x 230 V	-	O	O	W
003	Tension du moteur 1 x 230 V, puissance moteur 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	O	O	O	O
004	Fréquence du moteur 50 Hz	S	S	S	S
005	Fréquence moteur 60 Hz	W	W	W	W
007	Puissance moteur 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S	-
008	Puissance moteur 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O	S
11	Toupie avec rotation à droite et à gauche	S	S	S	S

Unité de scie circulaire					
74	Inciseur à entraînement mécanique Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Inciseur à entraînement électrique, puissance moteur 1,0 CV (0,75 kW)	-	-	-	O
76	Largeur de coupe en continu	0–700 mm	0–800 mm	0–800 mm	0–800 mm
77	Largeur de coupe en continu 1250 mm	-	O	O	O
78	Largeur de coupe 800 mm avec pleine largeur de la table	-	O	O	O
82	Préparation pour outil de rainurage extensible jusqu’à 19,5 mm de largeur	O	O	O	O
83	Guide de scie circulaire basic	S	-	-	-
84	Supplément pour guide de coupe winner, rail cylindrique	-	S	S	S
85	Réglage fin sur le guide de scie circulaire winner/basic	O	O	O	S
86	Guide de scie circulaire professionnel en fonte massive, largeur de coupe 800 mm	-	O	O	O
87	Guide de scie circulaire professionnel en fonte massive, largeur de coupe 1 250 mm	-	O	-	O
88	Réglage précis pour guide de scie circulaire professionnel	-	O	O	O
-	Lame de scie principale Ø 250–315 mm, vitesse de rotation 4800 t/min	S	S	S	S
-	Table de scie circulaire-toupie	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Inclinaison de la lame de scie de 90° à 45°, hauteur de coupe maxi. 103 mm	S	S	S	S

Agrégat de l’arbre de toupie et guide de toupie					
100	Arbre de toupie Ø 30 mm, hauteur utile 100 mm	S	S	S	S
101	Système de toupie MF - arbre de toupie échangeable Ø 30 mm, hauteur utile 100 mm	O	O	O	O
102	Système de toupie MF - arbre de toupie échangeable Ø 32 mm, hauteur utile 100 mm	O	O	O	O
103	Système de toupie MF - arbre de toupie échangeable Ø 35 mm, hauteur utile 100 mm	O	O	O	O
104	Système de toupie MF - arbre de toupie échangeable Ø 1¼", hauteur utile 100 mm	O	O	O	O
105	Système de toupie MF - arbre de toupie échangeable Ø 50 mm, hauteur utile 100 mm	O	O	O	O
108	Système de toupie MF - arbre de toupie échangeable avec entrée pour pinces de serrage	O	O	O	O
113	Système multi-réglages avec rails 450 mm	O	O	O	O
-	Vitesse de rotation 3000/6000/8000/10.000 t/min	S	S	S	S
-	Guide de toupie 220 pour Ø d’outils maxi. 220 mm	S	S	S	S
-	Arbre de toupie 90° avec réglage de la hauteur sur l’avant de la machine	S	-	-	-
-	Inclinaison de l’arbre de toupie de 90° à 45°, échelle graduée	-	S	S	S
-	Diamètre d’outil maxi. peut être abaissé à 90°	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

Chariot coulissant à format anodisé		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
130	Chariot coulissant à format 800 mm, longueur de coupe à format 865 mm*	S	-	-	-
131	Chariot coulissant à format 1250 mm, longueur de coupe à format 1300 mm*	O	S	-	-
132	Chariot coulissant à format 2000 mm, longueur de coupe à format 2050 mm	-	O	S	
133	Chariot coulissant à format 2500 mm, longueur de coupe à format 2500 mm, butée de délignage*	-	-	-	S

Tables coulissantes et butées de longueur					
160	Table coulissante 1300	-	O	S	-
161	Table coulissante 1250	-	-	-	S
163	Dispositif de graduation pour table coulissante (#160/161)	-	O	S	O
164	Guide de coupe d'onglet 900 mm pour tous les chariots coulissants	S	S	O	O
165	Rallonge de guide télescopique de 750 mm pour guide de coupe d'onglet (#164)	O	O	O	O
166	Guide de coupe d'onglet 1300 mm pour table coulissante 1100 (#160)	-	O	-	-
168	Guide d'onglet pour table coulissante 1300 mm au lieu de 900 mm (#160)	-	O	S	-
169	Guide de coupe d'onglet 2600 mm pour table coulissante 1250	-	-	-	S

Poids					
-	Poids kg (pour un équipement moyen) net/brut	350	400	400	570

Accessoires importants					
-	01.1.200 – Indicateur numérique avec une résolution de 0,1 mm, comptage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Pas 2 mm/2° (pour unité de fraisage)	O	O	O	O
210	Dispositif de déplacement sans timon	O	O	O	O
211	Timon	O	O	O	O
212	Dispositif de basculement pour entraîneurs	O	O	O	O
221	Préparation pour transport maritime	O	O	O	O
223	Palette thermoformée conformément aux consignes IPPC	W	W	W	W
-	.SET-HA20-1 – SET : montre à affichage avec volant de système (pour unité de scie circulaire)	O	O	O	O

Gamme de produits

Machines combinées C3 31



Machines combinées C3 41



Scies circulaires-toupies B3



Raboteuses et dégauchisseuses A2, A3



Scies circulaires et scies circulaires à format K2, K3, K4



Toupie F3



Défonceuses à portique CNC HNC

NEW

NEW



Ponceuse de chants



Scies à ruban



Groupe d'aspiration à sac



Hammer®

Hammer

Fonctionnalité et fiabilité à des prix abordables

Depuis 1997, Felder Group fabrique des machines haut de gamme mais à prix abordable de la marque Hammer pour le travail du bois, destinées aux bricoleurs et aux petites entreprises. Leur finition est stable, durable, compacte et précise. Des produits de qualité qui font du travail du bois un authentique plaisir.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74
www.hammer-france.com
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66
www.hammer-belgium.be
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879
www.hammer-can.com
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100
www.hammer-suisse.com
[Contact](#)