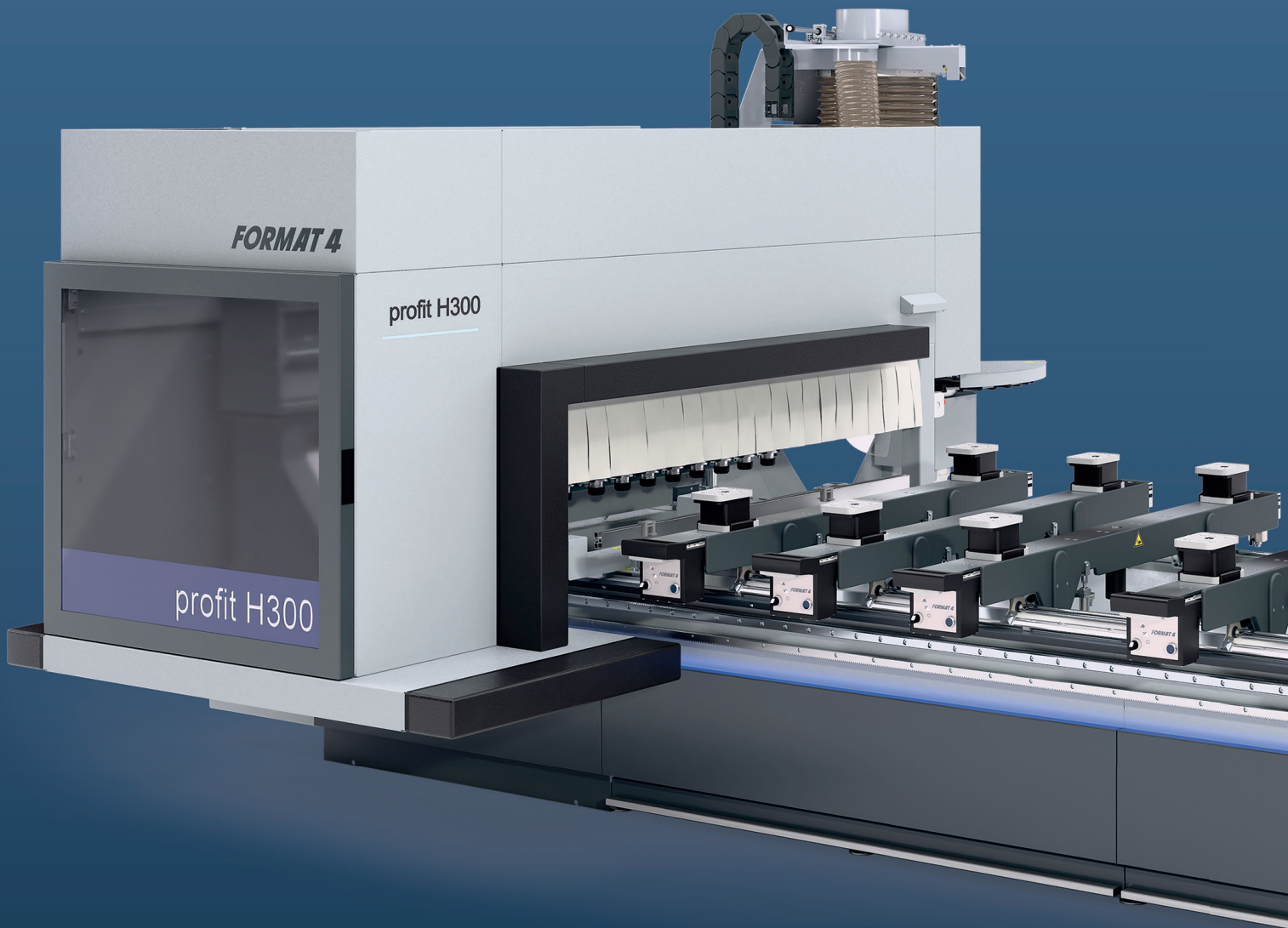


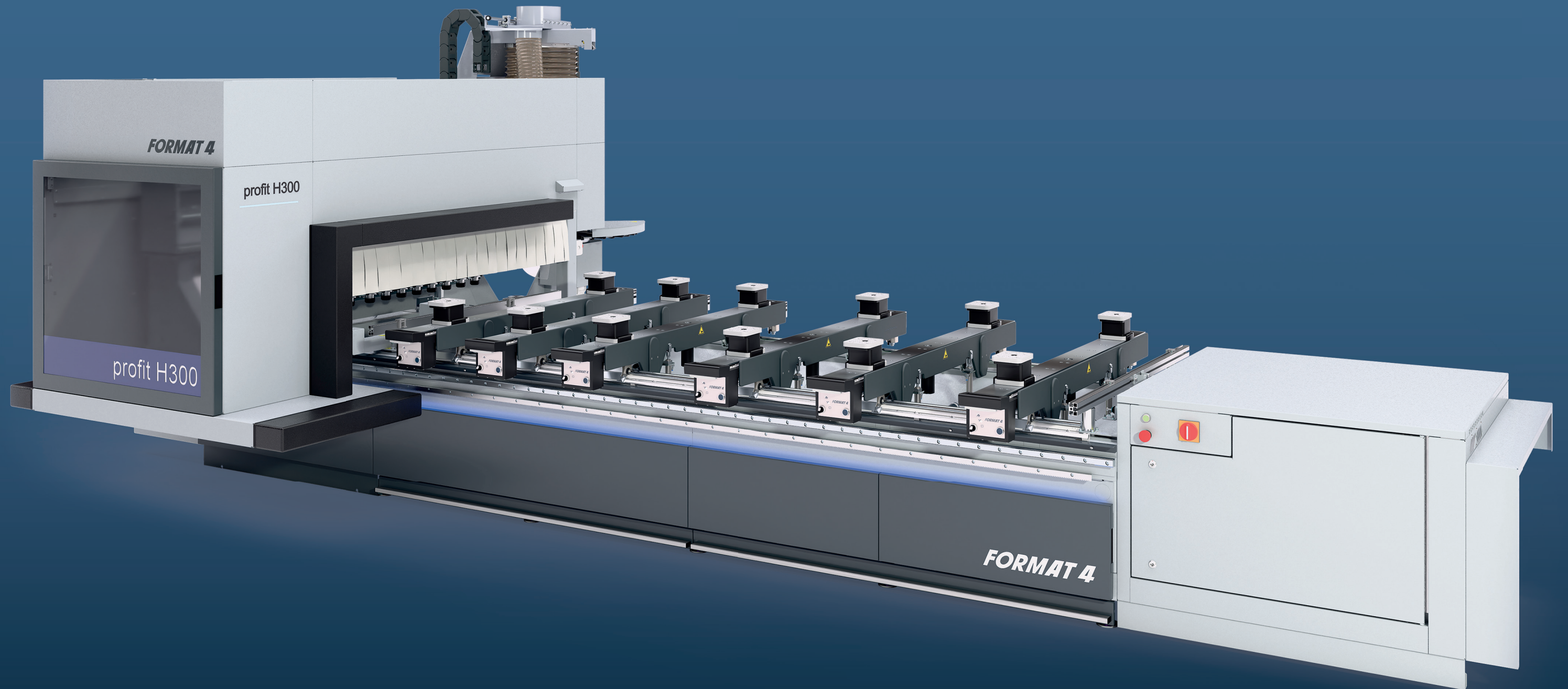
FORMAT 4®

profit H300R

DAS MULTITALENT MIT XL-
BEARBEITUNGSKAPAZITÄT



FORMAT 4®



Das Multitalent mit XL-Bearbeitungskapazität



profit H300R

- » Kleines Aufstellmaß – geringer Platzbedarf!
- » Zeichnen = Programmieren, intuitiv bedienbare Software
- » CNC-Software inkl. 3D-Korpussoftware „F4-Design“ für Präsentation, Stückliste und Anbindung an Maschine
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Bohrkopf deckt komplettes Arbeitsfeld ab
- » Hochwertiges 2-Kreis Vakuumspannsystem mit 100 mm Saugerhöhe
- » Großes Y-Maß für maximale Bearbeitungstiefe
- » **F4®Solutions^{ready}**

Die steigende Nachfrage nach Sonderanfertigungen in der Möbel-, Türen- und Fensterproduktion stellt vor allem kleinere Handwerksbetriebe vor eine große Herausforderung: Verschiedenste Profile müssen flexibel und effizient in mehreren Stärken produziert werden, um gegen große Hersteller am Markt bestehen zu können. Mit einem groß dimensionierten Arbeitsfeld in Y sorgt die profit H300R für nahezu unendliche Bearbeitungsmöglichkeiten in der Platten- und Massivholzbearbeitung. Standard- und Sonderanwendungen können mit dem breiten Leistungsspektrum und den zahlreichen Ausstattungsvarianten flexibel abgedeckt werden. Für eine produktive Arbeitsweise müssen Maschine und Software perfekt harmonieren, zahlreiche Schnittstellen von verschiedenen Anbietern erschweren dieses Zusammenspiel oft. Mit den Alles-aus-einer-Hand-Lösungen von Format4 erhält der Kunde ein perfekt abgestimmtes Komplettpaket für höchste Ansprüche. Die Produktlinie ctech bietet speziell abgestimmte Ausstattungsoptionen für die Bearbeitung von Kunststoffen und Composite-Materialien.

