

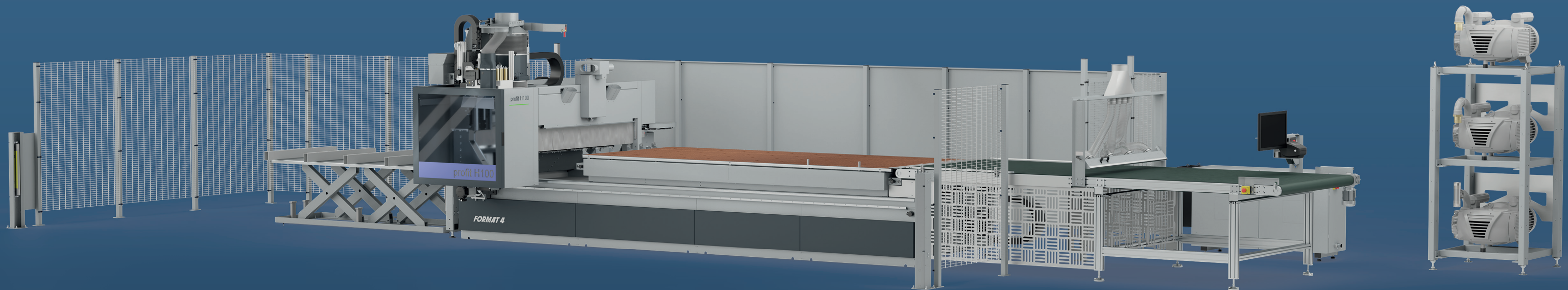
FORMAT 4®

profit H100

DAS PLATTENZUSCHNITT-,
BOHR- UND FRÄSZENTRUM FÜR
ZUKUNFTSSICHERE TISCHLEREI-
EN UND SCHREINEREIEN



FORMAT 4®



High-End CNC-Technologie bei geringstem Investitionsvolumen



Das Plattenzuschnitt-, Bohr- und Fräszentrum für zukunftsichere Tischlereien und Schreinereien. Komplette Maßmöbel mit allen Bohrungen, Nuten und Verbindungen werden in nur einem Arbeitsgang produziert. Modernste Nesting-Technologien sichern hierbei eine höchstmögliche Material- und Zeitersparnis. Die Format4 profit H100 kann durch unterschiedliche Be- und Entladungslösungen bis zur Vollautomatisierung erweitert werden und erreicht so höchste Produktivität.

Verfügbar sind vier Größen (16.38, 22.32, 22.43 & 22.61) mit integriertem Vakuummanagement SMART ZONING, High-End Automatisierungsstufen, überdurchschnittlich großen Bohrköpfen, neuen Sicherheitskonzepten und vielem mehr. Für den uneingeschränkten Einsatz der Spindel steht eine zurückgesetzte Anschlagreihe zu Verfügung. Ein großes Z-Durchlassmaß von 200 mm bietet eine flexible Bearbeitung von hohen Werkstücken.

Mit dem Standard- und den optional verfügbaren, mitfahrenden Werkzeugwechslern sowie dem Pick-Up-Platz für ein großes Sägeblatt stehen insgesamt bis zu 35 Werkzeugplätze zur Verfügung. Die automatische Vor-Etikettierung am Beladetisch minimiert Fehlerquellen und reduziert gleichzeitig die Prozesszeiten.

Mit dem Performance Paket ermöglicht die CNC-Steuerung höchsten Industriestandard. Unterschiedliche Optimierungsstufen sorgen für kürzere Prozesszeiten, unterschiedliche Fräsergebnisse und erhöhten Komfort in der CNC-Bearbeitung.

