

**FELDER®**

# Heavy Duty Line

SCIES À RUBAN  
AVEC CHARIOT  
COULISSANT



**FELDER**

FRA

**FELDER®**



# La scie à ruban avec chariot coulissant à format

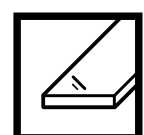
Pour relever les plus grands défis



Bois massif



Métaux non ferreux



Matière plastique



Les nouvelles scies à ruban Felder avec chariot coulissant " X-Roll " offrent des hauteurs de coupe énormes, des grandes surfaces d'appui et des vitesses de coupe variables pour des résultats parfaits en utilisation industrielle. Le moteur puissant jusqu'à 11 kW en commun avec une hauteur de coupe maximale de 620 mm et des longueurs de chariot de 1550 à 3700 mm permettent une manipulation simple, une précision absolue et la meilleure efficacité dans toutes sortes d'entreprises. Avec des vitesses de coupe variables, une lubrification de la lame et d'autres solutions spécifiques les scies à ruban garantissent des résultats parfaits et une utilisation universelle.

Les scies à ruban ne sont pas seulement adaptées au travail du bois mais aussi pour le sciage des tuyaux cintrés métalliques ou pour la découpe des matières isolantes dans les entreprises travaillant les plastiques ou les composites. Des coupes de précision spécifiques des matériaux composés comme les fenêtres bois aluminium ne posent aucun problème avec les scies à format Felder Heavy Duty Line et offrent des résultats extraordinaires.

Les modèles "SW" ont été conçus spécialement pour les exigences élevées d'un régime permanent ou des charges extraordinaires. Les moteurs puissants sont adaptés à une utilisation industrielle et les volants larges permettent l'emploi de larges lames de scie à ruban de 50 à 90 mm.

## Variantes

Nos modèles et avantages



### FB 740 S

- » Hauteur de coupe: 500 mm
- » Largeur de coupe: 710 mm
- » Ø rouleaux : 730 mm
- » Chariot coulissant à format: 1550 x 3700 mm
- » Table coulissante avec guide de tronçonnage
- » Puissance moteur: 5,5-7,35 kW
- » Vitesse de coupe variable 320 - 1120 m/min

### FB 740 SW

- » Hauteur de coupe: 500 mm
- » Largeur de coupe: 710 mm
- » Ø rouleaux: 730 mm
- » Chariot coulissant à format: 1550 x 3700 mm
- » Table coulissante avec guide de tronçonnage
- » Puissance moteur: 7,35-9,2 kW
- » Vitesse de coupe variable 320 - 1120 m/min
- » Volants plus larges pour largeur de la lame de 50 - 90 mm

### FB 940 S

- » Hauteur de coupe: 570 mm
- » Largeur de coupe: 910 mm
- » Ø rouleaux: 930 mm
- » Chariot coulissant à format: 1550 x 3700 mm
- » Table coulissante avec guide de tronçonnage
- » Puissance moteur: 7,35 kW
- » Vitesse de coupe variable 320 - 1120 m/min

### FB 940 SW

- » Hauteur de coupe: 620 mm
- » Largeur de coupe: 910 mm
- » Ø rouleaux: 930 mm
- » Chariot coulissant à format: 1550 x 3700 mm
- » Table coulissante avec guide de tronçonnage
- » Puissance moteur: 11 kW
- » Vitesse de coupe variable 320 - 1120 m/min
- » Volants plus larges pour largeur de la lame de 50 - 90 mm

Choisissez Felder pour une décision sans risque.

- » À chaque budget la bonne machine
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à plus de 65 ans d'expérience de construction de machines

- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Grandes prestations de service

# Tous les avantages en bref



## Chariot à format "X-Roll"

Le chariot coulissant à format "X-Roll" assure une précision exceptionnelle. Des guidages à longue durée de vie avec système de guidage linéaire éprouvés assurent un fonctionnement silencieux grâce à un guidage forcé sur rouleaux. Ce chariot coulissant à format est absolument résistant aux torsions grâce à la construction massive du profil. Le système de guidage du chariot coulissant à format "X-Roll" sans entretien et protégé contre la poussière assure un usage du bois parfait pour de nombreuses années. Le chariot coulissant à format de 1500, 2050, 2500, 3200 ou 3700 mm de long garantit précision et confort même pour la découpe des pièces de très grandes dimensions.



