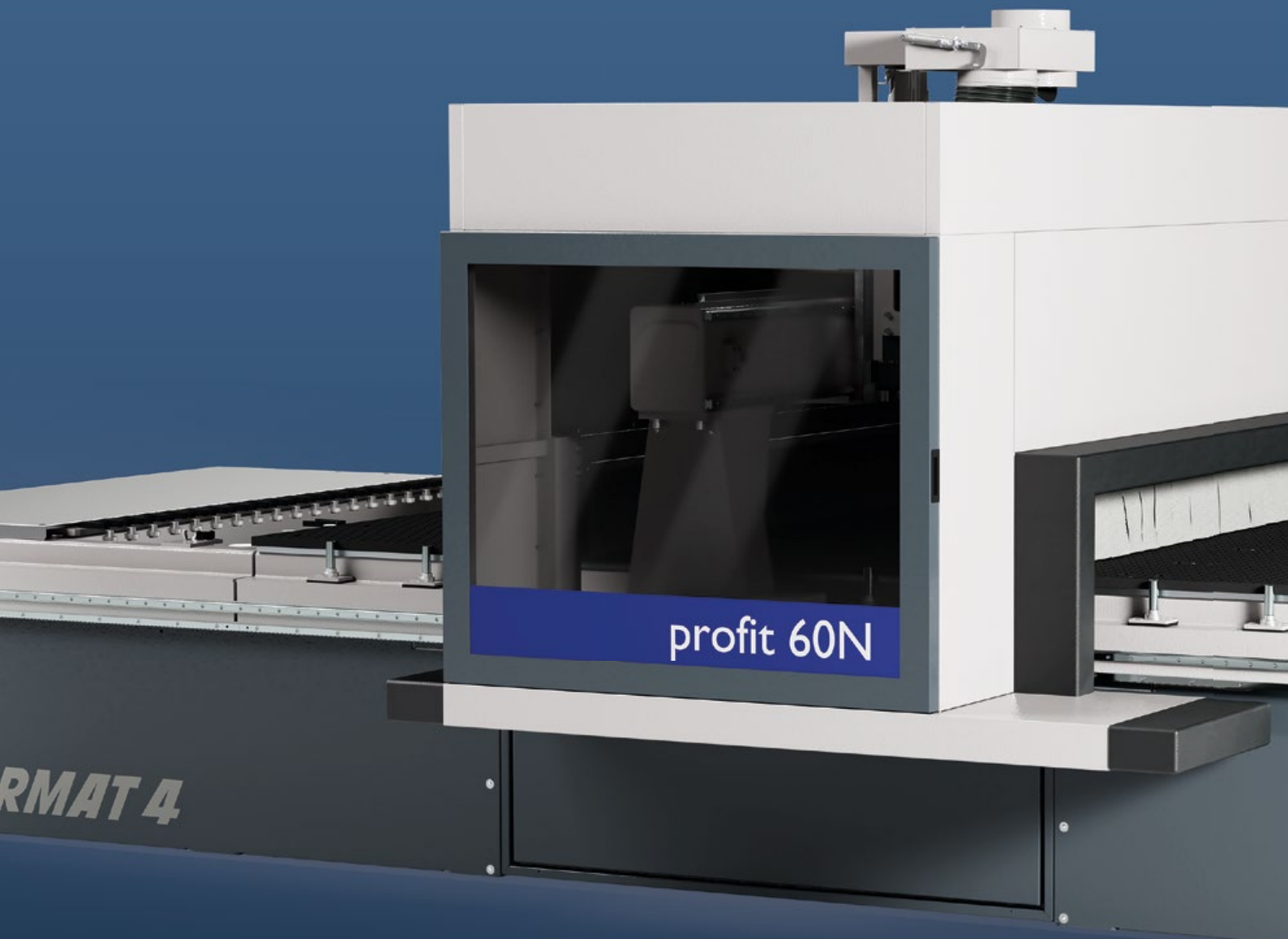


FORMAT 4®

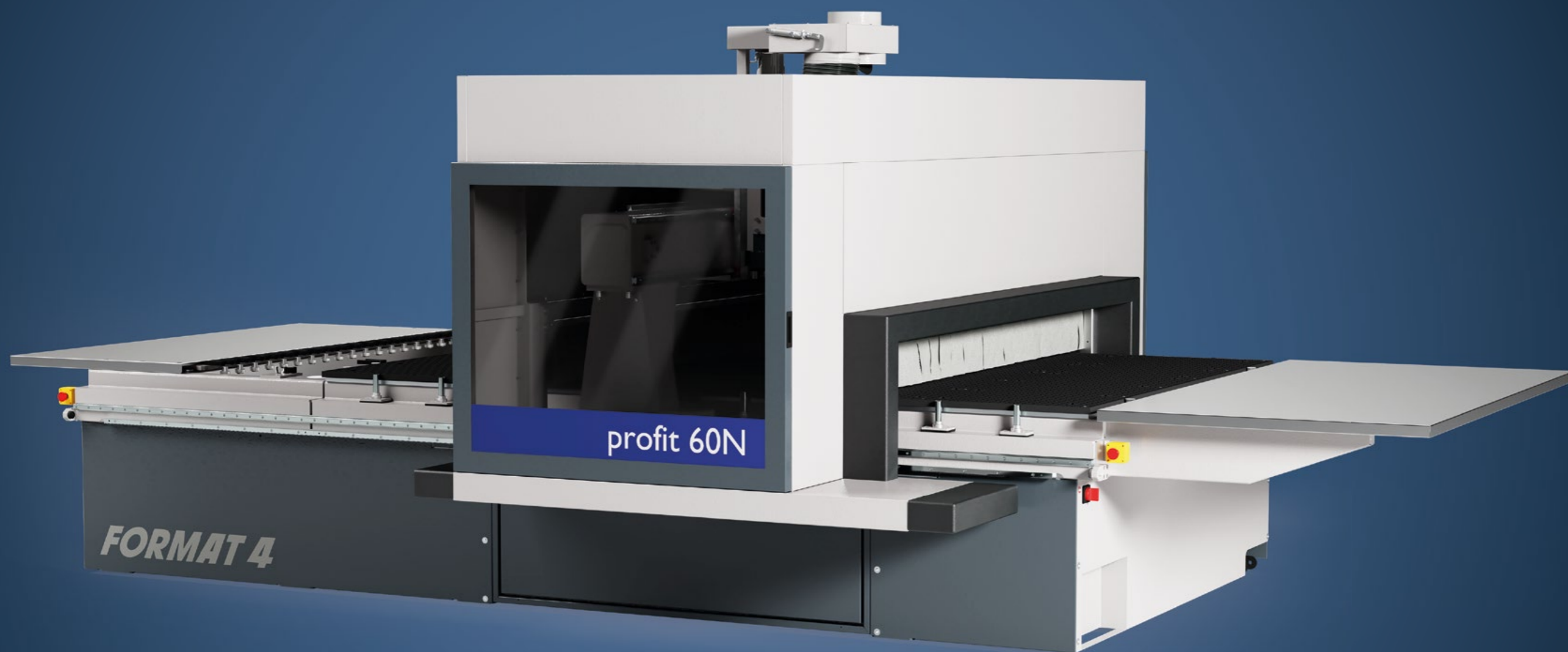
profit 60N

HÖCHSTE PRÄZISION
IN JEDER DIMENSION



FORMAT 4

FORMAT 4®



Höchste Präzision in jeder Dimension



Speziell für die universelle Anwendung entwickelt, überzeugt das gewinnbringende Format4 CNC-Multitalent mit höchster Präzision und beeindruckender Produktivität bei der Bearbeitung verschiedenster Materialien. Über die Smart-Zoning Vakuumsteuerung können die Vakuumfelder (manuell sowie auch) vollautomatisch je nach Werkstückgröße angesteuert/aktiviert werden. Des Weiteren können somit auf