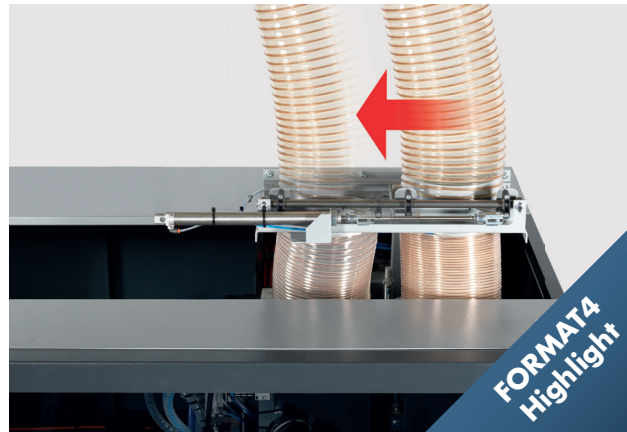
profit H100

- » Intelligentes SMART ZONING Vakuummanagement ausgelegt für Pendelbetrieb
- » Vier Baugrößen für jede Werkstatt: 16.38, 22.32, 22.43 und 22.61
- » Zurückgesetzte Anschlagreihe für uneingeschränkte Bearbeitung von Einzelwerkstücken mit 3- oder 4-Achs-Spindel.
- » Großes Z-Durchlassmaß von 200 mm für die Bearbeitung von hohen Werkstücken
- » Be- und Entladeeinheit sowie mit automatischer Etikettierung am Beladetisch
- » Bis zu 35 Werkzeugplätze
- » **F4®Solutions**^{ready}

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



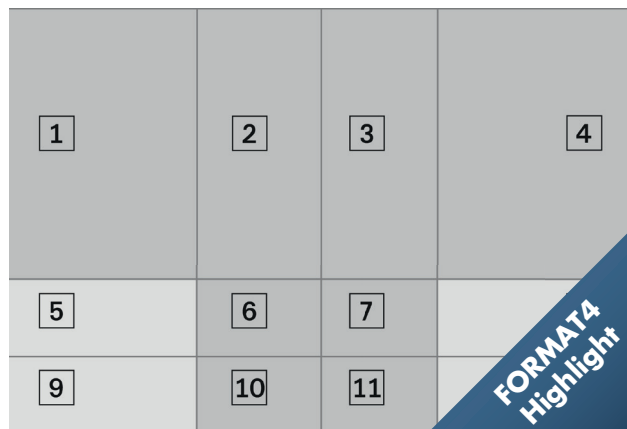
Einsatzgesteuerte Absaugstutzen

Durch die automatische Steuerung des Absaugstutzens wechselt die volle Absaugleistung immer zwischen Bohrkopf und Hauptspindel, je nachdem was gerade eingesetzt wird. So ist ein effizientes Absaugergebnis garantiert.



Automatisierungslösungen

Das CNC-Bearbeitungszentrum kann durch unterschiedliche Be- und Entladungslösungen bis zur Vollautomatisierung erweitert werden und erreicht so höchste Produktivität.



