

**FORMAT 4**®

**findustry**

PERFORMANCE INDUSTRIELLE  
À CONFIGURATION UNIQUE



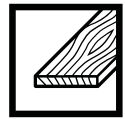
**FORMAT 4<sup>®</sup>**

**FORMAT 4**

findustry 1354



## Performance industrielle à configuration unique



Bois massif



Matériau de panneau



Format4 findustry 1352 | 1353 | 1354

Les ponceuses à larges bandes pour les besoins individuels

Les ponceuses à larges bandes Format4 findustry convainquent dans l'industrie surtout par leur possibilité de configuration personnalisable de l'agrégat. La machine peut être équipée de deux, trois ou quatre agrégats, adapté de façon ciblée au domaine d'utilisation spécifique. Ceci garantit qu'elle répond à toutes les exigences concernant la qualité de surface et l'efficacité d'usinage grâce à son très haut niveau d'individualisation.

### Confort d'utilisation maximal dans l'utilisation industrielle

La commande à écran tactile clairement structurée se manipule de manière intuitive. L'écran numérique affiche graphiquement de manière claire toutes les fonctions de la machine. Une touche sur le pupitre de commande permet de régler la hauteur de passage avec une précision de 0,1 mm. La mesure de la hauteur de la pièce automatique facilite l'ajustement à l'épaisseur demandée. La pièce est mesurée automatiquement sur la machine sans autre dispositif de mesure et l'épaisseur est directement transférée sans fil à la machine. La hauteur fixe de la table d'introduction de 900 mm pour un travail simple et peu fatiguant, une table à dépression, des rallonges de table à rouleaux à l'entrée et à la sortie ainsi que des sabots de pression sur les agrégats de ponçage assurent le meilleur confort et des conditions de travail idéales pour les pièces de toutes dimensions.

# FORMAT 4®



### findustry 1352

- » Hauteur de ponçage : 3–170 (200) mm
- » Largeur de ponçage : 1350 mm
- » **Disponible de manière modulaire avec 2 agrégats :**
  - Agrégat de ponçage transversal
  - Agrégat de rouleau de contact
  - Agrégat de ponçage combiné
  - Agrégat d'ultra-finition
  - Agrégats avec coussin de ponçage (EP/ ESC)
  - Agrégat de rabotage
  - Différents packs de vernis
- » Table d'entraînement avec une hauteur d'avance fixe.
- » Commande à écran tactile
- » Vitesse d'avance : 2,8 à 20 m/min en continu



### findustry 1353

- » Hauteur de ponçage : 3–170 (200) mm
- » Largeur de ponçage : 1350 mm
- » **Disponible de manière modulaire avec 3 agrégats :**
  - Agrégat de ponçage transversal
  - Agrégat de rouleau de contact
  - Agrégat de ponçage combiné
  - Agrégat d'ultra-finition
  - Agrégats avec coussin de ponçage (EP/ ESC)
  - Agrégat de rabotage
  - Différents packs de vernis
- » Table d'entraînement avec une hauteur d'avance fixe.
- » Commande à écran tactile
- » Vitesse d'avance : 2,8 à 20 m/min en continu



### findustry 1354

- » Hauteur de ponçage : 3–170 (200) mm
- » Largeur de ponçage : 1350 mm
- » **Disponible de manière modulaire avec 4 agrégats :**
  - Agrégat de ponçage transversal
  - Agrégat de rouleau de contact
  - Agrégat de ponçage combiné
  - Agrégat d'ultra-finition
  - Agrégats avec coussin de ponçage (EP/ ESC)
  - Agrégat de rabotage
  - Différents packs de vernis
- » Table d'entraînement avec une hauteur d'avance fixe.
- » Commande à écran tactile
- » Vitesse d'avance : 2,8 à 20 m/min en continu

## Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement plein de variantes à solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique de très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Design primé
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure



# Tous les avantages en bref



## Mesure de l'épaisseur par radio

La mesure automatique d'épaisseur facilite le réglage de la machine à l'épaisseur de pièce requise. La pièce est mesurée automatiquement sur la machine sans autre dispositif de métrologie. Le bouton de réglage permet de présélectionner la prise de copeaux souhaitée en + ou -. La variante de mesure par radio permet de mesurer les pièces devant la machine. L'épaisseur est transmise directement à la machine, «sans fil».



