

FELDER®

G 303 SERIES

LEISTUNG, FLEXIBILITÄT
UND BEDIENKOMFORT
IN EINEM STÜCK



FELDER®



G 303 Series

Leistung, Flexibilität
und Bedienkomfort
in einem Stück



Plattenmaterial



Kompakte Bauweise, bewährte, hochwertige Maschinenbautechnik – perfekte Bearbeitungsergebnisse.

Die neuen Felder Kantenanleimmaschinen G 363, G 363R und G 383 mit robusten Kettenförderern und einsatzgesteuertem Fügeaggregat in der Standardausstattung überzeugen mit Leistung, Flexibilität und hohem Bedienkomfort bei bestem Preis-Leistungsverhältnis.

Mit wenigen Handgriffen erfolgen Einstellarbeiten auf unterschiedliche Material- und Kantenstärken zwischen 0,4-5 mm in gewohnt hohem Felder Bedienkomfort. Über den 7" Touch Screen starten Sie Bearbeitungsaggregate, steuern die Leimtemperatur und erhalten Feedback über den aktuellen Maschinenstatus.

Mit der Komplettbearbeitung von Werkstücken bis zu 50 mm Dicke sichern Sie sich wertvolle Produktivität ohne dabei auf individuelle Ausstattungswünsche verzichten zu müssen. Die neuen Kantenanleimmaschinenmodelle G 363, G 363R oder G 383 können dank Felder Baukastensystem individuell auf ihre Bedürfnisse konfiguriert werden – vom Teflon beschichteten Wechselleimbecken bis hin zu Sprüheinrichtungen für Reinigungs- und Trennmittel.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



G 383

- » Aufstelllänge: 3.600 mm
- » Kantenstärke: 0,4 – 5 mm
- » Werkstückhöhe: 10 – 50 mm
- » Automatisierung: "Quick-Set-System"
- » 7" Touch Screen Steuerung
- » Eckenrundungsaggregat



G 363 R

- » Aufstelllänge: 3.100 mm
- » Kantenstärke: 0,4 – 5 mm
- » Werkstückhöhe: 10 – 50 mm
- » Automatisierung: "Quick-Set-System"
- » 7" Touch Screen Steuerung
- » Radius-Kappsägeaggregat



G 363

- » Aufstelllänge: 3.100 mm
- » Kantenstärke: 0,4 – 5 mm
- » Werkstückhöhe: 10 – 50 mm
- » Automatisierung: "Quick-Set-System"
- » 7" Touch Screen Steuerung

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Die richtige Maschine für jedes Budget » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung | <ul style="list-style-type: none"> » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards » Intuitive Anwendungskonzepte » Modernes, klares Design » Qualität und Präzision aus Österreich » Leistungsstark & effizient » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen |
|---|--|

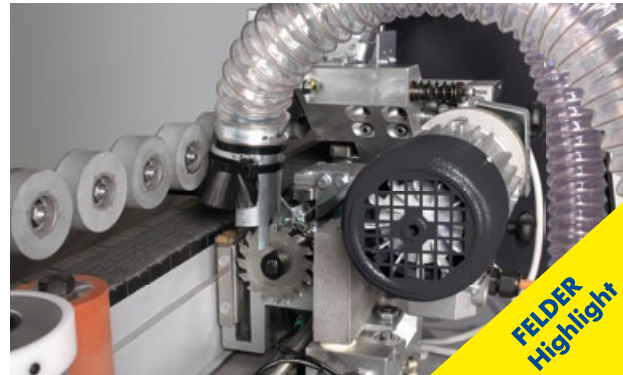
Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Touch Screen Steuerung für höchsten Bedienkomfort

Die einzelnen Aggregate der Maschine werden einfach und übersichtlich über das Touch Screen Display ein- und ausgeschaltet.

- » Leimtemperatur-Einstellungen
- » Arbeits- und Stand-by-Temperatur
- » Zu- und wegschalten von Aggregaten
- » Laufmeterzähler
- » Anzeige der Wartungsintervalle
- » Klartext-Fehlermeldungen



Kappsägeaggregat mit Linear- oder Radiusfräsung

Das Kappsägeaggregat mit hochpräzisen Linearführungen sorgt für perfekte Schnitte. Die Sägeblätter drehen mit 9.000 U/min und garantieren somit Schnittergebnisse der höchsten Güte. Der Motor ist mit 2 konischen Sägeblättern bestückt, wodurch selbst bei sensiblen Materialien ein Ankratzen der seitlichen Kante verhindert wird.