Smart Zoning

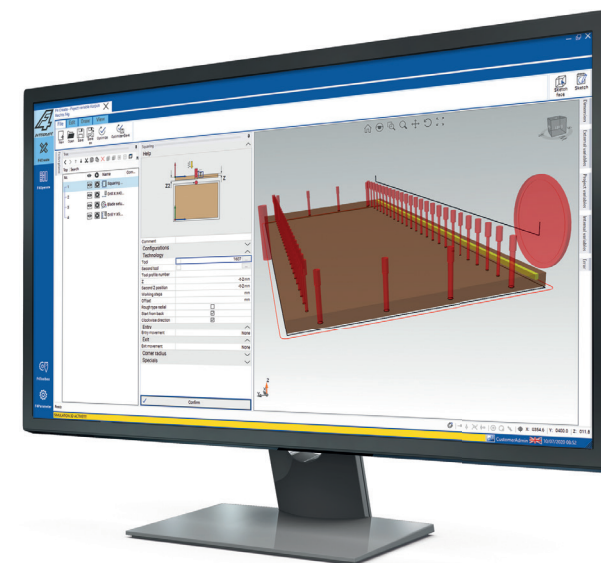
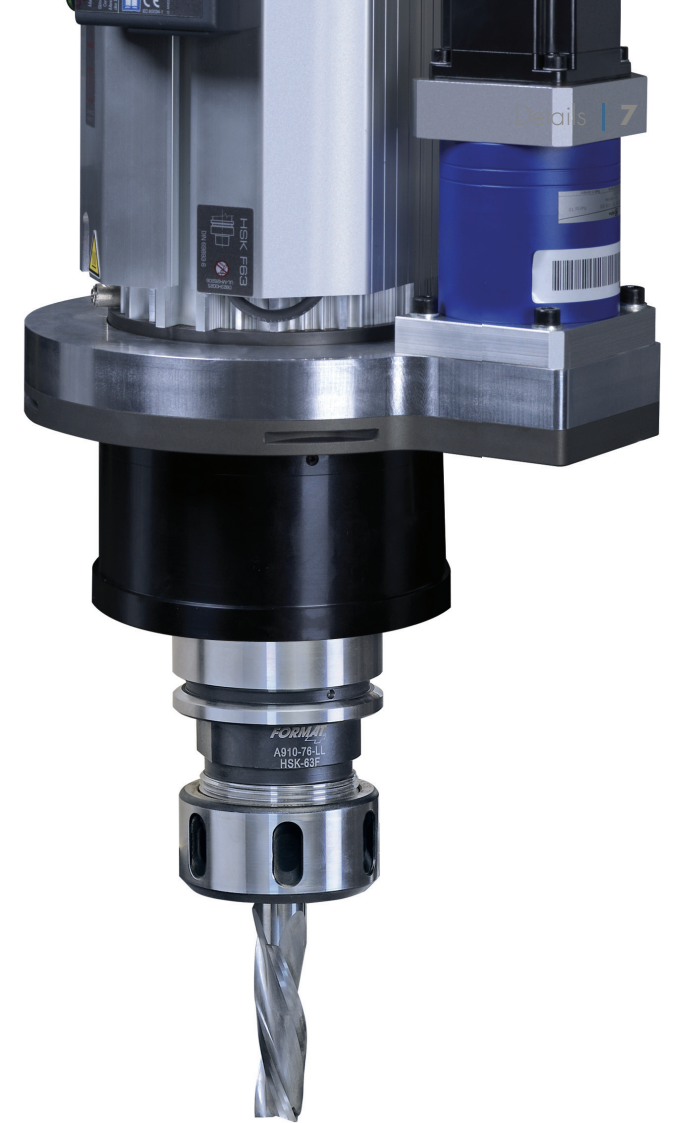
Smart Zoning ermöglicht die schnelle Verarbeitung von mehreren gängigen Plattenformaten. Der schnelle Wechsel von einem Plattenformat auf das nächste steigert die Produktivität.

FORMAT 4®

Details

Spindel

Mit einer Motorleistung von 1,0, 1,2 bzw. 1,5 kW (abhängig von der Baureihe) und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt am Trägermodul des Bohrkopfes auf der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt. Die C-Achse steht als vierte Achse (360°) mit Druckluft-schnittstelle für Aggregate zur Verfügung.

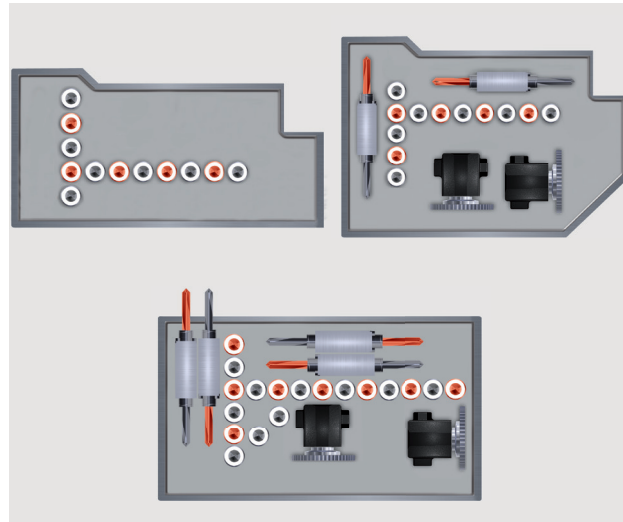


F4®Integrate – Die richtungsweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4®Integrate ist eine Format4® Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4®Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



