

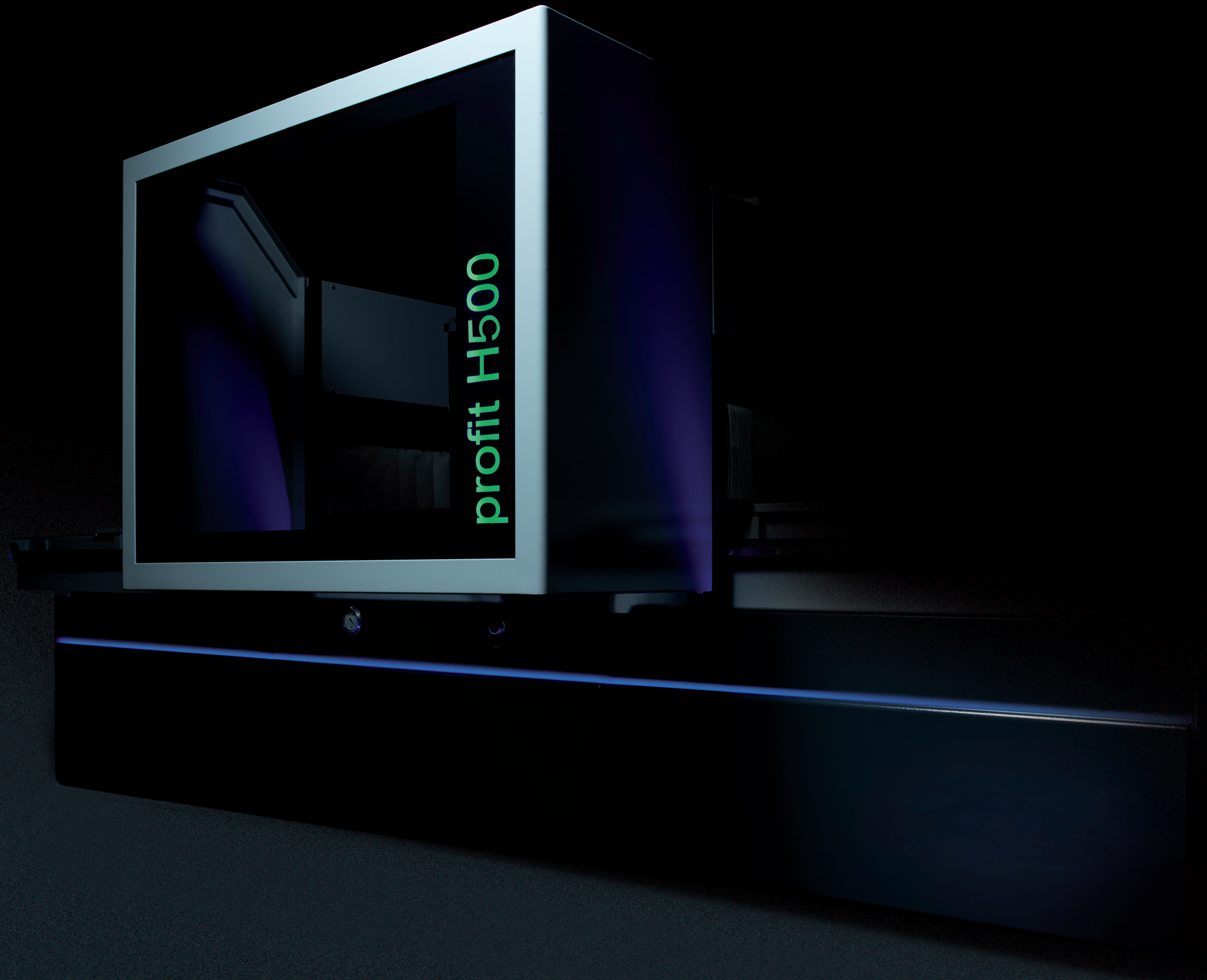
FORMAT 4®

profit H500R

EINE MASCHINE,
FÜNF ACHSEN,
UNENDLICHE KREATIVITÄT



FORMAT 4®



profit H500

Eine Maschine, fünf Achsen, unendliche Kreativität



profit H500R

- » 5-Achs-Frässpindel in schwerer Bauweise mit flüssigkeitsgekühltem 15kW Motor
- » Zeichnen = Programmieren, intuitiv bedienbare Software
- » Software „F4®Integrate“ inkl. 3D-Korpussoftware „F4-Design“ für Präsentation, Stückliste und Anbindung an Maschine
- » 5-Achsmöglichkeiten mit „F4 Solid“ powered by AlphaCam
- » Bohrkopf deckt komplettes Arbeitsfeld ab
- » Hochwertiges 2-Kreis Vakuumspannsystem mit 100 mm Saugerhöhe
- » 4-seitige Türen- und Fensterbearbeitung mit automatischer Übergabe; s-motion Konsole
- » Werkstückstärken bis 250 mm
- » **F4®Solutions^{ready}**

