

FORMAT 4®

profit H150

Nesting à 5 axes pour la
fabrication de meubles 4.0



FORMAT 4[®]



Nesting à 5 axes pour la fabrication de meubles 4.0

profit H150

- » Broche à 5 axes puissante pour une diversité d'utilisations sans limites
- » Gestion de dépression intelligente SMART ZONING pour une exploitation pendulaire
- » Quatre gabarits pour tout type d'atelier : 16.38, 22.32, 22.43 et 22.61
- » **La rangée de butées décalée permet un usinage de pièce seule sans limite pour une broche à 5 axes**
- » Grand passage en Z de 200 mm pour l'usinage de pièces hautes
- » Unité de chargement et de déchargement ainsi qu'un étiquetage automatique à la table de chargement
- » Jusqu'à 36 emplacements d'outils
- » **F4®Solutions^{ready}**



Le centre CNC nesting profit H150 de Format4 est le centre de fraisage, de perçage et de découpe de panneaux parfait pour les ateliers d'agencement et ébénisteries du futur. Des meubles standard complets avec tous les perçages, rainures et assemblage sont produits en une étape de travail. Les technologies d'imbriation les plus modernes assurent un gain de temps et de matériel maximal. Le profit H150 Format4 peut être équipé de solutions de chargement et de déchargement très variées jusqu'à l'automatisation complète, et atteint ainsi une productivité maximale.

Quatre gabarits (16.38, 22.32, 22.43 et 22.61) avec gestion de dépression SMART ZONING intégrée, niveaux d'automatisation haut de gamme, têtes de perçage massives, nouveaux concepts de sécurité et bien plus encore. La puissante broche Hightech à 5 axes Format4 a été spécialement développée en vue des exigences croissantes de l'usinage du bois professionnel et permet une réalisation de pièces en temps record. La machine dispose d'une rangée de butées décalée pour un emploi de broche 5 axes illimité. Une grande ouverture de passage en Z de 200 mm permet un usinage flexibles des pièces hautes.

Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle » Solutions de production spécifiques au client » Construction lourde à composants premium » Pack d'équipement incluant de nombreuses à solutions de haute technologie » Précision de la construction mécanique de très haut niveau | <ul style="list-style-type: none"> » Confort d'utilisation premium » Qualité et précision «made in Austria» » Productivité sans compromis » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition » Solutions de financement sur mesure » Nous fabriquons des machines depuis 1956 |
|--|--|

Tous les avantages en bref



Point fort
FORMAT4

La broche de défonçage: 5 axes – aucune restriction

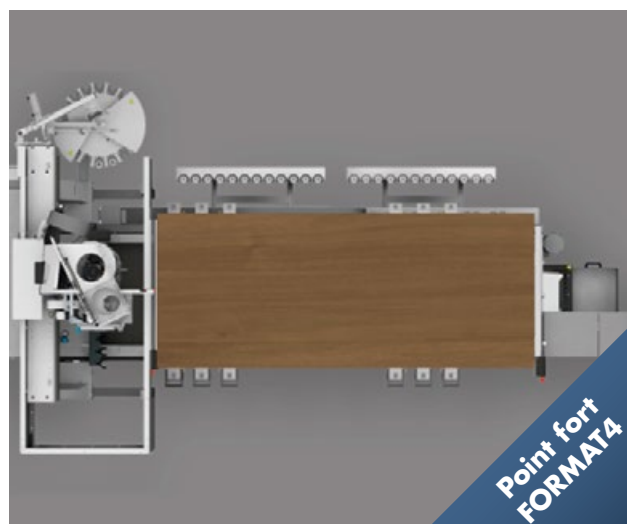
La puissante broche à 5 axes avec 12 ou 15 kW en option garantit d'excellents résultats lors du fraisage, du perçage et du sciage avec n'importe quel angle. Le refroidissement par liquide spécial ainsi que des paliers de qualité supérieure en céramique assurent une précision durable et un silence de marche absolu avec tous les matériaux. Un variateur régule la vitesse de rotation en continu jusqu'à 24 000 tours par minute.



Point fort
FORMAT4

Solutions d'automatisation

Le centre d'usinage CN peut être équipé de solutions de chargement et de déchargement très variées jusqu'à l'automatisation complète et atteint ainsi une productivité maximale.