## Une commande à écran tactile pour un confort d'utilisation maximal

Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. Les fonctions disponibles de la machine sont présentées par un graphique. Des commutateurs de haute qualité permettent de les commander. L'épaisseur de passage est affichée de manière claire à l'afficheur numérique. Une touche permet de la régler avec une précision de 0,1 mm.



## Table d'entraînement avec une hauteur d'avance fixe.

De série, la vitesse d'avance de la machine peut être directement réglée en continu sur le panneau de contrôle entre 2,8–20 m/min. La hauteur d'entrée fixe de 900 mm garantit un travail facile et peu fatigant. La hauteur constante de la machine permet son intégration simple dans une ligne de production.

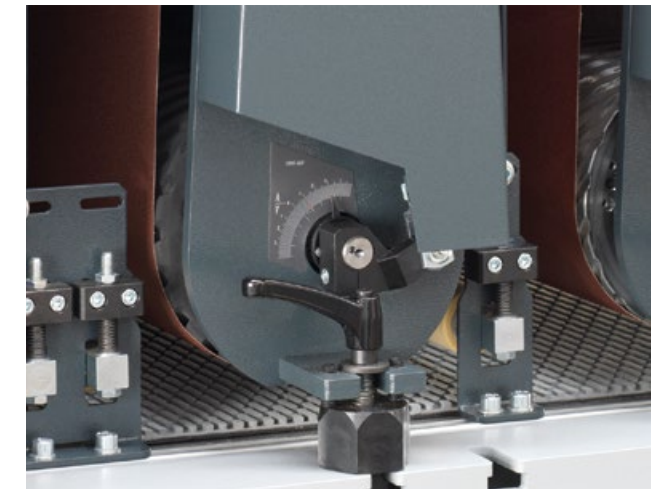
# FORMAT 4®

# Plus de détails



## Agrégat de rabotage

Sur demande le premier agrégat d'usinage peut être un arbre de rabotage pour une prise de copeaux plus importante. Enclenchement et désactivation par le pupitre de commande central.



## Agrégat de rouleau de contact

Le rouleau de calibrage profilé (D = 180 mm et dureté 85 shore) effectue les travaux de calibrage avec une extrême précision de très faibles tolérances.



## Agrégat de coussin de ponçage

Le patin électro-pneumatique se positionne précisément sur la pièce. Cela évite des placages «percés» à l'avant et à l'arrière.



## Agrégat de ponçage combiné

L'agrégat combiné avec un rouleau de diamètre 140 mm pour le calibrage du bois massif. Le patin électro-pneumatique se positionne précisément sur la pièce. Cela évite des placages «percés» à l'avant et à l'arrière.





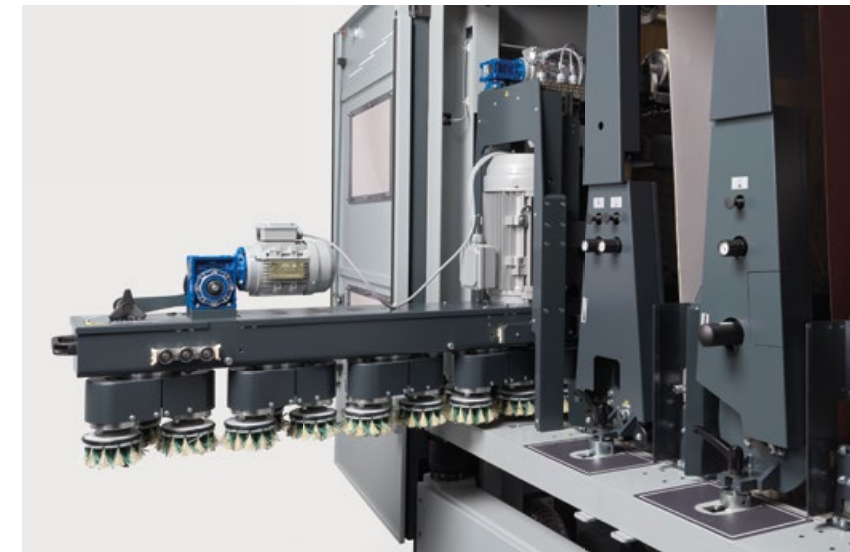
#### Agrégat de ponçage transversal pour résultats brillants