Im universellen Handwerksbetrieb gewinnt die individuelle Bearbeitung unterschiedlichster Materialien immer mehr an Bedeutung. Modernste CNC 5-Achs-Technologie garantiert grenzenlose Kreativität und reduziert gleichzeitig die Anschaffungs- und Folgekosten für Spezialaggregate und Werkzeuge auf ein Minimum. Individuelle Werkstückgestaltung und vollautomatische Fertigung bei geringem Investitionsvolumen – Format4 macht mit der profit H500R die Zukunft der Komponentenfertigung leistbar. Die leistungsstarke Frässpindel ermöglicht materialunabhängig exzellente Ergebnisse in jedem Winkel. Zusammen mit 18 einzeln abrufbaren Bohrspindeln und dem integrierten Nutsägeaggregat verfügt die profit H500R über grenzenlose Bearbeitungsvielfalt und realisiert kürzeste Produktionszyklen.

Im neuen, komplett überarbeiteten Design vermitteln die profit CNC-Bearbeitungszentren von Format4 auf den ersten Blick Dynamik, Kraft und modernste High-End Technologie.

- » Schlauchloses Format4 2-Kreissystem mit Saugerhöhe 100 mm
- » 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen für kürzeste Produktionszyklen
- » s-motion: automatische Konsolen- und Saugerpositionierung

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

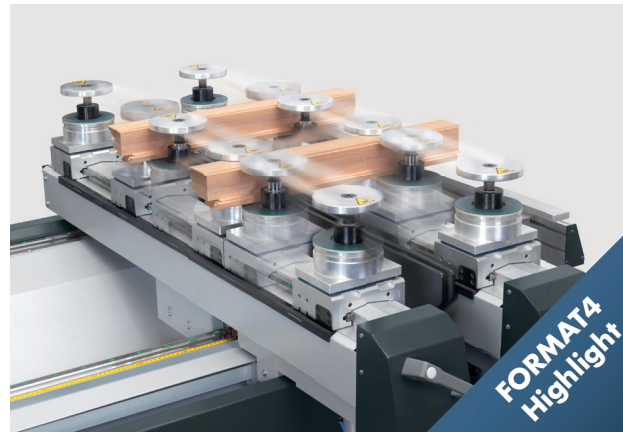
- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen » Vollendete Maschinenbaupräzision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-Bedienkomfort » Qualität und Präzision aus Österreich » Kompromisslose Produktivität » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen » Maschinenbauerfahrung seit 1956 |
|--|--|

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



lightPos – LED-Saugerpositionierung, revolutionär einfach & genau

Mehr als 6000 LEDs zeigen Ihnen die Saugergröße, -position, -ausrichtung und die Konsolenpositionen millimetergenau an. Durch ein ausgeklügeltes Farbmanagement wird jeder Saugertyp und seine Ausrichtung in definierten Farben dargestellt. RGB-LEDs auf der X-Achse informieren über den Bearbeitungsstatus. LEDs entlang der X- und Y-Achse visualisieren Werkstück-Position und -Dimension.

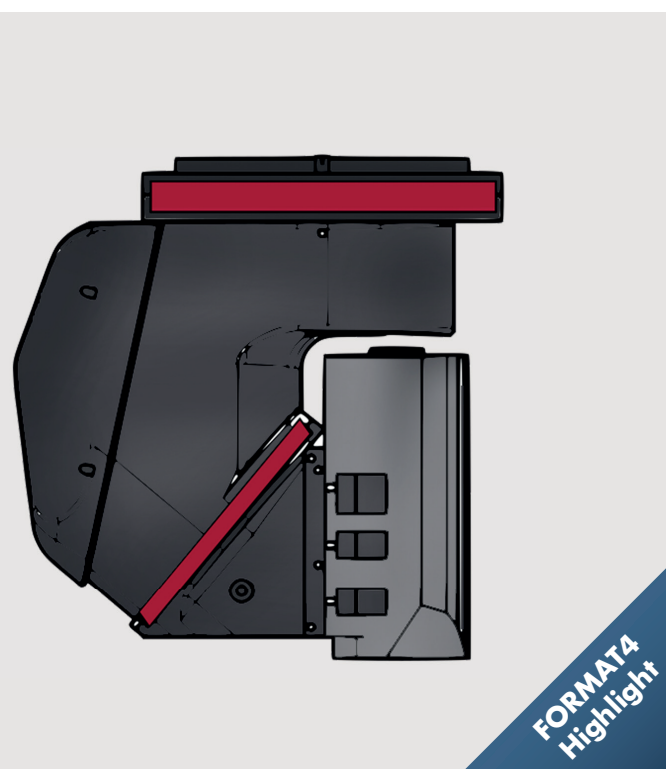


Die „s-motion“-Konsole

Die vollautomatische „s-motion“-Konsole ermöglicht Ihnen die Rundum-Komplett-Bearbeitung von Fenster- und Türenrahmenteilern in kürzester Zeit und in erstklassiger Qualität.

