

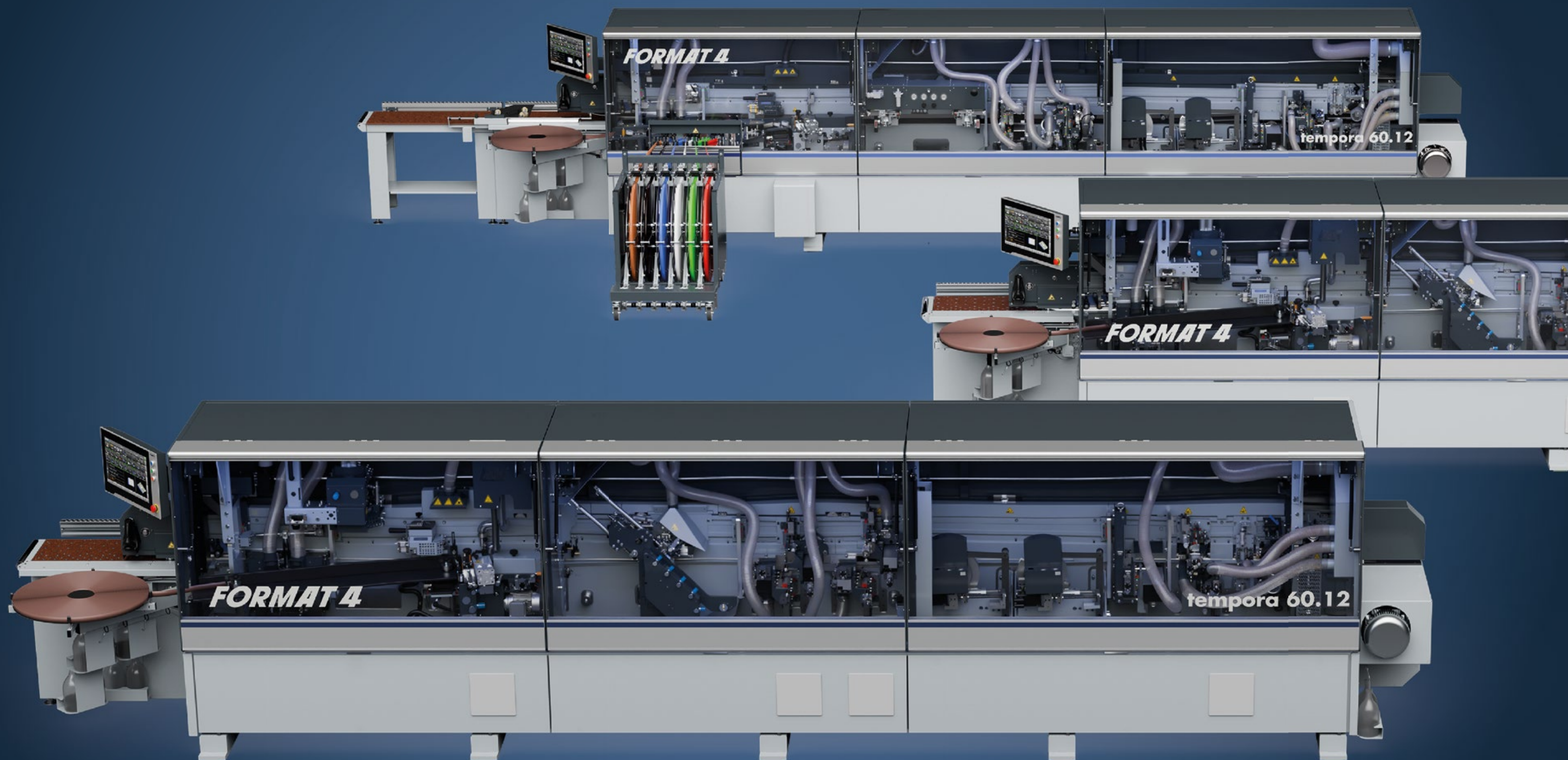
FORMAT 4®

tempora F1000

MASSIV. SCHNELL. PRÄZISE.



FORMAT 4[®]



tempora F1000

Massiv. Schnell. Präzise.



Plattenmaterial



VIDEO



fg.am/tempora-f1000

Die neue Format4 tempora F1000 definiert die Standards in der Kanten-Komplettbearbeitung neu und kombiniert außergewöhnliche Stabilität, Präzision und Effizienz für maximale Performance.

Der lange, massiv und großzügig dimensionierte Maschinenstander gewährleistet eine außergewöhnliche Laufruhe aller Aggregate und garantiert höchste Einstellpräzision sowie maximale Langlebigkeit – auch und vor allem im Mehrschichtbetrieb.

Für den schonenden Werkstücktransport oberflächensensibler Werkstücke ist die F1000 mit Riemenanschub im oberen Druckbalken ausgestattet. Die gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Werkstücklänge garantiert präzisere Bearbeitungsergebnis und minimiert den Reinigungsaufwand durch den Wegfall von Abrieb und Staub gegenüber Druckrollenanschub.

Das Fügeaggregat beeindruckt durch leistungsstarke Motoren und eine automatische, zentrische Anpassung an die Werkstückhöhe, die einseitige Abnutzung verhindert und die Standzeit der Fräser erheblich verlängert.

Das obenliegende Leimbecken sorgt für kürzere Aufheizzeiten und erleichtert die Reinigung dank der integrierten Auslauffunktion.

Das neu entwickelte, vollständig überarbeitete Eckenrundungsaggregat mit CNC-gesteuerten Verfahrensradsen liefert präzisere Ergebnisse, minimiert den Wartungsaufwand und steigert die Effizienz. Die patentierten Multiradius-Fräsmesser gewährleisten selbst bei dünnen Kanten einen gleichmäßigen Kantenradius.

Die F1000 Ausstattungspakete classic, professional und performance ermöglichen eine gezielte Anpassung an ihre individuellen, betrieblichen Anforderungen. Entscheiden Sie sich jetzt für Format4 – Sie werden begeistert sein!

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



tempora F1000 classic

- » Aufstelllänge: 8000 mm
- » Kantenstärke: 0,4–12 mm
- » Werkstückhöhe: 8–60 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: 12 & 20 m/min
- » Obenliegendes einsatzgesteuertes Leimbecken
- » Automatisierung: e-motion
- » Eckenrundungsaggregat (CNC gesteuert)
- » Kanten-Komplettbearbeitung
- » Riemenoberdruck
- » Kappsägeaggregat 45°
- » Vorfräsaggregat „classic“ (Option)
- » Multifunktionsfräsaggregat „classic“
- » Radiusziehklängenaggregat „classic“



tempora F1000 professional

- » Aufstelllänge: 8000 mm
- » Kantenstärke: 0,4–12 mm
- » Werkstückhöhe: 8–60 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: 12 & 20 m/min
- » Obenliegendes einsatzgesteuertes Leimbecken
- » Automatisierung: e-motion
- » Eckenrundungsaggregat (CNC gesteuert)
- » Kanten-Komplettbearbeitung
- » Riemenoberdruck
- » Kappsägeaggregat 45°
- » Vorfräsaggregat „professional“
- » Multifunktionsfräsaggregat „professional“
- » Radiusziehklängenaggregat „professional“



tempora F1000 performance

- » Aufstelllänge: 8000 mm
- » Kantenstärke: 0,4–12 mm
- » Werkstückhöhe: 8–60 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: 12–25 m/min
- » Obenliegendes einsatzgesteuertes Leimbecken
- » Automatisierung: e-motion
- » Eckenrundungsaggregat (CNC gesteuert)
- » Kanten-Komplettbearbeitung
- » Riemenoberdruck
- » Vorfräsaggregat „professional“
- » Multifunktionsfräsaggregat „professional“
- » Radiusziehklängenaggregat „professional“
- » Zweimotoriges Kappsägeaggregat linear

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Prämiertes Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



18" smartouch-Steuerungseinheit mit e-motion

Die 18" smartouch-Steuerungseinheit mit Netzwerkanbindung reduziert die manuellen Einstellungen auf ein Minimum und ermöglicht eine schnelle, einfache und intuitiv bedienbare Auswahl und Ansteuerung der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen vom Bildschirm aus.

