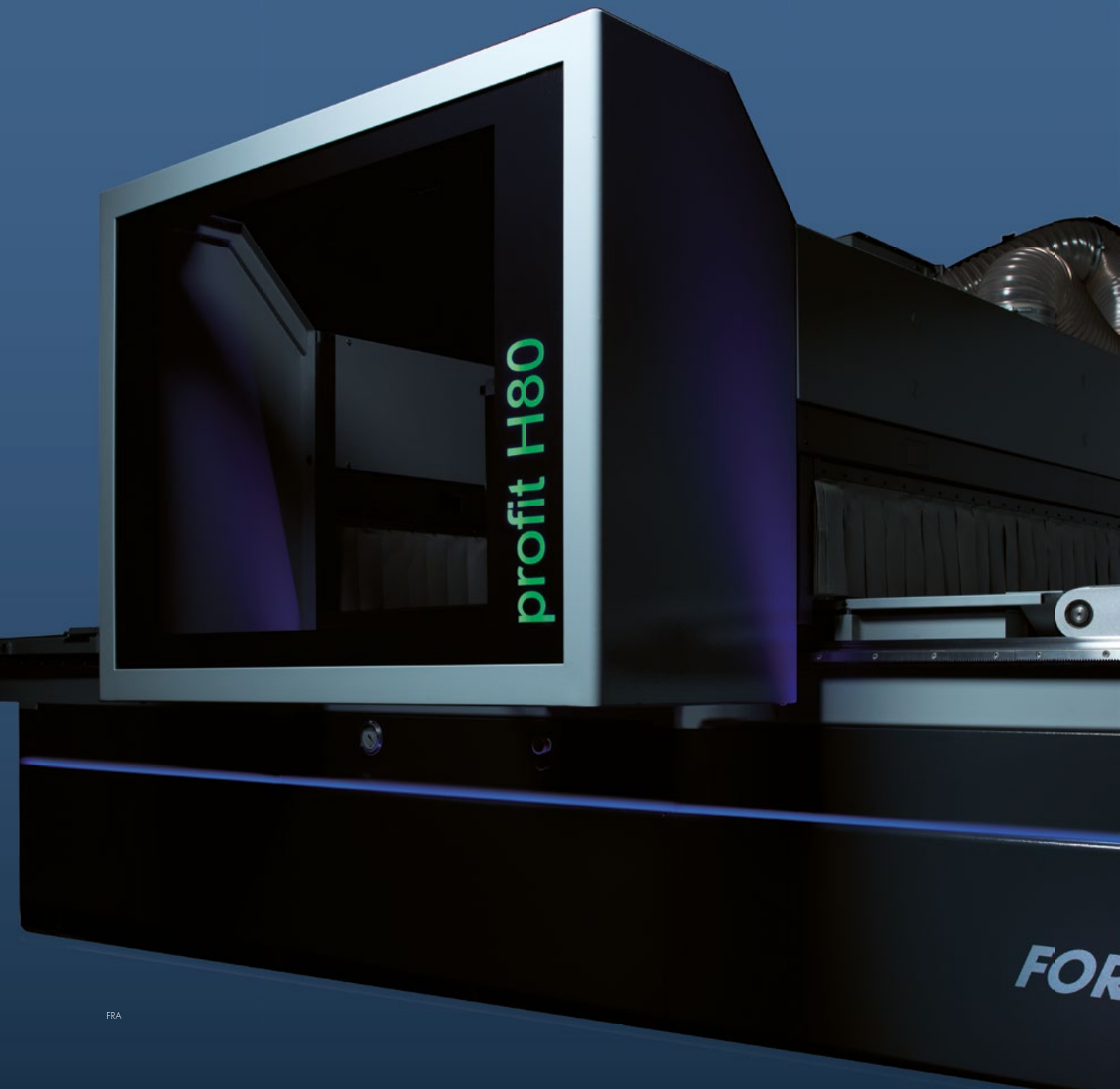


FORMAT 4®

profit H80I

LA FABRICATION DE
MEUBLES 4.0 COMMENCE
MAINTENANT



FOR

FORMAT 4[®]

