

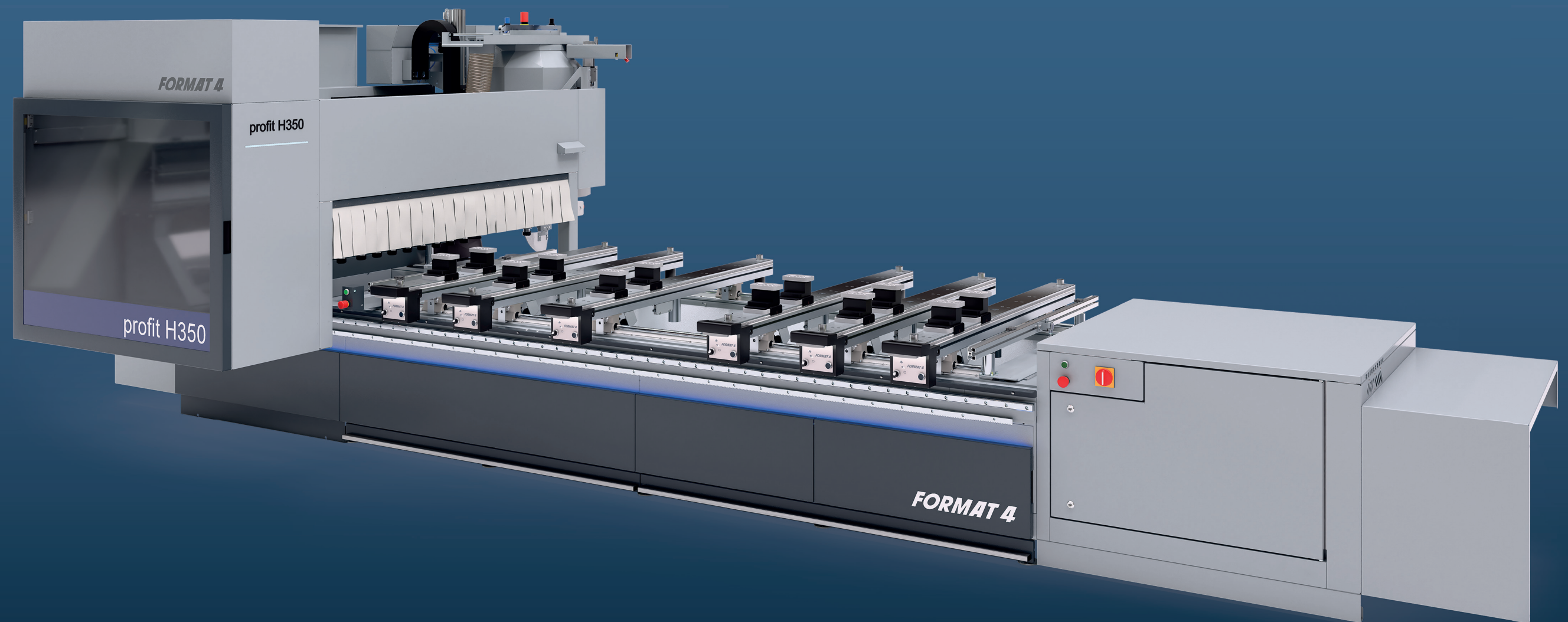
FORMAT 4®

profit H350R

FÜNF ACHSEN FÜR
UNIVERSALHANDWERKER



FORMAT 4[®]



Fünf Achsen für Universalhandwerker



profit H350R

- » Kleines Aufstellmaß – geringer Platzbedarf!
- » 5-Achs-Frässpindel in schwerer Bauweise mit flüssigkeitsgekühltem 12kW Motor
- » Zeichnen = Programmieren, intuitiv bedienbare Software
- » CNC-Software inkl. 3D-Korpussoftware „F4-Design“ für Präsentation, Stückliste und Anbindung an Maschine
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Bohrkopf deckt komplettes Arbeitsfeld ab
- » Hochwertiges 2-Kreis Vakuumspannsystem mit 100 mm Saugerhöhe
- » Großes Y-Maß für maximale Bearbeitungstiefe
- » F4®Solutionsready

Im universellen Handwerksbetrieb gewinnt die individuelle Bearbeitung unterschiedlichster Materialien immer mehr an Bedeutung. Modernste CNC 5-Achs-Technologie garantiert grenzenlose Kreativität und reduziert gleichzeitig die Anschaffungs- und Folgekosten für Spezialaggregate und Werkzeuge auf ein Minimum.

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

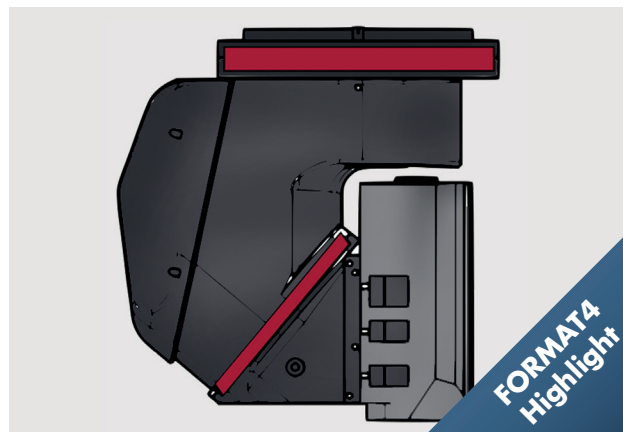
- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen » Vollendete Maschinenbaupräzision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-Bedienkomfort » Qualität und Präzision aus Österreich » Kompromisslose Produktivität » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen » Maschinenbauerfahrung seit 1956 |
|--|--|