L'agrégat de ponçage transversal équipé de série avec un patin de ponçage électro-pneumatique et une bande chevron est particulièrement adapté pour le traitement de surfaces laquées et la production de haut brillant. Les fibres de bois sont poncées à ras avec le ponçage transversal aux sens des fibres et la bande longitudinale affine ensuite la surface. Grâce aux sens de ponçage alternés, il reste peu de fibres affleurantes et le résultat d'usinage est beaucoup plus lisse.

Grâce à la pression totalement homogène, les traces d'oscillation sont compensées et de parfaits résultats de ponçage sont assurés. L'oscillation de la bande de ponçage électro-pneumatique assure un centrage optimal et une course régulière. Vitesse de coupe 3–22 m/sec, bande abrasive 150 x 5000 mm.

#### Agrégat finition ultra

L'agrégat finition ultra dispose d'un patin de ponçage avec garniture en feutre (bande chevron). Cette bande assure le transfert encore plus doux de la pression de ponçage vers la pièce et est utilisée avant tout pour le ponçage de pièces vernies et pour des matières au poli fin. Grâce à la pression totalement homogène, les traces d'oscillation sont compensées et de parfaits résultats de ponçage sont assurés. L'oscillation de la bande de ponçage électro-pneumatique assure un centrage optimal et une course régulière. Vitesse de coupe 2,4–19 m/sec, bande abrasive 1370 x 2620 mm.



#### Agrégat de ponçage à mouvement planétaire LACK

L'agrégat de ponçage à mouvement planétaire permet une finition parfaite surtout en cas de veinures croisées. Les structures, les chants et les lacets de ces veinures restent inchangés et une finition homogène de la surface est ainsi obtenue. Les brosses, qui sont assemblées comme un système planétaire peuvent être changées individuellement et assurent ainsi encore plus de flexibilité et des possibilités de production polyvalentes.