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen » Vollendete Maschinenbaupräzision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-Bedienkomfort » Qualität und Präzision aus Österreich » Kompromisslose Produktivität » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen » Maschinenbauerfahrung seit 1956 |
|--|--|

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



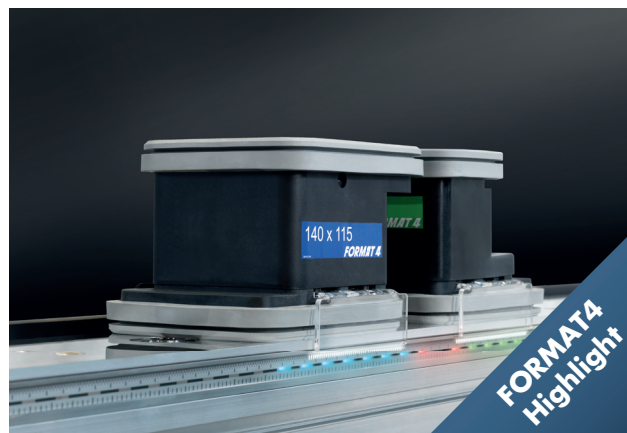
FORMAT4 Highlight

autoPos automatische Konsolen und Saugerpositionierung

autoPos automatische Konsolen und Saugerpositionierung zur schnellen und übersichtlichen Positionierung von Konsole in X-Richtung und Vakuumsaugern oder Rahmenspannern auf der Konsole in Y-Richtung.

Für die Positionierung in X-Richtung ist jede Konsole mit einem unabhängig gesteuerten Motor ausgestattet, welcher die Konsolen zuverlässig und genau auf die jeweilige, in F4Operate definierte Position, befördert.

Für die Positionierung in Y-Richtung werden die Spannmittel beidseitig mittels Hubleisten angehoben. Durch die integrierte Abblaseeinrichtung am riemengetriebenen Mitnehmer wird die Konsole stets gereinigt und stellt somit sicher, dass kein Reststaub zwischen Konsole und Spannmittel befindet. Highlight ist, dass bis zu 6 Vakuumsauger pro Konsole automatisch positioniert werden können – alternativ 2 Rahmenspanner. Ausstattungsabhängig ist auch ein Positionieren während des Pendelbetriebs möglich. Empfehlenswertes Softwarefeature „Modul Erweiterte Saugerpositionierung“



FORMAT4 Highlight

lightPos – LED-Saugerpositionierung, revolutionär einfach & genau

Visuell, schnell und präzise erfolgt die Sauger- und Konsolenpositionierung mit lightPos. Mehr als 6000 LEDs zeigen ihnen die Saugergröße, -position, -ausrichtung und die Konsolenpositionen millimetergenau an. Durch ein ausgeklügeltes Farbmanagement wird jeder Saugertyp und seine Ausrichtung in definierten Farben dargestellt. RGB-LEDs auf der X-Achse informieren über den Bearbeitungsstatus. LEDs entlang der X- und Y-Achse visualisieren Werkstück-Position und -Dimension.



