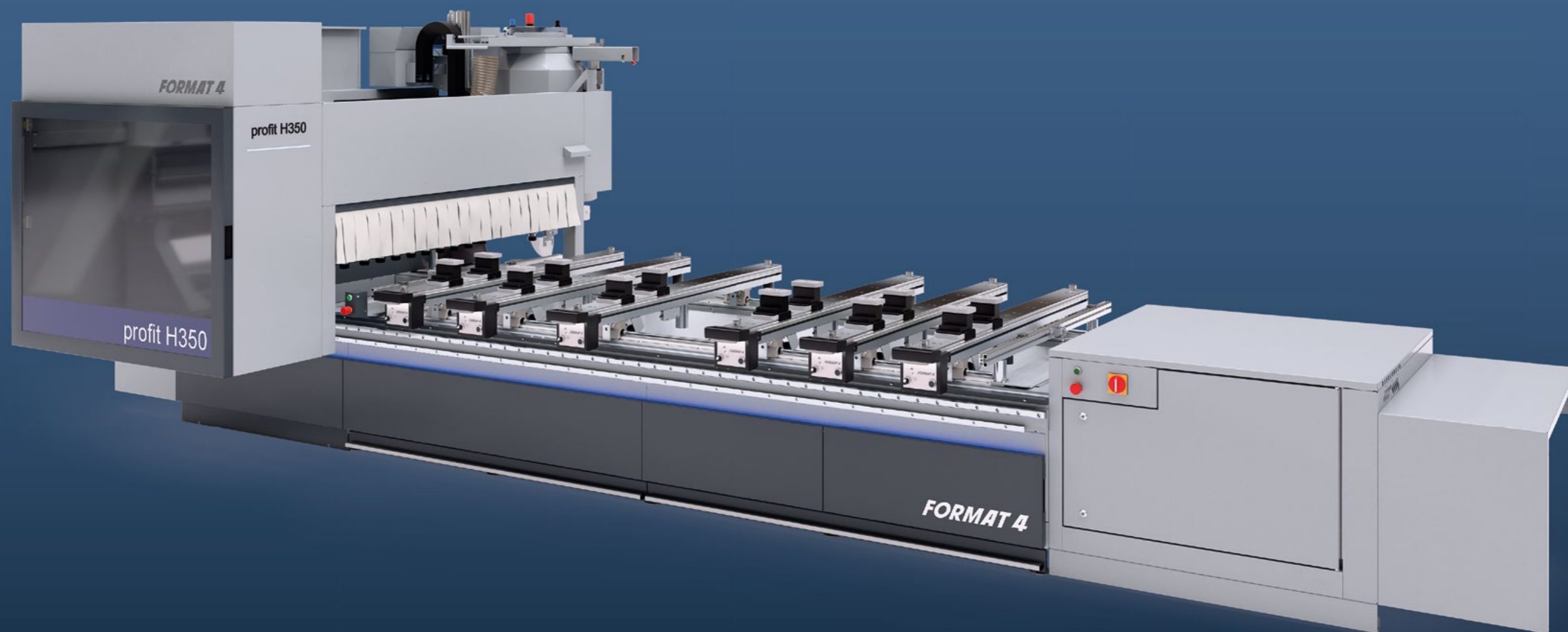


FORMAT 4®

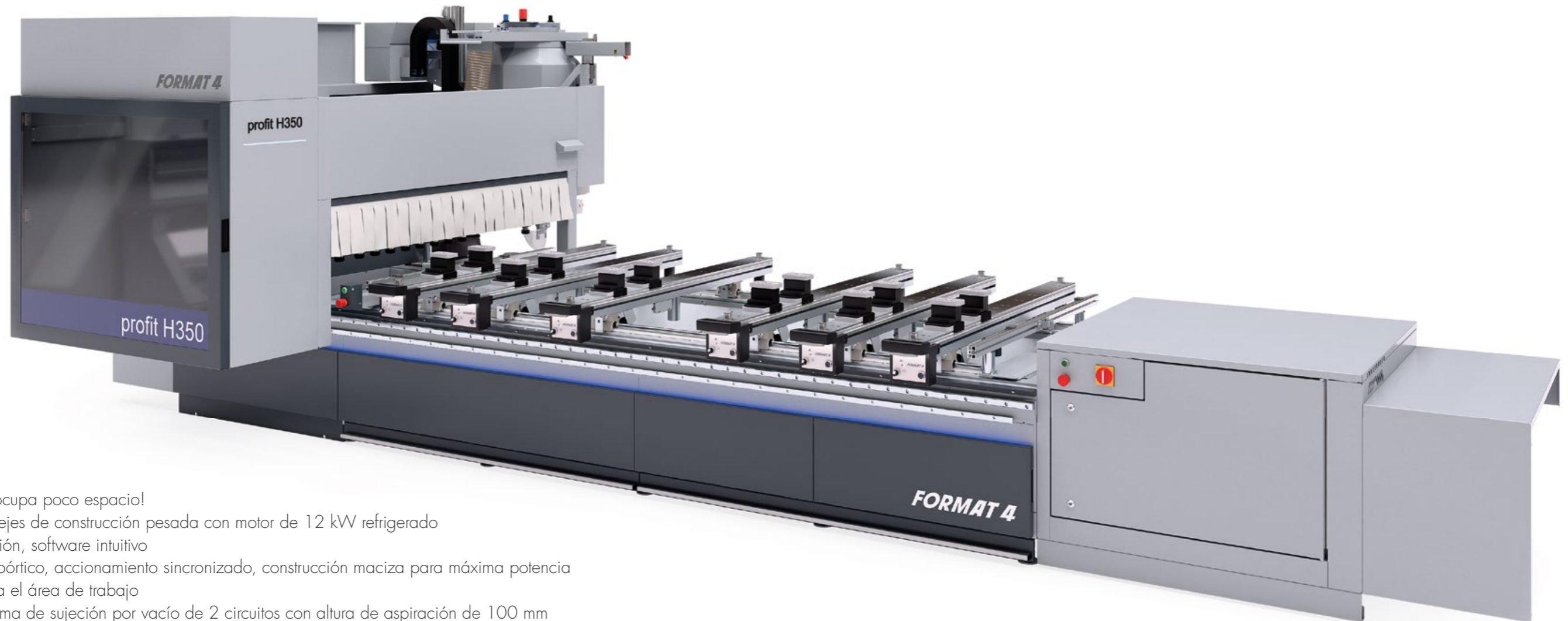
profit H350R
CINCO EJES PARA
LA ARTESANÍA UNIVERSAL



