

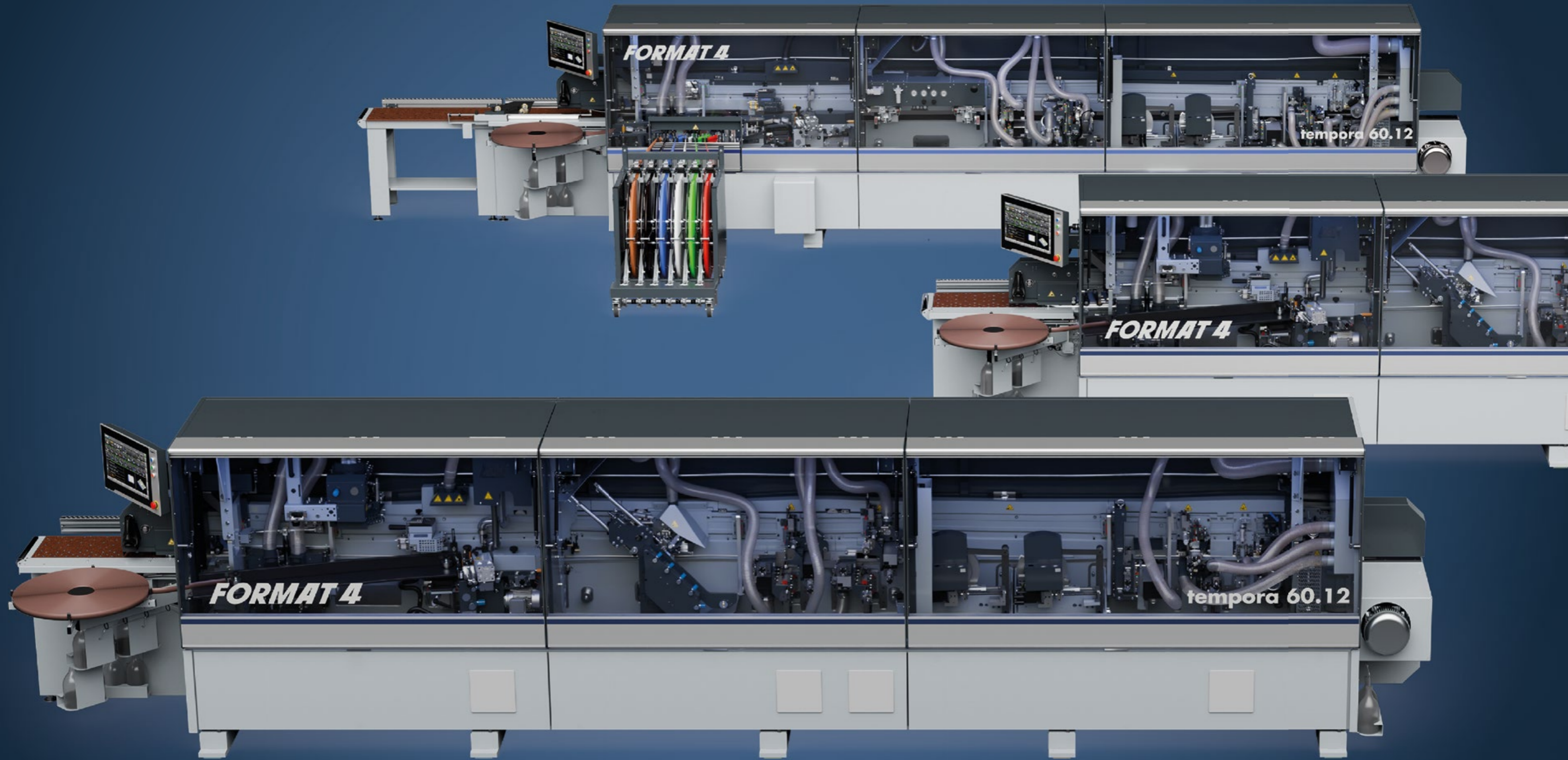
FORMAT 4®

tempora F1000

SÓLIDA. RÁPIDA. PRECISA.



FORMAT 4®



FORMAT 4

tempora 60.12

FORMAT 4

FORMAT 4

tempora 60.12

tempora F1000

Sólida. Rápida. Precisa.



Material de tablero



VIDEO



fg.am/tempora-f1000

La nueva tempora Format4 F1000 define los nuevos estándares en el mecanizado completo de cantos, combinando estabilidad, precisión y eficiencia excepcionales para un rendimiento máximo.

El soporte de máquina largo, robusto y de dimensiones generosas permite una tranquilidad excepcional de marcha de todos los agregados, garantizando la mayor precisión de ajuste y la máxima vida útil - también y sobre todo para operación en varios turnos.

La F1000 está equipada con avance de correa en la barra de presión superior para el transporte suave de piezas de trabajo con superficies sensibles. La distribución uniforme de la presión a través de toda la longitud de la pieza de trabajo garantiza un resultado de mecanizado preciso, minimizando el esfuerzo de limpieza por la falta de abrasión y polvo en comparación con el avance por rodillos de presión.

El tupí de entrada impresiona por sus potentes motores y el ajuste automático y centrado a la altura de la pieza de trabajo, que evita un desgaste unilateral,

además de aumentar considerablemente la vida útil de las fresas. El calderín de cola superior procura tiempos de calentamiento más breves facilitando la limpieza a través de la función integrada de salida.

La unidad de redondeo de esquinas totalmente revisada y recientemente desarrollada con ejes de desplazamiento controlados por CNC, provee resultados precisos, minimizando además el esfuerzo de mantenimiento y mejorando la eficiencia. Las cuchillas de fresado múltiples, patentadas, garantizan un radio de cantos uniforme, aun con material de cantos fino.

Los paquetes de equipamiento F1000 classic, professional y performance permiten una adaptación específica a sus requerimientos únicos y operativos. Decídase ya por Format4 – ¡Usted se sorprenderá!

FORMAT 4®

Variantes

Modelos & sus ventajas



tempora F1000 classic

- » Longitud del conjunto: 8000 mm
- » Grueso de cantos: 0,4–12 mm
- » Altura de pieza: 8–60 mm
- » Velocidad de avance: 12 & 20 m/min
- » Calderín de cola superior controlado neumáticamente
- » Automatización: e-motion
- » Unidad de redondeo de esquinas (controlado por CNC)
- » Procesado completo de cantos
- » Presión superior de la correa
- » Unidad de corte 45°
- » Unidad de prefresado "classic" (opción)
- » Unidad de fresado multifunción "classic"
- » Unidad rascadora radial "classic"



tempora F1000 professional

- » Longitud del conjunto: 8000 mm
- » Grueso de cantos: 0,4–12 mm
- » Altura de pieza: 8–60 mm
- » Velocidad de avance: 12 & 20 m/min
- » Calderín de cola superior controlado neumáticamente
- » Automatización: e-motion
- » Unidad de redondeo de esquinas (controlado por CNC)
- » Procesado completo de cantos
- » Presión superior de la correa
- » Unidad de corte 45°
- » Unidad de prefresado "professional"
- » Unidad de fresado multifunción "professional"
- » Unidad rascadora radial "professional"



tempora F1000 performance

- » Longitud del conjunto: 8000 mm
- » Grueso de cantos: 0,4–12 mm
- » Altura de pieza: 8–60 mm
- » Velocidad de avance: 12–25 m/min
- » Calderín de cola superior controlado neumáticamente
- » Automatización: e-motion
- » Unidad de redondeo de esquinas (controlado por CNC)
- » Procesado completo de cantos
- » Presión superior de la correa
- » Unidad de prefresado "professional"
- » Unidad de fresado multifunción "professional"
- » Unidad rascadora radial "professional"
- » Unidad de corte final bimotor lineal

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

- » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Diseño premiado
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones financieras a medida

Los aspectos más importantes de un vistazo



Unidad de control de 18" smarttouch con e-motion

La unidad de control smarttouch de 18" con conectividad de red reduce los ajustes manuales a un mínimo, posibilitando una selección y activación rápida, fácil e intuitiva de las unidades, así como un monitoreo completo de todas las funciones de la máquina desde la pantalla.