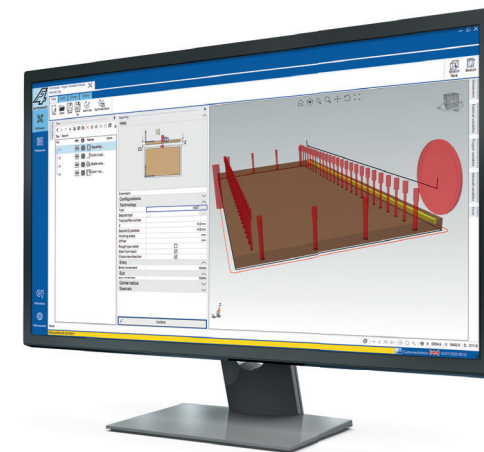
Mechanische Achsen-Verriegelung

Die mechanische Verriegelung der C- und A-Achse erhöht die Lebensdauer der Frässpindel und verbessert gleichzeitig das Oberflächenergebnis am fertigen Bauteil.



FORMAT 4®

Details



F4Integrate – Die richtungsweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4Integrate ist eine Format4® Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

Genießen Sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



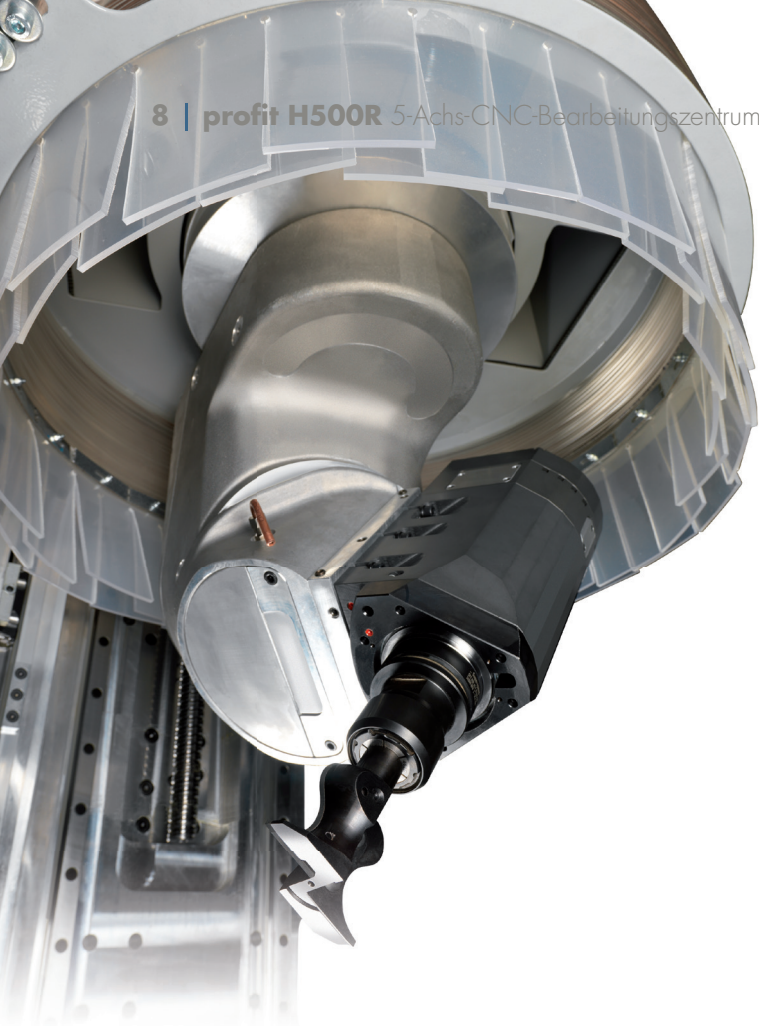
Anschlagreihen

Hierfür ist die H500 Baureihe mit einer hinteren und mittleren Anschlagreihe ausgestattet. Optional steht zusätzlich noch eine vordere Anschlagreihe zur Verfügung. Die soliden Anschlagzylinder ermöglichen eine flexible Bauteilreferenzierung von kleinen, mittelgroßen und großen Werkstücken am Arbeitsfeld.



Wartungsöffnung

Für einen schnellen Zugang bei Bohrerwechseln, Reinigungs- oder Wartungsarbeiten kann die Haube einfach geöffnet werden.



Die Hauptspindel: 5 Achsen – keine Einschränkungen

Die leistungsstarke 5-Achs-Spindel mit 12, oder optional 15 kW garantiert exzellente Ergebnisse beim Fräsen, Bohren und Sägen in jedem Winkel. Die spezielle Flüssigkeitskühlung und hochwertige Keramiklager sichern langlebige Präzision und höchste Laufruhe in allen Materialien. Ein Inverter regelt stufenlos die Drehzahl bis 24.000 Umdrehungen pro Minute.



