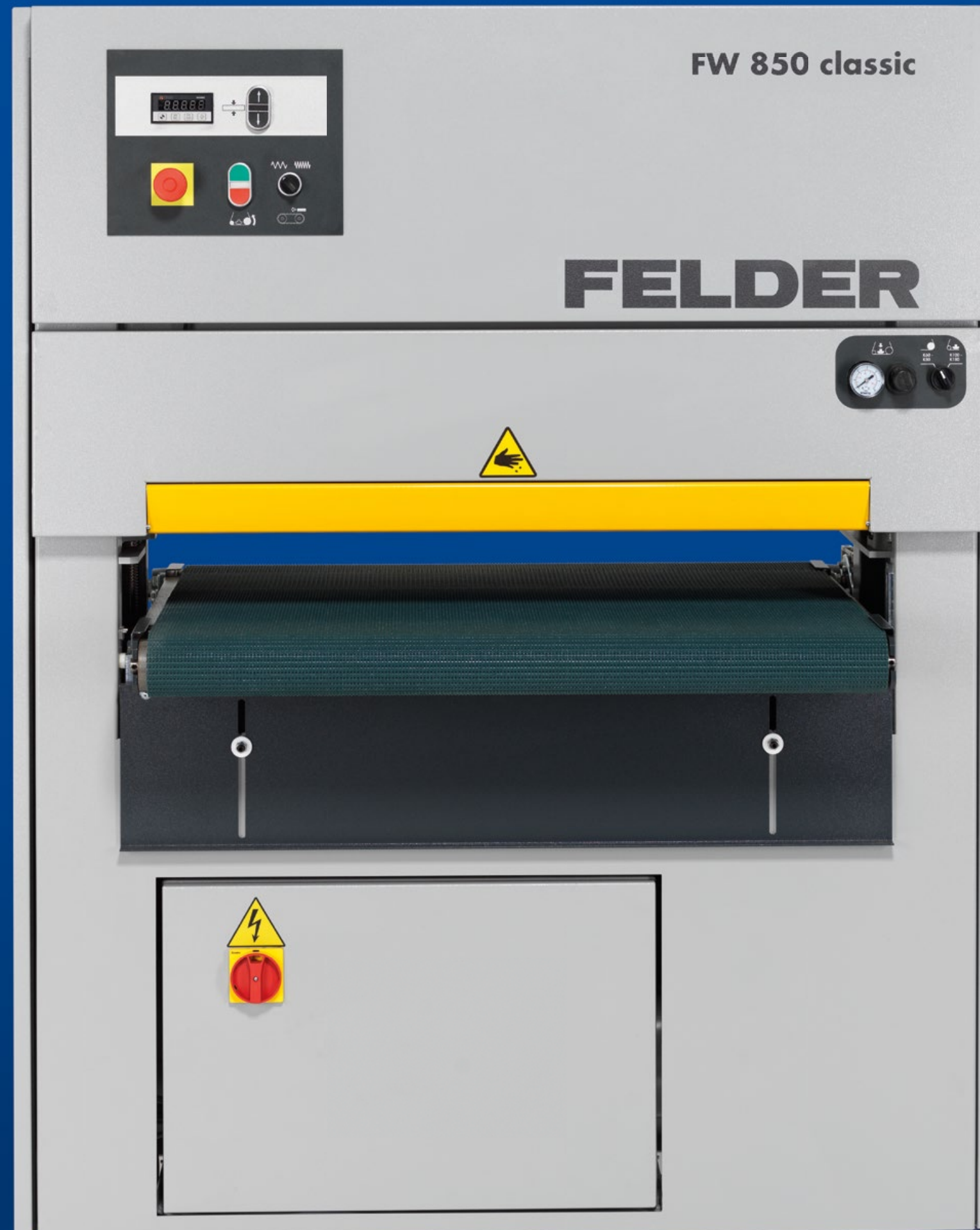


FELDER®

FW Series

KLASSISCHE OBERFLÄCHEN-
VEREDELUNG IM MITTELPUNKT!