FORMAT 4®



Cinco ejes para el artesano universal



profit H350R

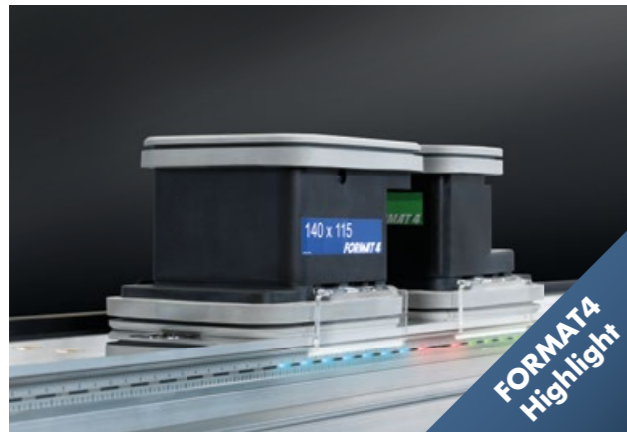
- » ¡Montaje pequeño, ocupa poco espacio!
- » Eje de fresado de 5 ejes de construcción pesada con motor de 12 kW refrigerado
- » Dibujar = Programación, software intuitivo
- » Diseño en forma de pórtico, accionamiento sincronizado, construcción maciza para máxima potencia
- » El cabezal cubre toda el área de trabajo
- » Alta calidad del sistema de sujeción por vacío de 2 circuitos con altura de aspiración de 100 mm
- » Gran dimensión de eje Y para máxima profundidad de mecanizado
- » **F4®Solutions^{ready}**

En talleres universales, el procesamiento individual de diversos materiales es cada vez más importante. La última tecnología CNC de 5 ejes garantiza una creatividad sin límites, al mismo tiempo que reduce el costo de las unidades especiales y herramientas al mínimo.

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

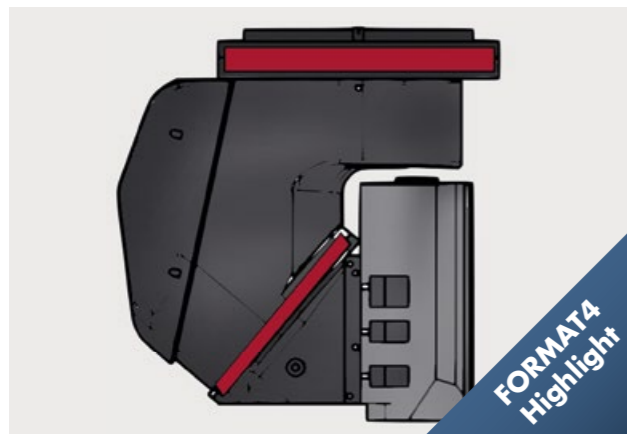
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción » Construcción sólida con componentes de primera calidad » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología » Ingeniería de precisión perfeccionada | <ul style="list-style-type: none"> » Confort de manejo premium » Calidad y precisión de Austria » Productividad garantizada » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra » Soluciones financieras a medida » Experiencia en ingeniería mecánica desde 1956 |
|---|--|

Los aspectos más importantes de un vistazo



lightPos – Posicionamiento de ventosa por LED, una revolución de sencillez & exactitud

Con lightPos la pieza de trabajo se coloca en modo pendular sin costosos tiempos de preparación. ¡Una comodidad de primera clase! Gracias a un sofisticado sistema de gestión del color, cada tipo de ventosa y su alineación se muestran en colores definidos. Los LED RGB en el eje X informan sobre el estado del procesamiento. Los LED a lo largo de los ejes X e Y visualizan la posición y las dimensiones de la pieza de trabajo.



Eje mecánico de bloqueo

El bloqueo mecánico de los ejes C y A aumenta la vida útil del husillo de fresado y al mismo tiempo mejora el acabado de la superficie del componente terminado.

