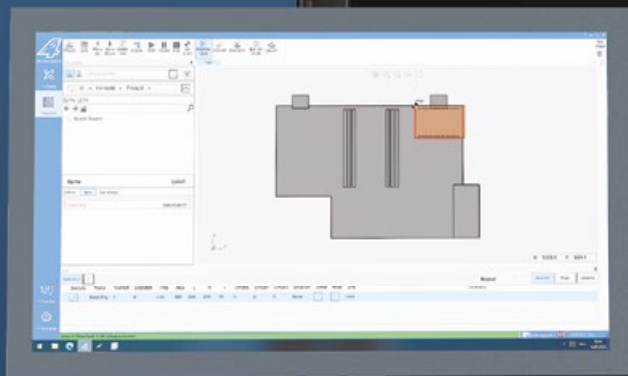


FORMAT 4®

creator 1250

POTENCIA CNC EN
ESPACIO REDUCIDO



FORMAT 4®



Potencia CNC en espacio reducido



creator 1250

- » Todo incluido: escuadrado de los 4 lados como estándar
- » Comenzar de inmediato: la máxima productividad sin tiempos de preparación
- » **F4®Solutions**^{ready}
- » Grupo de clavija en dirección X

Creator 1250 de Format4 unifica máxima potencia con un mínimo requerimiento de espacio, ofreciendo a su vez todo lo necesario para una construcción moderna de muebles y acabados de interiores: un eje de fresado de alto rendimiento de hasta 12 kW, portabrocas versátiles y un cambiador de herramientas automático para tiempos de preparación rápidos.

Gracias al panel de mando intuitivo F4 integrado con visualización 3D, la operación es sencilla y eficiente - ideal para la producción en serie y de piezas únicas. Piezas de trabajo de hasta 6 m de largo, 1250 mm de ancho y 80 mm de espesor permiten ser procesadas de manera precisa y segura. El transporte horizontal de la pieza permite un mecanizado que la protege, garantizando además un trabajo ergonómico.

Las opciones como la extensión de rodillos y la prolongación de los ejes permite ampliar de manera flexible el sistema creator 1250 de acuerdo a sus requerimientos. Sistemas de sujeción inteligentes, sistemas de aspiración limpios y un diseño robusto procuran máxima fiabilidad.

Creator 1250 es la solución integral CNC compacta para empresas que apuestan por obtener precisión, eficiencia y seguridad para el futuro – con un mínimo espacio necesario.

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

- | | |
|--|--|
| » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción | » Calidad y precisión de Austria |
| » Construcción sólida con componentes de primera calidad | » Productividad garantizada |
| » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología | » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra |
| » Ingeniería de precisión perfeccionada | » Soluciones de automatización |
| » Confort de manejo premium | » Taller conectado |
| » Diseño premiado | » ¡Máquina y software de una sola fuente |
| | » Soluciones financieras a medida |

Los aspectos más importantes de un vistazo



Eje X 3600 mm

Extensión del eje X a 3600 mm

La extensión del eje X a 3600 mm en lugar de 1470 mm reduce los ciclos de reposicionamiento, especialmente en piezas de trabajo largas y de longitud media. A través de esta reducción drástica de los tiempos de ciclo se logra aumentar el número de piezas de trabajo por turno.



Unidad de clavijas (dirección X)

La unidad de clavijas en dirección-X está compuesta por dos unidades. La unidad de inserción se encuentra en el cabezal de taladro. El vibrador así como el tanque de agua y cola se encuentra dentro de la cobertura cerrada de la máquina. El llenado del recipiente vibratorio es posible desde el exterior. Las clavijas pueden insertarse +/- en dirección-X. El diámetro utilizable para la unidad de inserción es de 8 mm. Los largos permitidos de las clavijas son 20 mm, 25mm, 30 mm, 35 mm o 40 mm. La tolerancia de la longitud de la clavija es de +/- 0,2 mm. Además de las clavijas tradicionales para madera pueden utilizarse también los tacos de expansión, activados por la adición de agua.



Sistema de dos mordazas para el avance de la pieza

Las dos mordazas de la pieza, accionadas por un servomotor independiente respectivamente, permiten un movimiento dinámico y sin interrupciones de la pieza de trabajo durante el mecanizado, a excepción de los puntos de enganche de las abrazaderas.

