

FELDER®

Professional Line

BIEN PLUS QU'UNE
SCIE À RUBAN



FELDER®



Professional line

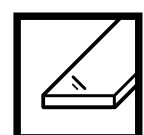
Bien plus qu'une scie à ruban



Bois massif



Matériau de panneau



Matière plastique



La table de la machine meulée avec précision en fonte grise massive peut en plus être rallongée sur trois faces. Elle offre ainsi suffisamment de place pour des pièces grand format. Avec le bâti de la machine renforcé et anti-vibrations, le plateau machine assure une grande stabilité. Même lors de travaux à hauteur de coupe maximale de 460 mm, vous pouvez compter sur des résultats précis. Le pivotement facile du plateau de -5° à + 45° offre la flexibilité nécessaire pour diverses utilisations, et la butée parallèle pouvant être déplacée garantit une grande sécurité de travail. Le moteur 5,5 CV permet une vitesse des rouleaux élevée (FB 510). Les dispositifs de coupe circulaire et de ponçage à rubans font de la nouvelle scie à ruban de Felder un multi-talents varié et un investissement rentable pour un usinage du bois parfait.

- » Conçue pour une charge maximale: bâti de la machine massif, roulettes, et plateau machine en fonte grise
- » Équipement standard: longue durée de vie, précision et stabilité de marche grâce aux guidages de lames de scie à ruban en céramique X-Life®
- » Changement rapide de la lame de scie à ruban, simple et confortable

Variantes

Nos modèles et avantages



FB 510

- » Hauteur de coupe : 410 mm
- » Largeur de coupe : 480 mm
- » Ø rouleaux: 500 mm
- » Dimensions de la table : 500 x 640 mm
- » En option: guide en céramique pour lame de scie à ruban X-Life®
- » Vitesse de coupe: 1 450 m/min



FB 610

- » Hauteur de coupe : 410 mm
- » Largeur de coupe : 575 mm
- » Ø rouleaux: 600 mm
- » Dimensions de la table : 560 x 850 mm
- » En option: guide en céramique pour lame de scie à ruban X-Life®
- » Vitesse de coupe : 1 420 m/min



FB 710

- » Hauteur de coupe : 460 mm
- » Largeur de coupe : 690 mm
- » Ø rouleaux: 710 mm
- » Dimensions de la table : 700 x 840 mm
- » Guide en céramique pour lame de scie à ruban X-Life®
- » Vitesse de coupe : 1 240 m/min



FB 710 c-tech

- » Hauteur de coupe : 460 mm
- » Largeur de coupe : 690 mm
- » Ø rouleaux: 710 mm
- » Dimensions de la table : 700 x 840 mm
- » Guide en céramique pour lame de scie à ruban X-Life®
- » Vitesse de coupe variable 400–1 400 m/min (option)
- » Application des lubrifiants par un réservoir de lubrifiants qui peut être positionné de façon flexible (option)

Votre décision pour Felder – une décision sans risque

- » À chaque budget la bonne machine
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à 60 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Larges prestations de service

Tous les avantages en bref



Guidage pour lame de scie à ruban X-Life® avec insert en céramique

Les guidages en céramique garantissent d'excellents résultats de coupe et une stabilité maximale de la lame de scie grâce à quatre blocs de guidage directement placés au contact de la lame. Avec un frottement réduit et une plus faible production de chaleur, le guidage en céramique est, par rapport aux autres guidage à rouleaux conventionnels, quasiment inusable et assure une durée de vie extrême avec une qualité de coupe de qualité constante.



Inclinaison de la table

Table de scie à ruban en fonte d'acier, inclinable de -5° jusqu'à $+45^\circ$ avec surface poncée de grande précision.



Rallonge de table

Le système de couplage à plat Felder pour la fixation des rallonges de table Felder est fourni par défaut. La surface d'appui peut être rallongée jusqu'à 1000 mm dans trois directions.

Plus de détails



Guide de coupe d'onglet avec graduation à points fixes pour rainure de table

Il est possible de produire différents polygones grâce aux points de fixation.

- » Convient aux rainures de table 15x5 mm
- » Avec règle 420 mm
- » Plage de réglage: ± 75
- » Points de fixation: ± 70 , ± 65 , ± 60 (triangle), ± 45 (carré), ± 40 , ± 35 , ± 30 (hexagone), $\pm 22,5$ (octogone), $\pm 11,25$ (polygone 16 angles), $\pm 5,625$ (polygone 32 angles), 0



Dispositif de ponçage

Ce dispositif vous permet d'usiner les chants avec divers patins de ponçage (plat, rond)



Guide de coupe parallèle

Le guide de coupe parallèle en aluminium à déplacement souple peut s'utiliser à gauche et à droite de la lame de scie et peut se pivoter facilement pour les pièces fines.



Dispositif pour coupe circulaire
Pour la réalisation parfaite d’arcs de cercle, de segments de cercle ou de cercle complet.



