

Hammer®



K3 *basic*

Hammer

K3

Scie circulaire de précision pour les utilisateurs exigeants

La scie circulaire de précision pour les utilisateurs exigeants



Bois massif



Matériau de panneau



La scie circulaire K3 est nécessaire pour beaucoup de travaux exactes dans l'artisanat et dans l'industrie. Des découpes transversales, d'onglets et à format précises avec le chariot coulissant à format et des coupes parallèles exactes. Ce sont les critères avec lesquels vous nous évaluez.

La K3 winner vous offre par ailleurs des accessoires que vous ne trouverez sur aucune autre machine de cette catégorie - par ex. l'agrégat de scie circulaire, le guide de coupe d'onglet avec échelle en biais et loupe de lecture pour des travaux de réglage précis ou bien le guide de coupe parallèle sur rail cylindrique.

La K3 winner en version Confort est une scie circulaire à format dotée de la haute technologie Hammer, d'un confort d'utilisation unique et de petits détails exceptionnels. L'équipement Confort au prix d'usine comprend des équipements optionnels tels qu'une longueur de coupe à format de 2000 mm et une table coulissante répondant aux exigences professionnelles.

Hammer®

Variantes

Modèles & vos avantages



K3 basic

- » Longueur de coupe : 800 mm
- » Chariot à format coulissant avec un profil à 4 chambres résistant au gauchissement
- » Largeur de coupe : 700 mm
- » Hauteur de coupe : 103 mm



K3winner

- » Longueur de coupe : 800 -2050 mm
- » Chariot à format coulissant avec un profil à 4 chambres résistant au gauchissement
- » Largeur de coupe : 910 mm
- » Schnitthöhe: 103 mm



K3 winner confort

- » Longueur de coupe : 2500 mm
- » Chariot à format coulissant avec un profil à 4 chambres résistant au gauchissement
- » Largeur de coupe : 910 mm
- » Hauteur de coupe : 103 mm

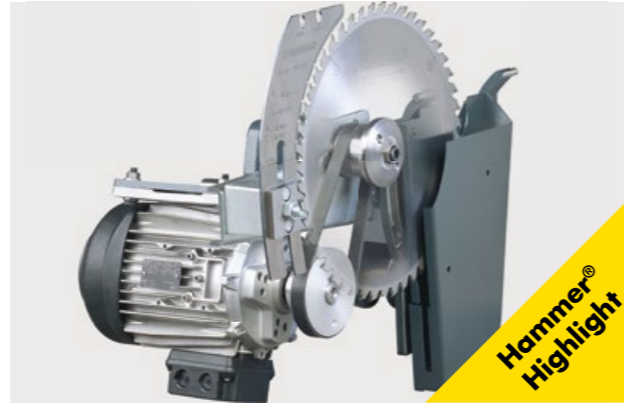
Les points forts en un seul coup d'oeil



Hammer®
Highlight

Le charriot coulissant à format en aluminium, pièce maîtresse de chaque scie circulaire à format

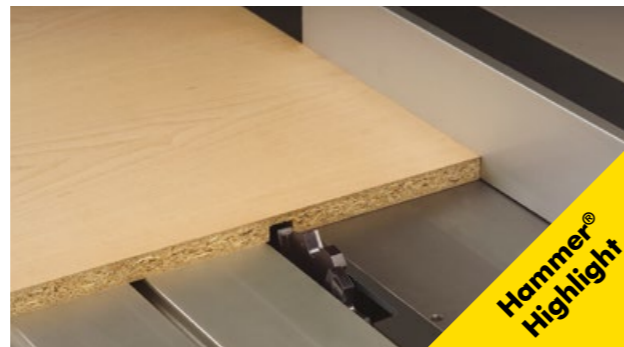
Le charriot coulissant à format en aluminium assure la plus haute précision dès la première coupe. Stabilité et précision garanties : le profilé en aluminium creux, nervuré et anodisé du charriot coulissant à format assure avec le système de guidage haute qualité un fonctionnement sans aucun jeu !



