

FORMAT 4®

tempora F600

ENCOLADO DE CANTOS-PUR
SIN CALDERÍN DE COLA



FORMAT 4®



tempora F600 con glueBox: Encolado de cantos-PUR sin calderín de cola



Material de tablero



Mecanizar cantos tiene que ser rápido, fácil y eficiente como sea posible. Para poder alcanzar esto, los conceptos vitales de los modelos tempora de Format4 unifican las capacidades esenciales velocidad, productividad, flexibilidad y comodidad de uso en un paquete convincente. Los resultados finales del procesamiento, convencen con los más altos estándares.

Unidades modernas y optimizadas de procesamiento de cantos y corpus flexible que garantiza absoluta estabilidad, incluso en las velocidades de procesamiento más altas. Las variantes de control de fácil uso del modelo „x-motion plus“ y „m-motion“ aseguran repetibilidad absoluta y permiten que los programas de edición tengan tiempos cortos de preparación y cambios rápidos de material para la manipulación manual, así como en el control a través de la unidad de funcionamiento SmartTouch.

FORMAT 4®

Variantes

Modelos & sus ventajas



tempora F600 60.06L gluebox

- » Longitud del conjunto: 4.872 mm
- » Grueso de cantos: 0,4 – 6 (3) mm
- » Espesor de pieza: 8–60 (40) mm
- » Automatización: x-motion PLUS
- » **glueBox**
glueBox coloca una delgada franja de PUR entre el canto y la pieza de trabajo, fusionando ambos componentes de manera casi invisible. Mediante la activación térmica del adhesivo se consigue una óptima adherencia y encolado.
- » Procesado completo de cantos
- » Calderín de cola con sistema de cambio rápido sin herramientas



tempora F600 60.06L

- » Longitud del conjunto: 4.412 mm
- » Grueso de cantos: 0,4–6 mm
- » Espesor de pieza: 8–60 mm
- » Automatización: m-motion y x-motion plus
- » **advantEdge Unidad de junta perfecta**
La unidad advantEdge de Format4 permite una junta invisible perfecta en el mecanizado de materiales con cantos coextruidos y láser.
- » Procesado completo de cantos
- » Calderín de cola con sistema de cambio rápido sin herramientas

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

- » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones financieras a medida
- » Experiencia en ingeniería mecánica desde 1956

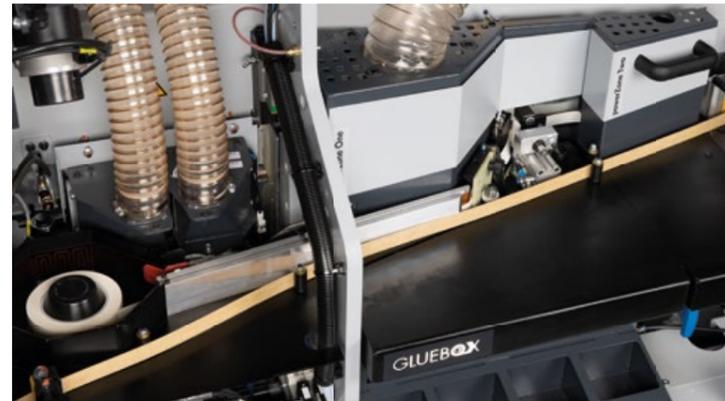
Los aspectos más importantes de un vistazo



Control con pantalla táctil

Mando intuitivo a través del control smartouch de 10,4" o 15" con pantalla táctil capacitiva de diseño moderno.

- » Pantalla táctil basculante 10,4"/15"
- » El más fácil, representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- » Espacio de almacenamiento ilimitado para los programas de cantos personalizados de los clientes
- » Selección de las unidades, ajuste fino exacto de las unidades con control motriz de la posición
- » Mensajes de error en texto legible
- » Asistente de mantenimiento, contador de metros de cantos
- » Remote-Control Ready para rápido soporte a distancia
- » Programas de pegado para diferentes técnicas de encolado
- » Optimizaciones sencillas y rápidas de los parámetros de mecanizado y unidades
- » Gestión de usuario para diferentes niveles de autorización



glueBox - Encolado de cantos de PUR sin calderín de cola

glueBox trae una cinta delgada de PUR entre el canto y la pieza de trabajo y fusiona los dos componentes de manera casi invisible. Mediante la activación térmica del adhesivo se consigue una óptima adherencia y encolado.