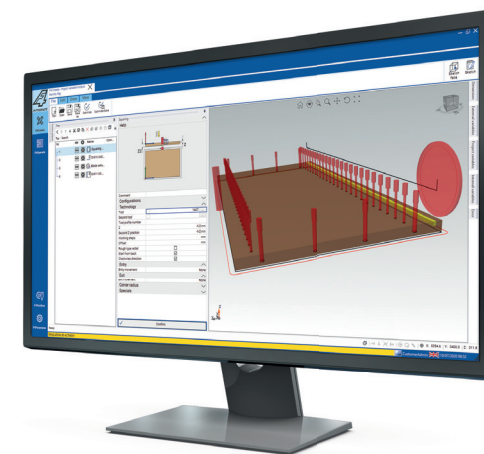
FORMAT4 Highlight

Konsolenfreischaltung

Speziell ausgerichtet auf den Einsatz mit druckluftgesteuerten Rahmenspannsystemen, bietet diese Funktion neue Möglichkeiten und enorme Spannkraft für die Massivholzbearbeitung. Durch die einzeln deaktivierbaren Konsolen können Abfallteile entnommen werden, ohne die Fixierung des Werkstückes aufzuheben. So bleibt das Werkstück für die weitere Bearbeitung (Innenprofilierung etc.) exakt in Position.

FORMAT4®

Details

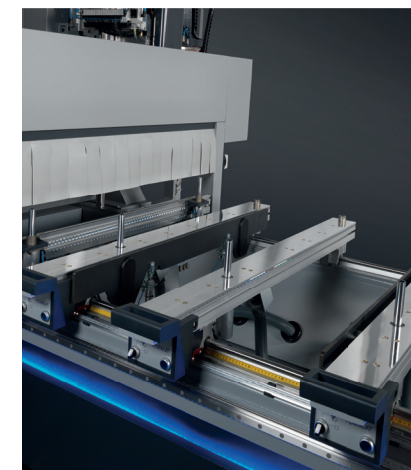


F4®Integrate – Die richtungsweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4®Integrate ist eine Format4® Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4®Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



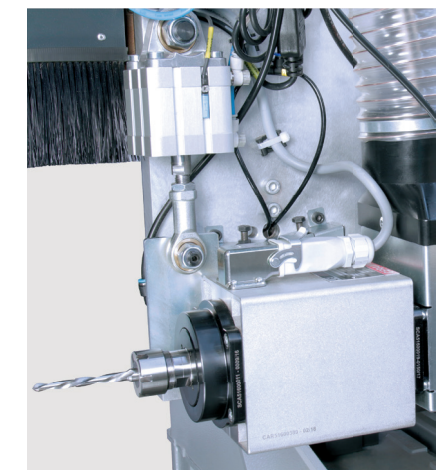
Anschlagreihen

Hierfür ist die H200 Baureihe mit einer hinteren und mittleren Anschlagreihe ausgestattet. Die soliden Anschlagzylinder ermöglichen eine flexible Bauteilreferenzierung von kleinen, mittelgroßen und großen Werkstücken am Arbeitsfeld.



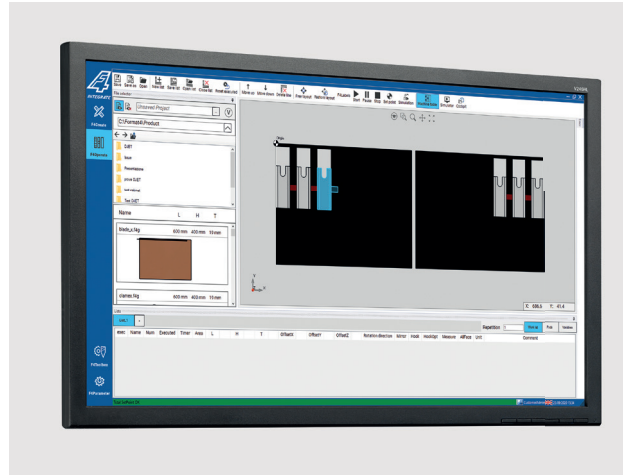
Wartungsöffnung

Für einen schnellen Zugang bei Bohrerwechseln, Reinigungs- oder Wartungsarbeiten kann die Haube einfach geöffnet werden.



Horizontaler Fräsmotor

Der horizontale Fräsmotor verfügt über eine ER25-Spannzange auf der rechten sowie über eine ER32-Spannzange mit integrierter Absaugereinheit für perfekte Absaugergebnisse während der Schlosskastenbearbeitung auf der linken Seite. Die stufenlose Drehzahl bis 18000 U/min und die pneumatische Schwenkung von 0°–7° (ideal für die Türbandbearbeitung) ermöglichen flexible Einsatzmöglichkeiten.



Intuitive Touch-Screen-Steuerung am 24" Monitor

Das fortschrittliche und intuitive Touch-Screen-Steuerungskonzept garantiert höchsten Bedienkomfort. Die klar strukturierte und selbsterklärende Oberfläche lässt Sie die Maschine einfach bedienen und ermöglicht höchste Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch übersichtlich dargestellt und verschiedene Programme, Setpoints und Befehlseingaben können auf Fingerdruck schnell, einfach und genau gesteuert werden.



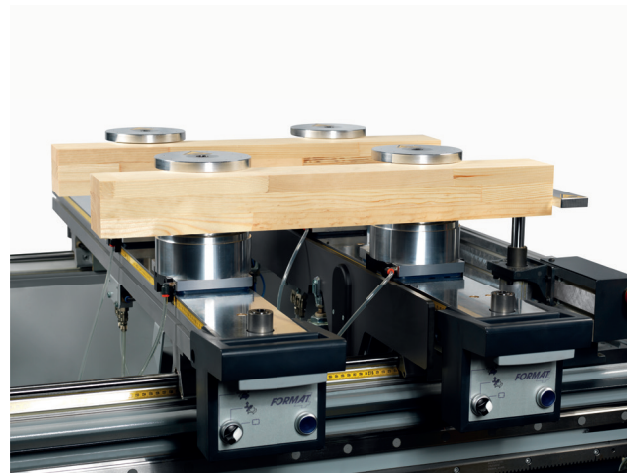
Flexibler und uneingeschränkter Einsatz von Spannmittel

Unterschiedlichste Saugerformen garantieren Ihnen das sichere Fixieren jeder nur erdenklichen Werkstückform. Zudem können die Vakuumsauger und Spannmittel in der Anzahl flexibel auf der kompletten Konsole uneingeschränkt eingesetzt werden.