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



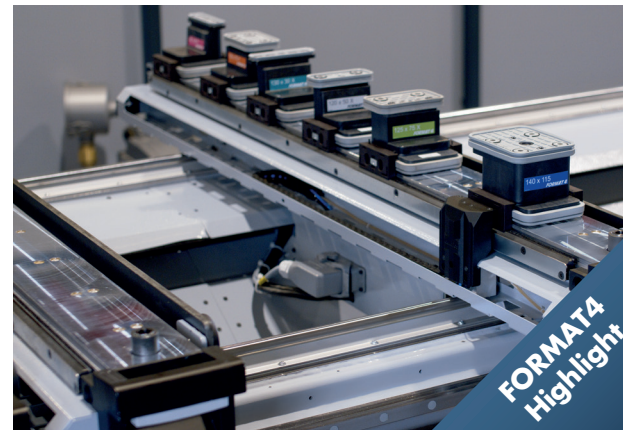
lightPos – LED-Saugerpositionierung, revolutionär einfach & genau

Mit lightPos erfolgt die Werkstückpositionierung im Pendelbetrieb ohne teure Rüstzeiten. Das ist Komfort der Extraklasse. Durch ein ausgeklügeltes Farbmanagement wird jeder Saugertyp und seine Ausrichtung in definierten Farben dargestellt. RGB-LEDs auf der X-Achse informieren über den Bearbeitungsstatus. LEDs entlang der X- und Y-Achse visualisieren Position und Dimension des Werkstücks.



Mechanische Achsen-Verriegelung

Die mechanische Verriegelung der C- und A-Achse erhöht die Lebensdauer der Frässpindel und verbessert gleichzeitig das Oberflächenergebnis am fertigen Bauteil.

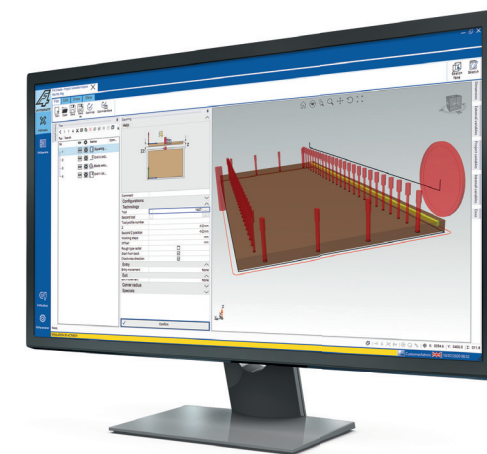


autoPos automatische Konsolen und Saugerpositionierung

autoPos automatische Konsolen und Saugerpositionierung zur schnellen und übersichtlichen Positionierung von Konsole in X-Richtung und Vakuumsaugern oder Rahmenspannern auf der Konsole in Y-Richtung. Für die Positionierung in X-Richtung ist jede Konsole mit einem unabhängig gesteuerten Motor ausgestattet, welcher die Konsolen zuverlässig und genau auf die jeweilige, in F4Operate definierte Position, befördert. Für die Positionierung in Y-Richtung werden die Spannmittel beidseitig mittels Hubleisten angehoben. Durch die integrierte Abblaseeinrichtung am riemengetriebenen Mitnehmer wird die Konsole stets gereinigt und stellt somit sicher, dass kein Reststaub zwischen Konsole und Spannmittel befindet. Highlight ist, dass bis zu 6 Vakuumsauger pro Konsole automatisch positioniert werden können – alternativ 2 Rahmenspanner. Ausstattungsabhängig ist auch ein Positionieren während des Pendelbetriebs möglich. Empfehlenswertes Softwarefeature „Modul Erweiterte Saugerpositionierung“

FORMAT 4®

Details



F4Integrate – Die richtungsweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4Integrate ist eine Format4® Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



