

FORMAT 4®

creator 1250

LA PUISSANCE CNC
DANS UN FORMAT
COMPACT



FORMAT 4®



La puissance CNC dans un format compact



creator 1250

- » Tout inclus : formatage des 4 côtés en version standard
- » Démarrer immédiatement: productivité maximale sans temps de préparation
- » **F4®Solutions**^{ready}
- » Agrégat pour tourillons sur l'axe X

La creator 1250 de Format4 allie puissance maximale et encombrement minimal. Elle réunit toutes les fonctionnalités indispensables aux fabricants modernes de meubles et d'aménagement intérieur : une broche haute performance jusqu'à 12 kW, des têtes de perçage polyvalentes et un changeur d'outils automatique pour des réglages rapides.

Avec la commande intuitive F4Integrate et sa visualisation 3D, l'utilisation devient simple et efficace, – idéale aussi bien pour la production en série que pour la réalisation de pièces uniques. Des pièces jusqu'à 3,6 m de longueur, 1250 mm de largeur et 80 mm d'épaisseur peuvent être usinées avec une précision et une sécurité optimales. Un transport horizontal des pièces garantit un travail ergonomique et respectueux des matériaux.

Grâce à des options comme l'extension des rouleaux et les rallonges d'axes, le creator 1250 est modulable et s'adapte à vos besoins. Des systèmes de serrage intelligents, une aspiration efficace et une construction robuste garantissent une fiabilité maximale.

Le creator 1250 est la solution CNC compacte tout-en-un pour les entreprises qui misent sur la précision, l'efficacité et la durabilité, tout en nécessitant un encombrement minimal.

Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- | | |
|---|---|
| » Solutions de production spécifiques au client | » Qualité et précision «made in Austria» |
| » Construction lourde à composants premium | » Productivité sans compromis |
| » Packs d'équipement avec personnalisation de haute technologie | » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition |
| » Précision de la construction mécanique de très haut niveau | » Solutions d'automatisation |
| » Confort d'utilisation premium | » Atelier en réseau |
| » Design primé | » Machine et logiciel d'un seul fournisseur |
| | » Solutions de financement sur mesure |

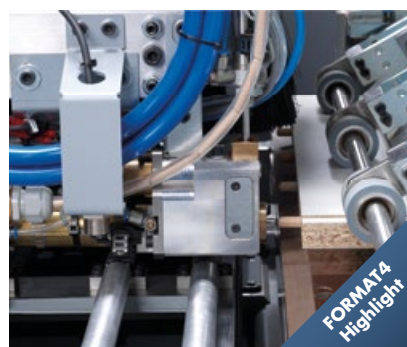
Tous les avantages en bref



Axe X 3600 mm

Prolongement de l'axe X jusqu'à 3 600 mm

Le prolongement de l'axe X à 3 600 mm au lieu de 1 470 mm réduit drastiquement les cycles de changement de serrage, en particulier pour les pièces longues et mi-longues. Cette réduction significative du temps de cycle permet de fabriquer davantage de pièces par poste.



Agrégat pour tourillons (axe X)

L'agrégat pour tourillons en axe X est composé de deux unités. L'unité d'insertion des tourillons est intégrée à la tête de perçage. Le bol vibrant, ainsi que les réservoirs d'eau et de colle, sont logés à l'intérieur du carénage de la machine. Le bol vibrant peut être rempli facilement depuis l'extérieur. Les tourillons peuvent être insérés le long de l'axe X avec un décalage de +/- . Les tourillons compatibles avec l'unité à tourillons ont un diamètre de 8 mm. Les longueurs disponibles sont de 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm ou 40 mm. La tolérance lors de la longueur du tourillon est alors de +/- 0,2 mm. En plus des tourillons classiques en bois, des tourillons pré-encollés, activés par l'eau, peuvent également être utilisés.



Système à deux pinces pour l'avance des pièces

Les deux pinces de serrage des pièces, chacune entraînée par un servomoteur indépendant, permettent un déplacement dynamique et ininterrompu des pièces pendant l'usinage, à l'exception des points de prise des pinces.