Positionieranzeige der Werkstückauflagen und Vakuumsauger

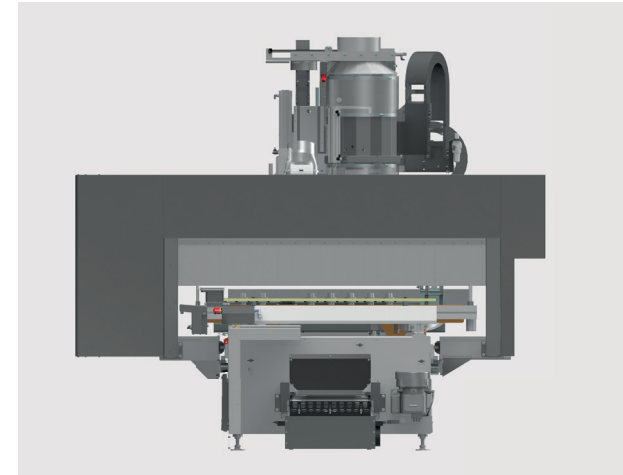
Das Werkstück, die Werkstückauflagen und die Vakuumsauger werden in der Standardkonfiguration im CNC-Board gleichzeitig dargestellt. Damit ist garantiert, dass das Werkstück sicher positioniert wird und es zu keiner Kollision zwischen Werkzeug und Sauger kommt. Die exakte Position der Vakuumsauger auf den Werkstückauflagen wird mittels Laser angezeigt. Als Erweiterung zu unserer Standardpositionierhilfe steht das lightPos System zur Verfügung.



Rahmenbearbeitung

Neben den Vakuumsaugern können auch Rahmenspanner, für die Bearbeitung von Rahmenbauteilen eingesetzt werden. Im Unterschied zu Vakuumsaugern, erzeugen Rahmenspanner ihre Klemmkraft über Druckluft. So kann eine deutlich höhere Klemmkraft erzielt werden. Die Druckluftanschlüsse befinden sich jeweils an der Konsoleunterseite.

FORMAT 4®



CNC-Bearbeitungszentrum in Gantry-Bauweise

Der Maschinenstander der Profit H300 15.33 ist aus dickwandigen, elektrogeschweißten Formrohren hergestellt.



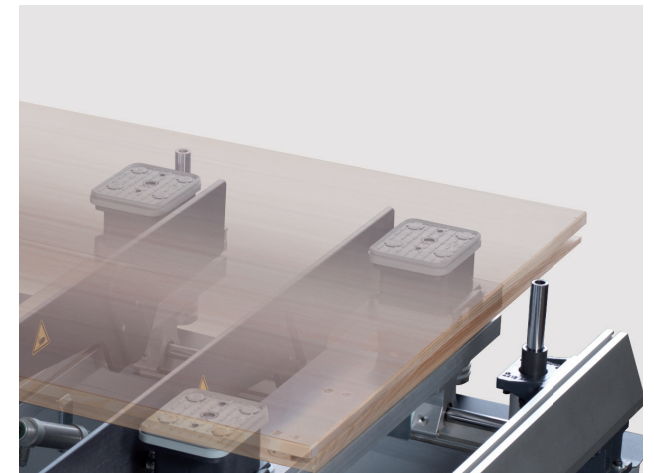
Statusanzeige

Durch die wechselnden Farben des innovativen Beleuchtungskonzeptes werden verschiedene Statusmeldungen der Maschine sofort visualisiert. Über den aktuellen Status Ihres profit CNC-Bearbeitungszentrums sind sie sofort informiert.



Schablonenfräsarbeiten

Für Schablonen-Fräsarbeiten steht ein separater Anschluß zur Verfügung. Mittels Schablonen können Sie komplexe Teile, die nicht mehr über Sauger fixierbar sind, zur Bearbeitung ansaugen.



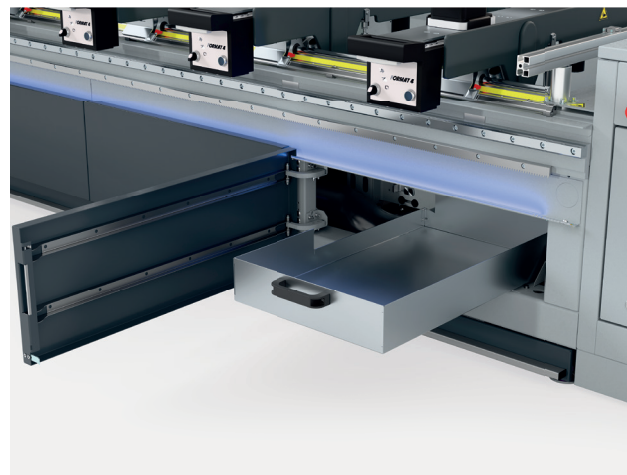
Werkstück-Einlagehilfe

Einlagehilfen sorgen für einfachstes Auf- und Abspannen von großen oder schweren Werkstücken. Dieser Vorteil ermöglicht es Ihnen, Ihr Bearbeitungszentrum im Einmannbetrieb zu bedienen.



Werkstückanschlag für furnierte Flächen

Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern stehen Ihnen für die Bearbeitung furnierter Flächen mit Furnierüberstand oder Schichtstoffplatten separate Anschläge zur Verfügung.



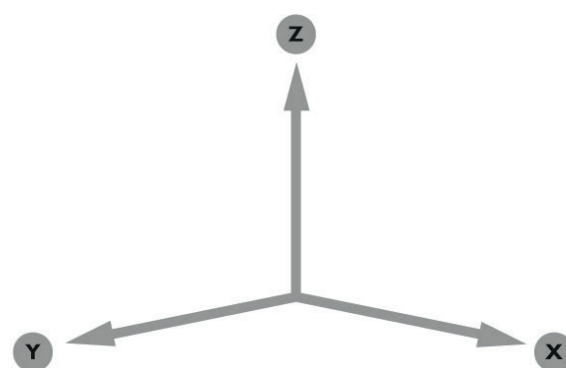
Spänetransportband

Spänetransportband für Abfallstücke und Restspäne: Zum Abtransport von Reststücken und Spänen aus dem Maschinenständer (rechte Seite). Am Bandende werden diese über eine Separier-Rutsche voneinander getrennt und abgesaugt. Die Reststücke werden in einem Container gesammelt.



