

# FELDER®

## Séries FW

LA FINITION CLASSIQUE EST  
L'ÉLÉMENT ESSENTIEL !



FW 850 classic



**FELDER**



# Séries FW

## La finition classique est l'élément essentiel !



Bois massif



Matériau de panneau



Avec les techniques d'usinage modernes, l'industrie d'ameublement impose des standards très élevés aux ateliers de menuiserie. Afin de rester compétitives, les pièces à usiner doivent être façonnées de façon parfaite à toutes les étapes de travail. Les ponceuses à larges bandes Felder FW 850 classic, FW 950 classic et FW 1102 classic permettent d'accéder facilement au traitement professionnel du bois et séduisent par leurs solutions très élaborées dès la configuration standard. La version standard de la FW 1102 perform offre également le pack complet pour un ponçage de surface laquée et intermédiaire précis.

### Tous vos avantages en un coup d'oeil :

- » Pré-ponçage et ponçage fin en une étape de travail
- » Agrégat de rouleau de contact
- » Agrégat de ponçage fin avec patin segmenté, électro-pneumatique, largeur des segments 25 mm
- » Compensation numérique du grain
- » Table sous vide avec ventilation incluse
- » Vitesse d'avance réglable en continu de 2,5 à 18 m/min
- » Dispositif de brossage

## Variantes

Nos modèles et avantages



### FW 850 classic

- » Hauteur de ponçage : 3-155 mm
- » Largeur de ponçage : 850 mm
- » Agrégat combiné avec patin de ponçage pneumatique
- » Vitesse d'avance : 4 et 8 m/min



### FW 950 classic

- » Hauteur de ponçage : 3-170 mm
- » Largeur de ponçage : 950 mm
- » Agrégat combiné avec patin de ponçage pneumatique
- » Vitesse d'avance : continue 2,5-10 m/min



### FW 1102 classic

- » Hauteur de ponçage : 3-170 mm
- » Largeur de ponçage : 1100 mm
- » Agrégat avec rouleau de calibrage
- » Agrégat à coussin de ponçage avec patin de ponçage pneumatique
- » Vitesse d'avance : continue 2,5-10 m/min



### FW 1102 perform

- » Hauteur de ponçage : 3-170 mm
- » Largeur de ponçage : 1100 mm
- » Agrégat avec rouleau de calibrage
- » Agrégat à coussin de ponçage avec patin de ponçage segmenté électro-pneumatique, largeur des segments 25 mm, table à dépression
- » Vitesse d'avance : 2,5 à 18 m/min en continu



VIDÉO

## Votre décision pour Felder – une décision sans risque

- » À chaque budget la bonne machine
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à 60 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Larges prestations de service



# Tous les avantages en bref



**FELDER  
Highlight**

## Des résultats de ponçage de grande précision

Les moteurs puissants assurent des résultats de ponçage parfaits. La transmission de puissance absolument libre d'oscillations sur l'agrégat de ponçage est par ailleurs un facteur essentiel de la qualité du ponçage.



**FELDER  
Highlight**

## Commande de la bande de ponçage

Le système de contrôle de la ponceuse à bande détecte la course de la bande et active la commande électropneumatique de la ponceuse qui permettra l'oscillation de la bande. Le contrôle du défilement de la bande contrôle le défilement de la bande et arrête immédiatement le moteur de la bande de ponçage lors d'une éventuelle déviation de la bande.



**FELDER  
Highlight**

## Rapide, facile et en tout confort !

Le changement de la bande est rapide et sans outils. Il assure un changement de configuration simple en évitant les temps d'arrêt prolongés.