FW Series

Klassische Oberflächenveredelung im Mittelpunkt!



Massivholz



Plattenmaterial



Die Möbelindustrie legt mit hochmodernen Bearbeitungstechniken die Messlatte für Tischlereien in nahezu unerreichbare Höhen. Um dennoch konkurrenzfähig bleiben zu können, müssen die Werkstücke in allen Arbeitsschritten perfekt bearbeitet werden. Die Felder Breitbandschleifmaschinen FW850 classic, FW 950 classic und FW 1102 classic machen den Einstieg in die professionelle Holzbearbeitung leistbar und beeindrucken mit hochwertigen Systemlösungen in der Standardausstattung. Die FW 1102 perform bietet zudem im Standard das Komplettpaket für präzisen Lack-Zwischenschliff.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- » Vor- und Feinschliff in einem Arbeitsschritt
- » Kontaktwalzenaggregat
- » Feinschliffaggregat mit segmentiertem, elektro-pneumatischem Schleifschuh, 25 mm Segmentbreite
- » Digitaler Körnungsausgleich
- » Vakuumtisch mit inkludiertem Gebläse
- » Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 2,5–18 m/min
- » Bürsteinrichtung

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



FW 850 classic

- » Schleifhöhe 3–155 mm
- » Schleifbreite: 850 mm
- » Kombiaggregat mit pneumatischem Schleifschuh
- » Vorschubgeschwindigkeit: 4 und 8 m/min



FW 950 classic

- » Schleifhöhe 3–170 mm
- » Schleifbreite: 950 mm
- » Kombiaggregat mit pneumatischem Schleifschuh
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,5–10 m/min



FW 1102 classic

- » Schleifhöhe 3–170 mm
- » Schleifbreite: 1100 mm
- » Kontaktwalzenaggregat Schleifkissenggregat mit pneumatischem Schleifschuh
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,5–10 m/min



FW 1102 perform

- » Schleifhöhe 3–170 mm
- » Schleifbreite: 1100 mm
- » Kontaktwalzenaggregat Schleifkissenggregat mit segmentierten, elektro-pneumatischen Schleifschuh, 25 mm Segmentbreite, Vakuumtisch
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,5–18 m/min

VIDEO



Ihre Entscheidung für Felder – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus 60 Jahren Maschinenbau-Erfahrung, bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



FELDER
Highlight

Perfekte Schleifergebnisse

Kraftvolle Motoren sorgen für perfekte Schleifergebnisse. Die absolut schwingungsfreie Kraftübertragung auf die Schleifaggregate ist dabei ein wesentlicher Faktor für die Schleifbildqualität.



FELDER
Highlight

Schleifbandsteuerung

Das Schleifbandsteuerungssystem tastet den Bandlauf ab und aktiviert die elektropneumatische Schleifbandsteuerung, die das Schleifband hin- und heroszilliert. Die Bandlaufkontrolle überwacht den Schleifbandlauf und stoppt den Schleifbandmotor unverzüglich bei einem möglichen Auslauf des Schleifbandes.



FELDER
Highlight

Schnell, einfach und bequem

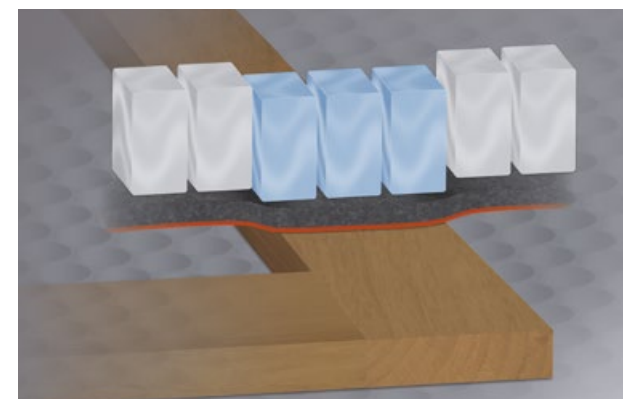
Der Bandwechsel erfolgt schnell und werkzeuglos und gewährleistet eine einfache Umrüstung ohne lange Stillstandzeiten.

