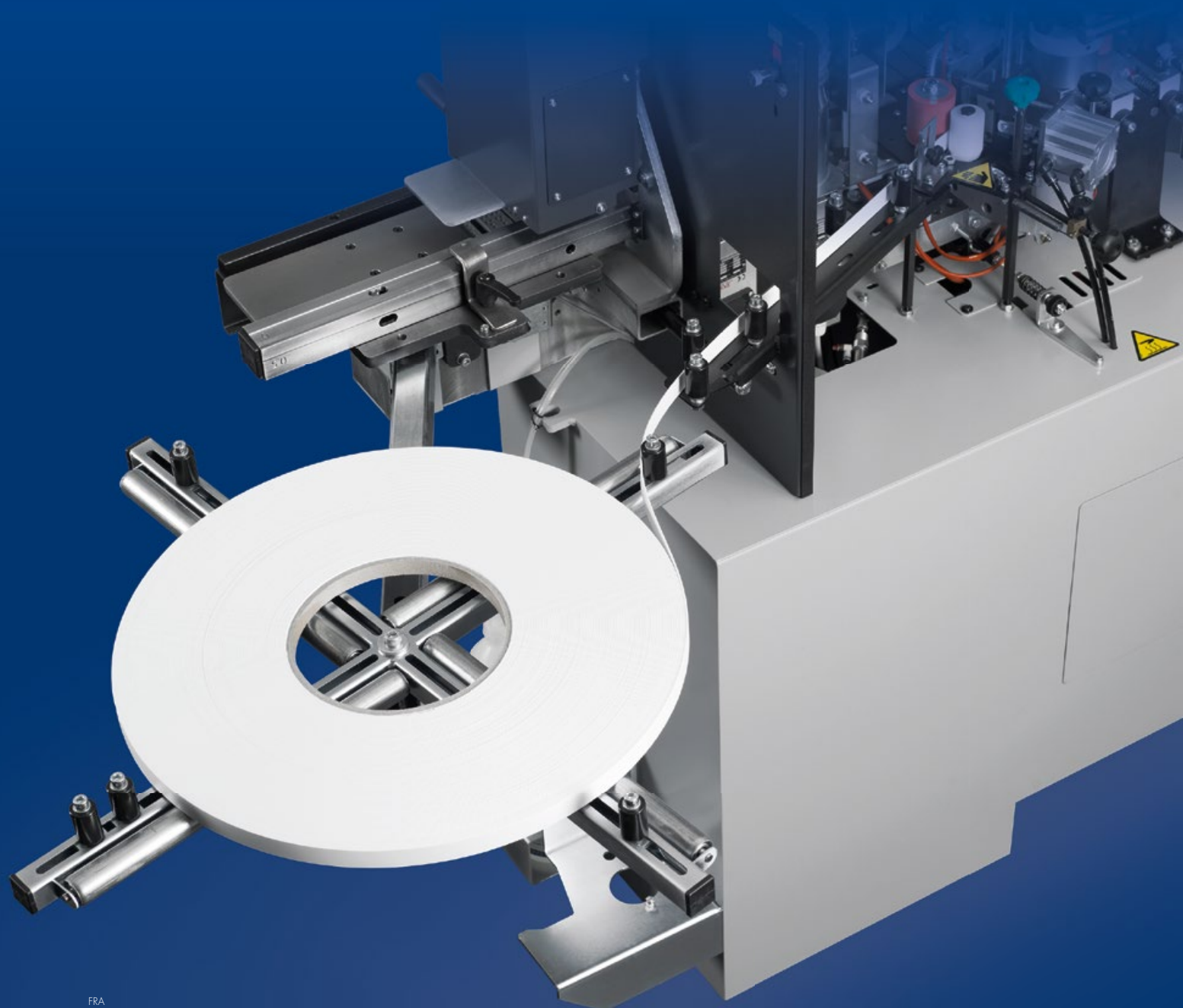


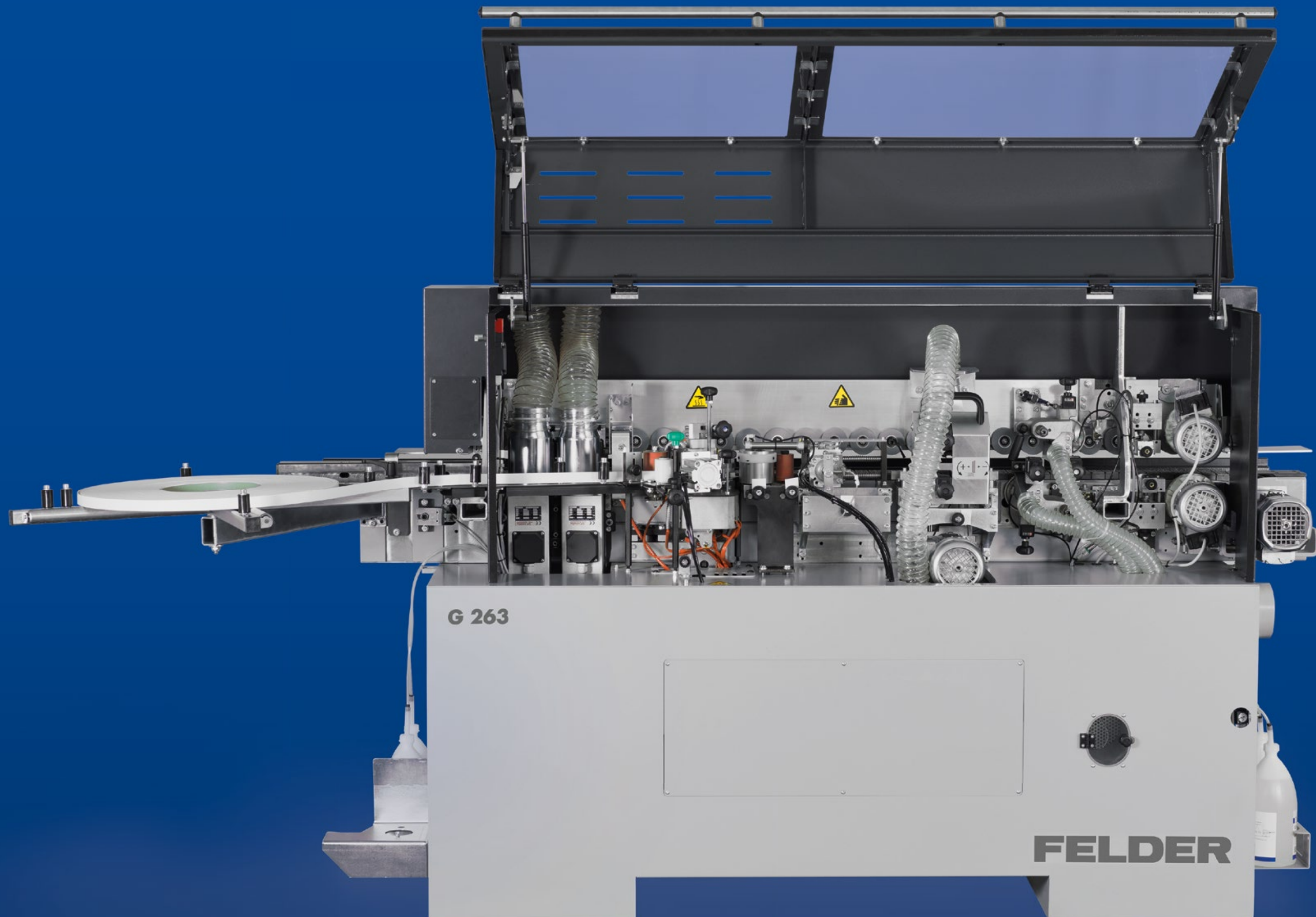
FELDER®

G 263

EXCELLENT RAPPORT
PUISSANCE/ENCOMBREMENT
SANS SACRIFIER EN PRÉCISION
ET EN CONFORT



FELDER®



G 263

Excellent rapport puissance/encombrement
sans sacrifier en précision et en confort



Matériau de panneau

G 220

- » Longueur de la machine installée : 2 850 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4 – 2 mm
- » Épaisseur de la pièce : 10 – 45 mm
- » Automatisation : "système Quick-Set"
- » Jusqu'à 3 agrégats de finition pour une finition optimale

Convoyeur à chaîne compact pour l'usinage complet des chants

La nouvelle plaqueuse de chants G 263 de Felder est spécialement conçue pour les ateliers où l'espace est restreint, tout en se conformant aux exigences de qualité les plus élevées. Elle convainc par sa performance, sa précision et son excellent rapport qualité-prix.