Intuitive Touch-Screen-Steuerung am 24" Monitor

Das fortschrittliche und intuitive Touch-Screen-Steuerungskonzept garantiert höchsten Bedienkomfort. Die klar strukturierte und selbsterklärende Oberfläche lässt Sie die Maschine einfach bedienen und ermöglicht höchste Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch übersichtlich dargestellt und verschiedene Programme, Setpoints und Befehlseingaben können auf Fingerdruck schnell, einfach und genau gesteuert werden.

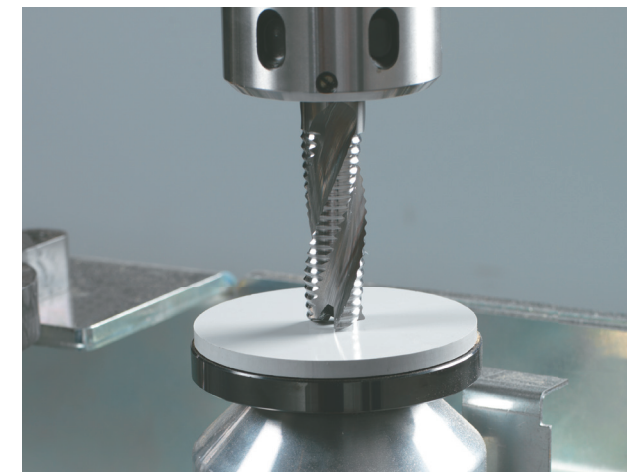


Grenzenlose Bearbeitungsvielfalt mit der Format4 Bohreinheit

Der Bohrkopf mit 18 Bohrspindeln

- » 12 Bohrspindeln vertikal, 32-mm-Raster: jeweils einzeln abrufbar
- » 6 Bohrspindeln horizontal, 32 mm Raster: 4 in X- und 2 in Y-Achse, einzeln abrufbar
- » Integriertes Nutsägeaggregat in X-Achse angeordnet
- » Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min
- » Highlight: Das gesamte Arbeitsfeld wird von der Bohrgruppe in der vertikalen und horizontalen Bearbeitung abgedeckt. Optional kann die Maschine mit einem DH28 6H 1S Bohrkopf ausgestattet werden und bietet dann 34 Spindeln und eine Nutsäge.

FORMAT 4®



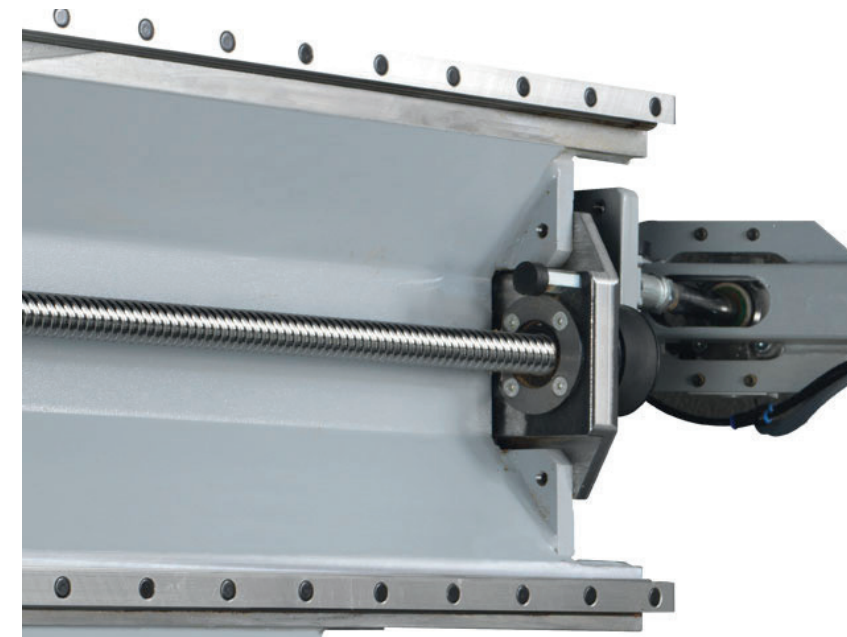
Längenmess-System

Die automatische Längenmeseinheit ermittelt die Werkzeuglänge hundertstel millimetergenau direkt in der Maschine. Messfehler des Maschinenbedieners sind somit ausgeschlossen.



Aggregatsträger mit zwei Z-Achsen

Der Aggregatsträger mit zwei Z-Achsen ermöglicht den schnellen, abwechselnden Einsatz von Bohreinheit und Hauptspindel. Der Verfahrensweg der Z-Achse beträgt dabei 500 mm, dadurch können lange Werkzeuge auch bei hohen Werkstücken eingesetzt werden.