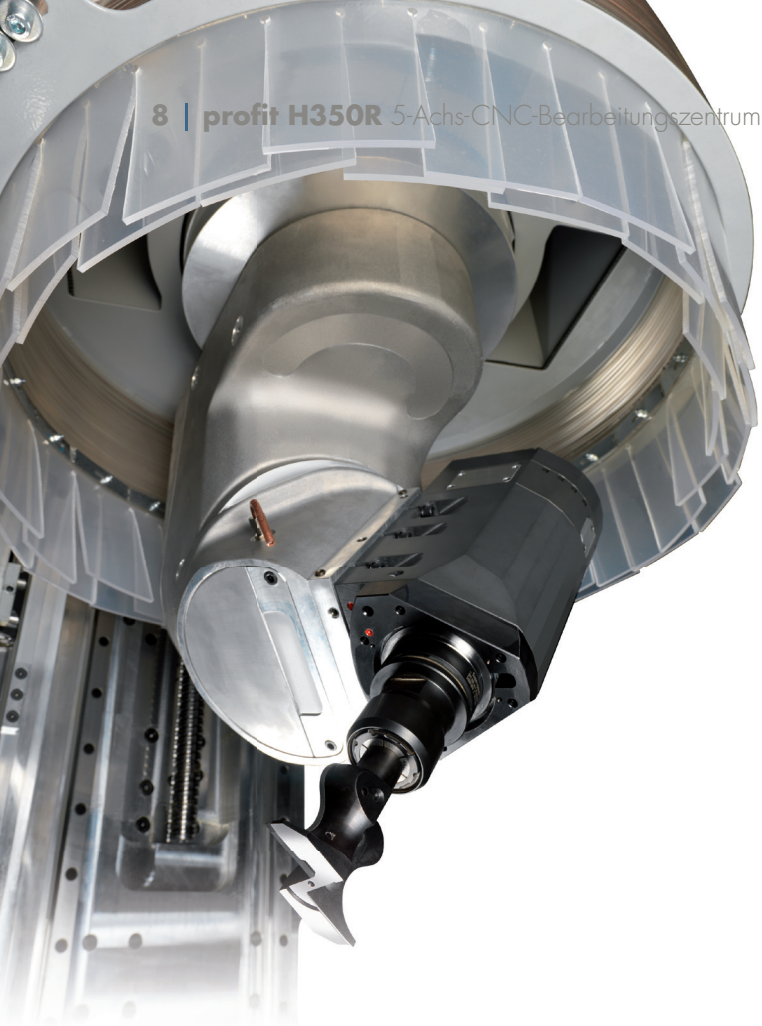
Anschlagreihen

Hierfür ist die H300 Baureihe mit einer hinteren und mittleren Anschlagreihe ausgestattet. Optional steht zusätzlich noch eine vordere Anschlagreihe zur Verfügung. Die soliden Anschlagzylinder ermöglichen eine flexible Bauteilreferenzierung von kleinen, mittelgroßen und großen Werkstücken am Arbeitsfeld.



Wartungsöffnung

Für einen schnellen Zugang bei Bohrerwechseln, Reinigungs- oder Wartungsarbeiten kann die Haube einfach geöffnet werden.



Die Hauptspindel: 5 Achsen – keine Einschränkungen

Die leistungsstarke 5-Achs-Spindel mit 12, oder optional 15 kW garantiert exzellente Ergebnisse beim Fräsen, Bohren und Sägen in jedem Winkel. Die spezielle Flüssigkeitskühlung und hochwertige Keramiklager sichern langlebige Präzision und höchste Laufruhe in allen Materialien. Ein Inverter regelt stufenlos die Drehzahl bis 24.000 Umdrehungen pro Minute.

FORMAT 4®

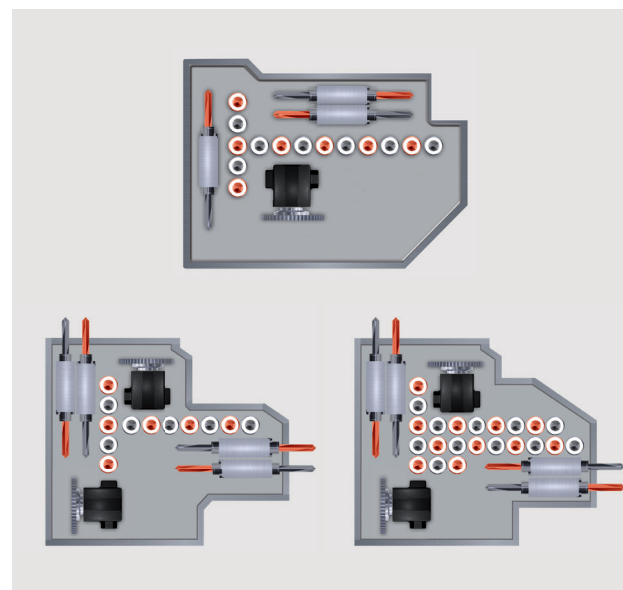
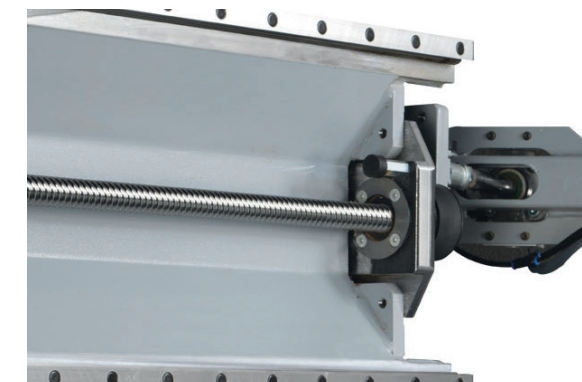
Automatische Zentralschmierung

Das Fett wird kontrolliert an die Führungswagen der X-, Y- und Z-Achse sowie an die Kugelumlaufspindeln in Y und Z gefördert. Der Schmiervorgang wird zeitgesteuert vollautomatisch ausgeführt.