Les composants et agrégats éprouvés depuis des années des plaqueuses de chants Felder de la série G ont été intégrés harmonieusement dans le nouveau design agréable de la machine G 263. Sur une longueur totale de seulement 2,7 m, un agrégat d'assemblage pour le pré-fraisage, une zone de préchauffage à infrarouge, un agrégat d'encollage, une cisaille à percussion et un agrégat de coupe en bout, un agrégat de fraisage multifonctionnel pour l'affleurage, le chanfreinage et le fraisage quart de rond, une lame d'arrachage de surface et une lame d'arrachage de rayon ainsi qu'une unité de polissage pour la finition de haute qualité, y compris la superfinition, permettent d'obtenir des pièces parfaites en qualité de joint zéro.

Une reprise manuelle ultérieure est superflue grâce à l'harmonie parfaite de tous les composants. Le résultat est convaincant : des pièces parfaites, des processus de fabrication optimisés et une productivité augmentée - Felder G 263 - un investissement valable pour les petits ateliers avec des exigences élevées.

Aperçu des avantages

- » Technique ultra-moderne sur 2,7 mètres de long
- » Gain de temps de 50 % grâce à des solutions innovantes de réglage rapide
- » Unité de commande centrale pour un confort maximal
- » Pression constante avec deux rouleaux de pression
- » Système " Quick-Set " pour une adaptation rapide à diverses épaisseurs de chants
- » Agrégat de calibrage avec têtes de fraisage diamantées
- » Bac à colle à revêtement téflon avec un volume de 1 kg
- » Changement rapide entre l'affleurage, le chanfreinage et le fraisage quart de rond
- » Finition parfaite avec la lame à rayon et la lame à surface, agrégat de polissage



VIDÉO



Choisissez Felder pour une décision sans risque.

- » À chaque budget la bonne machine
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à 60 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Grandes prestations de service

Tous les avantages en bref



Encombrement minimal

Usinage complet des chants sur une longueur totale d'installation de seulement 2,7 m



Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

- » Réglages de la température de colle
- » Réduction automatique de la température de colle
- » Démarrage et arrêt des agrégats
- » compteur de mètres courants
- » Affichage des intervalles d'entretien
- » Messages d'erreur avec texte clair



Finitions optimales grâce à 3 agrégats de finition

Finition optimale des chants grâce aux trois agrégats de finition : araseur de rayon, araseur de surface, agrégat de polissage.

FELDER®

Plus de détails



Poutre de pression supérieure

Le réglage en hauteur breveté s'effectue grâce à une poignée de réglage. La valeur ajustée est visualisée via une grosse échelle de mesure. La hauteur du mécanisme d'avance de 10-45 mm est réalisée au moyen d'un nouveau système de réglage rapide.

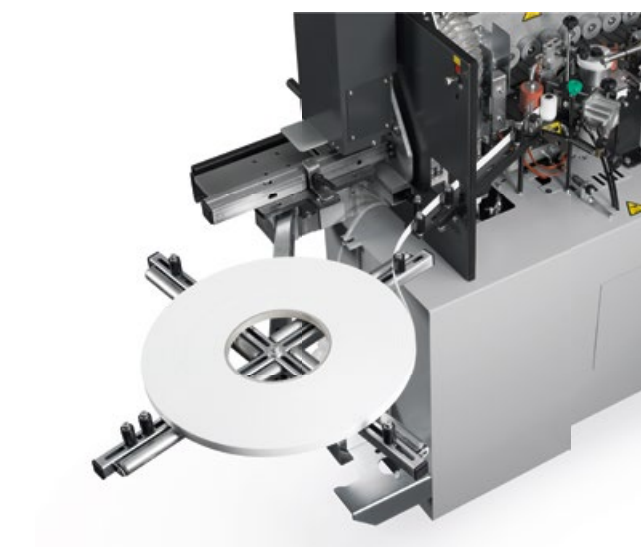
Rail d'entrée

Innovant - quatre positions d'arrêt prédéfinies sur le rail d'entrée massif (0 / 0,5 / 1 et 2 mm) permettent de régler rapidement la G 263 Felder sur l'enlèvement de copeaux souhaité.



