

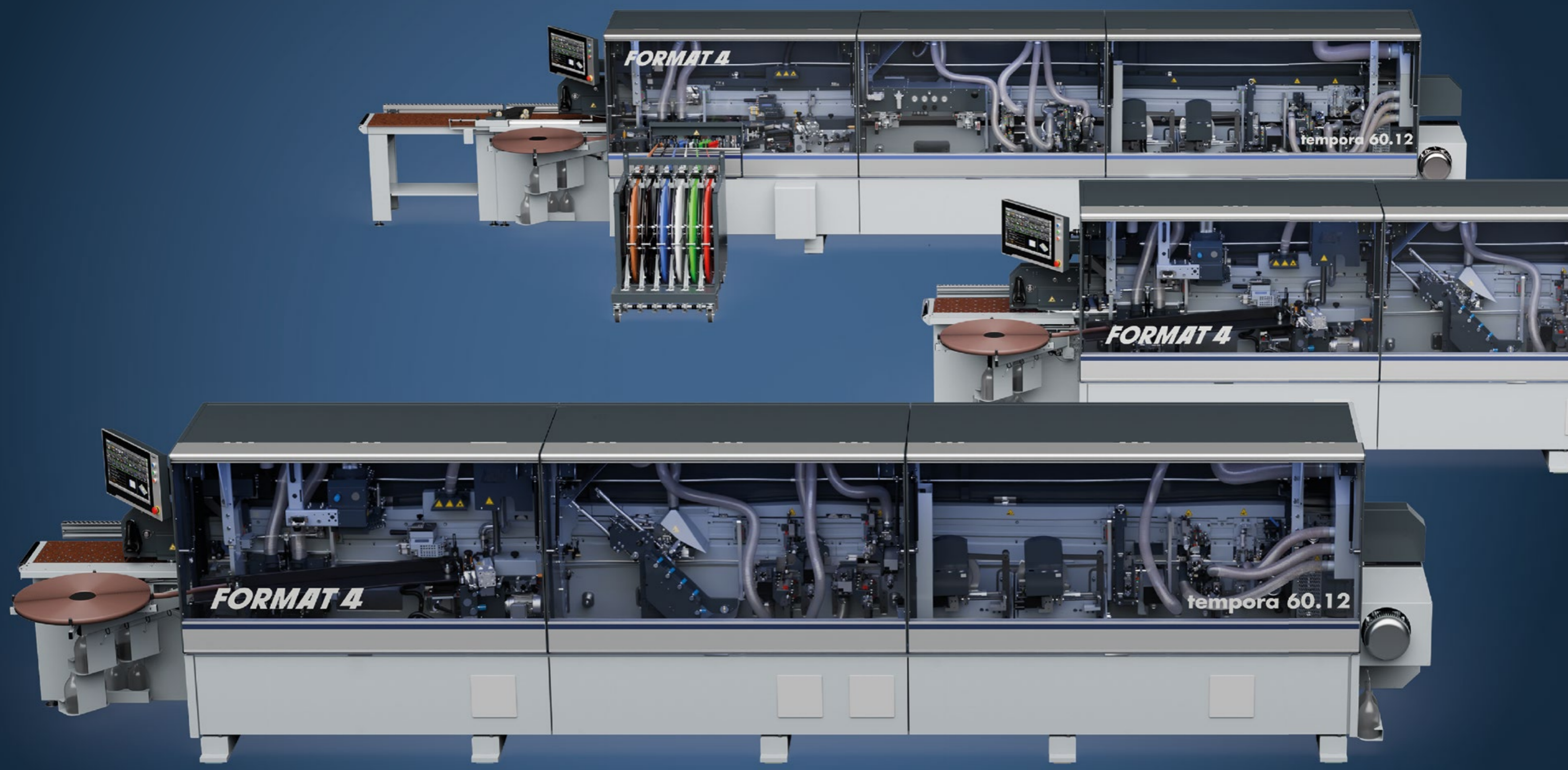
FORMAT 4®

tempora F1000

MASSIVE. RAPIDE. PRÉCISE.



FORMAT 4®



tempora F1000

Massive. Rapide. Précise.



Matériau de panneau



VIDÉO



fg.am/tempora-f1000

La nouvelle tempora F1000 Format4 redéfinit les standards de l'usinage complet des chants, combinant stabilité absolue, précision et efficacité pour des performances maximales.

Le bâti de la F1000, long, massif et de dimensions généreuses, garantit une stabilité absolue ainsi qu'un ajustement optimal de tous les agrégats — y compris, et surtout, dans des environnements de production en continu.

Pour un transport respectueux des pièces à surfaces sensibles, la F1000 est équipée d'un système d'entraînement par courroie intégré à la poutre de pression supérieure. La répartition uniforme de la pression sur toute la longueur de la pièce garantit des résultats d'usinage plus précis et réduit les efforts de nettoyage en éliminant les résidus d'abrasion et de poussière par rapport à l'avance par rouleaux de pression.

L'agrégat de fraisage se distingue par ses moteurs puissants et son système d'ajustement automatique et centralisé en fonction de la hauteur de la pièce, ce qui prévient l'usure asymétrique et prolonge considérablement la durée de vie des outils de fraisage.

Le bac à colle supérieur garantit des temps de chauffe réduits et simplifie le nettoyage grâce à sa fonction de vidange intégrée.

Le nouvel agrégat d'arrondissement des angles, entièrement repensé et équipé d'axes de déplacement commandés par CNC, offre des résultats plus précis, réduit les besoins de maintenance et améliore l'efficacité globale. Les fraises multi-rayons brevetées assurent un rayon de chant uniforme, même sur des chants de faible épaisseur.

Les packs d'équipement Classic, Professional et Performance de la F1000 permettent une adaptation précise aux exigences spécifiques de votre activité. Faites le choix de Format4 dès maintenant – Vous serez conquis !

FORMAT 4®

Variantes

Nos modèles et avantages



tempora F1000 classic

- » Longueur de la machine installée : 8000 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4–12 mm
- » Hauteur de pièce : 8–60 mm
- » Vitesse d'avance : 12 & 20 m/min
- » Bac à colle supérieur
- » **Automatisation: e-motion**
- » Agrégat d'arrondissement des angles (à commande CNC)
- » Usinage complet des chants
- » Courroie de pression supérieure
- » Agrégat de coupe en bout avec lames de scie à 45
- » Agrégat de fraisage préliminaire «classic» (en option)
- » Agrégat de fraisage multifonctions «classic»
- » Agrégat d'arasage de rayon «classic»



tempora F1000 professional

- » Longueur de la machine installée : 8000 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4–12 mm
- » Hauteur de pièce : 8–60 mm
- » Vitesse d'avance : 12 & 20 m/min
- » Bac à colle supérieur
- » **Automatisation: e-motion**
- » Agrégat d'arrondissement des angles (à commande CNC)
- » Usinage complet des chants
- » Courroie de pression supérieure
- » Agrégat de coupe en bout avec lames de scie à 45
- » Agrégat de fraisage préliminaire «professional»
- » Agrégat de fraisage multifonctions «professional»
- » Agrégat d'arasage de rayon «professional»



tempora F1000 performance

- » Longueur de la machine installée : 8000 mm
- » Épaisseur de chant : 0,4–12 mm
- » Hauteur de pièce : 8–60 mm
- » Vitesse d'avance : 12–25 m/min
- » Bac à colle supérieur
- » **Automatisation: e-motion**
- » Agrégat d'arrondissement des angles (à commande CNC)
- » Usinage complet des chants
- » Courroie de pression supérieure
- » Agrégat de fraisage préliminaire professional
- » Agrégat de fraisage multifonctions «professional»
- » Agrégat d'arasage de rayon «professional»
- » Agrégat de coupe en bout avec lames de scie à deux moteurs linéaire

Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement variés avec solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique de très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Design primé
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure

Tous les avantages en bref



Unité de commande 18» smartouch avec e-motion

L'unité de commande 18» smartouch avec connectivité réseau réduit les réglages manuels au minimum, offrant une sélection rapide, intuitive et aisée des agrégats ainsi qu'un contrôle complet de toutes les fonctions de la machine directement depuis l'écran. Les fonctions de l'écran smartouch comprennent notamment :

- » Mémoire illimitée pour les programmes de chants personnalisés
- » Plan de maintenance, compteur de mètres linéaires
- » Représentation simple et intuitive des agrégats et des fonctions
- » La sélection et le réglage précis des agrégats motorisés (avec une exactitude de positionnement à 0,01 mm)
- » Réglage de la température de la colle et diminution automatique de la température de la colle en mode veille



Robustesse & stabilité

La F1000, plus longue de 3 mètres (et presque deux fois plus lourde que la tempora F800), se distingue par son cadre massif et sa structure robuste. Ce cadre constitue la base d'un usinage précis et impeccable.