Hammer®
Highlight

Robuste, compact, précis, l'agrégat de scie circulaire Hammer

Souplesse, précision, confort d'utilisation optimal : l'agrégat de scie circulaire Hammer a tout pour séduire ! La hauteur de coupe de 103 mm permet de répondre à toutes les demandes. Les lames de scie circulaire jusqu'à 315 mm de diamètre peuvent être complètement abaissées sous la table. La lame de scie circulaire est facilement accessible et son changement est un véritable jeu d'enfant.



Hammer®
Highlight

Rainurage, tenonnage et assemblage avec la scie circulaire

Chaque scie circulaire Hammer peut être préparée à l'usine pour pouvoir recevoir des fraises à rainurer extensibles. L'outillage de tenonnage extensible est monté sur l'arbre de scie circulaire et permet d'effectuer des travaux de tenonnage, d'assemblage et de tamponnage dans la largeur entre 8 et 19,5 mm.



Hammer®

K3 basic

Hammer – Faites le bon choix pour de nombreuses années

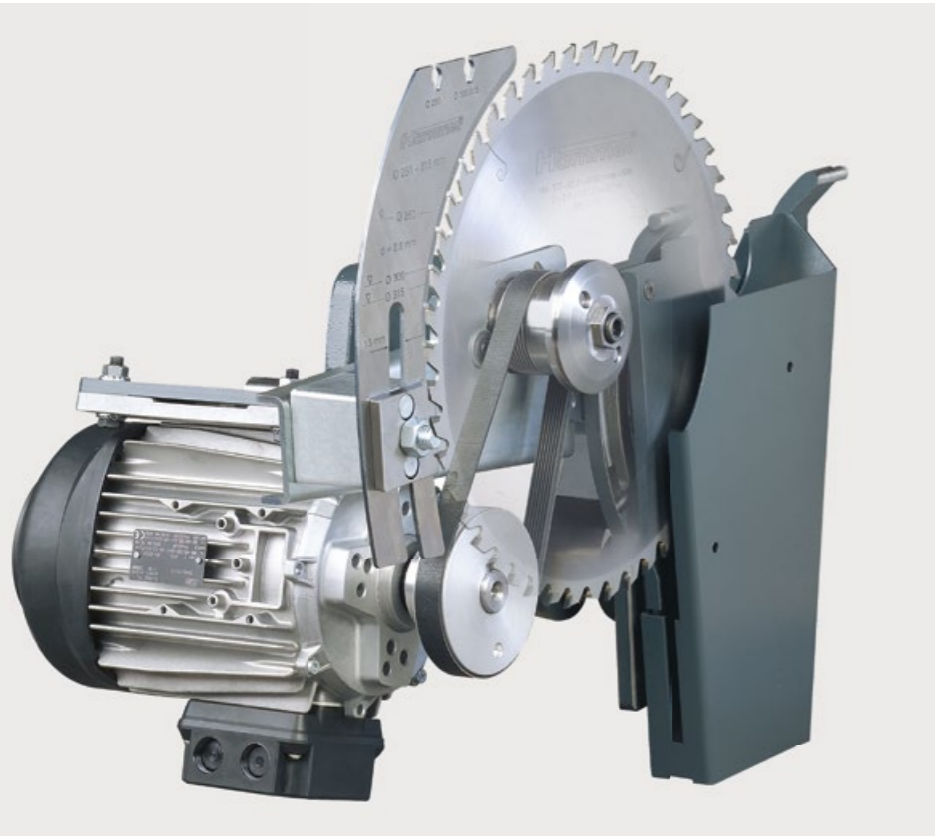
Stabilité, fonctionnalité et fiabilité autrichienne – Les machines pour le travail du bois Hammer sont des produits haut de gamme de la maison Felder. Hammer produit depuis 1997 des machines haut de gamme et pourtant abordables pour le travail du bois, destinées à l'artisanat et à l'industrie. Les modèles spécialement conçus pour cette catégorie de clients ont été développés en version basic, winner et perform afin de répondre aux diverses demandes par des solutions adaptées en

termes de prix. Des dizaines d'années d'expérience dans la construction mécanique, le savoir-faire autrichien, des standards-qualité très stricts et des solutions systèmes Felder efficaces sont la garantie de machines de haute qualité et de résultats exceptionnels offrant une entière satisfaction pour de nombreuses années. De l'artisan du bois passionné à l'utilisateur professionnel exigeant - chacun trouvera chez Hammer la machine dont il a besoin pour le travail du bois.