Details FW 1102 perform



Touch Screen Steuerung für höchsten Bedienkomfort

Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht max. Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern gesteuert. Auf dem digitalen Display wird die Durchlassstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntel-millimetergenau gesteuert werden.



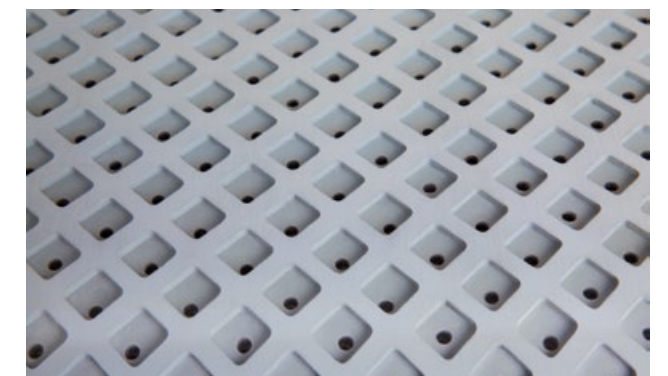
Segmentierter Schleifschuh

Mit dem elektropneumatisch segmentierten Schleifschuh kann sowohl der Rahmenschliff als auch der Lackschliff realisiert werden. Die entsprechenden Segmente werden einsatzgesteuert aktiviert.



2 Bearbeitungseinheiten

Vor- und Feinschliff in einem Arbeitsschritt.



Vakuumtisch

Für glatte und kleine sowie dünne Werkstücke kann die Breitbandschleifmaschine mit einem Vakuumtisch ausgerüstet werden. Das Vakuum wird über ein mit dem Vorschub gekoppeltes Hochdruckgebläse erzeugt. Das Vakuum wirkt über die Bohrungen des Vakuumvorschubteppichs auf das Werkstück.