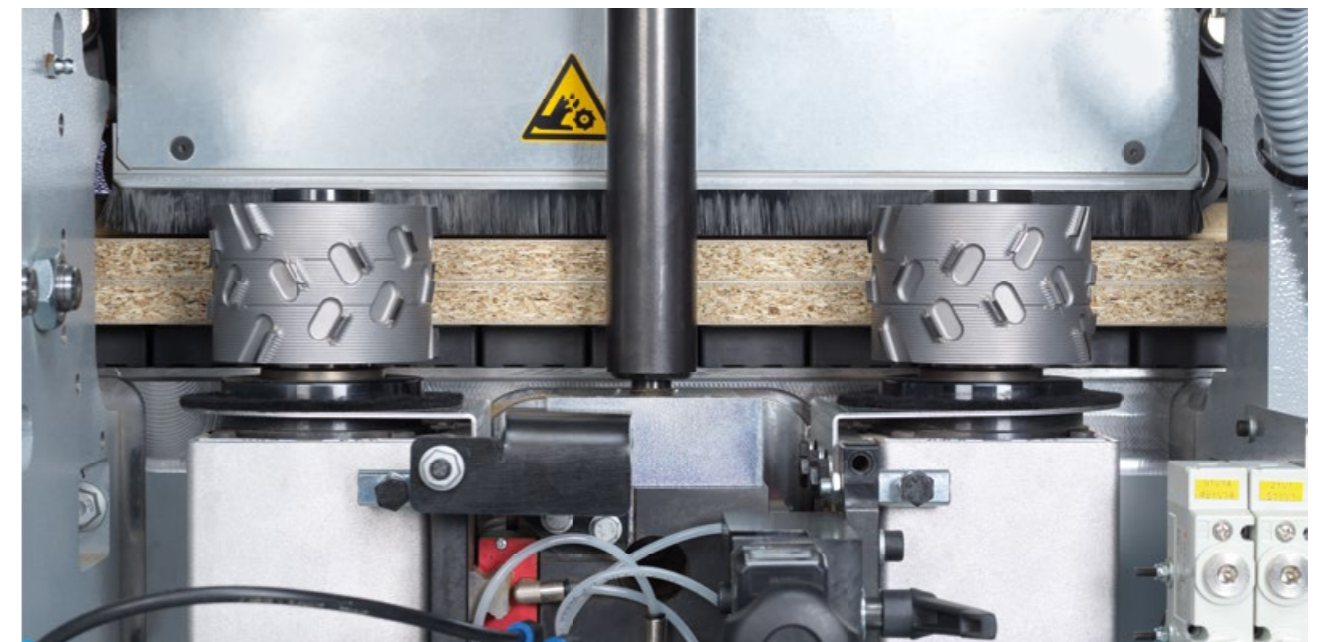
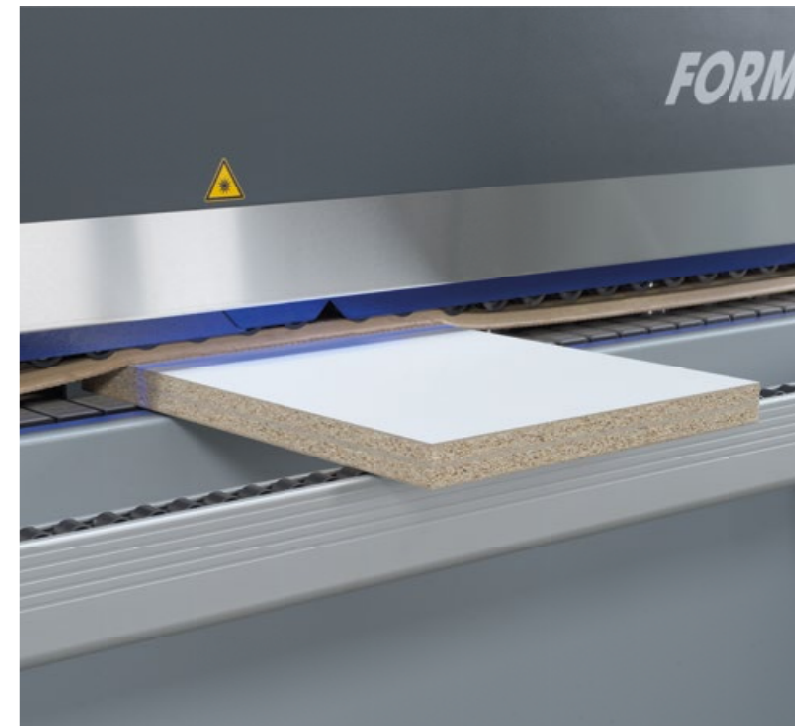
De plus, les zones d'amortissement prolongées des agrégats assurent un fonctionnement plus fluide de la machine. Cela améliore la répétabilité et prolonge la durée de vie des agrégats.

Poutre de pression supérieure avec entraînement par courroie e-motion

La poutre de pression supérieure de la tempora F1000 est fabriquée en profilé d'aluminium résistant à la torsion, assurant ainsi une répartition uniforme de la pression sur la pièce. Le réglage de la hauteur de la pièce est motorisé (8–60 mm). Il est piloté avec précision par la commande e-motion.

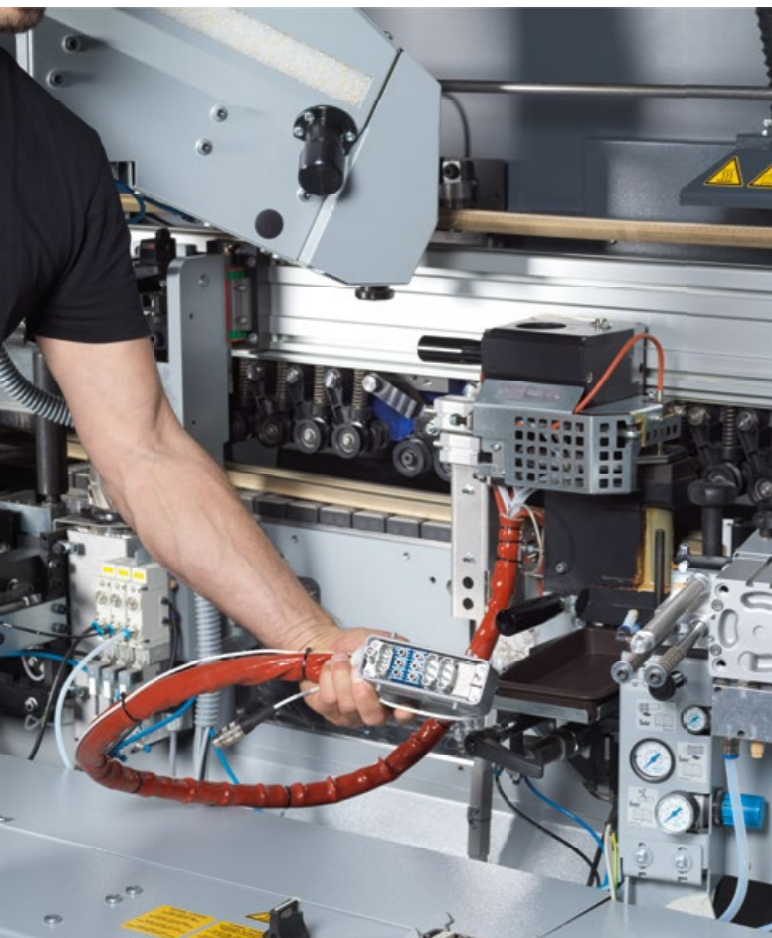
La courroie de transport supérieure protège le matériau en assurant un passage délicat des pièces à travers la machine, tout en réduisant les efforts de nettoyage sur les pièces finies grâce à l'absence d'abrasion générée par des rouleaux de pression traditionnels.