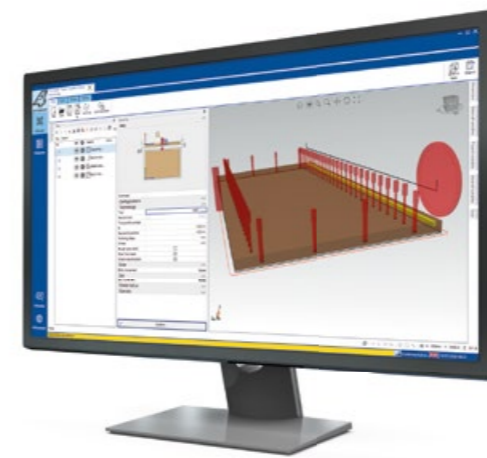


autoPos Consolas automáticas y posicionamiento de ventosas

autoPos Consolas automáticas y posicionamiento de ventosas para lograr un posicionamiento rápido y estructurado de consolas en dirección a X y ventosas de vacío o marcos de sujeción sobre la consola en dirección a Y. Para el posicionamiento en la dirección X, cada consola está equipada con un motor controlado de forma independiente, que mueve las barras de manera fiable y precisa a la posición respectiva definida en F4Operate. Para el posicionamiento en dirección Y, las ventosas se desplazan cogidas en ambos lados los a ambos lados a través de las barras de elevación. Destacable es la posibilidad de posicionar automáticamente hasta 6 ventosas de vacío por consola - alternativamente, 2 mordazas. Dependiendo de la configuración, también es posible la función de software recomendada "Módulo de posicionamiento avanzado de ventosas"

FORMAT 4®

Detalles

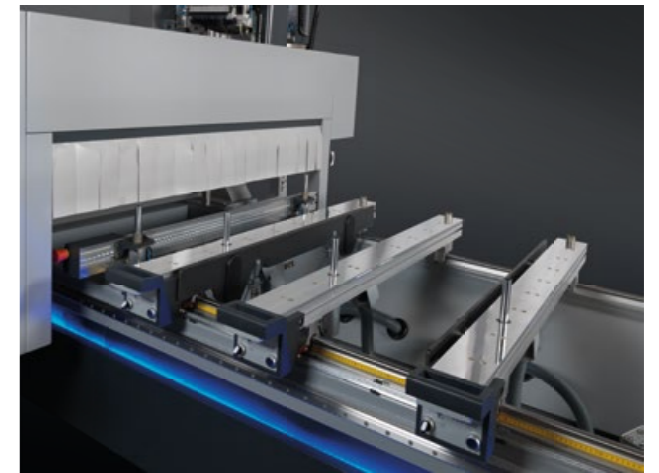


F4®Integrate: el software CNC que marca tendencia

Para las más altas exigencias, todo está incluido: archivo de herramientas, área de programación e interfaz de usuario en la máquina con una interfaz de usuario continua e intuitiva. F4®Integrate es un software Format4® de desarrollo propio. Desarrollado a partir de la experiencia práctica con nuestros clientes con CNC, F4®Integrate satisface las más altas exigencias en el mecanizado CNC moderno.

Disfrute de la comodidad de una interfaz de usuario moderna y coordinada. Archivo de herramientas (F4Toolbox), área de programación (área CAM con área CAD integrada, F4Operate) e interfaz de usuario de la máquina (F4Operate) agrupados en una sola ventana, con una interfaz de usuario continua e intuitiva.

F4Integrate está basado en el código G, los programas externos pueden conectarse fácilmente y la entrega de los programas puede realizarse sin problemas.



Filas de topes

Para ello la serie H300 está equipada con una fila trasera e intermedia de topes. Opcionalmente hay disponible una fila delantera adicional de topes. Los cilindros de tope sólidos permiten la referencia flexible de componentes de piezas pequeñas, medianas y grandes en el área de trabajo.



Abertura de mantenimiento

La cubierta se puede abrir fácilmente para facilitar el acceso durante los cambios de cabezales, limpieza o mantenimiento.



El husillo principal

Husillo principal: 5 ejes, ninguna limitación

Potente husillo de 5 ejes con opción de 12 o 15 kW garantiza excelentes resultados en cualquier material ya sea fresando, taladrando o serrando y en cualquier ángulo. La refrigeración líquida especial y rodamientos de cerámica de alta calidad garantizan la precisión a largo plazo y el funcionamiento extremadamente silencioso para todos los materiales. Un inversor regula continuamente la velocidad de 24.000 rpm

FORMAT 4®

Lubricación central automática

La grasa se controla en los ejes guías X, Y y eje Z, así como asciende a los husillos a bolas en Y y Z. El proceso de lubricación es totalmente controlado en forma automática.