den Feldern 1 bis 6 auch Einzelteile mit variablen Größen aufgelegt und abgearbeitet werden. Die Bumper Sicherheitstechnologie ermöglicht jederzeit den direkten Zugang zum CNC Bearbeitungszentrum, ohne dabei die Arbeitssicherheit einzuschränken. Zahlreiche Sensoren im inneren der gepolsterten Bumper erfassen jede Berührung und schützen zuverlässig bei potentiellen Gefahrensituationen durch einen sofortigen Programmhalt.

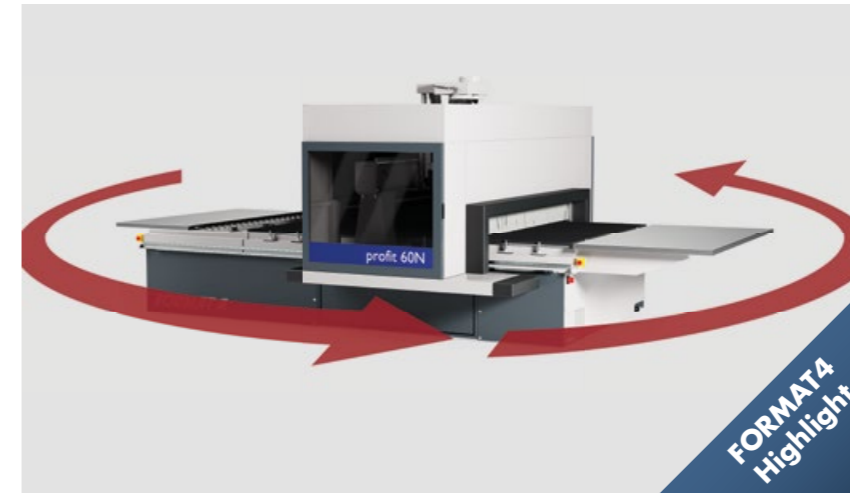
- » smartzoning – flexibel belegbare Vakuumfelder
- » Software F4Integrate
- » Portalbauweise, synchroner Antrieb, massive Konstruktion für maximale Leistung