Las funciones del smarttouch incluyen entre otras:

- » Espacio de almacenamiento ilimitado para los programas de cantos personalizados de los clientes
- » Plan de mantenimiento, contador de metros de cantos
- » Representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- » Selección de las unidades y ajuste fino exacto de las unidades con control motriz de la posición (precisión del ajuste 1/100 mm) directamente desde el panel de control
- » Ajuste de la temperatura de la cola y reducción automática de la temperatura de la cola en modo de espera (stand-by)



Solidez & Estabilidad

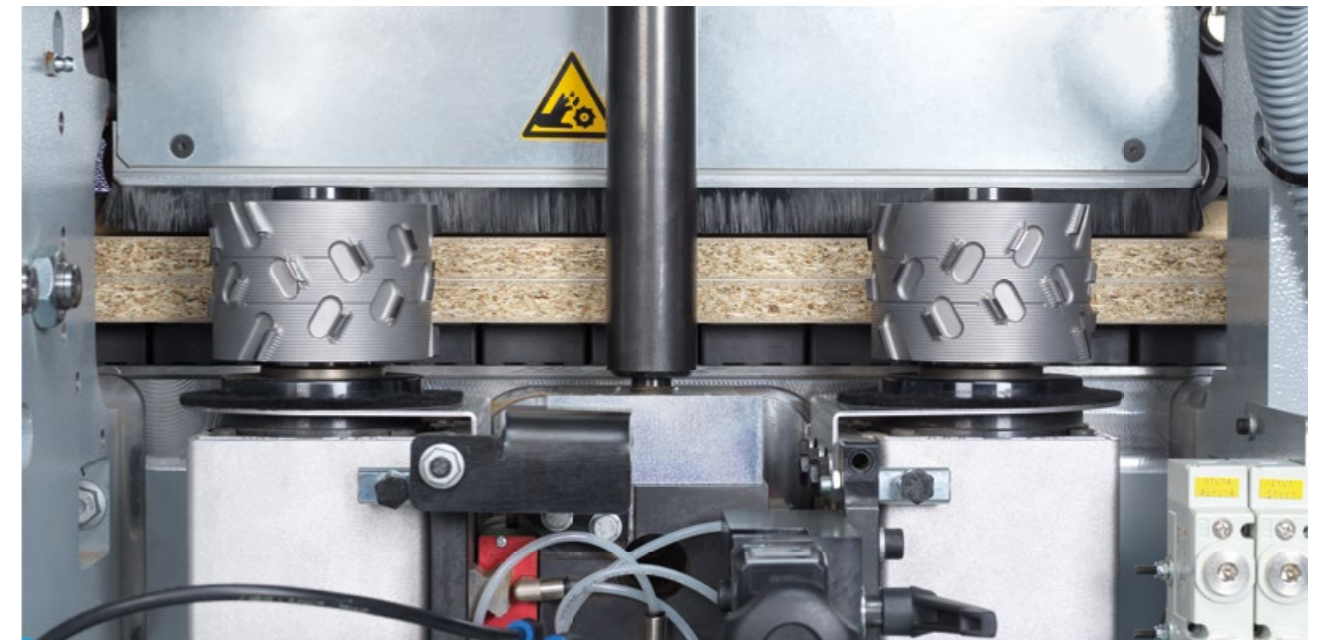
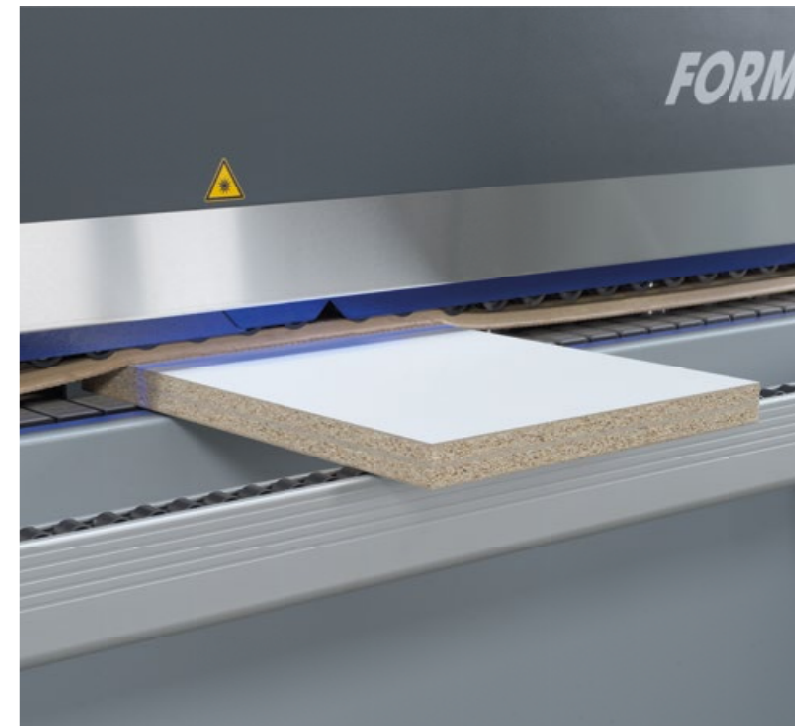
La F1000 con 3 m más de longitud y casi el doble de peso (en comparación con la tempora F800) convence con una estructura sólida y estable del bastidor. Este marco es la piedra fundamental para resultados precisos y perfectos. Los tramos de descanso más largos de los agregados procuran adicionalmente una marcha más tranquila de la máquina. Esto permite una precisión de repetición aun mayor y longevidad de los agregados.

Barra de presión superior incl. avance por correa e-motion

La barra de presión superior de la tempora F1000 está compuesta por un perfil de tracción de aluminio resistente a la torsión procurando una distribución uniforme de la presión sobre la pieza de trabajo.

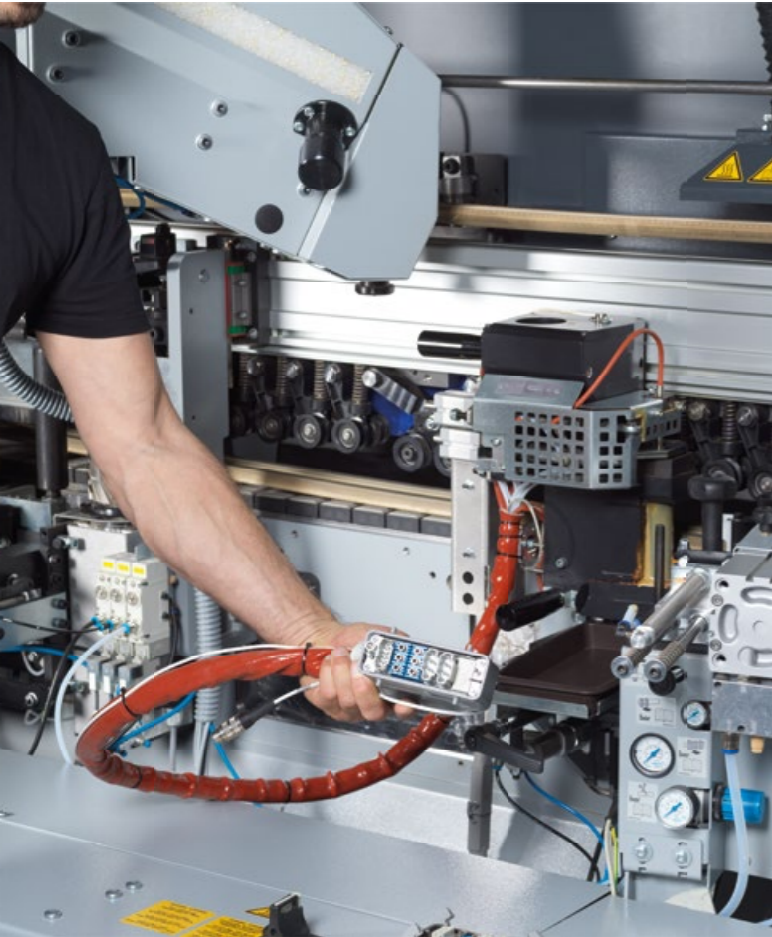
El ajuste de altura motorizado de la pieza de trabajo (8 - 60 mm) se controla de manera precisa a través del mando e-motion.

La correa de transporte superior cuida el material transportándolo más suavemente por la máquina y minimizando a su vez el esfuerzo de limpieza en la pieza terminada, dada la falta de El monitoreo de distancias entre piezas de trabajo con luz de señalización garantiza un control confiable.



