

Hammer®



HNC3 825

Créativité sans limites

Créativité illimitée et des résultats CNC professionnels



Immergez-vous maintenant dans le monde de l'usinage CNC ! La nouvelle fraiseuse à portique CNC Hammer® – la technologie CNC rendue abordable et possible pour tout le monde. Que vous soyez un bricoleur exigeant, un modéliste ambitieux, un fabricant de petites séries soucieux de la qualité, un centre de formation ou une école, la fraiseuse à portique CNC Hammer® supprime les limites des possibilités de fabrication et impressionne par sa qualité d'ingénierie autrichienne dans les moindres détails.

Sur une surface aussi réduite qu'une table de cuisine, la fraiseuse à portique CNC Hammer® offre toute la liberté d'usinage CNC avec un rapport qualité-prix unique.

Sa construction classique, solide et durable combinée avec des matériaux de la plus haute qualité assure une résistance et une stabilité exceptionnelles. Une broche de toupie puissante, des guides linéaires précis et des moteurs pas à pas puissants garantissent des performances et une efficacité maximales pour chaque défi. Précision et répétabilité absolues sont garanties à tout moment, même pour les travaux délicats. La fraiseuse à portique CNC Hammer® peut être contrôlée soit par un logiciel intuitif intégré, soit par n'importe quel logiciel de votre choix. Les pièces et nombreux accessoires peuvent être fixés en un tour de main sur la solide table avec rainure en T.

Hammer®

Variantes

Modèles & vos avantages



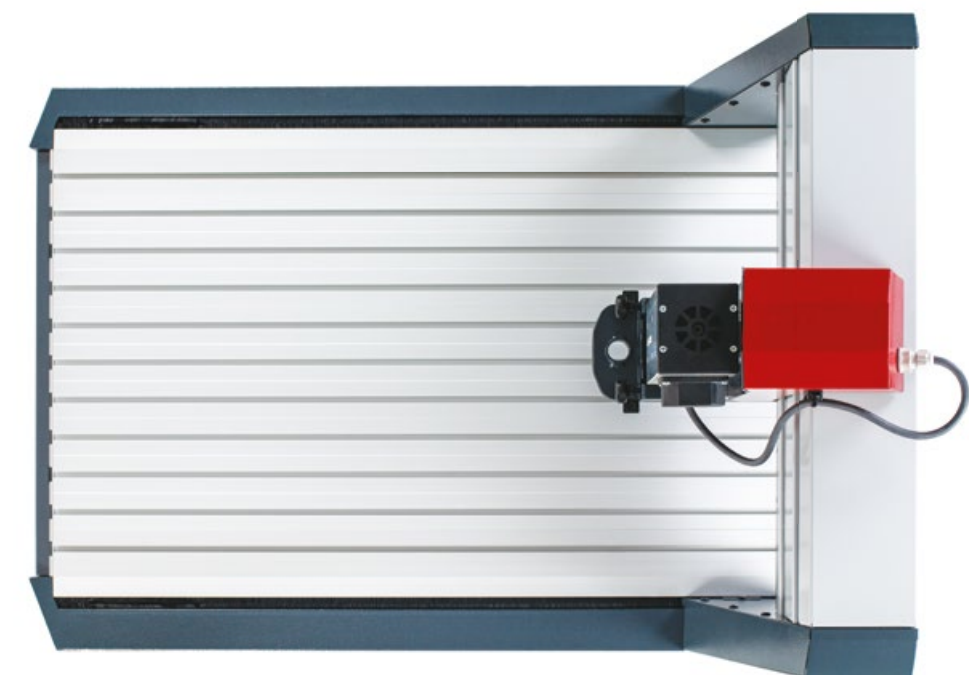
HNC3 825

- » Plan de travail de 825 x 479 mm, hauteur de passage de 160 mm
- » Vis à billes sur l'axe des X et des Y
- » Moteur de fraisage 1.000 Watts (en option)
- » Vitesse d'avance de 7 m/min
- » Précision de répétition de $\pm 0,05$ mm et jeu à l'inversion de $\leq 0,02$ mm
- » Guidages linéaires sur tous les axes



HNC3 825 perform

- » Plan de travail de 825 x 479 mm, hauteur de passage de 160 mm
- » Vis à billes sur l'axe des X et des Y
- » Broche de défonçage 2,2 kW
- » Vitesse d'avance de 7 m/min
- » Précision de répétition de $\pm 0,05$ mm et jeu à l'inversion de $\leq 0,02$ mm
- » Guidages linéaires sur tous les axes



Les points forts en un seul coup d'oeil



Guidages linéaires ultra-précis

Deux guidages linéaires ultra-précis sont installés sur chaque axe de la machine, garantissant d'excellents résultats même pour les travaux les plus précis. Quatre chariots de guidage sur l'axe Z, trois sur l'axe Y et deux sur chaque côté de l'axe X résistent aux saletés et ne requièrent absolument aucun entretien.



