

FELDER®

D 963

LA RABOTEUSE
LA PLUS LOURDE
DE LA GAMME FELDER

FELDER®



D 963

La raboteuse la plus robuste du programme Felder



Bois massif



Matière plastique



Le design clair de la machine présente dès le premier coup d'oeil les compétences principales de la D 963 de Felder : puissance, stabilité et confort d'utilisation de haut niveau. Cette raboteuse qui dispose d'une largeur de 630 mm est optimisée pour répondre aux plus hautes exigences en matière de puissance, de capacité de travail et de précision. Ses éléments fonctionnels et ses composants de précision lourds et surdimensionnés séduisent avec leur qualité d'usinage, leur remarquable précision et leur longue durée de vie.

Malgré son orientation vers un usinage doux et soignée, la raboteuse avec sa largeur de travail de 630 mm reste un géant en puissance et précision. Ses composants de précision lourds et surdimensionnés séduisent avec leur qualité de fabrication remarquable, leur précision maximale et leur longue durée de vie. La D 963 unit les composants système éprouvés Felder tels que la table de rabot massive et les quatre broches filetées trapézoïdales à une nouvelle dimension de qualité de rabotage.



D 963

- » Largeur de dégaug: 630 mm
- » Arbre de rabot-dégaug; Fer de rabot-dégaug à réglage automatique; Arbre hélicoïdal de dégaug-rabot Silent-Power® (en option)
- » Longueur de la table de rabot: 1050 mm (1650 mm)
- » Prise de copeaux max.: 8 mm
- » Hauteur de rabotage: 3–300 mm
- » Vitesse d'avance en continu: 4 à 16 m/min

D 963 c-tech

- » Largeur de dégaug: 630 mm
- » Arbre de rabotage Silent-Power® "c-tech" avec une géométrie des fers spéciale pour l'usinage des matières plastiques.
- » Plus de confort d'utilisation: Commande Digi-Drive
- » Rouleaux entraîneurs gommés
- » Prise de copeaux max.: 3 mm
- » Hauteur de rabotage: 3–300 mm
- » Vitesse d'avance en continu: 2 à 8 m/min

Choisissez Felder pour une décision sans risque.

- » À chaque budget la bonne machine.
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à plus de 65 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et soigné
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Grandes prestations de service

Les points forts en un seul coup d'oeil



Silent-Power®

En exclusivité pour les raboteuses de la maison Felder l'arbre hélicoïdal de rabot-dégau Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de, assurez-vous tous les avantages d'un arbre hélicoïdal de déga-rabot avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement significativement moindres. Les avantages de l'arbre de rabot-dégau Silent-Power® en bref:

- » Ultra silencieux grâce à une réduction de moitié du volume sonore !
- » Tenue de coupe multipliée par 20
- » Quatre matrices de découpage très précises par couteau
- » Transport optimal et faible volume des copeaux
- » Finition parfaite



Avance par variateur

Grâce à la vitesse réglable de manière continue entre 4 et 16 m/min, vos résultats de rabotage seront toujours parfaits avec tous les types de bois et veinures.



"Digi-Drive"

Indiquer la dimension souhaitée, appuyer sur Démarrer (Start) et la table de rabot se règle automatiquement dans la position désirée. Affichages LED pour les valeurs de référence et réelles. Autres fonctions: fonction incrémentale, 4 positions de table programmables.



Power-Drive

La commande "Power-Drive", réglage électrique de la table de rabotage assure non seulement un niveau de confort certain, mais également un niveau de précision et de répétition des opérations des plus exacts. A l'aide d'un bouton de réglage, vous pourrez régler avec précision la hauteur de la table de rabot, l'ajustage est assuré par le bouton-poussoir. L'écran LED intégré permet de lire rapidement et facilement la valeur réelle actuelle.