## Table coulissante avec guide de tronçonnage

La table coulissante offre une surface d'appui maximale avec un rouleau intégré, facilitant l'alimentation des pièces à usiner. Le guide de coupe d'onglet, équipé d'un système de fixation et d'une graduation ergonomique ou d'un affichage optique au niveau de la butée assure une haute précision pour les travaux de réglage et les coupes de débit en longueur jusqu'à 2600 mm. Le guide de coupe d'onglet s'incline de 90° à -45° et est équipé par défaut d'une butée de guide. Une position de verrouillage fixe est disponible pour la position à 90°.

## Volants non-revêtus avec racleurs en bronze

Les deux volants massifs sont bombés sur un tiers à l'avant. Dans la partie supérieure et inférieure de la scie à ruban se trouvent des racleurs en bronze pour éviter un encrassement et pour une précision de concentricité. Cet équipement est idéal pour le sciage du bois humide ou mouillé, en cas de l'utilisation des lubrifiants ou pour l'usinage d'aluminium, de bronze, de cuivre ou des matériaux composites.

# FELDER®

# Plus de détails

## Laser universel pour tout type de scies à ruban

Le rayon laser de Felder pour scies à ruban vous permet de projeter le trait de scie sur votre pièce et vous offre ainsi une aide optique pour vos coupes. La pièce est ajustée au préalable afin de minimiser les pertes. Grâce à la plaque de montage, le laser peut être monté sur chaque scie à ruban.

## Moteur puissant

Le moteur puissant à 3 x 400 V et 50 Hz offre une puissance exceptionnelle pour des résultats optimaux dans l'usinage de divers matériaux.

FB 740 S : 5,5 kW (7,35 kW en option)

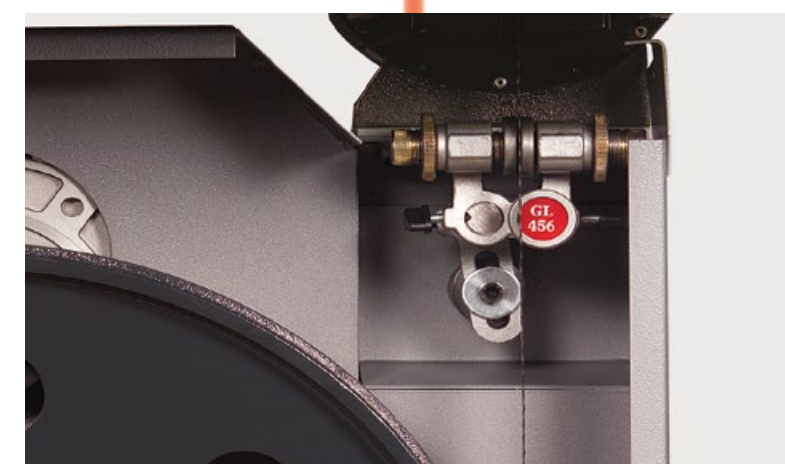
FB 740 SW : 7,35 kW (9,2 kW en option)

FB 940 S : 7,35 kW

FB 940 SW : 11 kW

## Guidage des lames de scie à ruban

Les nouveaux modèles de scies à ruban sont équipés d'un système de guidage de lame supérieur et inférieur, avec réglage fin des galets latéraux et arrière ainsi qu'une vis de réglage de butée. Le galet arrière évite que la lame soit poussée vers l'arrière pendant la coupe et les galets latéraux stabilisent le ruban contre une pression latérale. Ceci est un avantage considérable pour les coupes courbées.



## Dispositif de lubrification du ruban

Grâce au dispositif de lubrification du ruban, la lame est lubrifiée à l'aide d'un coussin en feutre ce qui nettoie et protège contre l'encrassement et le caoutchoutage.

Dispositif électro-pneumatique de lubrification du ruban

Le dispositif électro-pneumatique de lubrification du ruban (en option) pulvérise le produit de séparation par un gicleur contre le sens de rotation de la lame. L'effet lubrifiant et refroidissant facilite l'usinage des matières plastiques et des métaux de façon très avantageuse.

Volants revêtus de caoutchouc

La scie à ruban peut être équipée en option avec des volants revêtus de caoutchouc. L'élasticité du caoutchouc minimise la charge et évite ainsi un dérapage de la lame. L'utilisation de lames de scie à ruban étroite avec des dents avoyées est ainsi possible.



Système de serrage pour pièces plates et rondes

Le système de serrage permet une fixation des pièces plates et rondes d'un diamètre de 50 à 600 mm sur le chariot coulissant. Le serrage est effectué pneumatiquement par deux mâchoires de serrage insérées dans la rainure de la table.