Die Funktionen des smartouch umfassen unter anderem:

- » unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme
- » Wartungsplan, Laufmeterzähler
- » einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- » Auswahl der Aggregate und exakte Feinjustierung der motorisch positioniergesteuerten Aggregate (Einstellgenauigkeit 1/100 mm) direkt vom Bedienpult aus
- » Klebstofftemperatur-Einstellung und automatische Temperaturreduktion des Klebers im Stand-by-Modus



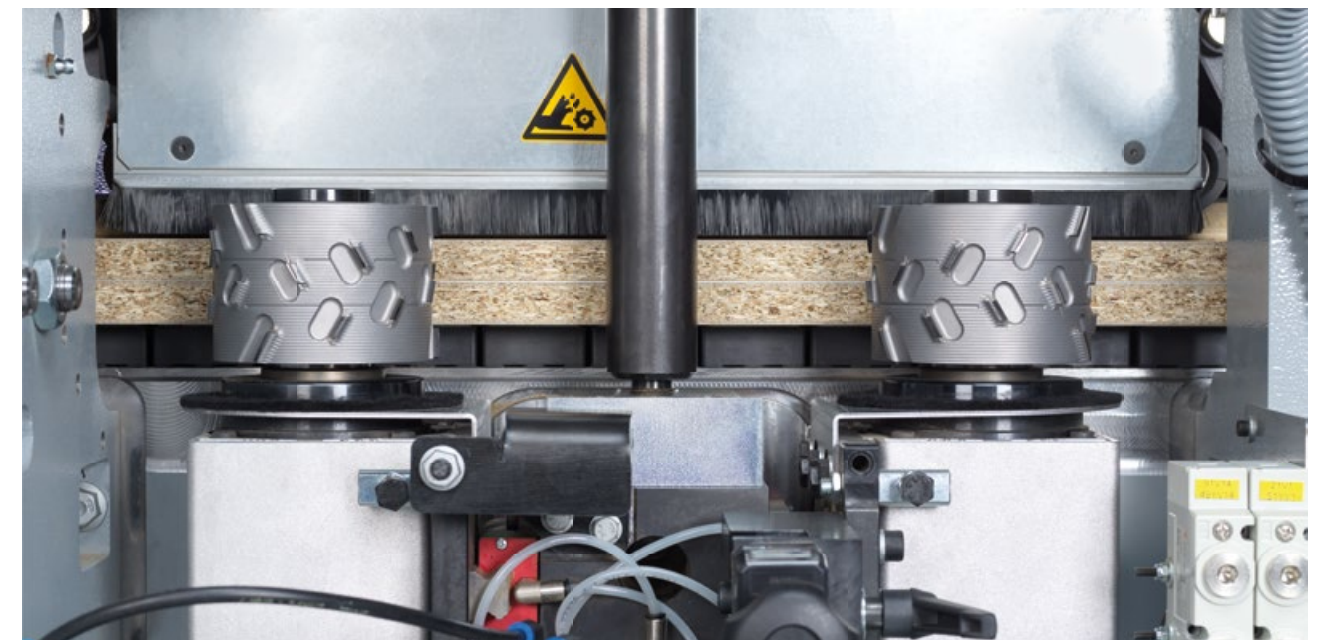
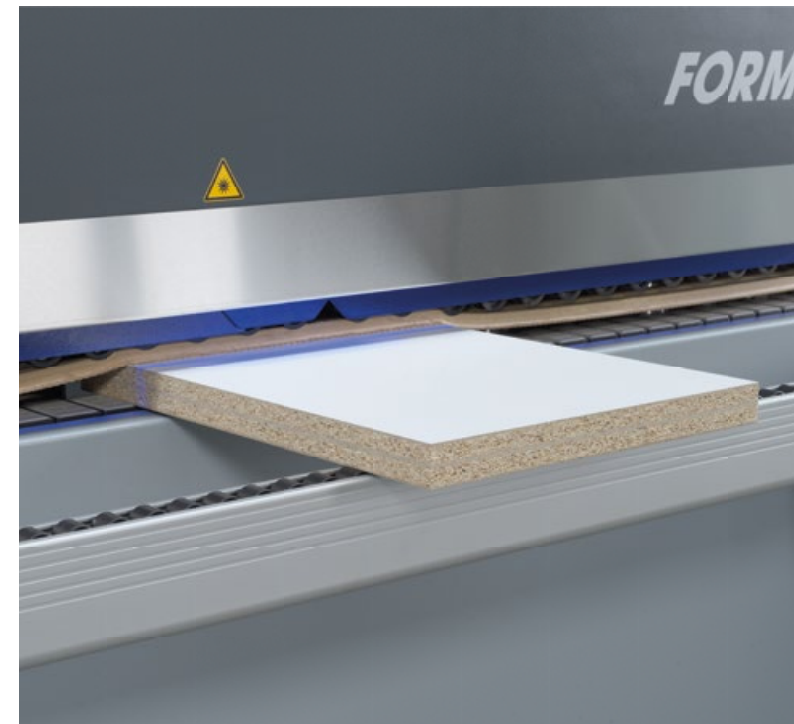
Massivität & Stabilität

Die um 3 m längere und fast doppelt so schwere F1000 (im Vergleich zur tempora F800) überzeugt mit ihrer massiven und stabilen Rahmenkonstruktion. Dieser Rahmen ist der Grundstein für präzise und perfekte Ergebnisse. Zusätzlich sorgen die längeren Beruhigungsstrecken der Aggregate, dass die Maschine ruhiger läuft. Das sorgt für noch höhere Wiederholgenauigkeit und Langlebigkeit der Aggregate.

Oberer Druckbalken

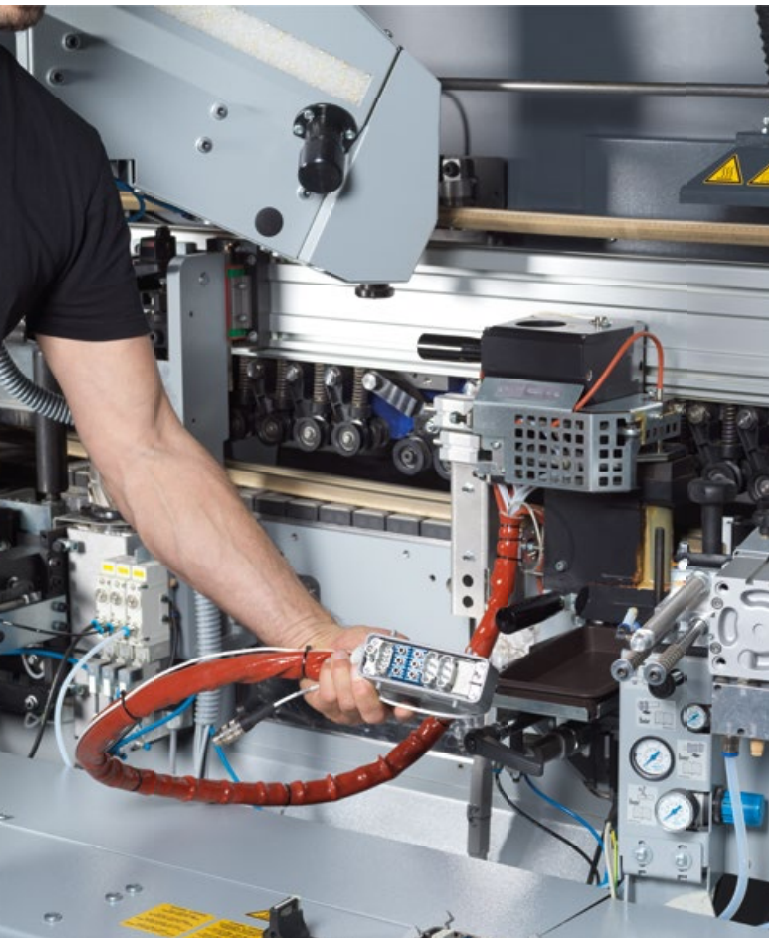
inkl. Riemenvorschub e-motion

Der obere Druckbalken der tempora F1000 ist aus verwindungssteifem Aluminium-Zugprofil und sorgt somit für eine gleichmäßige Druckverteilung auf dem Werkstück. Die motorisch einstellbare Werkstückhöhe (8–60 mm) wird über die e-motion Steuerung präzise gesteuert. Der obenliegende Transportriemen schon das Material, indem er das Werkstück schonender durch die Maschine transportiert, und minimiert gleichzeitig den Reinigungsaufwand am fertigen Werkstück, da kein Abrieb von den sonst verbauten Druckrollen entsteht. Die Werkstückabstandsüberwachung mit Signalleuchte garantiert eine zuverlässige Kontrolle.