... pourquoi vous décider maintenant pour une machine HAMMER:

- » Rapport qualité-prix sensationnel
- » Le bon choix pour de nombreuses années
- » Technique de pointe
- » Tables en fonte d'acier massive et agrégats
- » Des solutions spécifiques uniques et de qualité sur les équipements standard
- » Finition irréprochable grâce aux exigences élevées de qualité
- » Grand confort d'utilisation
- » Design classique
- » Qualité et précision „made in Austria“
- » Fonctionnalité compacte
- » Parfaitement mobile
- » Encombrement minimal
- » Possibilité d'adaptation ultra rapide

Des détails convaincants



Robuste, compact, précis, l'agrégat de scie circulaire Hammer

Souplesse, précision, confort d'utilisation optimal : l'agrégat de scie circulaire Hammer a tout pour séduire ! La hauteur de coupe de 103 mm permet de répondre à toutes les demandes. Les lames de scie circulaire jusqu'à 315 mm de diamètre peuvent être complètement abaissées sous la table. La lame de scie circulaire est facilement accessible et son changement est un véritable jeu d'enfant.



Rainurage, tenonnage et assemblage avec la scie circulaire

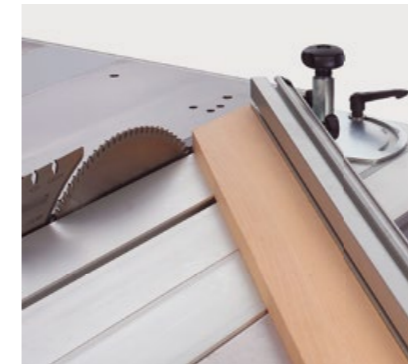
Chaque scie circulaire Hammer peut être préparée à l'usine pour pouvoir recevoir des fraises à rainer extensibles. L'outillage de tenonnage extensible est monté sur l'arbre de scie circulaire et permet d'effectuer des travaux de tenonnage, d'assemblage et de tamponnage dans la largeur entre 8 et 19,5 mm.



Agrégat d'inciseur pour les matériaux recouverts

L'agrégat d'inciseur permet d'effectuer une coupe sans éclats sur les matériaux plastifiés. La largeur de coupe de la lame de scie d'inciseur en deux parties est réglable sur la lame de scie principale présente au moyen de sets d'anneaux. L'entraînement de la lame de scie d'inciseur s'effectue mécaniquement dans le sens contraire de la lame de scie principale.

Lame de scie inclinable de 90° à 45°
L'inclinaison en continu entre 90° et 45° assure une coupe d'onglet précise. En position 90° et 45°, une butée de fin de course veille au positionnement exact du réglage. Une échelle graduée de grande dimension facilite le réglage et la lecture de la valeur correspondante.



Guide télescopique pour coupe précise des onglets

Ajustable en continu de +45° à -45°, le guide télescopique permet d'assurer une coupe précise des angles et des onglets. Une règle graduée intégrée à la table à format facilite la précision du réglage. La butée de fin de course pour le positionnement exact à 90° garantit une précision absolue lors du repositionnement. La graduation de 900 mm de longueur sur la règle de butée en aluminium est disposée côté utilisateur et permet ainsi une lecture confortable de la valeur exacte. L'indicateur visuel intégré à la butée transversale permet de garantir des réglages ultra précis et d'obtenir des résultats absolument exacts.



Le charriot coulissant à format en aluminium, pièce maîtresse de chaque scie circulaire à format

Le charriot coulissant à format en aluminium assure la plus haute précision dès la première coupe. Stabilité et précision garanties : le profilé en aluminium creux, nervuré et anodisé du charriot coulissant à format assure avec le système de guidage haute qualité un fonctionnement sans aucun jeu !