Resumen

- » A través de los rodamientos de precisión integrados en la mordaza como puntos de apoyo para la pieza de trabajo, se garantiza una referencia óptima de las partes y un transporte con protección de cantos.
- » Escuadrado de los 4 lados de la pieza de trabajo con eliminación de viruta totalmente automática en el lado de la mordaza.
- » La velocidad de posicionamiento lograda de hasta 90 m/min permite realizar los ciclos de reposicionamiento y marchas de posicionamiento en un abrir y cerrar de ojos.
- » La fuerza de sujeción neumática de la mordaza de la pieza de trabajo se ajusta a los distintos tipos de materiales a través de una válvula de regulación con indicación de presión, evitando así dejar marcas en superficies delicadas.

FORMAT 4®

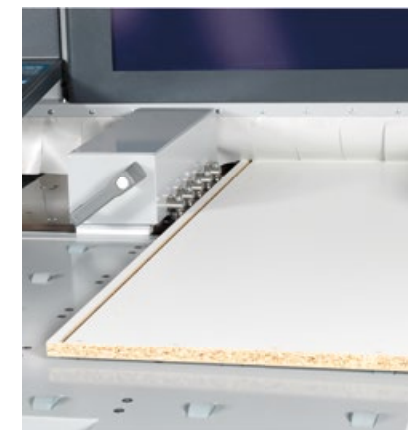
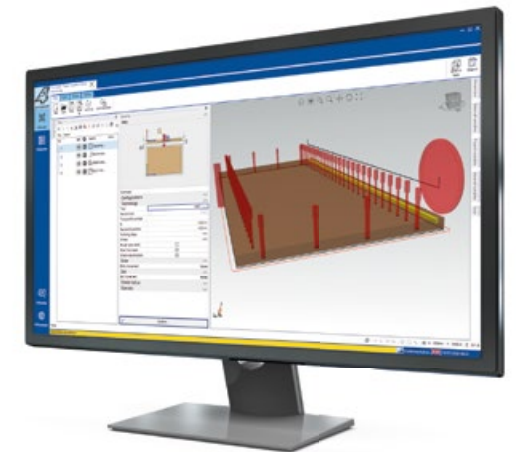
Detalles

F4®Integrate: el software CNC que marca tendencia

Para las más altas exigencias, todo está incluido: archivo de herramientas, área de programación e interfaz de usuario en la máquina con una interfaz de usuario continua e intuitiva. F4®Integrate es un software Format4 de desarrollo propio. Desarrollado a partir de la experiencia práctica con nuestros clientes con CNC, F4®Integrate satisface las más altas exigencias en el mecanizado CNC moderno.

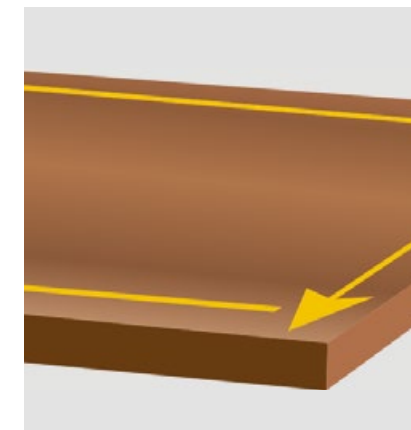
Disfrute de la comodidad de una interfaz de usuario moderna y coordinada. Archivo de herramientas (F4Toolbox), área de programación (área CAM con área CAD integrada, F4Operate) e interfaz de usuario de la máquina (F4Operate) agrupados en una sola ventana, con una interfaz de usuario continua e intuitiva.

F4Integrate está basado en el código G, los programas externos pueden conectarse fácilmente y la entrega de los programas puede realizarse sin problemas.



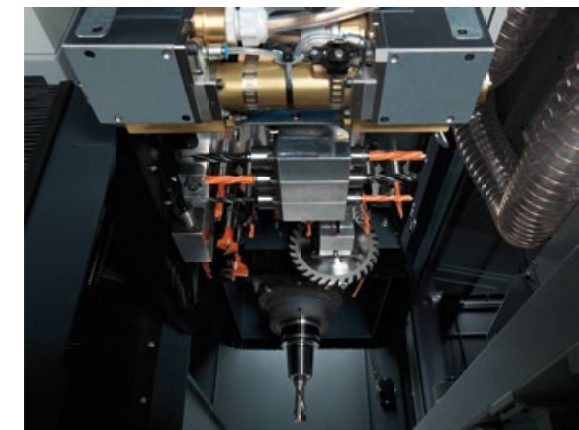
Transporte de piezas reclinable mecanizado superior

El concepto reclinable de mecanizado de creator 1250 convence a primera vista. También la pieza más difícil en una taller con un solo empleado se puede realizar de forma fácil. Ayudas de transporte como la mesa de altura ajustable FelderFAT 300/300S/600S facilitan la manipulación del material delante y detrás de la máquina.



