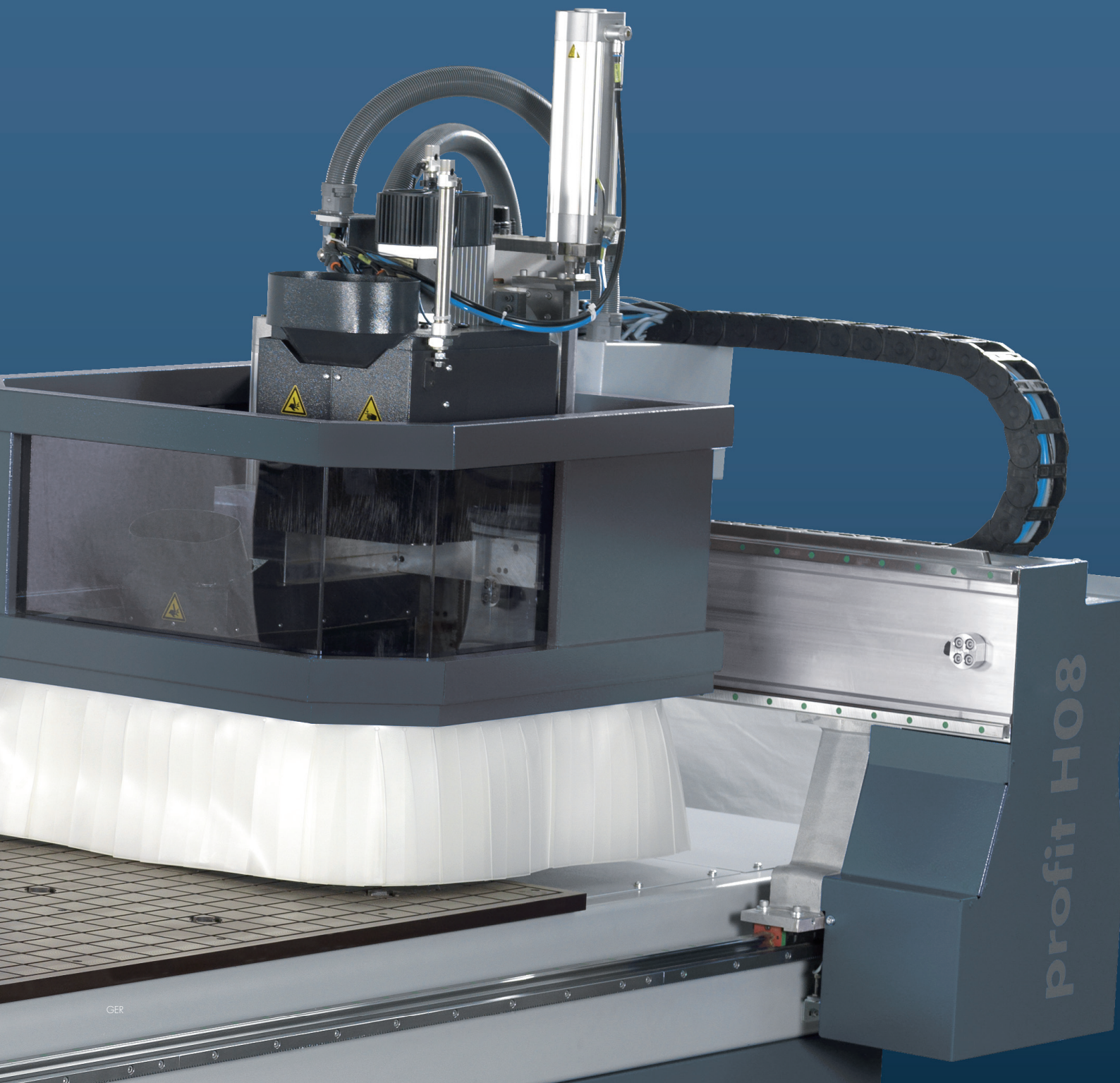


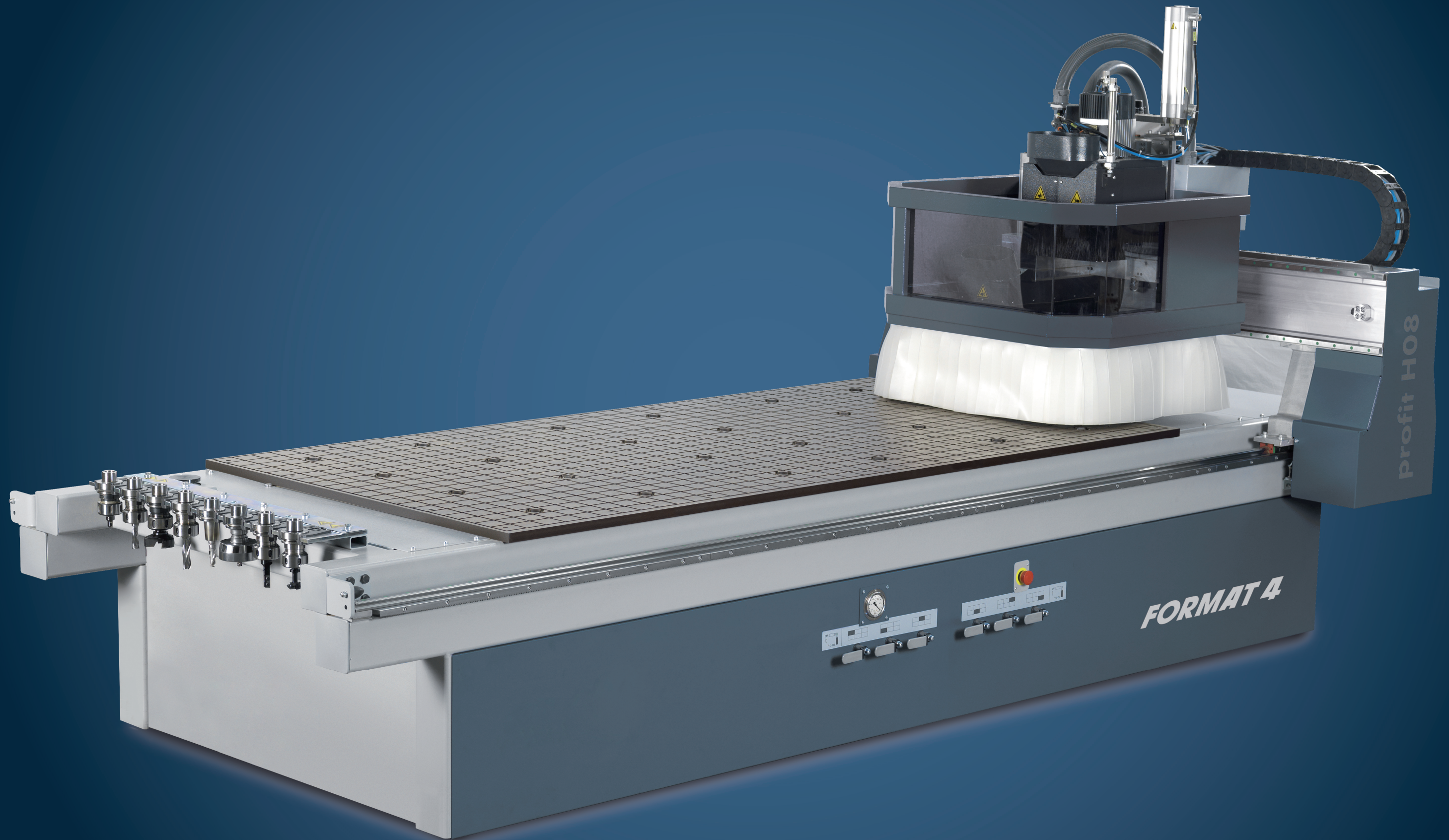
FORMAT 4®

profit H08

CNC-NESTING – EFFIZIENZ
DURCH AUTOMATISIERUNG



FORMAT 4®



CNC-Nesting – Effizienz durch Automatisierung



Speziell für die universelle Anwendung entwickelt, überzeugt das gewinnbringende Format4 CNC-Multitalent mit höchster Präzision und beeindruckender Produktivität bei der Bearbeitung verschiedenster Materialien.

Die profit H08 von Format4 ist das CNC-Bearbeitungszentrum für professionelle Nestinganwendungen bei geringem Platzbedarf. Sie steht für maximale Flexibilität und Effizienz und überzeugt bereits in der Grundausstattung mit 15 Werkzeugplätzen. Für perfekte, ausrissfreie Ergebnisse sorgt die Hauptspindel mit 12 kW Motor. Ergänzt wird die Hauptspindel von einem Bohrkopf mit 8 Spindeln.

Über die Smart-Zoning Vakuumsteuerung können die Vakuumfelder (manuell sowie auch) vollautomatisch je nach Werkstückgröße angesteuert/aktiviert werden. Des Weiteren können somit auf den Feldern 1 bis 6 auch Einzelteile mit variablen Größen aufgelegt und abgearbeitet werden.

Acrylglas mit bis zu 40 Millimetern Stärke kann mit dem leistungsstarken und für die Kunststofffertigung optimierten CNC-Bearbeitungszentrum spannungsfrei, präzise und effizient bearbeitet werden und auch bei bedruckten Materialien, wie etwa Aufstellern, ist die profit H08 unschlagbar.



profit H08

- » Kleines Aufstellmaß – geringer Platzbedarf!
- » Zeichnen = Programmieren, intuitiv bedienbare Software
- » Software Woodflash