Unidad de fresado de achaflanado centralizado

La unidad de fresado de achaflanado de la tempora F1000 está equipada con dos potentes motores (de 3,7 kW, 12.000 rpm respectivamente) y utiliza dos fresas de diamante para un mecanizado preciso y uniforme. La unidad se adapta centralmente a la altura de la pieza de trabajo, evitando así el desgaste unilateral y prolongando la vida útil de las fresas. Las fresas pueden colocarse tanto con rotación sincronizada como inversa, facilitando así la gestión de piezas de recambio. El reajuste manual de la altura y la profundidad de las fresas se realiza a través de indicadores digitales y las guías lineales garantizan máxima precisión y longevidad.

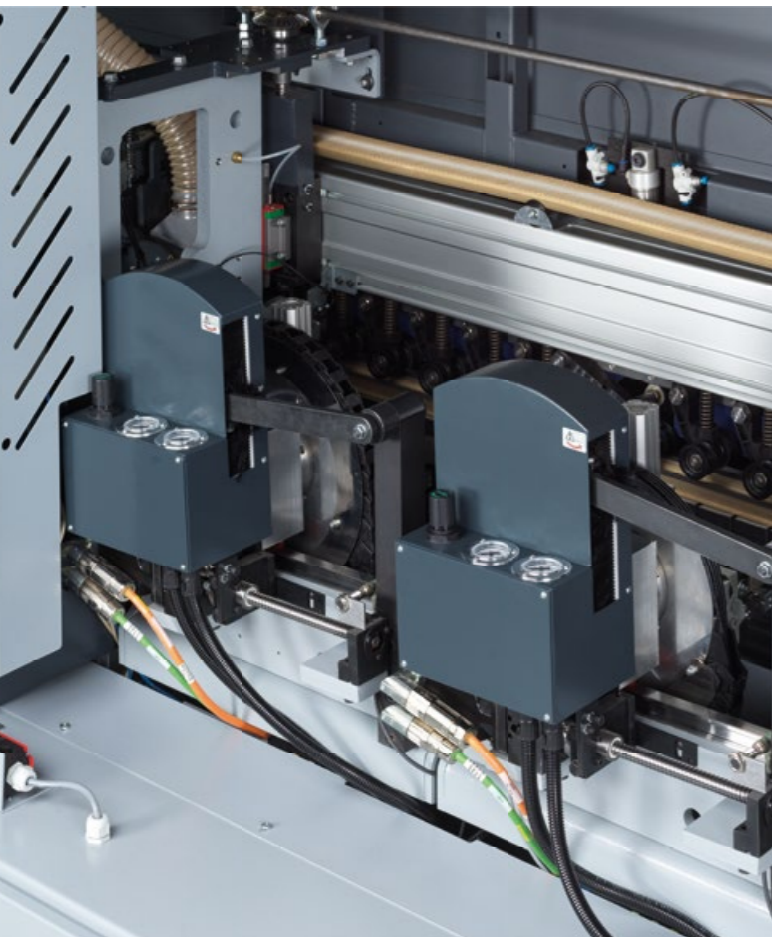


Depósito de cola superior controlado incl. función de limpieza

El calderín de cola superior de la tempora F1000 está revestido con una capa de teflón que ofrece una capacidad de carga de 0,6 kg para el procesamiento de adhesivos termofusibles EVA, PO y PUR. La aplicación precisa de cola se realiza a través de un rodillo texturizado de ajuste fino, accionado. Una función de marcha sincronizada y de contrarrotación realiza la limpieza del rodillo encolador durante el proceso a fin de evitar la formación de ranuras.

El sistema de cambio rápido con enchufe rápido y función integrada de enjuague y limpieza, incluyendo depósito colector de silicona, permite una manipulación y un mantenimiento sencillos.

El monitoreo del calentamiento garantiza además rendimiento y calidad constantes.



Unidad de redondeo de esquinas con 2 motores

La unidad de redondeo de esquinas de la tempora F1000 ofrece excelente precisión y flexibilidad también para piezas de trabajo en soffforming y postforming. Equipada con dos motores independientes, cada uno de 12.000 rpm, permite el mecanizado de cantos frontales y longitudinales con espesores de canto de 0,4–3,0 mm y alturas de pieza de 10–60 mm.

Gracias a la fresa de radios múltiples patentada sobre la base de un R=2 mm y cuatro servoejes para el ajuste electromecánico y ajuste fino en pasos de 0,01 mm, quedan garantizados resultados perfectos.

Una función de acoplamiento y desacoplamiento neumático, así como guías lineales precisas, procuran longevidad y máxima exactitud. Desde el panel de control se configura que esquina se desea redondear, ya se adelante, atrás o ambas al mismo tiempo.

FORMAT 4®

Detalles



Arrastre por cadena con 12 + 20 m/min o bien 12–25 m/min

El arrastre por cadena de la tempora F1000 ofrece velocidades de avance de 12 + 20 m/min (classic/profesional) y 12–25 m/min (performance) respectivamente, permitiendo una sujeción óptima de la pieza de trabajo a través de las almohadillas de soporte engomadas. Un sistema de cambio rápido facilita un cambio sencillo de las almohadillas. El engrase automático de las guías de los transportadores aseguran la operación sin problemas de la F1000. Las guías de eje redondos y planos aseguran un guiado recto y sin inclinaciones de las piezas de trabajo a través de la máquina.



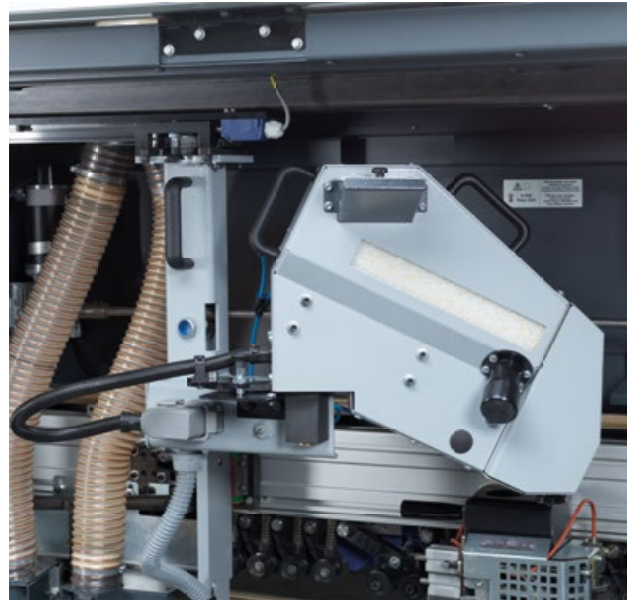
Guía de pieza & carril guía e-motion

El avance de la pieza de la tempora F1000 está equipado con una regla de avance e-motion, que permite la eliminación de virutas ajustable en continuo de 0–3 mm. A través del control de posición eléctrico se ajusta e indica el paso de la viruta de manera cómoda a través de la pantalla smartouch. Para lograr una comodidad adicional, el paso de la viruta puede ser vinculado automáticamente al espesor del canto, a fin de lograr una adaptación a los diferentes requerimientos de mecanizado.



Mesa de colchón de aire para un manejo fácil y suave del material

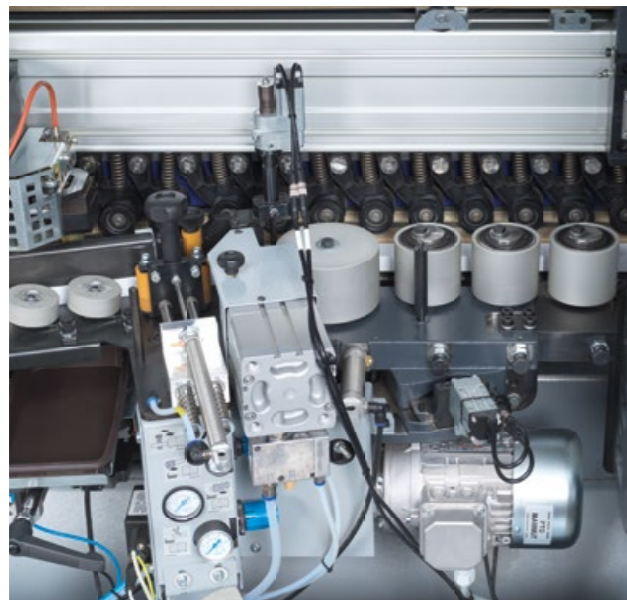
Manipulación sencilla y suave de piezas de gran formato y sensibles a la superficie. Colocado directamente en la regla de alimentación de la máquina y equipado con un potente motor soplador, una capa de aire constante entre la mesa de la máquina y la pieza de trabajo en reposo garantiza la alimentación de piezas fácil y suave. La construcción sólida de la mesa con una superficie de apoyo de 1050 x 400 mm (con mesa de colchón de aire adicional ampliable a 2000 x 400 mm) y el marco extraíble flexible garantizan la máxima estabilidad durante la alimentación de la pieza.