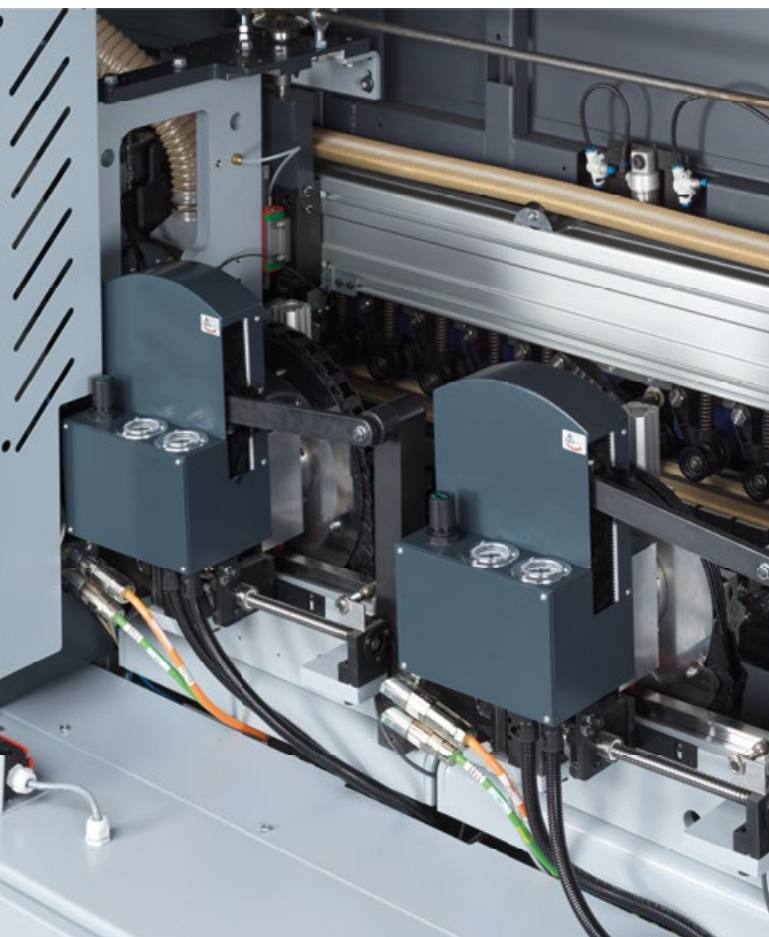
Zentrisches Fügefräsaggregat

Das Fügefräsaggregat der tempora F1000 ist mit zwei leistungsstarken Motoren (je 3,7 kW, 12.000 U/min) ausgestattet und nutzt zwei Diamantfräser für eine präzise und gleichmäßige Bearbeitung. Das Aggregat passt sich zentrisch der Werkstückhöhe an, wodurch eine einseitige Abnutzung vermieden wird und die Fräser deutlich länger halten. Die Fräser können sowohl im Gleich- als auch im Gegenlauf eingesetzt werden, was das Ersatzteilmanagement vereinfacht. Manuelle Nachjustierung der Fräserhöhe und -tiefe erfolgt über Digitalzähler, und Linearführungen garantieren höchste Präzision und Langlebigkeit.



Oben liegendes einsatzgesteuertes Leimbecken inkl. Reinigungsfunktion

Das obenliegende Leimbecken der tempora F1000 ist mit einer Teflonbeschichtung ausgestattet und bietet ein Fassungsvermögen von 0,6 kg zur Verarbeitung von EVA, PO und PUR Schmelzklebern. Der präzise Leimauftrag erfolgt über eine feineinstellbare, strukturierte Leimrolle, die einsatzgesteuert arbeitet. Eine Gleich- und Gegenlaufrichtung reinigt die Leimwalze während der Bearbeitung, um Streifenbildung zu vermeiden. Das Schnellwechselsystem mit Komfortstecker und integrierter Spül- und Reinigungsfunktion, inkl. Silikonabfangbehälter, sorgt für eine einfache Handhabung und Wartung. Die Heizpatronenüberwachung gewährleistet zudem eine konstante Leistung und Qualität.



2-motoriges Eckenrundungsaggregat

Das Eckenrundungsaggregat der tempora F1000 bietet exzellente Präzision und Flexibilität auch für Soft- und Postforming-Werkstücke. Ausgestattet mit zwei unabhängigen Motoren mit je 12.000 U/min ermöglicht es die Bearbeitung von Stirn- und Längskanten bei Kantenstärken von 0,4–3,0 mm und Werkstückhöhen von 10–60 mm. Dank des patentierten Multiradius-Fräsers auf Basis von R=2 mm und vier Servo-Achsen für elektromotorische Verstellung und Feinjustierung in 0,01-mm-Schritten garantiert es perfekte Ergebnisse. Eine pneumatische Ein- und Ausrückfunktion sowie präzise Linearführungen sorgen für Langlebigkeit und maximale Genauigkeit. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld – selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).

FORMAT 4®

Details



Kettenvorschub mit 12 + 20 m/min bzw. 12–25 m/min

Der Kettenvorschub der tempora F1000 bietet Vorschubgeschwindigkeiten von 12 + 20 m/min (classic/professional) bzw. 12–25 m/min (performance) und sorgt durch die gummierten Auflagepads für einen optimalen Halt des Werkstücks. Ein Schnellwechselsystem ermöglicht einen einfachen Austausch der Pads. Die automatische Schmierung der Führungsbahnen sichert den reibungslosen Betrieb der F1000. Die Rund- und Flachwellenführungen sichern die kippfreie, gerade Führung der Werkstücke durch die Maschine.



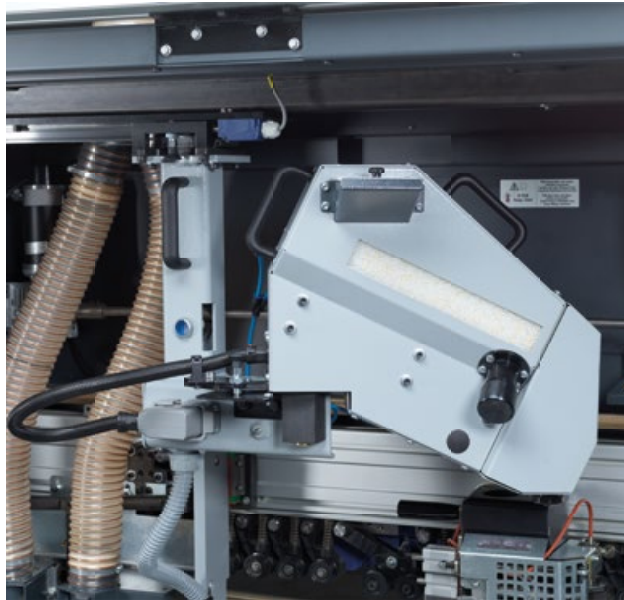
Werkstückzuführung & Zuführlineal e-motion

Die Werkstückzuführung der tempora F1000 ist mit einem Zuführlineal e-motion ausgestattet, das eine stufenlose Spanabnahme von 0–3 mm ermöglicht. Durch die elektrische Positionssteuerung wird die Spanabnahme bequem über das smarttouch Display eingestellt und angezeigt. Für zusätzlichen Komfort kann die Spanabnahme automatisch mit der Kantenstärke verlinkt werden, um eine nahtlose Anpassung an unterschiedliche Bearbeitungsanforderungen zu gewährleisten.



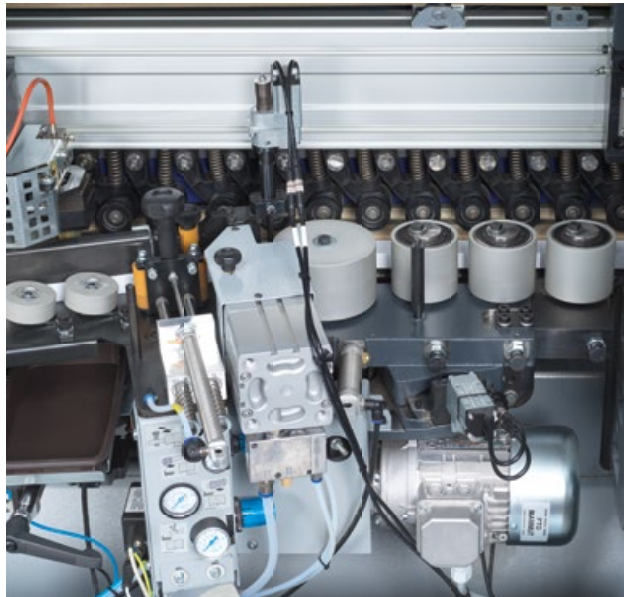
Luftkissentisch für einfaches und schonendes Materialhandling

Einfaches und schonendes Handling von großformatigen und oberflächensensiblen Werkstücken. Direkt am Einführlineal der Maschine platziert und ausgestattet mit einem starken Gebläsemotor sichert ein konstanter Luftpolster zwischen Maschinentisch und dem aufliegendem Werkstück die einfache und schonende Werkstückzufuhr. Die solide Tischkonstruktion mit 1050 x 400 mm Auflagefläche (mit einem zusätzlichen Luftkissentisch erweiterbar auf 2000 x 400 mm) und der flexible Ausziehrahmen garantieren maximale Stabilität bei der Werkstückzufuhr.