FELDER®

Plus de détails



L'ensemble de la cage de l'arbre de rabot-dégau

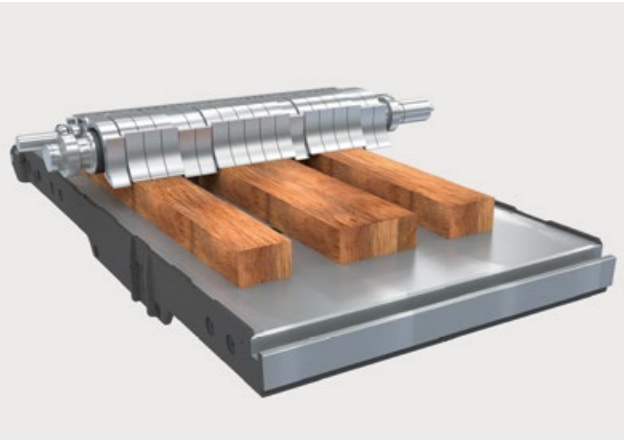
Le bloc massif en fonte d'acier grise a été conçu pour garantir une performance élevée même en cas de charges importantes. Des rouleaux de sortie caoutchoutés peuvent aussi être livrés sur demande. Le presseur d'entrée sectionné combiné avec les rouleaux gommés ou segmentés, vous permettra de travailler en une seule passe des pièces de différentes épaisseurs.



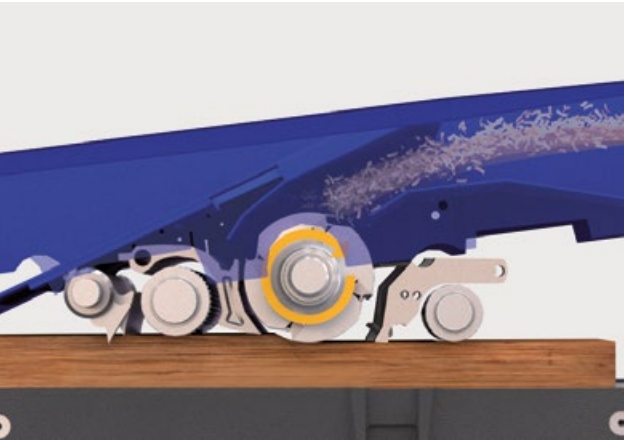
Arbre de rabot-dégau à système Felder

L'arbre de rabotage Felder est synonyme depuis plusieurs décennies de résultats parfaits en matière de rabotage.

- » Changement rapide des fers – moins de deux minutes
- » Fers pré-réglés
- » Plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage
- » Réduction optimale des vibrations grâce au profil fermé
- » Tenue de coupe max.
- » Économies substantielles grâce à des coûts réduits de fers



Presseur d'entrée à ressorts
Une option recommandée pour les travaux nécessitant une faible passe ou pour le passage de pièces de différentes épaisseurs.

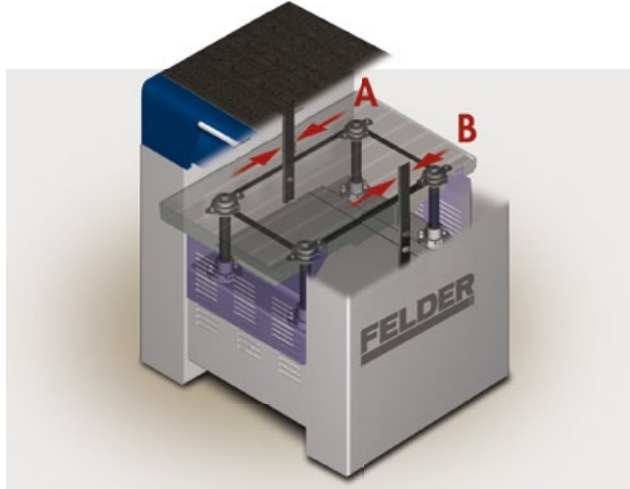


Une technique parfaite!
Deux barres de pression évitent le flottement lors du rabotage de pièces fines.



Utilisation du produit de glissement
À travers une mèche, le produit de glissement du réservoir est amené sur la partie inférieure de la pièce.

FELDER®



Broche filetée trapézoïdale
4 axes à filetage trapézoïdal garantissent une parfaite précision de réglage et une charge maximale. Des barres latérales garantissent un guidage parfait de la table de rabotage (A + B). Ces barres latérales absorbent aussi la pression exercée par l'entraînement côté sortie lors du rabotage.



Rouleau d'entraînement inférieur
Sur demande: rouleaux encastrés dans la table pour les bois humides ou résineux.



Table élévatrice à ciseaux
Sur demande la table de rabot peut être prolongée avec une table élévatrice à ciseaux sur 1150 mm.



Rallonge de table
Lorsque plusieurs pièces à usiner sont rabotées de manière simultanée, la rallonge de table de 570 mm de long équipée d'un rouleau pour pièces à usiner aide à la sortie lors du prélèvement des pièces usinées.