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen
- » Perfektes Nesting mit dem Matrixtisch aus Phenolharz
- » F4 Capture – Passermarkenerkennung
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 21.31

- » Automatisierung mit Entladeeinheit
- » Smart zoning – flexibel belegbare Vakuumfelder
- » Aggregataufnahme mit Fixpositionen
- » Kleines Aufstellmaß – geringer Platzbedarf!
- » Zeichnen = Programmieren, Software einfach zu bedienen
- » Software Woodflash
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen
- » Perfektes Nesting mit dem Matrixtisch aus Phenolharz
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 c-tech

- » Kleines Aufstellmaß – geringer Platzbedarf!
- » Zeichnen = Programmieren, intuitiv bedienbare Software
- » Software Woodflash
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen
- » Perfektes Nesting mit dem Matrixtisch aus Phenolharz
- » F4 Capture – Passermarkenerkennung
- » Verstellbare, angesteuerte Druckluft- und Kaltluftdüse

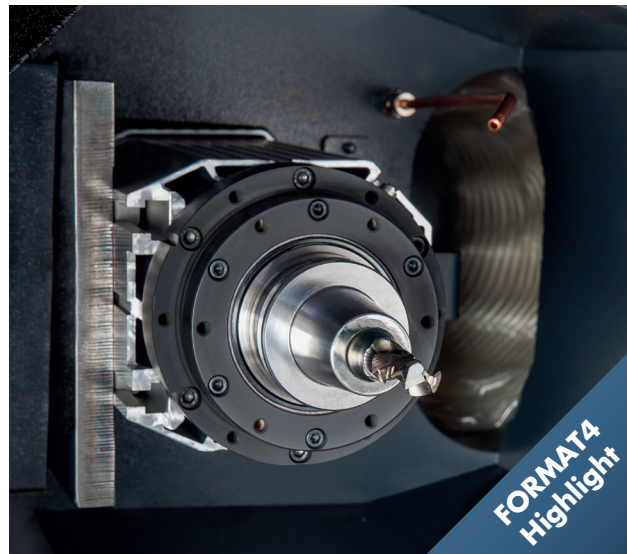
profit H08 21.31 c-tech

- » Smart zoning – flexibel belegbare Vakuumfelder
- » Spannungsfreie Acrylglasbearbeitung bis 40 mm Stärke
- » Aggregataufnahme mit Fixpositionen
- » Kleines Aufstellmaß – geringer Platzbedarf!
- » Zeichnen = Programmieren, Software einfach zu bedienen
- » Software Woodflash
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen
- » Perfektes Nesting mit dem Matrixtisch aus Phenolharz
- » F4 Capture – Passermarkenerkennung
- » Verstellbare, angesteuerte Druckluft- und Kaltluftdüse