Guidage de chants

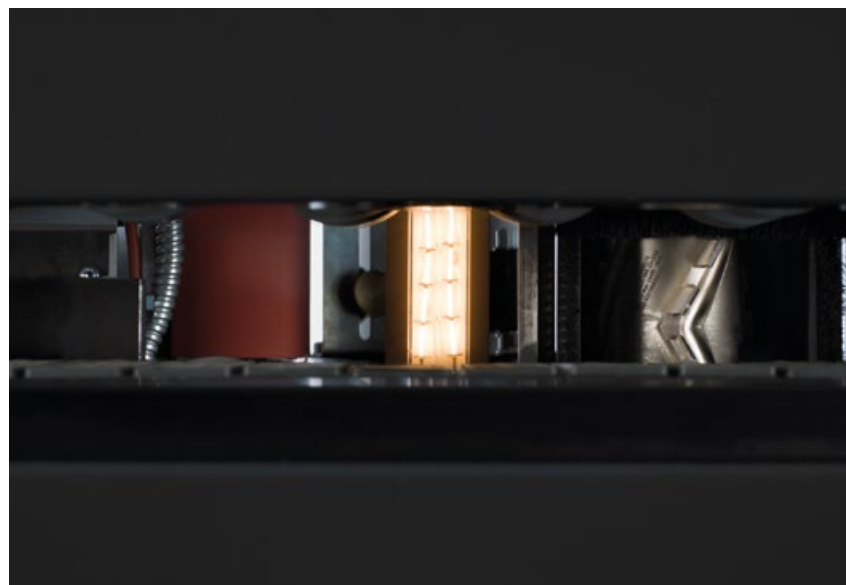
Des matériaux en rouleau mesurant 0,4 à 2 mm d'épaisseur peuvent être travaillés. L'entraînement mécanique et synchronisé du chant garantit un acheminement optimal.





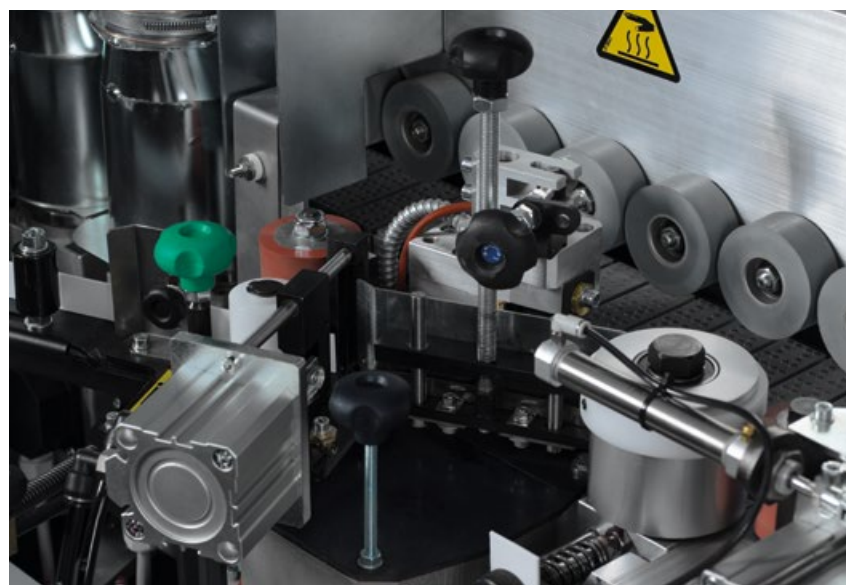
Groupe de calibrage

Deux agrégats d'assemblage opposés, pilotés avec temporisation avec fraises d'assemblage diamantées hélicoïdales assurent un usinage parfait des chants avant de les encoller. Avec l'agrégat de calibrage, vous obtenez des chants absolument propres et sans éclats sur les pièces avec revêtement.



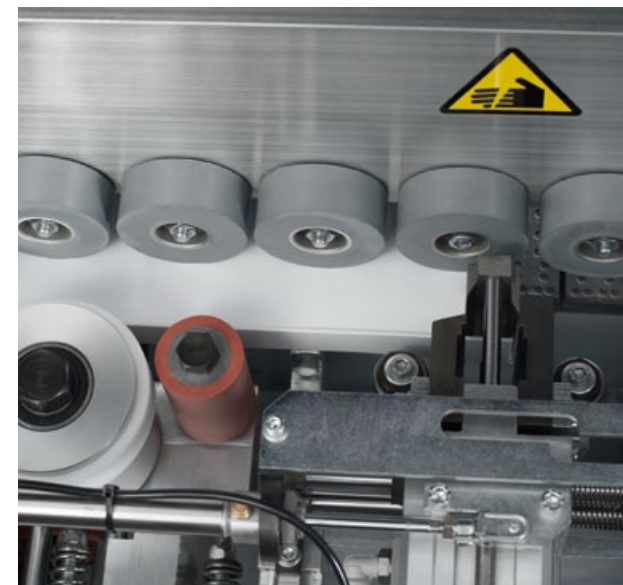
Lampe de chauffage infrarouge

La lampe de chauffage infrarouge en quartz haut de gamme, avec temporisation, réchauffe la surface des chants avant l'agrégat d'encollage et assure ainsi une fiabilité maximale du processus de la tenue des chants, notamment pour les pièces à usiner froides.