- » Disponibilidad: preparación en solo 90 segundos.
- » Flexibilidad: Libre elección – Rollos de 25 o 100 metros lineales para 16, 19, 28 o 40 mm de altura de pieza
- » Confort: cambio de tira de cola sin herramientas
- » Eficacia de recursos: bajo consumo de aire comprimido y energía
- » Dinámico operación alternativa con un calderín de cola en cualquier momento posible
- » Ahorro de tiempo: no hay limpieza manual necesaria



Unidad de encolado, tiempo corto de calentamiento, rápida aplicación

El calderín de cola para adhesivo PUR o EVA tiene una capacidad de 1,5 kg y permite encolar 375 metros lineales en un tablero de 19 mm. El tiempo corto de solo 10 minutos garantiza una rápida aplicación. A pedido la unidad easyclean integrada facilita y acelera la limpieza del proceso de cambio de adhesivo.



Mesa de colchón de aire para un manejo fácil y suave del material

Manipulación sencilla y suave de piezas de gran formato y sensibles a la superficie. Colocado directamente en la máquina y equipado con un potente motor soplador, un colchón de aire constante superior garantiza una alimentación simple y suave de piezas. La construcción sólida de la mesa con una superficie de apoyo de 1.050 x 400 mm y el marco extraíble flexible garantizan la máxima estabilidad durante la alimentación de la pieza.

Detalles



Unidad de control smartouch con „m-motion“

La nueva unidad de control smartouch con pantalla de 10,4" y control m-motion permite una selección rápida, fácil e intuitiva y la activación de las unidades, así como el monitoreo completo de todas las funciones de la máquina.

- » Almacenamiento y recuperación de programas de trabajo personalizados
- » Representación intuitiva y autoexplicativa de las unidades
- » Ajuste de los parámetros de la cola (EVA o PUR)
- » Según el pedido, hay selección de las unidades
- » Ajuste fin de los parámetros del recorrido
- » Plan de mantenimiento, mensajes claros de errores, contador de metros de cantos



smartouchPanel de control con x-motion plus

La unidad de control smartouch con tamaño de pantalla de 15" y conectividad de red reduce los ajustes manuales a un mínimo y ofrece una selección rápida, fácil e intuitiva y la activación de las unidades, así como el control completo de todas las funciones de la máquina desde la pantalla. Las funciones del smartouch incluyen entre otras:

- » Espacio de almacenamiento ilimitado para los programas de cantos personalizados de los clientes
- » Plan de mantenimiento, mensajes claros de errores, contador de metros de cantos
- » El más fácil, representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- » Selección de las unidades, ajuste fino exacto de las unidades con control matriz de la posición (precisión del ajuste, 1/100 mm) desde el panel de control
- » Ajuste de la temperatura de la cola y reducción automática de la temperatura de la cola en modo de espera (stand-by)

Barra de presión

La barra de presión es de acero soldado, resistente a la torsión. La altura de la pieza se ajusta de manera eléctrica permitiendo mecanizar piezas de trabajo de 8-60 mm. Dos rodillos lisos desplazados con presión superior garantizan una repartición uniforme de la presión. El monitoreo de la distancia de la pieza de trabajo se realiza mediante una señalización por semáforo. La barra de presión se posiciona en m-motion a través de una manivela.

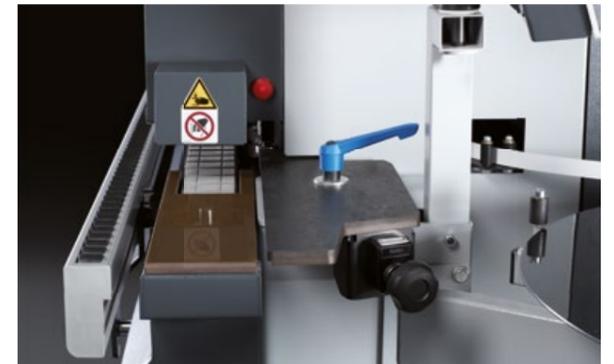


FORMAT 4®



Alimentación de canto

Según la zona de aplicación se pueden procesar rollos o bandas de cantos de 0,4 hasta 6 mm para tableros de hasta 60 mm de grosor. Ilustración con equipamiento adicional cargador de tiras



Regla de entrada

Ajuste sin escalones del paso de virutas en la tupí de entrada. En ambas variantes de equipamiento se realiza el ajuste manual con un reloj. La profundidad variable de desbaste es de 0 - 2 mm seleccionable.