In der Standardausstattung der G363R sorgt das Radius-Kappsägeaggregat für die Eckenrundung bis 2 mm. Bei dünnen Kantenmaterialien sorgt ein leichter Radius für perfektes finish von Kantenecken.



Fügeaggregat inkl. Diamantfräser

Zwei gegenläufige, einseitig gesteuerte arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausriffsfreie Kanten.



Bis zu 3 Finish-Aggregate für sauberste Ergebnisse

Für ein optimales Finish sorgen die nachgelagerten Aggregate. Das Radiusziehklagenaggregat entfernt leichte Frässpuren am Kantenmaterial und garantiert glatte Kantenradien. Die optionale Flächenziehklage entfernt etwaige Klebereste am Werkstück bevor die Kante durch das Polieraggregat auf Hochglanz gebracht wird.

Details



Werkstück-Kettenförderer

Exakter Werkstückvorschub mit Kette und Vorschubrollen in Spiralform, keine Kratzspuren auf Werkstückflächen hochwertig beschichteter Werkstoffe. Aufgrund des Klick-Systems ist ein einfacher und schneller Austausch der Kunststoffpads, bei einem möglichen Verschleiß, garantiert. Die kippfreie, gerade Führung der Werkstücke durch die Maschine wird durch die Rund- und Flachwellenführungen gewährleistet.



Zentrale Druckbalkenverstellung

Schnell und präzise erfolgt die Einstellung auf die jeweilige Plattendicke von 10 – 50 mm mittels Handrad und Ableseroptik. Die Spindelverstellung garantiert dabei optimalen Halt und höchste Präzision.



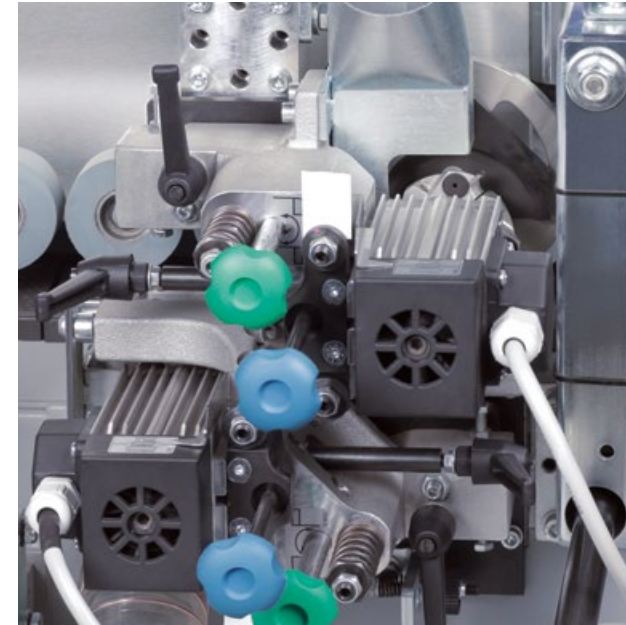
Kantenzuführung

Es können Rollenmaterialien von 0,4 – 3 mm Stärke und Massivholzanleimer bis 5 mm Stärke in Einzelzuführung bei 10 – 50 mm Kantenhöhe verarbeitet werden. Der synchronisierte, mechanische Kantenvorschub garantiert eine optimale Zufuhr der Materialien.



Schlagschere

Für das Vorkappen von Endloskantenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



Multifunktionsfräsaggregat

Der große Vorteil des Kombiaggregates ist die erheblich kürzere Maschinenlänge. Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Fasefräsen für Dünnkanten und Radienfräsen, Standardausstattung mit Radius 2 mm Werkzeugen.