Prefusor de adhesivo granulado EVA, capacidad 3,5 kg

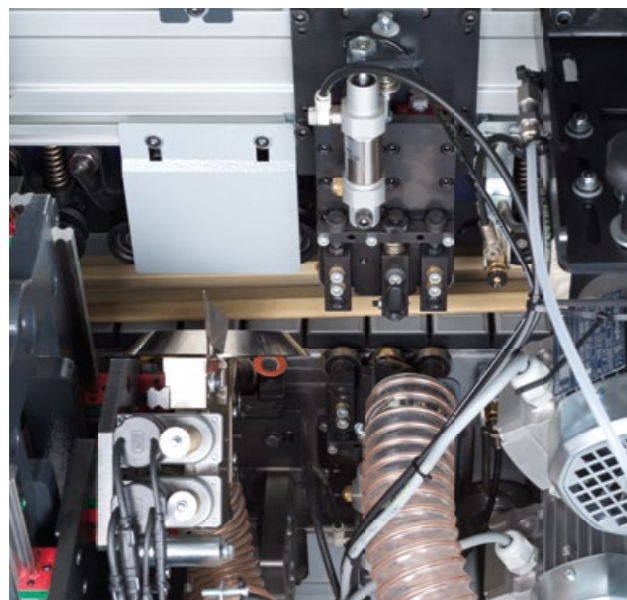
El prefusor de la tempora F1000 ha sido diseñado especialmente para adhesivo granulado EVA y PO, ofreciendo una capacidad de 3,5 kg. El granulado se presiona a través de un cilindro de presión sobre una placa calefactora y es dirigido a continuación en estado líquido al calderín de cola con una capacidad de 0,6 kg. Un sensor de nivel dentro del calderín solicita automáticamente más adhesivo, garantizando así un flujo uniforme.

El rodillo encolador calefaccionado garantiza un procesamiento preciso y para una limpieza sencilla puede vaciarse el prefusor con la ayuda de intervalos de aire comprimido.



Unidad de prensado e-motion con 4 rodillos de presión con accionamiento neumático:

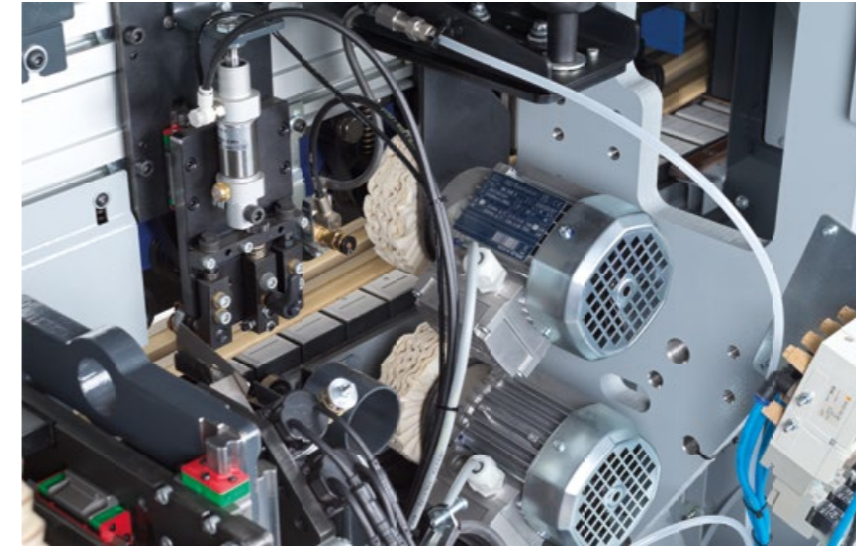
La unidad de prensado e-motion de la tempora F1000 ofrece un ajuste controlado por posicionamiento a motor que trabaja con control neumático. Abarca cuatro rodillos en total: un rodillo de presión principal, dos rodillos de presión posterior cónicos y un rodillo de presión posterior recto. La presión de apriete es ajustable de manera cómoda a través del mando e-motion en dos niveles, mientras que el posicionamiento preciso se encarga de resultados óptimos. La presión previa neumática garantiza un transporte confiable del material y un encolado uniforme.



raspador de superficie, accionamiento automático

La unidad raspadora de superficie de la tempora F1000 logra un acabado perfecto de la superficie de la pieza de trabajo, retirando los restos de cola en la junta a través de un corte tirante. Dos unidades de control neumático con cuchillas raspadoras precisas garantizan máxima exactitud y longevidad, con el apoyo adicional de guías lineales. Un rodillo de contacto grande realiza el barrido, a la vez que una capota de aspiración con una caja de recogida de virutas separada, procura condiciones de trabajo limpias.

Esta unidad representa un paso más allá en pos de una superficie perfecta de la pieza de trabajo.



Unidad de pulido con 2 motores

La unidad de pulido garantiza resultados excelentes en cantos ABS y de PVC. Está equipada con dos motores eléctricos independientes (1.400 rpm) y cepillos de algodón para la limpieza y el pulido preciso de las superficies superiores e inferiores de cantos. Un diámetro de disco de 120 mm junto a la posibilidad de realizar el ajuste fino de manera manual en la unidad, procuran máxima flexibilidad. Opcionalmente puede instalarse una unidad de pulverización para la aplicación controlada de abrillantador, optimizando así aun más el acabado.



edgeControl: Medición de cantos y piezas con Bluetooth (opción)

Format4 edgeControl hace que la operación y el ajuste de las encoladoras de cantos tempora sean aún más fáciles y precisos.

Los valores para el grosor del canto y el espesor de la pieza de trabajo registrados con la unidad de medición inalámbrica se transmiten a la unidad operativa smarttouch de la máquina por Bluetooth con una centésima de milímetro de precisión. El control reconoce los valores medidos y los clasifica automáticamente de acuerdo con el espesor de la pieza o la resistencia del canto. El usuario selecciona los valores de configuración deseados de la memoria de valores medidos con los últimos cinco valores. El Smarttouch luego calibra automáticamente todas las unidades requeridas a las dimensiones exactas. Con edgeControl, se eliminan las pérdidas de producción debidas a los errores de tipeo o de medición, así como las desviaciones de tolerancia de las dimensiones de los cantos.

Lector de código de barras, inalámbrico (opción)

El lector de código de barras inalámbrico de la tempora F1000 ofrece una solución intuitiva para una transmisión rápida de los programas de trabajo generados en el control de la máquina. Queda demostrada su eficacia, sobre todo en los talleres interconectados, dado que procesa los datos de manera eficiente colaborando sin problemas en los procesos de trabajo. Este sistema combina facilidad de uso y tecnología para lograr óptima productividad.



Soporte adicional para piezas de trabajo para montaje independiente en el suelo, incl. brazo giratorio (opción)

El soporte adicional para piezas de trabajo para montaje en el suelo. Consta de un soporte con un carril de rodillos incluyendo un brazo giratorio que permite un posicionamiento individual. El usuario puede ajustar la posición libremente - ideal para la adaptación a piezas de trabajo de diferentes tamaños y alturas.



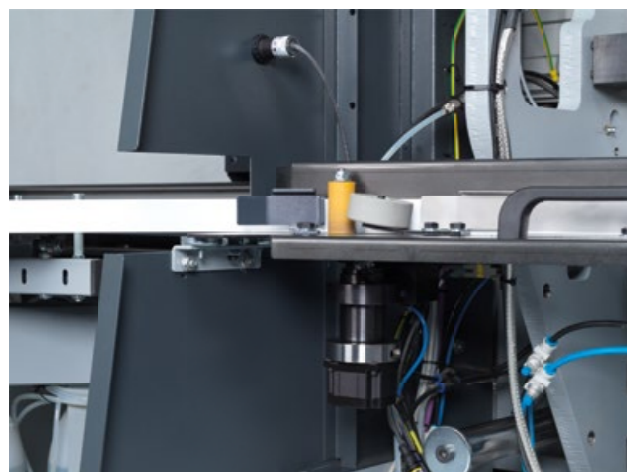
Tope angular para piezas estrechas (opción)

El tope angular facilita la manipulación de piezas de trabajo estrechas y procura una alimentación precisa y confiable de las piezas de trabajo. Ha sido diseñado especialmente para longitudes de piezas de 120–700 mm, posibilitando una orientación exacta de las piezas de trabajo durante su mecanizado.