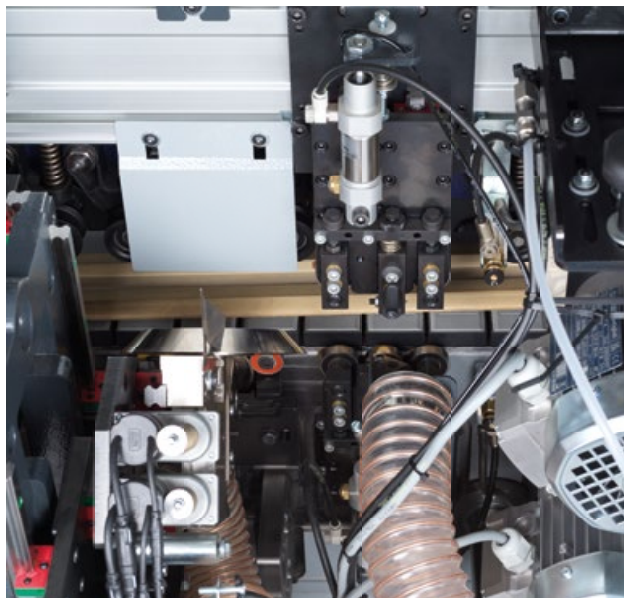
Vorschmelzer EVA für Klebergranulat, Fassungsvermögen 3,5 kg

Der Vorschmelzer der tempora F1000 ist speziell für EVA- und PO-Klebergranulat ausgelegt und bietet ein Fassungsvermögen von 3,5 kg. Das Granulat wird durch einen Druckzylinder auf eine Heizplatte gepresst und anschließend flüssig in das Leimbecken mit 0,6 kg Fassungsvermögen geleitet. Ein Füllstandssensor im Leimbecken fordert automatisch Nachschub an, wodurch ein gleichmäßiger Kleberfluss sichergestellt wird. Die beheizte Leimwalze garantiert präzise Verarbeitung und für eine einfache Wartung kann der Vorschmelzer mithilfe von Druckluftintervallen entleert werden.



Anpressaggregat e-motion mit 4 Anpressrollen pneumatisch einsatzgesteuert

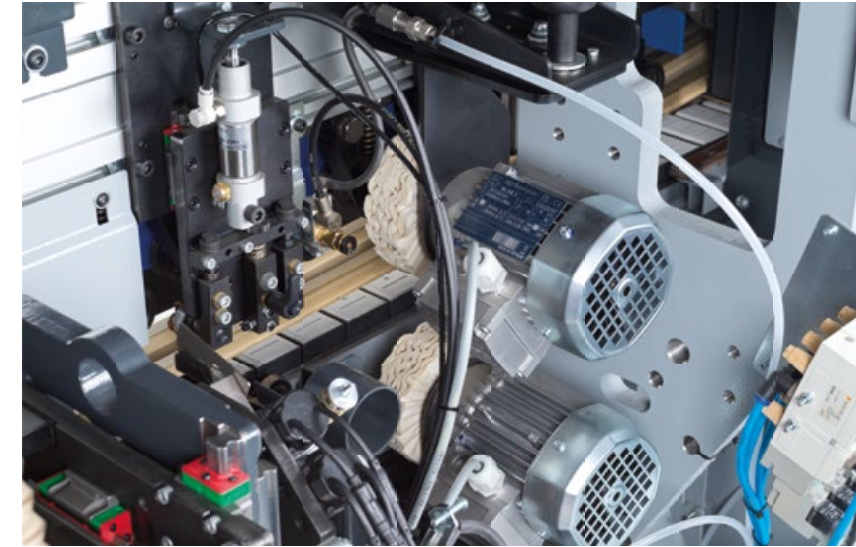
Das Anpressaggregat e-motion der tempora F1000 bietet eine motorisch positionsgesteuerte Verstellung und arbeitet pneumatisch einsatzgesteuert. Es umfasst insgesamt vier Rollen: eine angetriebene Hauptdruckrolle, zwei konische Nachdruckrollen und eine gerade Nachdruckrolle. Der Anpressdruck lässt sich komfortabel über die e-motion Steuerung in zwei Stufen einstellen, während die präzise Positionierung für optimale Ergebnisse sorgt. Die pneumatische Vorspannung garantiert eine zuverlässige Materialführung und gleichmäßige Verklebung.



Flächenziehklinge pneumatisch einsatzgesteuert

Das Flächenziehklingenaggregat der tempora F1000 sorgt für ein makelloses Finish der Werkstückflächen, indem es Kleberreste an der Leimfuge mit einem ziehenden Schnitt entfernt. Zwei pneumatisch einsatzgesteuerte Einheiten mit präzisen Ziehklingennessern gewährleisten höchste Genauigkeit und Langlebigkeit, unterstützt durch Linearführungen. Die Abtastung erfolgt über eine große Tastrolle, während eine Absaughaube mit separater Spülfangbox für saubere Arbeitsbedingungen sorgt. Dieses Aggregat stellt einen weiteren Schritt hin zur perfekten Werkstückoberfläche dar.

FORMAT 4®



Poliereinheit mit 2 Motoren

Die Poliereinheit gewährleistet exzellente Ergebnisse bei ABS- und PVC-Kanten. Ausgestattet mit zwei unabhängigen Elektromotoren (1.400 U/min) und Baumwollbürsten, reinigt und poliert sie präzise die obere und untere Kantenfläche. Ein Scheibendurchmesser von 120 mm sowie die Möglichkeit zur manuellen Feinjustierung am Aggregat sorgen für maximale Flexibilität. Optional kann zusätzlich eine Sprüh-einheit zur kontrollierten Abgabe von Polituren verbaut werden, um das Finish weiter zu optimieren.



edgeControl: Kanten- und Werkstückvermessung mit Bluetooth (Option)

Format4 edgeControl macht die Bedienung und Einstellung von tempora Kantenanleimmaschinen jetzt noch einfacher und präziser.

Die mit der kabellosen Messeinheit erfassten Werte für Kantenstärke und Werkstückdicke werden hundertstelmillimetergenau per Bluetooth an die smarttouch-Bedieneinheit der Maschine übertragen. Die Steuerung erkennt die gemessenen Werte und sortiert diese automatisch nach Werkstückdicke oder Kantenstärke. Der Anwender wählt dann aus dem Messwert-Speicher mit den jeweils fünf zuletzt gemessenen Werten die gewünschten Einstellwerte. Smarttouch kalibriert anschließend automatisch alle benötigten Aggregate auf das exakte Maß.

Mit edgeControl werden Produktionsverluste durch Tipp- oder Messfehler sowie Toleranzabweichungen der Kantenmaße eliminiert.

Barcode Lesegerät, kabellos (Option)

Das kabellose Barcode-Lesegerät der tempora F1000 bietet eine intuitive Lösung zur schnellen Übertragung generierter Arbeitsprogramme in die Maschinensteuerung. Besonders in vernetzten Werkstätten zeigt es seine Stärken, indem es Daten effizient verarbeitet und Arbeitsprozesse reibungslos unterstützt. Dieses System kombiniert Benutzerfreundlichkeit und Technologie für optimale Produktivität.



Zusätzliche Werkstückauflage zur Bodenmontage inkl. Schwenkarm (Option)

Die Werkstückauflage zur Bodenmontage bietet eine zusätzliche, flexible Lösung für die stabile Unterstützung von Werkstücken. Sie umfasst einen Auflageständer mit Rollenschiene inkl. Schwenkarm, der eine individuelle Positionierung ermöglicht. Die Position kann vom Benutzer nach Bedarf frei verstellt werden – ideal für die Anpassung an unterschiedlich große und lange Werkstücke.



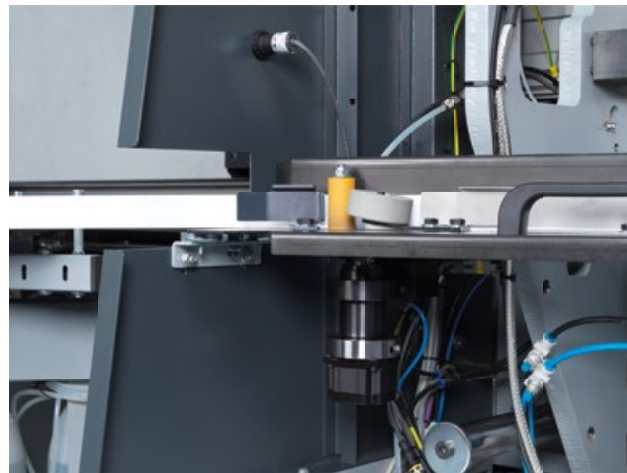
Winkelanschlag für Schmalteile (Option)

Der Winkelanschlag erleichtert die Handhabung schmaler Werkstücke und sorgt für eine präzise und zuverlässige Werkstückzufuhr. Er ist speziell für Werkstücklängen von 120–700 mm ausgelegt und ermöglicht eine genaue Ausrichtung der Werkstücke während der Bearbeitung.



