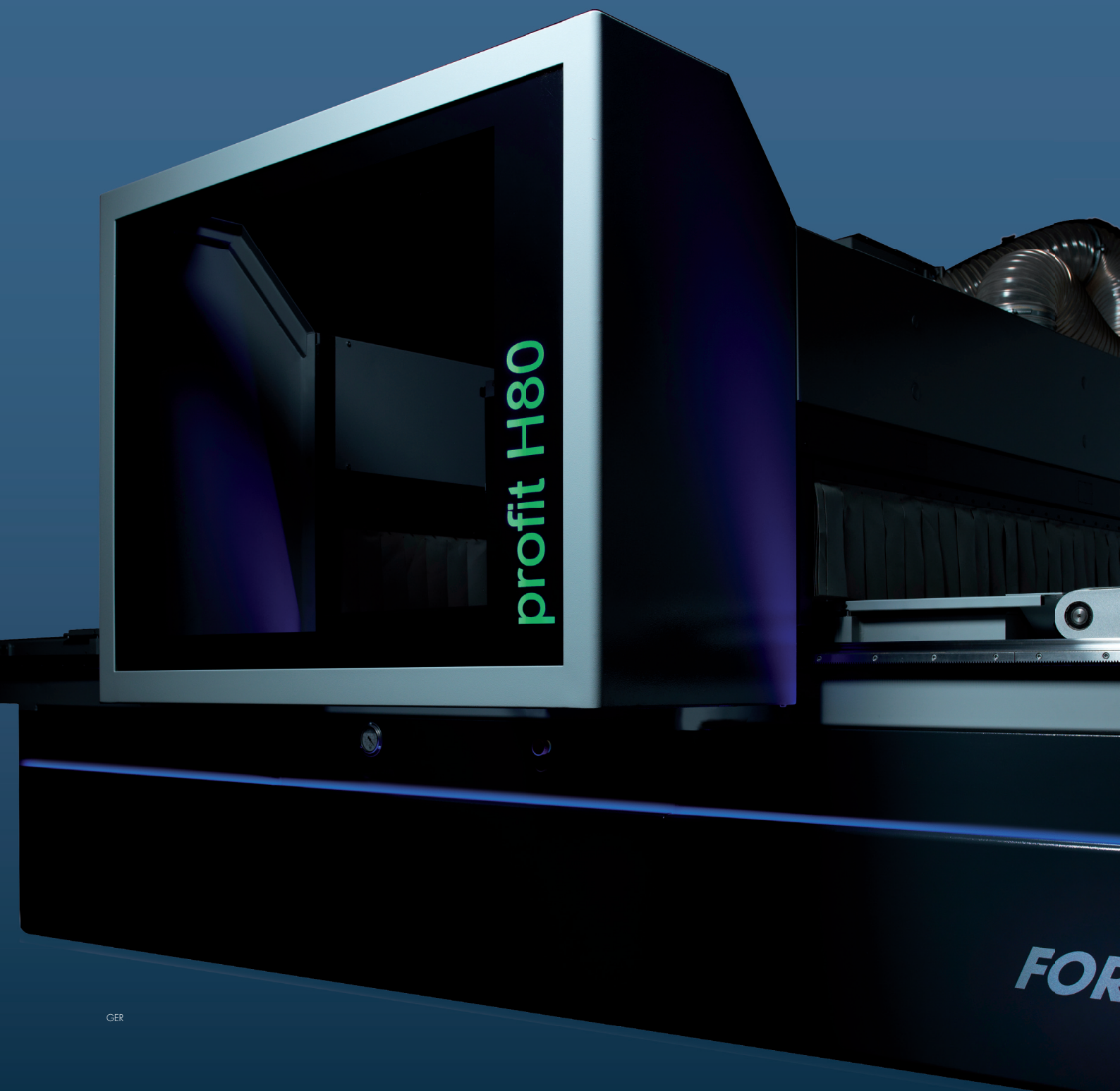


***FORMAT 4***®

**profit H80I**

4.0 MÖBELPRODUKTION  
BEGINNT JETZT



**FOR**



**FORMAT 4<sup>®</sup>**



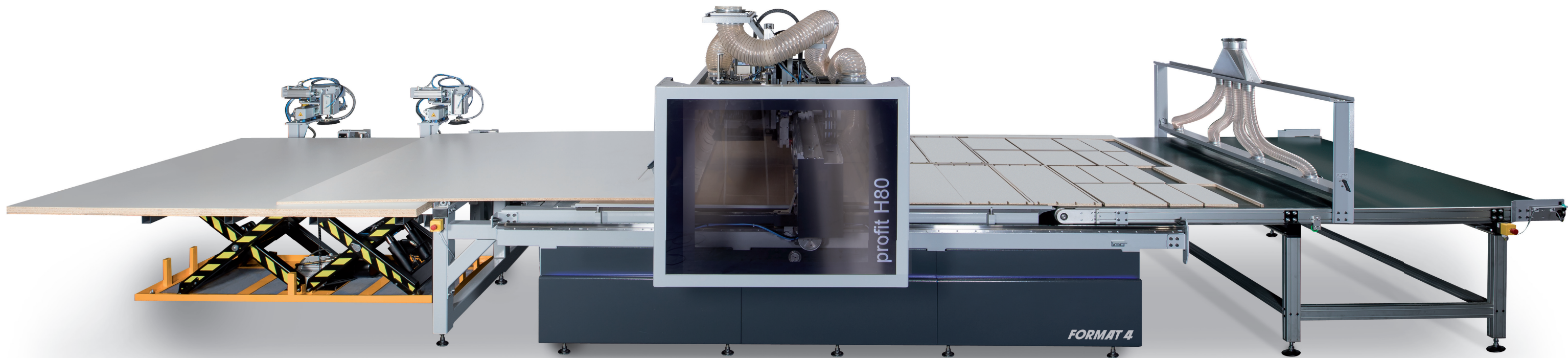


## 4.0 Möbelproduktion beginnt jetzt

### profit H80I

- » Intelligentes SMART ZONING Vakuummanagementsystem für alle Maschinenbaugrößen
- » Vollwertige und interpolierende C-Achse
- » Aggregateinsatz mit Druckluftschnittstelle für grenzenlosen Einsatz der Maschine
- » Zahlreiche Automatisierungsvarianten beim Beladen, Ausrichten, Entladen & Etikettieren
- » Optimierungsvarianten für perfekte Absaugergebnisse: Zentralabsaughaube, höhenverstellbare Absaughaube, Untertisch- und Obertischabsaugung sowie eine kleine Spezial-Absaugglocke
- » **F4®Solutions<sup>ready</sup>**

Rund um das Möbelstück wird mit F4®Solutions ein durchgängiger, effizienter und ertragreicher Produktionsprozess generiert. Die Software-Werkzeuge für extreme Produktivität begleiten durch die gesamte Produktionskette. Einfachstes Entwerfen individueller Möbelstücke im gewohnten CAD-Umfeld. Photorealistisches Rendern verkaufsunterstützender 3D-Visualisierungen. Detaillierte Datenübergabe an alle integrierten Maschinen samt wirtschaftlicher Nesting-Optimierung. Sogar der finale Zusammenbau wird mit übersichtlichen Detailzeichnungen und 3D-Daten begleitet – das ist 4.0 für Handwerk und Industrie.



Für gewinnbringende Effizienz.  
Für individuelle Möbelfertigung.  
Für industrielle Beanspruchung.

Das Format4 profit H80I CNC-Bearbeitungszentrum inmitten eines smarten F4®Solutions Produktionsprozesses ist die einzige Antwort auf die Frage nach der ertragreichen Möbelproduktion der Zukunft.