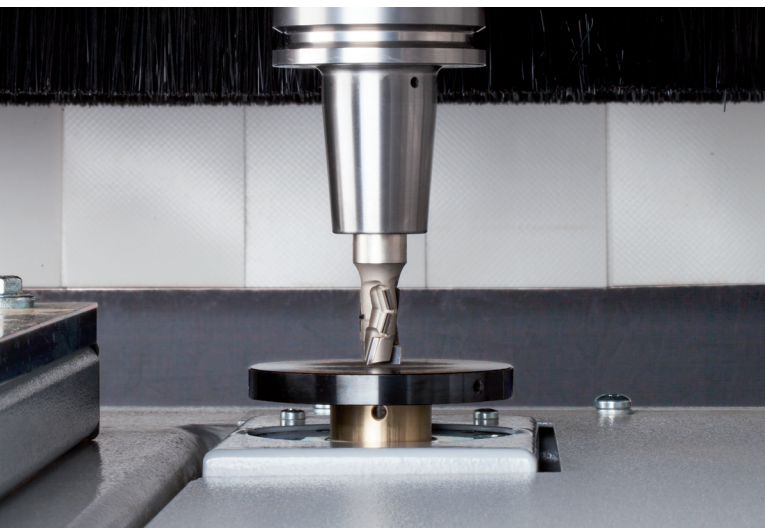
Individuelle Bohrkopfkonfiguration

Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder, entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die Richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen. Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min.



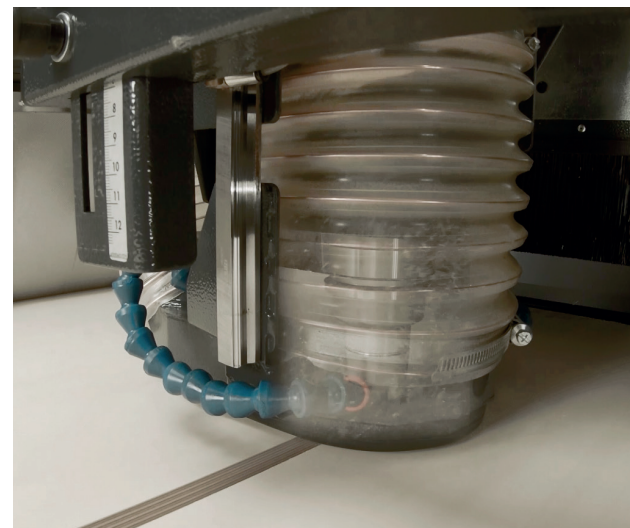
Die C-Achse

Die C-Achse steht als vierte Achse interpolierend (360°) mit Druckluftschnittstelle für Aggregate zur Verfügung.



Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen

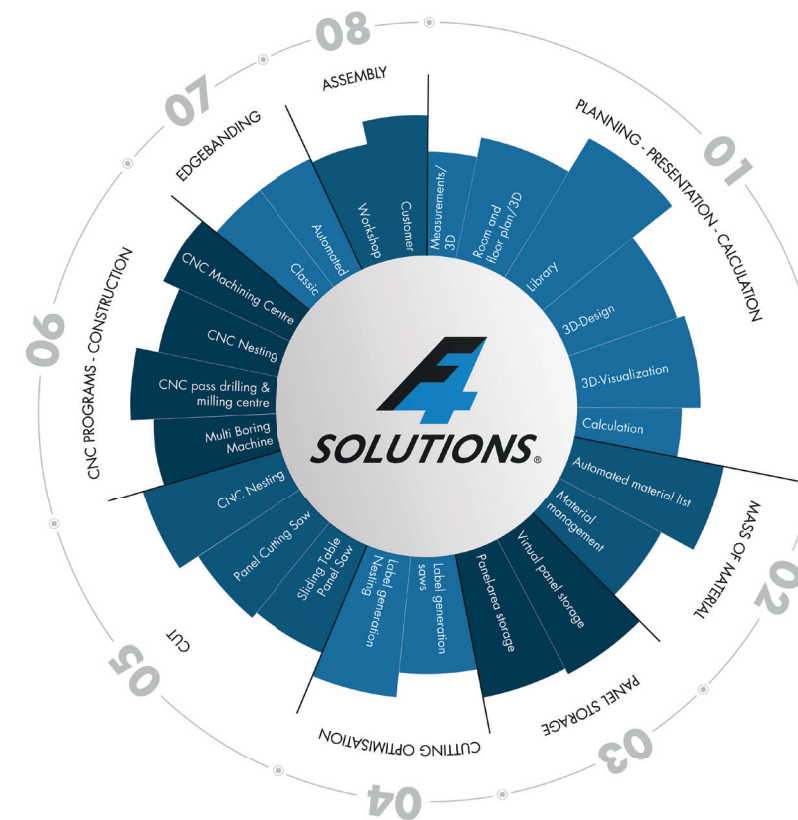
Parametrisieren Ihres Werkzeuges leicht gemacht: jede Werkzeuglänge wird hundertstelmillimetergenau in der Werkzeugdatenbank hinterlegt.



Absaugglocke

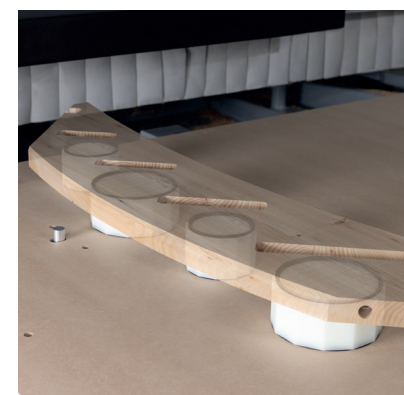
Die Absaugglocke optimiert die Absaugergebnisse reduziert durch ihre kompakte Bauweise das erforderliche Absaugvolumen.

FORMAT 4®



F4®Solutions, die durchgängige Softwarelösung für den Möbeltischler

Rund um das Möbelstück wird mit F4®Solutions ein durchgängiger, effizienter und ertragreicher Produktionsprozess generiert. Die Software-Werkzeuge für extreme Produktivität begleiten durch die gesamte Produktionskette. Einfachstes Entwerfen individueller Möbelstücke im gewohnten CAD-Umfeld. Photorealistische Rendern verkaufsunterstützender 3D-Visualisierungen. Detaillierte Datenübergabe an alle integrierten Maschinen samt wirtschaftlicher Nesting-Optimierung. Sogar der finale Zusammenbau wird mit übersichtlichen Detailzeichnungen und 3D-Daten begleitet – das ist 4.0 für Handwerk und Industrie. In unseren Videos erfahren Sie alles über Handwerk 4.0 und Industrie 4.0.



Vakuumsauger

Der Phenolharztisch ermöglicht auch den Einsatz von Vakuum-Blocksaugern. Dadurch wird der Maschine ein völlig neuer Charakter verliehen und ihre Variabilität steigt.



5-farbige Statusanzeige

Durch die wechselnden Farben des innovativen Beleuchtungskonzeptes werden verschiedene Statusmeldungen der Maschine sofort visualisiert. Über den aktuellen Status Ihres profit CNC-Bearbeitungszentrums sind sie sofort informiert.



Obertischabsaugung am Transportband

Die Obertischabsaugung am Transportband reinigt die Werkstücke während dem Abtransport an der Oberfläche. Ein perfekter Halt der Etiketten auf der staubfreien Oberfläche ist somit garantiert.