Streifenmagazin mit 144mm Kapazität (Option)

Das Streifenmagazin verfügt über eine Kapazität von 144 mm und ermöglicht die automatische Zuführung von Streifenmaterial durch eine integrierte Nadelwalze. Geeignet für Kantenstärken von 1–12 mm, bietet es eine zuverlässige und effiziente Lösung für präzises Arbeiten mit Streifenmaterial. Ideal für Anwendungen, bei denen eine kontinuierliche Materialzufuhr erforderlich ist.



Automatischer Kanteneinzug inkl. motorischer Niederhalter (Option)

Der automatische Kanteneinzug der tempora F1000 ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel des Kantenmaterials direkt von der Maschinenvorderseite, ohne die Schutzhaube öffnen zu müssen. Das Material wird in die Vorrichtung eingelegt und per Knopfdruck automatisch in die Maschine eingezogen. Der Vorschub stoppt, sobald die Kante den Startpunkt erreicht, und die Maschine ist einsatzbereit. Die Höhe des Kantenmaterials wird automatisch von der Steuerung übernommen und der Niederhalter motorisch positioniert.



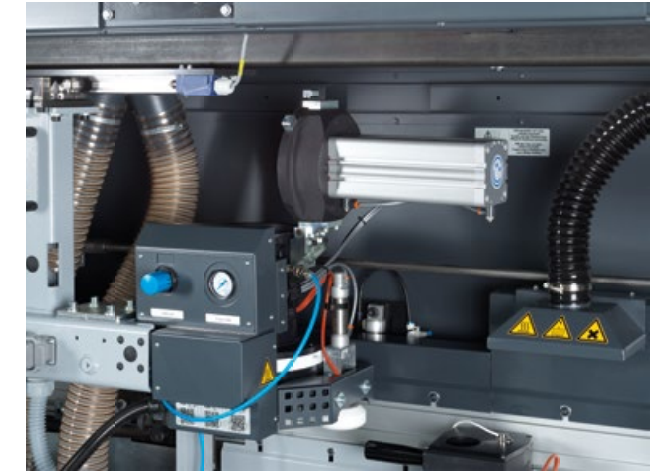
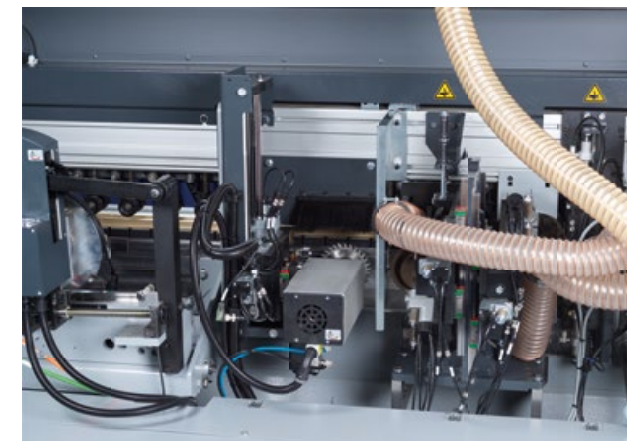
Kantenmagazin „storEdge professional“ für 6 Rollenmaterialien (Option)

Das Kantenmagazin „storEdge professional“ ermöglicht die vollautomatische Zuführung von bis zu sechs Rollenmaterialien über separate Kanäle. Dank der motorischen Höhenverstellung des Kanten-Niederhalters wird eine präzise Anpassung an die Kantenhöhe gewährleistet. Zusätzlich bleibt die Standardzuführung flexibel nutzbar, indem die Maschine bei Bedarf manuell umgerüstet werden kann. Mit einer Kantenstärke von 0,4–2 mm und einer Kantenhöhe von 12–45 mm eignet sich das Kantenmagazin optimal für verschiedene Anforderungen und sorgt für eine effiziente und vielseitige Materialzuführung.



Format4 advantEdge für eine optische Nullfuge (Option)

Das patentierte advantEdge-Aggregat aus dem Hause Format4 ermöglicht eine optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien. Das Aggregat arbeitet werkstückgesteuert und kann direkt von der Bedieneinheit aktiviert bzw. deaktiviert werden. advantEdge bietet eine homogene Optik der Werkstücke mit dem Platten- und Kantenmaterial insbesondere im Hochglanzbereich. Farblich auf das Material abgestimmte Kanten sorgen für eine optische Nullfuge und ohne aufwändige Kleberwechsel bei verschiedenfarbigen Kanten profitieren Sie von erheblich reduzierten Rüstzeiten.



Vorschmelzer PUR 2kg Patronen oder Granulat (Option)

Der Vorschmelzer für PUR-, EVA- und PO-Klebstoffe bietet eine flexible Lösung für die Verarbeitung von Klebstoffen in Granulat- oder Patronenform. Das geschlossene System kombiniert höchsten Bedienkomfort mit möglichst langer Haltbarkeit für reaktive Schmelzkleber. Mit einem Fassungsvermögen von 2 kg unterstützt das System sowohl EVA-Schmelzkleber als auch PUR-Klebstoffe. Der maximale Patronendurchmesser beträgt 128 mm und die Verarbeitung erfolgt ohne Aluminiumbeutel. Die Haltbarkeit aufgeschmolzener PUR-Klebstoffe ist abhängig von Faktoren wie Luftfeuchtigkeit, Werkstatttemperatur und Lagerbedingungen. Das System gewährleistet präzise Anpassung und maximale Effizienz bei der Verarbeitung unterschiedlicher Klebstoffarten.

Nutsägeaggregat für horizontale oder vertikale Bearbeitung (Option)

Das Nutsägeaggregat der tempora F1000 ist ideal für horizontale und vertikale Bearbeitungen. Es verfügt über einen leistungsstarken Motor mit 3,7 kW und 12.000 U/min und dank der zwei Servo-Achsen für elektromotorische Verstellung können Einstellungen präzise in 0,01 mm Schritten vom Bedienfeld aus angepasst werden. Das Nutsägeaggregat arbeitet im Gegenlauf und die X- und Y-Achsen ermöglichen eine flexible Positionierung und höchste Präzision. Auf Kundenwunsch kann das Aggregat auch mit Ein- und Aussatzsteuerung ausgeführt werden.

**Heißluftgebläse-Föhn am Maschinenauslauf (Option)**

Das Heißluftgebläse am Maschinenauslauf sorgt durch gezielte Wärmeinwirkung für die Auffrischung der Kantenfarbe. Es besteht aus zwei Einheiten für die Ober- und Unterseite des Werkstücks. Die Wärme intensiviert die Grundfarbe des Kantenmaterials und gleicht somit möglichen Weißbruch aus.

**SET Sprüheinrichtungen (Option)**

Das SET Sprüheinrichtungen optimiert den gesamten Arbeitsprozess durch Sprühsysteme für Trenn-, Antistatik-, Gleit- und Reinigungsmittel. Mit feineinstellbaren Präzisionsdüsen für minimalen Verbrauch und Rücklaufsicherung wird höchste Prozesssicherheit gewährleistet. Das Set umfasst auch je 2 Füllbehälter mit 2L Füllvolumen und besteht aus:

- » Trennmittel Sprüheinrichtung
- » Reinigungsmittel Sprüheinrichtung
- » Antistatik Sprüheinrichtung
- » Gleitmittel Sprüheinrichtung

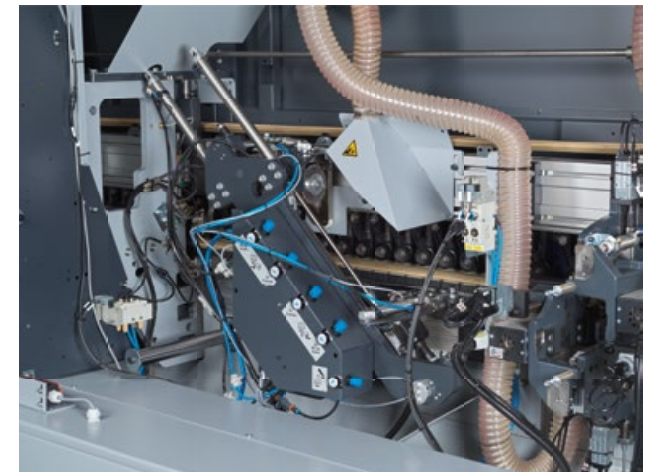
**Variable Vorschubgeschwindigkeit in 1 m/min Schritten für 12–20 m/min (Option)**

Die variable Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht eine präzise Anpassung der Geschwindigkeit zwischen 12 & 20 m/min (bei classic und professional Variante), stufenlos in 1 m/min Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Die individuellen Einstellungen können auch bequem in den Arbeitsprogrammen abgespeichert werden.