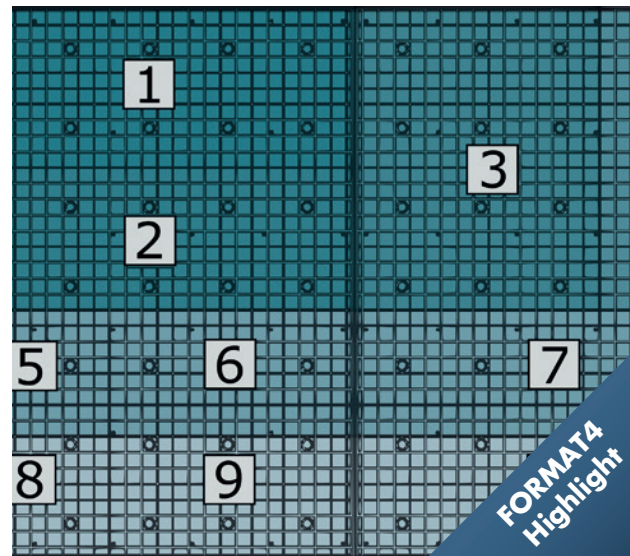
Als Plattenzuschnitt-, Bohr- und Fräszentrum mit interpolierender C-Achse bringt die profit H80I hocheffiziente 4.0 Möbelfertigung in zukunftssichere Tischlereien und Schreinereien. Komplette Maßmöbel mit allen Bohrungen, Nuten und Verbindungen werden auf Mausklick in nur einem Arbeitsgang produziert. Modernste Nesting-Technologien sichern dabei die höchstmögliche Material- und Zeitersparnis. Bis hin zur Vollautomatisierung kann die Format4 profit H80I mit unterschiedlichen Be- und Entladungslösungen erweitert werden und erreicht so maximale Durchlaufzeiten.

### FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- |                                                             |                                                                 |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb    | » Prämiertes Design                                             |
| » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen           | » Qualität und Präzision aus Österreich                         |
| » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten                | » Kompromisslose Produktivität                                  |
| » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen | » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf |
| » Vollendete Maschinenbaupräzision                          | » Automatisierungslösungen                                      |
| » Premium-Bedienkomfort                                     | » Software und Maschine aus einer Hand                          |
|                                                             | » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen                        |



# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



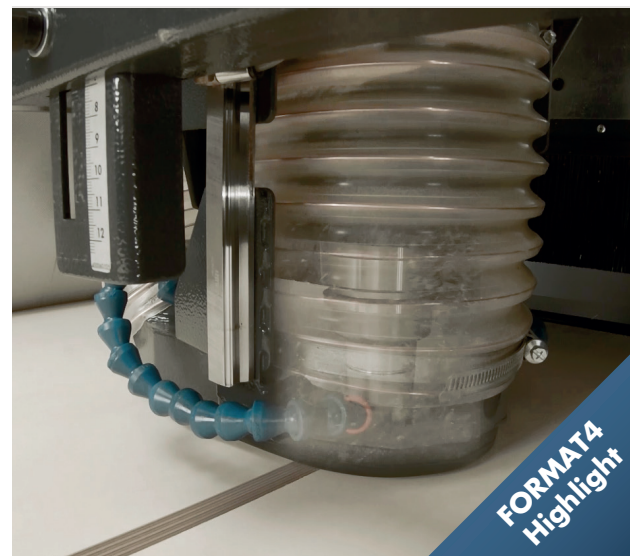
## Smart Zoning

Smart Zoning ermöglicht die schnelle Verarbeitung von mehreren gängigen Plattenformaten. Der schnelle Wechsel von einem Plattenformat auf das nächste steigert die Produktivität.



## Individuelle Automatisierungsoptionen

Ob als Einzelmaschine oder vollautomatische Zelle, die profit H80 bietet unterschiedliche Automatisierungsvarianten für maximale Effizienz und kürzeste Taktzeiten.



## Absaugglocke

Die Absaugglocke optimiert die Absaugergebnisse reduziert durch ihre kompakte Bauweise das erforderliche Absaugvolumen.