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

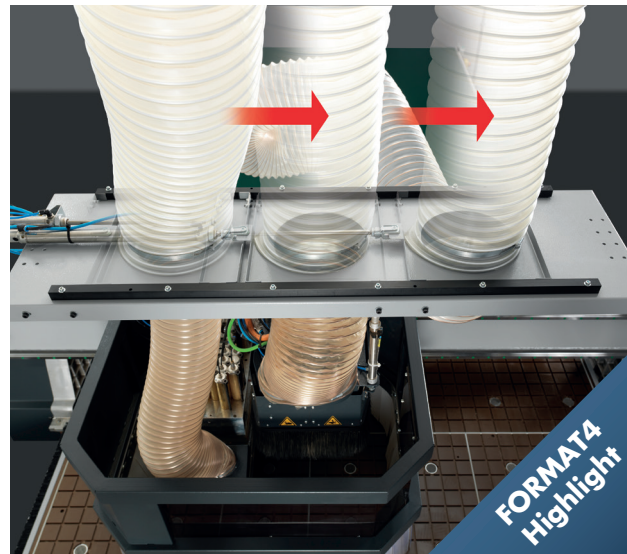
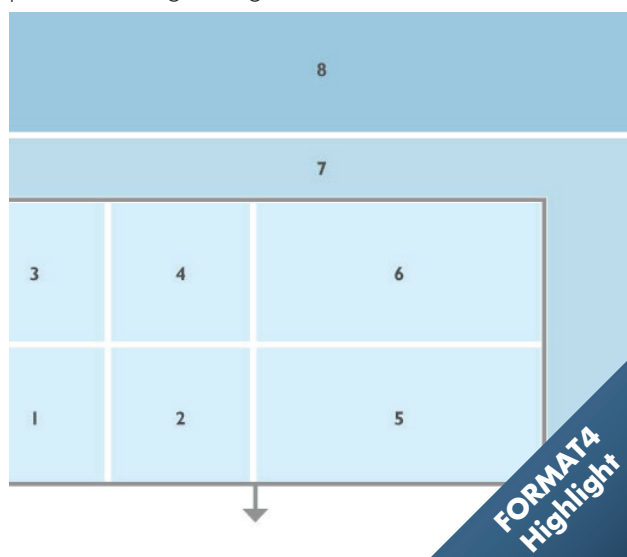
- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Prämiertes Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Automatisierungslösungen
- » Software und Maschine aus einer Hand
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Spindel

Mit einer Motorleistung von 10kW und 12kW (abhängig von der Baureihe) und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt am Trägermodul des Bohrkopfes auf der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt.



Einsatzgesteuerter Absaugstutzen

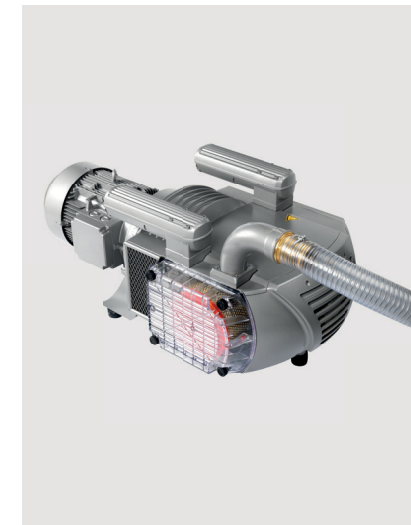
Durch die automatische Steuerung des Absaugstutzens wechselt die volle Absaugleistung immer zwischen Bohrkopf und Hauptspindel, je nachdem was gerade eingesetzt wird. So ist ein effizientes Absaugergebnis garantiert. Mit der Option einer Abschiebeeinheit wird eine dritte Position des Absaugstutzens angesteuert. Hier wird der Tisch für eine optimiertes Arbeiten abgesaugt.

Smart Zoning

Das Smart Zoning bietet bei der Maschine das schnelle Verarbeiten von mehreren Plattenformaten von 3090mm x 2100mm 7"x10"/3090mm x 1530mm 5"x10"/ 2500mm x 1250mm 4"x8". Ein schneller Wechsel von einem Plattenformat auf das nächste ist möglich.

FORMAT 4®

Details



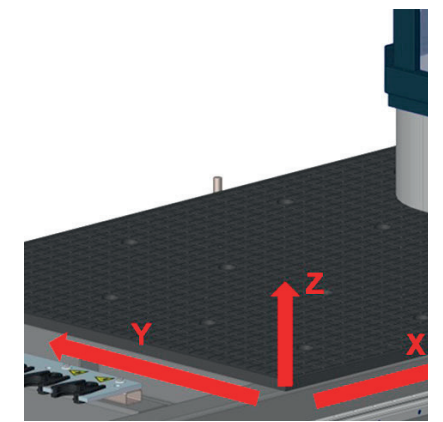
Vakuumsystem

Luftdurchlässige Materialien, sowie kleinflächige Teile können mit höchster Haltekraft fixiert werden – bis zu 750 m³/h.