Un système de surveillance de l'espacement des pièces, doté d'un signal lumineux, assure un contrôle fiable.



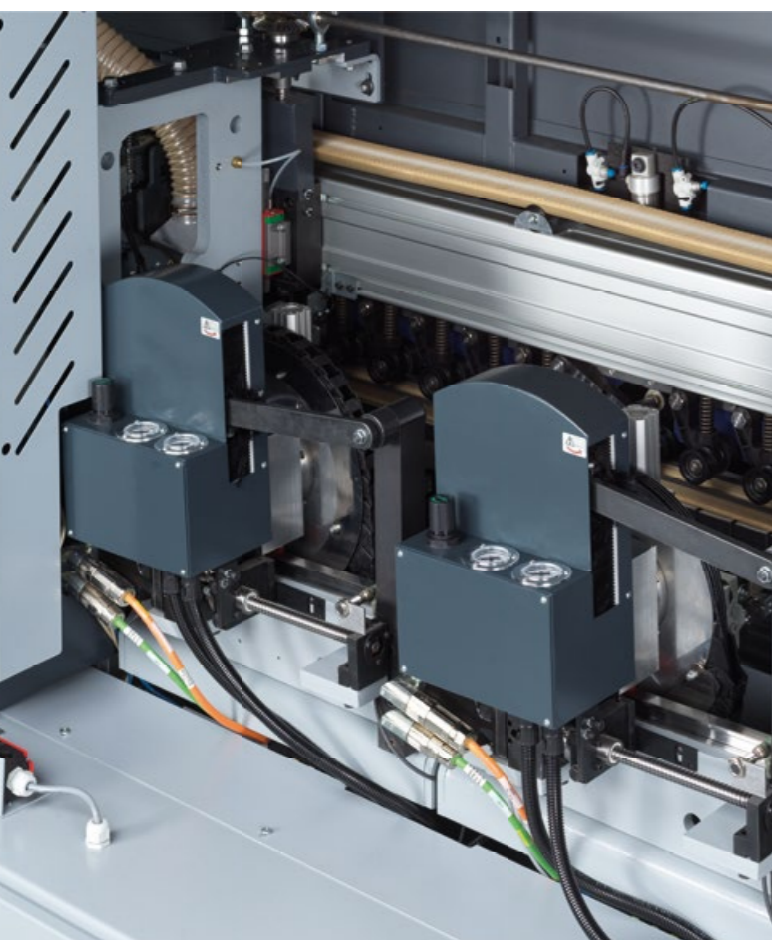
Unité centrale de fraisage d'assemblage

L'agrégat de fraisage d'assemblage de la tempora F1000 est équipé de deux moteurs puissants (3,7 kW chacun, 12 000 tr/min) et utilise deux fraises diamantées pour un usinage précis et homogène. Cet agrégat ajuste automatiquement sa position centrale en fonction de la hauteur de la pièce, évitant ainsi une usure asymétrique et prolongeant considérablement la durée de vie des fraises. Les fraises peuvent être utilisées en sens horaire ou antihoraire, simplifiant ainsi la gestion des pièces de rechange. L'ajustement manuel de la hauteur et de la profondeur des fraises se fait à l'aide de compteurs numériques, tandis que des guides linéaires garantissent une précision et une durabilité maximales.



Bac à colle supérieur avec fonction de nettoyage intégrée

Le bac à colle supérieur de la tempora F1000, revêtu de téflon, a une capacité de 0,6 kg et est conçu pour traiter les colles thermofusibles EVA, PO et PUR. L'application précise de la colle est assurée par un rouleau de colle structuré, réglable, et contrôlé en fonction des besoins d'utilisation. Une fonction de rotation en sens horaire et antihoraire nettoie le rouleau de colle pendant l'usinage pour éviter la formation de stries. Le système de changement rapide, doté d'un connecteur pratique et d'une fonction de rinçage et de nettoyage intégrée, incluant un bac de récupération en silicone, garantit une manipulation et une maintenance aisées. La surveillance des cartouches chauffantes garantit également des performances constantes et une qualité optimale.



Groupe d'arrondissement des angles à 2 moteurs

offre une précision et une flexibilité excellentes, y compris pour les pièces Soffforming et Postforming. Il est équipé de deux moteurs indépendants de 12 000 t/min et permet ainsi l'usinage de chants frontaux et longitudinaux d'une épaisseur du chant comprise entre 0,4 et 3,0 mm et d'une hauteur de pièce comprise entre 10 et 60 mm. Grâce à la fraise brevetée à rayons multiples basée sur R=2 mm et quatre axes à servocommande pour un réglage par moteur électrique et un ajustement fin par pas de 0,01 mm, il garantit des résultats parfaits. Une fonction pneumatique d'engagement et de désengagement, associée à des guides linéaires de haute précision, assure une longévité accrue et une exactitude maximale. La commande de l'agrégat d'arrondissement des angles s'effectue sur le panneau de commande. Vous pouvez bien entendu sélectionner les angles à arrondir (uniquement à l'avant des pièces, uniquement à l'arrière, ou à l'avant et à l'arrière).

FORMAT 4®

Détails



Système d'entraînement par chaîne avec 12 + 20 m/min ou 12-25 m/min

L'entraînement par chaîne de la tempora F1000 offre des vitesses d'avance de 12 + 20 m/min pour les versions Classic et Professional, et de 12-25 m/min pour la version Performance. Les patins en caoutchouc garantissent une adhérence optimale des pièces. Un système de changement rapide facilite leur remplacement. La lubrification automatique des rails assure un fonctionnement fluide et sans interruption de la F1000. Les guidages à arbres cylindriques et plats assurent un acheminement rectiligne et sans basculement des pièces à travers la machine.



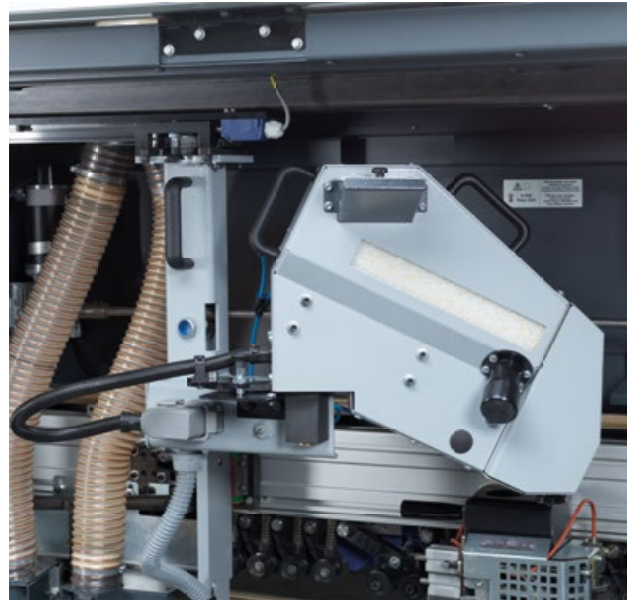
Alimentation des pièces & règle de guidage e-motion

L'alimentation des pièces de la tempora F1000 est équipée d'un guide d'entrée e-motion permettant une prise de copeaux en continu de 0 à 3 mm. Grâce à la commande de positionnement électrique, la prise de copeaux se règle et s'affiche directement sur l'écran smartouch. De plus, la prise de passe peut être automatiquement liée à l'épaisseur du chant, assurant ainsi une adaptation homogène aux différentes exigences de traitement.



Table à coussin d'air pour manipuler le matériel avec soin et sans difficulté

Les pièces usinées grand format, même dotées de surfaces délicates, peuvent être manipulées aisément et avec soin. Située directement à l'entrée de la machine, elle est équipée d'un puissant moteur de soufflerie qui génère un coussin d'air constant entre la table et la pièce, permettant un transport en douceur. La construction solide de la table dotée d'une surface d'appui de 1 050 x 400 mm (extensible à 2 000 x 400 mm avec une table à coussin d'air supplémentaire) et le cadre étirable flexible garantissent une stabilité maximale pendant l'entrée des pièces.