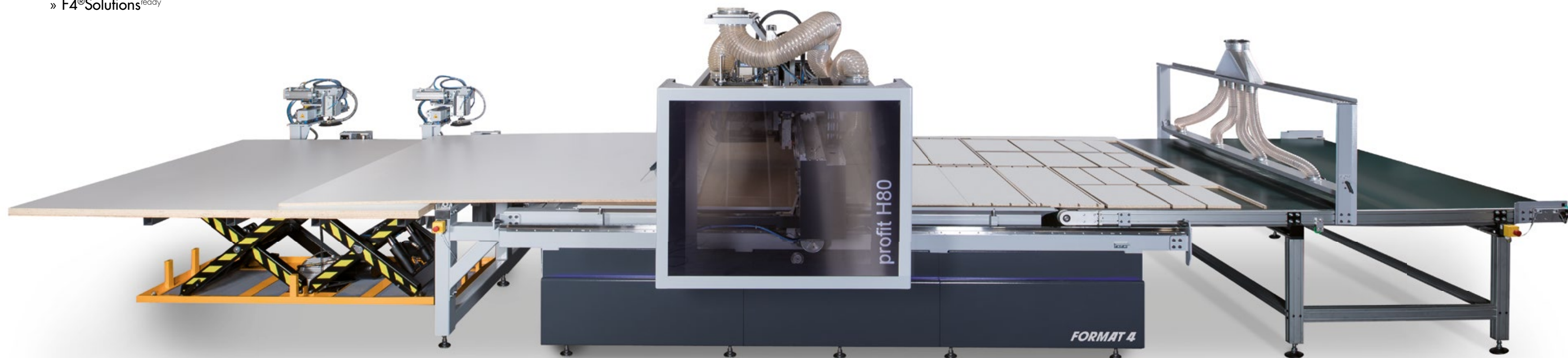


La fabrication de meubles 4.0 commence maintenant

profit H80I

- » Système intelligent de gestion la dépression SMART ZONING pour toutes les tailles de machines
- » Véritable axe C interpolisé
- » Siège d'agrégat avec interface d'air comprimé pour une utilisation sans limite de la machine
- » Nombreux équipements d'automatisation pour le chargement, l'alignement, le déchargement et l'étiquetage
- » Équipements d'optimisation pour des résultats d'aspiration parfaits : capot d'aspiration central, capot d'aspiration réglable en hauteur, aspiration au-dessus et en-dessous de la table et petite cloche d'aspiration spéciale
- » **F4®Solutions**^{ready}

Un processus de production sans interruption, rentable et simple autour du meuble est généré avec F4®Solutions. Les outils logiciel pour une productivité extrême vous accompagnent tout le long de la chaîne de production. Conception simple de meubles individuels dans un environnement CFAO habituel. Visualisations photo-réalistes en 3D comme support de vente. Transfert de donnée détaillé à toutes les machines intégrées, optimisation économique de nesting incluse. Même le montage final est accompagné de dessins détaillés et de données 3D - c'est le 4.0 pour l'artisanat et l'industrie.



Pour une efficacité lucrative.
Pour une fabrication de meubles individualisée.
Pour une sollicitation industrielle.

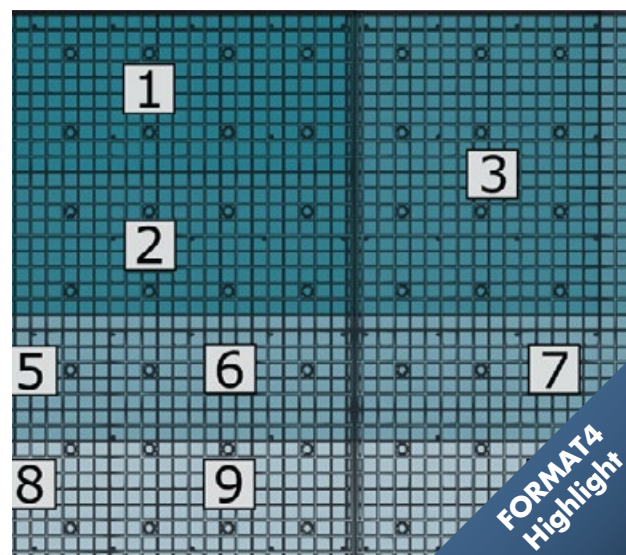
Le centre d'usinage CNC profit H80 de Format4 au sein d'un processus de production intelligent F4®Solutions est la seule solution pour une production de meubles lucrative à l'avenir.