Automatisches Messsystem für Werkzeuglängen

Parametrisieren Ihres Werkzeuges leicht gemacht: jede Werkzeuglänge wird hundertstelmillimetergenau in der Werkzeugdatenbank hinterlegt.



Drei Arbeitsfeldgrößen für individuelle Anforderungen

FORMAT4 profit H08 13.25

X= 2500 mm
Y= 1250 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 16.31

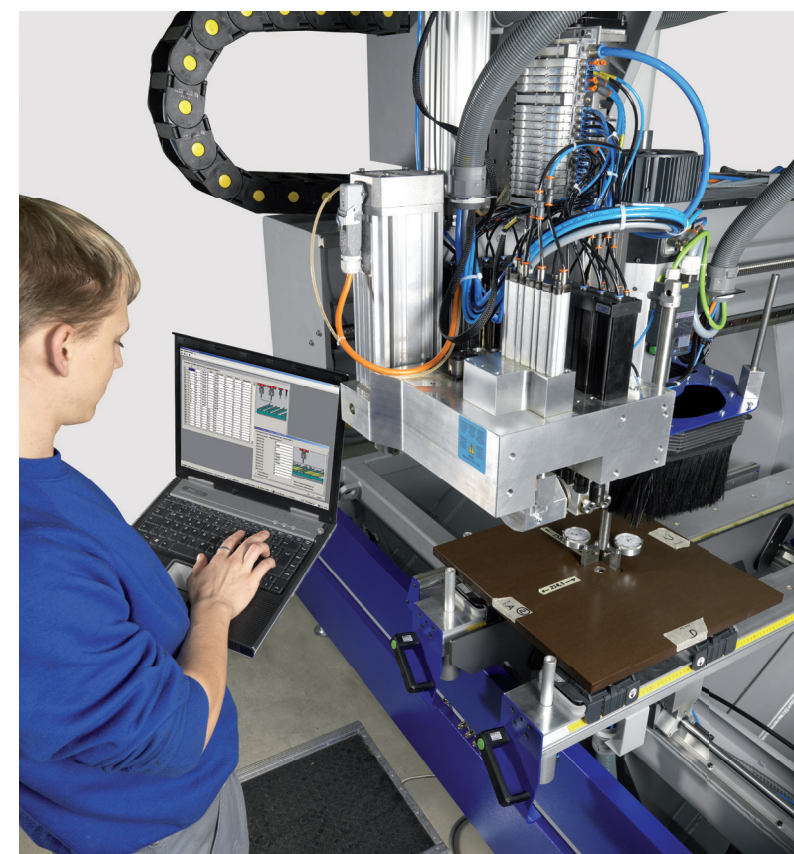
X= 3090 mm
Y= 1530 mm
Z= 85 mm

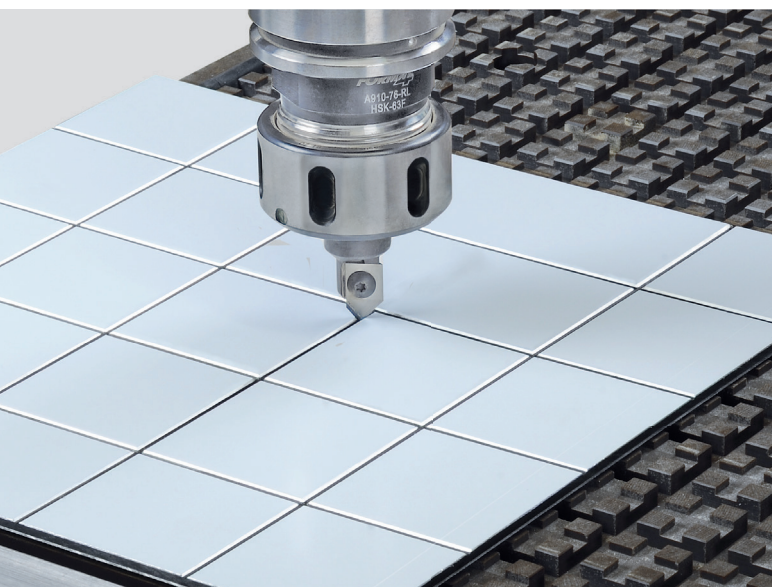
FORMAT4 profit H08 21.31

X= 3090 mm
Y= 2100 mm
Z= 85 mm

Individuelle Wartungs-Komplettpakete

Die permanente Verfügbarkeit moderner Produktionsanlagen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für Ihre Produktivität und den Ertrag Ihres Unternehmens. Kontinuierliche, präventive Wartungsmaßnahmen sichern die Einsatzbereitschaft Ihrer Maschine und gewährleisten konstante Präzision. Mit unseren individuellen Wartungspaketen profitieren Sie von einer langfristig gleichbleibenden, hohen Qualität der Endprodukte. Zusätzlich zu einer umfassenden Maschinenwartung werden alle elektrischen, pneumatischen und mechanischen Bauteile sowie sämtliche Sicherheitseinrichtungen überprüft. Sie profitieren außerdem vom kostenlosen Hotline-Service und erhalten spezielle Konditionen auf Software, Schulungen und Ersatzteile. Informieren Sie sich jetzt über Ihr individuelles Wartungsangebot und sichern Sie sich langfristig perfekte Holzbearbeitung!