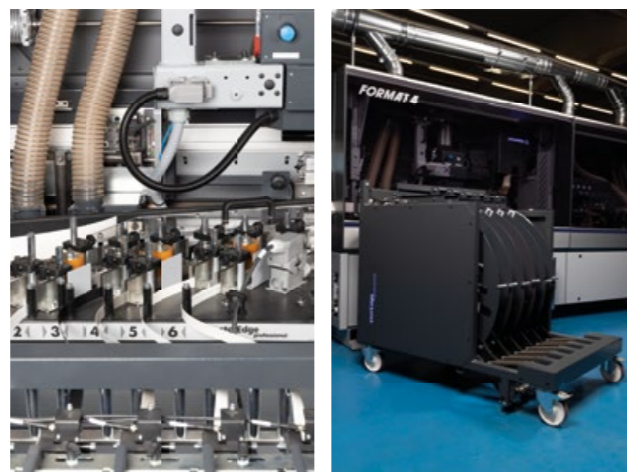
Cargador de tiras con capacidad de 144 mm (opción)

El cargador de tiras dispone de una capacidad de 144 mm y permite la alimentación automática de material en tiras a través de un rodillo de agujas integrado. Apto para espesores de cantos de 1–12 mm, ofrece una solución confiable y eficiente para un trabajo preciso con material en tiras. Ideal para las aplicaciones en las que se requiere de la alimentación continua de material.



Alimentación automática de cantos incl. dispositivo de sujeción motorizado (opción)

La alimentación automática de cantos de la tempora F1000 procura un cambio rápido del material de cantos directamente en la parte delantera de la máquina, sin necesidad de abrir la cubierta protectora. El material es colocado en el dispositivo y con solo pulsar un botón, se alimenta la máquina. El avance se detiene ni bien el canto alcanza el punto inicial y la máquina está lista para su uso. La altura del material de cantos se toma automáticamente del mando y se posiciona por un motor a través del prensor.



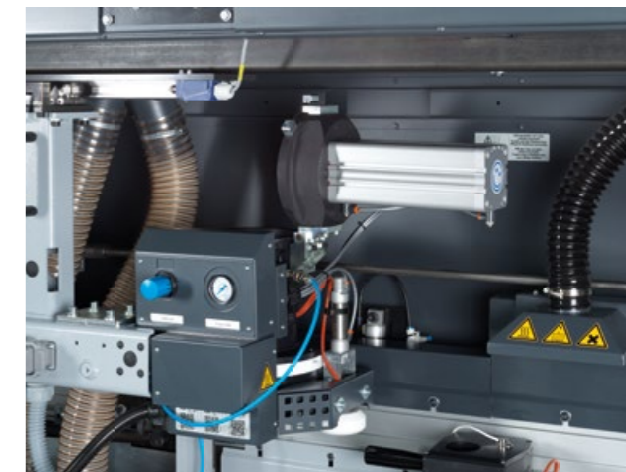
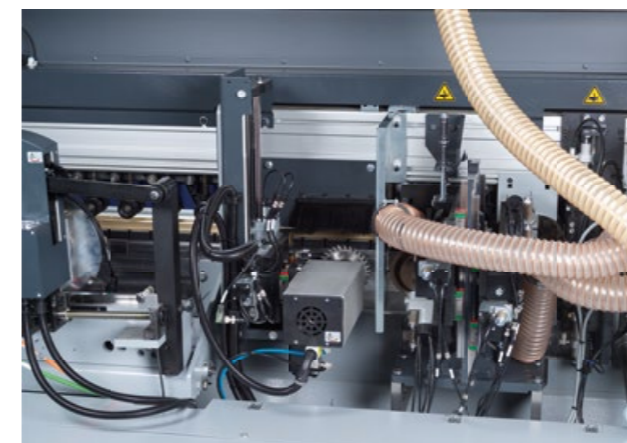
Cargador de cantos "storEdge professional" para 6 materiales de rollos (opción)

El cargador de cantos "storEdge professional" permite la alimentación totalmente automática de hasta seis materiales de rollos a través de canales independientes. Gracias al ajuste de altura motorizado del dispositivo de sujeción de cantos se garantiza una adaptación precisa a la altura de cantos. Adicionalmente el avance estándar mantiene su flexibilidad, dado que la máquina puede ser reajustada manualmente en caso necesario. El cargador de cantos, con un espesor de cantos de 0,4–2 mm y una altura de cantos de 12–45 mm se adapta de manera ideal a los diferentes requerimientos procurando una alimentación de material eficiente y versátil.



Format4 advantEdge para un junta óptimamente perfecta (opción)

La unidad patentada advantEdge de Format4 permite una junta óptimamente perfecta en el procesamiento de cantos coextruidos y cantos a láser. La unidad funciona con la pieza de trabajo controlada y puede ser activada o desactivada directamente desde la unidad de operación. AdvantEdge ofrece especialmente en la gama de alto brillo una óptica homogénea de la pieza con tableros y cantos. Los cantos de colores en el material aseguran una junta ópticamente perfecta y sin largos cambios de adhesivo se beneficiará de tiempos de preparación significativamente reducidos.



Prefusor de cartuchos o granulado PUR de 2kg (opción)

El prefusor para adhesivos PUR, EVA y PO ofrece una solución flexible para el procesamiento de adhesivos granulados o en forma de cartuchos. El sistema cerrado combina la más alta comodidad de manejo con la mayor longevidad posible para adhesivos termofusibles reactivos. El sistema admite tanto los adhesivos termofusibles EVA como también los adhesivos PUR con una capacidad de carga de 2 kg.

El diámetro máximo de los cartuchos es de 128 mm y se procesa sin bolsas de aluminio.

La durabilidad de los adhesivos PUR fundidos depende de factores como la humedad, la temperatura en el taller y las condiciones de almacenamiento. El sistema garantiza una adaptación precisa y máxima eficiencia durante el procesamiento de los más variados tipos de adhesivo.

Unidad con sierra para ranurado horizontal y vertical, ajuste del motor en los ejes X+Y;

La unidad con sierra para ranurado de la tempora F1000 es ideal para los mecanizados horizontales y verticales. Dispone de un motor potente de 3,7 kW y 12.000 rpm que gracias a los dos servoejes para el ajuste electromotorizado, permite realizar ajustes precisos en pasos de 0,01 mm desde el panel de control. La unidad con sierra para ranurado trabaja en sentido inverso a permitiendo a su vez que los ejes X e Y logren un posicionamiento flexible y la máxima precisión. La unidad puede equiparse, a pedido del cliente, con control de entrada y salida.



Soplador de aire caliente y secador a la salida (opción)

El soplador de aire caliente a la salida de la máquina permite el retoque del color del canto a través del tratamiento térmico. Se compone de dos unidades para la parte superior e inferior de la pieza de trabajo. El calor intensifica el color básico del material de canto compensando posible rotura blanca.



SET pulverizadores (opción)

El SET de pulverizadores optimiza el completo proceso de trabajo a través de los sistemas de pulverizado para agentes desmoldantes, antiestáticos, lubricantes y productos de limpieza. Las boquillas de precisión de ajuste fino para un mínimo consumo y protección contra reflujo brindan la mayor seguridad posible en el proceso. El set incluye también 2 recipientes de llenado con 2 litros de volumen de llenado cada uno y consta de:

- » Vaporizador para producto de separación
- » Líquido de limpieza - Dispositivo pulverizador
- » Dispositivo pulverizador antiestático
- » Pulverización de producto deslizante



Velocidad de avance variable en pasos de 1 m/min para 12-20 m/min (opción)

La velocidad de avance variable permite una adaptación precisa de la velocidad de 12 & 20 m/min (en la variante classic y professional) o 12 & 25 m/min (en la variante performance), en forma continua y en pasos de 1 m/min directamente desde el panel de control. Los ajustes individuales se pueden almacenar de manera práctica en los programas de trabajo.