Le centre d'usinage pour la découpe de panneaux de bois, de perçage et de fraisage profit H80I avec son quatrième axe (axe C) interpolisé introduit la fabrication de meubles 4.0 dans les ateliers d'agencement et ébénisteries du futur. Des meubles sur mesure complets avec tous les perçages, toutes les rainures et liaisons sont produits en un passage par simple clic. Les technologies d'imbrication les plus modernes assurent un gain de temps et de matériel maximal. La profit H80 de Format4 peut être équipée de solutions de chargement et de déchargement très variées jusqu'à l'automatisation complète, et atteint ainsi un débit maximal.

Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- | | |
|---|---|
| » Solutions de production spécifiques au client | » Qualité et précision «made in Austria» |
| » Construction lourde à composants premium | » Productivité sans compromis |
| » Packs d'équipement avec personnalisation de haute technologie | » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition |
| » Précision de la construction mécanique de très haut niveau | » Solutions d'automatisation |
| » Confort d'utilisation premium | » Atelier en réseau |
| » Design primé | » Machine et logiciel d'un seul fournisseur |
| | » Solutions de financement sur mesure |

Tous les avantages en bref



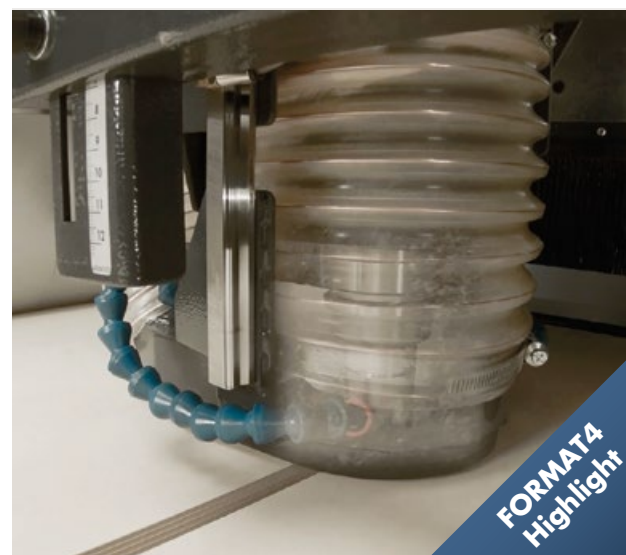
Smart Zoning

Smart Zoning permet l'usinage rapide de plusieurs formats de panneaux courants. Le changement rapide d'un format à l'autre augmente la productivité.



Options d'automatisation individuelles

En tant que machine seule ou cellule entièrement automatisée, la profit H80I offre des différentes variantes d'automatisation pour une efficacité maximale et des cycles plus courts.



Cloche d'aspiration

La cloche d'aspiration optimise l'aspiration et réduit le volume d'aspiration nécessaire par sa construction compacte.