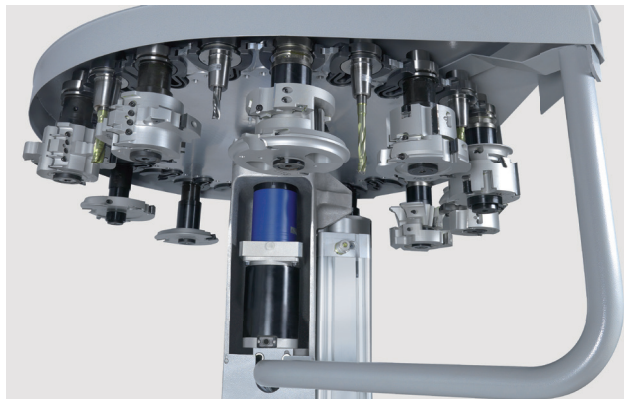


Linearführungen

Führungssystem X-Achse:

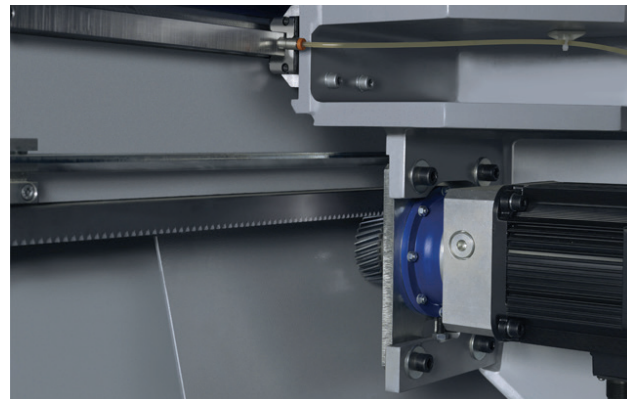
Die Lagerung erfolgt über gekapselte, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufende Kugelumlaufbacken. Die X-Achse wird über ein bombiertes Zahnstangen-Ritzelgetriebe positioniert.

Führungssystem Y- und Z-Achse: Die Lagerung erfolgt über gekapselte, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufende Kugelumlaufbacken. Die Y- und Z-Achsen werden durch eine geschliffene Kugelumlaufspindel positioniert.



Teller-Werkzeugwechsler, am Ausleger mitfahrend

Der Tellerwechsler mit 18 Werkzeugpositionen ist am Ausleger hinten montiert und fährt so mit dem Ausleger in X mit. Die Werkzeug-Rüstzeiten werden mit dem Einsatz des 18-fach-Tellerwechslers so gering wie möglich gehalten. So wird das Format4-Bearbeitungszentrum noch leistungsfähiger!



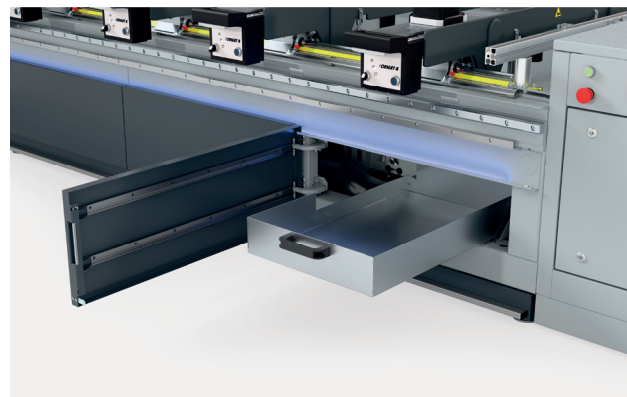
Maximale Verfahrgeschwindigkeit ohne Toleranz X-Achse über Zahnstangenantrieb

Das hochwertig verarbeitete Zahnstangengetriebe der X-Achse mit schräg bombierter Zahnform garantiert höchste Präzision bei maximaler Verfahrgeschwindigkeit. Das Untersetzungsgetriebe sichert dabei höchste Wiederholgenauigkeit. Gekapselte Lagerung: auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufen Kugelumlaufbacken langlebig und absolut präzise.



Automatische Zentralschmierung

Alle beweglichen Achsen werden kontinuierlich automatisch abgeschmiert und sichern so wartungsarme Zuverlässigkeit und konstante Einsatzbereitschaft. Das Schmiermittel wird zeitgesteuert und pneumatisch kontrolliert an die Schmierpunkte der X-, Y- und Z-Achsenführungen befördert. Der Schmierzyklus ist über die Steuerung der Achsen vorgegeben.



Spänetransportband für Abfallstücke und Restspäne

Einen sauberen Arbeitsplatz ohne zeitaufwändige Maschinenreinigung bietet die profit H500 mit dem im Arbeitsfeld platzierten Spänetransportband. Der Abtransport kann manuell gesteuert werden und erfolgt linksseitig der Maschine.