Späneleitschild

Das durch die C-Achse gesteuerte Späneleitschild an der Frässpindel erlaubt den uneingeschränkten Einsatz der bestehenden Werkzeuge. Bei einer Kantenbearbeitung des Werkstückes werden die Späne in Richtung Absaugkanal geleitet.



Zwei Arbeitsfeldgrößen für individuelle Anforderungen

profit H300 16.33

X= 3300 mm

Y= 1580 mm

Z= 250 mm (Durchlasshöhe ab Konsolenhöhe)

profit H300 16.53

X= 5300 mm

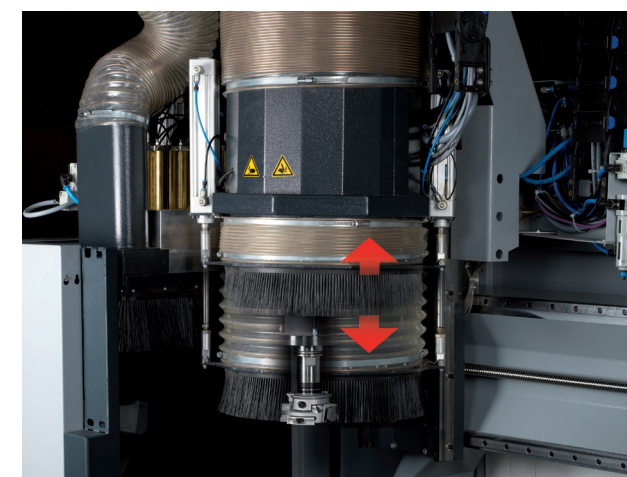
Y= 1580 mm

Z= 250 mm (Durchlasshöhe ab Konsolenhöhe)

FORMAT 4®

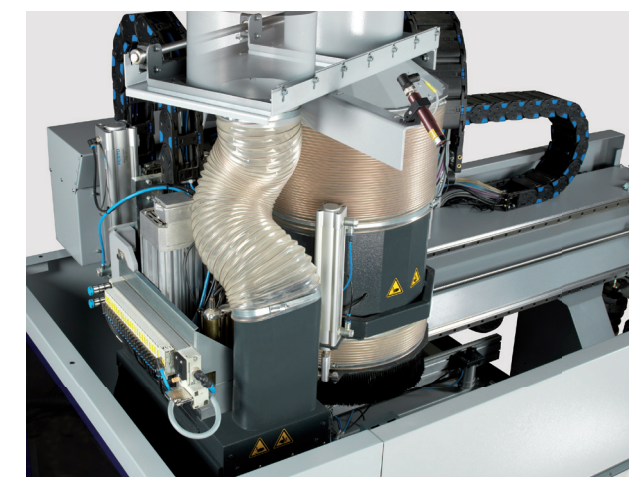
Spindel

Mit einer Motorleistung von 12 und 15 kW und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt am Trägermodul des Bohrkopfes auf der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt. Die C-Achse steht als vierte Achse interpolierend (360°) mit Druckluftschnittstelle für Aggregate zur Verfügung.



Gesteuerte Absaughaube

Die Absaughaube passt sich vollautomatisch mit 3 Stufen auf die jeweiligen Werkstückhöhe an und reduziert so die Staub- und Geräuschbelastung erheblich.



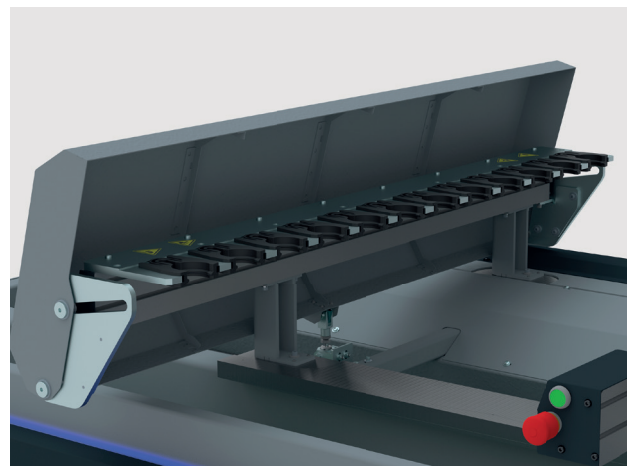
Absaugstutzen

Durch die automatische Steuerung des Absaugstutzens wechselt die volle Absaugleistung immer zwischen Bohrkopf und Hauptspindel, je nachdem was gerade eingesetzt wird.



Längenmess-System

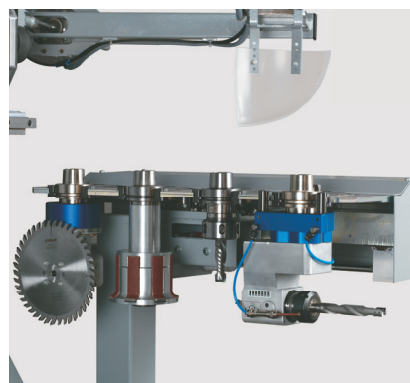
Die automatische Längenmesseinheit ermittelt die Werkzeuglänge hundertstel millimetergenau direkt in der Maschine. Messfehler des Maschinenbedieners sind somit ausgeschlossen.



12-fach Linearwechsler

Der 12-fach Linearwechsler links am Maschinenständer, bietet ebenso die Möglichkeit, bis zu 3 Aggregate einzulagern. Außerdem kann der vorderste Aggregatablageplatz als Pick-up Abholstation für schlecht zugängliche Werkzeugwechselplätze verwendet werden.

Eine optionale Abdeckung schützt die hochpräzisen HSK-Werkzeugaufnahmen zudem optimal vor Staub und Spänen.