FORMAT 4®

Détails



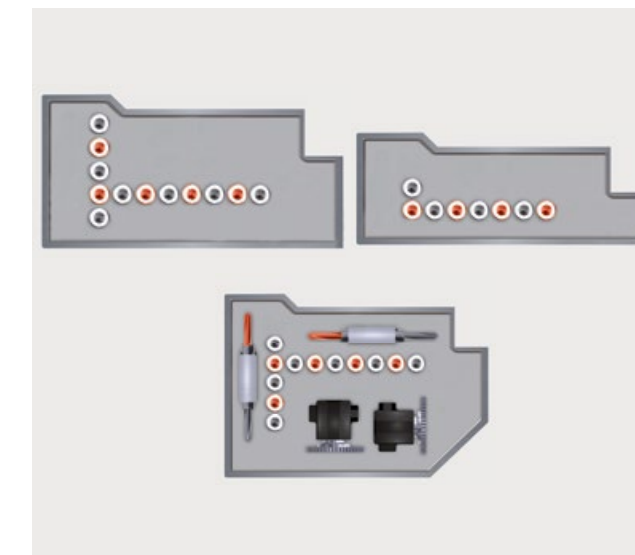
Broche

Avec une puissance du moteur de 10 kW et 12 kW (selon les séries) et jusqu'à 24 000 t/min, le moteur de fraisage est commandé par onduleur et est directement fixé sur le module de support de la tête de perçage sur l'axe Z. Deux guidages linéaires assurent un guidage vertical haute précision. Le moteur de fraisage est positionné à l'aide d'une broche tournante à billes rectifiées. La tension des outils HSK F63 est effectuée automatiquement. La tension de l'outil est vérifiée via des capteurs et la sécurité confirmée pour le travail. La prise d'outils est nettoyée de manière pneumatique. L'axe C est disponible en tant que quatrième axe interpolant (360°) de manière standard avec connexions à air comprimé pour l'utilisation d'agréats.



L'axe C

L'axe C est disponible en tant que quatrième axe interpolant (360°) de manière standard avec connexions à air comprimé pour l'utilisation d'agréats.



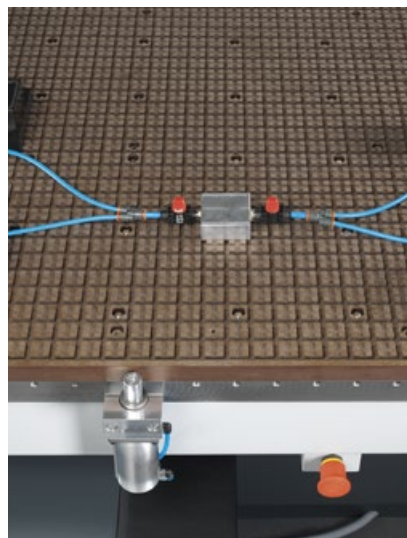
Configuration individuelle de la tête de perçage

Peu importe que vous soyez un simple fabricant de meubles ou une entreprise plus polyvalente. Décidez vous-même de la configuration de votre unité de perçage. Au choix, mèches de perçage verticales et horizontales, lame de rainurage en «X» et «Y», fraisage et perçage des kits «charnières». moteur commandé via onduleur jusqu'à 7500t/min



Système de mesure automatique de la longueur d'outil

Le paramétrage de votre outil en toute simplicité : chaque longueur d'outil est mémorisée au centième de millimètre près dans la base de données outils.



Ventouses à dépression

La table en résine phénolique permet également d'utiliser des ventouses à dépression. Un caractère entièrement nouveau est ainsi attribué à la machine dont la polyvalence est augmentée.



L'affichage d'état à 5 couleurs

Grâce aux couleurs changeantes du concept d'éclairage innovant, les différents messages d'état de la machine sont visualisés immédiatement. Ainsi, vous serez immédiatement informés sur l'état actuel de votre centre d'usinage CNC profit.



Variante de butées

Sur demande, les butées peuvent être montées à l'avant ou à l'arrière. Cela assure un confort d'utilisation et une flexibilité supplémentaire lors de l'usinage de pièces. Sur les machines automatisées, les rails de butée continus assurent un déplacement constant et régulier sur la bande de transport.

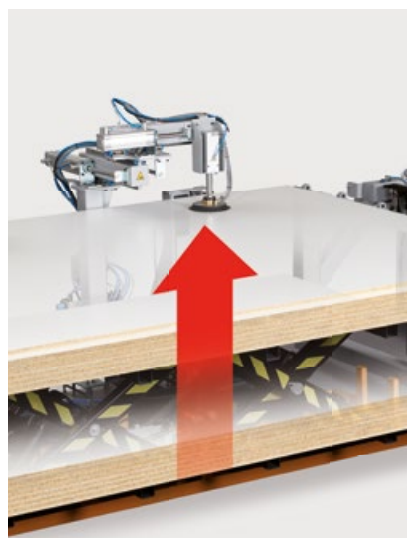
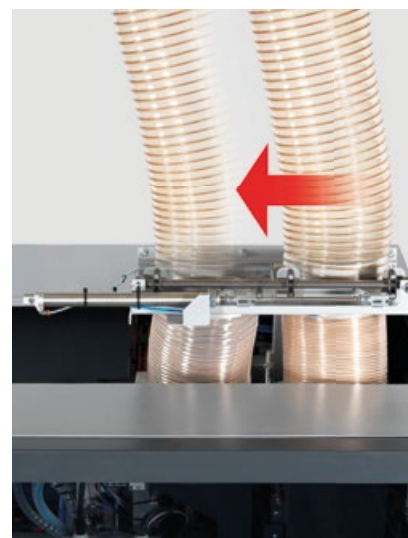


Table élévatrice de panneaux

Suite au chargement automatique, la table élévatrice positionne la pile de panneaux directement à la hauteur adaptée du champ de travail. L'alignement des panneaux se fait directement à la table élévatrice et en même temps que l'usinage sur la table de travail. Cela fait gagner du temps et augmente la productivité.



