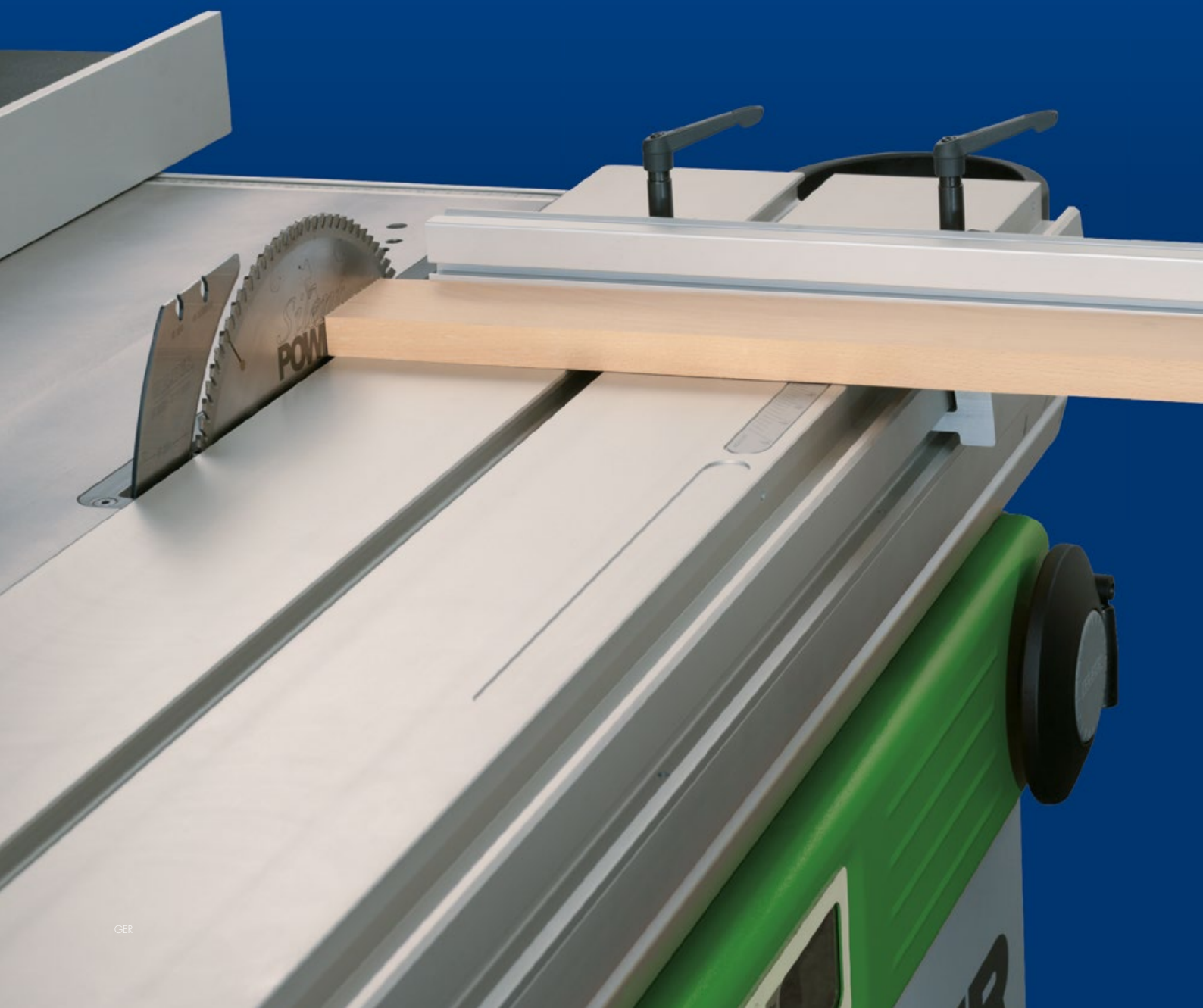


FELDER®

KF 500

ZUVERLÄSSIGKEIT, STABILITÄT,
EXZELLENTER ERGEBNISSE



FELDER®



KF 500

Zuverlässigkeit, Stabilität und
exzellente Ergebnisse



Massivholz



Plattenmaterial



Die KF 500 ist die preiswerte Kreissäge-Fräsmaschine für professionelle Holzbearbeitung. Das schwenkbare Sägeblatt, der präzise Profi-Kreissägeanschlag und der patentierte Alu-Formatschiebetisch „X-Roll“ mit 10 Jahren Werksgarantie sowie das bewährte Fräsaggregat 500 sichern Zuverlässigkeit, Stabilität und exzellente Ergebnisse. Mit dem 2.050 mm Formatschiebetisch und dem 1.100 mm Auslegertisch im Professional-Paket kann sich die KF 500 auch mit den „Großen“ messen.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