Les points forts

- » Avec les roulements à billes de précision intégrés dans la pince et servant de points d'appui, les pièces sont référencées de manière optimale et transportées sans endommager les arêtes.
- » Formatage des pièces sur 4 côtés avec enlèvement automatique des copeaux du côté des pinces.
- » Avec une vitesse de positionnement allant jusqu'à 90 m/min, les cycles de repositionnement et les déplacements de position se réalisent en un rien de temps.
- » La force de serrage pneumatique de la pince peut être ajustée pour différents types de matériaux à l'aide d'une vanne de régulation avec indicateur de pression, garantissant l'absence de marques sur les surfaces sensibles.

FORMAT 4®

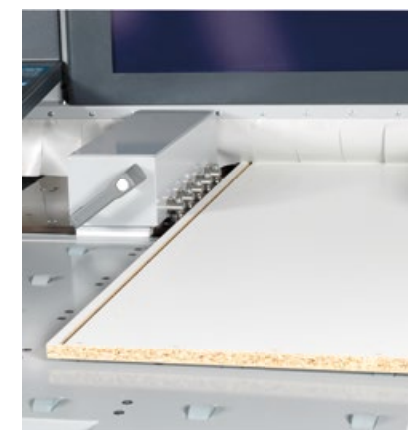
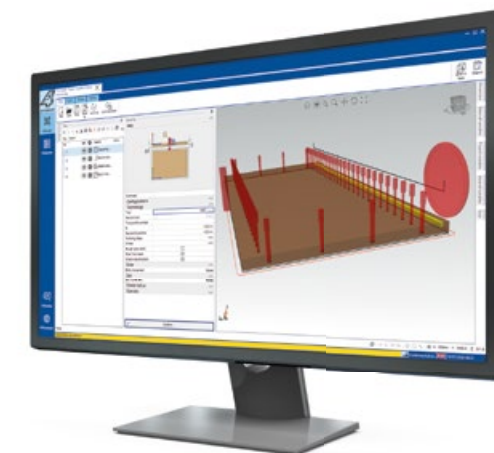
Détails

F4®Integrate – Le logiciel CNC novateur

Pour les exigences, les plus élevées, tout est inclus - Archive d'outils, zone de programmation et interface de manipulation sur la machine avec une seule fenêtre à interface intuitive. F4®Integrate est un logiciel développé par Format4®. Développé grâce à l'expérience de nos clients de machines CNC pour leurs besoins pratiques, F4®Integrate satisfait toutes les exigences de l'usinage CNC moderne.

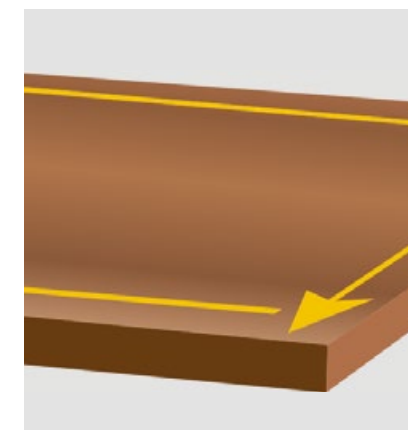
Bénéficiez du confort d'une interface moderne et concordée. Archive d'outils (F4Toolbox), zone de programmation (FAO avec DAO intégré, F4Create) et interface de manipulation de machine (F4Operate) dans une seule fenêtre à interface intuitive.

F4Integrate est basé sur le code G. Il permet ainsi de connecter facilement des programmes externes de secteurs d'activités spécifiques et de transférer de façon optimale les programmes.



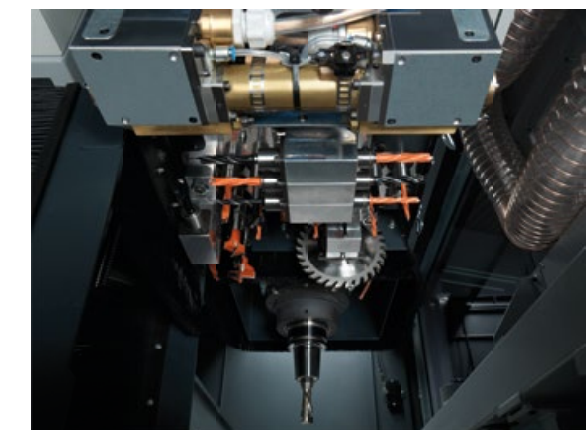
Transport des pièces à l'horizontal - usinage d'en haut

Le concept d'usinage à l'horizontal du creator 1250 convainc au premier coup d'œil. Même les pièces les plus lourdes peuvent être usinées par une seule personne. Des aides au transport courantes comme les tables de travail réglables en hauteur Felder FAT 300/300S/600/S facilitent la manipulation des matériaux en amont et en aval de la machine.



