

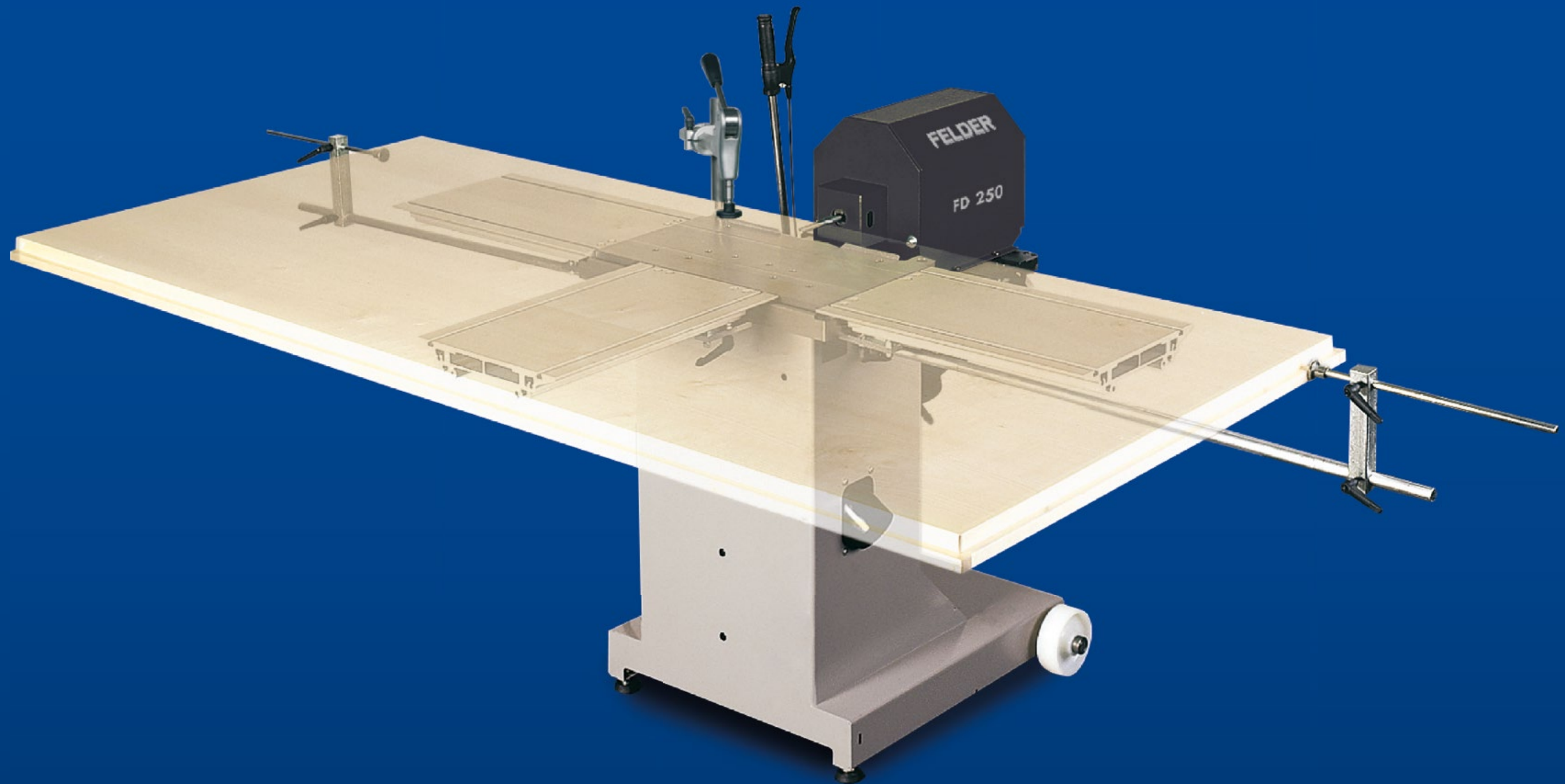
FELDER®

FD 250

TALADRADORA ESCOPEADORA
HORIZONTAL CON CARÁCTER



FELDER®



FD 250

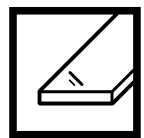
Un taladrado horizontal con carácter



Madera maciza



Material de tablero



Plástico



¡Gran polivalencia, mínimo espacio, perfecta fiabilidad, estas son las características más notables de la Felder FD 250!