**Performance Steuerung**

Mit der Performance Steuerung ermöglicht die CNC-Steuerung höchsten Industriestandard. Unterschiedliche Optimierungstufen sorgen für kürzere Prozesszeiten, unterschiedliche Fräsergebnisse und erhöhten Komfort in der CNC-Bearbeitung.

Steigerung der maximalen Achsgeschwindigkeiten um bis zu 30% in X- und Y-Richtung.

Optimierung der Positionier- und Rotationsgeschwindigkeiten um bis zu 80%

„Multitouch“ Funktion am Kontrollterminal zur benutzerfreundlichen Bedienung der CNC-Maschine
Sanfte, gleichmäßige und ruhige Werkzeugbewegungen für beste Oberflächenergebnisse am fertig bearbeiteten Werkstück.

Reduziertes Schwingungsverhalten während der CNC-Bearbeitung mittels verbauten Ruck-Regler

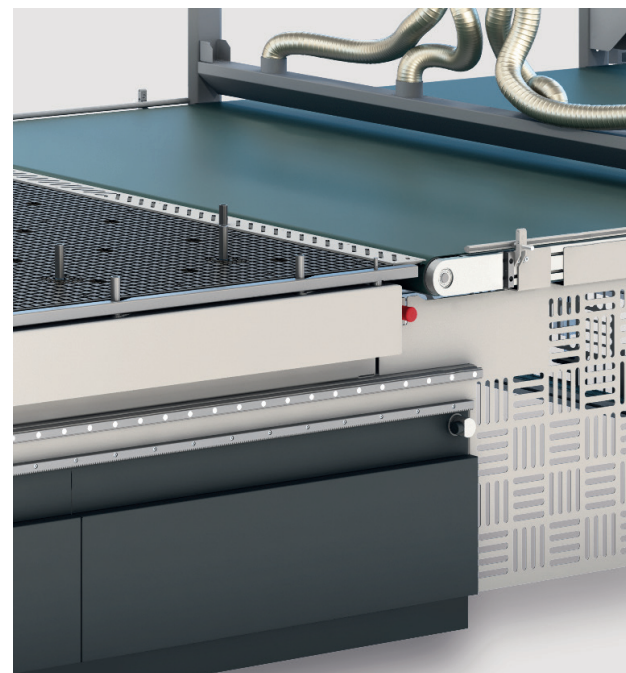
GER

**Wartungsöffnung**

Für einen schnellen Zugang bei Bohrerwechseln, Reinigungs- oder Wartungsarbeiten kann die Haube einfach geöffnet werden.

**Automatische Etikettierung**

Das Etikettierungssystem erleichtert die Arbeitsschritte und garantiert absolute Prozesssicherheit. Die automatische Vor-Etikettierung am Beladetisch minimiert Fehlerquellen und reduziert gleichzeitig die Prozesszeiten.

**Untertischabsaugung**

Letzte Späne werden durch die Untertischabsaugung zwischen Transportband und Arbeitstisch restlos abgesaugt.

**Abdeckung für Linearwechsler**

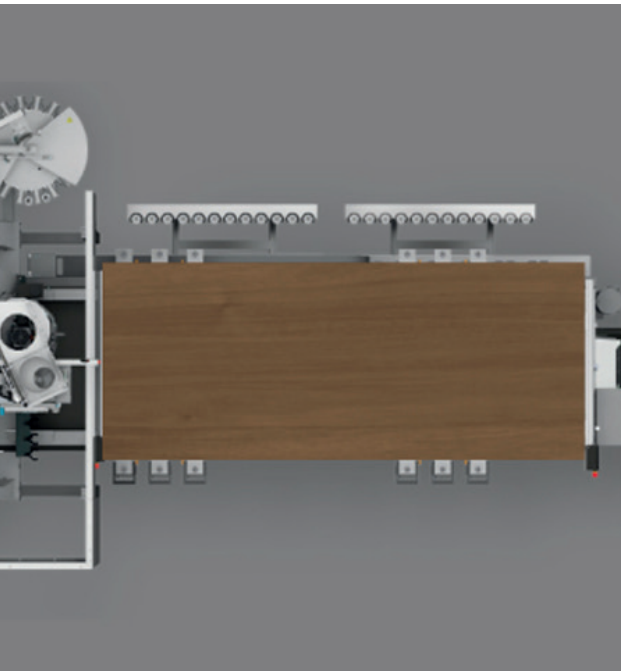
Die Abdeckung schützt die hochpräzisen HSK-Werkzeugaufnahmen optimal vor Staub und/oder Spänen. Ein durch Schmutz verursachter unrunder Lauf in der Spindel, wird somit ausgeschlossen.