Unité de fusion préliminaire EVA pour des granulés de colle, capacité de contenance 3,5 kg

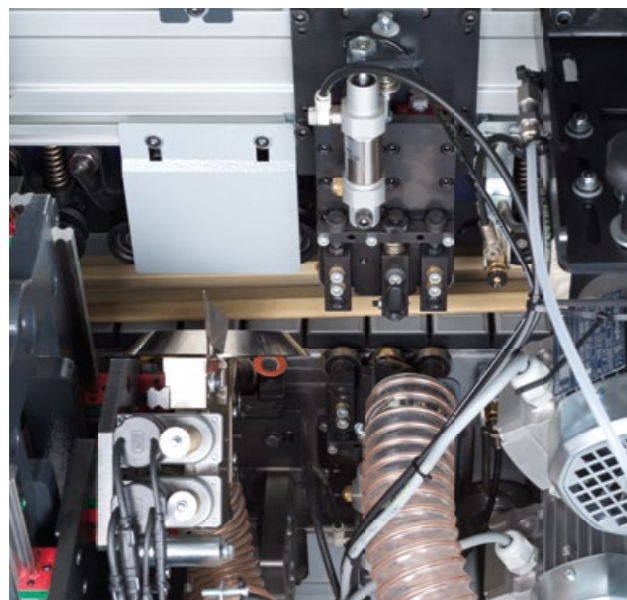
L'unité de fusion préliminaire de la tempora F1000 est spécialement conçue pour les granulés de colle EVA et PO, avec capacité de contenance de contenance de 3,5 kg. Les granulés sont comprimés contre une plaque chauffante par un cylindre sous pression, puis transférés sous forme liquide dans le bac à colle, d'une capacité de contenance de 0,6 kg. Un capteur de niveau dans le bac à colle déclenche automatiquement l'approvisionnement en granulés, garantissant ainsi un flux de colle constant et homogène.

Le rouleau de colle chauffé garantit un traitement précis, et le pré-fusionneur peut être vidé facilement grâce à des intervalles d'air comprimé, simplifiant ainsi la maintenance.



Agrégat de pression e-motion avec 4 rouleaux de pression avec pilotage pneumatique de l'activation

L'agrégat de pression e-motion de la tempora F1000 propose un réglage motorisé à position contrôlée et une commande pneumatique temporisée. Il se compose au total de quatre rouleaux : un rouleau principal motorisé, deux rouleaux de pression coniques et un rouleau de pression droit. La pression de serrage se règle facilement en deux niveaux grâce au système de commande e-motion, assurant un positionnement précis pour des résultats optimaux. La précharge pneumatique assure un guidage fiable des matériaux et une adhérence uniforme.

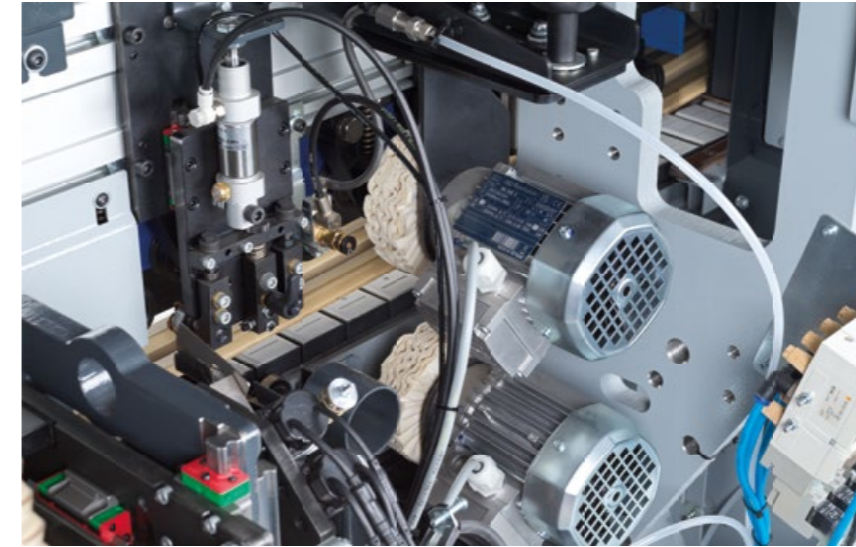


Araseur de surface, commande pneumatique temporisée

L'agrégat d'arasage de surface de la tempora F1000 garantit une finition impeccable des surfaces des pièces usinées en éliminant les résidus de colle au niveau du joint par une coupe tirée. Deux unités d'activation pneumatique, équipées de lames d'arasage de précision, assurent une précision maximale et une durabilité accrue, renforcées par des guidages linéaires.

Le contrôle s'effectue via un grand galet palpeur, tandis qu'un capot d'aspiration équipé d'une boîte de récupération des copeaux séparée garantit des conditions de travail impeccables.

Cet agrégat constitue une avancée supplémentaire vers une finition parfaite des surfaces des pièces usinées.



Unité de polissage avec 2 moteurs

L'unité de polissage garantit des résultats exceptionnels sur les chants en ABS et en PVC. Équipée de deux moteurs électriques indépendants (1 400 tr/min) et de brosses en coton, elle nettoie et polit avec précision les faces supérieure et inférieure des chants. Avec un diamètre de disque de 120 mm et la possibilité d'un réglage manuel précis directement sur l'agrégat, cet équipement offre une flexibilité optimale. Une unité de pulvérisation, proposée en option, permet une application maîtrisée du produit de polissage, garantissant ainsi une finition encore plus soignée.



edgeControl :

mesure des chants et des pièces avec technologie Bluetooth (en option)

Format4 edgeControl rend désormais l'utilisation et le réglage des plaqueuses de chants tempora encore plus faciles et précis. Les dimensions mesurées par l'unité de mesure sans fil pour l'épaisseur des chants et des pièces sont transmises avec une précision au centième de millimètre près via Bluetooth à l'unité de commande smartouch de la machine. La commande reconnaît les dimensions mesurées et les trie automatiquement en fonction de l'épaisseur de la pièce ou de l'épaisseur du chant. L'utilisateur sélectionne ensuite dans la mémoire des valeurs mesurées les valeurs de réglage souhaitées parmi les cinq dernières valeurs mesurées. Ensuite, Smartouch calibre automatiquement tous les agrégats nécessaires par rapport aux dimensions exactes. edgeControl élimine les pertes de production dues aux erreurs de saisie ou de mesure, ainsi que les écarts par rapport aux tolérances relatives aux dimensions des chants.

Lecteur de codes-barres sans fil (en option)

Le lecteur de codes-barres sans fil de la tempora F1000 offre une solution intuitive pour transférer rapidement les programmes de travail générés vers le système de commande de la machine. Particulièrement performant dans les ateliers connectés, il traite les données avec efficacité tout en optimisant la fluidité des processus de travail.

Ce système associe facilité d'utilisation et technologie avancée pour atteindre une productivité optimale.



Support de pièce supplémentaire avec montage au sol et bras pivotant inclus (en option)

Le support de pièce monté au sol offre une solution supplémentaire et flexible pour assurer une stabilité optimale des pièces.

Il est composé d'un support avec rail à rouleaux et d'un bras pivotant, permettant un positionnement personnalisé. La position peut être ajustée librement par l'utilisateur en fonction des besoins, ce qui le rend idéal pour s'adapter à des pièces de tailles et de longueurs variées.



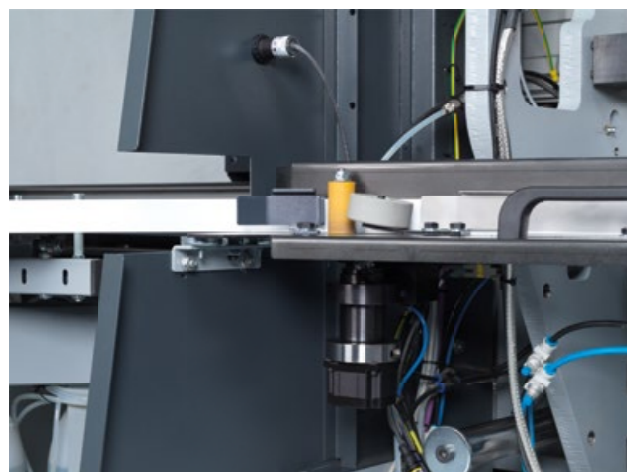
Butée angulaire pour pièces étroites (en option)

La butée angulaire facilite la manipulation des pièces étroites et garantit une entrée précise et fiable des pièces. Elle est spécialement conçue pour des pièces d'une longueur de 120 à 700 mm et permet un alignement précis des pièces pendant l'usinage.