Radienziehklingenaggregat

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



Teflonbeschichtetes Leimaggregat

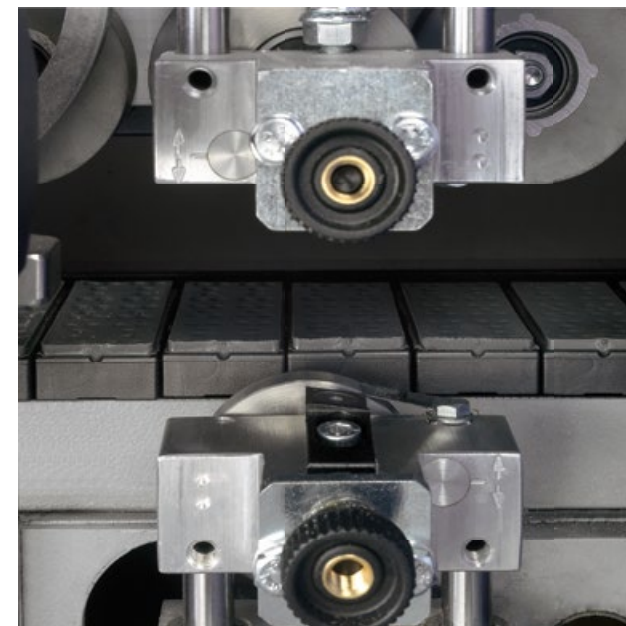
Das teflonbeschichtete Leimaggregat hat ein Fassungsvermögen von 1,2 kg und reicht für ca. 250 Laufmeter auf einer 19 mm Platte. Die kurze Aufheizzeit von nur 12 min und die feineinstellbare Auftragswalze sichern die richtige Dosierung des Schmelzklebers und ermöglichen die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.

Als Ausstattungsvariante kann hier auch ein Wechselleimbecken verbaut werden, welches sich schnell und unkompliziert tauschen lässt. Der schnelle und einfache Wechsel auf andere Kleberfarben und der Einsatz von PUR-Kleber garantieren eine produktive Arbeitsweise und exzellente Kanten für alle Einsatzbereiche.



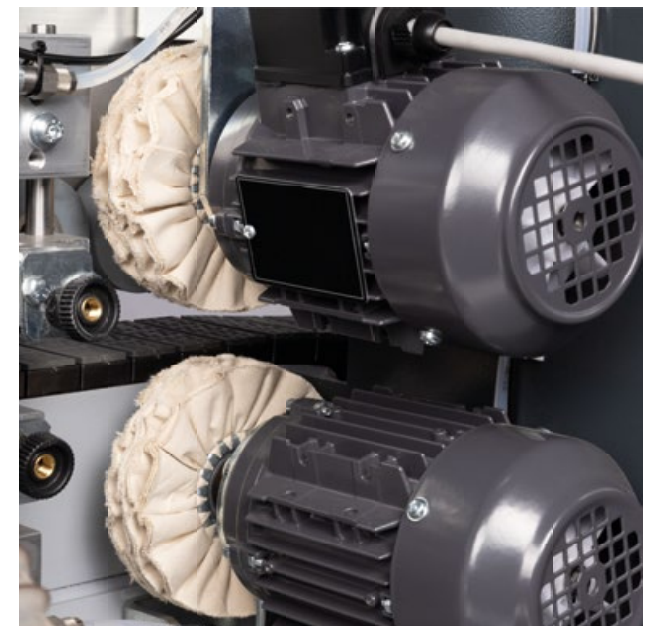
Anpresseinheit

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauffolgender Nachdruckrolle. Diese 2 Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden. Dies gewährleistet eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.



Flächenziehklinge

Entfernt letzte Kleberrückstände am Werkstück und bewirkt somit ein perfektes Endergebnis ohne Nacharbeiten.



Poliereinheit

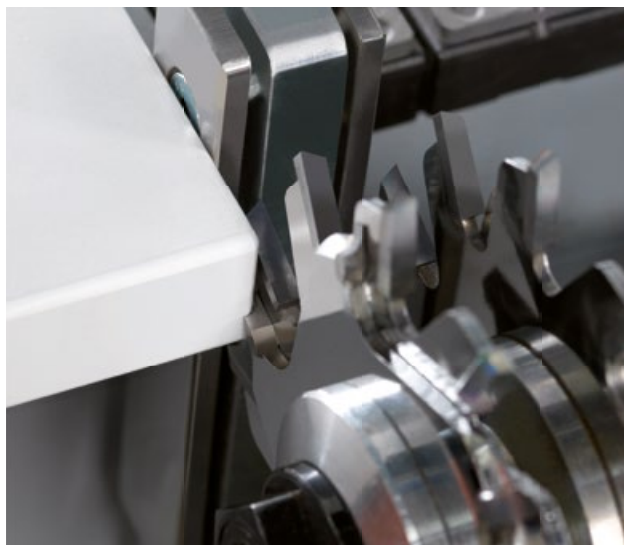
Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial und entfernt etwaige Farbunterschiede speziell an dunklen Kantenmaterialien.