# Details



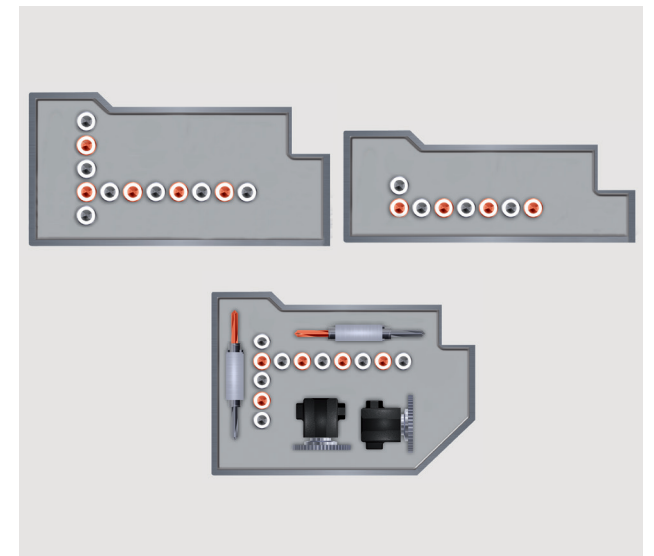
## Spindel

Mit einer Motorleistung von 10 und 12 (abhängig von der Baureihe) und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt am Trägermodul des Bohrkopfes auf der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt. Die C-Achse steht als vierte Achse (360°) mit Druckluftschnittstelle für Aggregate zur Verfügung.



## Die C-Achse

Die C-Achse steht als vierte Achse interpolierend (360°) mit Druckluftschnittstelle für Aggregate zur Verfügung.



## Individuelle Bohrkopfkonfiguration

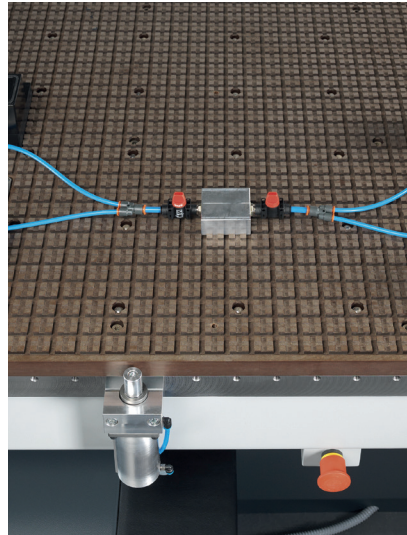
Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder, entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die Richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen. Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min.





### Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen

Parametrisieren Ihres Werkzeuges leicht gemacht: jede Werkzeuglänge wird hundertstelmillimetergenau in der Werkzeugdatenbank hinterlegt.



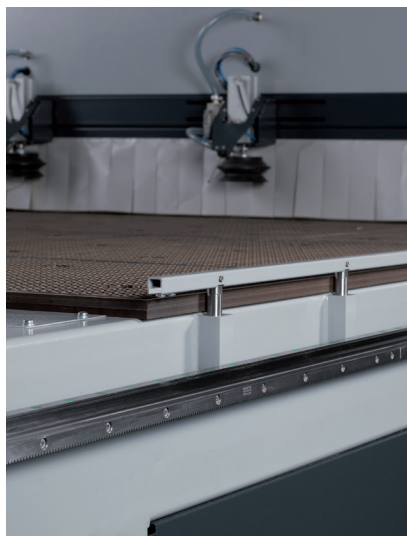
### Vakuumsauger

Der Phenolharztisch ermöglicht auch den Einsatz von Vakuum-Blocksaugern. Dadurch wird der Maschine ein völlig neuer Charakter verliehen und ihre Variabilität steigt.



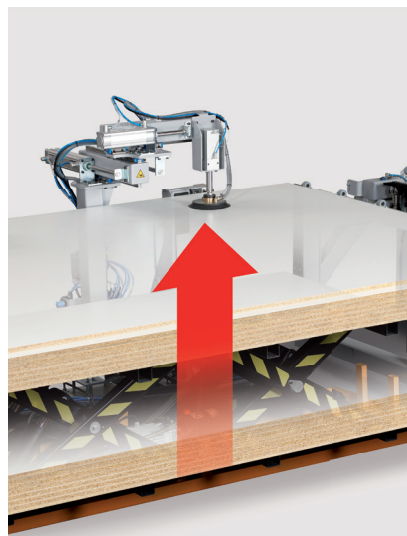
### 5-farbige Statusanzeige

Durch die wechselnden Farben des innovativen Beleuchtungskonzeptes werden verschiedene Statusmeldungen der Maschine sofort visualisiert. Über den aktuellen Status Ihres profit CNC-Bearbeitungszentrums sind sie sofort informiert.