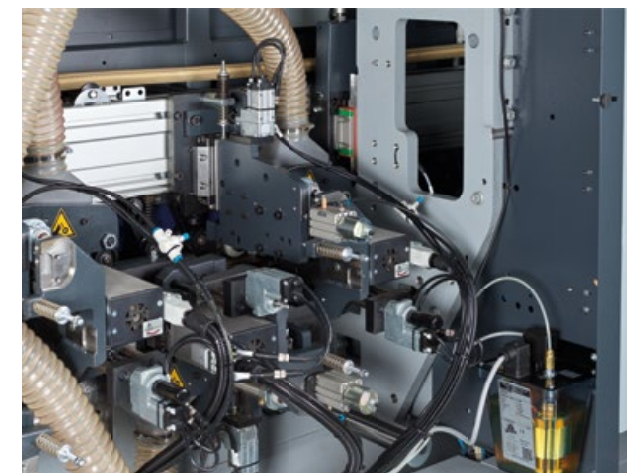
Details tempora F1000 classic

**Vorfräsaggregat „classic“ für Fase 45° und Bündigfräsung (Option)**

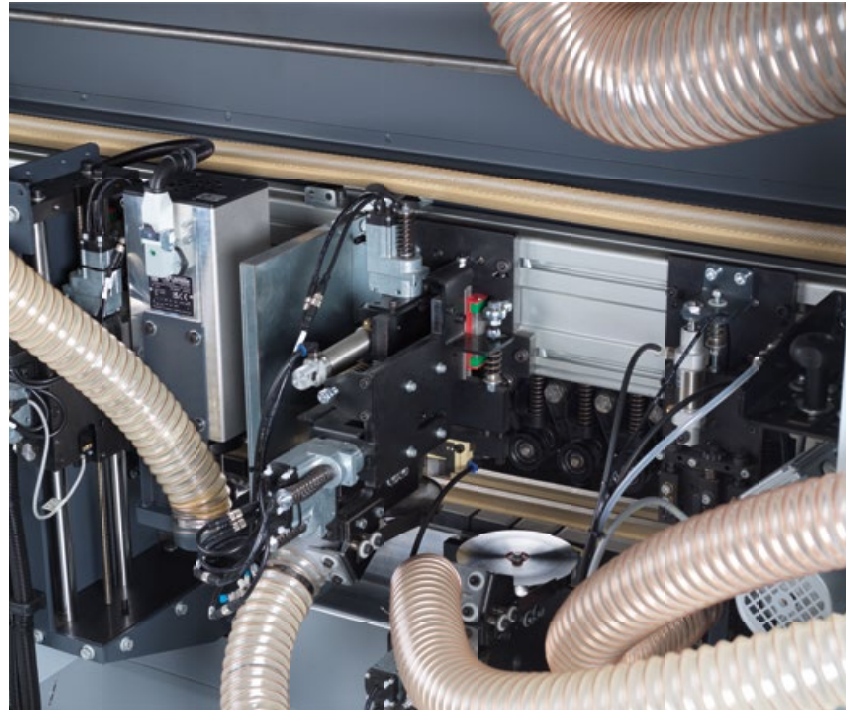
Das Vorfräsaggregat „classic“ ist für präzise Fasefräsungen bei 45° und Bündigfräsungen ausgelegt. Ausgestattet mit zwei unabhängigen Motoren, je 0,75 kW und 12.000 U/min sowie Wendepplatten-Fräsköpfen, gewährleistet es höchste Leistung. Dank der vier Servo-Achsen erfolgt die elektromotorische Verstellung und Feinjustierung in 0,01 mm Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Die pneumatische Ein- und Ausrückfunktion sowie Linearführungen sorgen für maximale Präzision und Langlebigkeit.

**Kappsägeaggregat 45° Verfahrenswinkel e-motion mit 2 Motoren**

Das Kappsägeaggregat e-motion der tempora F1000 kombiniert Präzision und Flexibilität. Ausgestattet mit zwei Hochfrequenzmotoren (je 0,5 kW & 12.000 U/min) und HWV-Sägeblättern, ermöglicht es einen pneumatisch gesteuerten Schwenkbereich von 0–15°. Die freie Wahl der Schnittkanten lässt sich komfortabel über das Bedienfeld einstellen. Der 45° Verfahrenswinkel und die Linearführungen mit zentralem Schmierpunkt garantieren höchste Präzision und eine einfache Wartung, was Langlebigkeit und perfekte Schnittergebnisse sicherstellt.

**Multifunktionsfräsaggregat „classic“ e-motion**

Das Multifunktionsfräsaggregat „classic“ e-motion vereint Leistung und Präzision für professionelle Anforderungen. Es verfügt über zwei unabhängige Motoren mit je 0,75 kW und 12.000 U/min, ausgestattet mit Wendepplatten-Fräsköpfen für Radius 1 + 2 mm und Bündigfräsen 0°. Vier Servo-Achsen ermöglichen eine elektromotorische Verstellung und präzise Feinjustierung in 0,01-mm-Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Eine pneumatische Ein- und Ausrückfunktion sowie präzise Linearführungen sorgen für Langlebigkeit und höchste Genauigkeit.



Radiusziehklängenaggregat „classic“ e-motion

Das Radiusziehklängenaggregat „classic“ e-motion bietet zwei unabhängige Einheiten mit Ziehklängenmessern für Radius 1 + 2 mm. Es ist mit 4 Servo-Achsen ausgestattet, die eine elektromotorische Verstellung und Feinjustierung in 0,01 mm Schritten über das Bedienfeld ermöglichen. Die Abtastung am Kantenmaterial erfolgt mittels großer Tastrolle und die Abtastung am Werkstück mittels Tastschuh. Das Aggregat verfügt zudem über eine pneumatische Ein- und Ausrückfunktion und hochwertige Linearführungen garantieren Langlebigkeit und Präzision.

Eine integrierte Absaughaube mit Schlauchführung ermöglicht die saubere Abführung der Späne in eine separate Spänefangbox.



Automatische Zentralschmierung der Aggregate (Option)

Die automatische Zentralschmierung gewährleistet eine präzise und kontrollierte Schmierung der Führungswägen der Aggregate. Das Schmierfett wird automatisch nach einer vorgegebenen Zeitspanne zugeführt, wodurch eine gleichmäßige Versorgung und ein störungsfreier Betrieb der Aggregate sichergestellt wird.

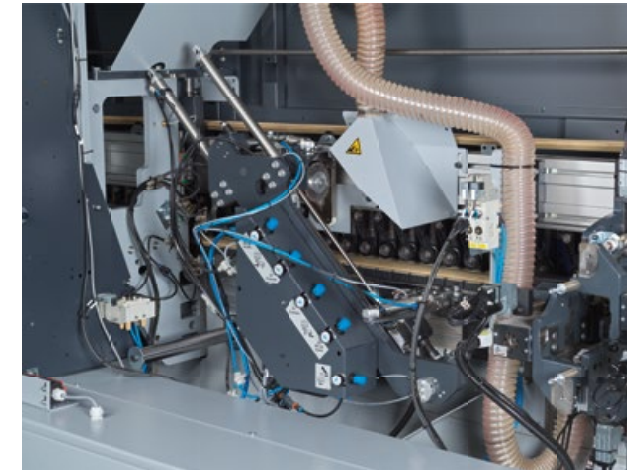


SET Nestingpaket F1000 classic (Option)

Das SET Nestingpaket F1000 classic ermöglicht die effiziente Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen und spitzwinkligen Konturen. Es umfasst die Ausstattung der gesamten Maschine mit Mehrfachastrollen und beinhaltet folgende Funktionen:

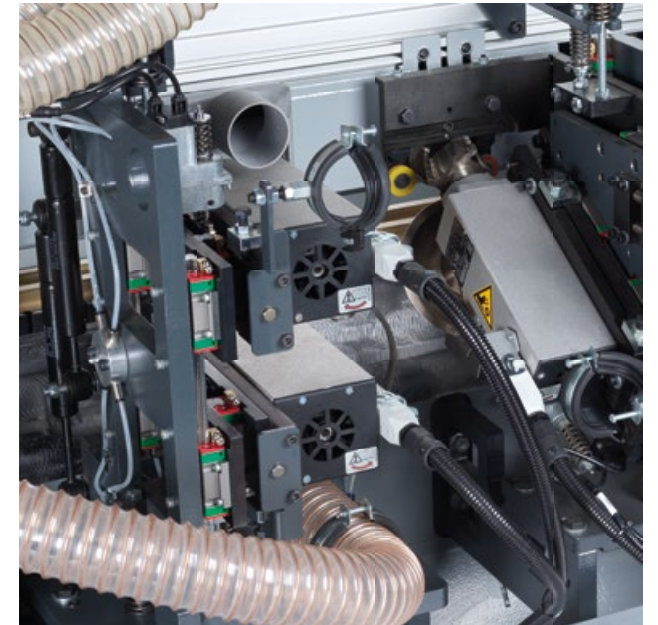
- » Nestingfunktion für die Flächenziehklänge pneumatisch einsatzgesteuert
- » Nestingfunktion für das Multifunktionsfräsaggregat „classic“
- » Nestingfunktion für die Radiusziehklänge „classic“