- » Formato de mesa grande, prolongable en tres lados por hasta 1.000 mm sin necesidad de herramientas
- » Motor de taladro sobre rodamientos de rodillos, con rotación derecha e izquierda (opcional)
- » Palanca de mando a una mano, confortable y de gran flexibilidad
- » Prensor excéntrico macizo, que puede posicionarse a la derecha y a la izquierda
- » Tope con trama de encaje en la mesa de taladro a -45°; -22,5°; 0°; +22,5°; +45° (opcional)
- » Aspiración de virutas
- » Topes de longitud (opcional)
- » Dispositivo de clavijas con plantillas a entreje 16, 22, 25 y 32 mm (opcional)
- » Dispositivo para taladros cuadrados con herramientas de bedano hueco (opcional)



FD 250

- » Áreas de aplicación de brocas para taladrar
- » Profundidad de taladro: 160 mm
- » Carrera de ajuste de altura de taladro: 130 mm
- » Longitud de taladro: 250 mm
- » Mando monopalanca
- » Dimensiones de la mesa: 550 x 300 mm

FELDER, una decisión sin riesgo

- | | |
|---|---|
| » La máquina adecuada para cada presupuesto | » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación |
| » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional | » Conceptos aplicación intuitiva |
| » Soluciones a medida en máquinas | » Diseño claro y moderno |
| » Mesas y unidades de acero fundido gris | » Calidad y precisión de Austria |
| » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie | » Potente y eficiente |
| | » Paquete completo: asistencia técnica integral |

Los aspectos más importantes de un vistazo



Bedanos huecos

La realización de agujeros cuadrados o rectangulares no supone ningún problema con este portabrocas especial. Ya no hace falta redondear la espiga porque se puede escoplear de manera "angular". Así, se pueden evitar trabajos manuales que requieren mucho tiempo.



Formato de mesa grande, adicional en los tres lados hasta 1000 mm sin necesidad de herramientas

SPA

Detalles



Guía angular

El tope angular se fija en segundos con la palanca manual en la mesa de la máquina. Los ángulos más usados son -45° ; $-22,5^\circ$; 0° ; $22,5^\circ$ y 45° y son fáciles de encontrar gracias a una guía de retención. Los demás reglajes pueden efectuarse mediante una escala.



Reglas cuadrículas

4 guías de retención de entreje 16, 22, 25 y 32 mm hacen parte del contenido de la entrega estándar del dispositivo para clavijas, guías con distancias especiales están disponibles a pedido. El dispositivo de mando a distancia en la palanca de mando a una sola mano, garantiza un trabajo confortable y simple.

SPA



Motor de taladro sobre rodamiento de rodillos con rotación izquierda / derecha y mando comfortable monopalanca