Point fort
FORMAT4

Champ de travail libre grâce à la position basse des outils

Le fait que tous les outils soient sous le niveau 0 donne un accès libre à tout le champ de travail. Ainsi, l'opérateur peut positionner la pièce sans aucune restriction.

FORMAT4®

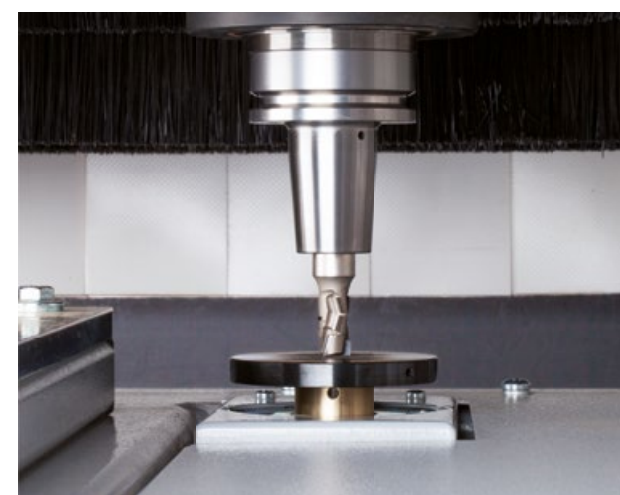
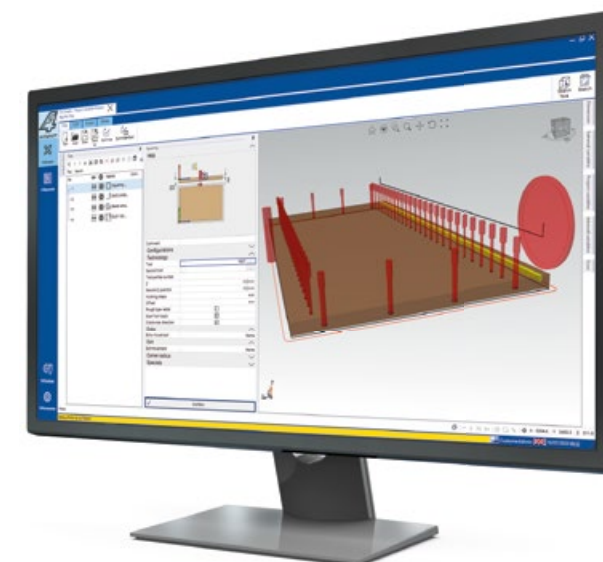
Détails

F4®Integrate – Le logiciel CNC novateur

Pour les exigences, les plus élevées, tout est inclus - Archive d'outils, zone de programmation et interface de manipulation sur la machine avec une seule fenêtre à interface intuitive. F4®Integrate est un logiciel développé par Format4®. Développé grâce à l'expérience de nos clients de machines CNC pour leurs besoins pratiques, F4®Integrate satisfait toutes les exigences de l'usinage CNC moderne.

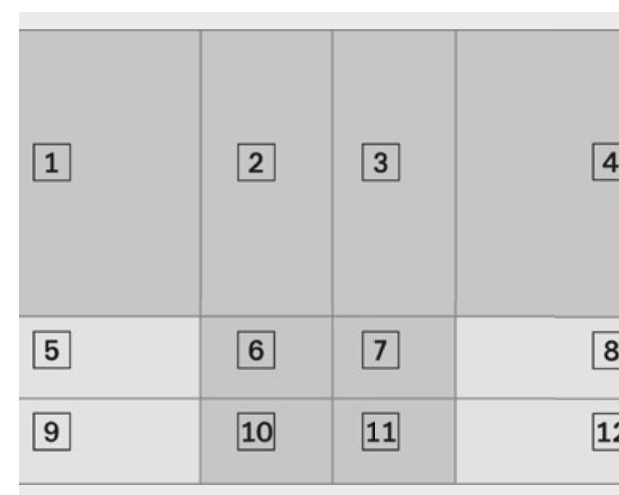
Bénéficiez du confort d'une interface moderne et concordée. Archive d'outils (F4Toolbox), zone de programmation (FAO avec DAO intégré, F4Create) et interface de manipulation de machine (F4Operate) dans une seule fenêtre à interface intuitive.