Guide de coupe parallèle (basic)

La largeur de coupe sur la table de scie circulaire est ajustable en continu de 0 à 700 mm. La règle graduée intégrée dans le rail de butée permet d'effectuer le réglage exact du guide de coupe parallèle dans la position souhaitée. La règle de guidage en aluminium peut être positionnée en continu dans le sens de coupe - cela vous permet d'obtenir une meilleure entrée des longues pièces et vous assure une haute précision d'usinage. Pour les coupes d'onglet avec une lame de scie inclinée, la règle de guidage peut être placée de la position haute en position étroite. Cela permet des coupes parallèles de pièces très fines. Le réglage ultra fin Hammer permet d'effectuer un ajustement encore plus précis au dixième de millimètre près du guide parallèle en aluminium.



Guide de coupe parallèle sur la table de scie circulaire (winner)

La largeur de coupe sur la table de scie circulaire est ajustable en continu de 0 à 800 mm (0-1 250 mm). La règle graduée intégrée dans le rail de butée permet d'effectuer le réglage exact du guide de coupe parallèle dans la position souhaitée. La règle de guidage en aluminium peut être positionnée en continu dans le sens de coupe - cela vous permet d'obtenir une meilleure entrée des longues pièces et vous assure une haute précision d'usinage. Pour les coupes d'onglet avec une lame de scie inclinée, la règle de guidage peut être placée de la position haute en position étroite. Cela permet des coupes parallèles de pièces très fines. Le réglage ultra fin Hammer permet d'effectuer un ajustement encore plus précis au dixième de millimètre près du guide parallèle en aluminium.



Guide de scie circulaire renforcé (option)

Le guide de scie circulaire pro est guidé sur un arbre rond en acier chromé, avec mouvement en souplesse et simple à utiliser. Avec le réglage rapide et fin, vous réglez les dimensions souhaitées de façon précise.

Hammer®



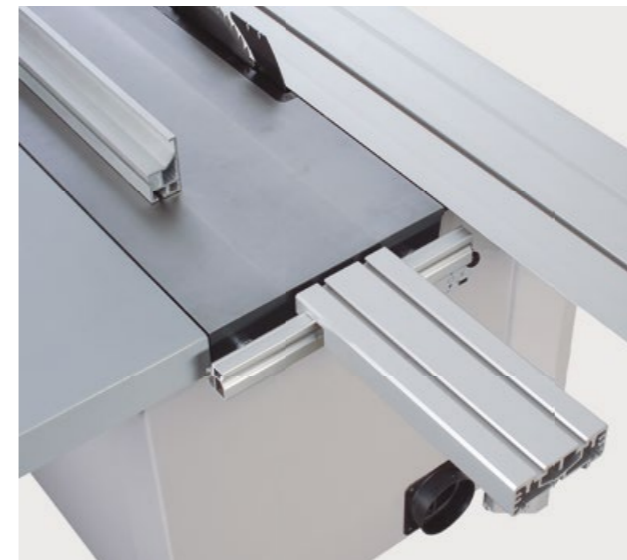
Table coulissante pour les pièces encombrantes

La table coulissante permet d'assurer une plus grande surface de contact et une plus grande précision lors du travail sur des pièces de grandes dimensions. Avec la règle de guide de chariot 900 ou 1300 et la rallonge de guide de chariot, votre Hammer avec table coulissante se transforme en véritable scie circulaire à format de grande dimension.



Butées d'arrêt

Grâce au système d'arrêt du dispositif d'INDEX vous pourrez ajuster votre angle de coupe par tranche de 5° et 22,5°.



En cas de besoin: Ajustage des dimensions de la table à la pièce à usiner

Travailler des pièces lourdes et de grandes dimensions sans assistant ? Aucun problème avec une Hammer ! Le système de rallonge de table Hammer a largement fait ses preuves à travers le monde. Il vous permet de monter des rallonges de table en quelques gestes et sans outils. Les surfaces de travail peuvent ainsi être allongées de 400 mm ou 800 mm de chaque côté de la table.



Faible encombrement – mobilité dans chaque atelier

Les machines Hammer sont une véritable merveille en matière d'espace. Grâce à sa conception parfaite, une machine Hammer peut trouver sa place dans n'importe quel atelier, aussi petit soit-il. En cas de besoin, un dispositif roulant - adaptable sur chaque Hammer - permet de déplacer la machine et de gagner ainsi de l'espace supplémentaire.

