

FELDER®

G 220

LANCEZ-VOUS DANS L'USINAGE
DES CHANTS



FELDER

FRA

FELDER®



G 220

Lancez-vous dans l'usinage des chants



Matériau de panneau



G 220

- » Longueur de la machine installée : 2042 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4 – 2 mm
- » Épaisseur de la pièce : 10 – 45 mm

Prête à fonctionner en peu de temps grâce à des temps de chauffe extrêmement courts et à une adaptation simple à l'épaisseur de la pièce et du chant – la Felder G 220 séduit dans sa catégorie par des solutions remarquables et des composants système ayant fait leurs preuves. Grâce à sa construction compacte et un concept de machine réfléchi, cette plaqueuse de chants peut être utilisée sans aucune limite dans des ateliers de petite taille. Profitez d'une offre personnalisée pour un travail parfait du bois.

Choisissez Felder pour une décision sans risque.

- » À chaque budget la bonne machine
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à 60 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Grandes prestations de service

Tous les avantages en bref



encombrement optimisé

Une grande performance en peu d'espace – seulement 2 mètres de longueur d'implantation



Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

Chaque agrégat de la machine est activé et désactivé simplement depuis le pupitre de commande claire.

- » Réglages de la température de colle
- » Réduction automatique de la température de colle
- » Démarrage et arrêt des agrégats
- » compteur de mètres courants
- » Affichage des intervalles d'entretien
- » Messages d'erreur avec texte clair



Agrégat de fraisage multifonctions

Selon le réglage, l'excès du chant est feuilluré sur la partie supérieure et inférieure de la pièce ou encore fraisé avec un rayon de 2 mm ou chanfreiné à 15°.

FELDER®

Plus de détails



Rouleau d'encollage et agrégat d'encollage

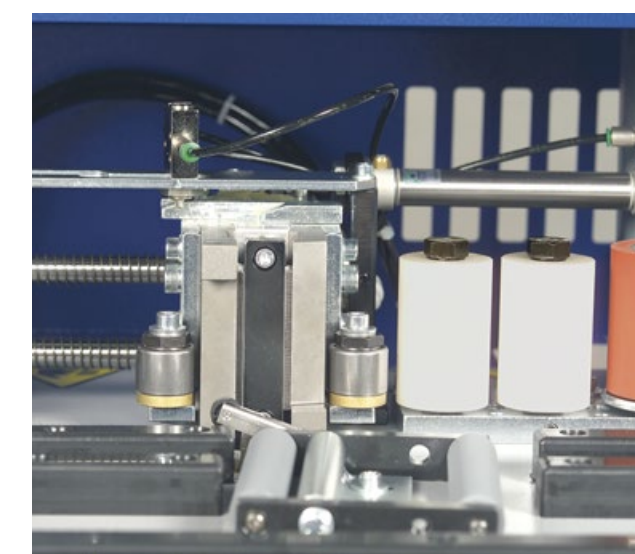
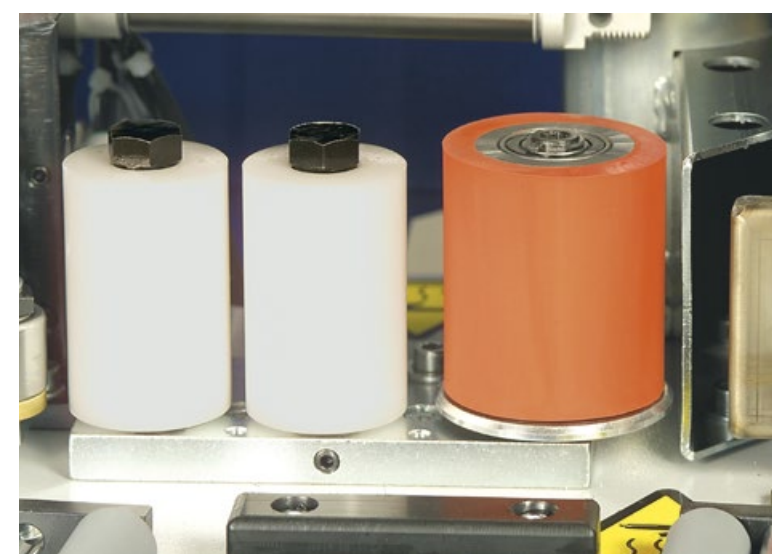
Le rouleau étaleur de colle garantit une pose régulière de colle sur le chant des pièces à usiner. Le bac à colle de 1,2 kg garantit une réserve suffisante de colle.

Unité de pressage

Un grand rouleau de pression gommé et un rouleau de pression en plastique agissant sur la face inférieure et supérieure de la pièce garantissent un processus d'encollage parfait et un joint remarquable.

Agrégat de coupe en bout par cisaille

La cisaille de coupe en bout coupe le débord au début et à la fin de la pièce de manière affleurante.



