

FELDER®

RL

Performance Line

High Performance Line

REINLUFTABSAUGGERÄTE FÜR
DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ



FELDER®



RL Performance Line

Reinluftabsauggeräte



Massivholz



Plattenmaterial



Kunststoff



RL 200

- » Volumenstrom max.: 4000 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m/sek, 2300 m³/h
- » Unterdruck: 2380 Pa
- » Filterfläche: 20 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 200 mm
- » Reststaubgehalt: < 0,1 mg/m³

Für Gewerbe und Industrie bietet Felder holzstaubgeprüfte Reinluftabsauggeräte in verschiedenen Preis- und Leistungsklassen. Bei den Felder-Reinluftabsauggeräten liegt der Reststaubgehalt in der Arbeitsluft unter 0,1 mg/m³ somit entsprechen alle der „Reststaubgehalt-Stufe H3“. Erreicht werden diese exzellenten Reinluftwerte durch die besondere Anordnung des Ventilators. Während bei herkömmlichen Absauggeräten der Ventilator zwischen Maschine und Filter auf Druck arbeitet, ist bei Felder der Ventilator auf der Reinluftseite angeordnet. Dadurch herrscht Unterdruck im gesamten Absaugsystem, es kann somit durch Undichtigkeiten kein Staub austreten.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



RL 160

- » Volumenstrom max.: 3200 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m/sek, 1450 m³/h
- » Unterdruck: 2200 Pa
- » Filterfläche: 10 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 160 mm
- » Reststaubgehalt: < 0,1 mg/m³



RL 140

- » Volumenstrom max.: 2500 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m/sek, 1108 m³/h
- » Unterdruck: 2200 Pa
- » Filterfläche: 10 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 140 mm
- » Reststaubgehalt: < 0,1 mg/m³



RL 125

- » Volumenstrom max.: 1900 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m/sek, 900 m³/h
- » Unterdruck: 2350 Pa
- » Filterfläche: 5 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 125 mm
- » Reststaubgehalt: < 0,1 mg/m³

Ihre Entscheidung für Felder – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus 60 Jahren Maschinenbau-Erfahrung, bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

RL High Performance Line

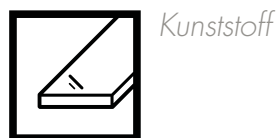
Reinluftabsauggeräte für den professionellen Einsatz



Massivholz



Plattenmaterial



Kunststoff

RL 350

- » Volumenstrom max.: 8000 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m³/sek, 6920 m³/h
- » Unterdruck: 2630 Pa
- » Filterfläche: 71 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 350 mm
- » Reststaubgehalt: <0,1 mg/m³



Felder bietet Reinluftentstauber für effiziente Spanabsaugung und Luftreinigung. Alle Modelle erreichen einen Reststaubgehalt von weniger als 0,1 mg/m³ und entsprechen somit der Reststaubgehaltstufe H3. Im Gegensatz zu herkömmlichen Absauggeräten positioniert Felder den Ventilator auf der Reinluftseite. Dadurch wird im gesamten System ein Unterdruck erzeugt, der den Staubaustritt bei Undichtheiten verhindert.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



RL 300

- » Volumenstrom max.: 6000 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m³/sek, 5090 m³/h
- » Unterdruck: 2450 Pa
- » Filterfläche: 50 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 300 mm
- » Reststaubgehalt: <0,1 mg/m³



RL 250

- » Volumenstrom max.: 5000 m³/h
- » Nennvolumenstrom: 20 m³/sek, 3540 m³/h
- » Unterdruck: 2500 Pa
- » Filterfläche: 50 m²
- » Absauganschluss-Durchmesser: 250 mm
- » Reststaubgehalt: <0,1 mg/m³

Ihre Entscheidung für Felder – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus 60 Jahren Maschinenbau-Erfahrung, bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