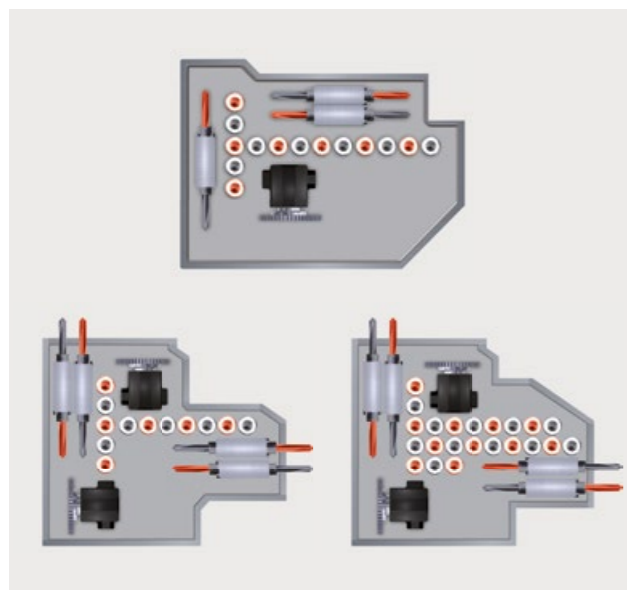
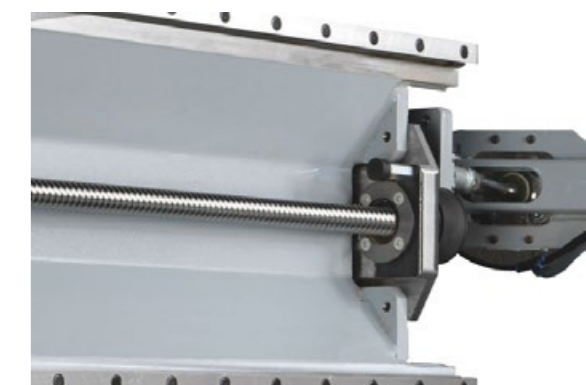
Guías

Sistema de guía en eje X:

El alojamiento es compuesto de unas guías lineales blindadas, templadas y rectificadas sobre unas mordazas corredizas a circulación de bolas. El eje X se coloca sobre un engranaje de piñón de cremallera.

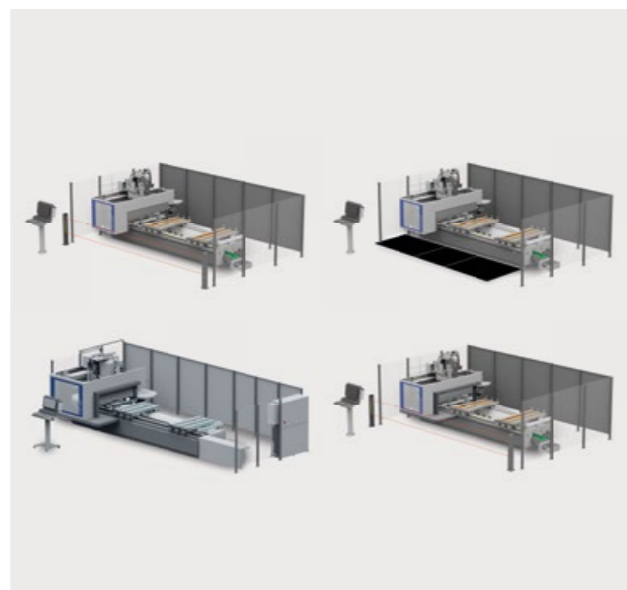
Sistema de guía en eje Y y Z:

El alojamiento es compuesto de unas guías lineales blindadas, templadas y rectificadas sobre unas mordazas corredizas a circulación de bolas. Los ejes Y y Z se posicionan a través de husillos pulidos a bolas.



Configuración individual de cabezales de perforación

Tanto como para la fabricación exclusiva de muebles, como para la fabricación múltiple, decida por sí mismo la configuración correcta del portabrocas. Puede seleccionar sólo husillos verticales o husillos con cortarranuras para mecanizados verticales y horizontales. Motor activado por inversor hasta 7500 rpm



Conceptos de seguridad libremente seleccionables

Para ofrecer a nuestros clientes diferentes ventajas (facilidad de uso, productividad, requisitos de espacio, ...), la máquina está disponible en varios conceptos de seguridad:

- » Sensores fotoeléctricos
- » alfombras de presión
- » parachoques



Uso flexible e ilimitado de dispositivos de sujeción

Las ventosas más variadas garantizan la fijación segura de cada forma de pieza de trabajo imaginable. Además, la cantidad de ventosas flexibles y dispositivos de sujeción se pueden usar sin restricciones en la consola completa.



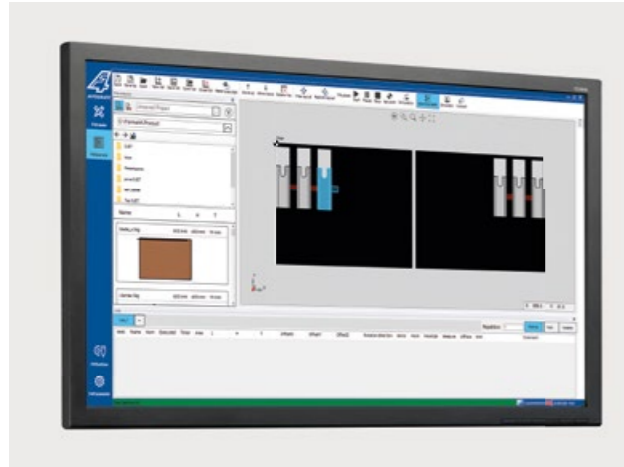
Visualización de la posición de los soportes para piezas de trabajo y de las ventosas:

La pieza de trabajo, las superficies de apoyo y las ventosas se muestran con configuración estándar simultáneamente en la pantalla de la CNC. Esto garantiza que la pieza de trabajo se posicione de forma segura y no haya ninguna colisión entre la herramienta y la aspiradora. La posición exacta de las ventosas en la pieza de trabajo se muestra con láser de alta precisión. El sistema lightPos está disponible como extensión de ayuda para el posicionamiento estándar.