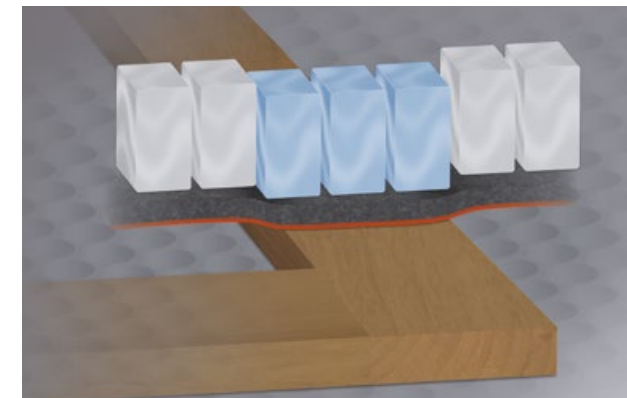
# FELDER®

# Détails FW 1102 perform



## Une commande smartouch de 15" pour un confort d'utilisation maximal

Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. L'épaisseur de passage est affichée de manière claire à l'afficheur numérique et peut être réglée avec une précision de 0,1 mm. Un autre point fort est la compensation numérique du grain pour laquelle il n'est pas nécessaire d'ouvrir la machine. Le smartouch 15" permet de régler la machine sur la bonne bande de ponçage ou de passer au ponçage avec le patin de ponçage.



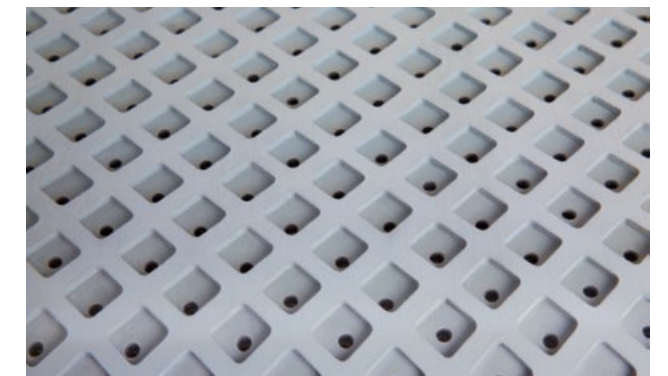
## Patin de ponçage à segments

Le patin de ponçage à segments électropneumatique permet la réalisation de ponçages de cadres ainsi que l'engrenage. Les segments concernés sont activés pendant le passage des patins selon la forme de la pièce.



## 2 agrégats d'usinage

Pré-ponçage et ponçage fin en une étape de travail



## Table à dépression

La machine peut être équipée d'une table à dépression pour des pièces lices, petites et fines. La dépression est générée par une soufflerie d'haute pression, liée à l'avance du tapis. La dépression agit par les trous du tapis sur la pièce à poncer.