- » Automatisches Messsystem für Werkzeuglänge
- » 18 Werkzeugwechselplätze HSK63F
- » F4Solutionsready

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen » Vollendete Maschinenbaupräzision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-Bedienkomfort » Prämiertes Design » Qualität und Präzision aus Österreich » Kompromisslose Produktivität » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen |
|--|--|

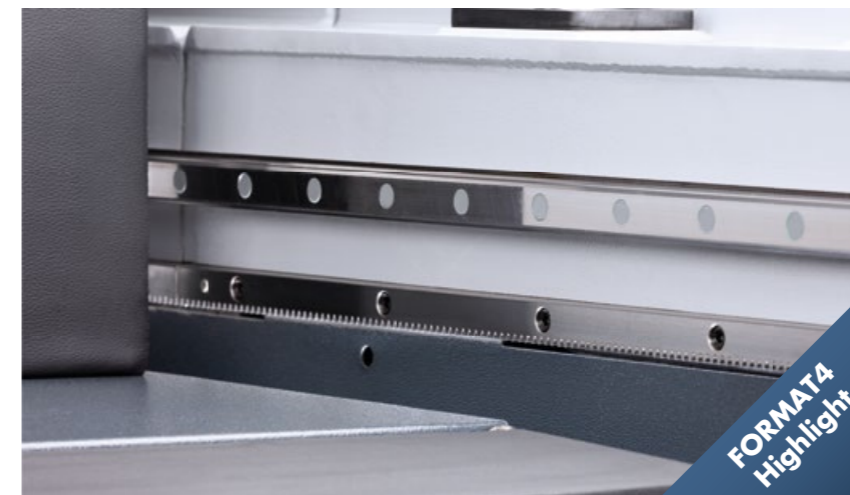
FORMAT 4®

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Sicherheitssystem Bumper mit 360° Maschinenzugang