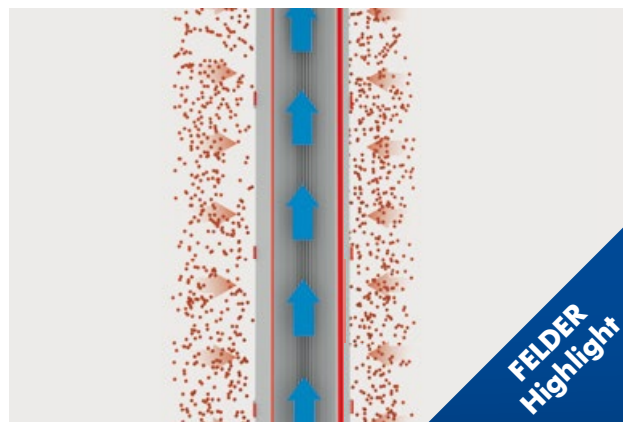
Spänebehälter

Die Spänebehälter sorgen für eine optimale Befüllung der Spänesäcke. Das optimierte Befestigungssystem sichert den schnellen Spänesackwechsel.



Doppelt profitieren mit Brikettierpressen von Felder

Brennstoffe, Entsorgungskosten oder Lagerplätze werden immer kostenintensiver. Mit Felder-Brikettierpressen reduziert sich das Volumen anfallender Späne um 90 % und zusätzlich entfällt die Investition in einen Spänebunker oder -silo. Felder Brikettierpressen sind aufgrund ihrer Bauart für den Dauereinsatz geeignet. Die Montage auf einem stabilen Grundrahmen sorgt für eine schnelle Installation und ermöglicht die problemlose Kombination mit Felder Reinluftgeräten.



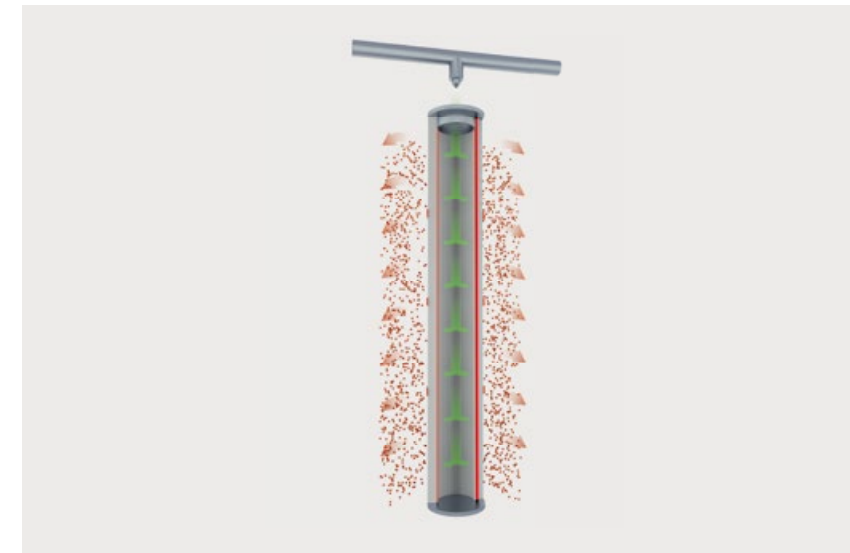
High Performance Line: Patronenfilter

- » Größere Filterfläche bei ähnlichem Platzbedarf
- » Reduzierte Filterbelastung
- » Maximierte Filterstandzeit