Vis à billes sur l'axe des X et des Y

Précision, exactitude et silence à leur paroxysme: vis à billes sur l'axe des X et des Y (classe de tolérance T7, diamètre 16 mm, pas 10 mm)



Table de la machine avec rainure en T

Les outils et de nombreux accessoires peuvent être fixés en un tour de main sur la solide table de la machine avec rainure en T dotée d'une rainure M6 (17,5 x 7,5 mm). Grâce aux nombreux accessoires de serrage de la gamme Hammer et à la possibilité de recourir à des méthodes de serrage développées par le client, la table en aluminium offre une flexibilité absolue.



Puissance & efficacité : l'arbre de toupie HF de 2,2 kW

Le puissant arbre de toupie de 2.200 Watts offre des possibilités d'usinage CNC de haut niveau et des résultats de qualité professionnelle de la plus haute précision.

Hammer®

Détails



Hammer – Faites le bon choix pour de nombreuses années

Stabilité, fonctionnalité et fiabilité autrichienne – Les machines pour le travail du bois Hammer sont des produits haut de gamme de la maison Felder. Hammer produit depuis 1997 des machines haut de gamme et pourtant abordables pour le travail du bois, destinées à l'artisanat et à l'industrie. Les modèles spécialement conçus pour cette catégorie de clients ont été développés en version basic, winner et perform afin de répondre aux diverses demandes par des solutions adaptées en termes de

prix. Des dizaines d'années d'expérience dans la construction mécanique, le savoir-faire autrichien, des standards-qualité très stricts et des solutions systèmes Felder efficaces sont la garantie de machines de haute qualité et de résultats exceptionnels offrant une entière satisfaction pour de nombreuses années. De l'artisan du bois passionné à l'utilisateur professionnel exigeant - chacun trouvera chez Hammer la machine dont il a besoin pour le travail du bois.

... pourquoi vous décider maintenant pour une machine HAMMER:

- » Rapport qualité-prix sensationnel
- » Le bon choix pour de nombreuses années
- » Technique de pointe
- » Tables en fonte d'acier massive et agrégats
- » Des solutions spécifiques uniques et de qualité sur les équipements standard
- » Finition irréprochable grâce aux exigences élevées de qualité
- » Grand confort d'utilisation
- » Design classique
- » Qualité et précision „made in Austria“
- » Fonctionnalité compacte
- » Parfaitement mobile
- » Encombrement minimal
- » Possibilité d'adaptation ultra rapide

Plus de détails



Déballer, brancher et démarrer

La Hammer HNC est livrée déjà entièrement assemblée, lubrifiée et rôdée. Une fois déballée et raccordée à l'alimentation électrique et à l'ordinateur de commande, le travail peut directement commencer. Le montage et les travaux de réglage sont superflus.



Moteur de fraisage 1.000 W avec système de changement rapide

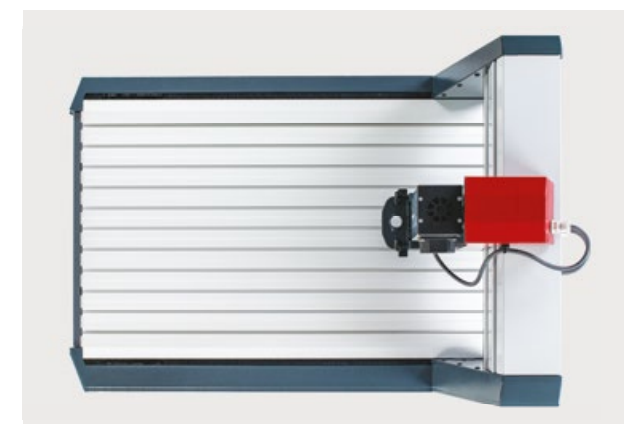
Le système de changement rapide sans outils accélère le changement de fraise.



Capot d'aspiration perform

Le capot d'aspiration peut être fixé sur l'axe des Z, et être relevé/rabattu en même temps que l'arbre de toupie, ou être réglé à une hauteur définie (bord supérieur de la pièce). Cela garantit ainsi un résultat d'aspiration optimal à chaque utilisation.

Le diamètre du raccordement d'aspiration est de 100 mm.



Usage CNC polyvalent sur la surface d'une palette Europe

Sur une surface d'une palette EURO, la HNC offre toutes les possibilités de l'usinage CNC avec un champ de travail de 825 x 479 mm et une hauteur de passage de 160 mm.



Commande intuitive et interfaces compatibles avec le logiciel de votre choix

Le HNC est contrôlé soit par le logiciel intégré et intuitif, soit par un logiciel de votre choix. L'interface conviviale du logiciel de commande fourni est entièrement tactile.