Die Bumper Sicherheitstechnologie ermöglicht jederzeit den direkten Zugang zum CNC Bearbeitungszentrum, ohne dabei die Arbeitssicherheit einzuschränken. Zahlreiche Sensoren im inneren der gepolsterten Bumper erfassen jede Berührung und schützen zuverlässig bei potentiellen Gefahrensituationen durch einen sofortigen Programmhalt.



Portalbauweise mit „Gantry“ Antrieb

Die zweiseitig angetriebene Portalbauweise („Gantry“) garantiert höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit Ihrer Bearbeitung. Der Zahnstangenantrieb in X- und Y-Richtung sichert maximale Verfahrgeschwindigkeiten für kürzeste Bearbeitungs-, und Werkzeugwechselzeiten.



Smart Zoning

Das Smart Zoning bietet bei der Maschine das schnelle Verarbeiten von mehreren Plattenformaten von 3090 mm x 2100 mm 7" x 10" / 3090 mm x 1530 mm 5" x 10" / 2500 mm x 1250 mm 4" x 8". Ein schneller Wechsel von einem Plattenformat auf das nächste ist möglich.

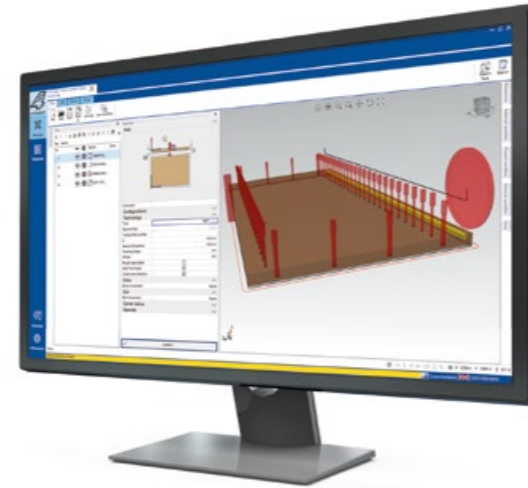
Details

F4Integrate – Die richtungweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4Integrate ist eine Format4 Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

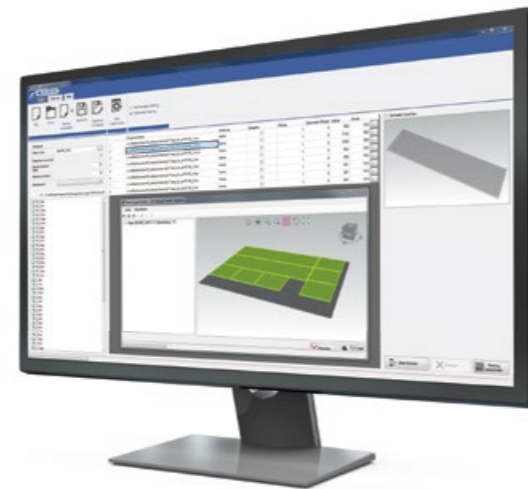
Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



F4Nest

Mit der CNC-Zuschnitt-Optimierungssoftware F4Nest werden Möbel- und andere Frästeile platz-, material- und zeitsparend ineinander verschachtelt. Das Ergebnis wird in 3D präsentiert. Der Plattenmaterial-Zuschnitt im Nestingverfahren ist effizient, gewinnbringend und verschnittreduzierend.



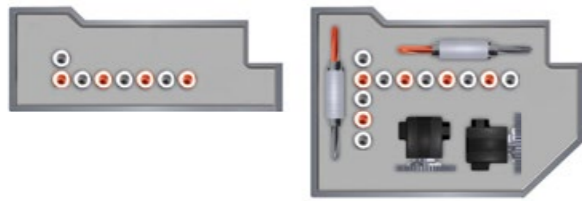
Frässpindel

Mit einer Motorleistung von 9 kW und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt an der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt.