Magasin à bandes avec une capacité de 144 mm (en option)

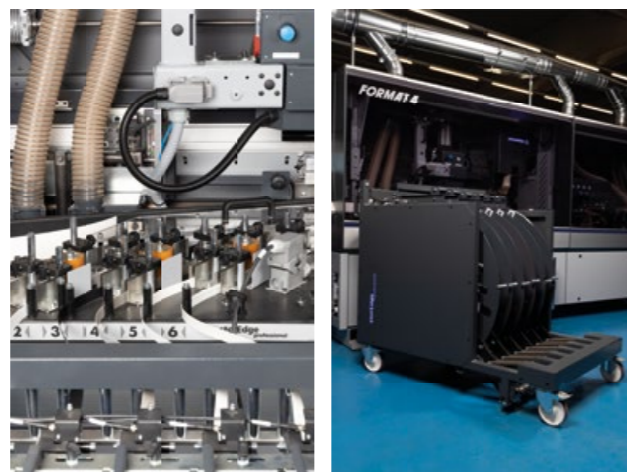
Le magasin à bandes dispose d'une capacité de 144 mm et permet l'entrée automatique du matériau en bandes grâce à un rouleau à aiguilles intégré. Compatible avec des chants d'une épaisseur comprise entre 1 et 12 mm, il offre une solution fiable et efficace pour un usinage précis des matériaux en bandes. Idéal pour les applications nécessitant une alimentation en matériau continue.



Chargement automatique des chants avec presseur motorisé (en option)

Le chargement automatique des chants de la tempora F1000 permet un changement rapide et facile du matériau de chant directement depuis l'avant de la machine, sans avoir à ouvrir le capot de protection.

Le matériau est placé dans le dispositif et automatiquement acheminé dans la machine par simple pression sur un bouton. L'avance s'arrête automatiquement une fois le chant positionné au point de départ, rendant la machine immédiatement opérationnelle. La hauteur du matériau de chant est automatiquement détectée par le système de commande, qui positionne le presseur motorisé avec précision.



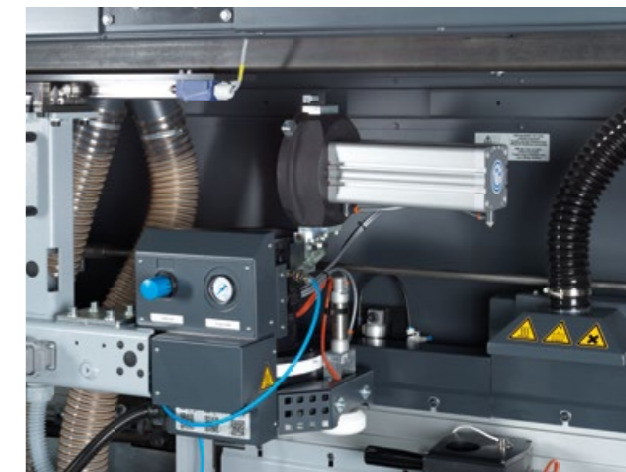
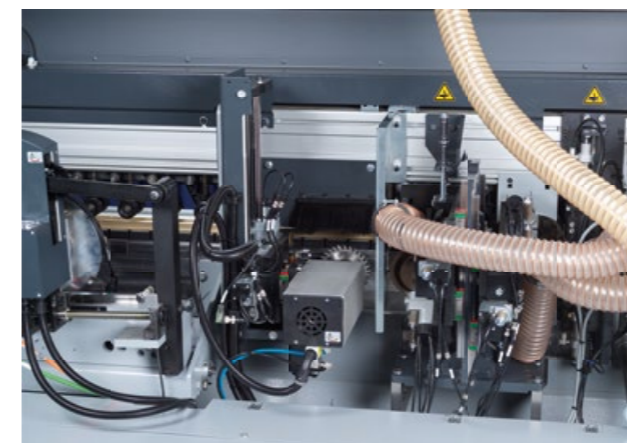
Magasin de chants «storEdge professional» pour 6 rouleaux de matériau (en option)

Le magasin de chants «storEdge professional» permet l'alimentation entièrement automatique de jusqu'à six rouleaux de matériau via des canaux séparés. Le réglage motorisé en hauteur du presseur de chants garantit une adaptation précise à la hauteur du chant. De plus, l'entrée standard reste utilisable de manière flexible, la machine pouvant être reconfigurée manuellement si nécessaire. Avec une épaisseur de chant comprise entre 0,4 et 2 mm et une hauteur de chant de 12 à 45 mm, le magasin de chants répond parfaitement à diverses exigences, garantissant une entrée de matériau efficace et polyvalente.



Format4 advantEdge pour un joint d'apparence irréprochable (en option)

L'agrégat advantEdge breveté de Format4 permet de réaliser des joints d'apparence irréprochable lors de l'usinage de chants co-extrudés et de matériaux de chants à laser. L'agrégat s'adapte automatiquement à la pièce à usiner et peut être activé ou désactivé directement depuis le panneau de commande. advantEdge offre une transition homogène entre le matériau du panneau et celui du chant, en particulier sur les surfaces très brillantes. Les couleurs des chants assorties au matériau assurent la réalisation de joints invisibles. De plus, grâce à la suppression du processus complexe de changement de colle pour les chants de couleurs différentes, vous profitez de temps de préparation considérablement réduits.



Unité de fusion préliminaire PUR pour cartouches de 2 kg ou granulés (en option)

L'unité de fusion préliminaire pour colles PUR, EVA et PO propose une solution polyvalente pour le traitement des colles en granulés ou en cartouches. Ce système fermé allie un confort d'utilisation optimal à une durabilité maximale pour les colles thermofusibles réactives. Avec une capacité de contenance de 2 kg, le système prend en charge à la fois les colles thermofusibles EVA et les colles PUR.

Le diamètre maximal des cartouches est de 128 mm, et le traitement s'effectue sans sac en aluminium.

La durabilité des colles PUR fondues dépend de facteurs tels que l'humidité de l'air, la température de l'atelier et les conditions de stockage. Le système garantit un réglage précis et une efficacité maximale lors du traitement de différents types de colles.

Agrégat de sciage pour usinage horizontal ou vertical (en option)

L'agrégat de sciage de la tempora F1000 est parfaitement adapté aux usinages horizontaux et verticaux. Il est équipé d'un moteur puissant de 3,7 kW tournant à 12 000 tr/min, et grâce à ses deux axes servo-motorisés, les réglages peuvent être ajustés avec une précision de 0,01 mm directement depuis le panneau de commande. L'agrégat de sciage fonctionne en contre-rotation, tandis que les axes X et Y permettent un positionnement flexible avec une précision maximale.

Sur demande du client, l'agrégat peut être équipé d'un contrôle d'entrée et de sortie.



Souffleur à air chaud à la sortie de la machine (en option)

Le souffleur à air chaud situé à la sortie de la machine revitalise la couleur des chants grâce à une application ciblée de chaleur. Il se compose de deux unités: une pour le dessus et une pour le dessous de la pièce. La chaleur intensifie la couleur de base du matériau de chant, compensant ainsi les éventuels éclats blancs.



Kit d'unités de pulvérisation (en option)

Le kit d'unité de pulvérisation optimise l'ensemble du processus de travail grâce à des systèmes de pulvérisation pour agents de séparation, antistatiques, lubrifiants et de nettoyage. Avec des buses de précision réglables pour une consommation minimale et un système anti-retour, une sécurité optimale du processus est garantie. Le kit comprend également deux réservoirs de remplissage de 2 litres chacun et se compose de :

- » Pulvérisateur d'agent antistatique
- » Dispositif de pulvérisation de nettoyant
- » Unité de pulvérisation antistatique
- » Dispositif de pulvérisation de produit de glissement



Vitesse d'avance variable par paliers de 1 m/min, ajustable entre 12 et 20 m/min (en option)

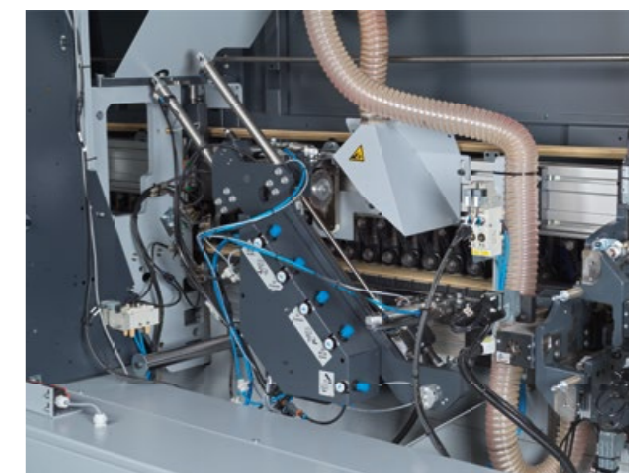
La vitesse d'avance variable permet un ajustement précis de la vitesse entre 12 et 20 m/min (pour les versions classic et professional), avec un réglage continu par paliers de 1 m/min, directement depuis le panneau de commande. Les réglages individuels peuvent également être facilement enregistrés dans les programmes de travail.