Formateo de los 4 lados

La unidad de fresado hace posible el fresado de 4 lados como producir cortes en el tablero con la condición de que el contorno rectangular de la pieza de trabajo se mantenga en el canto exterior.



El husillo principal y el cabezal de perforación están engranados continuamente

El husillo de 12 kW ofrece alta potencia y permite el mecanizado de diferentes materiales. El cabezal DH17 estándar garantiza un procesamiento completo de piezas de trabajo. Como opción, la máquina puede ser equipada con un cabezal DH25.



Eje

El motor de fresado es controlado por inversor con una potencia de 9 y 12 kW y hasta 24.000 rpm y está montado directamente sobre el eje Z. Dos guías lineales aseguran la guía vertical de alta precisión. El motor de fresado se posiciona a través de un eje pulido a bolas la sujeción de la herramienta HSK F63 es automática. A través de sensores se comprueba la tensión de la herramienta y se confirma la seguridad de la operación. El alojamiento de la herramienta se limpia neumáticamente. El eje C está disponible como cuarto eje interpolado (360°) con conexión de aire comprimido para unidades.

hasta 17 puestos de herramientas

El cambiador lineal de 17 posiciones ofrece espacio suficiente para las más variadas herramientas, así como para 4 agregados, asegurando los tiempos de preparación más breves.



Configuración individual de cabezales de perforación

Tanto como para la fabricación exclusiva de muebles, como para la fabricación múltiple, decida por sí mismo la configuración correcta del portabrocas. Opcionalmente D17, DH25 o cabezal de taladro con portaherramientas integrado para la herramienta Lamello Clamex P. Motor activado por inversor hasta 7.500 rpm

DH17

- 11 husillos verticales
- 6 husillos horizontales
- 1 Sierra para ranurar en dirección X

DH25

- 17 Husillos verticales
- 8 Husillos horizontales
- 1 Sierra para ranurar en dirección X

DH18 con orificios portaherramientas Lamello Clamex P

- 14 Husillos de perforación verticales
- dos grupos de perforación horizontal, con ejecución en dirección-X y Y respectivamente
- una sierra para ranurar en dirección-X
- Dos porta-fresas ranuradoras Lamello Clamex, una en dirección-X y otra en dirección-Y

Elevación = 70 mm, longitud máx. de broca = 70 mm con vástago D= 10mm

Cada eje tiene transmisión propia y puede usarse individualmente. La velocidad es continua y regulable hasta 6000 rpm. Sierra de ranurar con diámetro máx. de lámina de corte 120 mm, ancho máximo de diente 10 mm, velocidad máx. regulable hasta 7500 rpm. La unidad de taladro cubre toda el área de trabajo vertical y horizontal.

FORMAT 4®

Programa de máquinas

Escuadradoras y sierras circulares



Tupíes



Cepilladoras



Encoladoras de cantos



Calibradoras Máquina de cepillado



Prensas con mesa de calefacción



Centros de mecanizado CNC



Centros de mecanizado CNC de Nesting



Seccionadoras



Sistema elevador de tableros a vacío Sistemas de recogida selectiva Unidades de carga



FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales.

Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. +34 93 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

DOM Tel. +1 809 567 46 46

www.format-4.do

[Contacto](#)

MX Tel. +52 442 644 19-11 al 15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

UY Tel. +598 97 461 000

www.format-4.uy

[Contacto](#)

AR Tel. +54 9 11 3865 2009

www.format-4.ar

[Contacto](#)

CO Tel. +57 3184095185

www.format-4.co

[Contacto](#)

CL Tel. +56 9 9550 2460

www.format-4.cl

[Contacto](#)

EC Tel. +593 72 815 001

www.format-4.ec

[Contacto](#)