F4Integrate est basé sur le code G. Il permet ainsi de connecter facilement des programmes externes de secteurs d'activités spécifiques et de transférer de façon optimale les programmes.



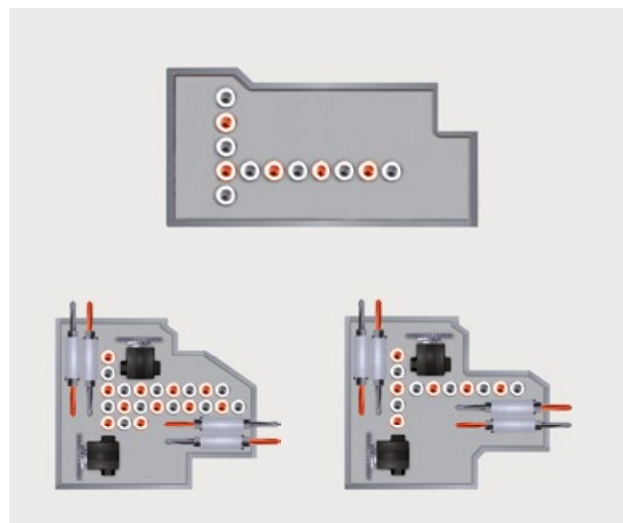
Système de mesure automatique de la longueur d'outil

Le paramétrage de votre outil en toute simplicité : chaque longueur d'outil est mémorisée au centième de millimètre près dans la base de données outils.



Smart Zoning

Smart Zoning permet l'usinage rapide de plusieurs différents formats de panneaux courants. Le changement rapide d'un format à l'autre augmente la productivité.



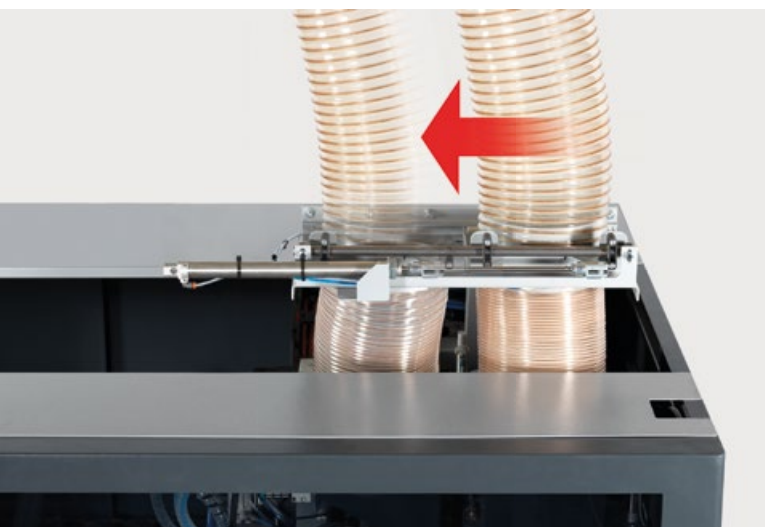
Configuration individuelle de la tête de perçage

Peu importe que vous soyez un fabricant de meubles ou une entreprise plus polyvalente. Décidez vous-même de la configuration de votre unité de perçage. Au choix, mèches de perçage verticales uniquement ou perceurs horizontaux avec fraises à rainurer. Moteur commandé via variateur jusqu'à 7 500 t/min



Ventouses à dépression

la table en résine phénolique permet également d'utiliser des ventouses à dépression. Un caractère entièrement nouveau est ainsi attribué à la machine dont la polyvalence est augmentée.



Glissière de positionnement automatique

Grâce à la commande automatique du raccord d'aspiration le volume d'aspiration intégral alterne toujours entre unité de perçage et broche de défonçage, en fonction de ce qui est utilisé. Cela garantit un résultat d'aspiration efficace.



L'affichage d'état à 5 couleurs

Grâce aux couleurs changeantes de l'indicateur lumineux innovant, les différents messages d'état de la machine sont visualisés immédiatement. Ainsi, vous serez immédiatement informés sur l'état actuel de votre centre d'usinage CNC profit.