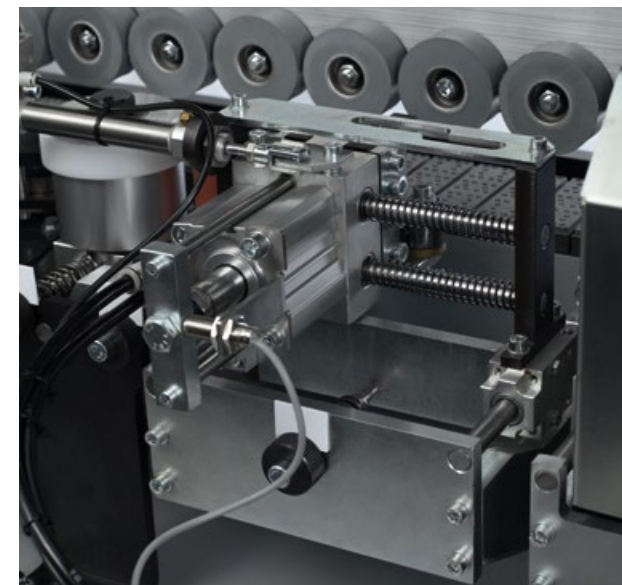
Rouleau d'encollage et agrégat d'encollage

Le rouleau étaleur de colle garantit une pose régulière de colle sur le chant des pièces à usiner. Le bac à colle de 1 kg garantit une réserve suffisante de colle.



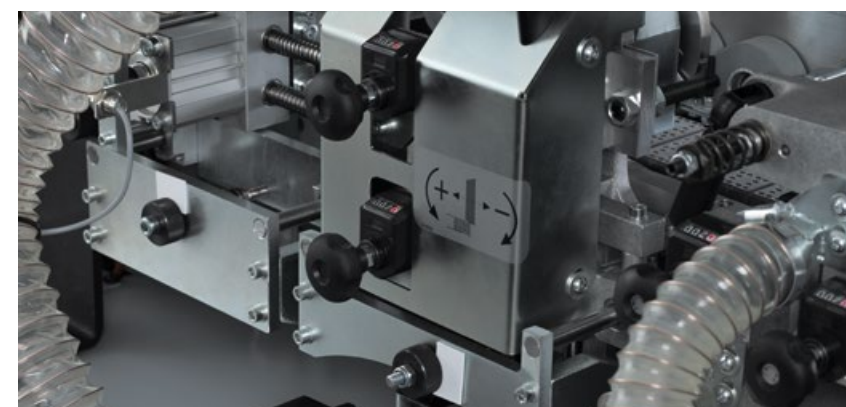
Rouleau de pressage

L'unité de compression est composée d'un grand rouleau avec rouleau de pression complémentaire. Ces 2 rouleaux de compression permettent de mieux presser le matériel avec chants sur la pièce à usiner. L'ensemble de l'unité est prétendue de manière mécanique et peut être réglée précisément et rapidement à l'aide du système Felder "Quick-Set". Ceci assure une formation des joints parfaite entre les chants et la pièce à usiner.



Pré-tronçonnage et tronçonnage final au moyen de cisailles à percussion

Deux groupes de tronçonnage indépendants assurent le pré-tronçonnage et le tronçonnage final aux dimensions exactes des extrémités des pièces.



Agrégat de fraisage multifonctions

Le grand avantage de l'agrégat combiné est la longueur de la machine nettement réduite. La conversion entre l'affleurage, le biseautage et la finition en rayon des chants fins se fait rapidement et confortablement, équipement standard avec outils à rayon 2 mm.



Agrégats de finition : araseur de rayon, araseur de surface, agrégat de polissage

L'araseur de rayon élimine les éventuelles "marques de broutage" de la fraise à rayon par une coupe légèrement inclinée et garantit ainsi une finition parfaite et lisse. L'araseur de surface libère la surface de la pièce de tout résidu éventuel de colle grâce à la coupe légèrement inclinée : un pas de plus pour obtenir une pièce parfaite. L'unité de polissage est composée de deux moteurs électriques indépendants équipés de brosses en coton. L'unité de polissage a pour mission de nettoyer et de polir la partie supérieure et inférieure du chant encollé. Superbe finition pour matériel de chant ABS et PVC.