Détails tempora F1000 classic



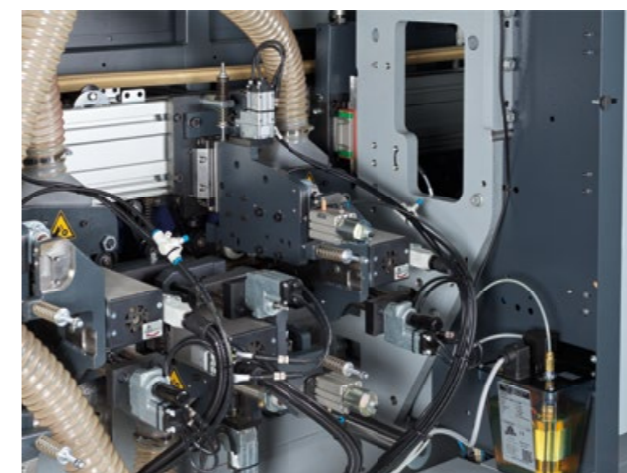
Agrégat de fraisage préliminaire pour chant 45 et affleurage;

L'agrégat de fraisage préliminaire «classic» est conçu pour réaliser des chanfreins précis à 45° ainsi que des fraisages affleurants. Équipée de deux moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, tournant à 12 000 tr/min, ainsi que de têtes de fraisage à plaquettes réversibles, cette unité garantit des performances optimales. Quatre axes à servocommande permettent un réglage motorisé et un ajustement fin par paliers de 0,01 mm directement depuis le panneau de commande. La fonction pneumatique d'engagement et de désengagement, combinée à des guidages linéaires, assure une précision maximale et une durabilité exceptionnelle.



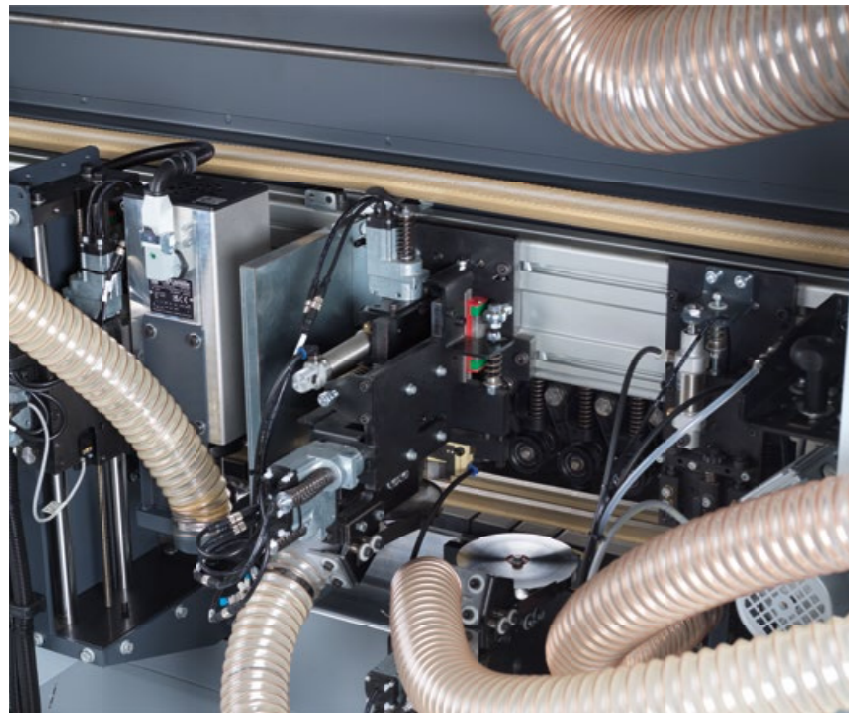
Agrégat de coupe en bout angle de déplacement 45° e-motion avec deux moteurs

L'agrégat de coupe en bout avec lames de scie e-motion de la tempora F1000 offre une combinaison de précision et de souplesse. Équipé de deux moteurs haute fréquence (0,5 kW & 12 000 tr/min chacun) et de lames de scie (HWW), cet agrégat permet un angle de coupe réglable pneumatiquement de 0 à 15°. Le choix des arêtes de coupe peut être configuré aisément via le panneau de commande. L'angle de déplacement de 45°, combiné à des guidages linéaires avec point de lubrification central, garantit une précision optimale et une maintenance simplifiée, assurant ainsi durabilité et qualité de coupe parfaite.



Agrégat de fraisage multifonctions «classic» e-motion

L'agrégat de fraisage multifonctions «classic» e-motion allie performance et précision pour répondre aux exigences professionnelles. Il est équipé de deux moteurs indépendants de 0,75 kW tournant à 12 000 tr/min, ainsi que de têtes de fraisage à plaquettes réversibles, permettant des rayons de 1 mm et 2 mm, ainsi qu'un affleurage à 0°. Quatre axes à servocommande permettent un réglage par moteur électrique et un ajustement fin précis par pas de 0,01 mm directement depuis le panneau de commande. Une fonction d'embrayage et de débrayage à commande pneumatique ainsi que des guidages linéaires de précision assurent une bonne longévité et une précision extrême.



Agrégat d'arasage de rayon «classic» e-motion

L'agrégat d'arasage de rayon «classic» e-motion dispose de deux unités indépendantes équipées de lames d'arasage pour des rayons de 1 et 2 mm. Il est doté de 4 axes à servocommande permettant un réglage électromotorisé et une précision d'ajustement au 0,01 mm près, directement depuis le panneau de commande. La détection du matériau de chant est réalisée à l'aide d'un grand galet palpeur, tandis que celle de la pièce est effectuée à l'aide d'un patin palpeur. L'agrégat dispose en outre d'une fonction d'embrayage et de débrayage à commande pneumatique ainsi que de guidages linéaires de haute qualité qui assurent la longévité et la précision.

Un capot d'aspiration intégré avec conduit permet une évacuation propre des copeaux vers un bac de récupération séparé.



Kit de nesting F1000 classic (en option)

Le kit de nesting F1000 classic permet l'usinage efficace des pièces comportant des perçages pour charnières et des contours à angles aigus. Il inclut l'équipement complet de la machine avec des rouleaux palpeurs multiples et offre les fonctionnalités suivantes :

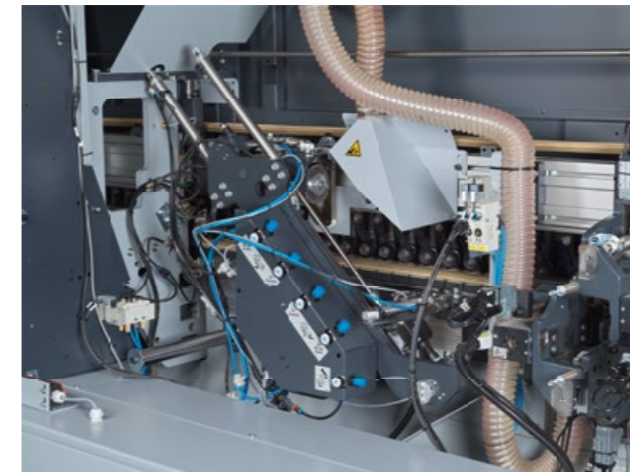
- » Fonction de nesting pour l'arasage de surface avec activation pneumatique
- » Fonction de nesting pour agrégat de fraisage multifonctions «classic»
- » Fonction de nesting pour araseur de rayon «classic»