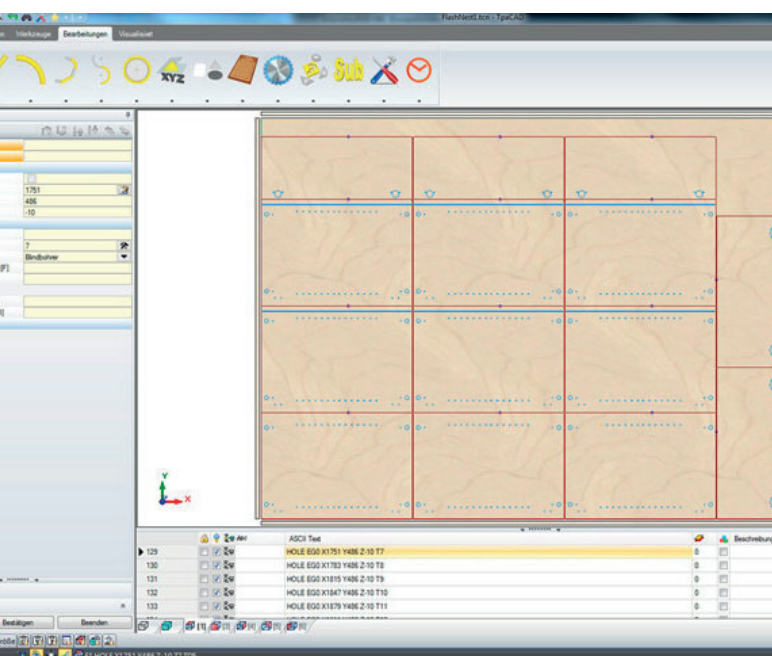
Gravieren

Ihr zukünftiges Einsatzgebiet ist nicht nur auf Holz beschränkt. Spezielle Ausstattungsmerkmale ermöglichen Ihnen ebenso die Bearbeitung von Alucobond.



Zusatzabdichtung für extreme Einsatzbedingungen

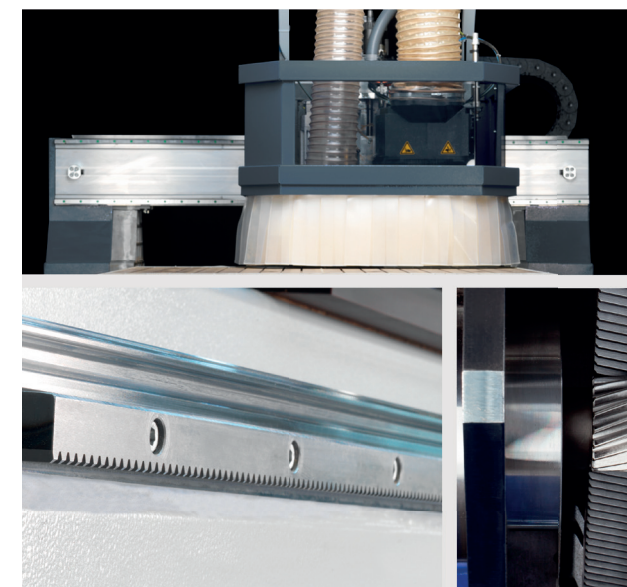
Stark staubende Materialien können den Wartungsaufwand Ihres CNC-Bearbeitungszentrums massiv erhöhen. Zusätzliche Abdichtungen an den Führungswägen und mittels Messingkappen verschlossene Linearführungen garantieren eine wesentlich höhere Lebensdauer, selbst bei Dauerbelastung.



Format4 Software – Programmieren wird zu Kinderspiel

Mit der speziell auf das Bearbeitungszentrum angepassten Software bietet Format4 ein zuverlässiges Komplettpaket der Extraklasse. Für professionelle CNC-Bearbeitung stehen Ihnen zwei Steuerungsvarianten zur Verfügung: „Compact-Control“ ermöglicht es, ISO-Codes und Woodflash-Programme aus externen Softwarelösungen mit dem Format4 Bearbeitungszentrum abzuarbeiten. „Woodflash-Control“ ist die jahrelang bewährte und im Hause Felder entwickelte Software-Lösung für einfache und effiziente Programmierung. Schnelle Programmerstellung und hohe Automatisierungsmöglichkeiten, eine Vielzahl an Nestinganwendungen sowie Barcode-Anbindungen für vernetzte Werkstätten garantieren effiziente Programmierung für höchste Produktivität.

FORMAT 4®



Portalbauweise mit „Gantry“-Antrieb: schnell, präzise und wartungsarm

Die zweiseitig angetriebene Portalbauweise („Gantry“) garantiert höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit Ihrer Bearbeitung. Der Zahnstangenantrieb in X- und Y-Richtung sichert maximale Verfahrensgeschwindigkeiten für kürzeste Bearbeitungs- und Werkzeugwechselzeiten.



Bohrkopf (ausgenommen profit H08 c-tech)

- » Bohrkopf DH 8 mit 8 vertikalen Spindeln
- » Bohrkopf DH 12 mit 12 vertikalen Spindeln
- » Bohrkopf DH 16 mit 4 horizontalen und 12 vertikalen Spindeln und 2 Sägen
- » Motor über Inverter gesteuert bis 6.000 U/min