KF 500

- » Schnittlänge: 1.000–2.050 mm
- » Schnittbreite: 800–1.250 mm
- » Schnitthöhe: 102 mm
- » Frästischöffnung: 180 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 220 mm
- » MF Frässpindel-Wechselsystem (Option)



KF 500 professional

- » Schnittlänge: 2.050 mm
- » Schnittbreite: 800–1.250 mm
- » Schnitthöhe: 102 mm
- » Frästischöffnung: 180 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 230 mm
- » MF Frässpindel-Wechselsystem (Option)

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

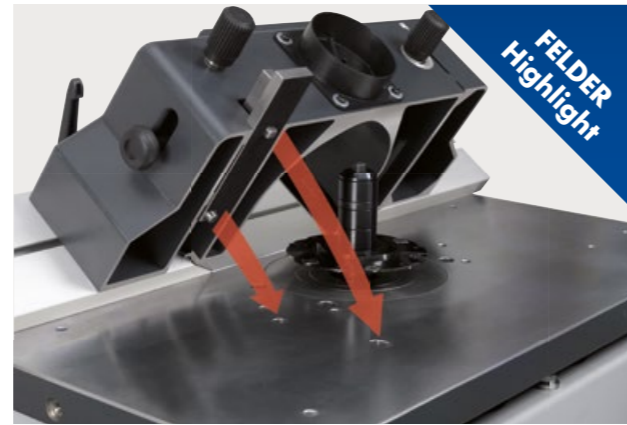
Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



FELDER
Highlight

X-Roll – Präzisions-Führungssystem

Seit 1990 überzeugt das ständig weiterentwickelte Linearführungssystem exklusiv in Maschinen aus dem Hause Felder. Die hochwertige Formatschiebetisch-Führungstechnologie „X-Roll“ mit 10 Jahren Felder-Garantie bietet eine unerreichte Laufruhe und ist absolut wartungsfrei. Die x-förmig angeordneten Laufrollen bewegen sich reibungslos auf gehärteten Führungsflächen.



FELDER
Highlight

Das MULTI-Einstellsystem

Das MULTI-Einstellsystem ermöglicht neben der Parallelführung des Fräsanschlages vor allem

- » die Schnelleinstellung auf den Werkzeugdurchmesser
- » Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- » Parallelführung des Fräsanschlages
- » Schnell- und Feineinstellung
- » Einstellskala für Spanabnahme



FELDER
Highlight

MF Frässpindel-Wechselsystem

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.

FELDER®

Details



Das Felder-Kreissägeaggregat „500“

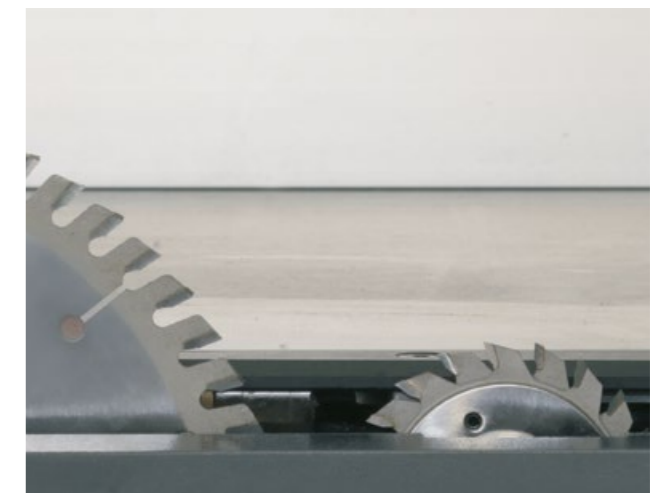
Stabiles und kompaktes Kreissägeaggregat für langjährige Zufriedenheit:

- » Schnitthöhe 102 mm bei Sägeblattdurchmesser 315 mm
- » Doppelaufhängung
- » Leichtgängige Schwenkung 0°–45°
- » Nahe dem Sägeblatt beidseitig gelagert



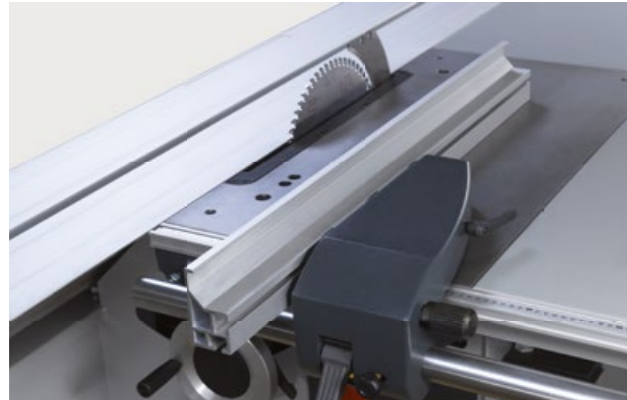
Nutarbeiten

Felder-Serie-500-Kreissägeaggregate ermöglichen Ihnen auch die Durchführung von Nutarbeiten. Dank abnehmbarem Kreissägeflansch und herausnehmbarer Tischeinlage können Sie speziell von Felder entwickelte Verstellwerkzeuge einsetzen.