Ventilateur électrique

Un ventilateur électrique est monté sur l’arbre de toupie à la place d’un petit ventilateur interne, installé directement sur l’arbre. Celui-ci tourne toujours à une vitesse constante, ce qui garantit non seulement le meilleur refroidissement possible de l’arbre de toupie, mais réduit aussi le bruit de moitié!



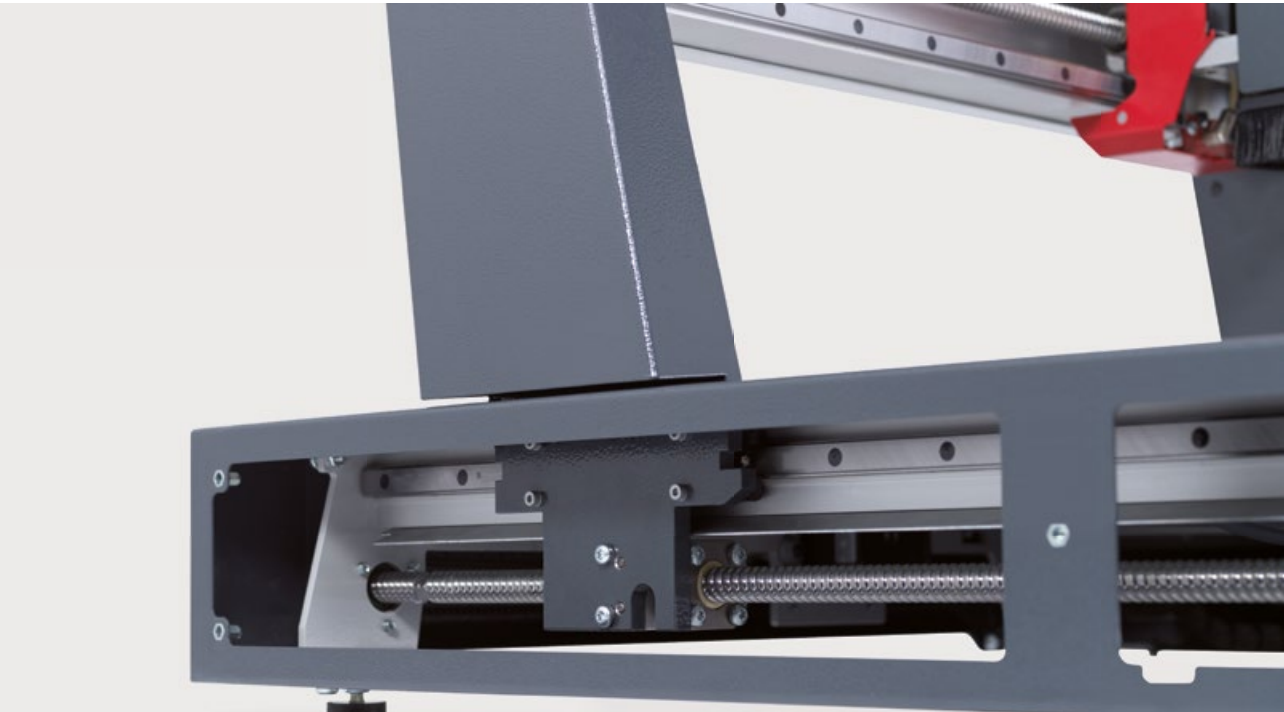
Capot d’aspiration réglable en hauteur

Le capot d’aspiration réglable en hauteur doté d’un raccord d’aspiration de 32 mm garantit la propreté du champs de travail. La couronne de brossage est fixée sur le capot par des aimants et peut être légèrement écartée à l’occasion d’un changement d’outil.

Des moteurs puissants et une parfaite précision de répétition

L’entraînement des axes se fait par de puissants moteurs pas-à-pas NEMA 24 de 2,8 A, qui fonctionnent par étape de 1/8. Les vis à billes montées sur l’axe des X et des Y (classe de tolérance T7, diamètre 16 mm, pas 10 mm) garantissent précision et silence à leur paroxysme. La vitesse de déplacement de 7 m/min (116 mm/s) assurent des processus de courte durée.