Lubrification centralisée automatique des agrégats (en option)

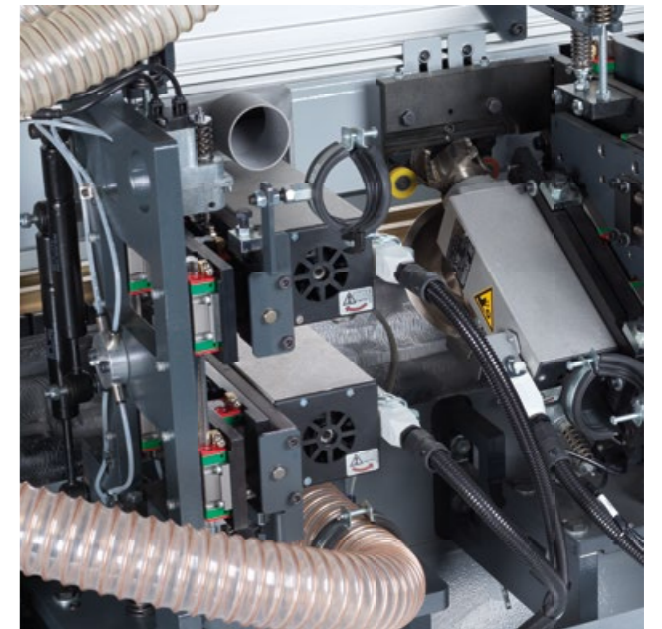
La lubrification centrale automatique assure une lubrification précise et contrôlée des chariots de guidage des agrégats. La graisse est automatiquement distribuée à intervalles prédéfinis, garantissant une alimentation homogène et un fonctionnement fluide des agrégats.

Détails tempora F1000 professional



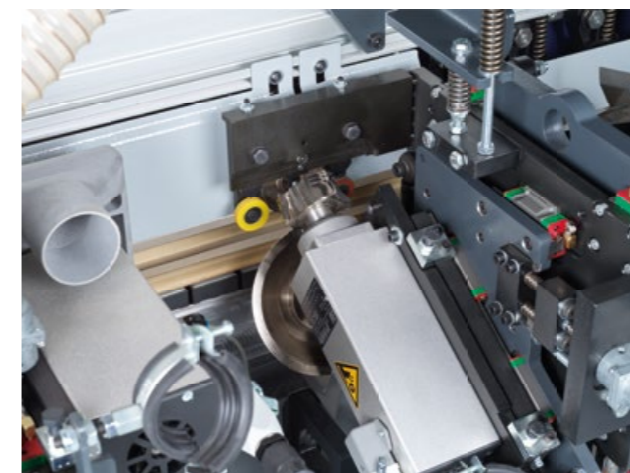
Agrégat de coupe en bout angle de déplacement 45° e-motion avec deux moteurs

L'agrégat de coupe en bout avec lames de scie e-motion de la tempora F1000 offre une combinaison de précision et de souplesse. Équipé de deux moteurs haute fréquence (0,35 kW chacun – 12 000 tr/min) et de lames de scie (HW), cet agrégat permet un angle de coupe réglable pneumatiquement de 0 à 15°. Le choix des arêtes de coupe peut être configuré aisément via le panneau de commande. L'angle de déplacement de 45°, combiné à des guidages linéaires avec point de lubrification central, garantit une précision optimale et une maintenance simplifiée, assurant ainsi durabilité et qualité de coupe parfaite.



Agrégat de fraisage préliminaire professionnel

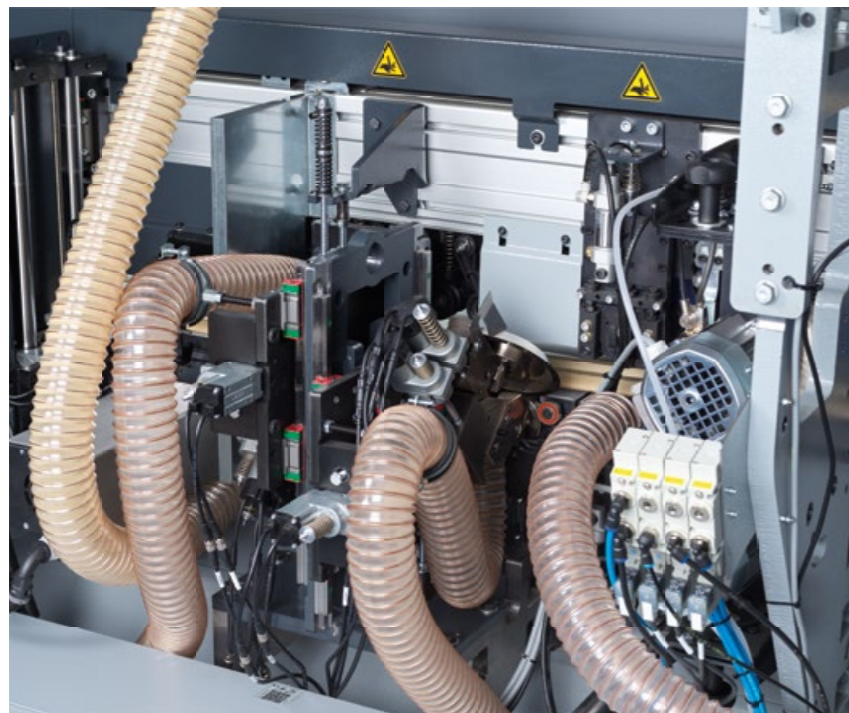
L'unité de fraisage préliminaire Professional, équipée de fraises à plaquettes interchangeables, est capable de traiter un dépassement de chant maximal de 5 mm sur la face supérieure de la pièce, garantissant une précision optimale. Le réglage électromotorisé, ainsi que l'ajustement précis de la hauteur par paliers de 0,01 mm, s'effectuent facilement depuis le panneau de commande. De plus, les guidages linéaires de haute qualité garantissent une précision maximale et une durabilité accrue.



Agrégat de fraisage multifonctions «professional» e-motion

L'agrégat de fraisage multifonctions «professional» e-motion réunit des possibilités précises d'usinage pour les rayons 1 / 1,5 / 2 mm et un chanfrein de 45°. Deux moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, tournant à 12 000 tr/min, entraînent les têtes de fraisage à outils fixes.

Grâce à six axes servo-motorisés, l'unité permet un réglage électromotorisé et un ajustement précis par paliers de 0,01 mm, directement depuis le panneau de commande. Les guidages linéaires de haute qualité garantissent également une précision optimale et une durabilité exceptionnelle.



Agrégat d'arasage multi-rayons «professional» e-motion

L'unité d'arasage multi-rayons «professional» assure une finition précise avec des rayons de 1, 1,5 et 2 mm ainsi qu'un chanfrein à 45°. Deux unités indépendantes, équipées de lames d'arasage de haute qualité, offrent une adaptation flexible grâce à six axes servo-motorisés. Le réglage électromotorisé et l'ajustement précis s'effectuent par paliers de 0,01 mm directement depuis le panneau de commande. Les guidages linéaires de haute qualité garantissent également des résultats précis et une durabilité exceptionnelle. Le contrôle du matériau de chant ainsi que de la pièce est effectué par un grand galet palpeur, tandis qu'un capot d'aspiration intégré avec conduit permet une évacuation propre des copeaux vers un bac de récupération séparé.