G 363 / G 363 R



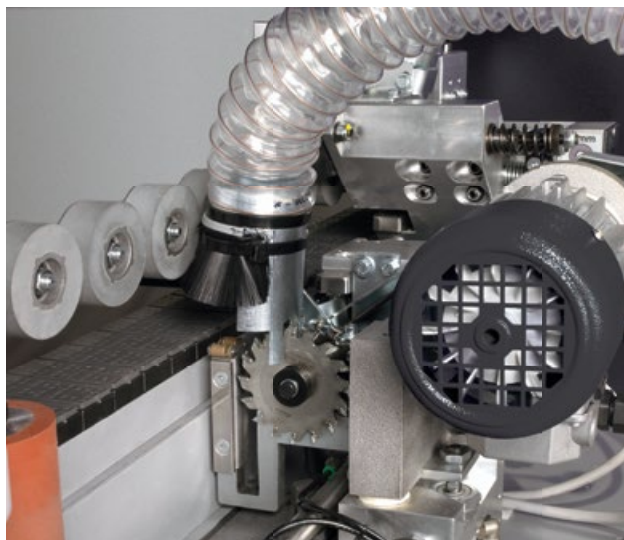
Raumwunder

Das Felder Raumwunder G 363 / G 363R bietet professionelle Kantenbearbeitung mit geringstem Aufstellmaß.



Kappsägeaggregat mit Radienfräsung (G 363 R)

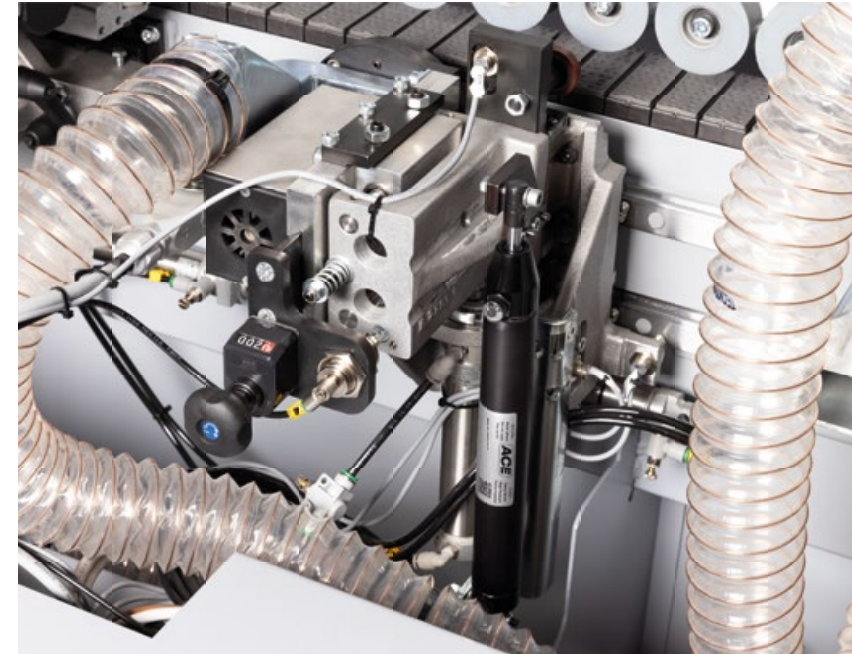
Das Kappsägeaggregat mit hochpräzisen Linearführungen sorgt für perfekte Schnitte und Radiusfräsung. Noch bessere Schnittergebnisse dank 12.000 U/min und noch mehr Flexibilität durch die Radiussägeblätter, womit auch dünne Materialien fertig bearbeitet und mit einem leichten Radius an der Stirnkante versehen werden können.



Kappsägeaggregat mit Linearfräsung (G 363)

Das Kappsägeaggregat mit hochpräzisen Linearführungen sorgt für perfekte Schnitte und Radiusfräsung. Die Sägeblätter drehen mit 9.000 U/min und garantieren somit Schnittergebnisse der höchsten Güte. Der Motor ist mit 2 konischen Sägeblättern bestückt, wodurch selbst bei sensiblen Materialien ein Ankratzen der seitlichen Kante verhindert wird.