GER



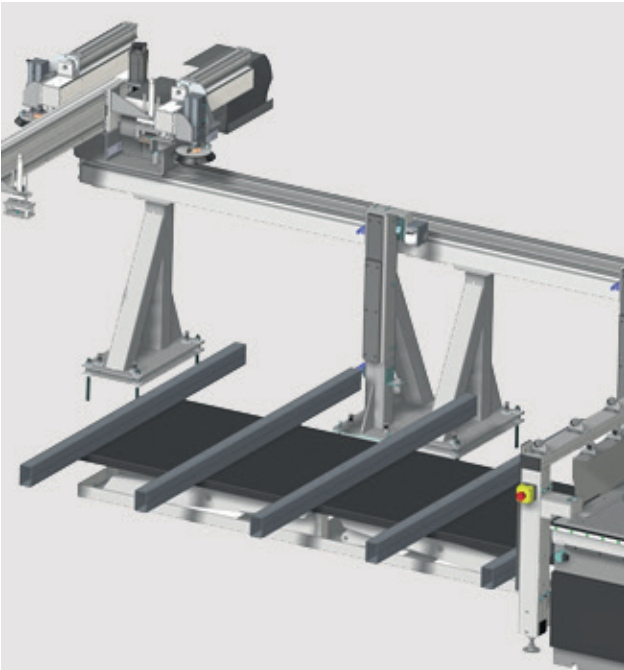
Plattenhubtisch

Bei der automatischen Beladung positioniert der Hubtisch den Plattenstapel direkt auf die passende Arbeitsfeldhöhe. Die Ausrichtung der Plattenmaterialien erfolgt direkt am Hubtisch und synchron zur Bearbeitung am Arbeitsfeld. Das spart Zeit und steigert die Produktivität.



Freies Arbeitsfeld durch Hauben-Parkpositionierung

Befindet sich die Haube in Parkposition, ist das komplette Arbeitsfeld frei zugänglich. Der Maschinenbediener hat dadurch keinerlei Einschränkungen während der Werkstückpositionierung.



Individuelle Automatisierungsoptionen

Die automatische Etiketteneinheit, setzt die Bauteiletiketten in versteckten Zeiten noch vor der Bearbeitung auf die richtige Position. Fehlerquellen werden so reduziert, und ein zusätzlicher Aufwand nach abgeschlossener Bearbeitung entfällt für den Maschinenbediener.

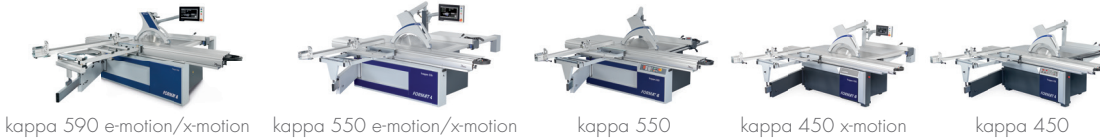


Kurzer Entnahmetisch

Durch seinen geringen Platzbedarf erleichtert der kurze Entnahmetisch das Abnehmen von Werkstücken. Durch die optionale Etiketteneinheit können die Werkstücke dann direkt an der Entnahmestelle gekennzeichnet und für die nachfolgenden Prozesse identifiziert werden.

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)