Caractéristiques techniques

Équipement électrique	K3 basic	K3 winner	K3 winner confort
001 3x 400 V tension du moteur	S	S	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	-	W	W
003 Tension du moteur 1 x 230 V, puissance moteur 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	O	O	O
004 Fréquence moteur 50 Hz	S	S	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	W	W	O
007 Puissance moteur 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
008 Puissance moteur 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O
28 Système d'arrêt d'urgence supplémentaire	O	O	-
Unité de scie circulaire	K3 basic	K3 winner	K3 winner confort
74 Inciseur à entraînement mécanique Ø 80 mm	O	O	O
76 largeur de coupe en continu	0-700 mm	0-800 mm	0-800 mm
77 largeur de coupe en continu 1250 mm	-	O	O
78 largeur de coupe 800 mm avec pleine largeur de la table	-	O	O
82 Préparation pour outil de rainurage extensible jusqu'à 19,5 mm de largeur	O	O	O
83 Guide de scie circulaire basic	S	-	-
84 Supplément pour guide de coupe winner, rail cylindrique	-	S	S
85 Réglage fin sur le guide de scie circulaire winner/basic	O	O	O
86 Guide de scie circulaire professionnel en fonte massive, largeur de coupe 800 mm	-	O	O
87 Guide de scie circulaire professionnel en fonte massive, largeur de coupe 1250 mm	-	O	-
88 Réglage précis pour guide de scie circulaire professionnel	-	O	O
- lame de scie principale Ø 250-315 mm, vitesse de rotation 4800 t/min	S	S	S
- Table de scie circulaire-toupie	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
- Inclinaison de la lame de scie de 90° à 45°, hauteur de coupe maxi. 103 mm	S	S	S
Chariot coulissant à format anodisé	K3 basic	K3 winner	K3 winner confort
130 Chariot coulissant à format 800 mm, longueur de coupe à format 865 mm*	S	-	-
131 Chariot coulissant à format 1250 mm, longueur de coupe à format 1300 mm*	O	S	-
132 Chariot coulissant à format 2000 mm, longueur de coupe à format 2050 mm	-	S	S
Tables coulissantes et butées de longueur	K3 basic	K3 winner	K3 winner confort
160 Table coulissante 1300	-	O	S
163 Dispositif de graduation pour table coulissante (#160/161)	-	O	S
164 Guide de coupe d'onglet 900 mm pour tous les chariots coulissants	S	S	O
165 Rallonge de guide télescopique de 750 mm pour guide de coupe d'onglet (#164)	O	O	O
166 Guide de coupe d'onglet 1300 mm pour table coulissante 1100 (#160)	-	O	-
168 Guide d'onglet pour table coulissante 1300 mm au lieu de 900 mm (#160)	-	O	S
Généralités	K3 basic	K3 winner	K3 winner confort
- Poids kg (pour un équipement moyen) brut	310	350	350
Accessoires importants	K3 basic	K3 winner	K3 winner confort
210 Dispositif de déplacement sans timon	O	O	O
211 Timon	O	O	O
212 Dispositif de basculement pour entraîneurs	O	O	O
221 Préparation pour transport maritime	O	O	O
223 Palette thermoformée conformément aux consignes IPPC	-	O	-
- .SET-HA20-1 - SET : montre à affichage avec volant de système (pour unité de scie circulaire)	O	O	O

S ... Équipement standard | O ... En option | W ... Option de sélection | - ... Non disponible

Gamme de produits

Machines combinées C3 31



Machines combinées C3 41



Scies circulaires-toupies B3



Raboteuses et dégauchisseuses A3



Scies circulaires et scies circulaires à format K3, K4



Toupie F3



Scies à ruban



Hammer®

Hammer Fonctionnalité et fiabilité à des prix abordables

Depuis 1997, Felder Group fabrique des machines haut de gamme mais à prix abordable de la marque Hammer pour le travail du bois, destinées aux bricoleurs et aux petites entreprises. Leur finition est stable, durable, compacte et précise. Des produits de qualité qui font du travail du bois un authentique plaisir.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74
www.hammer.fr
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66
www.hammer.be
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879
www.hammer.ca
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100
www.hammer.ch
[Contact](#)