#### Patin segmenté électropneumatique «silicon-Tec»

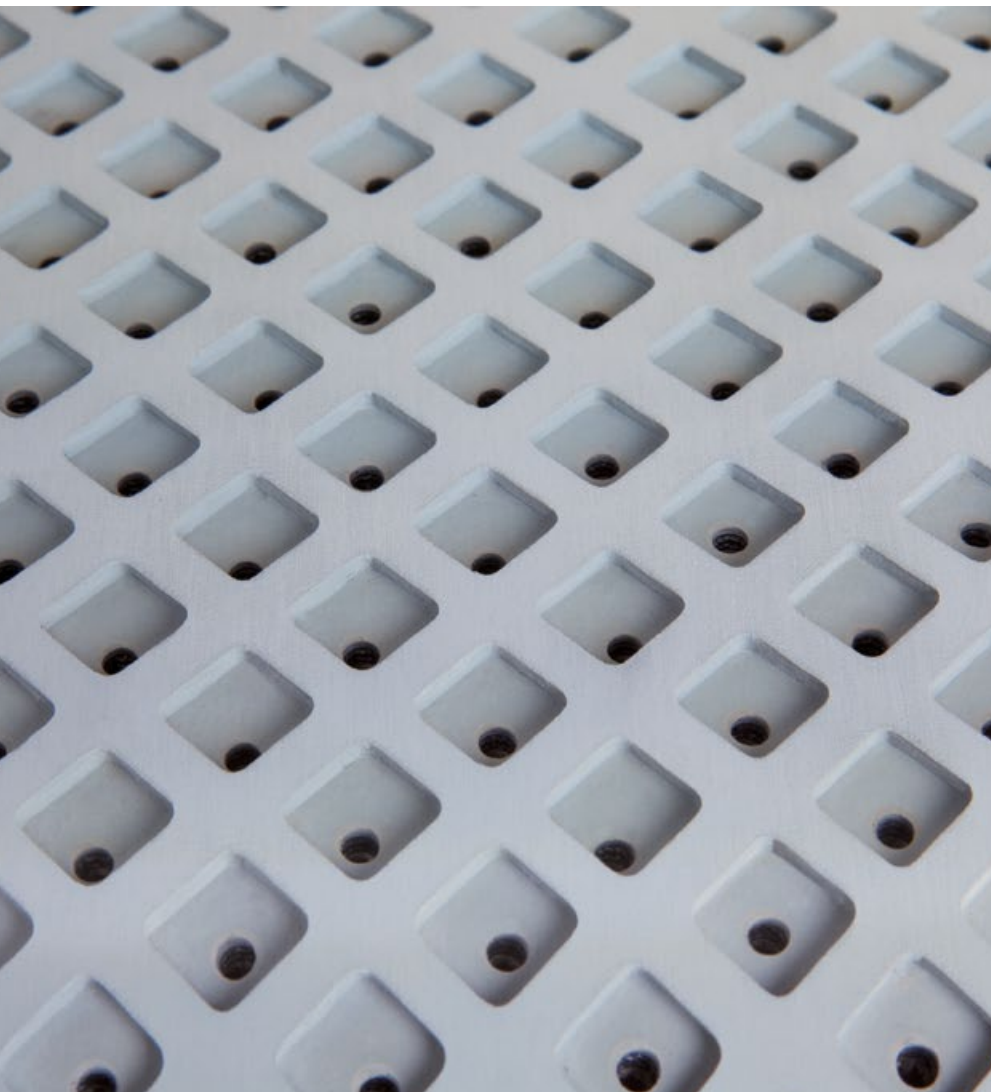
Avec une largeur de segments de 27 mm et sa technologie silicone innovante, le patin segmenté électropneumatique assure un résultat de ponçage optimal et réduit la consommation d'air comprimé considérablement. La pression du coussin de ponçage peut être réglée en pas de 0,1 bar depuis la façade d'entrée de la machine.





#### Dispositif de brossage

Un dispositif de brossage des pièces peut être monté côté sortie de la machine en option. Différentes brosses peuvent être montées. Elles peuvent servir pour nettoyer, polir ou pour restructurer la surface.



#### Table à dépression

La machine peut être équipée d'une table à dépression pour des pièces lices, petites et fines. La dépression est générée par une soufflerie d'haute pression, liée à l'avance du tapis. La dépression agit par les trous du tapis sur la pièce à poncer.



#### Sabot de pression

Peut être ajouté à tous les agrégats de ponçage et permet une pression régulière des pièces sur le tapis surtout pour des pièces de faible épaisseur. Il est également possible de réduire la longueur minimale des pièces.



#### Rallonge de table à rouleaux

Sur demande, nous pouvons équiper votre ponceuse à large bande Format4 de tables à rouleaux à l'entrée et à la sortie de la machine.

## Caractéristiques techniques

Équipement électrique	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
001 3x 400 V tension du moteur	S	S	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	O	O	O
- Fréquence moteur 50 Hz	S	S	S
- Fréquence moteur 60 Hz	W	W	W
29 Certificat CSA	O	O	O
39 Contact de commutation pour commande du poussoir (prix/pièce)	O	O	O