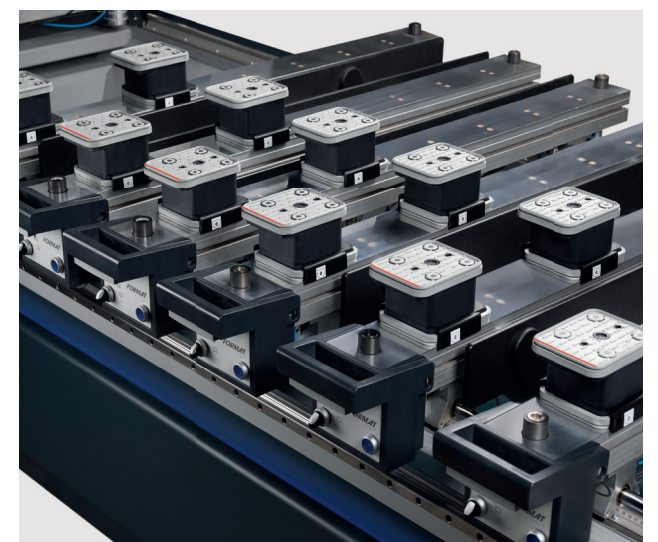
Individuelle Wartungs-Komplettpakete

Die permanente Verfügbarkeit moderner Produktionsanlagen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für Ihre Produktivität und den Ertrag Ihres Unternehmens. Kontinuierliche, präventive Wartungsmaßnahmen sichern die Einsatzbereitschaft Ihrer Maschine und gewährleisten konstante Präzision. Mit unseren individuellen Wartungspaketen profitieren Sie von einer langfristig gleichbleibenden, hohen Qualität der Endprodukte. Zusätzlich zu einer umfassenden Maschinenwartung werden alle elektrischen, pneumatischen und mechanischen Bauteile sowie sämtliche Sicherheitseinrichtungen überprüft. Sie profitieren außerdem vom kostenlosen Hotline-Service und erhalten spezielle Konditionen auf Software, Schulungen und Ersatzteile. Informieren Sie sich jetzt über Ihr individuelles Wartungsangebot und sichern Sie sich langfristig perfekte Holzbearbeitung!



Flexibler und uneingeschränkter Einsatz von Spannmittel

Unterschiedlichste Saugerformen garantieren Ihnen das sichere Fixieren jeder nur erdenklichen Werkstückform. Zudem können die Vakuumsauger und Spannmittel in der Anzahl flexibel auf der kompletten Konsole uneingeschränkt eingesetzt werden.



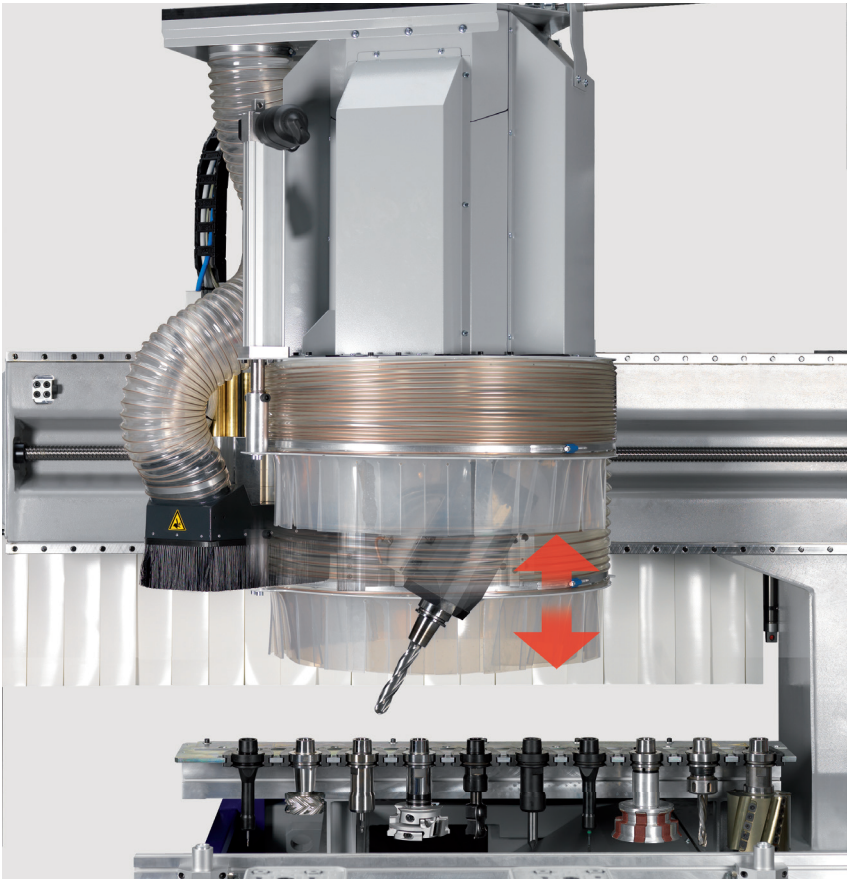
Positionieranzeige der Werkstückauflagen und Vakuumsauger

Das Werkstück, die Werkstückauflagen und die Vakuumsauger werden in der Standardkonfiguration im CNC-Board gleichzeitig dargestellt. Damit ist garantiert, dass das Werkstück sicher positioniert wird und es zu keiner Kollision zwischen Werkzeug und Sauger kommt. Die exakte Position der Vakuumsauger auf den Werkstückauflagen wird mittels Laser angezeigt. Als Erweiterung zu unserer Standardpositionierhilfe steht das lightPos System zur Verfügung.