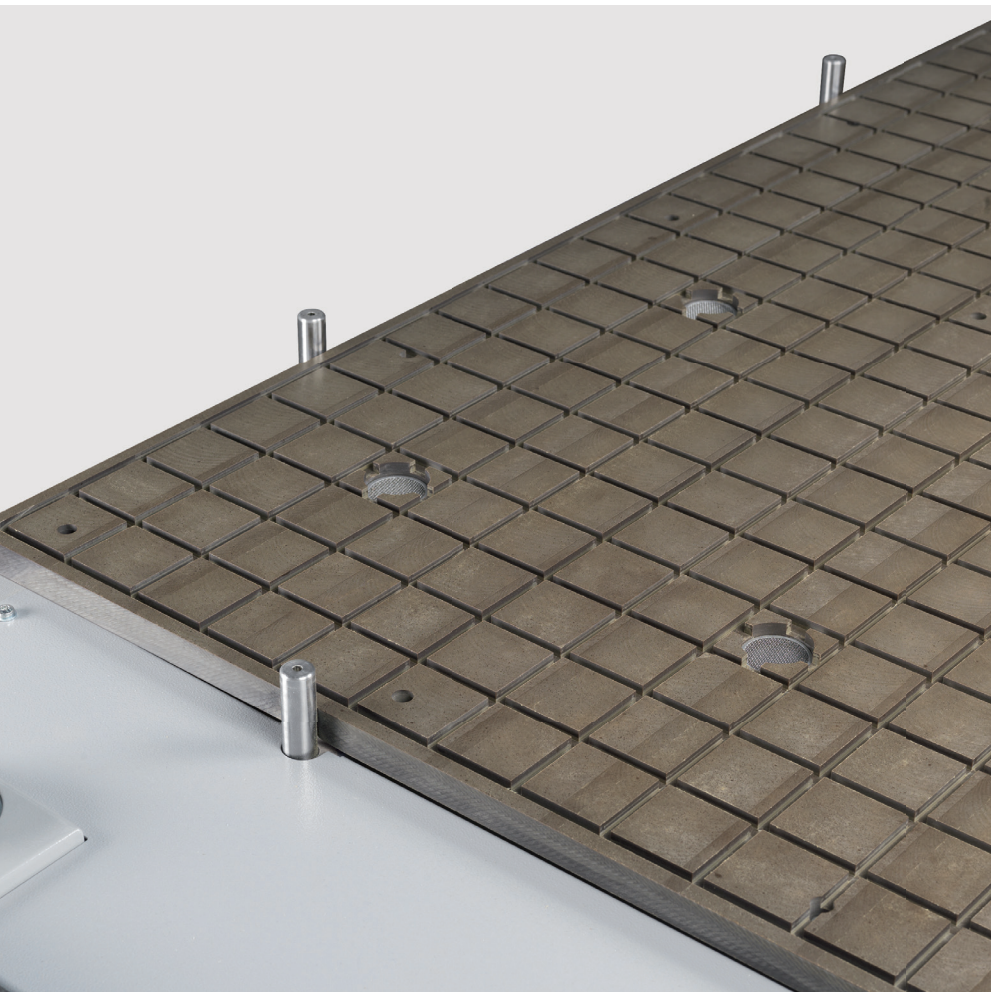
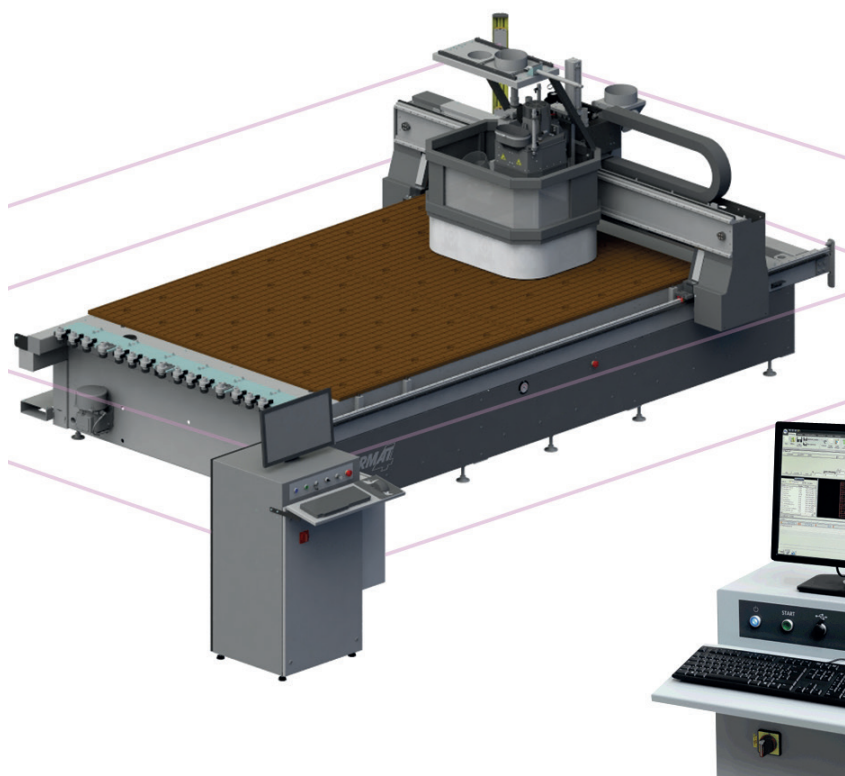


Automatisierung mit Entladeeinheit inklusive elektromotorischem Abschieber (ausgenommen profit H08 c-tech)

Mit der automatischen Entladeeinheit für bearbeitete Werkstücke sichern Sie sich kürzere Bearbeitungszyklen, höhere Produktivität und mehr Ertrag.

Bedienkomfort und Arbeitssicherheit im Format4 Schaltschrank

Die Bedieneinheit des CNC-Bearbeitungszentrums ist zugleich Hauptbestandteil des Format4 Arbeitssicherheitskonzeptes. Eine Lichtschranke überwacht den Zutritt in die Gefahrenzone, zudem ermöglicht ein Not-Aus-Schalter jederzeit den Abbruch des laufenden Programmes. Neben zahlreichen elektrischen Komponenten beinhaltet der Schaltschrank die zentrale CNC-Steuereinheit. Der übersichtliche LED Farbmonitor informiert Sie mit allen wichtigen Daten zu Programm, Werkstück und Maschinenkonfiguration. Ein Potenziometer und die USB-Schnittstelle komplettieren den Schaltschrank als Herz und Hirn der profit H08.