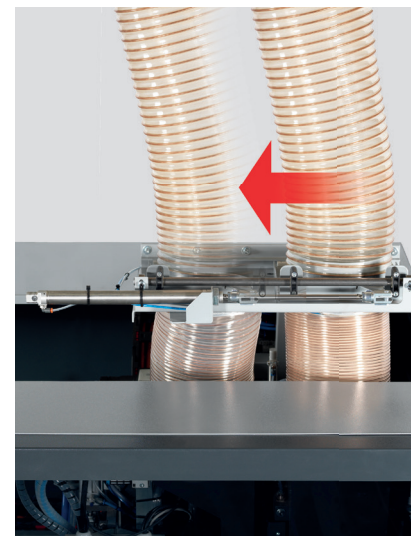
### Anschlagvarianten

Auf Wunsch können die Anschläge vorne oder hinten aufgebaut werden. Dies garantiert höchsten Bedienkomfort und zusätzliche Flexibilität bei der Abarbeitung von Werkstücken. Bei automatisierten Maschinen gewährleisten die durchgehenden Anschlaglineale ein gleichmäßiges Abschieben auf das Transportband.



### Plattenhubtisch

Bei der automatischen Beladung positioniert der Hubtisch den Plattenstapel direkt auf die passende Arbeitsfeldhöhe. Die Ausrichtung der Plattenmaterialien erfolgt direkt am Hubtisch und synchron zur Bearbeitung am Arbeitsfeld. Das spart Zeit und steigert die Produktivität.



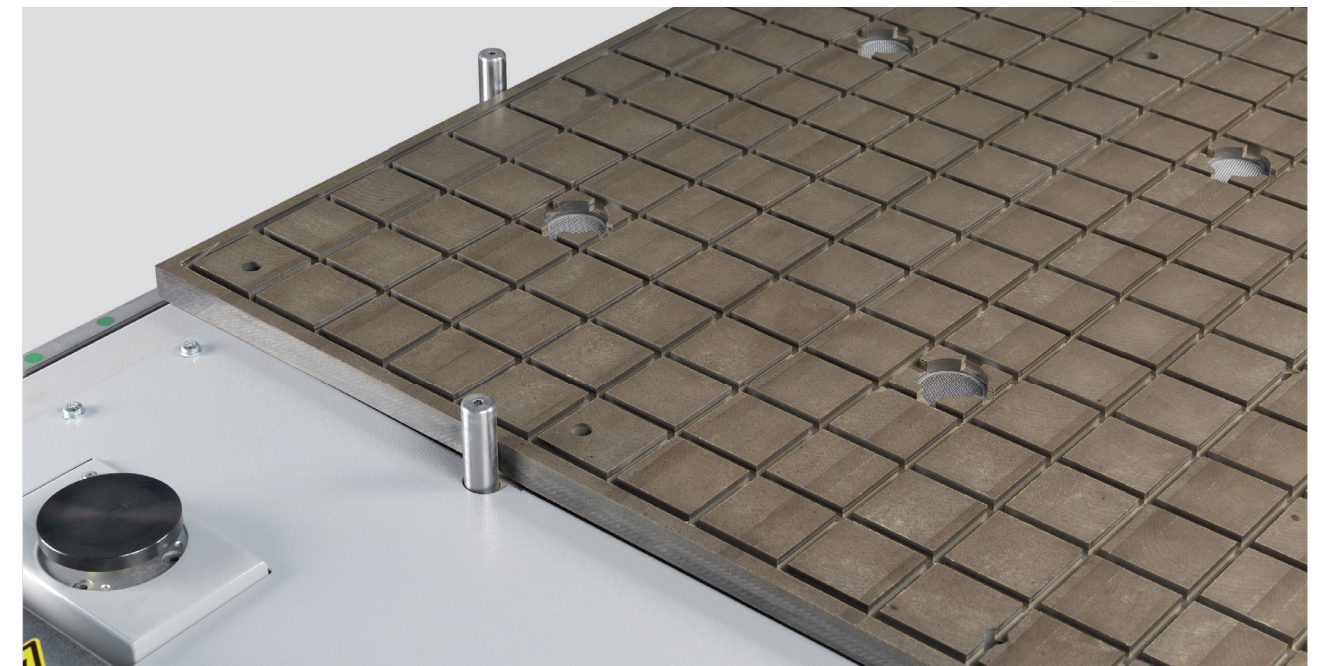
### Einsatzgesteuerte Absaugstutzen

Durch die automatische Steuerung des Absaugstutzens wechselt die volle Absaugleistung immer zwischen Bohrkopf und Hauptspindel, je nachdem was gerade eingesetzt wird. So ist ein effizientes Absaugergebnis garantiert.