Automatisches Werkzeuglängenmesssystem

Die Werkzeuglänge wird exakt an der Maschine vollautomatisch vermessen. Der ermittelte Wert wird automatisch in der Werkzeugdatenbank F4Toolbox hinterlegt und übernommen. Zylindrische Fräser mit bis zu $\varnothing 80$ mm können vermessen werden.



Bohrkopf DH 8

8 vertikalen Spindeln
 Vorhub = 70 mm, max. Bohrerlänge = 70 mm mit Schaft D= 10 mm.
 Alle Spindeln sind einzeln angetrieben und abrufbar.
 Die Drehzahl ist stufenlos bis 6000 U/min regelbar.
 Die Bohrgruppe deckt das gesamte Arbeitsfeld ab.

Bohrkopf DH 16

12 vertikalen Spindeln, 4 horizontale Spindeln,
 2 Nutsägen für X und Y Richtung
 Vorhub = 70 mm, max. Bohrerlänge = 70 mm mit Schaft D= 10 mm.
 Alle Spindeln sind einzeln angetrieben und abrufbar.
 Die Drehzahl ist stufenlos bis 7500 U/min regelbar.
 Die Bohrgruppe deckt das gesamte Arbeitsfeld ab.

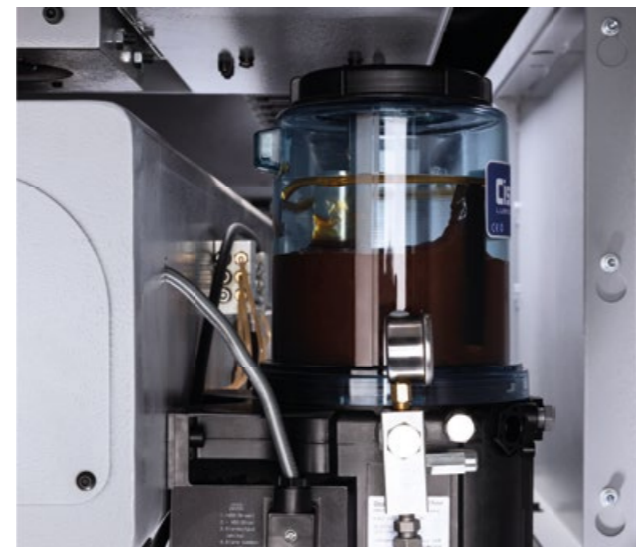
Maximale Stabilität für präzises Nesting

Nesting-Bearbeitungszentrum mit massiven, schwingungsoptimierten Maschinenständer. Die elektroschweißte Stahlkonstruktion mit speziell ausgelegten Verrippungen sorgt für außergewöhnliche Stabilität und minimiert Vibrationen selbst bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten. So entstehen konstant präzise Fräsbilder, eine hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Ergebnisse – die Grundlage für leistungsstarke und langlebige Nesting-Bearbeitung im industriellen Einsatz.



Linearwechsler links am Maschinenständer

Der 18-fach Linearwechsler sichert kürzeste Umrüstzeiten, minimiert den Druckluftverbrauch und bietet ausreichend Platz für Fräswerkzeuge.



Automatische Zentralschmiereinheit

Das Fett wird pneumatisch in einem in der Maschinensteuerung hinterlegten Zeitintervall kontrolliert an die Schmierpunkte der X, Y und Z-Achsen gefördert. Der integrierte Progressivverteiler gewährleistet konstante Fettmengen und verhindert ein Überschmieren der Lagerungen.

Lieferprogramm



Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen

Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen & Bürstschleifmaschine

Heizplattenpressen



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber, Returnsysteme & Beschickungseinheiten

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)