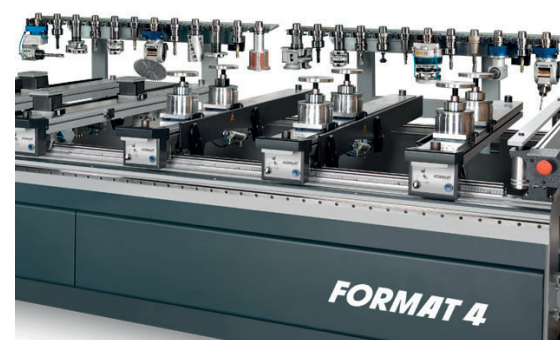
4-fach-Linearwechsler in der X-Achse mitfahrend

Wechselplatz für 4 Fräswerkzeuge oder Aggregate, am Fahrportal montiert. Sorgt für schnellsten Wechsel auch während des Pendelbetriebes.



18-fach Teller-Werkzeugwechsler, am Ausleger mitfahrend

Der Tellerwechsler mit 18 Werkzeugpositionen ist am Fahrportal hinten montiert und fährt so mit dem Fahrportal in X mit. Die Werkzeug-Rüstzeiten werden mit dem Einsatz des 18-fach-Tellerwechslers so gering wie möglich gehalten.



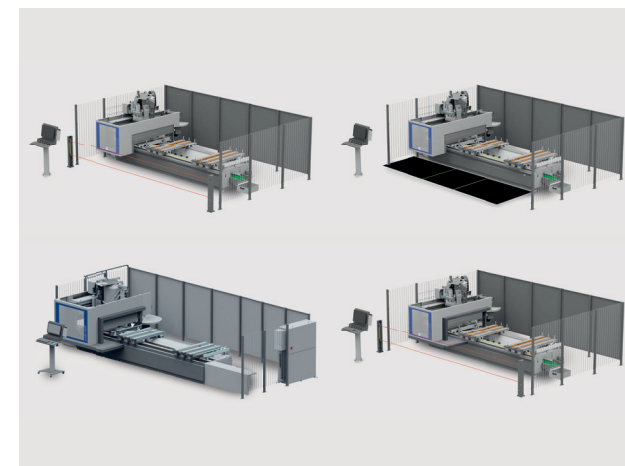
12-fach-Linearwechsler, am Maschinenständer montiert

Die Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugpositionen erweitern die Produktivität und schaffen mehr Platz für zusätzliche Werkzeuge an der Maschine.



Druckluftdrüse/Sprüheinrichtung

Zur Optimierung der Fräsbearbeitung an der Frässpindel montiert. Komfortabel gesteuert mit Magnetventil direkt über die Steuerungssoftware.



Frei wählbare Sicherheitskonzepte

Um unseren Kunden unterschiedliche Vorteile (Bedienkomfort, Produktivität, Platzbedarf, ...) bieten zu können, ist die Maschine in mehreren Sicherheitskonzepten verfügbar:

- » Lichtschranken
- » Trittmatten
- » Bumper

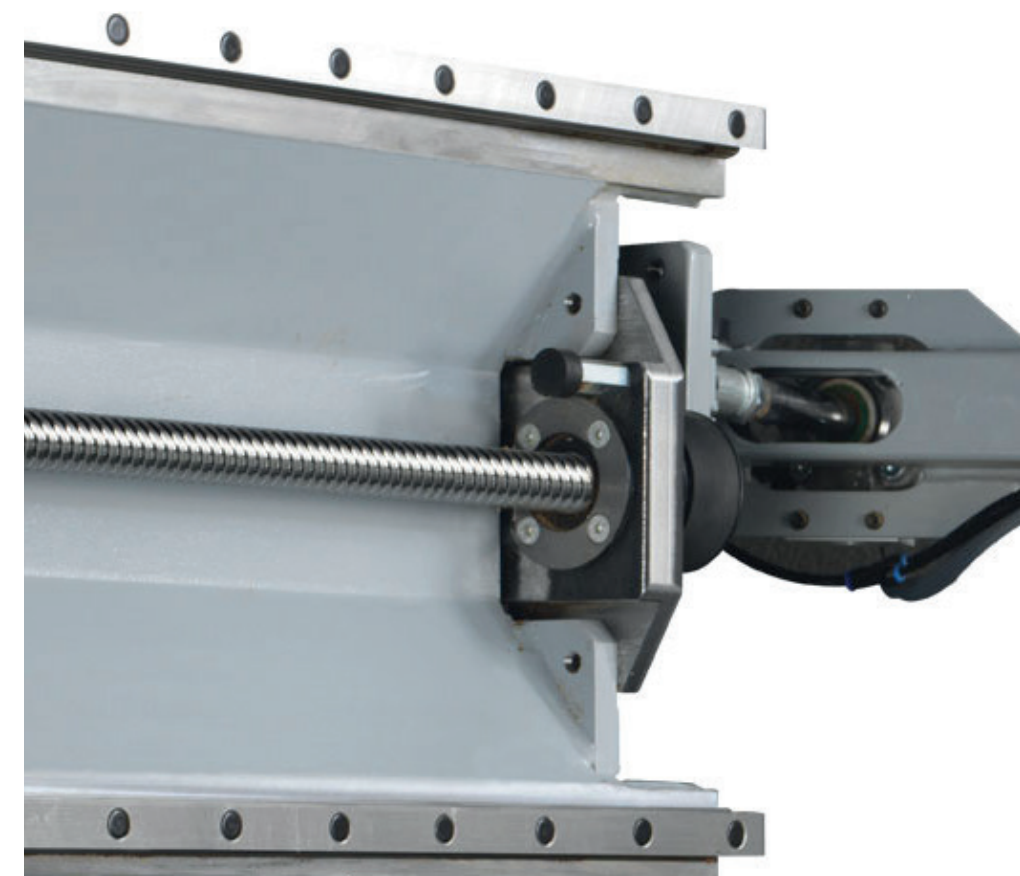
Automatische Zentralschmierung

Das Fett wird kontrolliert an die Führungswagen der X-, Y- und Z-Achse sowie an die Kugelumlaufspindeln in Y und Z gefördert. Der Schmiervorgang wird zeitgesteuert vollautomatisch ausgeführt.