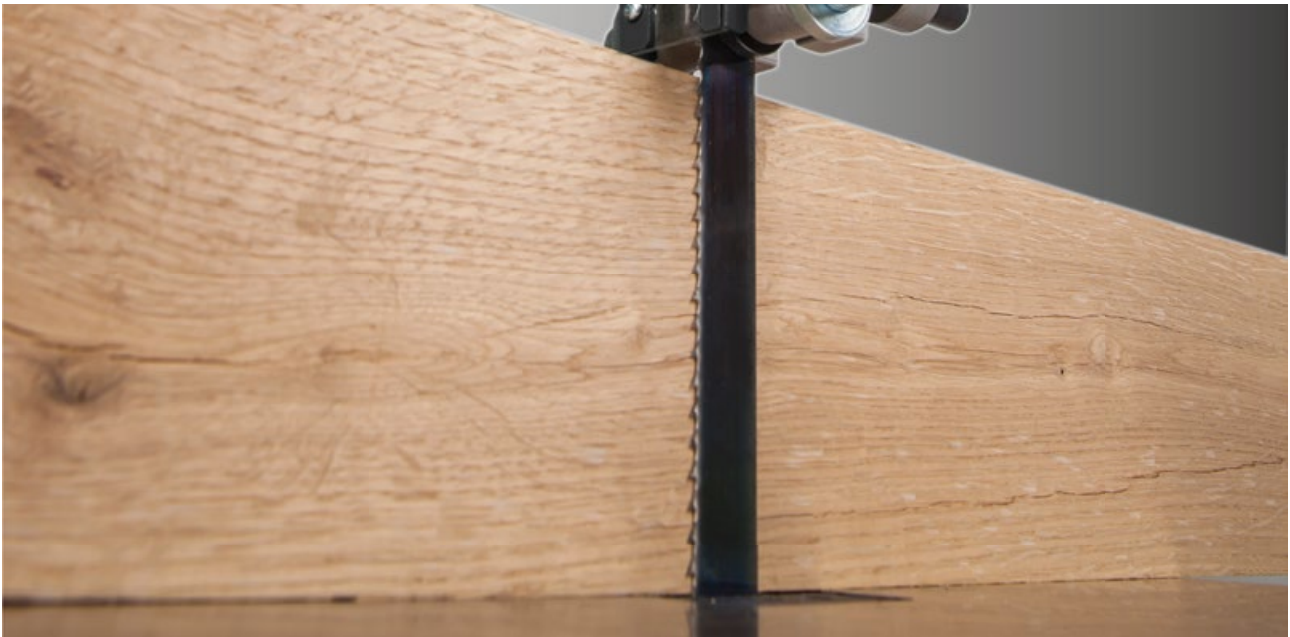
Guidage des lames de scie à ruban
Les scies à ruban Felder sont équipées d’un guidage de lame supérieur et inférieur, avec galets latéraux et arrières, et d’une vis de réglage de butée.



Hauteur de coupe
FB 510: 410 mm
FB 610: 410 mm
FB 710: 460 mm
FB 710 c-tech: 460 mm



Application de lubrifiant
L’application de produits lubrifiants assure des excellentes coupes dans l’usinage des métaux non-ferreux. Le réservoir du lubrifiant peut être fixé sur la machine de façon flexible à l’aide d’un aimant. Seulement pour FB 710 c-tech.



Vitesse de coupe variable
Le réglage de la vitesse de rotation permet une adaptation individuelle aux matières à couper. La vitesse de coupe se règle entre 400 et 1400 m/min en pas de 50 par une légère pression d’un bouton. Seulement pour FB 710 c-tech.

Caractéristiques techniques

Équipement électrique		FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
001	3x 400 V tension du moteur	S	S	S	S
003	Tension du moteur 3 x 230 V	○	–	–	–
003	Tension du moteur 3 x 230 V	–		W	W
004	Fréquence moteur 50 Hz	S	S	S	S
005	Fréquence moteur 60 Hz	W	W	W	W
006	4,0 CV (3,0 kW) ;	S	S	–	–
007	5,5 PS (4,0 kW) 5,5 PS (4,0 kW)	–	–	S	–
008	7,5 CV (5,5 kW)	–	–	○	S
28	Système d'arrêt d'urgence supplémentaire	○	○	○	○

Unité scie à ruban					
16	Vitesse de coupe variable 400 – 1400 m/min (#001)	–	–	–	○
200	Guidages en céramique X-life au lieu du guidage de précision sur rouleaux	○	○	S	S
30	Lubrification des courroies avec racleurs en feutre	–	–	–	○
-	largeur du ruban en mm (min-max)	6–25	6–30	6–30	6–30
-	longueur du ruban en mm (min-max)	4.318	4.546	5.120	5.120
-	Galets sans bandage bombé à 1/3 avec racleur	–	–	–	S
-	Volants-Ø	500	600	710	710
-	Vitesse des rouleaux en t/min	800	700	573	573
-	largeur de coupe en mm	480	575	690	690
-	Vitesse de coupe en m/min	1.100	1.200	1.278	1.278
-	Hauteur de coupe en mm	410	410	460	460