Linearführungen

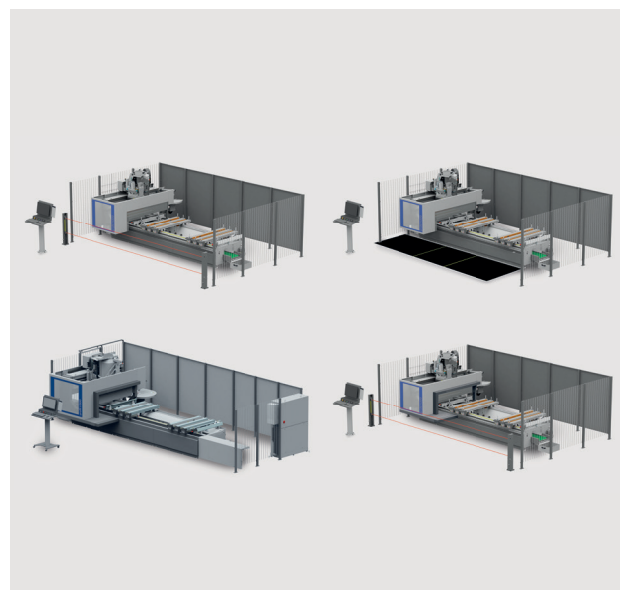
Führungssystem X-Achse: Die Lagerung erfolgt über gekapselte, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufende Kugelumlaufbacken. Die X-Achse wird über ein bombiertes Zahnstangen-Ritzelgetriebe positioniert.

Führungssystem Y- und Z-Achse: Die Lagerung erfolgt über gekapselte, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufende Kugelumlaufbacken. Die Y- und Z-Achsen werden durch eine geschliffene Kugelumlaufspindel positioniert.



Individuelle Bohrkopfkonfiguration

Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder, entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die Richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen. Motor über Inverter gesteuert bis 7500 U/min.



Frei wählbare Sicherheitskonzepte

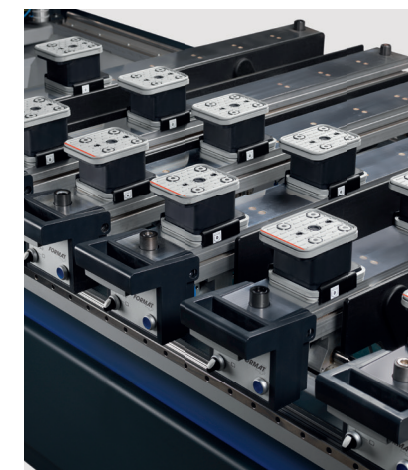
Um unseren Kunden unterschiedliche Vorteile (Bedienkomfort, Produktivität, Platzbedarf, ...) bieten zu können, ist die Maschine in mehreren Sicherheitskonzepten verfügbar:

- » Lichtschranken
- » Trittmatten
- » Bumper



Flexibler und uneingeschränkter Einsatz von Spannmittel

Unterschiedlichste Saugerformen garantieren Ihnen das sichere Fixieren jeder nur erdenklichen Werkstückform. Zudem können die Vakuumsauger und Spannmittel in der Anzahl flexibel auf der kompletten Konsole uneingeschränkt eingesetzt werden.



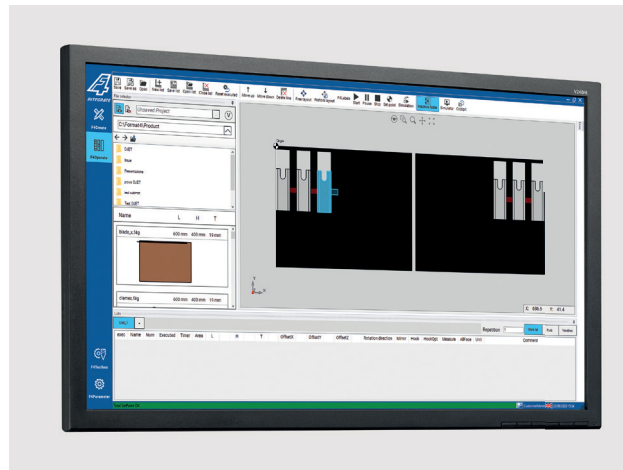
Positionieranzeige der Werkstückauflagen und Vakuumsauger

Das Werkstück, die Werkstückauflagen und die Vakuumsauger werden in der Standardkonfiguration im CNC-Board gleichzeitig dargestellt. Damit ist garantiert, dass das Werkstück sicher positioniert wird und es zu keiner Kollision zwischen Werkzeug und Sauger kommt. Die exakte Position der Vakuumsauger auf den Werkstückauflagen wird mittels Laser angezeigt. Als Erweiterung zu unserer Standardpositionierhilfe steht das lightPos System zur Verfügung.



2-Kreis-Vakuummanagement

Durch das 2-Kreis-Vakuummanagement auf unseren Konsolen werden die Spannmittel noch vor der Werkstückpositionierung fixiert. Ein Verschieben der Vakuumsauger ist somit nicht mehr möglich und die Prozesssicherheit wird erheblich erhöht.