Volants non-revêtus avec racleurs en bronze

Les deux volants massifs sont bombés sur un tiers à l'avant. Dans la partie supérieure et inférieure de la scie à ruban se trouvent des racleurs en bronze pour éviter un encrassement et pour une précision de concentricité. Cet équipement est idéal pour le sciage du bois humide ou mouillé, en cas de l'utilisation des lubrifiants ou pour l'usinage d'aluminium, de bronze, de cuivre ou des matériaux composites.



Guidage de scie à ruban avec des éléments en bronze.

Les blocs de guidage latéraux rapprochés guident la lame de scie à ruban latéralement pour éviter son dérapage en cas de hauteur de coupe élevée. Le galet au dos du guidage stabilise la lame vers l'arrière. La chaleur de frottement qui se développe pendant la coupe est évacuée par les inserts en bronze ce qui augmente la durée de vie des lames considérablement.

Guide de scie à ruban avec inserts en céramique

Le guidage aux inserts céramiques vous garantit d'excellents résultats de coupe et une stabilité maximale de la lame grâce à quatre blocs de guidage directement en contact avec la lame de scie. La surface plane atténue significativement le bruit et les frottements. Avec un frottement réduit et une plus faible production de chaleur, le guidage en céramique est, par rapport aux autres guidages à rouleaux conventionnels, quasiment inusable et assure une durée de vie extrême avec une qualité de coupe de qualité constante.

Table coulissante avec guide de tronçonnage

La table coulissante offre une surface d'appui maximale avec un rouleau intégré qui permet l'alimentation facile des pièces à usiner. Le guide de coupe d'onglet doté d'un système de fixation et d'une graduation ergonomique ou de l'affichage optique au niveau de la butée assure une haute précision pour les travaux de réglage et les coupes de débit en longueur jusqu'à 2600 mm. Le guide de coupe d'onglet s'incline de 90° à 45° et est équipé par défaut d'une butée de guide. Une position de verrouillage fixe est disponible pour la position à 90°.

Chariot à format "X-Roll"

Le chariot coulissant à format "X-Roll" assure une précision exceptionnelle. Des guidages à longue durée de vie avec système de guidage linéaire éprouvés assurent un fonctionnement silencieux grâce à un guidage forcé sur rouleaux. Ce chariot coulissant à format est absolument résistant aux torsions grâce à la construction massive du profil. Le système de guidage du chariot coulissant à format "X-Roll" sans entretien et protégé contre la poussière assure un usinage du bois parfait pour de nombreuses années. Le chariot coulissant à format de 1500, 2050, 2500, 3200 ou 3700 mm de long garantit précision et confort même pour la découpe des pièces de très grandes dimensions.



Caractéristiques techniques

| Équipement électrique |                                                               | FB 740 S | FB 940 S | FB 940 SW | FB 740 SW |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------|----------|----------|-----------|-----------|
| 001                   | 3x 400 V tension du moteur                                    | S        | S        | S         | S         |
| 004                   | Fréquence moteur 50 Hz                                        | S        | S        | S         | S         |
| 006                   | 5,5 kW avec démarrage SD                                      | S        | -        | -         | -         |
| 007                   | 7,35 kW avec démarrage SD                                     | ○        | S        | -         | S         |
| 16                    | Vitesse de coupe Vitesse de coupe 320-1120 m/min pour 5,5 kW  | ○        | -        | -         | -         |
| 17                    | Vitesse de coupe Vitesse de coupe 320-1120 m/min pour 7,35 kW | -        | ○        | -         | ○         |
| 009                   | 11 kW avec démarrage SD                                       | -        | -        | S         | -         |
| 008                   | 9,2 kW mit SD-Start                                           | -        | -        | -         | ○         |

| Unité scie à ruban |                                                          |          |           |           |          |
|--------------------|----------------------------------------------------------|----------|-----------|-----------|----------|
| -                  | Hauteur de coupe en mm                                   | 500      | 570       | 620       | 500      |
| -                  | Largeur de coupe en mm                                   | 710      | 910       | 910       | 710      |
| -                  | Volants-Ø                                                | 730      | 930       | 930       | 730      |
| -                  | Vitesse des rouleaux en t/min                            | 690      | 550       | 550       | 690      |
| -                  | Vitesse de coupe en m/min                                | 1600     | 1600      | 1600      | 1600     |
| -                  | Longueur du ruban en mm (min-max)                        | 5300-440 | 6590-6670 | 6580-6670 | 5300-440 |
| -                  | Largeur du ruban en mm (min-max)                         | 19-45    | 19-55     | 50-90     | 50-90    |
| 260                | Guide de scie à ruban avec inserts en céramique          | ○        | ○         | -         | -        |
| 261                | Guide de scie à ruban avec éléments en bronze (S)        | ○        | ○         | -         | -        |
| 270                | Dispositif électro-pneumatique de lubrification du ruban | ○        | ○         | ○         | ○        |
| 271                | Galets revêtus de caoutchouc (Ø des galets 740 mm)       | ○        | -         | -         | -        |
| 273                | Système serrage pr pces plates rondes D=50 - 600 mm      | ○        | ○         | ○         | ○        |
| 271                | Galets revêtus de caoutchouc (Ø des galets 940 mm)       | -        | ○         | -         | -        |
| 262                | Guide de scie à ruban avec éléments en bronze (SW)       | -        | -         | ○         | ○        |