Table d'entraînement	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
- Hauteur d'entrée constante – table fixe 900 mm	S	S	S
- Vitesse d'avance réglable en continu de 2,8-20 m/min par inverseur depuis le pupitre de commande	S	S	S
- Protection mains et surépaisseur des pièces	S	S	S
- Bande porteuse continue à courroies avec structure à nid d'abeille	S	S	W
- Centrage automatique du tapis d'avance	S	O	O
73 Table à dépression avec souffleur 4 kW (5,5 PS) intégré au bâti de la machine	O	O	-
73 Table à vide avec souffleur 5,5 kW (7,5 PS) intégré au bâti de la machine	-	-	O
74 Inverseur pour unité d'aspiration pour épuration de l'air	O	O	O
75 Tapis d'entraînement lisse au lieu de tapis nid d'abeille	O	O	O
76 Table à dépression divisée en 2 zones	O	O	O
77 Rallonge du plateau sur roulettes côté du chargement, L=300 mm	O	O	O
78 Rallonge du plateau sur roulettes côté du déchargement, L=300 mm	O	O	O
79 Plateau de travail rabattable côté déchargement, L=900 mm (!78)	O	O	O
80 Plateau de travail rabattable côté chargement, L=900 mm (!77)	O	O	O
82 Mesure automatique de l'épaisseur par radio (!81)	O	O	O
83 Hauteur de ponçage 200 mm au lieu de 170 mm	O	O	O

Commandes	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
- Unité de commande avec écran couleur tactile 10"; 100 espaces de mémoire de programme; Intervalles de maintenance; Messages d'erreur avec texte clair; Ampèremètre pour surveillance de surintensité des agrégats	S	S	S
59B Unité de commande avec écran couleur tactile 15" au lieu de 10"	O	O	O
84 Logiciel de commande optimisé pour les usinages spéciaux « coins / angles » (!86)	O	O	O
85 Préparation de la machine pour intégration dans les systèmes de convoyage	O	O	O

Mesure de la pièce coussin de ponçage (ne doit être sélectionné qu'1 seule fois)	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
86 Capteur de détection pièce EP incl. synchronisation avec toutes les vitesses d'avance	O	O	O
87 Capteur de détection pièce ESC avec 50 segments, largeur de segment 27 mm et synchronisation avec toutes les vitesses d'avance inclus	O	O	O

1. Agrégat Findustry	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
10A Agrégat à rouleau de calibrage et rouleau de ponçage rainuré D= 250 mm; Électromotorisé Par pilotage Compensation du grain au 1/100 mm depuis l'écran. Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	S	S	S
10B Agrégat de rabotage D=140 mm; avec 380 couteaux (14x14x2 mm) et 4 tranchants; activation et désactivation pneumatique depuis le panneau de commande; 1 moteur 15 kW (20 CV) démarrage SD automatique inclus; vitesse de coupe 35 m/sec., hauteur de ponçage 5 à 170 mm	O	O	O
10C Agrégat de ponçage combiné avec rouleau de calibrage à rainures D=142 mm; incl. patin de ponçage électropneumatique; Par pilotage compensation du grain électromotorisée au 1/100 mm depuis l'écran tactile; rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle; vitesse de coupe 18 m/sec; bande de ponçage 1370 x 2620 mm	O	O	O
10D Agrégat de coussin de ponçage EP incl. patin de ponçage électropneumatique Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	O	O	O
10E Agrégat de ponçage transversal LACK avec patin de ponçage électro-pneumatique segmenté ESC; largeur des segments 27 mm; Système de changement rapide inclus; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Réglage variable de la pression côté utilisateur; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3 à 22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 150 x 5000 mm	O	O	O
10F Agrégat de coussin de ponçage LACK incl. patin de ponçage électropneumatique segmenté; largeur des segments 27 mm, coussin de ponçage, système de changement rapide, oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage, protection électronique de la course de la bande de ponçage, réglage variable de la pression côté utilisateur 1 moteur de 11 kW (15 CV) y compris vitesse de coupe variable de 3 à 18 m/sec., soufflerie de nettoyage avec temporisation; bande de ponçage 1370 x 2620 mm	O	O	O