Linearführungen

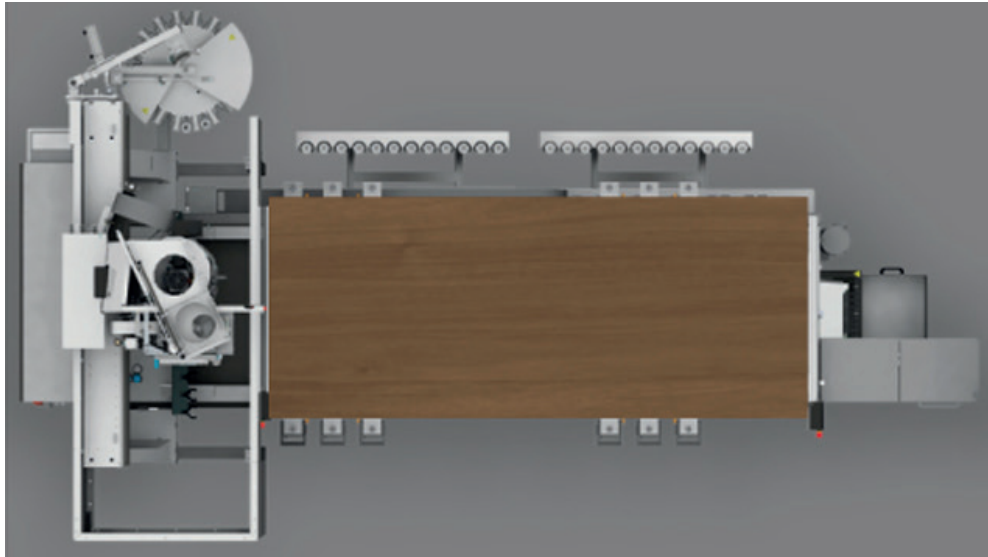
Führungssystem X-Achse: Die Lagerung erfolgt über gekapselte, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufende Kugelumlaufbacken. Die X-Achse wird über ein bombiertes Zahnstangen-Ritzelgetriebe positioniert.

Führungssystem Y- und Z-Achse: Die Lagerung erfolgt über gekapselte, auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen laufende Kugelumlaufbacken. Die Y- und Z-Achsen werden durch eine geschliffene Kugelumlaufspindel positioniert.



Freies Arbeitsfeld durch Hauben-Parkpositionierung

Befindet sich die Haube in Parkposition, ist das komplette Arbeitsfeld frei zugänglich. Der Maschinenbediener hat dadurch keinerlei Einschränkungen während der Werkstückpositionierung.



100 Millimeter Saugerhöhe

Unsere Maschinen werden mit Vakuumsaugern mit einer Höhe von 100 mm ausgestattet. Durch den erhöhten Abstand zwischen Konsole und Werkstück, ist die Einschränkung bei der Bearbeitung auf der Bauteilunterseite deutlich minimiert, sowie auch beim Einsatz von Aggregaten in den Seitenflächen.

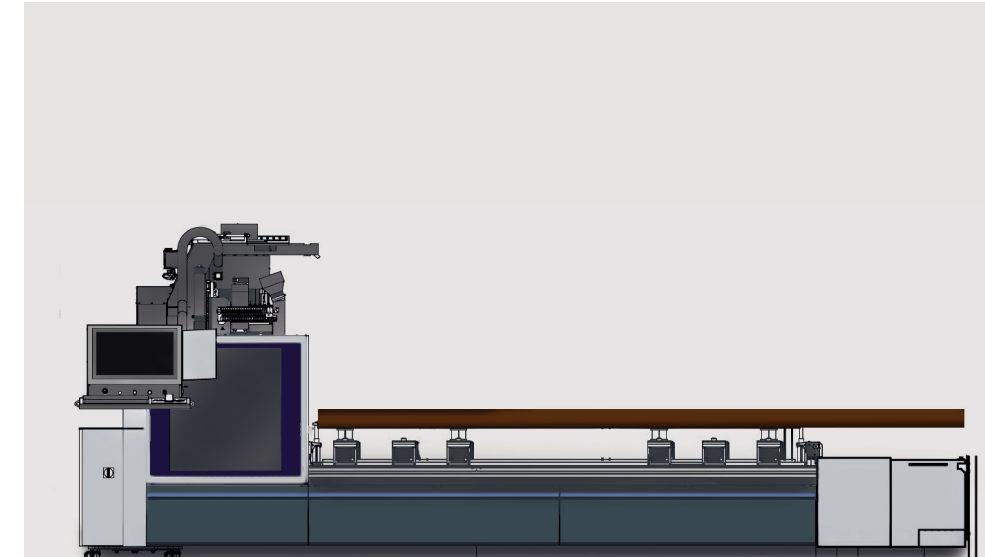


2-Kreis-Vakuummanagement

Durch das 2-Kreis-Vakuummanagement auf unseren Konsolen werden die Spannmittel noch vor der Werkstückpositionierung fixiert. Ein Verschieben der Vakuumsauger ist somit nicht mehr möglich und die Prozesssicherheit wird erheblich erhöht.

Flexible Bearbeitung überlanger Bauteile

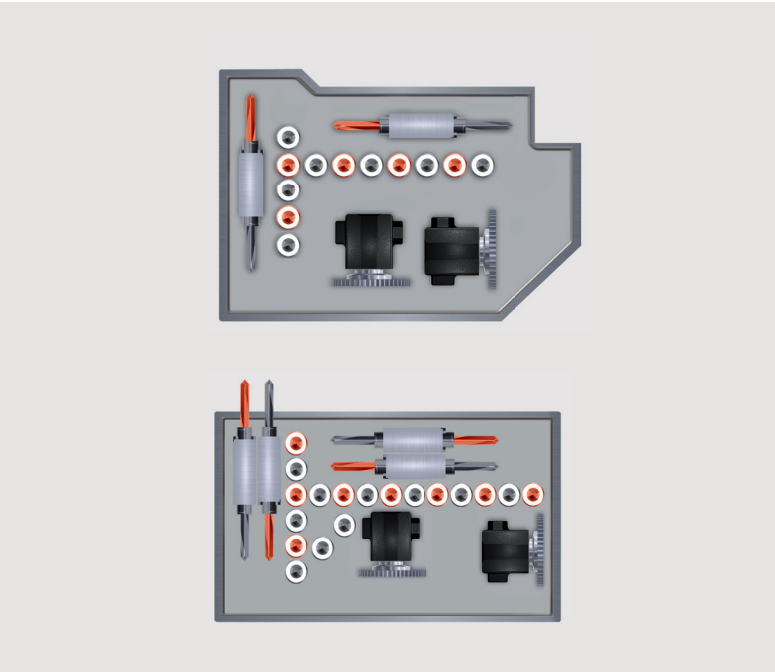
Werkzeugwechsler und Schaltschrank sind unterhalb der Nullebene des Arbeitsfeldes angeordnet. So können überlange Bauteile flexibel in zwei Schritten aufgespannt und abgearbeitet werden.