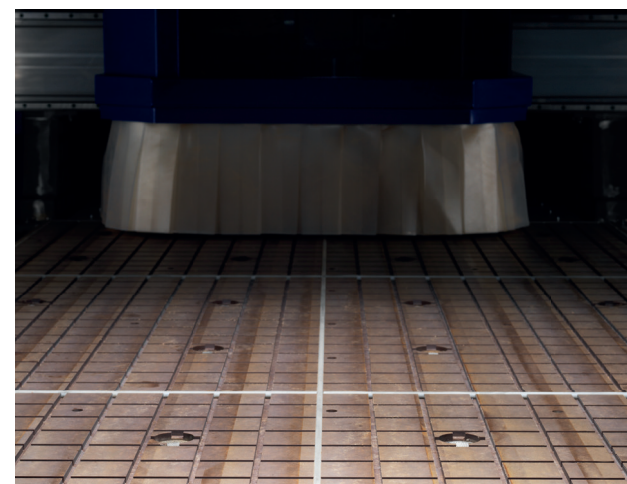
Perfektes Nesting mit dem Format4 Matrixtisch

Der Matrixtisch mit optimierter Rastergeometrie ermöglicht die vollflächige Auflage von Werkstücken jeglicher Form und Größe und garantiert deren exakte Positionierung. Direkt am Tisch montierte Referenzanschlüsse unterstützen zusätzlich bei der Verschnittoptimierung und können optional mit Kollisionsschutz-Sensoren überwacht werden. Arbeitsmaße von 2500mm x 1250 mm x 85 mm bei der H08-Variante „13.25“ und 3090 mm x 1530 mm x 85 mm bei der Variante „16.31“ sowie 3090mm x 2100mm x 85mm bei der Variante „21.31“ erlauben die einfache Bearbeitung aller Standardplattenmaße.

GER

FORMAT 4®

profit H08



Vakuum-Rastertisch: 60 x 60 4 Vakuumauslässe pro Feld + Phenolic material

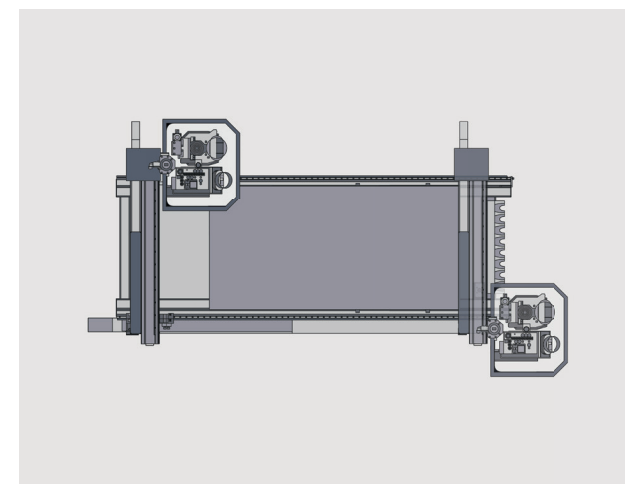
Der Vakuumtisch Ihrer profit H08 verfügt über ein Raster von 60 x 60 mm und 4 Vakuumauslässen pro Feld für eine gleichmäßige Verteilung des Vakuums und beste Saugleistung über den gesamten Nestingtisch. Optional steht ein Raster mit 30 x 30 mm für bestmögliche Halteeffekte aller Werkstückformen und -größen (speziell für kleinere Werkstücke) zur Auswahl. Der Vakuumtisch besteht aus Phenolharz und ist weder korrosiv noch temperaturabhängig (Expansion und Kontraktion). Gleichbleibende Präzision ist so garantiert.



Werkzeugwechsler

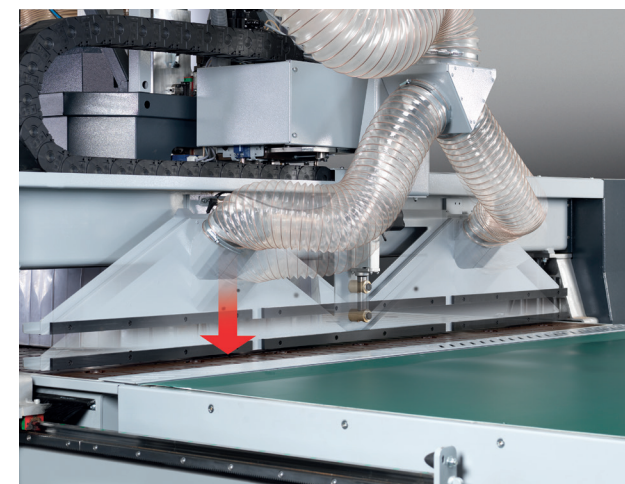
8-, 11 oder 15-fach Werkzeugwechsler seitlich am Maschinenständer

GER



Arbeitsfelder, Verfahrwege

Das Arbeitsfeld ist serienmässig in 6 (H08 13.25) bzw. 8 Vakuumfelder (H08 16.31) unterteilt, um die beste Haltekraft für die unterschiedlichst Plattengrößen zu gewährleisten. Die Ansteuerung der Vakuumfelder erfolgt manuell mittels Handhebeln auf der vorderen Seite der Maschine.