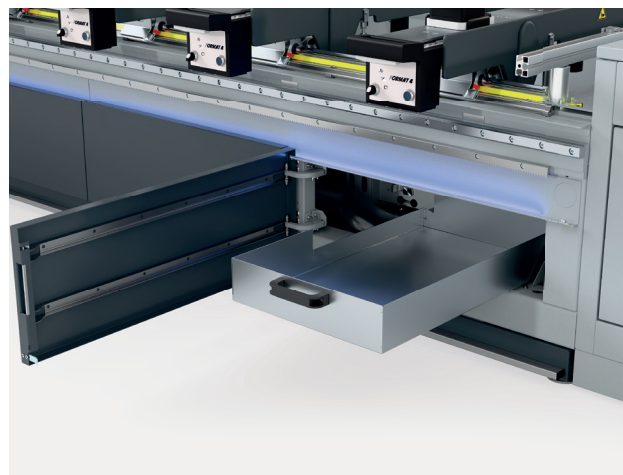
Intuitive Touch-Screen-Steuerung am 24" Monitor

Das fortschrittliche und intuitive Touch-Screen-Steuerungskonzept garantiert höchsten Bedienkomfort. Die klar strukturierte und selbsterklärende Oberfläche lässt Sie die Maschine einfach bedienen und ermöglicht höchste Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch übersichtlich dargestellt und verschiedene Programme, Setpoints und Befehlseingaben können auf Fingerdruck schnell, einfach und genau gesteuert werden.



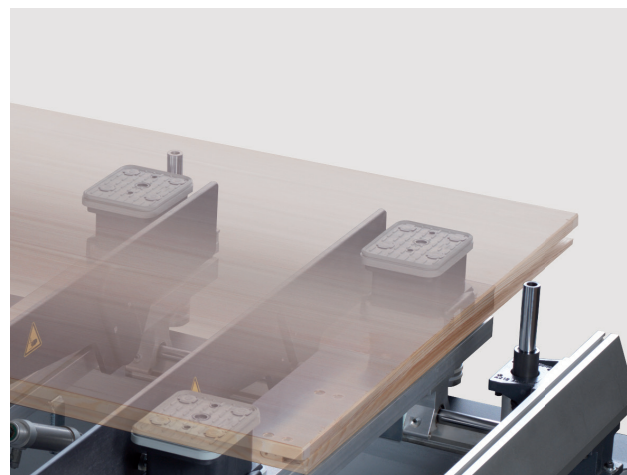
Werkstückanschlag für furnierte Flächen

Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern stehen Ihnen für die Bearbeitung furnierter Flächen mit Furnierüberstand oder Schichtstoffplatten separate Anschläge zur Verfügung.



Spänetransportband

Spänetransportband für Abfallstücke und Restspäne: Zum Abtransport von Reststücken und Spänen aus dem Maschinenständer (rechte Seite). Am Bandende werden diese über eine Separier-Rutsche voneinander getrennt und abgesaugt. Die Reststücke werden in einem Container gesammelt.



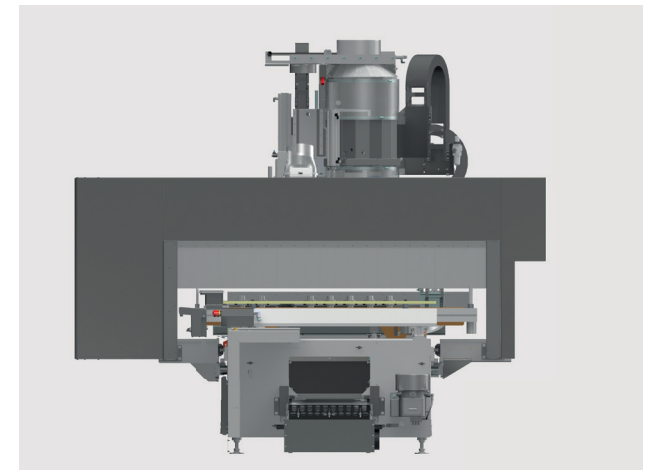
Werkstück-Einlagehilfe

Einlagehilfen sorgen für einfachstes Auf- und Abspannen von großen oder schweren Werkstücken. Dieser Vorteil ermöglicht es Ihnen, Ihr Bearbeitungszentrum im Einmannbetrieb zu bedienen.



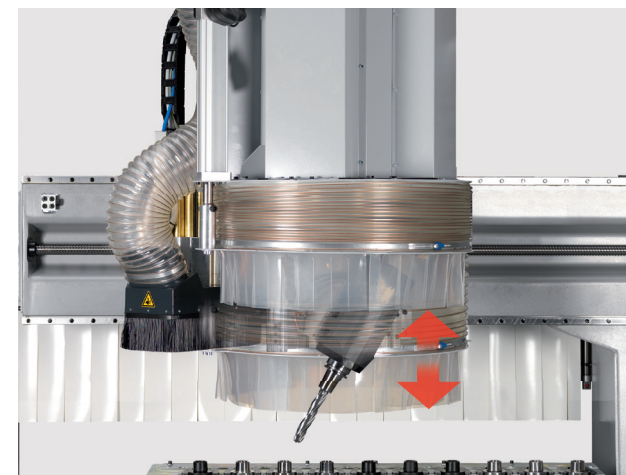
Längenmess-System

Die automatische Längenmeseinheit ermittelt die Werkzeuglänge hundertstel millimetergenau direkt in der Maschine. Messfehler des Maschinenbedieners sind somit ausgeschlossen.



CNC-Bearbeitungszentrum in Gantry-Bauweise

Der Maschinenständer ist aus dickwandigen, elektrogeschweißten Formrohren hergestellt.