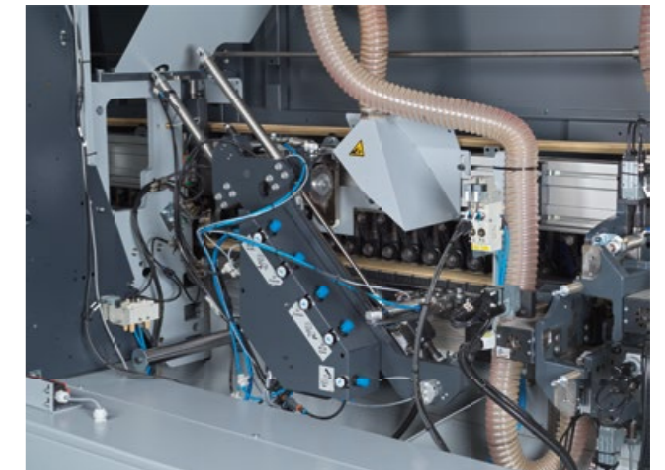
FORMAT 4®

Detalles tempora F1000 classic



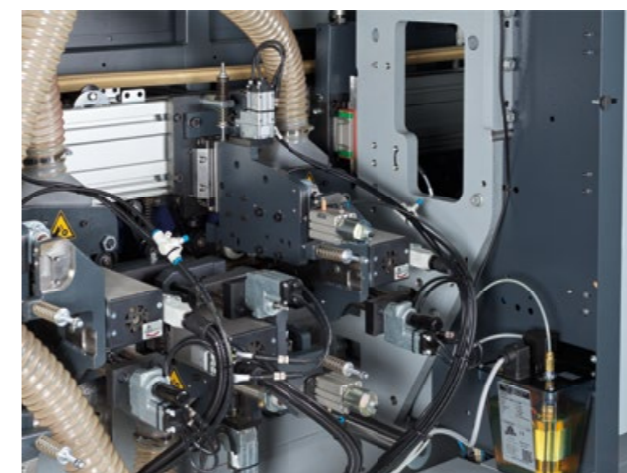
Unidad de prefresado "classic" para biselado 45° y fresado a ras (opción)

La unidad de prefresado "classic" está diseñada para biselados de 45° y achaflanados precisos. Equipada con dos motores independientes de 0,75 kW cada uno y 12.000 rpm así como cabezales de fresado de placas reversibles, la unidad garantiza el máximo rendimiento. El ajuste electromotorizado y el ajuste fino se realiza en pasos de 0,01 mm directamente desde el panel de control, gracias a los cuatro servo-ejes. La función de acoplamiento y desacoplamiento neumático, así como guías lineales garantizan máxima precisión y longevidad.



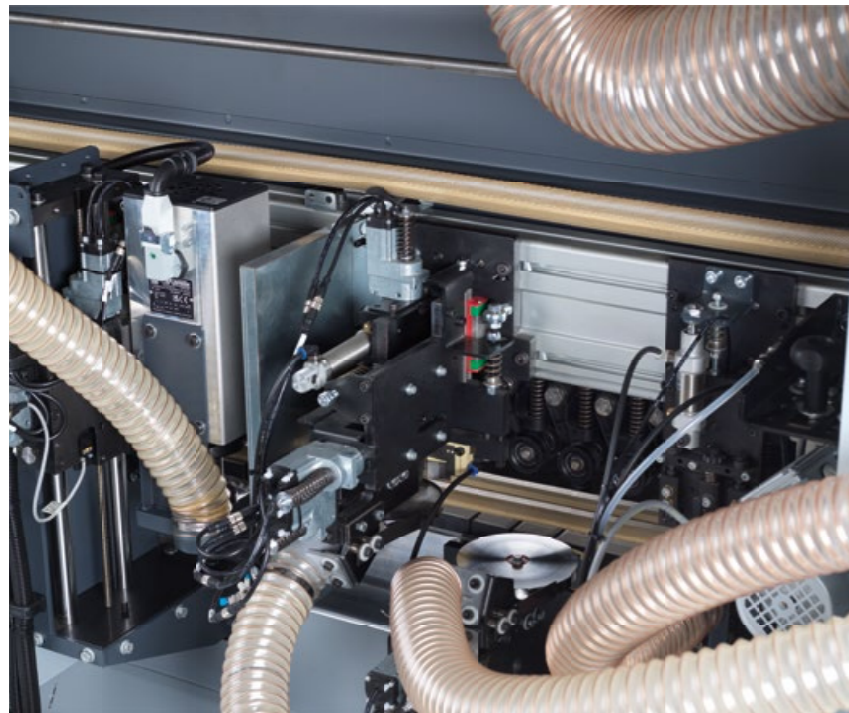
Unidad de corte ángulo de transporte 45° e-motion con 2 motores:

La unidad de corte e-motion de la tempora F1000 combina precisión y flexibilidad. Equipada con dos motores de alta frecuencia (de 0,5 kW & 12.000 rpm respectivamente) y discos de sierra HW permite un rango de giro neumático de 0-15°. La selección libre de los cantos de corte permite ser ajustada cómodamente a través de la pantalla de mando. En ángulo de transporte de 45° y las guías lineales con punto de lubricación central garantizan la más alta precisión y mantenimiento sencillo, garantizando así longevidad y resultados de corte perfectos.



Unidad de fresado multifunción "classic" e-motion

La unidad de fresado multifunción "classic" e-motion unifica rendimiento y precisión para requerimientos profesionales. Dispone de dos motores independientes de 0,75 kW cada uno y 12.000 rpm, equipada además con cabezales de fresado de placas reversibles para radios 1 + 2 mm y fresado al ras 0°. Cuatro servo-ejes permiten el ajuste electromotorizado y el ajuste fino preciso en pasos de 0,01 mm directamente desde el panel de control. Una función de acoplamiento y desacoplamiento neumático, así como guías lineales precisas, procuran longevidad y la más alta exactitud.



Unidad rascadora radial "classic" e-motion

La unidad rascadora radial "classic" e-motion ofrece dos unidades independientes con cuchillas rascadoras para radio 1 + 2 mm. Está equipada con 4 servo-ejes que permiten el ajuste electromotorizado y el ajuste fino en pasos de 0,01 mm desde el panel de control. El barrido del material de canto se realiza a través de un rodillo de contacto grande mientras que el barrido en la pieza de trabajo a través de una zapata de contacto. La unidad dispone además de una función de acoplamiento y desacoplamiento neumático así como guías lineales de calidad superior que garantizan longevidad y precisión.

Una capota de aspiración integrada con manguera flexible permite la evacuación limpia de la viruta hacia una caja de recogida separada.



SET de paquete de Nesting F1000 classic (opción)

El SET de paquete de Nesting F1000 classic permite el mecanizado eficiente de piezas de trabajo con perforaciones de bisagra y contornos de ángulos agudos.

Abarca el equipamiento de la máquina completa con múltiples rodillos de contacto y contiene las siguientes funciones:

- » Función de Nesting para el rascador de superficie con accionamiento neumático
- » Función de Nesting para fresado multifunción "classic"
- » Función de Nesting para rascado radial "classic"

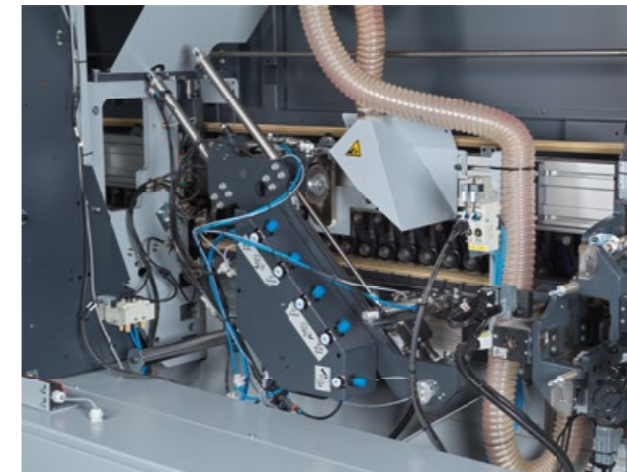


Lubricación central automática de unidades (opción)

La lubricación central automática garantiza una lubricación precisa y controlada de los carros guías de las unidades. La grasa lubricante se agrega automáticamente de acuerdo a un intervalo predeterminado, asegurando de esta manera un abastecimiento constante y una operación sin interrupciones de las unidades.