Unidad de achaflonado

Para lograr una "junta" sin lugar a dudas

Dos tupís opuestas controlables por separado equipadas con fresas con punta de diamante proporcionan el procesamiento del canto de primera clase antes de colar los bordes. Con la tupí se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas. La tupí de entrada se encarga del corte en bruto para darle el formato dimensionalmente preciso a sus piezas. En los modelos e-motion, la configuración del paso de viruta está controlado por un motor de posicionamiento.



edgeControl: medición de cantos y piezas con Bluetooth

Format4 edgeControl hace que la operación y el ajuste de las encoladoras de cantos tempora sea de manera aún más fácil y precisa.

Los valores para el grosor del canto y el espesor de la pieza de trabajo registrados con la unidad de medición inalámbrica se transmiten a la unidad operativa smartouch de la máquina por Bluetooth con una centésima de milímetro de precisión (grosor de la pieza de trabajo solo para los modelos e-motion). El control reconoce los valores medidos y los clasifica automáticamente de acuerdo con el espesor de la pieza o la resistencia del canto. El usuario selecciona los valores de configuración deseados de la memoria de valores medidos con los últimos cinco valores. El Smartouch luego calibra automáticamente todas las unidades requeridas a las dimensiones exactas.

Con edgeControl, se eliminan las pérdidas de producción debidas a los errores de tipeo o de medición, así como las desviaciones de tolerancia de las dimensiones de los cantos.



Format4 advantEdge para un junta óptimamente perfecta

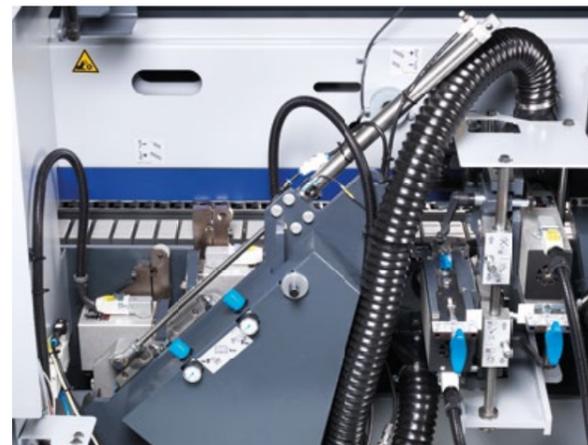
La unidad advantEdge de Format4 permite una junta invisible perfecta en el mecanizado de cantos coextruidos y canto a láser. La unidad funciona con la pieza de trabajo controlada y puede ser activada o desactivada directamente desde la unidad de operación.

AdvantEdge ofrece una óptica homogénea de la pieza con los tableros y los cantos en especial brillantes. Los cantos de colores en el material aseguran una junta ópticamente perfecta y sin largos cambios de adhesivo se beneficiará de tiempos de preparación significativamente reducidos.



Zona de encolado, una junta casi invisible

El primer rodillo macizo y con control motorizado presiona el canto a la pieza. Mediante el uso controlado de la cola, se evita que sea derramada y que el canto sea comprimido. Ambos rodillos de presión posterior cierran el encolado arriba y abajo.



Unidad de corte cortes de precisión para cualquier aplicación

El agregado de corte está compuesto por dos motores independiente con sierras de alta frecuencia (12 mil rpm). Las guías lineales aseguran la más alta precisión. Las unidades de corte se inclinan de 0°-10° – dependiendo del equipamiento manual o neumático con control a través de la consola (por ejemplo: corte a 10°, corte solo en la parte de adelante de la pieza, corte solo atrás o adelante y atrás).