G 383



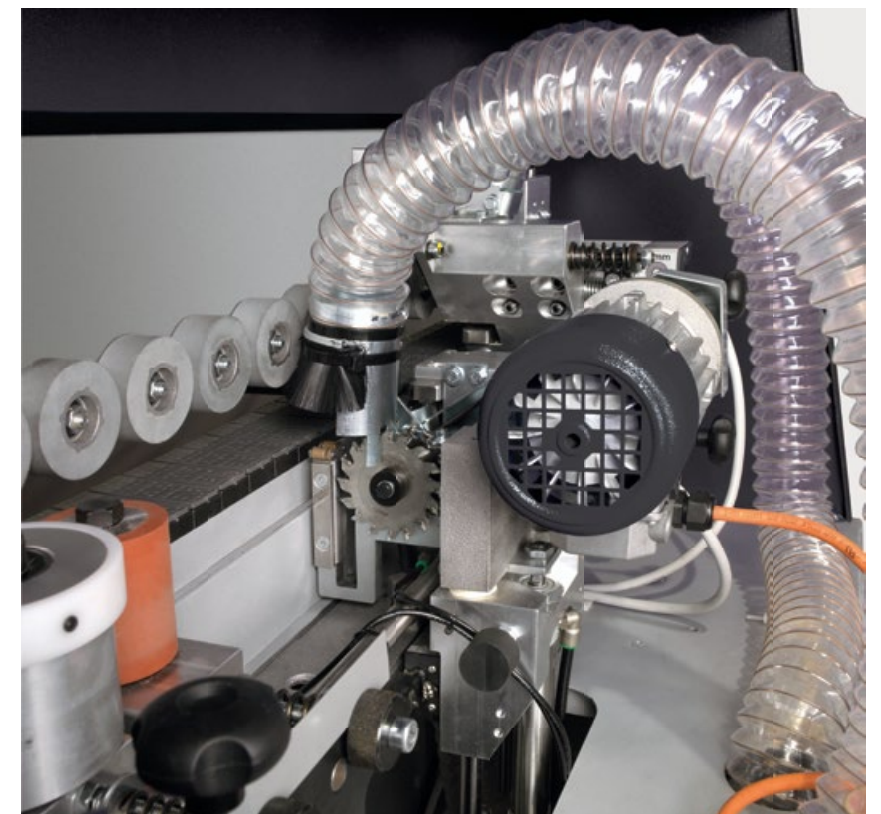
Eckenrundungsaggregat

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Eckenrundungsaggregat übernimmt das "finish" von Werkstücken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4 - 3 mm Dicke und 50 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 7 m/min. Die massive Konstruktion sowie Linearführungen und HW-Fräser sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über den Touch Screen.

Kappsägeaggregat mit Linear- oder Radiusfräsung

Das Kappsägeaggregat mit hochpräzisen Linearführungen sorgt für perfekte Schnitte. Die Sägeblätter drehen mit 9.000 U/min und garantieren somit Schnittergebnisse der höchsten Güte. Der Motor ist mit 2 konischen Sägeblättern bestückt, wodurch selbst bei sensiblen Materialien ein Ankratzen der seitlichen Kante verhindert wird.

Als Ausstattungsvariante kann auch das Radius-Kappsägeaggregat der G363R verbaut werden. Dieses besticht durch 12.000 U/min und noch mehr Flexibilität durch die Radiussägeblätter, wodurch auch dünne Materialien fertig bearbeitet und mit einem leichten Radius an der Stirnkante versehen werden können.



Lieferprogramm

Kreis- & Format-
kreissägen



Fräsmaschinen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



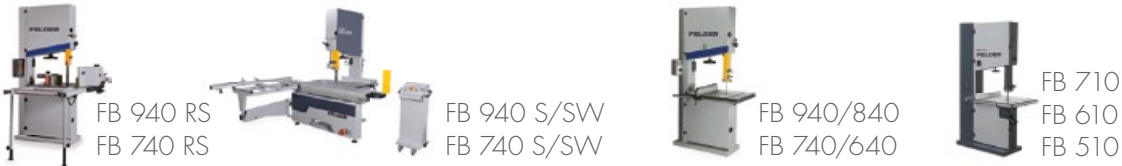
Hobelmaschinen



Kombi-
maschinen



Bandsägen



Dübelbohr-,
Bohr- und Stemm-
maschinen



Breitbandschleif-
maschinen



Bürst-
maschine



Bandschleif-,
Kantenschleif-
maschinen



Kantenanleim-
maschinen



Plattenauf-
teilsägen



Absauggeräte &
Brikkierpressen





FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)

Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)