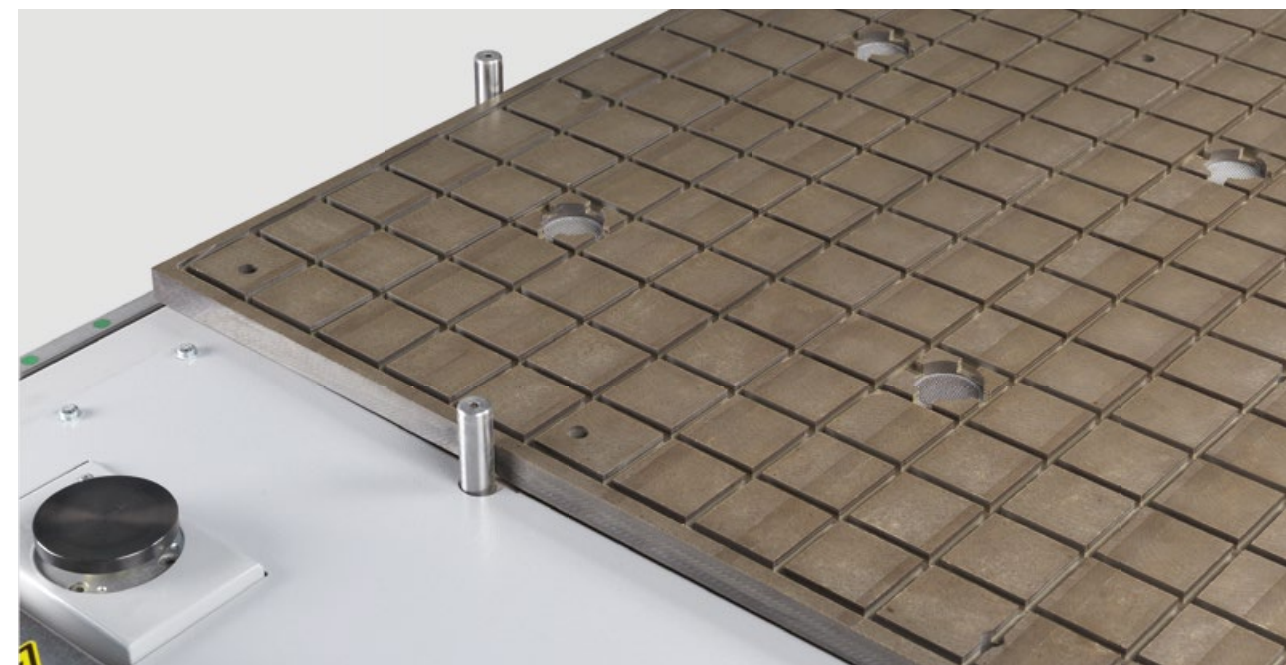
Raccords d'aspiration à commande temporisée

Grâce à la commande automatique du raccord d'aspiration le volume d'aspiration intégral alterne toujours entre unité de perçage et broche de défonçage, en fonction de ce qui est utilisé. Cela garantit un résultat d'aspiration efficace.



Changeur d'outils réglable en hauteur avec capot

Le changeur d'outils linéaire réglable avec son capot sur le bâti protège le porte-outil de copeaux et de poussière, assure les temps de changement les plus courts et offre la place pour 15 outils dont 3 agrégats.



Imbrication (nesting) parfaite avec la table matricielle Format4

La table matricielle avec géométrie des grilles optimisée permet de poser les pièces de forme et de taille quelconque et assure leur positionnement exact.