10G	Agrégat Superfinish LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC, largeur des segments 27 mm, coussin de ponçage, système de changement rapide, bande de coulisement Chevron entre le coussin de ponçage et la bande de ponçage pour des ponçages homogènes et sans traces d'oscillation, oscillation de la bande de ponçage électropneumatique, protection électronique de la course de la bande de ponçage, réglage variable de la pression côté utilisateur 1 moteur de 11 kW (15 CV) y compris vitesse de coupe variable de 3 à 18 m/sec., soufflerie de nettoyage avec temporisation; bande de ponçage 1 370 x 2 620 mm	○	○	○
11	Sortie de confort de l'arbre de rabotage au lieu de la trappe d'entretien à l'avant de la machine (#10B)	○	○	○
12	1. Rouleau de ponçage en acier	W	W	W
13	1. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 85°	S	S	S
14	1. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 65°	W	W	W
15	1. Rouleau de contact avec dureté Shore de 45° (#10A, 10C)	W	W	W
16	1. Ventilateur de nettoyage avec temporisation pour l'agrégat de ponçage avec temporisation (!10B / !10E / !10F / !10G)	○	○	○
17	Fonction d'avance parallèle ou égale 1er agrégat de ponçage (!10B / !10E)	○	○	○
18	Sabot de press. soumis à pré-tension pneumatique à l'entrée de la machine (!10B / !10G)	○	○	○
19	Patin de ponçage électro-pneumatique segmenté ESC pour agrégat de ponçage combiné et largeur de segments de 27 mm (#10C, 87)	○	○	○

2. Agrégat Findustry		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
20A	Agrégat à rouleau de calibrage et rouleau de ponçage rainuré D= 250 mm; électromot. Par pilotage Compensation du grain électromotorisée au 1/100 mm depuis l'écran; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle; Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	S	S	S
20B	Agrégat de ponçage combiné avec rouleau de calibrage à rainures D=142 mm; incl. patin de ponçage électropneumatique; Par pilotage compensation du grain électromotorisée au 1/100 mm depuis l'écran tactile; rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle; vitesse de coupe 18 m/sec; bande de ponçage 1370 x 2620 mm	○	○	○
20C	Agrégat de coussin de ponçage EP incl. patin de ponçage électropneumatique Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	○	○	○

20D	Agrégat coussin de ponçage LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; largeur des segments 27 mm; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3-22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	○	○	○
20E	Agrégat Superfinish LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; largeur des segments 27 mm; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Système de changement rapide inclus; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur 11 kW (15 CV)	○	○	○
20F	Agrégat de ponçage transversal LACK avec patin de ponçage électro-pneumatique segmenté ESC; largeur des segments 27 mm; Système de changement rapide inclus; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Réglage variable de la pression côté utilisateur; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3 à 22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 150 x 5000 mm	○	-	-
20G	Agrégat de ponçage à mouvement planétaire LACK doté de 15 disques de ponçage de 120 mm, mouvement d'oscillation à régulation de fréquence de 100 mm, 1 moteur de 11 kW (15 CV); Variable	○	○	○
21	2. Rouleau de ponçage en acier	W	W	W
22	2. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 85°	W	W	W
23	2. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 65°	W	S	S
24	2. Rouleau de contact d'une dureté Shore de 45° (#20A, 20B)	S	W	W
25	2. Ventilateur de nettoyage avec temporisation pour l'agrégat de ponçage (!20D / !20E / !20F)	○	○	○
26A	Fonction d'avance parallèle ou égale 2e Agrégat de ponçage	○	○	○
28	sabot de pression soumis à pré-tension mécanique entre le 1e & le 2. Agrégat de ponçage	○	○	○
28A	sabot de pression soumis à pré-tension mécanique entre le 2e & 3e Agrégat de ponçage	-	○	○
27	Sabot de press. soumis à pré-tension pneumatique (!20F)	○	-	-
29A	incl. patin de ponçage électro-pneumatique segmenté ESC et largeur des segments 27 mm (#20B);	○	○	○

3. Agrégat Findustry		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
30A	Agrégat à rouleau de calibrage et rouleau de ponçage rainuré D= 250 mm; électromot. Par pilotage Compensation du grain électromotorisée au 1/100 mm depuis l'écran; Oscillation électro-pneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle; Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	S	S



