

FORMAT 4®

creator 1250

CNC-POWER AUF
KLEINEM RAUM



FORMAT 4[®]



CNC-Power auf kleinem Raum



creator 1250

- » Alles inklusive: 4-seitiges Formatieren im Standard
- » Gleich loslegen: maximale Produktivität ohne Rüstzeiten
- » **F4®Solutions**^{ready}
- » Dübel-Aggregat in X-Achse

Die Creator 1250 von Format4 vereint maximale Leistung mit minimalem Platzbedarf, bietet dabei alles, was moderne Möbel- und Innenausbauer benötigen: eine bis zu 12 kW Hochleistungsfrässpindel, vielseitige Bohrköpfe und einen automatischen Werkzeugwechsler für schnelle Rüstzeiten.

Dank der intuitiven F4Integrate-Steuerung mit 3D-Visualisierung ist die Bedienung einfach und effizient – ideal für Serienfertigung und Einzelstücke. Werkstücke bis 6 m Länge, 1250 mm Breite und 80 mm Stärke lassen sich präzise und sicher bearbeiten. Ein Werkstückschonendes sowie ergonomisches Arbeiten wird durch den liegenden Werkstücktransport sichergestellt.

Mit Optionen wie Rollenerweiterung und Achsverlängerungen ist die Creator 1250 flexibel erweiterbar und wächst mit Ihren Anforderungen. Intelligente Spannsysteme, saubere Absaugtechnik und robuste Bauweise sorgen für höchste Zuverlässigkeit.

Die Creator 1250 ist die kompakte CNC-Komplettlösung für Betriebe, die auf Präzision, Effizienz und Zukunftssicherheit setzen – und das bei minimalem Platzbedarf.

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

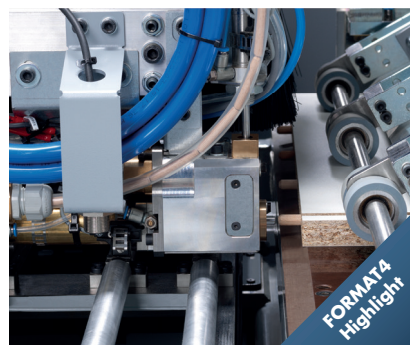
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen » Vollendete Maschinenbaupräzision » Premium-Bedienkomfort » Prämiertes Design » Qualität und Präzision aus Österreich | <ul style="list-style-type: none"> » Kompromisslose Produktivität » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf » Automatisierungslösungen » Vernetzte Werkstatt » Software und Maschine aus einer Hand » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen |
|---|--|

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



X-Achse 3600 mm

Verlängerung der X-Achse auf 3600 mm
Die Verlängerung der X-Achse auf 3600 mm anstelle von 1470 mm reduziert die Umspannzyklen speziell bei langen und mittellangen Werkstücken drastisch. Durch diese erhebliche Reduktion der Zykluszeit können mehr Bauteile pro Schicht gefertigt werden.



Dübel Aggregat (X-Richtung)

Das Dübelaggregat in X-Richtung besteht aus zwei Einheiten. Die Dübel Eintreibereinheit befindet sich am Bohrkopf. Der Rüttler sowie der Wasser- und Leimtank befinden sich innerhalb der Maschinenverkleidung. Das Befüllen des Rütteltopfs ist von außen möglich. Die Dübel können in X Richtung +/- eingebracht werden. Die Dimensionen, die für die Dübeleinheit verwendet werden können, ist 8 mm. Zulässigen Längen der Dübel können 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm oder 40 mm sein. Die Toleranz bei der Dübellänge beträgt dabei +/- 0.2 mm. Zusätzlich zu den klassischen Holzdübeln können auch Queldübel verwendet werden, die durch die Zugabe von Wasser aktiviert werden.



Zwei Klammern System für Werkstückvorschub

Die zwei von einem jeweils unabhängig Servomotor angetriebenen Werkstückklammern ermöglichen eine dynamische, ununterbrochene Werkstückbewegung während der Bearbeitung ausgenommen an den Eingriffspunkten der Klammern.