FORMAT 4®



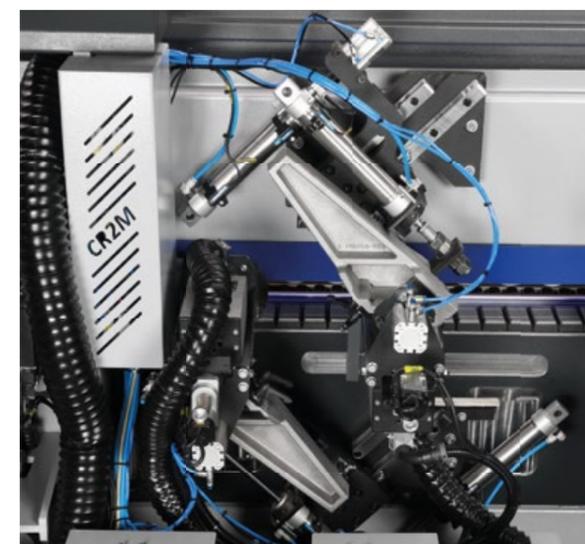
Unidad de fresado multifunción Precisión innovadora con ajuste rápido

La unidad multifunción para fresado achaflanado, enrasado y de radio de cantos finos se compone de dos motores independientes de alta frecuencia (12 mil rpm) Las guías lineales aseguran la más alta precisión con el menos trabajo de mantenimiento. La optimización estructural del ajuste de los ejes asegura los ajustes más rápidos de grosor de canto y del perfil De acuerdo al equipamiento la unidad multifunción se posiciona manualmente o por motor eléctrico desde la pantalla de mando. Ilustración variante de equipamiento m-motion



Unidad de redondeo de esquinas: una productividad que se debe aprovechar

¡No se requiere retrabajar las piezas! La unidad de redondeo de esquinas Format4 se hace cargo del acabado de piezas de trabajo (también para materiales de Soft o Postforming) para un tipo de canto de 0,4-3,0 mm y con una altura de mecanizado de 60 mm a una velocidad de alimentación de 10 m/min. La construcción maciza, guías lineales de altísima calidad y cortadores de diamante con acoplamiento de arranque garantizan una precisión duradera. Desde el panel de control se configura que esquina se desea redondear, ya se adelante, atrás o ambas al mismo tiempo.



Agregado doble de redondeo de esquinas con dos motores

Especialmente en el ámbito del Post y del Softforming, la nueva tempora 60.06L con unidad de redondeo de esquinas con dos motores, permite una nueva dimensión del mecanizado de cantos. Las piezas pueden fabricarse así con los perfiles más diversos en un único paso de trabajo, los costosos reprocesos se eliminan completamente gracias al "acabado" perfecto.



Unidad rascadora de radio

A través del corte ligeramente tirante se remueven las marcas de fresado de radio y de esa forma se consigue un liso perfecto „finish“. El ajuste fino se hace manualmente; dependiendo del modelo, la unidad rascadora de radio se controla desde la pantalla táctil a color en forma manual o por electromotor. En el modelo x-motion PLUS el ajuste fino se realiza por posicionamiento a motor desde la pantalla táctil a color de 15". Ilustración Rascador de radio m-motion



Unidad de pulido

El agregado es compuesto de dos motores eléctricos independientes que son equipados con cepillos de algodón. El agregado de pulido tiene la función de limpiar y de pulir la parte superior e inferior del canto encolado. Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido, un dispositivo pulverizador para la aplicación de brillo sobre la pieza.

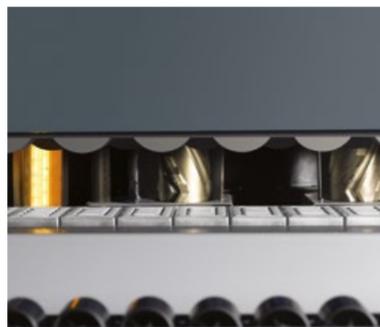


Unidad rascadora de superficie con posicionamiento por mando

Para un acabado perfecto en las superficies de la pieza. Gracias al corte ligeramente inclinado, las cuchillas desbastadoras liberan la superficie de la pieza de todo residuo eventual de cola situada en las juntas con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto.

Unidad y producto vaporizador para un "finish" perfecto sin retoque

Bajo consumo, gracias al control de las boquillas de pulverización durante la aplicación de agentes desmoldeantes para cola PUR, productos anti-estáticos y lubricantes para cantos sensibles así como productos de limpieza y pulido para garantizar piezas limpias asegurando un acabado perfecto sin necesidad de retoques.