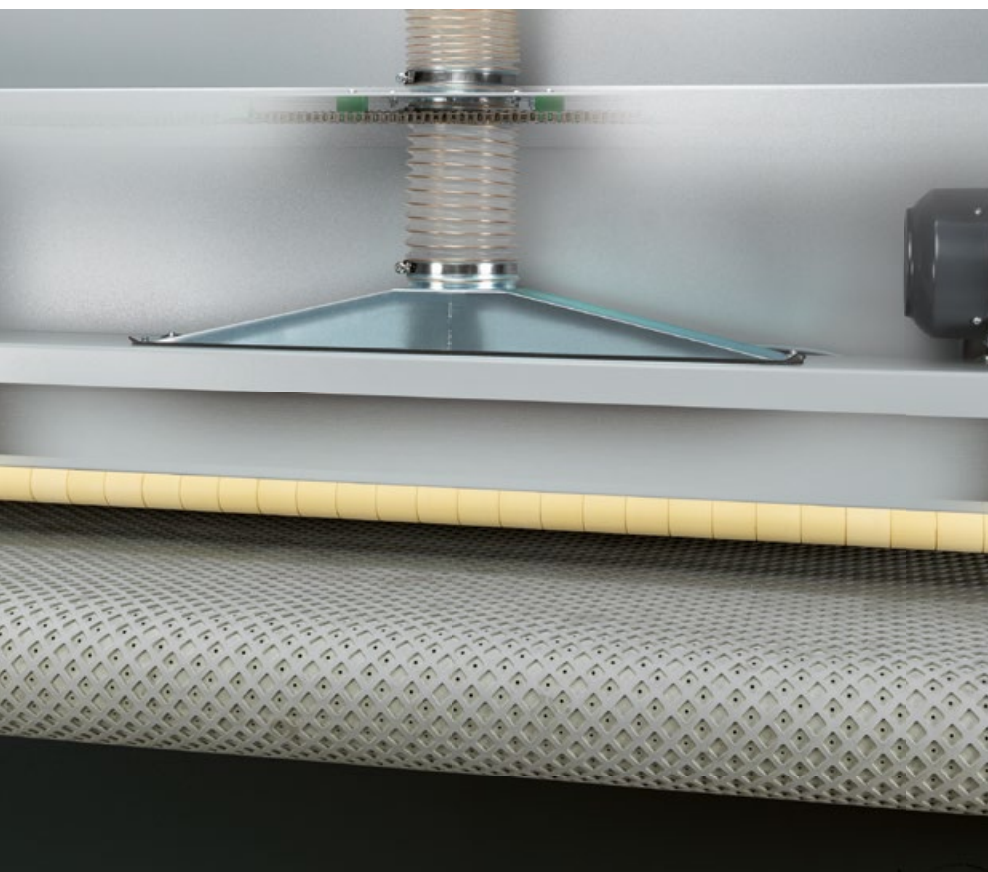
Vorschubgeschwindigkeit

Die Vorschubgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 2,5 bis 18 m/min einstellen. Eine Anpassung der Geschwindigkeit ist auch während des Schleifvorganges möglich. Dadurch wird stets die optimale Anpassung des Vorschubes an das Material und die Schleifbandkörnung ermöglicht.



Ein- und Ausfuhrrollentisch (Option)

Auf Wunsch statten wir Ihre Felder Breitbandschleifmaschine auf der Einlaufseite und Auslaufseite mit Rollentischen aus.



Bürsteinrichtung

An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück Bürsteinrichtung möglich. Verschiedenste Bürsten können eingesetzt werden. Die Bürsten können die Aufgabe der Reinigung, Polieren oder Strukturieren übernehmen.



Abtastvorrichtung für Werkstücke am Vorschubteppich (Option)

Höchste Prozesssicherheit bei der Einstellung der Arbeitshöhe garantiert: Die Einstellung der Werkstückdicke erfolgt durch Druck des Werkstückes auf den unteren Taster. Die Abtastvorrichtung stellt die Durchlasshöhe exakt auf die Materialstärke unter Abzug der gewünschten Spanabnahme ein.



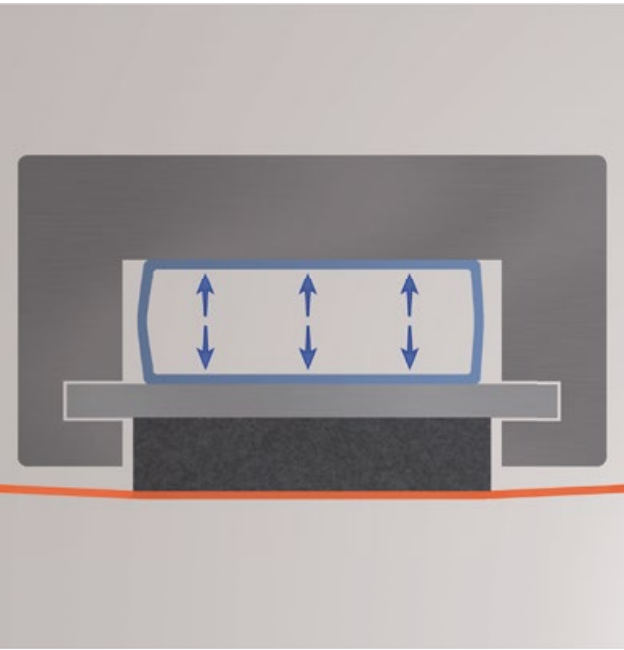
Dickenmessung mit Funk

Die automatische Dickenmessung erleichtert die Einstellung der Maschine auf die gewünschte Werkstückstärke. Das Werkstück kann ohne zusätzliche Messgeräte direkt an der Maschine auf die Dicke vermessen werden. Über das Stellrad kann die gewünschte Spanabnahme in + oder - vorgewählt werden. Dies Variante mit Funk ermöglicht die Vermessung der Werkstücke vor der Maschine. Die Dicke wird direkt „wireless“ an die Maschine übertragen.