### Höhenverstellbarer Werkzeugwechsler inklusive Abdeckung

Der verstellbare Linearwechsler inklusive Abdeckung am Maschinenstander schützt die Werkzeugaufnahme optimal vor Spänen und Staub, sichert kürzeste Umrüstzeiten und bietet Platz für bis zu 12 Werkzeuge und 3 Aggregate.

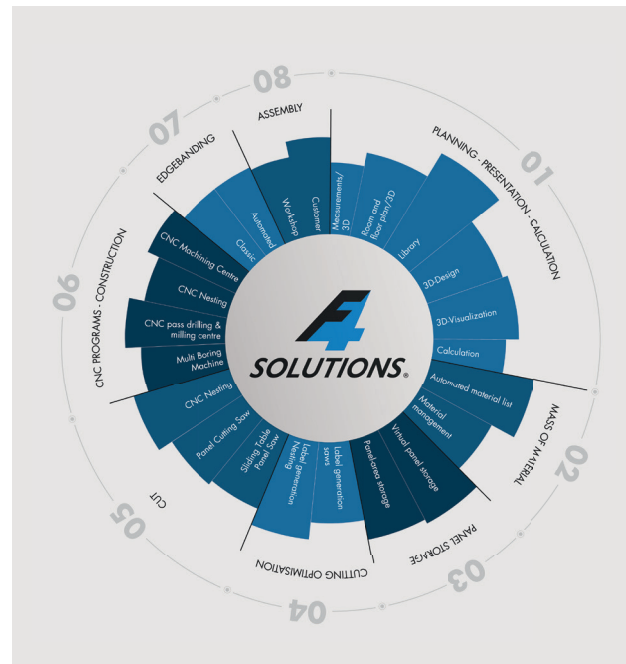


### Perfektes Nesting mit dem Format4 Matrixtisch

Der Matrixtisch mit optimierter Rastergeometrie ermöglicht die vollflächige Auflage von Werkstücken jeglicher Form und Größe und garantiert höchste Haltekraft während der Bearbeitung.

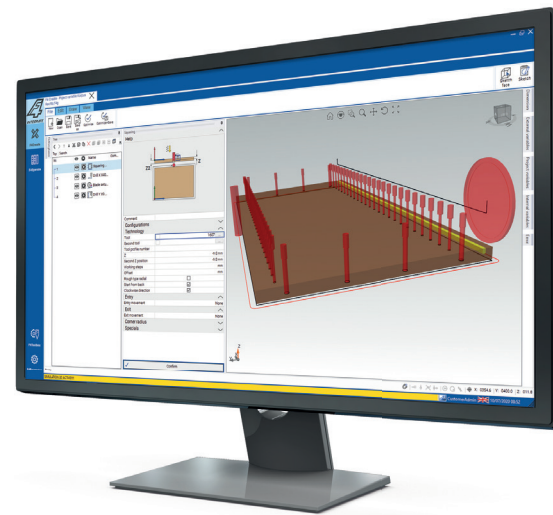
high flow Tisch: Optional steht ein Raster mit 30 x 30 mm für bestmögliche Halteeffekte aller Werkstückformen und -größen (speziell für kleinere Werkstücke) zur Auswahl. Der Vakuumtisch besteht aus Phenolharz und ist weder korrosiv noch temperaturabhängig (Expansion und Kontraktion). Gleichbleibende Präzision ist so garantiert.





**F4®Solutions, die durchgängige Softwarelösung  
für den Möbeltischler**

Rund um das Möbelstück wird mit F4®Solutions ein durchgängiger, effizienter und ertragreicher Produktionsprozess generiert. Die Software-Werkzeuge für extreme Produktivität begleiten durch die gesamte Produktionskette. Einfachstes Entwerfen individueller Möbelstücke im gewohnten CAD-Umfeld. Photorealistische Rendern verkaufsunterstützender 3D-Visualisierungen. Detaillierte Datenübergabe an alle integrierten Maschinen samt wirtschaftlicher Nesting-Optimierung. Sogar der finale Zusammenbau wird mit übersichtlichen Detailzeichnungen und 3D-Daten begleitet – das ist 4.0 für Handwerk und Industrie. In unseren Videos erfahren Sie alles über Handwerk 4.0 und Industrie 4.0.