Résolution technique : 0,00625 mm
Précision de répétition : ± 0,05 mm
Jeu d’inversion : ≤ 0,02 mm



Caractéristiques techniques

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Hotte d’aspiration	○	S
21	Capot d’aspiration perform D = 100 mm	–	○
29	Arbre de toupie HF avec ventilateur électrique pour réduire le bruit	–	○

Equipement électrique		HNC3 825	HNC3 825 perform
22	Contrôleur 4 axes + câble blindé D-SUB, 1,0 m, 25 pôles + câble USB 2.0, 2 m, connecteur A sur Mirco B	S	S
32	Câble de connexion 10 A/230 V, longueur 3 m, Schuko (Europe) CEE7/7, câble de raccordement 10 A/230 V, 3 m, Schuko (Europa) CEE7/7	○	○
33	Câble de connexion 10 A/125 V, longueur 3 m, États-Unis/Canada NEMA 1–15	○	–
34	Câble de connexion 10 A/250 V, longueur 3 m, États-Unis/Canada NEMA 6–15P	○	○
35	Câble de connexion 10 A/230 V, longueur 3 m, Suisse SEV 1011	○	○
36	Câble de connexion 10 A/230 V, longueur 3 m, Angleterre BS 1363	○	○
37	Sans câble de connexion	W	W

Données techniques HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
Dimensions (X,Y,Z) en mm		1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Plage de serrage (X,Y) en mm		1.005 x 574	1.005 x 574
Plage de travail (X,Y) en mm		825 x 479	825 x 479
Hauteur de passage en mm		160	160
Vitesse de déplacement [m/min]		7 (Z 5)	7 (Z 5)
Poids en kg		85	103
Résolution technique en mm		0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Précision de répétition en mm		± 0, ⁰⁵	± 0, ⁰⁵
Jeu d’inversion en mm		≤ 0, ⁰²	≤ 0, ⁰²
Moteurs pas à pas NEMA 24, 2,8 A en Nm		1	1
Résistance à la torsion pour une charge de 150 N (X,Y,Z) en mm		0,02 - 0, ⁰⁶	0,02 - 0, ⁰⁶
Axe Z : Tige filetée trapézoïdale		14 x 6	14 x 6
Vis à billes axe X et Y		16 x 10 P7	16 x 10 P7

Accessoires		HNC3 825	HNC3 825 perform
23	Capteur de longueur d'outil avec prise jack 3,5 mm	○	○
44	Moteur de fraisage HAMMER HFM 1.000 PV-ER	○	
43	Moteur de toupie HFM 1.000 PV-VS HAMMER	○	
50	Plaque de réception pour vissage HFM 1.000 PV-VS	○	
51	Balai carbone pour moteur de toupie HFM 1.000 (1 unité)	○	
52	Collerette de fixation pour HFM 1.000 PV-ER	○	
66	Manchon de serrage 3 mm pour HFM 1.000 PV-VS	○	
67	Manchon de serrage 4 mm pour HFM 1.000 PV-VS	○	
68	Manchon de serrage 6 mm pour HFM 1.000 PV-VS	○	
69	Manchon de serrage 1/8" pour HFM 1.000 PV-VS	○	
70	Manchon de serrage 1/4" pour HFM 1.000 PV-VS	○	
77	Pince de serrage ER25, 3 mm		○
78	Pince de serrage ER25, 3,175 mm (1/8")		○
79	Pince de serrage ER25, 4 mm		○
80	Pince de serrage ER25, 6 mm		○
81	Pince de serrage ER25, 6,35 mm (1/4")		○
82	Pince de serrage ER25, 8 mm		○
83	Pince de serrage ER25, 9,53 mm (3/8")		○
84	Pince de serrage ER25, 10 mm		○
85	Pince de serrage ER25, 12 mm		○
86	Pince de serrage ER25, 12,7 mm (1/2")		○
87	Pince de serrage ER25, 14 mm		○
88	Pince de serrage ER25, 16 mm		○
89	Pince de serrage ER16, 3,175 mm (1/8")	○	
90	Pince de serrage ER16, 6,35 mm (1/4")	○	
91	Pince de serrage ER16, 3 mm	○	
92	Pince de serrage ER16, 4 mm	○	
93	Pince de serrage ER16, 5 mm	○	
94	Pince de serrage ER16, 6 mm	○	
95	Pince de serrage ER16, 8 mm	○	
96	Pince de serrage ER16, 10 mm	○	
188	Jeu de brides de serrage M6 58 pièces	○	○
189	Étau de centrage	○	○
190	Prismes hauts pour étau de centrage	○	○
191	Prismes plats pour étau de centrage	○	○
192	Pincés pour étau de centrage	○	○
193	Kit de fixation pour HNC	○	○

Gamme de produits

Machines combinées
C3 31



Machines combinées
C3 41



Scies circulaires-
toupies B3



Raboteuses et
dégauchisseuses
A2, A3



Scies circulaires
et scies circulai-
res à format
K2, K3, K4



Toupie F3



Scies à
ruban



Hammer®

Hammer

Fonctionnalité et fiabilité à des prix abordables

Depuis 1997, Felder Group fabrique des machines haut de gamme mais à prix abordable de la marque Hammer pour le travail du bois, destinées aux bricoleurs et aux petites entreprises. Leur finition est stable, durable, compacte et précise. Des produits de qualité qui font du travail du bois un authentique plaisir.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74
www.hammer.fr
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66
www.hammer.be
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879
www.hammer.ca
[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100
www.hammer.ch
[Contact](#)