Gestión de vacío de 2 circuitos

Debido a la gestión de vacío de 2 circuitos en nuestras consolas, los dispositivos de sujeción se fijan antes de colocar la pieza de trabajo. Por lo tanto, las ventosas ya no se mueven y la fiabilidad del proceso aumenta significativamente.



Control intuitivo de la pantalla táctil en el monitor de 24"

El concepto de control de pantalla táctil avanzado e intuitivo garantiza la máxima facilidad de uso. La superficie claramente estructurada y autoexplicativa le permite operar la máquina fácilmente y permite la máxima productividad. Las funciones de la máquina se muestran gráficamente con claridad y varios programas, puntos de ajuste y entradas de comandos se pueden controlar de forma rápida, fácil y precisa con solo tocar un dedo.



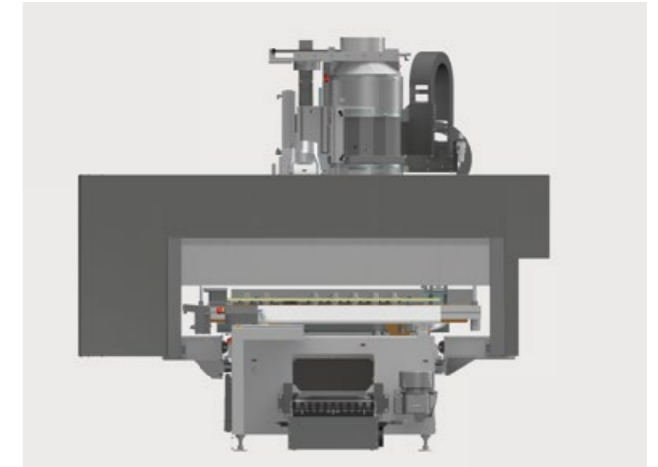
Topo de piezas para superficies enchapadas

Adicionalmente a los cilindros de topes para mecanizar el sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición topes separados para el chapeado.



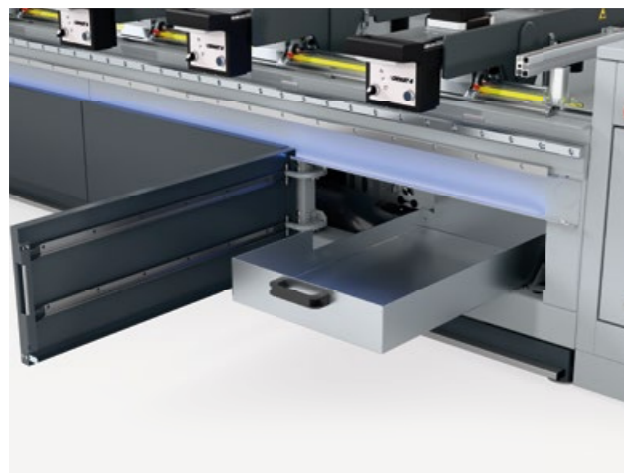
Sistema de medición de herramientas

La unidad de medición automática de longitud determina la longitud de la herramienta en centésimas de milímetro directamente en la máquina. Por lo tanto, se eliminan los errores de medición del operador de la máquina.



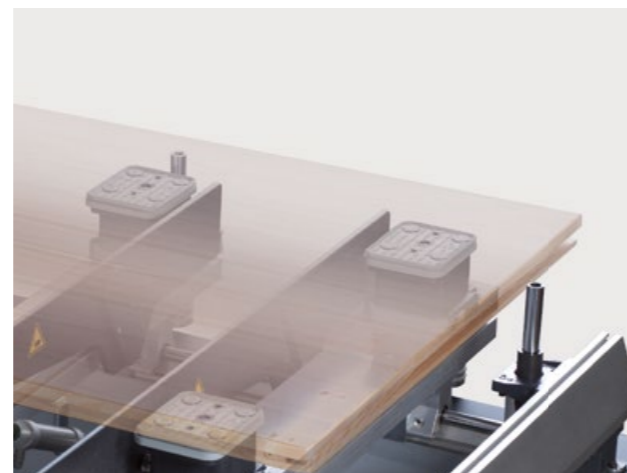
Centro de mecanizados CNC en diseño Gantry

El bastidor posee tubos gruesos electrosoldados.