Reststaubgehalt-Stufe H3 – Reststaubgehalt unter 0,1 mg/m³

Details

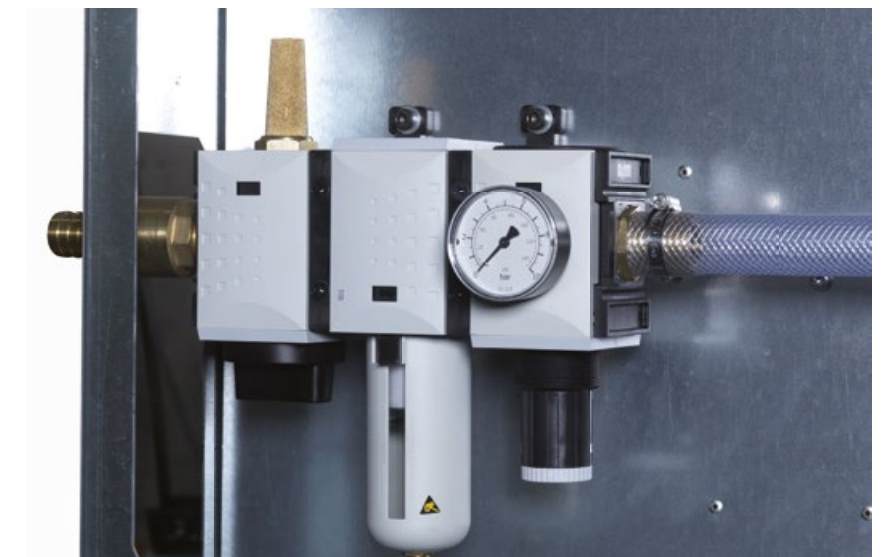


High Performance Line: JET-Abreinigung

Kontinuierliche Druckluftstöße reinigen den Filter vollautomatisch und garantieren langanhaltend perfekte Absaugergebnisse während dem Betrieb. (online Abreinigung)

High Performance Line: Maschinenanschlüsse

Hoher Standard: Wasserfeuerlöscher und pneumatische Filter-Abreinigung. Auf Wunsch: Pulverfeuerlöscher



High Performance Line: Zellradschleuse

Ausführung mit Zellradschleuse anstelle von Spänebox (optional)

Technische Daten Performance Line

Elektrik		RL 125	RL 160	RL 200	RL 140
001		S	S	S	S
002	3x 230 V Motorspannung	W	W	W	W
003	1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)*	O	-	-	O
004	1x 230 V, 5,0 PS (3,7 kW)	S	S	S	S
005	50 Hz Motorfrequenz	W	W	W	W
006	60 Hz Motorfrequenz	S	-	-	S
10	4,0 PS (3,0 kW)	O	O	O	O
30	4,0 PS (3,0 kW), nur möglich bei 3x 400 V	O	-	-	O
003	5,5 PS (4,0 kW), nur möglich bei 3x 230 V	-	O	-	-
006	7,5 PS (5,5 kW)* (I002)	-	S	S	-
007	11 PS (8,2 kW)*	-	O	O	-
20	11 PS (8,2 kW)* (# 3x230V)	-	W	W	-
25	15 PS (11 kW)*	-	W	W	-
26	Antistatfilter	-	O	O	-
30	Leistungs- und Drehzahlanpassung durch Unterdruckmessung (#001)	-	O	O	-

Allgemeines					
-	Max. Volumenstrom m³/h	1900	3200	4000	2500
-	Nennvolumenstrom 20 m/sec. m³/h	900	1450	2300	1108
-	Nennunterdruck bei 20 m/sec. Pa	2350	2400	2680	2200
-	Abmessungen mm (L x B x H)	1040 x 898 x 1940	1775 x 898 x 2065	1775 x 898 x 2065	1040 x 898 x 1940
-	Filterfläche m²	5	10	20	10
-	AbsauganschlussØ mm	125	160	200	140
-	Reststaubgehalt mg/m³	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
-	Schalldruck dB	74	70	70	74
-	Spänefangbehälter Liter	200	2x 200	2x 200	200
-	Druckluftanschluss für optionale Reinigungsautomatik	6-8 bar / 20 l/h	6-8 bar / 20 l/h	6-8 bar / 20 l/h	6-8 bar / 20 l/h
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	190	370	380	220

Anlaufautomatik		RL 125	RL 160	RL 200	RL 140
-	02.0.340 - Anlaufautomatik für 1–8 Maschinen	O	O	O	O
-	02.0.345 - Anlaufautomatik für 1–8 Maschinen und 8 Schieberansteuerungen	O	O	O	O
-	02.0.344 - Anlaufautomatik für 1–8 Maschinen und 8 Schieberansteuerungen, frei programmierbar	O	O	O	O
-	02.0.346 - Wandlerspule für Anlaufautomatik	O	O	O	O