Details FW 1 102 classic



Einstellung der Aggregate
Die Einstellung des Aggregates sowie der Vorschubgeschwindigkeit und der Schleifstärke erfolgt einfach, schnell und präzise direkt am Bedienfeld. Ein Highlight ist der digitale Körnungsausgleich für den die Maschine nicht geöffnet werden muss. Per Schalter wird die Maschine vom Bedienfeld aus auf die richtige Schleifbandkörnung eingerichtet oder auf den Schliff mit dem Schleifschuh umgestellt.

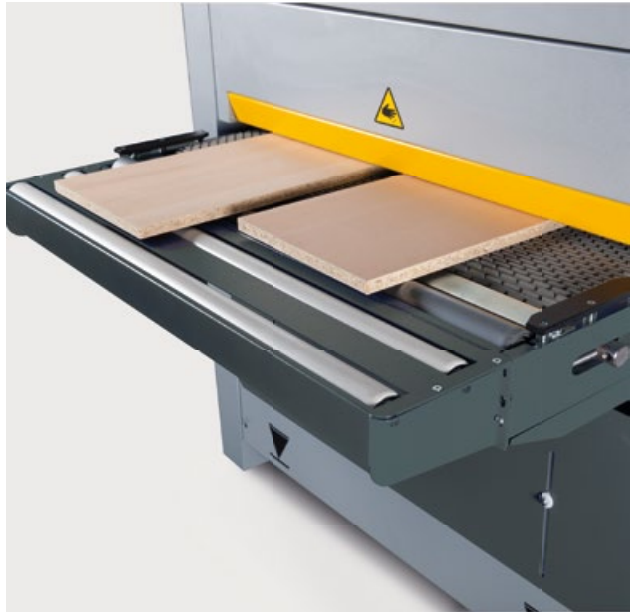


Elektropneumatischer Schleifschuh
Schleifkissen für Feinschliff. Der durchgängige, elektropneumatische Schleifschuh ist einsatzgesteuert. Der Graphitbelag ist die Grundlage für ein langlebiges, erstklassiges und homogenes Schleifbild.

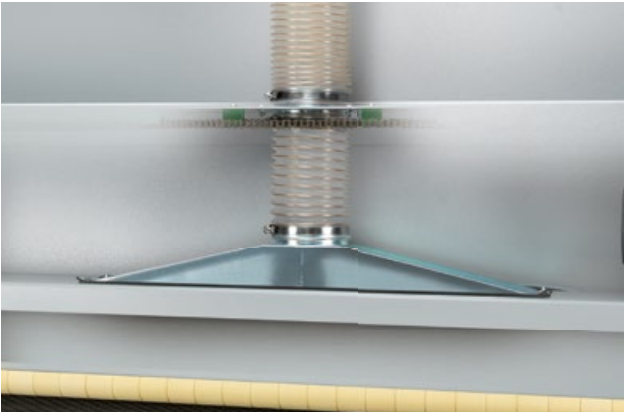


2 Bearbeitungseinheiten
Vor- und Feinschliff in einem Arbeitsschritt.

Vorschubgeschwindigkeit
Die Vorschubgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 2,5 bis 10 m/min einstellen. Eine Anpassung der Geschwindigkeit ist auch während des Schleifvorganges möglich. Dadurch wird stets die optimale Anpassung des Vorschubes an das Material und die Schleifbandkörnung ermöglicht.



Ein- und Ausfuhrrollentisch (Option)
Auf Wunsch statten wir Ihre Felder Breitbandschleifmaschine auf der Einlaufseite und Auslaufseite mit Rollentischen aus.