Details tempora F1000 professional



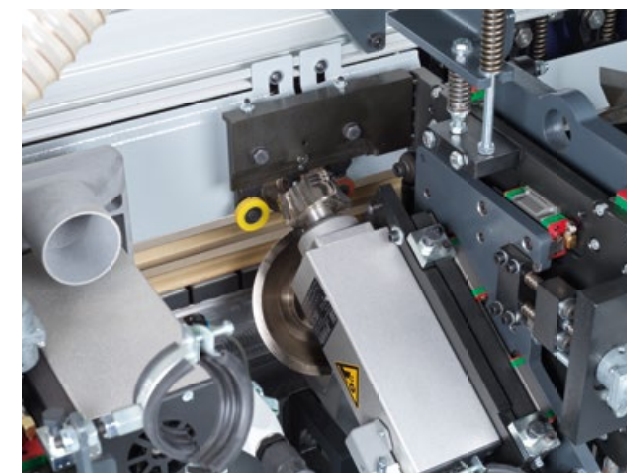
Kappsägeaggregat 45° Verfahrwinkel e-motion mit 2 Motoren

Das Kappsägeaggregat e-motion der tempora F1000 kombiniert Präzision und Flexibilität. Ausgestattet mit zwei Hochfrequenzmotoren (je 0,5 kW & 12.000 U/min) und HW-Sägeblättern, ermöglicht es einen pneumatisch gesteuerten Schwenkbereich von 0–15°. Die freie Wahl der Schnittkanten lässt sich komfortabel über das Bedienfeld einstellen. Der 45° Verfahrwinkel und die Linearführungen mit zentralem Schmierpunkt garantieren höchste Präzision und eine einfache Wartung, was Langlebigkeit und perfekte Schnittergebnisse sicherstellt.



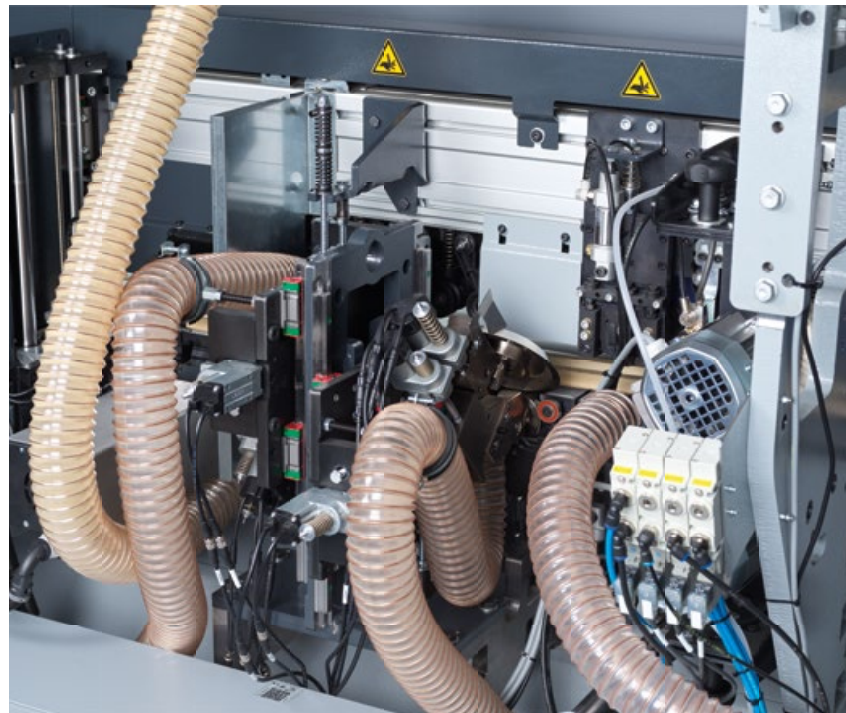
Vorfräsaggregat „professional“

Das Vorfräsaggregat „professional“ bietet präzise Bündigfräsungen mit zwei unabhängigen Motoren (je 1,1 kW & 12.000 U/min). Ausgestattet mit Wechselplattenfräsern und einer maximalen Kantenüberstandsbearbeitung von 5 mm an der Werkstückoberseite, garantiert es höchste Genauigkeit. Die elektromotorische Verstellung sowie die Feinjustierung der Höhe in 0,01 mm Schritten erfolgen bequem vom Bedienfeld aus. Zusätzlich werden durch die hochwertigen Linearführungen höchste Präzision und Langlebigkeit garantiert.



Multifunktionsfräsaggregat „professional“ e-motion

Das Multifunktionsfräsaggregat „professional“ e-motion vereint präzise Bearbeitungsmöglichkeiten für Radius 1 / 1,5 / 2 mm und 45° Fase. Zwei unabhängige Motoren mit je 0,75 kW und 12.000 U/min treiben die fixbestückten Fräsköpfe an. Mit sechs Servo-Achsen ermöglicht das Aggregat eine elektromotorische Verstellung und Feinjustierung in 0,01 mm Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Die hochwertigen Linearführungen garantieren zudem maximale Präzision und Langlebigkeit.



Multiradius-Ziehklingenaggregat „professional“ e-motion

Das Multiradius-Ziehklingenaggregat „professional“ bietet präzise Nachbearbeitung mit Radius 1 / 1,5 / 2 sowie 45° Fase. Zwei unabhängige Einheiten, ausgestattet mit hochwertigen Ziehklingenmessern, ermöglichen eine flexible Anpassung über sechs Servo-Achsen. Die elektromotorische Verstellung und Feinjustierung erfolgt in 0,01 mm Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Hochwertige Linearführungen sorgen zudem für exakte Ergebnisse und Langlebigkeit. Die Abtastungen am Kantenmaterial als auch am Werkstück erfolgen mittels großer Tastrolle und eine integrierte Absaughaube mit Schlauchführung ermöglicht die saubere Abführung der Späne in eine separate Spänefangbox.



SET Nestingpaket F1000 professional (Option)

Das SET Nestingpaket F1000 professional ermöglicht die effiziente Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen und spitzwinkligen Konturen. Es umfasst die Ausstattung der gesamten Maschine mit Mehrfachastrollen und beinhaltet folgende Funktionen:

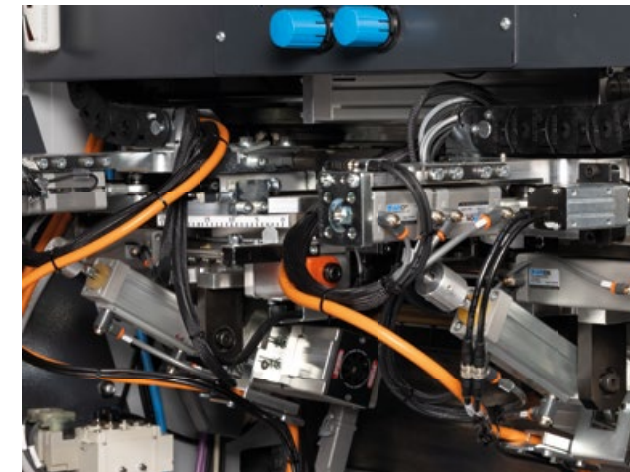
- » Nestingfunktion für die Flächenziehklinge pneumatisch einsatzgesteuert
- » Nestingfunktion für das Vorfräsaggregat „professional“
- » Nestingfunktion für das Multifunktionsfräsaggregat „professional“
- » Nestingfunktion für das Multiradius-Ziehklingenaggregat „professional“



Automatische Zentralschmierung der Aggregate (Option)

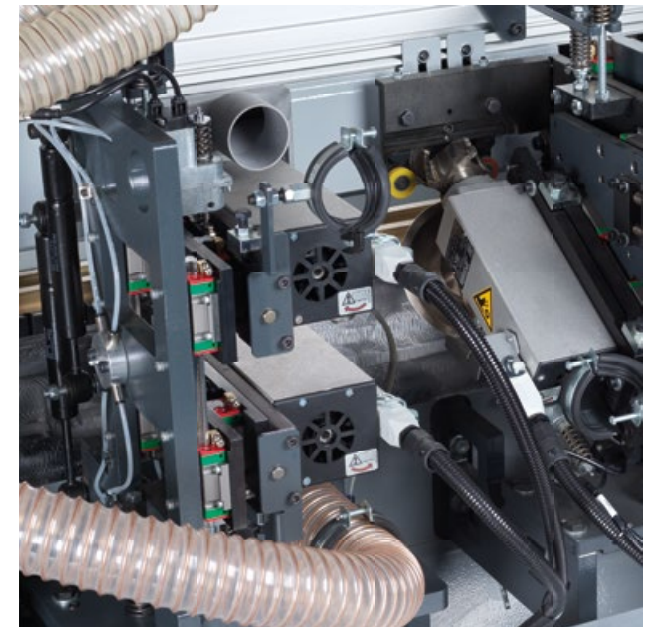
Die automatische Zentralschmierung gewährleistet eine präzise und kontrollierte Schmierung der Führungswägen der Aggregate. Das Schmierfett wird automatisch nach einer vorgegebenen Zeitspanne zugeführt, wodurch eine gleichmäßige Versorgung und ein störungsfreier Betrieb der Aggregate sichergestellt wird.