| Chariot coulissant |                                                   |   |   |   |   |
|--------------------|---------------------------------------------------|---|---|---|---|
| 130                | Chariot couliss. 1550 mm avec table couliss. 1300 | S | S | S | S |
| 131                | Chariot couliss. 2050 mm avec table couliss. 1300 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 132                | Chariot couliss. 2500 mm avec table couliss. 1500 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 133                | Chariot couliss. 3200 mm avec table couliss. 1500 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 134                | Chariot couliss. 3700 mm avec table couliss. 1500 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| -                  | Guide de coupe d'onglet 2600                      | S | S | S | S |

| Généralités                              | FB 740 S | FB 940 S | FB 940 SW | FB 740 SW |
|------------------------------------------|----------|----------|-----------|-----------|
| - Hauteur de travail en mm               | 925      | 1060     | 1060      | 925       |
| - Hauteur totale en mm                   | 2430     | 2900     | 2860      | 2395      |
| - Raccord d'aspiration Ø en mm           | 140/140  | 140/140  | 140/140   | 140/140   |
| - Poids en Kg (pour un équipement moyen) | 885      | 1065     | 1135      | 935       |

| Accessoires importants |                                                          |   |   |   |   |
|------------------------|----------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| -                      | 400-108 - Presseur excentrique avec axe de serrage       | ○ | ○ | ○ | ○ |
| -                      | 01.0.036 - Kit de fixation, écrou à rainure M-20         | ○ | ○ | ○ | ○ |
| -                      | 423-042 - Rayon laser pour scie à ruban                  | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 110                    | 13.7.7420 – lame de scie Flexback L = 5365 mm, l = 20 mm | ○ | - | - | - |
| 111                    | 13.7.7430 – lame de scie Flexback L = 5365 mm, l = 30 mm | ○ | - | - | - |
| 110                    | 13.7.9420 – lame de scie Flexback L = 6650 mm, l = 20 mm | - | ○ | - | - |
| 111                    | 13.7.9430 – lame de scie Flexback L = 6650 mm, l = 30 mm | - | ○ | - | - |
| 112                    | 13.7.9440 – lame de scie Flexback L = 6650 mm, l = 40 mm | - | ○ | - | - |
| 113                    | 13.7.9450 – lame de scie Flexback L = 6650 mm, l = 50 mm | - | ○ | - | - |
| 114                    | 13.7.9490 – lame de scie Stellite L = 6630 mm, l = 90 mm | - | - | ○ | - |
| 112                    | 13.7.7480 – lame de scie Stellite L = 5365 mm, l = 80 mm | - | - | - | ○ |

Gamme de produits

Scies circulaires et  
scies circulaires à  
format



Toupies



Scies circu-  
laires-toupies



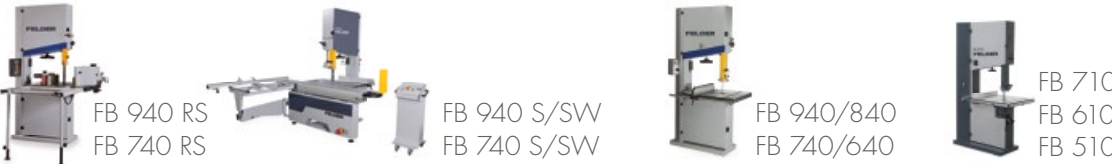
Raboteuses-  
dégauchisseuses



Machines  
combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-bro-  
ches, perceuses et  
mortaiseuses



Ponceuses à larges  
bandes



Machine à  
brosser



Ponceuses à  
bande, pon-  
ceuses de chants



Plaqueuses  
de chants



Groupes d'aspiration  
et presses à  
briquettes





## Zones Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

[www.felder-france.com](http://www.felder-france.com)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

[www.felder.be](http://www.felder.be)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

[www.felder-group.ca](http://www.felder-group.ca)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

[www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)

[Contact](#)