Bürsteinrichtung
An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück Bürsteinrichtung möglich. Verschiedenste Bürsten können eingesetzt werden. Die Bürsten können die Aufgabe der Reinigung, Polieren oder Strukturieren übernehmen.



Abtastvorrichtung für Werkstücke am Vorschubteppich (Option)
Höchste Prozesssicherheit bei der Einstellung der Arbeitshöhe garantiert: Die Einstellung der Werkstückdicke erfolgt durch Druck des Werkstückes auf den unteren Taster. Die Abtastvorrichtung stellt die Durchlasshöhe exakt auf die Materialstärke unter Abzug der gewünschten Spanabnahme ein.

Details FW 950 classic



15" smartouch Steuerung für höchsten Bedienkomfort

Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht max. Produktivität. Auf dem digitalen Display wird die Durchlassstärke übersichtlich angezeigt und kann zehntel-millimetergenau gesteuert werden. Ein weiteres Highlight ist der digitale Körnungsausgleich für den die Maschine nicht geöffnet werden muss. Über den 15" smartouch wird die Maschine auf die richtige Schleifbandkörnung eingerichtet oder auf den Schliff mit dem Schleifschuh umgestellt.



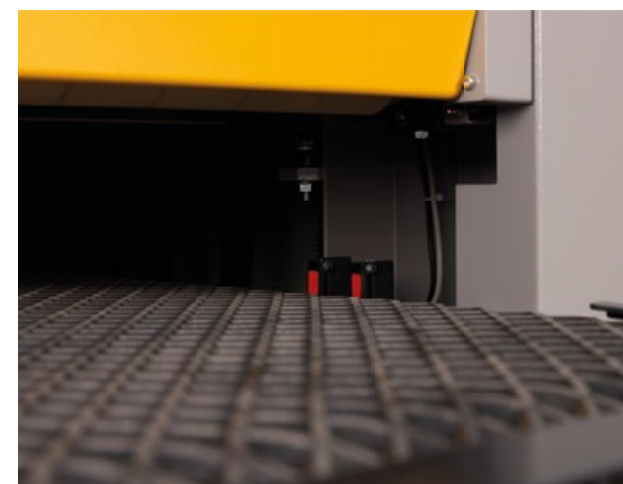
Kombinationsschleifaggregat

Das Kombinationsaggregat mit einem Walzendurchmesser von 125 mm wird in der Massivholzbearbeitung für Kalibrierarbeiten verwendet. Das elektropneumatische Schleifkissen drückt sanft und gleichmäßig auf die Werkstückoberfläche. Damit können auch furnierte Werkstücke geschliffen werden.



Vorschubgeschwindigkeit

Die Vorschubgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 2,5 bis 10 m/min einstellen. Eine Anpassung der Geschwindigkeit ist auch während des Schleifvorganges möglich. Dadurch wird stets die optimale Anpassung des Vorschubes an das Material und die Schleifbandkörnung ermöglicht.



Automatiche Werkstück Dickenvermessung (Option)

Höchste Prozesssicherheit bei der Einstellung der Arbeitshöhe garantiert: Die Einstellung der Werkstückdicke erfolgt automatisch über Lichtwellenleiter und Lasersensoren bei Einfuhr des Werkstücks in die Maschine. Die Abtastvorrichtung stellt die Durchlasshöhe exakt auf die Materialstärke unter Abzug der gewünschten Spanabnahme ein.



Ein- und Ausfuhrrollentisch (Option)

Auf Wunsch statten wir Ihre Felder Breitbandschleifmaschine auf der Einlaufseite und Auslaufseite mit Rollentischen aus.



Belt Consumption Optimizer (BCO) für optimale Schleifbandabnutzung (Option)

BCO ist eine neue Funktion zur Erkennung des Schleifbandverbrauchs. Der Bediener bekommt einen Hinweis, welche Stelle des Schleifbandes weniger abgenutzt ist und kann dadurch die Werkstücke an dieser Stelle zuführen - somit wird eine unregelmäßige Abnutzung des Schleifbandes verhindert.