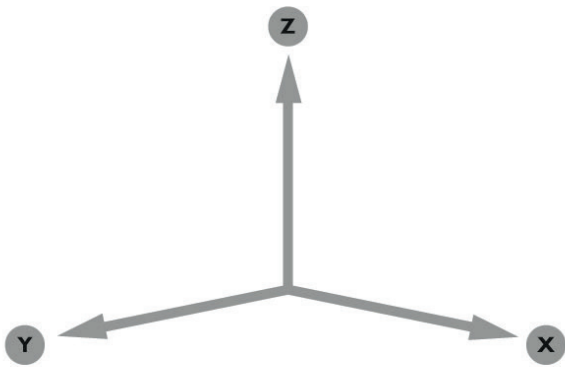


Späneleitschild
Das durch die C-Achse gesteuerte Späneleitschild an der Frässpindel erlaubt den uneingeschränkten Einsatz der bestehenden Werkzeuge. Bei einer Kantenbearbeitung des Werkstückes werden die Späne in Richtung Absaugkanal geleitet.

Stufenlos gesteuerte Absaughaube
Die Absaughaube passt sich voll-automatisch und stufenlos der jeweiligen Werkstückhöhe an und reduziert so die Staub- und Geräuschbelastung erheblich.

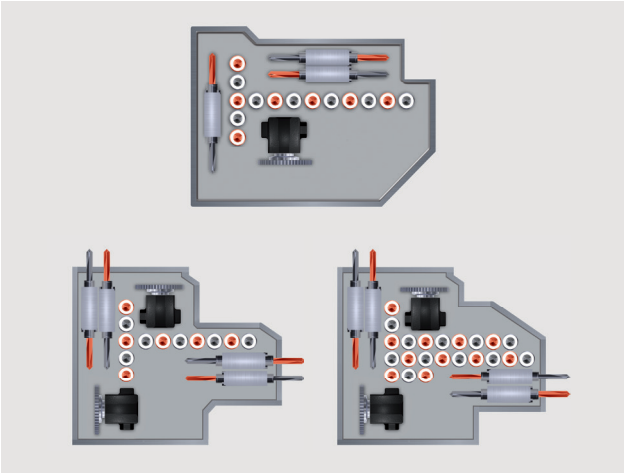


FORMAT 4®



Zwei Arbeitsfeldgrößen für individuelle Anforderungen
profit H500 16.38
X= 3740 mm
Y= 1505 mm
Z= 350 mm (Durchlasshöhe ab Konsolenhöhe)

profit H500 16.56
X= 5540 mm
Y= 1505 mm
Z= 350 mm (Durchlasshöhe ab Konsolenhöhe)



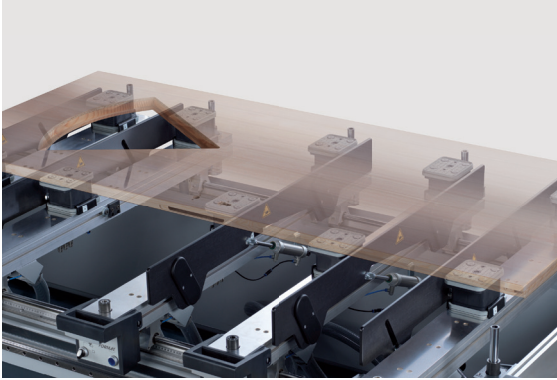
Individuelle Bohrkopfkonfiguration
Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder, entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die Richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen. Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min.



Statusanzeige
Durch die wechselnden Farben des innovativen Beleuchtungskonzeptes werden verschiedene Statusmeldungen der Maschine sofort visualisiert. Über den aktuellen Status Ihres profit CNC-Bearbeitungszentrums sind sie sofort informiert.