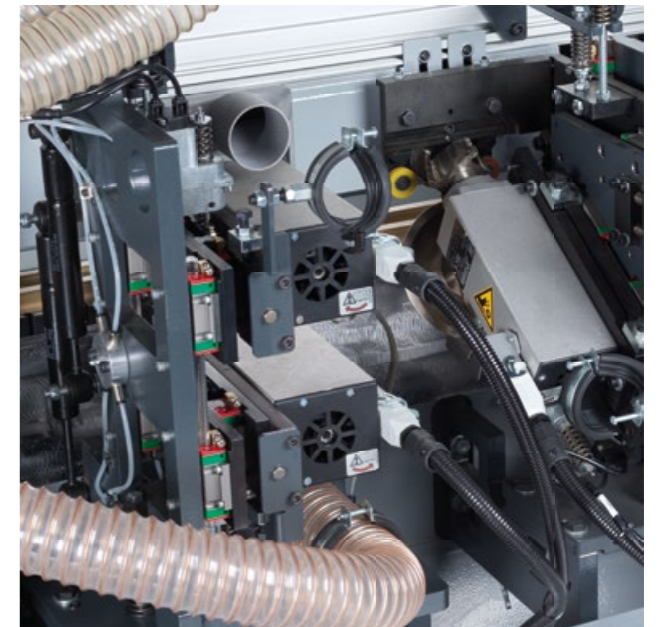
FORMAT 4®

Detalles tempora F1000 professional



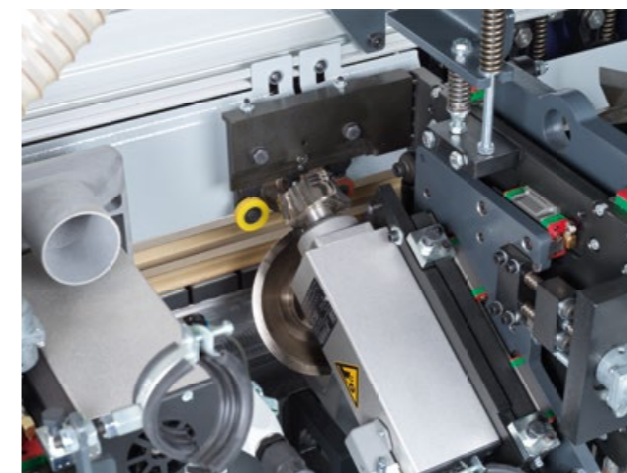
Unidad de corte ángulo de transporte 45° e-motion con 2 motores:

La unidad de corte e-motion de la tempora F1000 combina precisión y flexibilidad. Equipada con dos motores de alta frecuencia (de 0,5 kW & 12.000 rpm respectivamente) y discos de sierra HWV permite un rango de giro neumático de 0-15°. La selección libre de los cantos de corte permite ser ajustada cómodamente a través de la pantalla de mando. En ángulo de transporte de 45° y las guías lineales con punto de lubricación central garantizan la más alta precisión y mantenimiento sencillo, garantizando así longevidad y resultados de corte perfectos



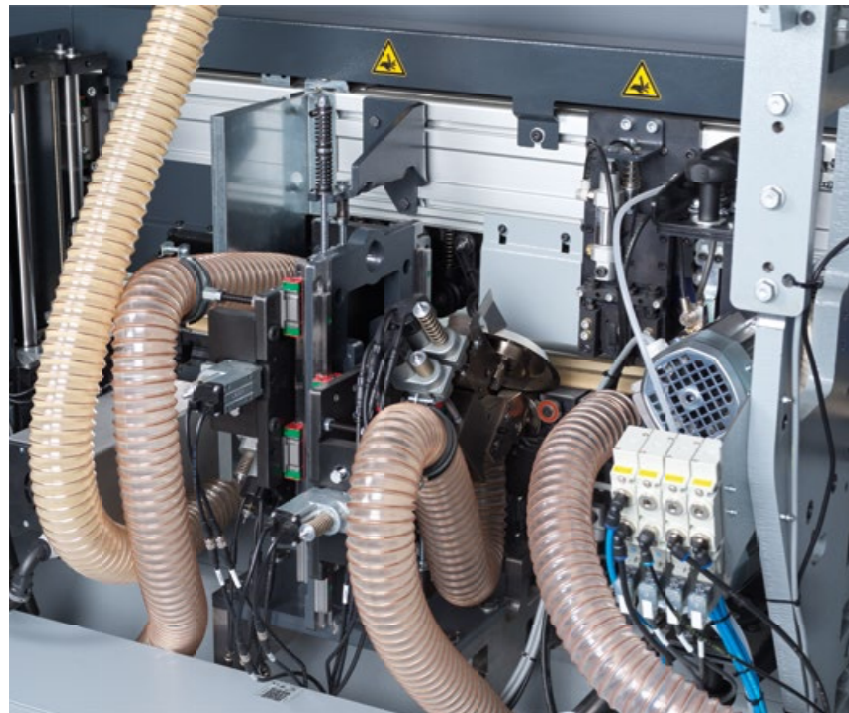
Unidad de prefresado profesional

La unidad de prefresado "professional" ofrece enrasados precisos con dos motores independientes (de 1,1 kW & 12.000 rpm respectivamente). Está equipada con fresas intercambiables que permiten un mecanizado de salientes de canto máximos de 5 mm en la parte superior de la pieza de trabajo, garantizando máxima exactitud. El ajuste electromotorizado así como el ajuste fino de la altura en pasos de 0,01 mm se realiza de manera cómoda desde el panel de control. Adicionalmente se garantiza máxima precisión y longevidad a través de las guías lineales de primera calidad.



Unidad de fresado multifunción "professional" e-motion

La unidad de fresado multifunción "professional" e-motion unifica las posibilidades de mecanizado preciso para radios 1 / 1,5 / 2 mm y bisel de 45°. Dos motores independientes de 0,75 kW y 12.000 rpm respectivamente accionan los cabezales de fresado fijos. Los seis servo-ejes permiten el ajuste electromotorizado así como el ajuste fino en pasos de 0,01 mm directamente desde el panel de control. Las guías lineales de excelente calidad garantizan además máxima precisión y longevidad.



Unidad rascadora multirradio "professional" e-motion

La unidad rascadora multirradio "professional" ofrece procesamientos posteriores precisos con radios de 1 / 1,5 / 2 así como 45° de bisel. Dos unidades independientes, equipadas con cuchillas rascadoras de calidad superior permiten una adaptación flexible a través de seis servoejes. El ajuste electromotorizado y el ajuste fino se realiza en pasos de 0,01 mm directamente desde el panel de control. Las guías lineales de altísima calidad proporcionan además resultados exactos y longevidad. Los barridos, tanto en el material de canto como en la pieza de trabajo, se realizan a través de un rodillo de contacto grande y una capota de aspiración integrada con manguera flexible permite la evacuación limpia de la viruta hacia una caja de recogida separada.



SET de paquete de Nesting F1000 professional (opción)

El SET de paquete de Nesting F1000 professional permite el mecanizado eficiente de piezas de trabajo con perforaciones de bisagra y contornos de ángulos agudos. Abarca el equipamiento de la máquina completa con múltiples rodillos de contacto y contiene las siguientes funciones:

- » Función de Nesting para el rascador de superficie con accionamiento neumático
- » Función de Nesting para la unidad de prefresado "professional"
- » Función de Nesting para la unidad de fresado multifunción "professional"
- » Función de Nesting para la unidad rascadora multirradio "professional"



Lubricación central automática de unidades (opción)

La lubricación central automática garantiza una lubricación precisa y controlada de los carros guías de las unidades. La grasa lubricante se agrega automáticamente de acuerdo a un intervalo predeterminado, asegurando de esta manera un abastecimiento constante y una operación sin interrupciones de las unidades.