Komfort-Fußschalteiste

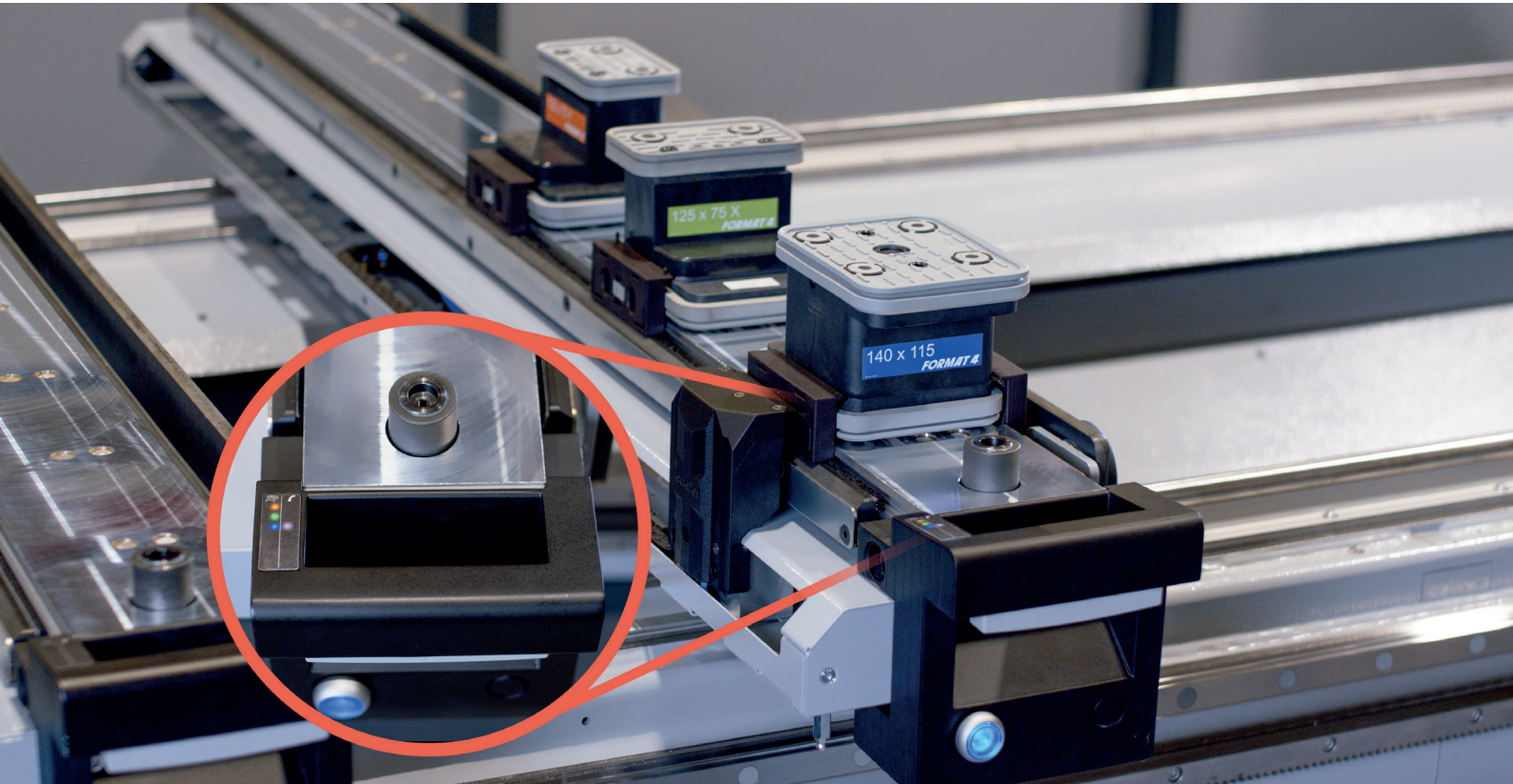
An der Maschinenvorderseite ist entlang der kompletten Arbeitsfeldlänge eine Fußschalteiste im Ständer integriert. Ein Suchen oder Verschieben des Fußpedals während der Werkstückpositionierung ist dadurch ausgeschlossen. Die schlichte Konstruktion integriert sich in das schlüssige Design der Maschine.





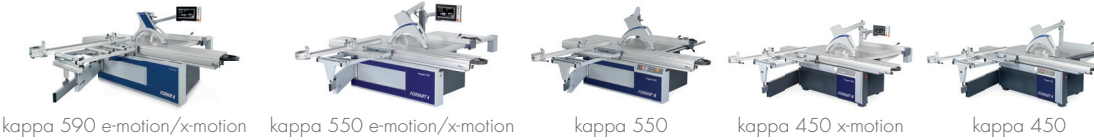
Individuelle Bohrkopfkonfiguration
Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder, entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die Richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen. Motor über Inverter gesteuert bis 7500 U/min.

LED-Saugvorschlag im Konsolengriff
In F4Operate wird die Art und Position der Vakuumsauger am Werkstück definiert. Durch die im Konsolengriff integrierten LEDs lässt sich die Reihung sowie der Typ der Spannmittel komfortabel an jeder Konsole ablesen. Der Vakuumsaugertyp sowie dessen Orientierung (0° bzw. 180°) ist anhand unterschiedlicher Farben erkennbar.



Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)