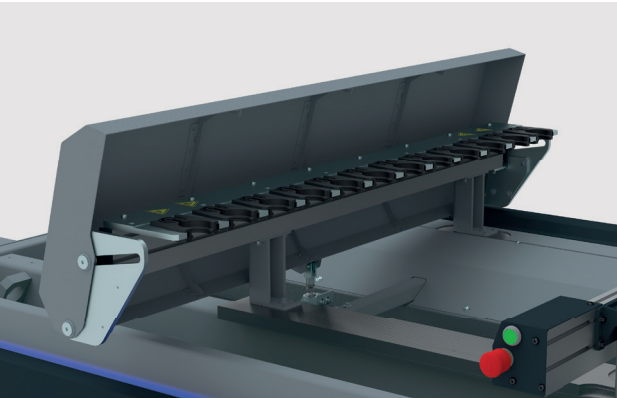
Stufenlos gesteuerte Absaughaube

Die Absaughaube passt sich vollautomatisch und stufenlos der jeweiligen Werkstückhöhe an und reduziert so die Staub- und Geräuschbelastung erheblich.



Konsolenfreischaltung

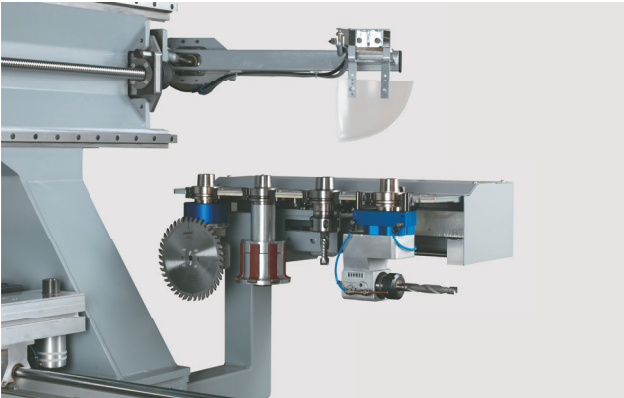
Speziell ausgerichtet auf den Einsatz mit druckluftgesteuerten Rahmenspannsystemen, bietet diese Funktion neue Möglichkeiten und enorme Spannkraften für die Massivholzbearbeitung. Durch die einzeln deaktivierbaren Konsolen können Abfallteile entnommen werden, ohne die Fixierung des Werkstückes aufzuheben. So bleibt das Werkstück für die weitere Bearbeitung (Innenprofilierung etc.) exakt in Position.



12-fach Linearwechsler

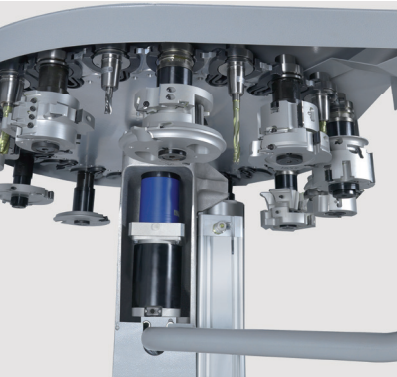
Der 12-fach Linearwechsler links am Maschinenständer, bietet ebenso die Möglichkeit, bis zu 3 Aggregate einzulagern. Außerdem kann der vorderste Aggregateplatz als Pick-up Abholstation für schlecht zugängliche Werkzeugwechselplätze verwendet werden.

Eine optionale Abdeckung schützt die hochpräzisen HSK-Werkzeugaufnahmen zudem optimal vor Staub und Spänen.



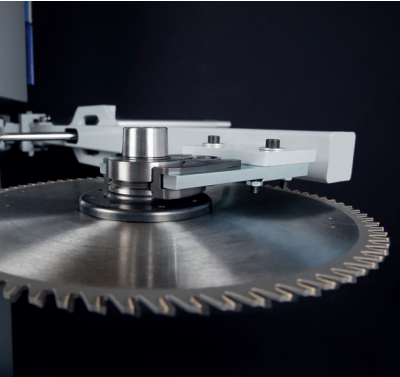
4-fach-Linearwechsler in der X-Achse mitfahrend

Wechselplatz für 4 Fräswerkzeuge oder Aggregate, am Fahrportal montiert. Sorgt für schnellsten Wechsel auch während des Pendelbetriebes.



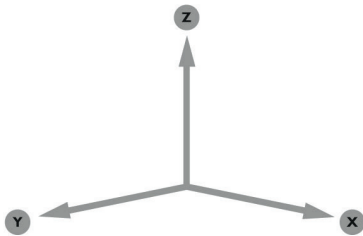
Teller-Werkzeugwechsler, am Ausleger mitfahrend

Der Tellerwechsler mit 18 Werkzeugpositionen ist am Ausleger hinten montiert und fährt so mit dem Ausleger in X mit. Die Werkzeug-Rüstzeiten werden mit dem Einsatz des 18-fach-Tellerwechslers so gering wie möglich gehalten. So wird das Format4-Bearbeitungszentrum noch leistungsfähiger!