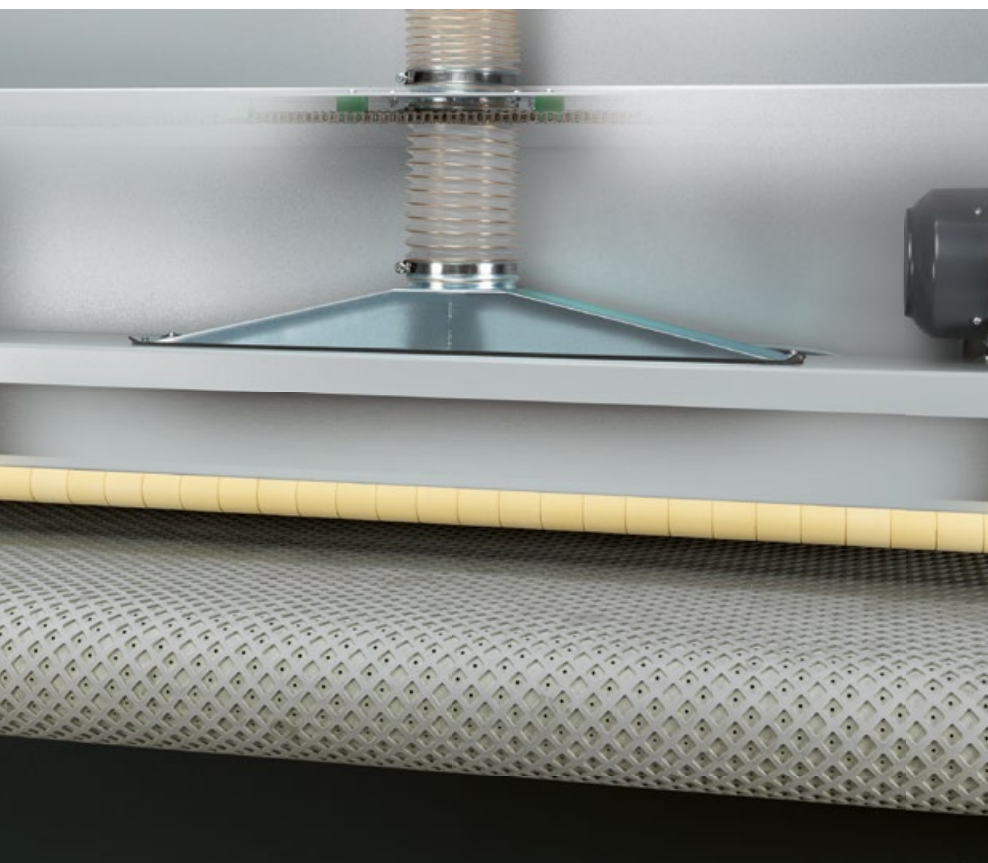


**Vitesse d'avance**

La vitesse d'avance se règle en continu de 2,5 à 18 m/min. Il est également possible d'ajuster la vitesse pendant l'opération de ponçage. Cela permet toujours une adaptation optimale de l'avance au matériau et à la bande de ponçage.

**Prolongation de table à rouleaux**

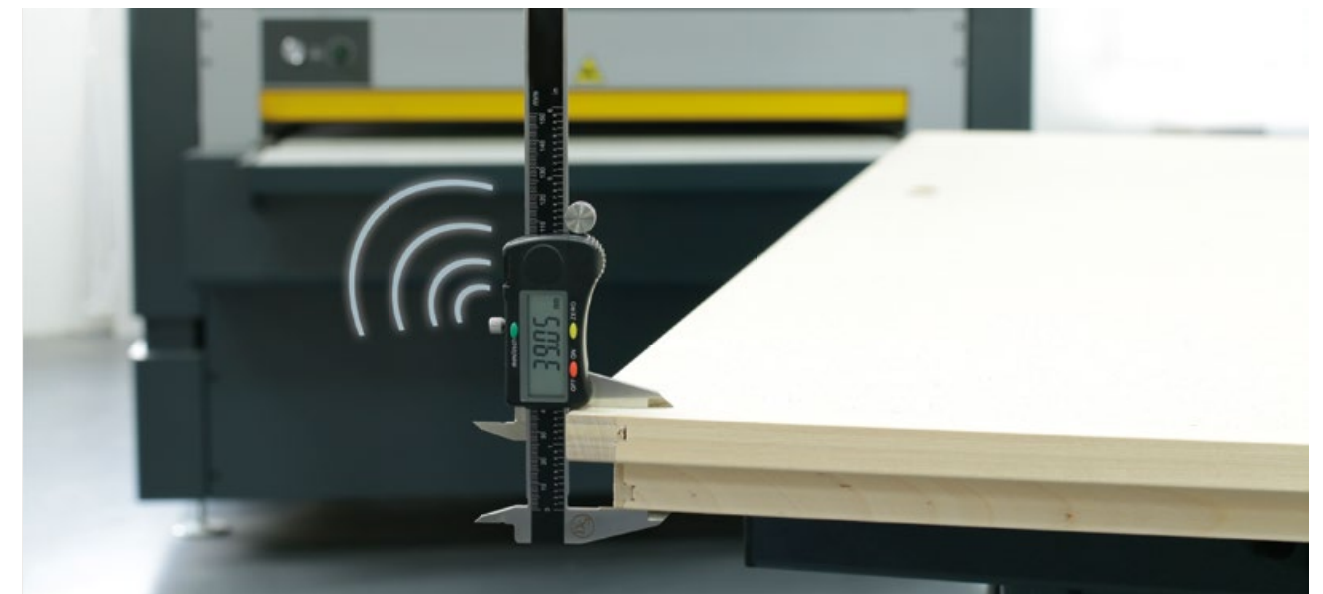
Sur demande, nous pouvons équiper votre ponceuse à large bande Felder d'une table à rouleau à l'entrée et à la sortie de la machine.