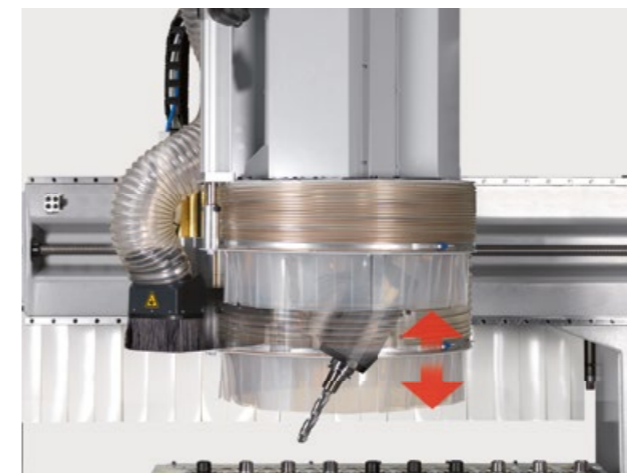
Cinta transportadora de virutas

Cinta transportadora de virutas para restos: para eliminar restos de piezas y virutas de la máquina (a la derecha) Al final de la cinta, éstas son separadas por una corredera, se aspiran y se recogen en un recipiente colector. Los restos se recogen en un contenedor.



Soporte de inserción para pieza de trabajo

Los dispositivos auxiliares de posicionamiento hacen que sea muy fácil montar y desmontar piezas grandes o pesadas. Esta ventaja le permite utilizar su CNC con solo una persona.



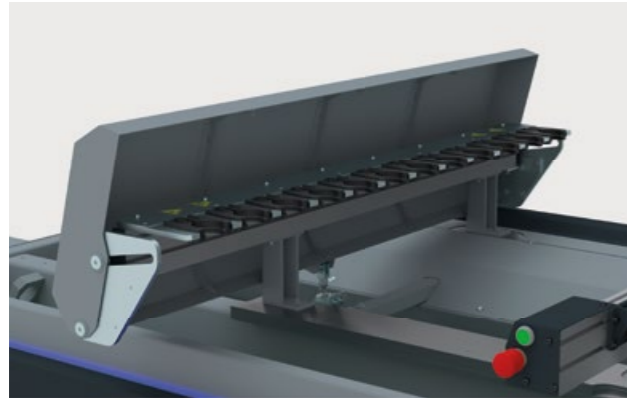
Capota de aspiración controlada

La capota de aspiración se adapta automáticamente y de forma continua a la respectiva altura de la pieza y así reduce el polvo y la contaminación acústica considerablemente.



Puesta a punto de las consolas

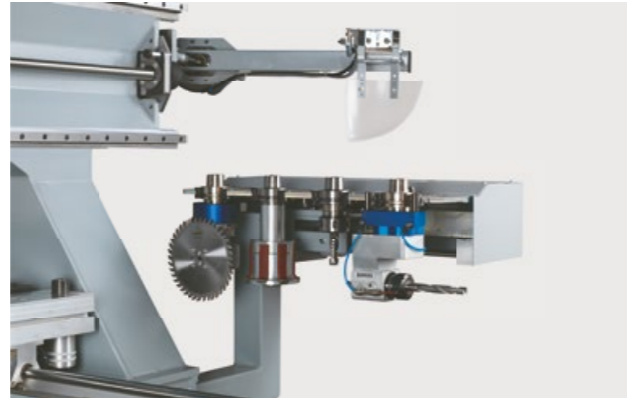
Especialmente diseñado para su uso con sistemas de sujeción controlados con aire comprimido, esta función proporciona nuevas oportunidades y enormes fuerzas de sujeción para el procesamiento de madera sólida. A través de la desactivación individual de las consolas se pueden remover los residuos sin romper la fijación de la pieza de trabajo. De modo que se use para el posterior procesamiento (perfilado interno, etc) en una posición exacta.



Cambiador lineal de 12 posiciones

El cambiador lineal de 12 posiciones está a la izquierda del bastidor, ofreciendo también la posibilidad de almacenar hasta 3 unidades. Además, el espacio de almacenamiento de la unidad se puede utilizar como estación de recogida para lugares de cambio de herramientas poco accesibles.

Una cubierta opcional protege los portaherramientas HSK de alta precisión de manera óptima además contra el polvo y las virutas.



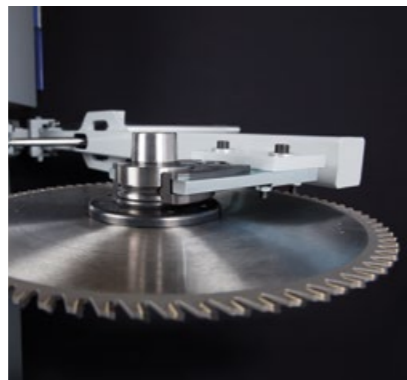
Cambiador lineal de 4 posiciones con desplazamiento en eje X móvil.

Espacio para 4 fresadores o agregados, montados en el pórtico móvil. Asegura el cambio más rápido durante la operación de oscilante.



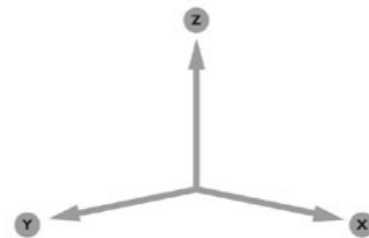
Cambiador circular con desplazamiento sobre brazo

El cambiador circular con 18 posiciones de herramienta está montado en la parte trasera del voladizo y se desplaza con este último en dirección X. Los tiempos de carga de las herramientas son muy cortos gracias a la aplicación del cambiador circular de 18 posiciones. ¡Así es el centro de mecanizado- Format4 se vuelve aún más potente!