Kreissägeblattwechsler

Mitfahrend am Ausleger für Kreissägewerkzeuge bis max. Ø 350 mm



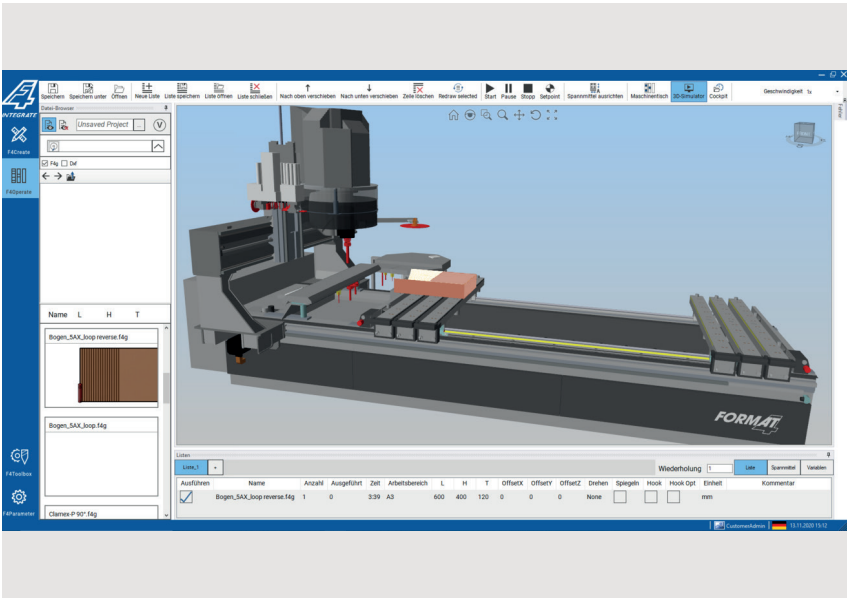
Zwei Arbeitsfeldgrößen für individuelle Anforderungen

- profit H350 16.30
X= 3000 mm
Y= 1580 mm
Z= 250 mm (Durchlasshöhe ab Konsolenhöhe)
- profit H350 16.50
X= 5000 mm
Y= 1580 mm
Z= 250 mm (Durchlasshöhe ab Konsolenhöhe)

FORMAT 4®

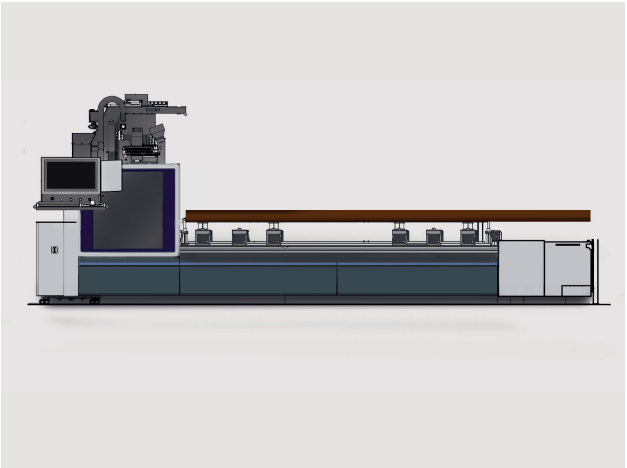
3D-Simulator mit Kollisionskontrolle

Mit dem 3D-Simulator werden Verfahrswege, Vorschubgeschwindigkeiten, Überfahrhöhen und Optionsausstattungen wie das 5-motion Aggregat, das Späneleitschild, alle Tellerwechsler oder Bohrköpfe exakt dargestellt und genaue Arbeitszeiten ermittelt. Die Kollisionskontrolle prüft, ob etwaige Kollisionen entstehen könnten und garantiert die Arbeitssicherheit an der Maschine. Durch Zuweisung des Werkzeug-DXF-Profils wird die Kontur Ihres Fräasers an das Werkstück gebracht. Auch beim „Einfahren“ von Neuwerkzeugen kann das DXF-Profil als Hilfe verwendet werden und verringert so den Materialverbrauch.



Statusanzeige

Durch die wechselnden Farben des innovativen Beleuchtungskonzeptes werden verschiedene Statusmeldungen der Maschine sofort visualisiert. Über den aktuellen Status Ihres profit CNC-Bearbeitungszentrums sind sie sofort informiert.

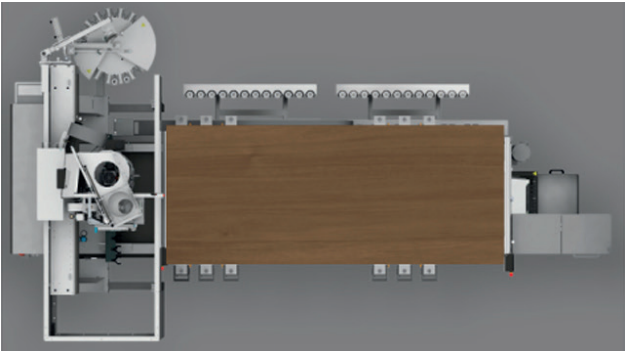


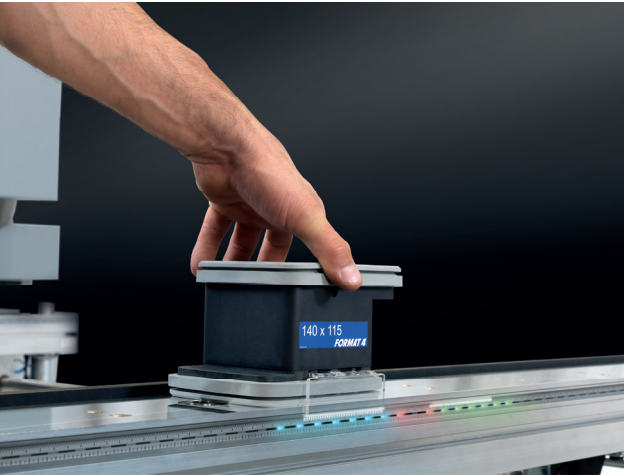
Flexible Bearbeitung überlanger Bauteile

Werkzeugwechsler und Schaltschrank sind unterhalb der Nullebene des Arbeitsfeldes angeordnet. So können überlange Bauteile flexibel in zwei Schritten aufgespannt und abgearbeitet werden.