30B	Agrégat de ponçage combiné avec rouleau de calibrage à rainures D=142 mm; incl. patin de ponçage électropneumatique; Par pilotage compensation du grain électromotorisée au 1/100 mm depuis l'écran tactile; rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle; vitesse de coupe 18 m/sec; bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	○	○
30C	Agrégat de coussin de ponçage EP incl. patin de ponçage électropneumatique Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	○	○
30D	Agrégat coussin de ponçage LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; Largeur des segments 27 mm; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3-22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	○	○
30E	Agrégat Superfinish LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; Largeur des segments 27 mm; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Système de changement rapide inclus; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur 11 kW (15 CV);	-	○	○
30F	Agrégat de ponçage transversal LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; Largeur des segments 27 mm; Système de changement rapide inclus; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Réglage variable de la pression côté utilisateur; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3 à 22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 150 x 5000 mm	-	○	-
30G	Agrégat de ponçage à mouvement planétaire LACK doté de 15 disques de ponçage de 120 mm, mouvement d'oscillation à régulation de fréquence de 100 mm, 1 moteur de 11 kW (15 CV); Vitesse de rotation variable de 250 à 1250 t/min	-	○	○
31	3. Rouleau de ponçage en acier	-	W	W
32	3. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 85°	-	W	W
33	3. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 65°	-	W	W
34	3. Rouleau de contact d'une dureté Shore de 45° (#30A, 30B)	-	S	S
35	3. Ventilateur de nettoyage avec temporisation pour l'agrégat de ponçage (I30D / I30E / I30F)	-	○	○
36	Fonction d'avance parallèle ou égale 3e Agrégat de ponçage	-	○	○
37	sabot de pression soumis à pré-tension pneumatique (I30F)	-	○	-
37A	sabot de pression soumis à pré-tension mécanique entre le 3e et 4e Agrégat de ponçage	-	-	○
38	Patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC pour agrégat de ponçage combiné, largeur segment 27 mm (#30B)	-	○	○

4. Agrégat Findustry	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354	
40A	Agrégat à rouleau de calibrage et rouleau de ponçage rainuré D= 250 mm; électromot. Par pilotage Compensation du grain électromotorisée au 1/100 mm depuis l'écran; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle; Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	-	S
40B	Agrégat de ponçage combiné avec rouleau de calibrage à rainures D=142 mm incl. patin de ponçage électropneumatique; Electromotorisé Par pilotage Compensation du grain au 1/100 mm depuis le tableau de commande; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	-	○
40C	Agrégat de coussin de ponçage EP incl. patin de ponçage électropneumatique Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur de 11 kW (15 CV) incl. démarrage automatique étoile-triangle Vitesse de coupe 18 m/sec; Bande de ponçage 1370 x 2620 mm	-	-	○
40D	Agrégat de ponçage transversal LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; Largeur des segments 27 mm; Système de changement rapide inclus; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Réglage variable de la pression côté utilisateur; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3 à 22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 150 x 5000 mm	-	-	○
40E	Agrégat coussin de ponçage LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; Largeur des segments 27 mm; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur avec 11 kW (15 CV); 1 moteur avec 11 kW (15 CV); Vitesse de coupe variable de 3 - 22 m/sec; Soufflerie de nettoyage avec temporisation; Bande de ponçage 1370 x 2 620 mm	-	-	○
40F	Agrégat Superfinish LACK avec patin de ponçage électropneumatique segmenté ESC; Largeur des segments 27 mm; Bande coulissante Chevron entre coussin de ponçage et bande de ponçage pour des ponçages homogènes sans traces d'oscillation; Système de changement rapide inclus; Rouleaux de compression gommés précontraints mécaniquement; Oscillation électropneumatique de la bande de ponçage; Protection électronique de la course de la bande de ponçage; 1 moteur 11 kW (15 CV);	-	-	○
40G	Agrégat de ponçage à mouvement planétaire LACK doté de 15 disques de ponçage de 120 mm, mouvement d'oscillation à régulation de fréquence de 100 mm, 1 moteur de 11 kW (15 CV); Vitesse de rotation variable de 250 à 1250 t/min	-	-	○
41	4. Rouleau de ponçage en acier	-	-	W
42	3. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 85°	-	-	W
43	4. Rouleau de ponçage avec dureté Shore de 65°	-	-	W
44	4. Rouleau de contact d'une dureté Shore de 45° (#40A, 40B)	-	-	S
45	4. Ventilateur de nettoyage avec temporisation pour l'agrégat de ponçage (I40D / I40E / I40F)	-	-	○
46	Fonction d'avance parallèle ou égale 4e agrégat de ponçage (I40D)	-	-	○