Cambiador de láminas de sierra

Bastidor para herramientas de sierra circular con diámetro máximo de 350 mm



Dos tamaños de áreas de trabajo para requerimientos individuales profit H350 16.30

X= 3000 mm
Y= 1580 mm
Z= 250 mm (altura de paso desde la consola)

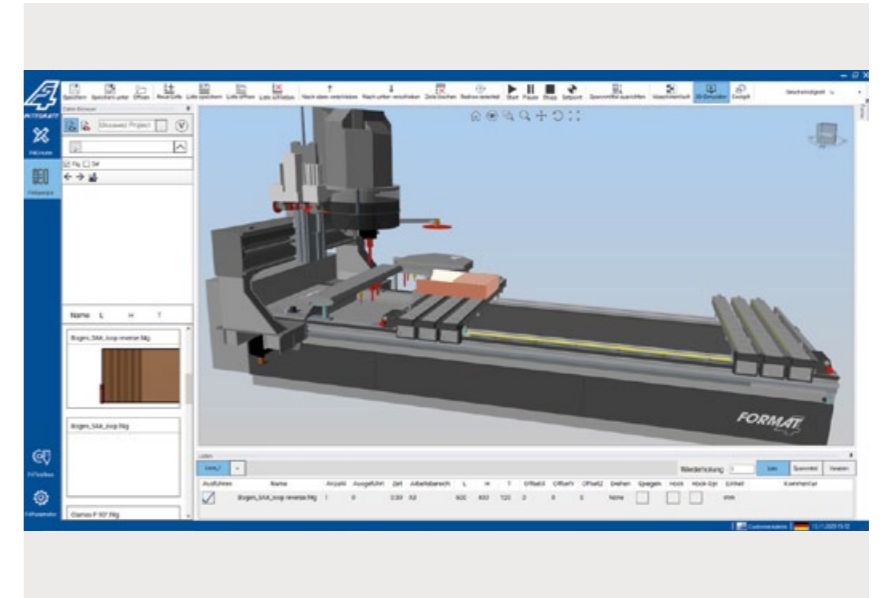
profit H350 16.50

X= 5000 mm
Y= 1580 mm
Z= 250 mm (altura de paso desde la consola)

FORMAT 4®

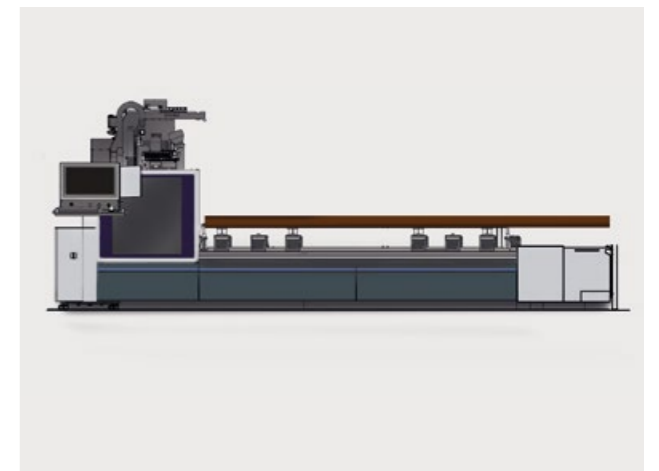
Simulador 3D con control de colisiones

Con el simulador 3D se representan con precisión las trayectorias de desplazamiento, las velocidades de avance, las alturas de sobrepaso y los equipos opcionales, como la unidad 5-motion, la placa deflectora de virutas, todos los cambiadores de placas y los portabrocas, determinando además los tiempos exactos de trabajo. Los controles de colisión verifican si alguna colisión podría llegar a ocurrir y garantizan la seguridad en el trabajo de la máquina. Mediante la asignación del perfil DXF de la herramienta se reproduce el contorno de la pieza de trabajo. También en "transporte" de nuevas herramientas, el perfil DXF se utiliza como una ayuda, reduciendo así el consumo de materiales.



Indicador de estado

Se puede visualizar inmediatamente el cambio de colores de los innovadores conceptos de iluminación de los diferentes mensajes de estado de la máquina. Así que se le informa de cualquier posición en su taller sobre el estado actual de su profit centro de mecanizado CNC.

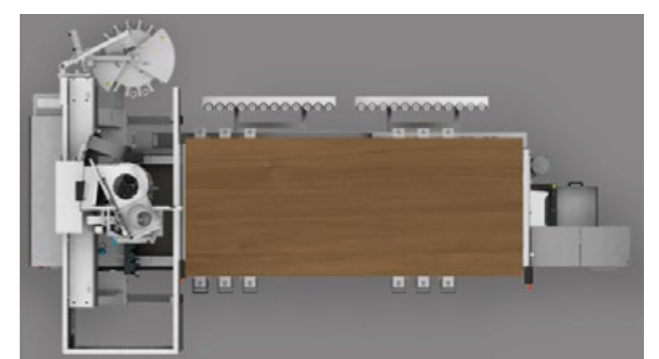


Mecanizado flexible de componentes demasiado largos.