Highlights:

- » Durch die in der Klammer integrierten Präzisionskugellager als Anschlagpunkte für das Werkstück wird eine optimale Referenzierung der Bauteile und ein Kantenschonender Transport sichergestellt
- » 4-seitige Werkstückformatierung mit vollautomatischer Spanabnahme an der Klammerseite.
- » Mit einer Positionierungsgeschwindigkeit von bis zu 90 m/min sind Umspannzyklen sowie Positionierungsfahrten im Handumdrehen abgeschlossen
- » Die pneumatische Klemmkraft der Werkstückklammer lässt sich mit einem Regelventil inklusive Druckanzeige auf unterschiedlichste Materialarten einstellen und verhindert dadurch Abdrücke auf sensiblen Oberflächen

FORMAT 4®

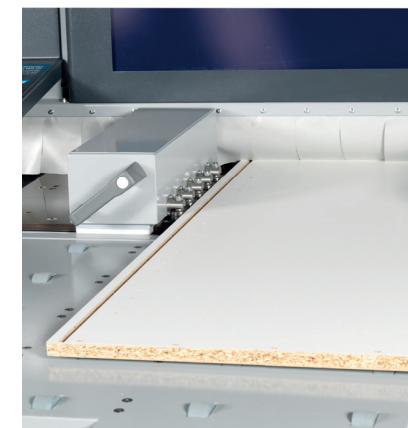
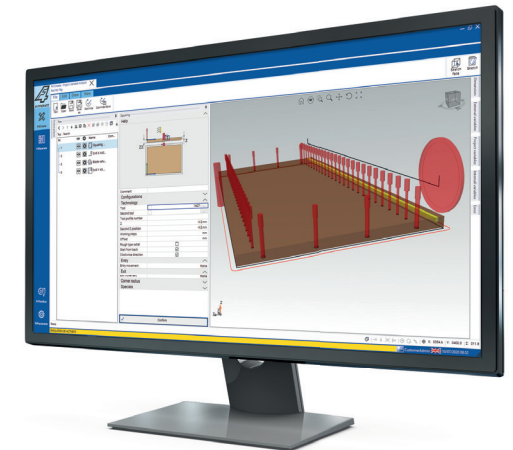
Details

F4®Integrate – Die richtungsweisende CNC-Software

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4®Integrate ist eine Format4® Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4®Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung.

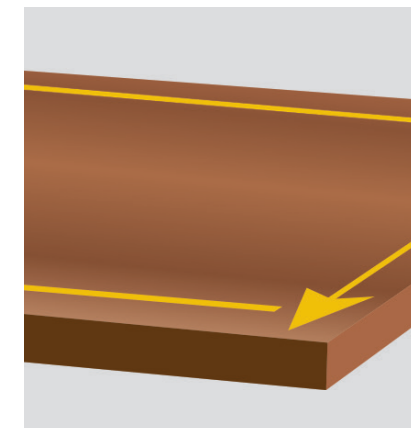
Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.

F4Integrate basiert auf G-Code, so können externe Branchenprogramme leicht angeschlossen und die Übergabe der Programme reibungslos gestaltet werden.



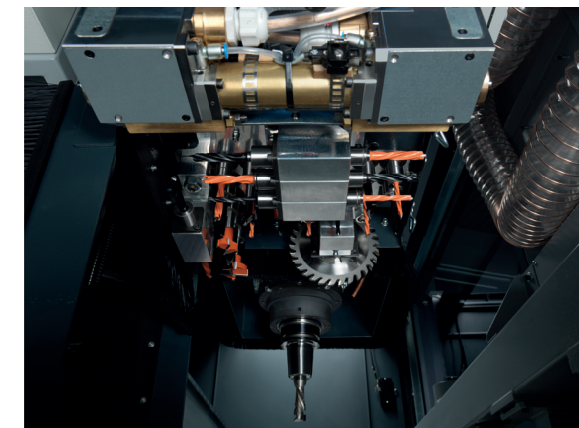
Werkstücktransport liegend – Bearbeitung von oben

Das liegende Bearbeitungskonzept der creator 1250 überzeugt auf den ersten Blick. Auch schwerste Werkstücke können im Ein-Mann-Betrieb komfortabel bearbeitet werden. Gängige Transporthilfen wie der höhenverstellbare Felder Arbeitstisch FAT 300/300S/600S erleichtern das Materialhandling vor und nach der Maschine.