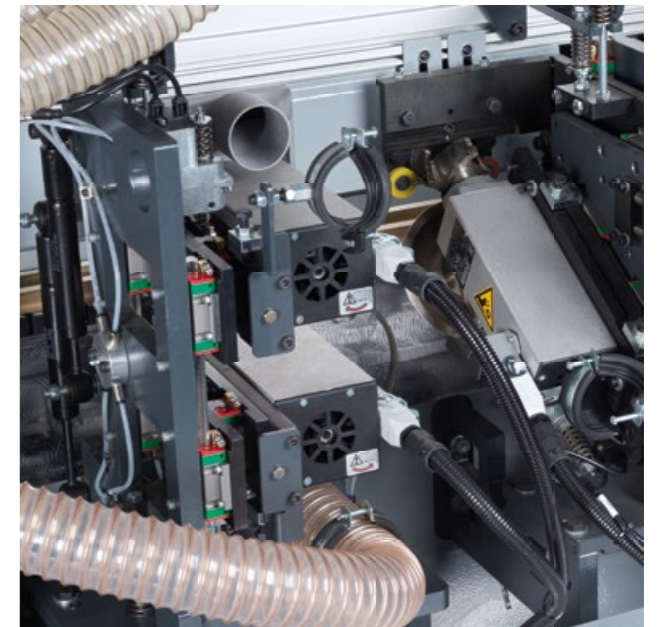
FORMAT 4®

Detalles tempora F1000 performance



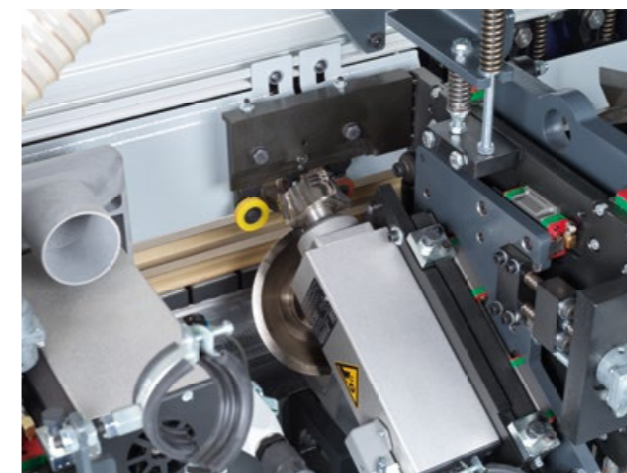
Unidad de corte final bimotor lineal e-motion

La unidad de corte final lineal e-motion está equipada con dos motores independientes de alta frecuencia (de 0,35 kW & 12.000 rpm respectivamente) y permite un mecanizado preciso a través del rango de giro neumático de 0-15°. El recorrido de desplazamiento lineal permite un barrido especialmente delicado de la pieza de trabajo y dos zapatas de contacto por unidad compensan posibles errores de ángulo, garantizando un mecanizado exacto en cortes biselados. El panel de control permite la selección libre de cantos de corte a la vez que los puntos de lubricación central ofrecen un mantenimiento sencillo.



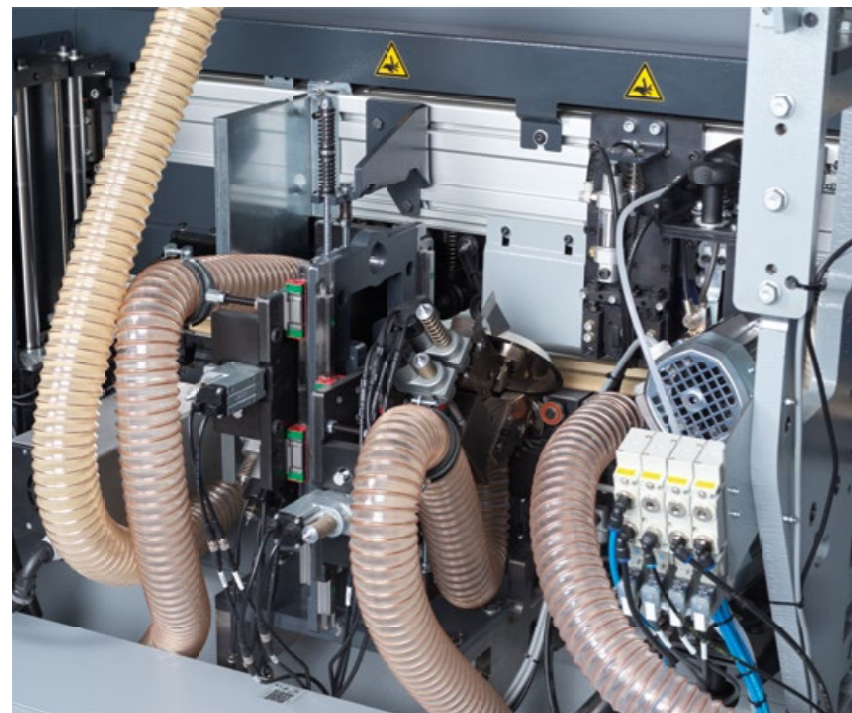
Unidad de prefresado profesional

La unidad de prefresado "professional" ofrece enrasados precisos con dos motores independientes (de 1,1 kW & 12.000 rpm respectivamente). Está equipada con fresas intercambiables que permiten un mecanizado de salientes de canto máximos de 5 mm en la parte superior de la pieza de trabajo, garantizando máxima exactitud. El ajuste electromotorizado así como el ajuste fino de la altura en pasos de 0,01 mm se realiza de manera cómoda desde el panel de control. Adicionalmente se garantiza máxima precisión y longevidad a través de las guías lineales de primera calidad.



Unidad de fresado multifunción "professional" e-motion

La unidad de fresado multifunción "professional" e-motion unifica las posibilidades de mecanizado preciso para radios 1 / 1,5 / 2 mm y bisel de 45°. Dos motores independientes de 0,75 kW y 12.000 rpm respectivamente accionan los cabezales de fresado fijos. Los seis servo-ejes permiten el ajuste electromotorizado así como el ajuste fino en pasos de 0,01 mm directamente desde el panel de control. Las guías lineales de excelente calidad garantizan además máxima precisión y longevidad.



Unidad rascadora multirradio "professional" e-motion

La unidad rascadora multirradio "professional" ofrece procesamientos posteriores precisos con radios de 1 / 1,5 / 2 así como 45° de bisel. Dos unidades independientes, equipadas con cuchillas rascadoras de calidad superior permiten una adaptación flexible a través de seis servoejes. El ajuste electromotorizado y el ajuste fino se realiza en pasos de 0,01 mm directamente desde el panel de control. Las guías lineales de altísima calidad proporcionan además resultados exactos y longevidad. Los barridos, tanto en el material de canto como en la pieza de trabajo, se realizan a través de un rodillo de contacto grande y una capota de aspiración integrada con manguera flexible permite la evacuación limpia de la viruta hacia una caja de recogida separada.



Velocidad de avance variable en pasos de 1 m/min para 12-25 m/min

La velocidad de avance variable permite una adaptación precisa de la velocidad de 12 & 25 m/min en forma continua y en pasos de 1 m/min directamente desde el panel de control. Los ajustes individuales se pueden almacenar de manera práctica en los programas de trabajo.

SET de paquete de Nesting F1000 performance (opción)

El SET de paquete de Nesting F1000 performance permite el mecanizado eficiente de piezas de trabajo con perforaciones de bisagra y contornos de ángulos agudos. Abarca el equipamiento de la máquina completa con múltiples rodillos de contacto y contiene las siguientes funciones:

- » Función de Nesting para el rascador de superficie con accionamiento neumático
- » Función de Nesting para la unidad de prefresado "professional"
- » Función de Nesting para la unidad de fresado multifunción "professional"
- » Función de Nesting para la unidad rascadora multirradio "professional"



Lubricación central automática de unidades

La lubricación central automática garantiza una lubricación precisa y controlada de los carros guías de las unidades. La grasa lubricante se agrega automáticamente de acuerdo a un intervalo predeterminado, asegurando de esta manera un abastecimiento constante y una operación sin interrupciones de las unidades.

Programa de suministro 2025



FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales.

Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. +34 93 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

OM Tel. +1 809 567 46 46

www.format-4.do

[Contacto](#)

MX Tel. +52 442 644 19-11 al 15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

UY Tel. +598 97 461 000

www.format-4.uy

[Contacto](#)

AR Tel. +54 9 11 3865 2009

www.format-4.ar

[Contacto](#)

CO Tel. +57 3184095185

www.format-4.co

[Contacto](#)

CL Tel. +56 9 9550 2460

www.format-4.cl

[Contacto](#)

EC Tel. +593 72 815 001

www.format-4.ec

[Contacto](#)