**Dispositif de brossage**

Un dispositif de brossage des pièces peut être monté côté sortie de la machine en option. Différentes brosses peuvent être montées. Elles peuvent servir pour nettoyer, polir ou pour restructurer la surface.

**Dispositif de palpation des pièces au tapis d'entraînement (en option)**

Un processus extrêmement fiable lors du réglage de la hauteur de travail : le réglage de l'épaisseur de la pièce s'effectue par la pression de la pièce sur le palpeur inférieur. Le dispositif de palpation ajuste la hauteur de passage en tenant compte de l'épaisseur de la pièce et de la prise de copeaux désirée.

**Mesure de l'épaisseur par radio**

La mesure automatique d'épaisseur facilite le réglage de la machine à l'épaisseur de pièce requise. La pièce est mesurée automatiquement sur la machine sans autre dispositif de métrologie. Le bouton de réglage permet de présélectionner la prise de copeaux souhaitée en + ou -. La variante de mesure par radio permet de mesurer les pièces devant la machine. L'épaisseur est transmise directement à la machine, "sans fil".

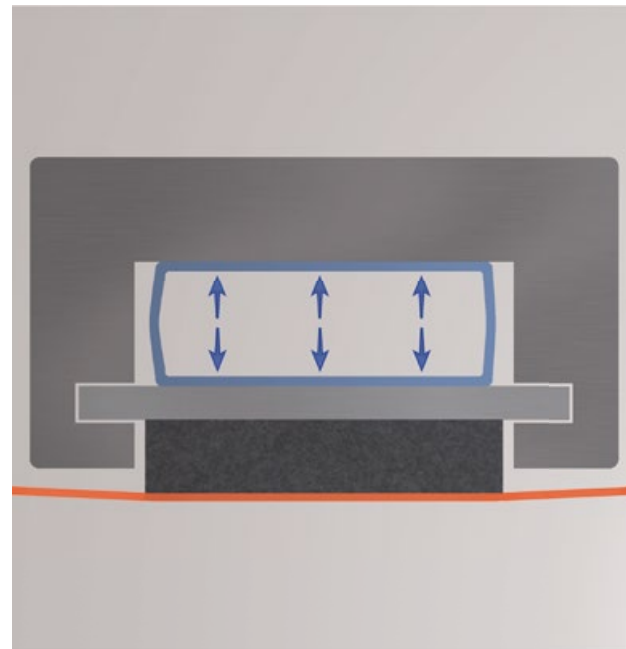


# Détails FW 1102 classic



## Une commande smartouch de 15" pour un confort d'utilisation maximal

Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. L'épaisseur de passage est affichée de manière claire à l'afficheur numérique et peut être réglée avec une précision de 0,1 mm. Un autre point fort est la compensation numérique du grain pour laquelle il n'est pas nécessaire d'ouvrir la machine. Le smartouch 15" permet de régler la machine sur la bonne bande de ponçage ou de passer au ponçage avec le patin de ponçage.



## Patin de ponçage électropneumatique

Coussin pour ponçage fin. Le patin de ponçage électropneumatique en continu dispose d'un pilotage de l'activation. Le revêtement en graphite est la base d'un aspect de ponçage durable, excellent et homogène.