Caractéristiques techniques

Équipement électrique	G 263
001 3x 400 V tension du moteur	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	W
003 Tension moteur 1 x 230 V	O
004 Fréquence moteur 50 Hz	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	O

Groupe de calibrage	
- Agrégat de calibrage piloté par temporisation – commutable	S
- Prise de copeaux à réglage continu	0 / 0,5 / 1 / 2
- Diamètre de l'outil en mm	60
- Hauteur d'usinage max. en mm	45
- Fers diamantés, asymétrie en V, pièce	2+2
- Vitesse de rotation(tours/min)	12000
- Puissance kW du moteur	2 x 0,75

Dimensions de travail	
- Épaisseur des chants min.–max. mm	0,4–2,0
- Épaisseur de la pièce min.–max. mm	10–45
- Largeur min. de la pièce (mm) *La largeur minimale de la pièce varie en fonction de la longueur, de la hauteur et de l'état de surface de la pièce	95
- Longueur mini. de la pièce [mm]	210

Agrégats	
- Alimentation des chants en continu sur la table d'appui	S
- Alimentation des chants en rouleau de 0,4–2 mm d'épaisseur, alèses avec alimentation pièce par pièce	S
- Guillotine pour les chants en rouleau jusqu'à une épaisseur de 2 mm en PVC dur/ABS	S
- Agrégat d'encollage à revêtement téflon, 1,0 kg pour granulés de colle thermofusible (~ 250 mètres courants par granulé de 1 kg sur un panneau de 19 mm)	S
- Unité de pression à précontrainte mécanique, 1 rouleau de pression droit et 1 rouleaux de pression complémentaire	S
- Agrégat guillotine à 2 fers pour coupe finale	S
- Agrégat de fraisage multifonctions 11 000 t/min, 0,37 kW, fraisage de rayons, chanfreinage de chants fins	S
- Équipement en outils pour un rayon de 2mm	S
10 Agrégat de racleurs de rayon, mise en place mécanique pour r=2 mm, cage de copeaux inclus	O
10A Prix réduit sans araseur de rayon	O
20 Racleur de surface, mise en place mécanique	O
30 Agrégat de polissage, 2 moteurs, 1400 t/min, 900 W	S
30A Prix réduit sans agrégat de polissage	-
32 Dispositif de pulvérisation produit nettoyant sur l'unité de polissage (I21/I30A)	-
42 Dispositif de pulvérisation de produit de séparation à l'entrée de la machine (I44)	-
45 Lampe infra-rouge pour le préchauffage du chant des panneaux	-
81 Préparation de l'outillage r = 1 mm au lieu de r = 2 mm	W

Utilisation	G 263
- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique	S

Avance	
- Transport de pièce par chaîne	S
- Vitesse d'avance 7 m/min(~ 250 mètres courants/h)	S
- Support de pièces extensible	S

Généralités	
- Raccord d'aspiration Ø mm	120 + 2x80
- Poids kg (pour un équipement moyen)	450
- Longueur en mm	2300

Accessoires importants	
210 Dispositif de déplacement	O

Transport	
221 Préparation au transport en container de plaqueuses de chants	W

Gamme de produits

Scies circulaires
et scies circu-
laires à format



Toupies



Scies circu-
laires-toupies



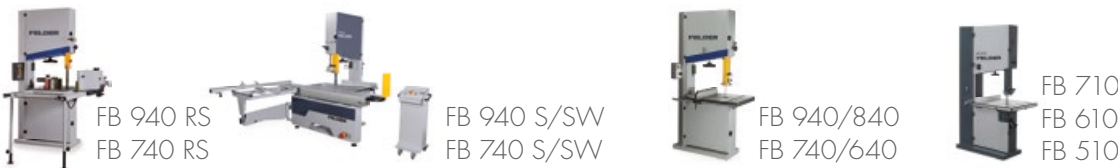
Raboteuses-dégau-
chisseuses



Machines
combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-
broches,
perceuses et
mortaiseuses



Ponceuses à larges
bandes



Machine à
brosser



Ponceuses à
bande, pon-
ceuses de chants



Plaqueuses
de chants



Scies à
panneaux



Groupes d'aspira-
tion et presses à
briques





FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)