Wichtiges Zubehör					
223	IPPC Palette	O	-	-	O
-	Rohrreduktion von Rohr-Ø 125 auf Schlauch-Ø 120 mm (02.0.170)	O	-	-	-
-	02.0.036 - 10 Stück Spänesäcke (740/630 x 1300 x 0,15)	O	O	O	O

Brikettierpresse					
50	02.0.475 - Brikettierpresse FBP 50 (30-50 kg/h) (#20)	-	O	O	-
51	02.0.478 - Brikettierpresse FBP 60 (60-70 kg/h) (#20)	-	O	O	-
52	02.0.481 - Brikettierpresse FBP 70 (70-100 kg/h) (#20))	-	O	O	-
53	02.0.483 - Wasserkühler für Brikettierpresse	-	O	O	-

Technische Daten High Performance Line

Elektrik		RL 300	RL 250	RL 350
001	3x 400 V Motorspannung	S	S	S
002	3x 230 V Motorspannung	W	W	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W	W	W
008	11 PS (8,2 kW)*	S	-	-
10	Antistatikfilter	O	O	O
16	Leistungs- und Drehzahlanpassung durch Unterdruckmessung (#001)	O	O	O
21	Ausführung mit Zellradschleuse anstelle von Spänebox (!20)	O	O	O
20	Vorbereitung für Brikettierpresse	W	W	W
25	Ausführung mit Ansaugstutzen links	W	W	W
26	Pulverlöscher anstatt Wasserlöscher.	W	W	W
007	7,5 PS (5,5 kW)* (!002)	-	O	-
008	11 PS (8,2 kW)* (# 3x230V)	-	O	-
009	15 PS (11 kW)*	-	-	S

Brikettierpresse				
50	02.0.475 - Brikettierpresse FBP 50 (30-50 kg/h) (#20)	O	O	O
51	02.0.478 - Brikettierpresse FBP 60 (60-70 kg/h) (#20)	O	O	O
52	02.0.481 - Brikettierpresse FBP 70 (70-100 kg/h) (#20))	O	O	O
53	02.0.483 - Wasserkühler für Brikettierpresse	O	O	O

Allgemeines				
-	Max. Volumenstrom m³/h	6000	5000	8000
-	Nennvolumenstrom 20 m/sec. m³/h	5090	3540	6920
-	Nennunterdruck bei 20 m/sec. Pa	2450	2500	2630
-	Abmessungen mm (L x B x H)	2340 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260
-	Filterfläche m²	50	50	71
-	Absauganschluss-Ø mm	300	250	350
-	Reststaubgehalt mg/m³	<0,1	<0,1	<0,1
-	Schalldruck dB	75	75	75
-	Spänefangbehälter Liter	2x 210	2x 210	2x 210
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	785	775	810

Anlaufautomatik		RL 300	RL 250	RL 350
-	02.0.340 - Anlaufautomatik für 1–8 Maschinen	O	O	O
-	02.0.345 - Anlaufautomatik für 1–8 Maschinen und 8 Schieberansteuerungen	O	O	O
-	02.0.344 - Anlaufautomatik für 1–8 Maschinen und 8 Schieberansteuerungen, frei programmierbar	O	O	O
-	02.0.346 - Wandlerspule für Anlaufautomatik	O	O	O

Wichtiges Zubehör				
60	Saugtrichter D-160 mm zum Absaugen der Späne aus der Zellradschleuse (#21)	O	O	O
-	02.0.037 - 10 Stück Spänesäcke für RL 250/300 (1200 x 500 x 1300 x 0,1 mm)	O	O	O
500	403-275 - Schalldämpfer für RL250/RL300/RL350	O	O	O

Lieferprogramm

Kreis- & Format-
kreissägen



Fräsmaschinen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Kombi-
maschinen



Bandsägen



Dübelbohr-,
Bohr- und Stemm-
maschinen



Breitbandschleif-
maschinen



Bürst-
maschine



Bandschleif-,
Kantenschleif-
maschinen



Kantenanleim-
maschinen



ForKa 300 S eco

Plattenauf-
teilsägen



Absauggeräte &
Brikketierpressen





FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)

Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)