Details tempora F1000 performance



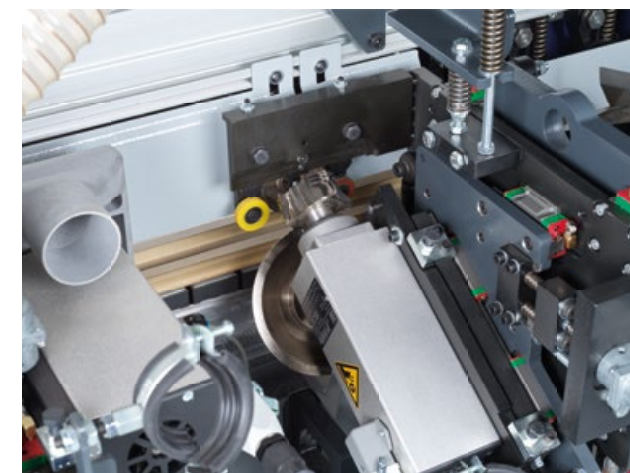
Zweimotoriges Kappsägeaggregat linear e-motion

Das lineare Kappsägeaggregat e-motion ist mit zwei unabhängigen Hochfrequenzmotoren (je 0,35 kW & 12.000 U/min) ausgestattet und ermöglicht eine präzise Bearbeitung durch den pneumatischen Schwenkbereich von 0–15°. Der lineare Verfahrensweg sorgt für eine besonders schonende Abtastung des Werkstücks und die zwei Tastschuhe pro Aggregat kompensieren Winkelfehler und gewährleisten eine exakte Bearbeitung bei Fasenschnitten. Das Bedienfeld ermöglicht die freie Schnittkantwahl, während zentrale Schmierungspunkte für einfachste Wartung sorgen.



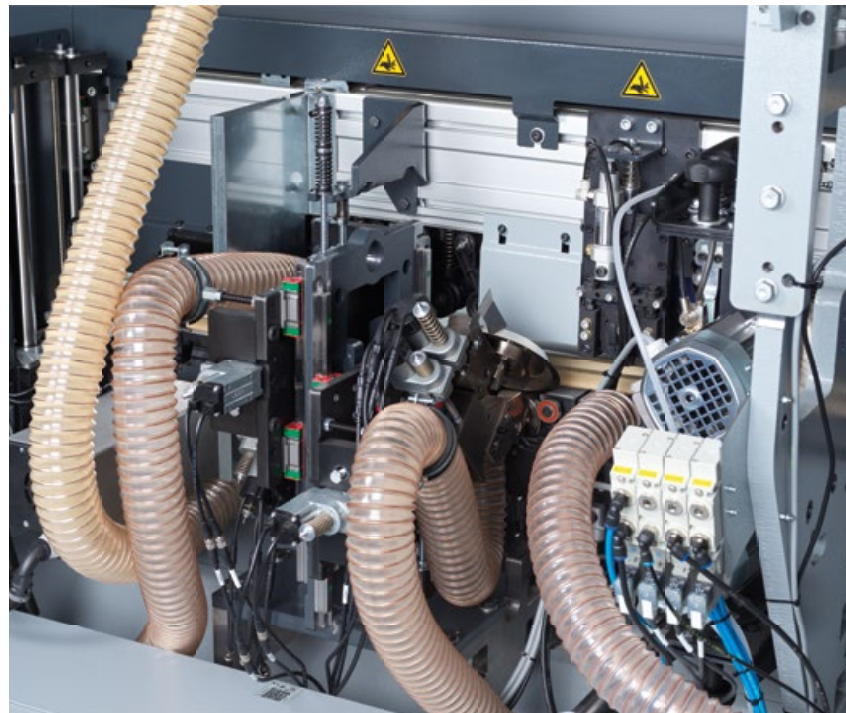
Vorfräsaggregat „professional“

Das Vorfräsaggregat „professional“ bietet präzise Bündigfräsungen mit zwei unabhängigen Motoren (je 1,1 kW & 12.000 U/min). Ausgestattet mit Wechselplattenfräsern und einer maximalen Kantenüberstandsbearbeitung von 5 mm an der Werkstückoberseite, garantiert es höchste Genauigkeit. Die elektromotorische Verstellung sowie die Feinjustierung der Höhe in 0,01 mm Schritten erfolgen bequem vom Bedienfeld aus. Zusätzlich werden durch die hochwertigen Linearführungen höchste Präzision und Langlebigkeit garantiert.



Multifunktionsfräsaggregat „professional“ e-motion

Das Multifunktionsfräsaggregat „professional“ e-motion vereint präzise Bearbeitungsmöglichkeiten für Radius 1 / 1,5 / 2 mm und 45° Fase. Zwei unabhängige Motoren mit je 0,75 kW und 12.000 U/min treiben die fixbestückten Fräsköpfe an. Mit sechs Servo-Achsen ermöglicht das Aggregat eine elektromotorische Verstellung und Feinjustierung in 0,01 mm Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Die hochwertigen Linearführungen garantieren zudem maximale Präzision und Langlebigkeit.



Multiradius-Ziehklingenaggregat „professional“ e-motion

Das Multiradius-Ziehklingenaggregat „professional“ bietet präzise Nachbearbeitung mit Radius 1 / 1,5 / 2 sowie 45° Fase. Zwei unabhängige Einheiten, ausgestattet mit hochwertigen Ziehklingenmessern, ermöglichen eine flexible Anpassung über sechs Servo-Achsen. Die elektromotorische Verstellung und Feinjustierung erfolgt in 0,01 mm Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Hochwertige Linearführungen sorgen zudem für exakte Ergebnisse und Langlebigkeit. Die Abtastungen am Kantenmaterial als auch am Werkstück erfolgen mittels großer Tastrolle und eine integrierte Absaughaube mit Schlauchführung ermöglicht die saubere Abführung der Späne in eine separate Spänefangbox.



Variable Vorschubgeschwindigkeit in 1 m/min Schritten für 12–25 m/min

Die variable Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht eine präzise Anpassung der Geschwindigkeit zwischen 12 & 25 m/min, stufenlos in 1 m/min Schritten direkt vom Bedienfeld aus. Die individuellen Einstellungen können auch bequem in den Arbeitsprogrammen abgespeichert werden.



SET Nestingpaket F1000 performance (Option)

Das SET Nestingpaket F1000 performance ermöglicht die effiziente Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen und spitzwinkligen Konturen. Es umfasst die Ausstattung der gesamten Maschine mit Mehrfachtastrollen und beinhaltet folgende Funktionen:

- » Nestingfunktion für die Flächenziehklinge pneumatisch einsatzgesteuert
- » Nestingfunktion für das Vorräsaggregat „professional“
- » Nestingfunktion für das Multifunktionsfräsaggregat „professional“
- » Nestingfunktion für das Multiradius-Ziehklingenaggregat „professional“



Automatische Zentralschmierung der Aggregate

Die automatische Zentralschmierung gewährleistet eine präzise und kontrollierte Schmierung der Führungswägen der Aggregate. Das Schmierfett wird automatisch nach einer vorgegebenen Zeitspanne zugeführt, wodurch eine gleichmäßige Versorgung und ein störungsfreier Betrieb der Aggregate sichergestellt wird.

Lieferprogramm 2025

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



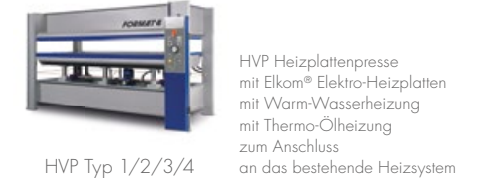
Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen



Heizplattenpressen



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.format-4.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.format-4.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.format-4-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.format-4.it

[Kontakt](#)