Table high flow : possibilité d'optimiser la table grâce à une grille 30 x 30 mm, ce qui permet d'obtenir un maintien renforcé pour toutes les formes et tailles de pièces (en particulier pour les pièces de petite taille). La table à dépression est en résine phénolique qui a pour avantage d'être non corrosif et insensible à la température ambiante (dilatation et contraction). Cela assure une précision constante.



F4@Solutions, la solution logiciel complète pour l'ébéniste.

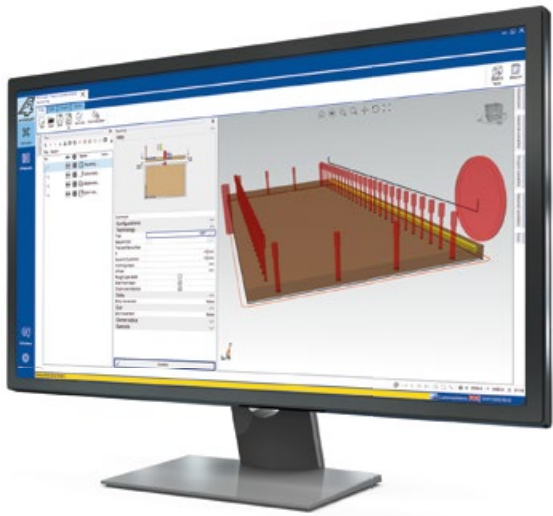
Un processus de production sans interruption, rentable et lucratif autour du meuble est généré avec F4@Solutions. Les outils logiciel pour une productivité extrême vous accompagnent tout le long de la chaîne de production. Conception simple de meubles individuels dans un environnement CAO habituel. Visualisations photo-réalistes en 3D comme support de vente. Transfert de donnée détaillé à toutes les machines intégrées, optimisation économique de nesting incluse. Même le montage final est accompagné de dessins détaillés et de données 3D - c'est le 4.0 pour l'artisanat et l'industrie. Découvrez tout sur l'atelier 4.0 et l'industrie 4.0 dans nos vidéos.

F4@Integrate – Le logiciel CNC novateur

Pour les exigences, les plus élevées, tout est inclus - Archive d'outils, onglet de programmation et de manipulation avec une seule fenêtre à interface intuitive. F4@Integrate est un logiciel développé par Format4®. Développé grâce à l'expérience de nos clients de machines CNC pour leurs besoins pratiques, F4@Integrate satisfait toutes les exigences de l'usage CNC moderne.

Bénéficiez du confort d'une interface complète et intuitive. Archive d'outils (F4Toolbox), zone de programmation (FAO avec DAO intégré, F4Create) et interface de manipulation de machine (F4Operate) dans une seule fenêtre à interface intuitive.

F4Integrate est basé sur le code G. Il permet ainsi de connecter facilement des programmes externes de secteurs d'activités spécifiques et de transférer de façon optimale les programmes.



FORMAT 4®



Aspiration au-dessous de la table

Les copeaux résiduels entre la bande de transport et le plan de travail sont complètement évacués par l'aspiration en-dessous de la table.



L'aspiration de la table supérieure pour la bande de transport

L'aspiration de la table supérieure pour la bande de transport nettoie les surfaces des pièces usinées pendant le transport de sortie. Ceci garantit une prise parfaite des étiquettes sur la surface dépoussiérée.



Étiquetage

Le système d'étiquetage facilite les différentes étapes du travail et assure une sécurité absolue du processus de fabrication.



Vraiment pratique: la trappe d'entretien de l'unité de perçage

L'unité de perçage est rapidement et ergonomiquement accessible par la trappe d'entretien à l'arrière du capot.



Table de prélèvement courte

Grâce à son faible encombrement, la table de prélèvement courte facilite le prélèvement des pièces. Grâce à l'unité d'étiquetage optionnelle, vous pouvez ensuite marquer les pièces directement à l'endroit du prélèvement et ainsi les identifier pour les processus suivants.



Des agrégats supplémentaires pour toute sorte d'utilisation

L'emplacement standardisé des agrégats permet des possibilités d'utilisations pratiquement illimitées. Le raccord d'air comprimé avec fonctions d'échappement et refroidissement permet des applications spéciales par des agrégats très spécifiques.

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes & Brosseuse



Presses à plateaux chauffants



Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



Lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des capacités sans compromis permettant de répondre aux attentes les plus strictes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)