Généralités					
-	Raccord d'aspiration Ø en mm	2x 120	2x 120	2x 120	2x 120
-	Hauteur de travail en mm	860	840	925	925
-	Hauteur totale en mm	1.995	2.043	2.270	2.270
-	Poids en Kg (pour un équipement moyen)	250	330	400	400
-	Dimensions de la table en mm	500 x 640	560 x 850	700 x 840	700 x 840
-	Inclinaison de la table	-10°–+45°	-5°–+45°	-5°–+45°	-5°–+45°

Accessoires		FB 510	FB 610	FB 710	FB 710 c-tech
106	HS lame de scie à ruban L= 4318 mm, L= 6 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm	○	–	–	–
106	HS lame de scie à ruban L= 4546 mm, L= 6 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm	–	○	–	–
106	HS lame de scie à ruban L= 5120 mm, L= 6 mm, DP= 4,2 mm, E= 0,60 mm	–	–	○	○
110	HS lame de scie à ruban L= 4318 mm, L= 10 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm	○	–	–	–
110	HS lame de scie à ruban L= 4546 mm, L= 10 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm	–	○	–	–
110	HS lame de scie à ruban L= 5120 mm, L= 10 mm, DP= 6,0 mm, E= 0,60 mm	–	–	○	○
116	HS lame de scie à ruban L= 4318 mm, L= 16 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,60 mm	○	–	–	–
116	HS lame de scie à ruban L= 4546 mm, L= 16 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,60 mm	–	○	–	–
116	HS lame de scie à ruban L= 5120 mm, L= 16 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,60 mm	–	–	○	○
120	HS lame de scie à ruban L= 4318 mm, L= 20 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,70 mm	○	–	–	–
120	HS lame de scie à ruban L= 4546 mm, L= 20 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,70 mm	–	○	–	–
120	HS lame de scie à ruban L= 5120 mm, L= 20 mm, DP= 8,0 mm, E= 0,70 mm	–	–	○	○
125	HS lame de scie à ruban L= 4318 mm, L= 25 mm, DP= 9,0 mm, E= 0,90 mm	○	–	–	–
125	HS lame de scie à ruban L= 4546 mm, L= 25 mm, DP= 9,0 mm, E= 0,90 mm	–	○	–	–
125	HS lame de scie à ruban L= 5120 mm, L= 25 mm, DP= 9,0 mm, E= 0,90 mm	–	–	○	○
130	HS lame de scie à ruban L= 4546 mm, L= 30 mm, DP= 9,0 mm, E= 0,90 mm	–	○	–	–
130	HS lame de scie à ruban L= 5120 mm, L= 30 mm, DP= 9,0 mm, E= 0,90 mm	–	–	○	○
135	Couteau à bande convexe dentelé, longueur 5104 mm, largeur 20 mm, épaisseur 0,45 mm, pour FB 710 c-tech	–	–	–	○
140	Couteau à bande concave dentelé, longueur 5104 mm, largeur 20 mm, épaisseur 0,45 mm, pour FB 710 c-tech	–	–	–	○
145	Lame de scie M42 bimétallique longueur 5104 mm, largeur 20 mm, épaisseur 0,90 mm, 1-0 ZpZ pour FB 710 c-tech	–	–	–	○
213	Dispositif de déplacement pour scies à ruban Felder (400-750)	○	○	○	○
223	PaLETTE IPPC	S	S	S	S
-	Dispositif de déplacement sans timon (503-142)	○	○	○	○
-	Guide d'onglet (423-043)	○	○	○	○
-	Timon pour 503-142 (500-149)	○	○	○	○
-	Dispositif pour coupes circulaires (01.1.300)	○	○	○	○
-	Dispositif de ponçage (423-041)	○	○	○	○
-	Lampe de machine à LED 13.0.001	–	–	–	–

Transport

221	Préparation au transport en container FB	○	○	○	○
-----	--	---	---	---	---

Gamme de produits

Scies circulaires
et scies circu-
laires à format



Toupies



Scies circu-
laires-toupies



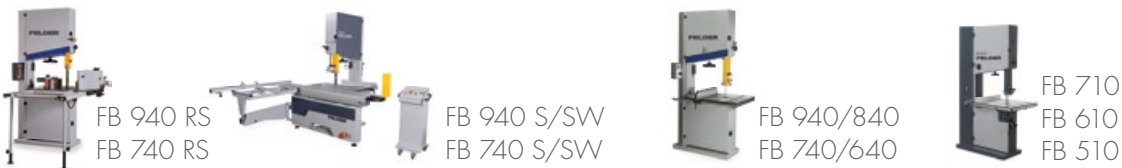
Raboteuses-
dégauchisseuses



Machines
combinées



Scies à ruban



Perceuses mul-
ti-broches,
perceuses et mor-
taiseuses



Ponceuses à
larges bandes



Machine à
brosser



Ponceuses à
bande, pon-
ceuses de chants



Plaqueuses
de chants



Scies à panneaux



Groupes d'aspira-
tion et presses à
briques





FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)