Rouleau d'appui
Lors des travaux de bois humides ou résineux, le rouleau d'appui peut être équipé d'un dispositif de pose automatique de lubrifiant.

Caractéristiques techniques

Equipement électrique		D 963	D 963 c-tech
001	3x 400 V tension du moteur	S	S
002	Tension du moteur 3 x 230 V	O	O
004	Fréquence du moteur 50 Hz	S	S
005	Fréquence moteur 60 Hz	O	O
008	10,0 PS (7,35 kW)	S	S
009	13,5 CV (10,0 kW)	O	O
10	Démarrage étoile-triangle nécessaire à partir de 7,5 CV et 3x230 V	S	S
12	Contact auxiliaire pour commande d'une aspiration	O	O

Arbre de rabotage			
39	Arbre de rabotage système à 4 lames Felder	S	
44	Arbre de rabotage Silent-Power c-tech pour plastique		S
44	Arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power	O	
-	Nombre de fers – arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power	95	95
-	Rayon de coupe en mm	120	120

Unité de rabotage et entraînement			
224	Rallonge de table avec rouleau d'appui pour pièce sur table de rabot (630 x 570 mm)	O	O
50	largeur de rabotage en mm	630	630
53	Réglage électrique de la hauteur de la table de rabotage (" PowerDrive " D1) (#55/60)	S	O
55	Indicateur numérique électronique pour le réglage de la hauteur de la table de rabotage (#53)	S	
57	Entraînement avec variateur 2–8 m/min		S
57	Vitesse d'avance en continu 4–16 m/min	S	
59	2 rouleaux encastrés dans la table de rabotage, possibilité de réglage 0–0,5 mm (#53)	O	
60	Contrôle de positionnement de la table de rabotage, dimensions pouvant être choisies au préalable (" Digi-Drive D1 ") (#53)	O	S
61	Rouleau d'entraînement caoutchouté en entrée (#62)	O	S
62	Rouleau d'entraînement gommé en sortie	O	S
63	Presseur d'entrée à ressorts côté entrée (recommandé avec option 061)	S	S
64	deuxième rouleau d'entraînement de sortie en acier	O	
65	deuxième rouleau d'entraînement gommé en sortie	O	O
-	Rouleau de sortie en acier, micro-rainuré	S	
-	Hauteur de rabotage min.–max. en mm	3–300	3–300
-	Rouleau d'entraînement en acier	S	
-	Longueur mini. de la pièce en mm	250	250
-	Prise de copeaux maxi. (mm)	8	3

Généralités		D 963	D 963 c-tech
-	Ø raccord d'aspiration en mm Unité de dégau/unité de rabotage	160	160
-	Poids kg (pour un équipement moyen)	845	845

Accessoires importants			
211	Rouleau de support coté entrée pour table de raboteuse 630 mm	O	O
223	Palette IPPC	O	O
225	Table élévatrice couplée directement avec la table de rabotage	O	O
226	Système de fixation F pour rallonge de table (table de sortie)	O	O
58	Pose automatique de produit de glissement à l'entrée de la table de rabot avec rouleau pour pièce	O	

Transport			
221	Préparation au transport en container	O	O

Gamme de produits

Scies circulaires et
scies circulaires à
format



Toupies



Scies circulaires-
toupies



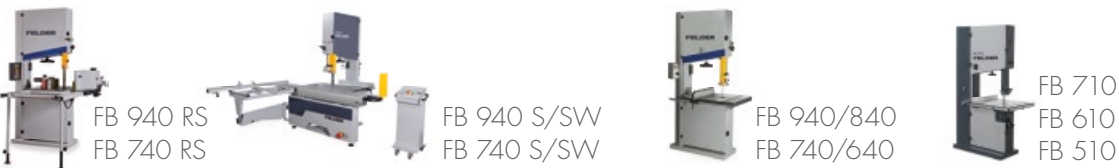
Raboteuses-
dégauchisseuses



Machines
combinées



Scies à ruban



Perceuses
multi-broches,
perceuses et
mortaiseuses



Presses à
plateaux
chauffants



Ponceuses à
larges bandes



Machine à
brosser



Ponceuses
à bande,
ponceuses
de chants



Plaqueuses
de chants



Scie
verticale



Groupes d'aspiration
et presses à briquettes





FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)