Formatage des 4 côtés

La broche de défonçage permet le fraisage des 4 côtés de la pièce, mais aussi une découpe d'évidements à l'intérieur de la pièce, sous réserve d'une pièce aux contours parfaitement rectangulaires



Broche principale et tête de perçage à entraînement continu

La broche de défonçage de 12kW offre une performance de pointe et permet l'usinage de différents matériaux. La tête de perçage DH17 de série assure un usinage qui couvre toute la surface des pièces. En option, la machine peut être équipée d'une unité de perçage DH25.



Broche

Avec une puissance moteur de 9 ou 12 kW et jusqu'à 24 000 tr/min, la broche de fraisage est commandée par variateur et montée directement sur l'axe Z. Deux guidages linéaires assurent un guidage vertical haute précision. Le moteur de fraisage est positionné à l'aide d'une vis à billes rectifiée. La tenue des cônes HSK F63 est effectuée automatiquement. La tension de l'outil est vérifiée via des capteurs et la sécurité confirmée pour le travail. La prise d'outils est nettoyée de manière pneumatique. L'axe C est disponible en tant que quatrième axe interpolant (360°) et inclus les connexions à air comprimé pour l'utilisation d'agré-gats.

Jusqu'à 17 emplacements pour outils

Le changeur linéaire 17 positions offre suffisamment d'espace pour une grande variété d'outils et jusqu'à 4 agrégats, garantissant ainsi des temps de réglage très courts.



Configuration individuelle de la tête de perçage

Peu importe que vous soyez un fabricant de meubles ou une entreprise plus polyvalente. Décidez vous-même de la configuration de votre tête de perçage. Au choix : D17, DH25 ou tête de perçage avec porte-outil intégré pour outil lamello Clamex P. moteur commandé via variateur jusqu'à 7 500 t/min

DH17

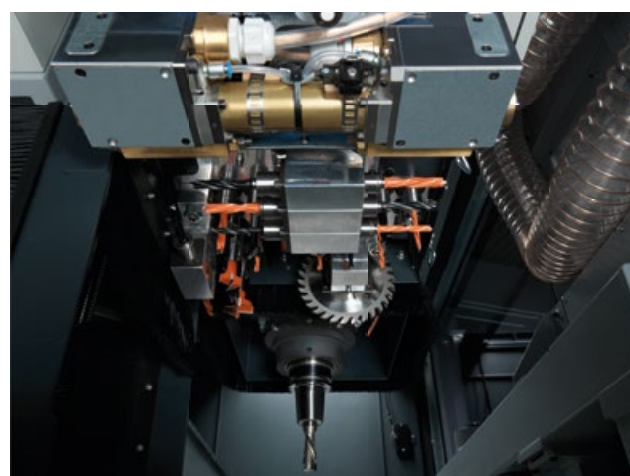
11 broches verticales
6 broches horizontales
1 scie à rainurer en direction de X

DH25

17 broches verticales
8 broches horizontales
1 scie à rainurer en direction de X

DH18 avec avec porte-outil lamello Clamex P

14 broches de perçage verticales
Deux groupes de perçage horizontaux, chacun orienté en X et en Y
une scie à rainurer en axe X
deux supports de fraises à rainurer lamello Clamex, chacun orienté en axe X et en axe Y



Débattement des mèches = 70 mm, longueur maximale du foret = 70 mm avec tige D= 10 mm.

Toutes les broches sont commandées et accessibles séparément. La vitesse de rotation est réglable en continu jusqu'à 6 000 tr/min. Scie à rainurer : diamètre maxi. de la lame de scie 120 mm, largeur maxi. des dents 10 mm, vitesse de rotation maxi. réglable en continu jusqu'à 7 500 tr/min. L'unité de perçage couvre la totalité du champ de travail de manière horizontale et verticale.

Gamme de produits

Scies circulaires
et scies circu-
laires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses
de chants



Ponceuses à
larges bandes
Machine à
brosser



Presses à
plateaux
chauffants



Centres
d'usinage CNC



Centres
d'usinage CN
pour nesting



Scies à
panneaux



Lève-plaques par le
vide

Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des capacités sans compromis permettant de répondre aux attentes les plus strictes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)