4-seitiges Formatieren

Das Fräsaggregat ermöglicht die 4-seitige Umfräsung und die Anfertigung von Ausschnitten im Plattenmaterial sofern die rechtwinklige Kontur des Werkstücks an der Außenkante beibehalten wird.



Hauptspindel und Bohrkopf stufenlos angetrieben

Die 12 kW Hauptspindel bietet echte Höchstleistung und ermöglicht die Bearbeitung verschiedenster Materialien. Der serienmäßige DH17 Bohrkopf sorgt für eine flächendeckende Abarbeitung von Werkstücken. Optional kann die Maschine mit einem DH25 Bohrkopf ausgestattet werden.



Spindel

Mit einer Motorleistung von 9 und 12 kW und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt auf der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt. Die C-Achse steht als vierte Achse interpolierend (360°) mit Druckluftschnittstelle für Aggregate zur Verfügung.

bis zu 17 Werkzeug-Plätze

Der 17-fach Linearwechsler bietet ausreichend Platz für unterschiedlichste Werkzeuge und bis zu 4 Aggregate und sichert daher kürzeste Umrüstzeiten.



Individuelle Bohrkopfkonfiguration

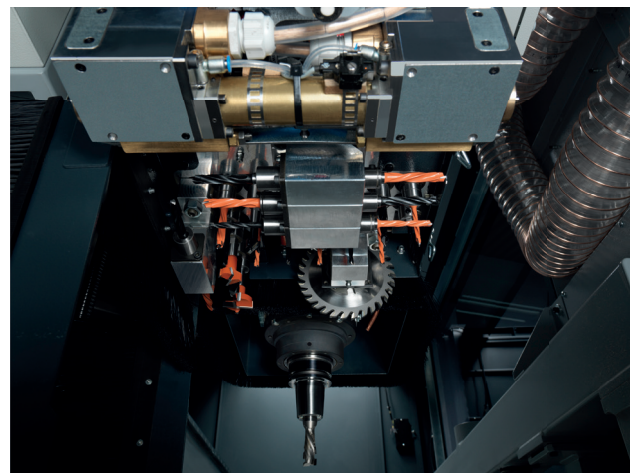
Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder, entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die Richtige ist. Wahlweise D17, DH25 oder Bohrkopf mit integrierter Werkzeugaufnahme für Lamello Clamex P Werkzeug. Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min.

DH17

11 Vertikalen Spindeln
6 Horizontalen Spindeln
1 Nutsäge in X-Richtung

DH25

17 Vertikalen Spindeln
8 Horizontalen Spindeln
1 Nutsäge in X-Richtung



DH18 mit Lamello Clamex P Aufnahmen

14 vertikalen Bohrspindeln
zwei horizontalen Bohrgruppen, jeweils eine in X und Y Ausrichtung
eine Nutsäge in X-Richtung
zwei Lamello Clamex Nuffräser aufnahmen, jeweils in X und Y Richtung

Vorhub = 70 mm, max. Bohrerlänge = 70 mm mit Schaft D= 10 mm.

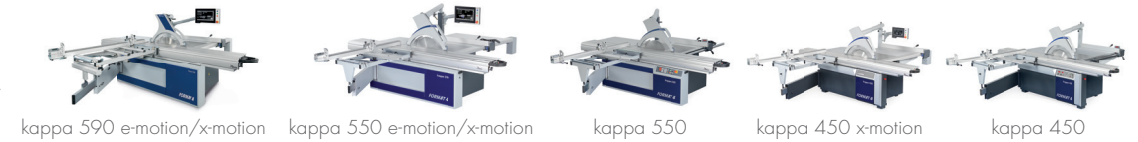
Alle Spindeln sind einzeln angetrieben und abrufbar. Die Drehzahl ist stufenlos bis 6000 U/min regelbar.

Nutsäge max. Sägeblattdurchmesser 120 mm, max. Zahnbreite 10 mm, max. Drehzahl stufenlos bis 7500 U/min.

Die Bohrgruppe deckt das gesamte Arbeitsfeld sowohl horizontal als auch vertikal ab.

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Breitbandschleifmaschinen & Bürstmaschine



CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Nesting Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschiebungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)