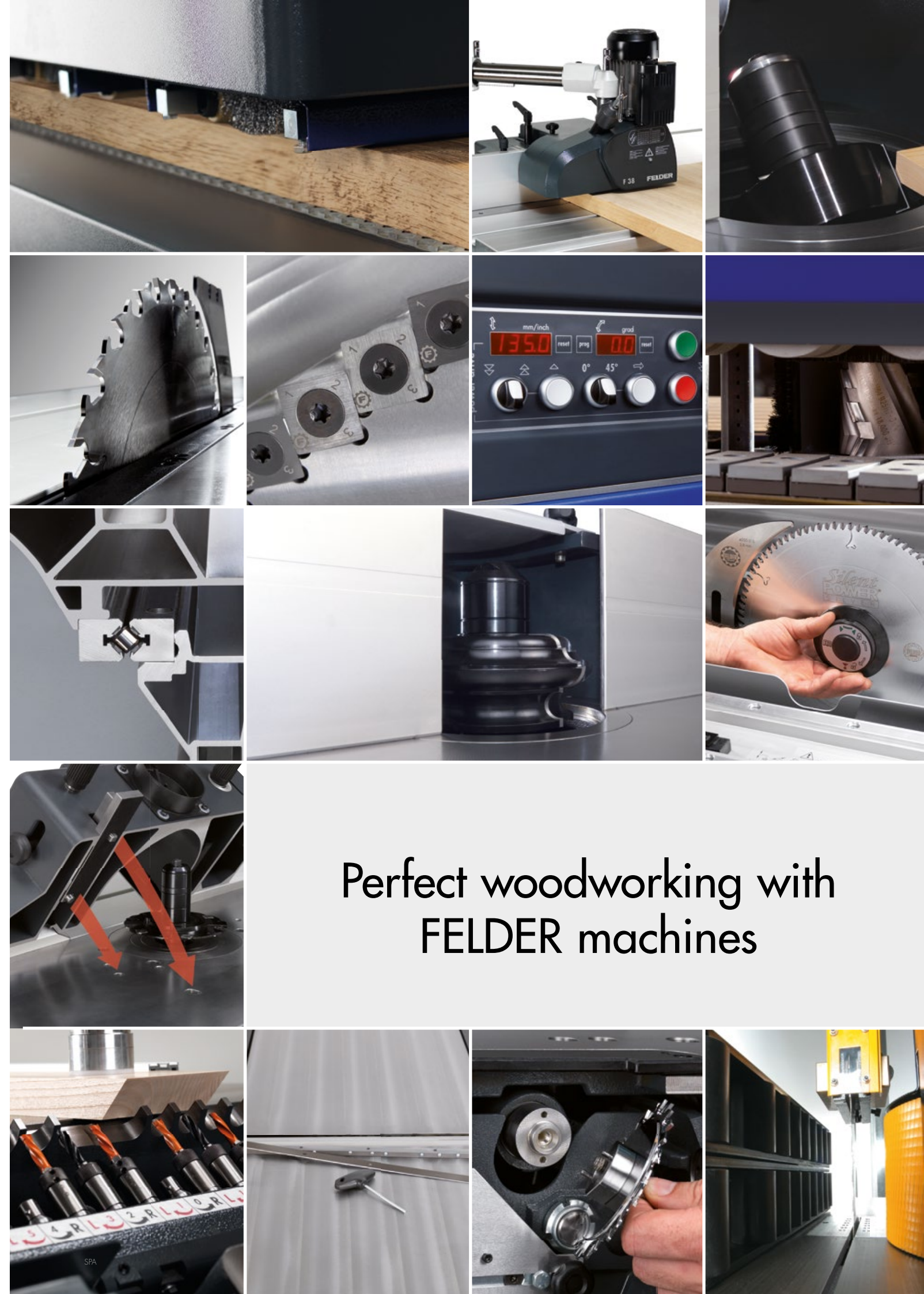


Topes de longitud

El tope longitudinal regulable en ambos lados es un auxiliar muy importante para trabajos de taladro en serie o trabajos de escopleado. Se puede ajustar el valor deseado (máx. 2500 mm) gracias a unas grandes palancas de sujeción.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		FD 250
001	Tensión del motor 3x 400 V, 2,6 kW	S
002	Tensión del motor 3x 230 V, 2,6 kW	S
003	Tensión del motor 1x 230 V, 2,5 kW	O
40	Motor con 2 velocidades 3x400 V; 1,2/1,5 kW, 50/60 Hz	O
41	Velocidad variable 1x 230 V, 1.500–4.500 rpm (solo 1x 230 V)	O
50	Interruptor de giro de rotación (contenido en POS 40)	O
Equipamiento del taladro		
60	Bedanos huecos, longitud de escoplear 250 mm, profundidad de escoplear 160 mm, carrera de husillo para escoplear 130 mm	O
70	Dispositivo de clavijas con con rieles insertables 16, 22, 25 y 32 mm	O
-	Portabrocas para marcha derecha e izquierda, alcance de sujeción 0–20 mm	S
-	Carrera de ajuste de altura de taladro en mm	130
-	Longitud de taladro en mm	250
-	Motor de taladradora sobre rodamientos de rodillos	S
-	Profundidad de taladro en mm	160
-	Velocidad (rpm)	3.000
-	Mando monopalanca	S
Generalidades		
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	220
-	Dimensiones de la mesa en mm	550 X 300
-	Fijación de pieza con prensor excéntrico	S
Accesorios importantes		
100	Guía longitudinal doble 2.500 mm (400-825)	O
223	Paleta IPPC	O
80	Guía angular (400-823)	O
90	Dispositivo de desplazamiento (400-824)	O
-	Indicador digital con 0,1 mm de resolución, con conteo anti-horario. inclinación 2 mm (01.1.202)	O
Transporte		
221	Preparación para el transporte en contenedor	O



Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupés



Escuadradoras-tupés



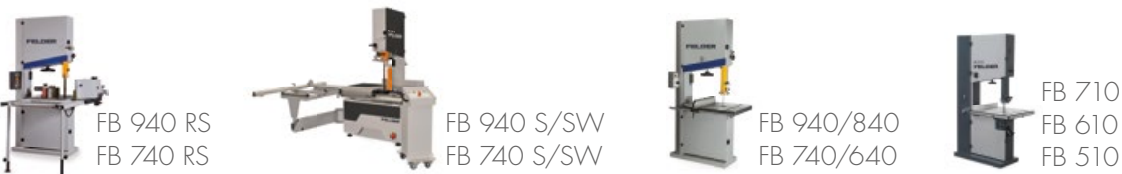
Cepilladoras-
regruadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
profundo, taladro y
escopleadora



Prensas con
mesa de
calefacción



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras
de banda,
lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



Seccionadora



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)