47	Sabot de press. soumis à pré-tension pneumatique (I40D)	-	-	○
48	Patin de ponçage segmenté électropneumatique ESC pour agrégat de ponçage combiné avec largeur segment de 27 mm (#40B)	-	-	○

Options moteur		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
101	1. Moteur 15 kW au lieu de 11 kW (I10B)	○	○	○
102	1. Moteur 18,5 kW au lieu de 11 kW	○	○	○
103	1. Moteur 22 kW au lieu de 11 kW	○	○	○
201	2. Moteur 15 kW au lieu de 11 kW	○	○	○
202	2. Moteur 18,5 kW au lieu de 11 kW	○	○	○
301	3. Moteur 15 kW au lieu de 11 kW	-	○	○
401	4. Moteur 15 kW au lieu de 11 kW	-	-	○
50	Démarrage doux 11 kW	○	○	○
51	Démarrage doux 15 kW (#10B / #101 / #201 / #301 / #401)	○	○	○
52	Démarrage doux 18,5 kW (#102 / #202)	○	○	○
53	11 kW; Vitesse de coupe variable de 3 à 18 m/sec.; (I10E/I10F/I10G/I20G/I20E/I20F)	○	○	○
54	15 kW; Vitesse de coupe variable de 3 à 18 m/sec.; (I10B/ #101 / #201)	○	○	○
55	18,5 kW; Vitesse de coupe variable de 3 à 18 m/sec.; (I10B/ #102 / #202)	○	○	○
56	Supplément Vitesse de ponçage variable 15 kW au lieu de 11 kW (#101/#201 conjointement avec l'agrégat «Lack»)	○	○	○
57	Supplément Vitesse de ponçage variable 18,5 kW au lieu de 11 kW (#102/#202 conjointement avec l'agrégat «Lack»)	○	○	○

**Agrégats de finition Findustry**

60	Rallonge de table d'alimentation pour 2 agrégats de brossage.	○	○	○
61	Dispositif de brosse de nettoyage à la sortie de la machine, Ø 150 mm, brosse incl (I64)	○	○	○
62	Dispositif de brosse de nettoyage et de tapis d'entraînement à la sortie de la machine, Ø 150 mm, incl. brosse	○	○	○
63	Dispositif de brossage «Scotch-Brite» à la sortie de la machine, 150 mm, brosse incl. (I64)	○	○	○
64	Agrégat de brosse à structurer Tynex 11 kW (15 CH) avec brosse à structurer K 60 Ø 200 mm (I60/I61/I63)	○	○	○
65	Réglage électrique hauteur agrégat de brosse à structurer Tynex via écran digital (#64)	○	○	○
66	Système de changement rapide pour dispositif de brossage (#64)	○	○	○
67	Brosse de nettoyage supplémentaire Tampico -Brosse Ø 200 mm (#66)	○	○	○
68	Brosse de nettoyage supplémentaire Scotch-Brite Ø 200 mm (#66)	○	○	○
69	Lampe UV côté sortie de la machine	○	○	○
70	Turbosoufflante rotative de nettoyage pour pièces et tapis d'entraînement (I71)	○	○	○
71	Oscillateur – ventilateur de nettoyage pour pièces et tapis d'entraînement (I70)	○	○	○
72	Barre d'ionisation à la sortie de la machine (I60)	○	○	○

**Transport**

221	Emballage container	○	○	○
-----	---------------------	---	---	---

**Gamme de produits**

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaques de chants



Ponceuses à larges bandes



Presses à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



lève-plaques par le vide  
Systèmes de retour  
Unités de chargement





# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes**

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

[www.format-4.fr](http://www.format-4.fr)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

[www.format-4.be](http://www.format-4.be)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

[www.format-4.ca](http://www.format-4.ca)

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

[www.format-4.ch](http://www.format-4.ch)

[Contact](#)