Kit de nesting F1000 professional (en option)

Le kit de nesting F1000 professional permet l'usinage efficace des pièces comportant des perçages pour charnières et des contours à angles aigus. Il inclut l'équipement complet de la machine avec des rouleaux palpeurs multiples et offre les fonctionnalités suivantes :

- » Fonction de nesting pour l'arasage de surface avec activation pneumatique
- » Fonction de nesting pour l'unité de fraisage préliminaire
- » Fonction de nesting pour l'unité de fraisage multifonction «professional»
- » Fonction de nesting pour l'unité d'arasage multi-rayons «professional»



Lubrification centralisée automatique des agrégats (en option)

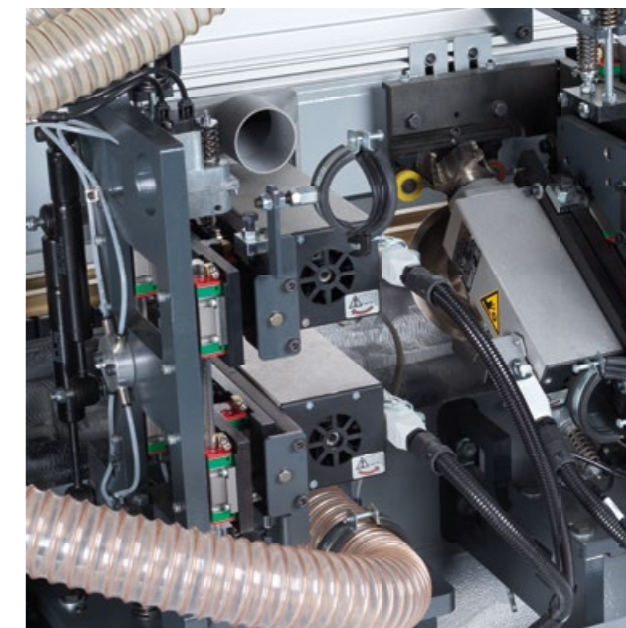
La lubrification centrale automatique assure une lubrification précise et contrôlée des chariots de guidage des agrégats. La graisse est automatiquement distribuée à intervalles prédéfinis, garantissant une alimentation homogène et un fonctionnement fluide des agrégats.

Détails tempora F1000 performance



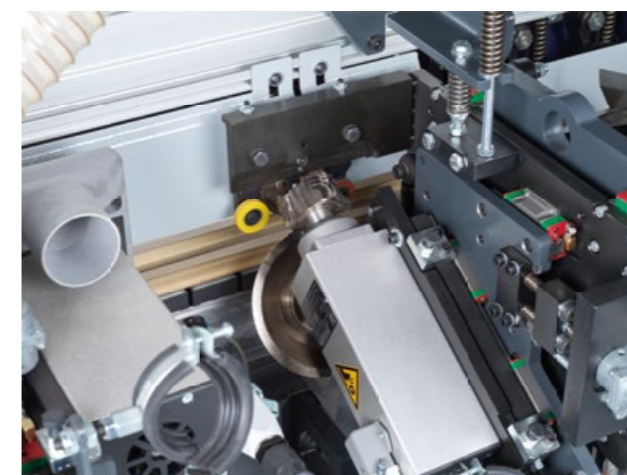
Agrégat linéaire de coupe en bout avec lames de scie à deux moteurs e-motion

L'agrégat de coupe en bout avec lames de scie linéaire e-motion est équipé de deux moteurs indépendants à haute fréquence (0,35 kW chacun – 12 000 tr/min). Il permet un usinage précis grâce à la plage d'inclinaison à commande pneumatique de 0 à 15°. Le déplacement linéaire garantit un balayage délicat de la pièce, tandis que les deux patins palpeurs par unité compensent les erreurs d'angle et assurent un usinage précis lors des coupes en biseau. Le panneau de commande permet de sélectionner librement les arêtes de coupe, et des points de lubrification centraux facilitent considérablement la maintenance.



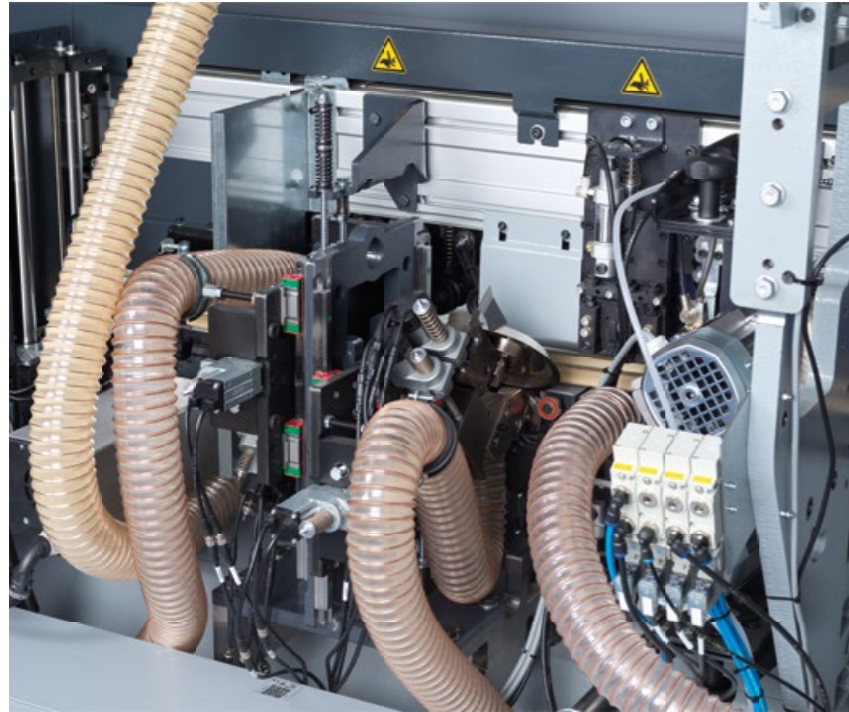
Agrégat de fraisage préliminaire professional

L'unité de fraisage préliminaire Professional, équipée de fraises à plaquettes interchangeables, est capable de traiter un dépassement de chant maximal de 5 mm sur la face supérieure de la pièce, garantissant une précision optimale. Le réglage électromotorisé, ainsi que l'ajustement précis de la hauteur par paliers de 0,01 mm, s'effectuent facilement depuis le panneau de commande. De plus, les guidages linéaires de haute qualité garantissent une précision maximale et une durabilité accrue.



Agrégat de fraisage multifonctions «professional» e-motion

L'agrégat de fraisage multifonctions «professional» e-motion réunit des possibilités précises d'usinage pour les rayons 1 / 1,5 / 2 mm et un chanfrein de 45°. Deux moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, tournant à 12 000 tr/min, entraînent les têtes de fraisage à outils fixes. Grâce à six axes servo-motorisés, l'unité permet un réglage électromotorisé et un ajustement précis par paliers de 0,01 mm, directement depuis le panneau de commande. Les guidages linéaires de haute qualité garantissent également une précision optimale et une durabilité exceptionnelle.



Agrégat d'arasage multi-rayons «professional» e-motion

L'unité d'arasage multi-rayons «professional» assure une finition précise avec des rayons de 1, 1,5 et 2 mm ainsi qu'un chanfrein à 45°. Deux unités indépendantes, équipées de lames d'arasage de haute qualité, offrent une adaptation flexible grâce à six axes servo-motorisés. Le réglage électromotorisé et l'ajustement précis s'effectuent par paliers de 0,01 mm directement depuis le panneau de commande. Les guidages linéaires de haute qualité garantissent également des résultats précis et une durabilité exceptionnelle. Le contrôle du matériau de chant ainsi que de la pièce est effectué par un grand galet palpeur, tandis qu'un capot d'aspiration intégré avec conduit permet une évacuation propre des copeaux vers un bac de récupération séparé.



Vitesse d'avance variable par paliers de 1 m/min, ajustable entre 12 et 25 m/min

La vitesse d'avance variable permet un ajustement précis de la vitesse entre 12 et 25 m/min (pour les versions classic et professional), avec un réglage continu par paliers de 1 m/min, directement depuis le panneau de commande. Les réglages individuels peuvent également être facilement enregistrés dans les programmes de travail.



Kit de nesting F1000 performance (en option)

Le kit de nesting F1000 performance permet un usinage efficace des pièces avec des perçages pour charnières et des contours en angles aigus. Il inclut l'équipement complet de la machine avec des rouleaux palpeurs multiples et offre les fonctionnalités suivantes :

- » Fonction de nesting pour l'arasage de surface avec activation pneumatique
- » Fonction de nesting pour l'unité de fraisage préliminaire
- » Fonction de nesting pour l'unité de fraisage multifonction «professional»
- » Fonction de nesting pour l'unité d'arasage multi-rayons «professional»



Lubrification centrale automatique des agrégats

La lubrification centrale automatique assure une lubrification précise et contrôlée des chariots de guidage des agrégats. La graisse est automatiquement distribuée à intervalles prédéfinis, garantissant une alimentation homogène et un fonctionnement fluide des agrégats.

Gamme de produits 2025

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes



Presses à plateaux chauffants



Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



Lève-plateaux par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)