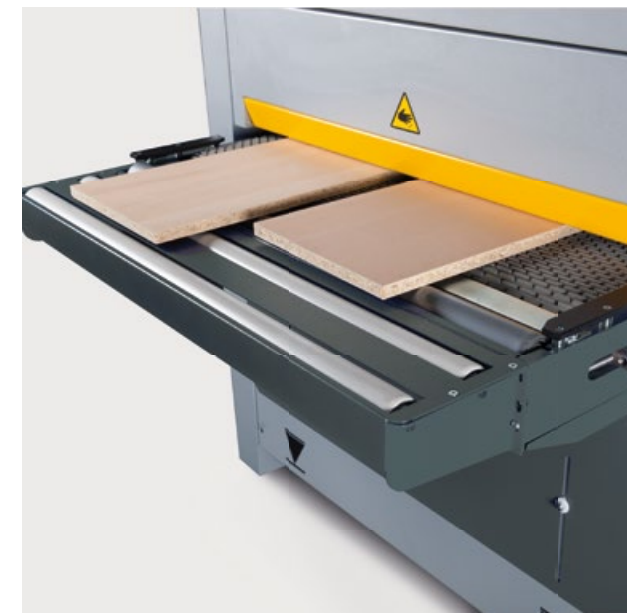


## 2 agrégats d'usinage

Pré-ponçage et ponçage fin en une étape de travail

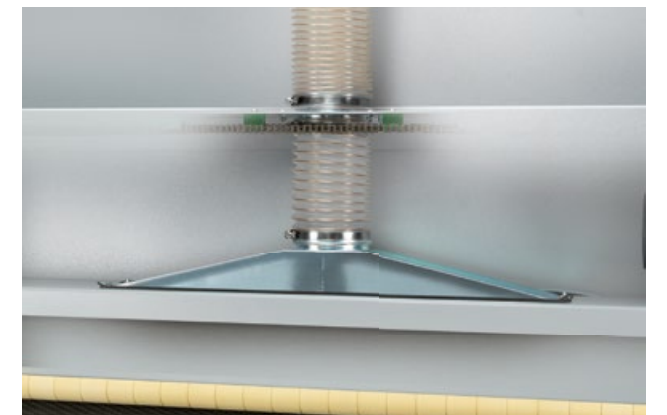
## Vitesse d'avance

La vitesse d'avance se règle en continu de 2,5 à 10 m/min. Il est également possible d'ajuster la vitesse pendant l'opération de ponçage. Cela permet toujours une adaptation optimale de l'avance au matériau et à la bande de ponçage.



## Prolongation de table à rouleaux

Sur demande, nous pouvons équiper votre ponceuse à large bande Felder d'une table à rouleau à l'entrée et à la sortie de la machine.



## Dispositif de brossage

Un dispositif de brossage des pièces peut être monté côté sortie de la machine en option. Différentes brosses peuvent être montées. Elles peuvent servir pour nettoyer, polir ou pour restructurer la surface.



## Dispositif de palpation des pièces au tapis d'entraînement (en option)

Un processus extrêmement fiable lors du réglage de la hauteur de travail: Le réglage de l'épaisseur de la pièce s'effectue par la pression de la pièce sur le palpeur inférieur. Le dispositif de palpation ajuste la hauteur de passage en tenant compte de l'épaisseur de la pièce et de la prise de copeaux désirée.



# Détails FW 950 classic



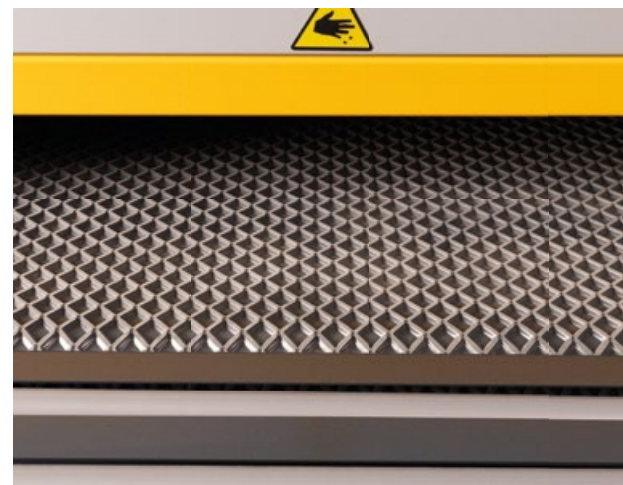
## Une commande smartouch de 15" pour un confort d'utilisation maximal

Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. L'épaisseur de passage est affichée de manière claire à l'afficheur numérique et peut être réglée avec une précision de 0,1 mm. Un autre point fort est la compensation numérique du grain pour laquelle il n'est pas nécessaire d'ouvrir la machine. Le smartouch 15" permet de régler la machine sur la bonne bande de ponçage ou de passer au ponçage avec le patin de ponçage.



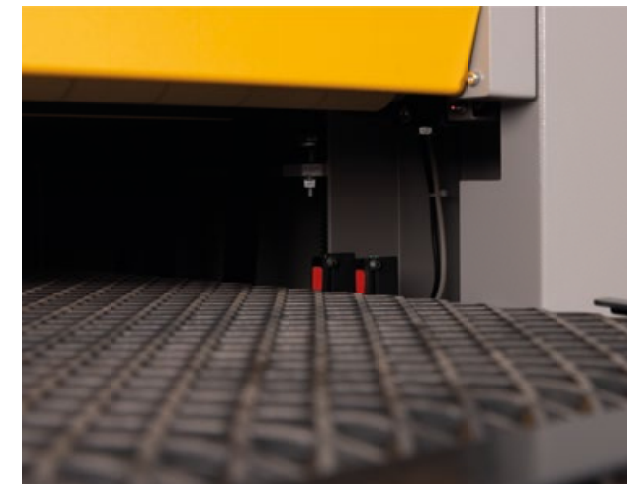
## Agrégat de ponçage combiné

L'agrégat combiné équipé d'un rouleau d'un diamètre de 125 mm est utilisé pour le calibrage du bois massif. Le coussin de ponçage électro-pneumatique exerce une pression douce et uniforme sur la surface de la pièce. Cela permet de poncer également des pièces plaquées.



## Vitesse d'avance

La vitesse d'avance se règle en continu de 2,5 à 10 m/min. Il est également possible d'ajuster la vitesse pendant l'opération de ponçage. Cela permet toujours une adaptation optimale de l'avance au matériau et à la bande de ponçage.



## Mesure automatique de l'épaisseur de la pièce (en option)

Un processus extrêmement fiable lors du réglage de la hauteur de travail : le réglage de l'épaisseur de la pièce s'effectue automatiquement via des fibres optiques et des capteurs laser lors de l'introduction de la pièce dans la machine. Le dispositif de palpage ajuste la hauteur de passage en tenant compte de l'épaisseur de la pièce et de la prise de copeaux désirée.

## Prolongation de table à rouleaux

Sur demande, nous pouvons équiper votre ponceuse à large bande Felder d'une table à rouleau à l'entrée et à la sortie de la machine.



## Belt Consumption Optimizer (BCO) pour une utilisation optimale de la bande de ponçage (en option)

BCO est une nouvelle fonction qui permet de détecter le degré d'usure de la bande de ponçage. L'opérateur reçoit une indication de l'endroit de la bande de ponçage qui est le moins usé et peut ainsi introduire les pièces à cet endroit – ce qui évite une usure irrégulière de la bande de ponçage.