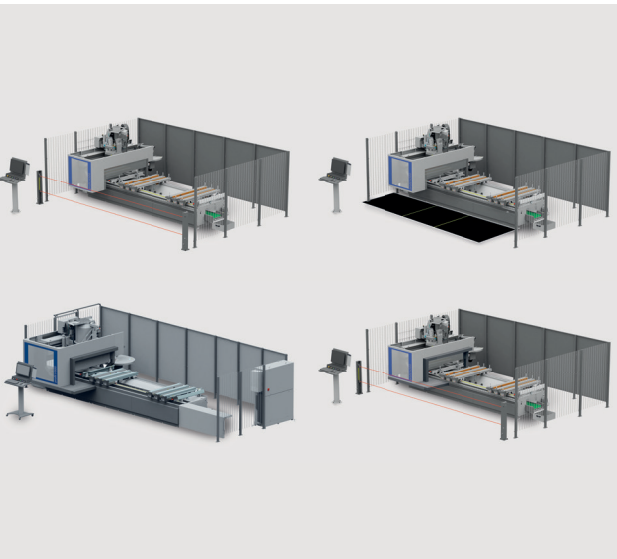
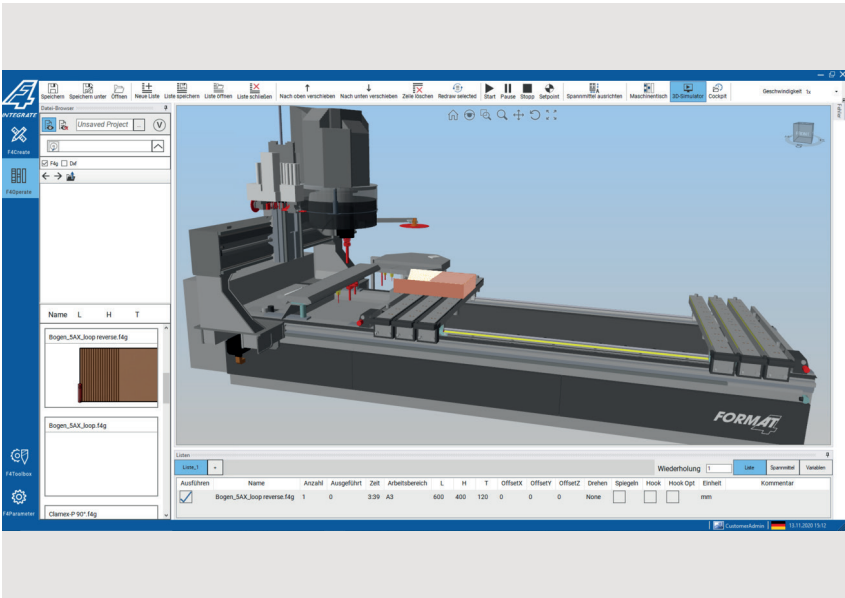
Werkstückanschlag für furnierte Flächen
Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern stehen Ihnen für die Bearbeitung furnierter Flächen mit Furnierüberstand oder Schichtstoffplatten separate Anschläge zur Verfügung.



Der Format4 Konsolentisch – anpassbar für jede Anforderung
Anwendungsspezifisch kann der Arbeitstisch mit 6 oder 8 Konsolen ausgestattet werden. Wählen Sie aus jahrelang bewährten Konsolensystemen mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad und sichern Sie sich perfekte Anpassung an unterschiedlichste Werkstückgrößen und -formen.

3D-Simulator mit Kollisionskontrolle

Mit dem 3D-Simulator werden Verfahrenswege, Vorschubgeschwindigkeiten, Überfahrhöhen und Optionsausstattungen wie das 5-motion Aggregat, das Späneleitschild, alle Tellerwechsler oder Bohrköpfe exakt dargestellt und genaue Arbeitszeiten ermittelt. Die Kollisionskontrolle prüft, ob etwaige Kollisionen entstehen könnten und garantiert die Arbeitssicherheit an der Maschine. Durch Zuweisung des Werkzeug-DXF-Profils wird die Kontur Ihres Fräasers an das Werkstück gebracht. Auch beim „Einfahren“ von Neuwerkzeugen kann das DXF-Profil als Hilfe verwendet werden und verringert so den Materialverbrauch.



Flexible Bearbeitung überlanger Bauteile

Um unseren Kunden unterschiedliche Vorteile (Bedienkomfort, Produktivität, Platzbedarf, ...) bieten zu können, ist die Maschine in mehreren Sicherheitskonzepten verfügbar:

- » Lichtschranken
- » Trittmatten
- » Bumper

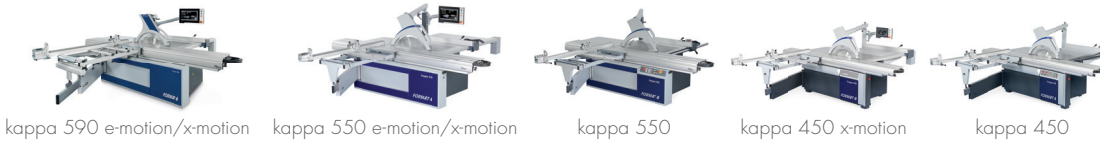


Komfort-Fußschaltleiste

An der Maschinenvorderseite ist entlang der kompletten Arbeitsfeldlänge eine Fußschaltleiste im Ständer integriert. Ein Suchen oder Verschieben des Fußpedals während der Werkstückpositionierung ist dadurch ausgeschlossen. Die schlichte Konstruktion integriert sich in das schlüssige Design der Maschine.

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)