El cambiador de herramientas y el armario eléctrico están dispuestos por debajo del nivel cero del campo de trabajo. Esto significa que los componentes demasiado largos se pueden sujetar y procesar de manera flexible en dos pasos.

Área de trabajo libre a través del posicionamiento del estacionamiento

Si la capota está en posición de estacionamiento, se puede acceder libremente a toda el área de trabajo. Por lo tanto, el operador de la máquina no tiene restricciones durante el posicionamiento de la pieza de trabajo.





Altura de succión: 100 mm

Nuestras máquinas están equipadas con ventosas con una altura de 100 mm. Debido a la mayor distancia entre la consola y la pieza de trabajo, la limitación en el mecanizado en la parte inferior del componente se minimiza claramente, así como el uso de agregados en las superficies laterales.

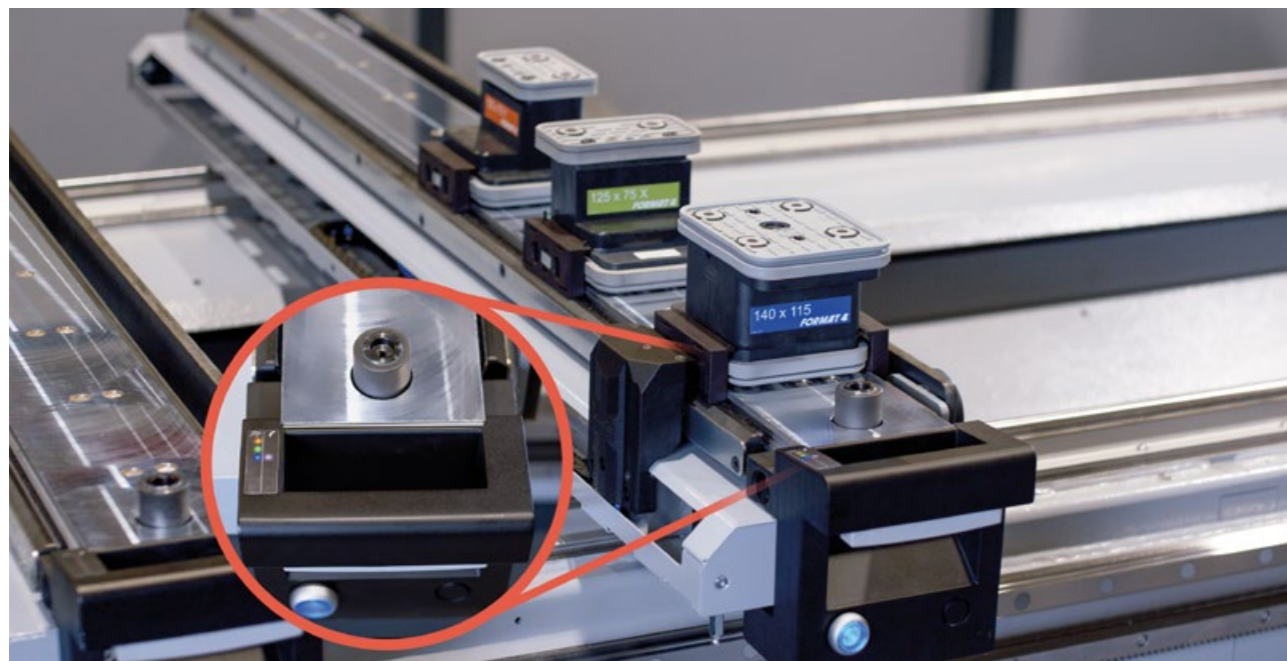


Interruptor de pie confortable

En la parte frontal de la máquina, un pedal está integrado en el soporte a lo largo de todo el campo de trabajo. Por lo tanto, se evita la búsqueda o movimiento del pedal durante el posicionamiento de la pieza de trabajo. La construcción simple está integrada en el diseño coherente de la máquina.

Sugerencia de ventosa LED en la manija de consola

El tipo y la posición de las ventosas de vacío se determinan en F4Operate, directamente en la pieza de trabajo. La lectura de la secuencia y del tipo de dispositivo de sujeción se realiza de manera confortable a través de las LEDs integradas en el mango de la consola. El tipo de ventosa de vacío así como su orientación (0° o 180° respectivamente) puede ser reconocido por diferentes colores.



Programa de máquinas



Escuadradoras



Tupíes

Cepilladoras



Encoladoras de cantos



Calibradoras & máquina de cepillado

Presas con mesa de calefacción



Centros de mecanizado CNC



Centros de mecanizado CNC de Nesting



Seccionadoras



Manipulación de materiales

FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales.

Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. +34 93 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

DOM Tel. +1 809 567 46 46

www.format-4.do

[Contacto](#)

MX Tel. +52 442 644 19-11 al 15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

UY Tel. +598 97 461 000

www.format-4.uy

[Contacto](#)

AR Tel. +54 9 11 3865 2009

www.format-4.ar

[Contacto](#)

CO Tel. +57 3184095185

www.format-4.co

[Contacto](#)

CL Tel. +56 9 9550 2460

www.format-4.cl

[Contacto](#)

EC Tel. +593 72 815 001

www.format-4.ec

[Contacto](#)