Details FW 850 classic



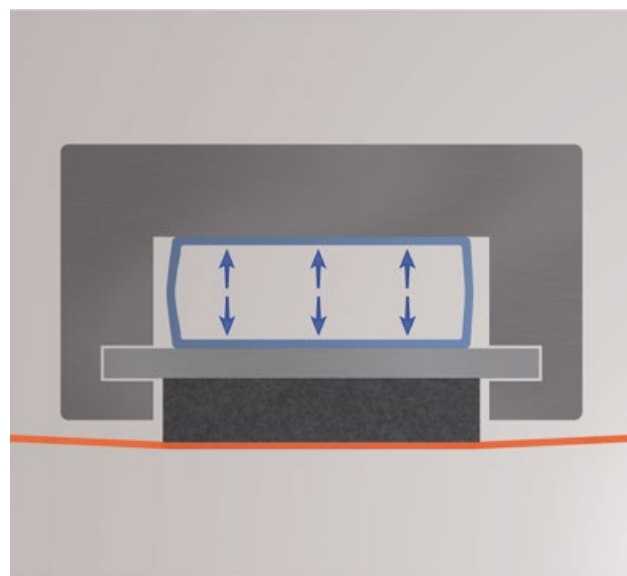
Einfaches Bedienfeld

Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht maximale Produktivität. Über das Hauptbedienfeld kann der Arbeitstisch auf die Werkstückdicke eingestellt, in 0,1 mm Schritten feinjustiert, die gewünschte Vorschubgeschwindigkeit ausgewählt und die Maschine gestartet werden. Der Einsatz der Kontaktwalze bzw. des Schleifkissens erfolgt über das zusätzliche Bedienfeld, das auch der Feinjustierung des Schleifkissendrucks dient. So können optimale Schleifergebnisse erreicht werden.



Kombinationsschleifaggregat

Das Kombinationsaggregat mit einem Walzendurchmesser von 90 mm wird in der Massivholzbearbeitung für Kalibrierarbeiten verwendet. Das elektropneumatische Schleifkissen drückt sanft und gleichmäßig auf die Werkstückoberfläche. Damit können auch furnierte Werkstücke geschliffen werden.



Elektropneumatischer Schleifschuh

Schleifkissen für Feinschliff. Der durchgängige, elektropneumatische Schleifschuh ist einsatzgesteuert. Der Graphitbelag ist die Grundlage für ein langlebiges, erstklassiges und homogenes Schleifbild.



Vorschubgeschwindigkeit

Maschinenbediener:innen können zwischen zwei Vorschubgeschwindigkeiten 4 und 8 m/min wählen. Eine Anpassung der Geschwindigkeit ist auch während des Schleifvorganges möglich.

Lieferprogramm

Kreis- & Format-
kreissägen



Fräsmaschinen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



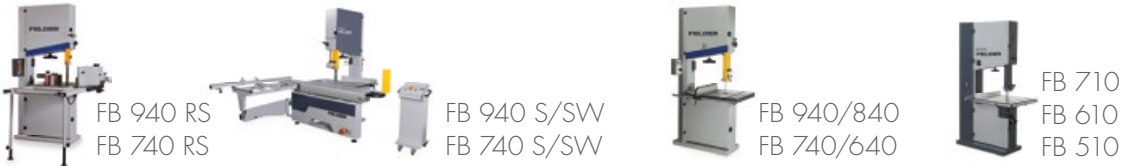
Hobelmaschinen



Kombi-
maschinen



Bandsägen



Dübelbohr-,
Bohr- und Stemm-
maschinen



Breitbandschleif-
maschinen



Bürst-
maschine



Bandschleif-,
Kantenschleif-
maschinen



Kantenanleim-
maschinen



ForKa 300 S eco

Plattenauf-
teilsägen



Absauggeräte &
Brikketierpressen





FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)