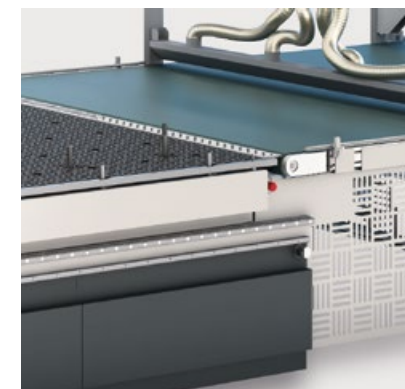
**F4®Solutions, la solution logiciel
complète pour l'ébéniste.**

Un processus de production sans interruption, rentable et lucratif autour du meuble est généré avec F4®Solutions. Les outils logiciels pour une productivité extrême vous accompagnent tout le long de la chaîne de production. Conception simple de meubles individuels dans un environnement CAO habituel. Visualisations photo-réalistes en 3D comme support de vente. Transfert de donnée détaillé à toutes les machines intégrées, optimisation économique de nesting incluse. Même le montage final est accompagné de dessins détaillés et de données 3D - c'est le 4.0 pour l'artisanat et l'industrie. Découvrez tout sur l'atelier 4.0 et l'industrie 4.0 dans nos vidéos.



L'aspiration de la table supérieure pour la bande de transport

L'aspiration de la table supérieure pour la bande de transport nettoie les surfaces des pièces usinées pendant le transport de sortie. Ceci garantit une prise parfaite des étiquettes sur la surface dépoussiérée.



Aspiration au-dessous de la table

Les copeaux résiduels entre la bande de transport et le plan de travail sont complètement évacués par l'aspiration en-dessous de la table.

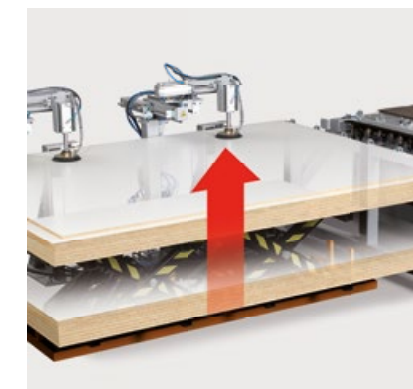


Table élévatrice de panneaux

Suite au chargement automatique, la table élévatrice positionne la pile de panneaux directement à la hauteur adaptée du champs de travail. L'alignement des panneaux se fait directement à la table élévatrice et en même temps que l'usinage sur le champs de travail. Cela fait gagner du temps et augmente la productivité.



Commande Performance

La commande Performance permet à la commande CNC d'atteindre le plus haut standard de l'industrie. Différents degrés d'optimisation garantissent des temps de traitement plus courts, des résultats de fraisage différents et davantage de confort pour l'usinage CNC

- » L'augmentation de la vitesse maximale des axes, atteignant jusqu'à 30 % en direction X et Y.
- » L'optimisation des vitesses de positionnement et de rotation, atteignant jusqu'à 80 %
- » La fonction "Multitouch" sur le terminal de contrôle pour une utilisation conviviale de la machine CNC
- » Mouvements doux et réguliers des outils pour optimiser les qualités de surfaces sur la pièce finie.
- » La diminution des vibrations pendant l'usinage CNC grâce à l'installation d'un régulateur de secousses



Étiquetage automatique

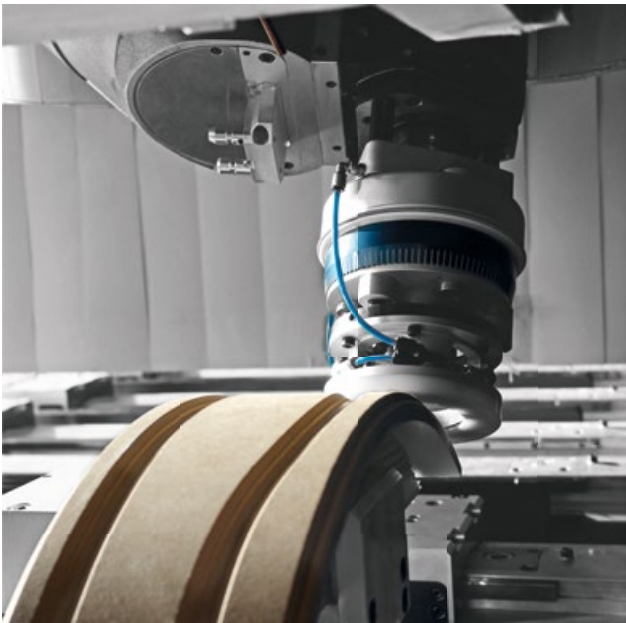
Le système d'étiquetage facilite les différentes étapes du travail et assure une sécurité absolue du processus de fabrication. Le pré-étiquetage automatique sur la table de chargement minimise les sources d'erreur et réduit en même temps la durée du processus.