Lámpara infrarroja para una mejor adherencia en los cantos de piezas frías

El uso de la lámpara de calefacción por rayos infrarrojos de cuarzo, de alta calidad calienta la superficie del canto en frente de la unidad de encolado y por lo tanto asegura la máxima fiabilidad del proceso de adhesión en particular para piezas de trabajo en frío.



Paquete "Nesting"

El mecanizado de piezas con herrajes o superficies con ángulo puntiagudo, es posible de manera óptima gracias al paquete "Nesting"



¡Se ahorra el doble de espacio!

El storEdge de Format4 ofrece espacio de almacenamiento para sus cantos, reemplaza el cambiador de su encoladora y puede ser colocado a un lado rápidamente, en todo momento.



puReady: caja de nitrógeno para calderín con adhesivo de PUR

La caja puReady de nitrógeno hace flexible el uso de adhesivos de PUR. Durante los descansos en los cambios de producción, color o adhesivo, para estar relajado en el futuro. Con puReady, el adhesivo de PUR, almacenado en nitrógeno, permanece fresco y procesable durante mucho tiempo. Esto mantiene flexible el procesamiento de los cantos y también facilita la limpieza de los calderines de cola.

- » Retrasa los procesos de reacción en el adhesivo de PUR y por lo tanto prolonga el tiempo de procesamiento
- » Facilita y acelera el proceso de limpieza
- » Mayor flexibilidad cuando se usan diferentes colores de PUR y diferentes adhesivos de PUR
- » Proporciona espacio para el almacenamiento de dos calderines de adhesivo
- » Operación simple e indicadores de control claros
- » Ahorro de espacio y móvil sin conexión de energía ni de aire comprimido
- » *Kompatibel mit allen Leimbecken der tempora Kantenleimmaschinen F400/F600/F800*



Inserto de silicona en calderín de cola

La inserción de silicona en el calderín de cola permite una aplicación más rápida y eficiente de las cantidades de cola. La inserción permite limitar la capacidad de absorción de adhesivo a 1/4, reduciendo así la necesidad de limpieza al mínimo debido a la menor cantidad de adhesivo. Lista para su uso hasta 150°C



Datos técnicos

Sistema eléctrico		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	3x 400 V Tensión del motor, 50 Hz frecuencia	S	S
2	3x 230 V Tensión del motor, 60 Hz frecuencia	○	○
29	Certificado CSA	○	○
77	Aire acondicionado de la tempora (a partir de temperaturas ambientales permanentes superiores a 40°C)	○	○
25	Versiones multitensión 3x400V-230V así como 50-60Hz (#001 + #004)	○	○
Dimensiones del trabajo		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Anchura mín. de la pieza (mm). *La anchura mínima de la pieza varía con la longitud de la pieza de trabajo, la altura y el acabado de la superficie.	70 mm	70 mm
-	Longitud mínima de pieza [mm]	140 mm	140 mm
-	Altura mínima de la pieza (mm)	8 mm	8 mm
-	Altura máx. de pieza (mm)	60 mm	60 mm
-	Mecanizado de material en rollo con espesor de PVC/ABS de 0,4-3,0 mm, es posible alimentación individual de cantos en tiras hasta 6 mm	S	S
55	Cargador de bandas de 120 mm	○	○
Agregados		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Comando „e-motion-plus“, con „pantalla a color táctil de 10,4“ con software integrado de mantenimiento y conexión de red disponible	S	-
60	Medición de espesor de canto con Bluetooth	○	○
80A	Medición de grosor de canto y de grosor de la pieza de trabajo (#75 / #755)	○	○
76	Ventilador para armario eléctrico	○	○
72	Registro de horas de servicio para varios usuarios	○	○
-	Soporte estable de la máquina de metal	S	S
-	El soporte extensible para piezas de 450 mm, facilita el trabajo de grandes piezas de trabajo	S	S
-	Barra de presión de ajuste manual con 2 vías de rodillos colocadas en forma desplazada para lograr una distribución homogénea de la presión aplicada sobre la pieza de trabajo	S	-
-	Desplazamiento con alimentador de 10 m/min, velocidad de avance y almohadillas pads de goma para adherencia óptima a la pieza.	S	S
59	Engrase automático para las guías de los transportadores de cadena (I60)	○	○
60	Desplazamiento con alimentador de 10 y 18 m/min, velocidad de avance y almohadillas pads de goma para adherencia óptima a la pieza.	○	○
64	El bloqueo opcional neumático y mecánico evita además una carga prematura del motor	○	○
-	Cambiador de rollos con Ø 750 mm, alojado sobre cojinete de bolas	S	S
46	Regla entrada prolongada y soporte de mesa	○	○
48	Mesa de colchón de aire con soporte de pieza	○	○
89	Tope angular para piezas estrechas (#46)	○	○
-	Unidad de achaflanado con fresas de diamantes controladas y 2 motores independientes de 1,1 kW, 12.000 rpm cada uno, ajuste manual de paso de viruta ajustable de 0-2 mm, incl. 2 fresas de diamante (Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Precio reducido de tempora 60.06 sin unidad de achaflanado (I45)	○	○
45	Fresa para ensamblar 64 mm de altura en vez de 49 mm, 2 motores de 1,5kW cada uno, en vez de 1,1kW cada uno (I44)	○	○
47	Fresa para ensamblar con cuchillas intercambiables 64 mm de altura en vez de 49 mm, 2 motores de 1,5kW cada uno en vez de 1,1kW cada uno (I44/I45)	○	○
43	Lámpara de calentamiento infrarroja para calentar previamente los tableros.	○	-
-	Guiado de cantos para material en rollos & en tiras de 0,4-6 mm de espesor, con posibilidad de encolado de tiras por alimentación individual	S	S