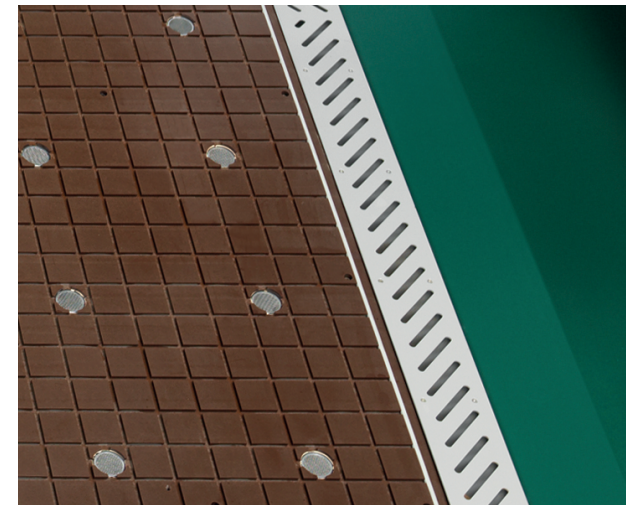


## F4®Integrate – Die richtungsweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4®Integrate ist eine Format4® Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4®Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



## Untertischabsaugung

Letzte Späne werden durch die  
Untertischabsaugung zwischen Transportband und  
Arbeitstisch restlos abgesaugt.



## Obertischabsaugung am Transportband

Die Obertischabsaugung am Transportband reinigt die Werkstücke während dem Abtransport an der Oberfläche. Ein perfekter Halt der Etiketten auf der staubfreien Oberfläche ist somit garantiert.



## Etikettierung

Das Etikettierungssystem erleichtert die Arbeitsschritte und garantiert absolute Prozesssicherheit.





**Einfach praktisch: Wartungstür für Bohreinheit**

Durch die Wartungstür auf der Hinterseite der Haube ist die Bohreinheit einfach, schnell und ergonomisch erreichbar.



**Kurzer Entnahmetisch**

Durch seinen geringen Platzbedarf erleichtert der kurze Entnahmetisch das Abnehmen von Werkstücken. Durch die optionale Etikettiereinheit können die Werkstücke dann direkt an der Entnahmestelle gekennzeichnet und für die nachfolgenden Prozesse identifiziert werden.

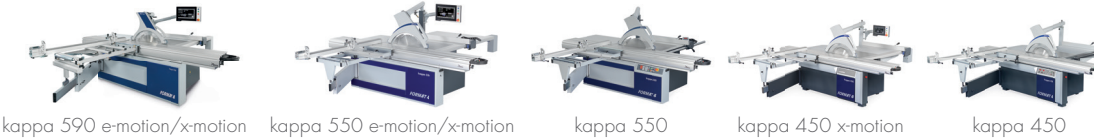


**Zusatzaggregate für jeden Einsatz**

Der standardisierte Aggregateinsatz ermöglicht nahezu grenzenlose Einsatzmöglichkeiten. Mit der bereits integrierten Druckluftschnittstelle mit Abblas- und Kühlfunktion sind selbst speziellste Aggregate für Sonderanwendungen kompatibel.

**Lieferprogramm**

**Kreis- & Formatkreissägen**



**Fräsmaschinen**



**Hobelmaschinen**



**Kantenanleimmaschinen**



**Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine**



**CNC-Bearbeitungszentren**



**CNC-Nesting Bearbeitungszentren**



**Plattenaufteilsägen**



**Vakuum-Plattenheber  
Returnsysteme  
Beschiebungseinheiten**





# **FORMAT 4®**

## **FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.**

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.format-4.at](http://www.format-4.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.format-4.de](http://www.format-4.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.format-4-suisse.com](http://www.format-4-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.format-4.it](http://www.format-4.it)  
[Kontakt](#)