Caractéristiques techniques

Équipement électrique		G 220
001	3x 400 V tension du moteur	S
002	Tension du moteur 3 x 230 V	W
003	Tension moteur 1 x 230 V	O
004	Fréquence moteur 50 Hz	S
005	Fréquence moteur 60 Hz	W

Dimensions de travail		
-	Épaisseur des chants min.–max. mm	0,4–2,0
-	Épaisseur de la pièce min.–max. mm	10–45
-	Largeur min. de la pièce (mm) *La largeur minimale de la pièce varie en fonction de la longueur, de la hauteur et de l'état de surface de la pièce	90
-	Longueur mini. de la pièce [mm]	250

Agrégats		
-	Alimentation des chants en continu sur la table d'appui	S
-	Alimentation des chants en rouleau de 0,4–2 mm d'épaisseur, alèses avec alimentation pièce par pièce	S
-	Alimentation des chants en rouleau de 0,4–3 mm d'épaisseur, alèses 3 mm avec alimentation pièce par pièce	-
-	Guillotine pour les chants en rouleau jusqu'à une épaisseur de 2 mm en PVC dur/ABS	S
-	Guillotine pour les chants en rouleau jusqu'à une épaisseur de 3 mm en PVC dur/ABS	-
-	Agrégat d'encollage à revêtement téflon, 1,2 kg pour granulés de colle thermofusible (~ 250 mètres courants par granulé de 1 kg sur un panneau de 19 mm)	S
-	Agrégat d'encollage à revêtement téflon échangeable, 1,2 kg pour granulés de colle thermofusible (~ 250 mètres courants par granulé de 1 kg sur un panneau de 19 mm)	-
-	Unité de pression à précontrainte mécanique, 1 rouleau de pression droit et 1 rouleaux de pression complémentaire	-
-	Unité de pression à précontrainte mécanique, 1 rouleau de pression droit et 2 rouleaux de pression complémentaire	S
-	Agrégat guillotine à 2 fers pour coupe finale	S
-	Agrégat de coupe en bout, 9 000 t/min, 0,18 kW, lame de scie HW Z 16, Ø 80 mm	-
-	Agrégat de fraisage multifonctions 9 000 t/min, 0,5 kW, fraisage de rayons, chanfreinage de chants fins	S
-	Agrégat de fraisage multifonctions 12 000 t/min, 0,22 kW, fraisage de rayons, affleurage, chanfreinage de chants fins	-
-	Équipement en outils pour un rayon de 2mm	S
10	Agrégat de racleurs de rayon, mise en place mécanique pour r=2 mm, cage de copeaux inclus (!20/30)	-
10 A	Prix réduit sans araseur de rayon	-
21	Araseur de surface à la place de l'agrégat de polissage (!30A)	-
22	Araseur de surface au lieu d'un araseur de rayon.	-
30	Agrégat de polissage, 2 moteurs, 1 400 t/min, 900 W (!10/20)	-
30 A	Prix réduit sans agrégat de polissage	-
32	Dispositif de pulvérisation produit nettoyant sur l'unité de polissage (!21/!30A)	-
50	Rail d'entrée chauffant	-

Utilisation	G 220
- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique	S

Avance		
-	Transport de pièce par chaîne	-
-	Transport de pièce par convoyeur à courroie	S
-	Vitesse d'avance 7 m/min(~ 250 mètres courants/h)	S
-	Vitesse d'avance 8 m/min(~ 300 mètres courants/h)	-
-	Support de pièces extensible	S
60	Plateau de support D=800 mm au lieu de D=660 mm	-

Généralités		
-	Raccord d'aspiration Ø mm	120
-	Poids kg (pour un équipement moyen)	310
-	Longueur en mm	2000

Accessoires importants		
210	Dispositif de déplacement	O
-	200-127 Bac à colle interchangeable	-

Transport		
221	Préparation au transport en container de plaqueuses de chants	W

Gamme de produits

Scies circulaires
et scies circu-
laires à format



Toupies



Scies circu-
laires-toupies



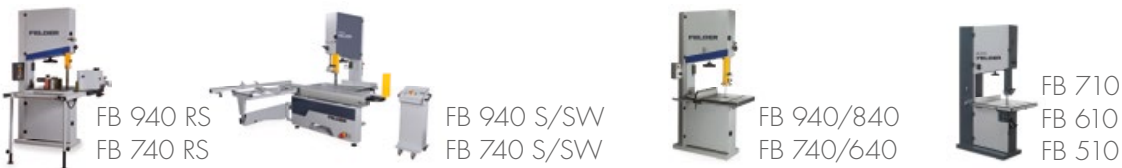
Raboteuses-dégau-
chisseuses



Machines
combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-
broches,
perceuses et
mortaiseuses



Ponceuses à larges
bandes



Machine à
brosser



Ponceuses à
bande, pon-
ceuses de chants



Plaqueuses
de chants



Scies à
panneaux



Groupes d'aspira-
tion et presses à
briques





FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)