-	Cizalla de corte para el recorte de materiales de canto de PVC grueso/ABS de 0,4-3,0 mm de espesor	S	S
-	Unidad de encolado revestida de teflón con capacidad de 1,5 kg con sistema de cambio rápido, aplicación con rodillo ajustable y monitoreo de calentamiento (~ 250 m por granulado de 1 kg en tablero de 19 mm)	S	S
67	Función inversa rodillo aplicador de cola	○	○
50	Calderín de cola adicional (I67)	○	○
50A	Calderín de cola adicional en sentido contrario (#67)	○	○
63	Dispositivo de limpieza easy-clean - calderín estándar de cola	○	○
61	advantEdge Unidad de encolado para material de canto coextruido en lugar de la unidad estándar	○	-
62	Unidad de encolado advantEdge para material de canto coextruido	○	-
79	control de presión neumática incl. memoria de programa ilimitada para el conjunto de encolado advantEdge (#61)	○	-
65	glueBox Unidad de aplicación (I61 / I62)	-	S
-	Unidad de presión de ajuste manual con 1 rodillo accionado grande y 2 rodillos posteriores cónicos de accionamiento neumático	S	S
-	Unidad de corte con 2 motores independientes de 0,35 kW cada uno, 12.000 rpm, basculante manualmente 0°-10°	S	-
-	Unidad de fresado multifunción m-motion para fresado de radios, enrasado y achaflanado de cantos finos con 2 motores independientes de 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600) cada uno respectivamente, 12.000 rpm	S	-
51	Unidad de fresado multifunción con rodillos verticales múltiples para el mecanizado de piezas de trabajo con orificios para bisagras (#64)	○	○
69	Máquina sin unidad de redondeado de esquinas	○	○
-	Unidad con 1 motor de mecanizado de esquinas para perfiles post y soffforming hasta 60 mm	S	S
68	Unidad con 2 motores de mecanizado de esquinas para perfiles post y soffforming hasta 60 mm	○	○
78	Trabajo de 2 motores por turnos Agregado de mecanizado de esquinas	○	○
„Agregado-Finish“		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Unidad rascadora a radio m-motion, retorno neumático manual, ajuste mecánico, ajuste para R= 2 mm	S	S
52	Pulverización de medios anti-estáticos	-	○
20	Raspador de superficie, accionamiento automático (I21)	○	○
21	Rascador de superficie para Nesting (#51 / I20)	○	○
-	Unidad de pulido con 2 motores	S	S
32	Dispositivo pulverizador para producto de limpieza delante de la unidad de pulido (solo en combinación con la unidad de pulido)	○	○
42	Dispositivo pulverizador con producto de separación del lado de entrada de la máquina (cola PUR) (I44)	○	○
53	Pulverizador de producto de lubricación	○	○
87	Eliminación de líquidos de pulverización marca Riepe	○	○
88	Adhesivo tipo Jowat incluye 2kg de adhesivo granulado	○	○
Posibilidades individuales de equipamiento		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
33	Equipamiento con luz LED	○	○
81	Preparación de la herramienta R= 1 mm en lugar de R= 2 mm	○	○
83	Preparación de la herramienta R= 3 mm en lugar de R= 2 mm	○	○
86	Prepara herramienta R=1,5mm redondeado (I68)	○	○