FORMAT 4®



Protection pour chargeur linéaire

Le capot de protection offre une protection parfaite pour les fixations d'outil HSK à haute précision contre la poussière et/ou les copeaux. Un fonctionnement irrégulier de la broche causée par la saleté est ainsi exclue.



Des agrégats supplémentaires pour toute sorte d'utilisation

La possibilité en standard d'utiliser des agrégats permet des possibilités d'utilisations pratiquement illimitées. Le raccord d'air comprimé avec fonctions d'échappement et refroidissement permet des applications spéciales par des agrégats très spécifiques.

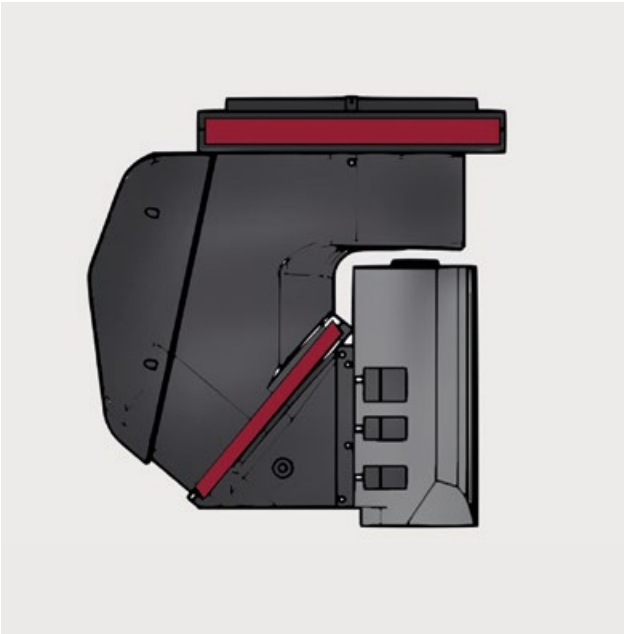


Trappe d'entretien

Il suffit d'ouvrir le capot pour pouvoir rapidement changer les mèches, effectuer les opérations de nettoyage ou de maintenance.



Options d'automatisation individuelles
L'unité d'étiquetage automatique place les étiquettes des pièces dans la position correcte avant l'usinage. Cela réduit les sources d'erreur et élimine le temps de travail supplémentaire pour l'opérateur de la machine une fois l'usinage terminé.



Verrouillage mécanique des axes
Le verrouillage mécanique des axes C et A augmente la durée de vie de la broche d'usinage tout en améliorant le résultat de surface du composant usiné.



Dôme d'aspiration motorisée à commande en continu
La cape d'aspiration s'ajuste automatiquement et en continu à la hauteur de la pièce et réduit sensiblement le dégagement de poussières et de bruits.



Table de prélèvement courte
Grâce à son faible encombrement, la table de prélèvement courte facilite le prélèvement des pièces. Grâce à l'unité d'étiquetage optionnelle, vous pouvez ensuite marquer les pièces directement à l'endroit du prélèvement et ainsi les identifier pour les processus suivants.

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format
kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Toupies
profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Raboteuses
dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Plaqueuses de chants
tempora F1000 classic/professional/performance tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Ponceuses à larges bandes Machine à brosser
findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 finebrush 953 Presses à plateaux chauffants HVP Typ 1/2/3/4

Centres d'usinage CNC
creator 1250 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centres d'usinage CN pour nesting
profit H150/100 profit H80I profit 60N profit H08

Scies à panneaux
kappa V60/V80 kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement
v-motion v-motion 20.90 classic u-motion classic u-motion professional

l-motion c-motion dynamics robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Des capacités sans compromis permettant de répondre aux attentes les plus strictes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)