# Détails FW 850 classic



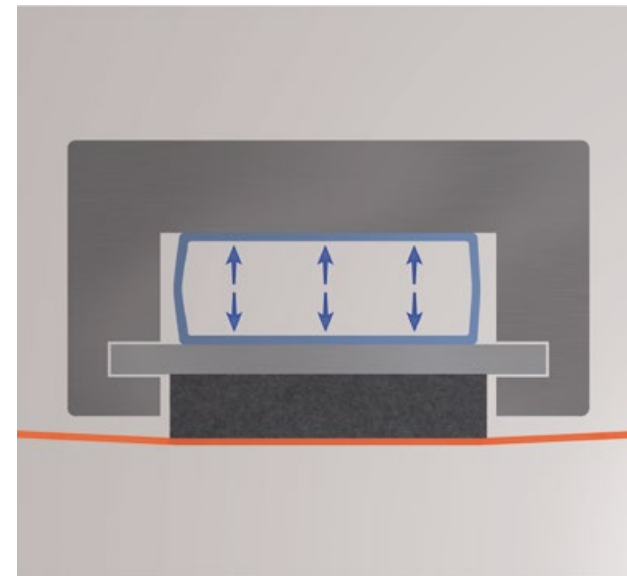
## Panneau de commande simple

Le panneau de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. Le panneau de commande principal permet d'ajuster la table de travail à l'épaisseur de la pièce, d'effectuer un réglage fin par pas de 0,1 mm, de sélectionner la vitesse d'avance souhaitée et de démarrer la machine. Le panneau de commande supplémentaire sert pour l'utilisation du rouleau de contact ou du coussin de ponçage et pour l'ajustement fin de la pression du coussin de ponçage. Ceci permet d'obtenir des résultats de ponçage optimaux.



## Agrégat de ponçage combiné

L'agrégat combiné équipé d'un rouleau d'un diamètre de 90 mm est utilisé pour le calibrage du bois massif. Le coussin de ponçage électro-pneumatique exerce une pression douce et uniforme sur la surface de la pièce. Cela permet de poncer également des pièces plaquées.



## Patin de ponçage électropneumatique

Coussin pour ponçage fin. Le patin de ponçage électropneumatique en continu dispose d'un pilotage de l'activation. Le revêtement en graphite est la base d'un aspect de ponçage durable, excellent et homogène.



## Vitesse d'avance

Les opérateurs et opératrices de la machine peuvent choisir entre les deux vitesses d'avance 4 et 8 m/min. Il est également possible d'ajuster la vitesse pendant l'opération de ponçage.



**Gamme de produits**

Scies circulaires  
et scies circu-  
laires à format



Toupies



Scies circu-  
laires-toupies



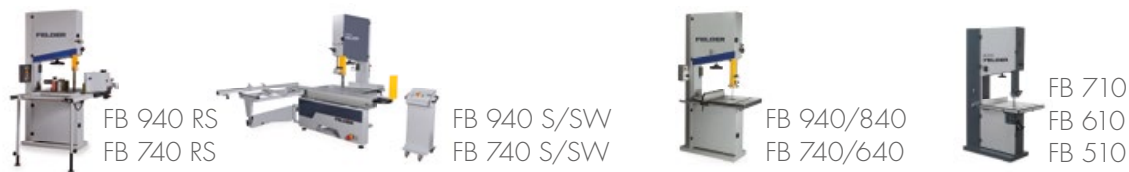
Raboteuses-  
dégauchisseuses



Machines  
combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-broches,  
perceuses et mortaiseuses



Presses à  
plateaux  
chauffants



Ponceuses à  
larges bandes



Machine à  
brosser



Ponceuses à  
bande, pon-  
ceuses de chants



Plaques  
de chants



Scies à  
panneaux



Groupes d'aspira-  
tion et presses à  
briquettes



# FELDER®

## FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

FR Tel. 04 72 14 94 74

[www.felder-france.com](http://www.felder-france.com)

[Contact](#)

BE Tel. 051 70 54 66

[www.felder.be](http://www.felder.be)

[Contact](#)

CA Tel. 0866 922 8879

[www.felder-group.ca](http://www.felder-group.ca)

[Contact](#)

CH Tel. 044 872 5100

[www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)

[Contact](#)