Paquetes	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75 „x-motion Paquete PLUS tempora F 600 60 06L (incluidos equipamientos adicionales) „x-motion PLUS“ Control de 15” smartouch en vez de pantalla táctil de 10,4” con software de mantenimiento integrado y conexión de red disponible „x-motion PLUS“ Unidad de corte con 2 motores de basculación neumática Unidad de fresado multifunción „x-motion PLUS“ de radio, enrasado y achaflanado de cantos finos con 2 motores independientes de 0,75 kW cada uno, 12.000 rpm, con control motorizado del ajuste fino de posición de canto desde la pantalla de mando 1 motor Unidad de mecanizado de esquinas para perfiles post y sofforming de hasta 60 mm motor de Ajuste Unidad rascadora de radio de 2 ejes para posicionamiento controlado, incl. función de retorno neumático	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
755 ajuste motorizado de altura para barras prensoras (#75 / #75A)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
75A „x-motion Paquete PLUS tempora F 600 60.06L/2 (incl. equipamientos adicionales) „x-motion PLUS“ Control de 15” smartouch en vez de pantalla táctil de 10,4” con software de mantenimiento integrado y conexión de red disponible „x-motion PLUS“ Unidad de corte con 2 motores de basculación neumática Unidad de fresado multifunción „x-motion PLUS“ de radio, enrasado y achaflanado de cantos finos con 2 motores independientes de 0,75 kW cada uno, 12.000 rpm, con control motorizado del ajuste fino de posición de canto desde la pantalla de mando 2 motores Unidad de mecanizado de esquinas para perfiles post y sofforming de hasta 60 mm motor de Ajuste Unidad rascadora de radio de 2 ejes con posicionamiento controlado a motor, incl. función de retorno neumático”	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Accesorios importantes	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
- 200-106 – Carro de limpieza móvil para calderín incl. regulación de temperatura y accionamiento para rodillo soporte para prefusor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 200-107 – Contenedor para el calderín de cola incl. deshumidificador para colas PUR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-122-Almac. cantos storEdge incl. bandeja	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-123 - Almac. cantos storEdge sin bandeja	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 202-129 Contenedor de nitrógeno puReady	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
210 Dispositivo de desplazamiento	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- 220-128 – Inserción de silicona para calderín de cola F600/F400	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Transporte	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229 Embalaje de contenedor	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sistema de retorno U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602 Retorno sin función de torneado de piezas de trabajo; longitud 300-2.800 mm; ancho 50-1.300 mm; espesor 8-60mm; tamaño de piezas con encolado de cantos en los 4 lados; mín 300x300 mm; máx 1.300x1.300 mm; peso máx. < 700 mm longitud = 30kg; peso máx. > 700 mm longitud = 60kg; velocidad de avance variable 7-20 m/min; máx. 11 ciclos/min; cinta transportadora para el transporte de retorno; de las piezas así como estación de salida (2.000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6Bar; 10NI/min	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
620 Función de torneado mecánico de piezas de trabajo en la cinta transportadora de banda	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
621 Paquete ergonómico que incluye una mesa elevadora con colchón de aire en lugar de un transportador de rodillos de salida y una mesa de conexión con colchón de aire a la máquina	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Preparación Sistema U-motion	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84 Preparación u-motion classic (I85)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Programa de suministro

Escuadradoras y sierras circulares 

Tupíes 

Cepilladoras 

Encoladoras de cantos 

Calibradoras  Prensa con mesas a calefacción HVP con mesas con calefacción eléctrica de Elkam® con mesas con calefacción a base de agua con calefacción del aceite térmico para la conexión al sistema de calefacción existente

Centros de mecanizado CNC 

Centros de mecanizado CNC de Nesting 

Seccionadoras 

Sistema elevador de tableros a vacío
Sistemas de recogida selectiva
Unidades de carga 

FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales. Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

www.format-4.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

www.format-4.cl

[Contacto](#)