Freies Arbeitsfeld durch Hauben-Parkpositionierung

Befindet sich die Haube in Parkposition, ist das komplette Arbeitsfeld frei zugänglich. Der Maschinenbediener hat dadurch keinerlei Einschränkungen während der Werkstückpositionierung.



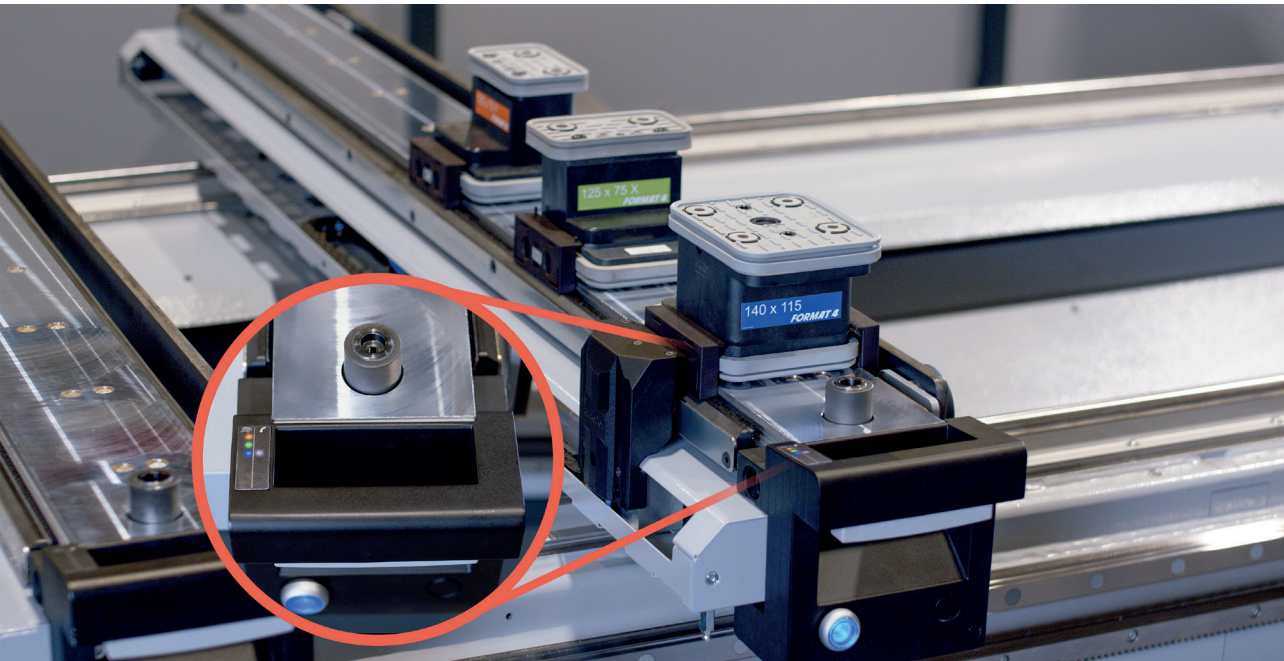


100 Millimeter Saugerhöhe
Unsere Maschinen werden mit Vakuumsaugern mit einer Höhe von 100 mm ausgestattet. Durch den erhöhten Abstand zwischen Konsole und Werkstück, ist die Einschränkung bei der Bearbeitung auf der Bauteilunterseite deutlich minimiert, sowie auch beim Einsatz von Aggregaten in den Seitenflächen.



Komfort-Fußschaltleiste
An der Maschinenvorderseite ist entlang der kompletten Arbeitsfeldlänge eine Fußschaltleiste im Ständer integriert. Ein Suchen oder Verschieben des Fußpedals während der Werkstückpositionierung ist dadurch ausgeschlossen. Die schlichte Konstruktion integriert sich in das schlüssige Design der Maschine.

LED-Saugvorschlag im Konsolengriff
In F4Operate wird die Art und Position der Vakuumsauger am Werkstück definiert. Durch die im Konsolengriff integrierten LEDs lässt sich die Reihung sowie der Typ der Spannmittel komfortabel an jeder Konsole ablesen. Der Vakuumsaugertyp sowie dessen Orientierung (0° bzw. 180°) ist anhand unterschiedlicher Farben erkennbar.



Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fräsmaschinen

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenanleimmaschinen

tempora F1000 classic/professional/performance tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine

findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 finebrush 953 Heizplattenpressen HVP Typ 1/2/3/4

CNC-Bearbeitungszentren

creator 1250 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren

profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenaufteilsägen

kappa V60/V80 kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten

v-motion v-motion 20.90 classic u-motion classic u-motion professional

l-motion c-motion dynamics robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)