Untertisch-und Abschiebabsaugung

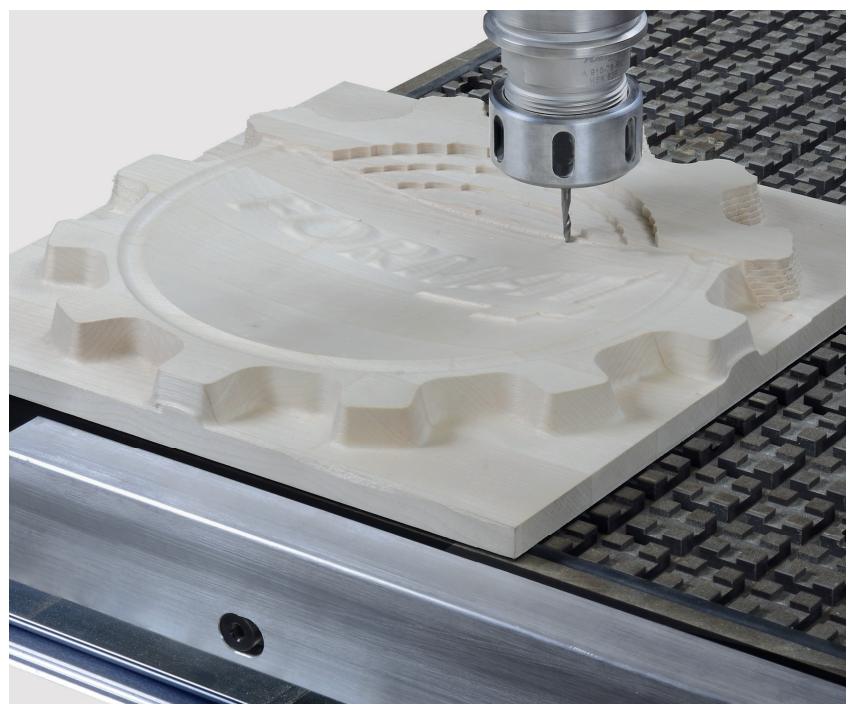
Wegen der höhenverstellbaren Abschiebeeinheit entfallen Rüstzeiten, um die Höhe des Abschiebers an die verschiedensten Materialstärken anzupassen.

profit H08 c-tech



Verstellbare, angesteuerte Druckluft- und Kaltluftdrüse (21.31 c-tech)

Druckluft- und Kaltluftdüse mit beweglichem Schlauch zur Werkzeugkühlung direkt an der Frässpindel und der Werkzeugschneide.



3D-Fräsen

Einfachste 3-Achs Anwendung mit unglaublichen Ergebnissen. Ihrer Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.

profit H08 21.31 & 21.31 c-tech

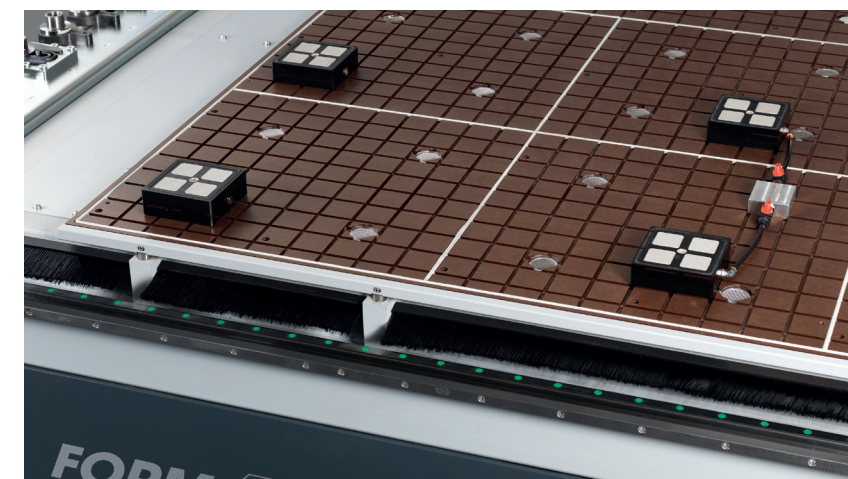


Linearwerkzeugwechsler

Großzügig angelegter Werkzeugwechselbereich für den Automatikbetrieb mit praktischer Ablagemöglichkeit für Zusatzaggregate.

Schnell positionierbare Vakuumsauger für jede Werkstückform

Die Rastergeometrie des Matrixtisches erleichtert Ihnen das Handling der Sauger. Zusätzlich kann ein Verteiler eingesetzt werden, um ein 2-Kreis-Vakuum-System herzustellen.



Aggregataufnahme mit Fixpositionen

Die H08 21.31 bietet auf Wunsch eine Aggregataufnahme mit Fixpositionen. Diese kann manuell um 90° abgedreht werden, sodass in alle Schnittrichtungen bearbeitet werden kann.



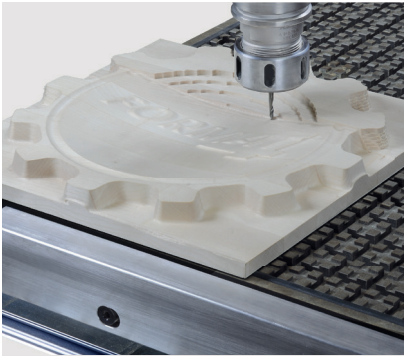
Etikettendrucker

Der Etikettendrucker kann nicht nur am Bedienterminal der Endladestation, sondern auch am Standard-Bedienterminal aufgebaut werden.



Handterminal

Handterminal mit Potentiometer und Not-Aus.



3D-Fräsen

Einfachste 3-Achs Anwendung mit unglaublichen Ergebnissen. Ihrer Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.



Gewinde fräsen

Metrisches-Gewinde oder Fein-Gewinde. Einfachste Programmierung – perfekte Ergebnisse.

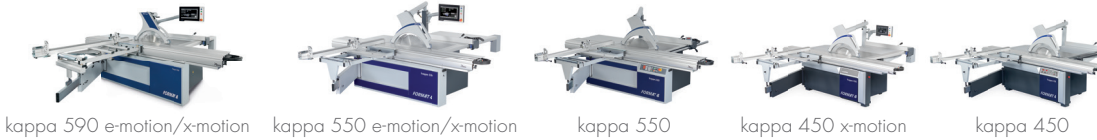


Verstellbare, angesteuerte Druckluft- und Kaltluftdrüse (21.31 c-tech)

Druckluft- und Kaltluftdüse mit beweglichem Schlauch zur Werkzeugkühlung direkt an der Frässpindel und der Werkzeugschneide.

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)