Vorritzsägeaggregat

Vorritzersägeblätter sind zweiteilig und mittels Ringsatz auf die jeweilige Blattstärke des Hauptsägeblattes einstellbar. Sie sind mit HW-Flachzähnen (FZ) bestückt und haben positive Spanwinkel. Die Drehrichtung der Vorritzersägeblätter ist gegenläufig zu jener des Hauptsägeblattes.



Der Parallelanschlag

Leichtgängig und präzise verstellen Sie den Parallelanschlag per Einhand-Schnellklemmung. Beim präzisen Justieren hilft die integrierte Feineinstellung. Die Parallelschnittbreite beträgt in der Standardausstattung 800 mm, auf Wunsch 1.250 mm. Die Parallelschnittskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert. Das Alu-Kreissägelineal lässt sich für Absetzarbeiten oder zum besseren Zuführen von Werkstücken nach hinten verschieben. Parallelanschlag-Feineinstellung optional.



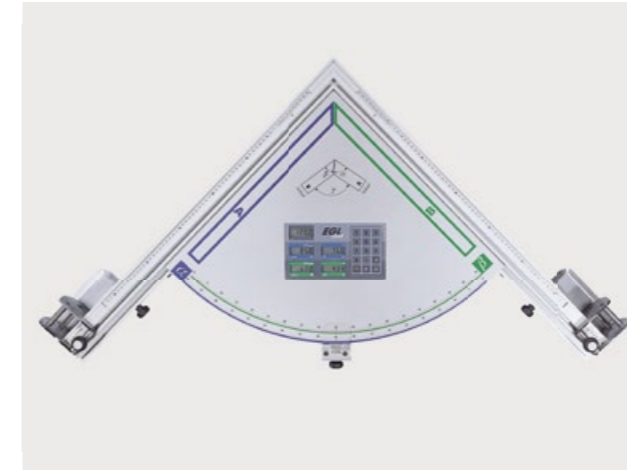
Ablänganschlag

Der Ablänganschlag 1.300 mm für Gehrungsschnitte zwischen $+45^\circ$ und -45° wird werkzeuglos am Alu-Formatisch montiert. Ein Endanschlag sorgt für die exakte 90° -Position. Die Skala der Ablänganschlüge ist zur Bedienseite hin geneigt und erleichtert so das exakte Ablesen des gewünschten Einstellwertes. Alu-Tischverlängerung mit P-Koppelung.



Auslegertisch

Der Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit dem Formatschiebetisch. Für höchste Präzision und Laufruhe sorgen vier kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm. Der Teleskopanschlag mit Aufnahmesystem und der ergonomischen Skala bzw. Ableseoptik am Anschlagbacken gewährleisten präzise Einstellarbeit und Ablängsschnitte bis zu 2.600 mm. Der Ablänganschlag ist von 90° – 45° schwenkbar und hat serienmäßig einen Anschlagbacken. Für die 90° Position steht eine fixe Einrastposition zur Verfügung.



EGL 1350

Einzigartig! Die patentierte Doppelschnitt-Gehrungslehre von Felder ermöglicht Ihnen Gehrungsschnitte verschieden breiter Werkstücke in jedem beliebigen Winkel! So einfach funktioniert's: Geben Sie per Tastatur am integrierten Computer den gewünschten Gesamtwinkel g und die Werkstückbreiten A und B ein – Einstellwerte $a + b$ ablesen und die Doppelgehrungslehre einstellen! Die Anschlagbacken an den Anschlaglinealen können bis 1.350 mm per Skala eingestellt werden. Je nach eingestelltem Winkel stehen Ihnen zur Längenskompensation Noniuskalanen zur Verfügung – damit Sie auch bei Winkelschnitten exakt die Werkstücklänge einstellen können.



Gradraster-Index-System

Punktgenaue Winkeleinstellungen, effizientes Arbeiten und effizientes Justieren und Fixieren ermöglicht das Gradraster-Indexsystem.



Pneumatischer Niederhalter

- » Bequemes Klemmen von Werkstücken bei maximaler Flexibilität. Einsetzbar auf allen Formatkreissägen und Fräsmaschinen mit Schiebetisch.
- » Einfaches Nachrüsten dank magnetischer Halterung
- » Sicherheitszylinder für maximalen Arbeitsschutz
- » Druckbalkenfunktion bei jeder Schiebetischlänge möglich
- » Klemmhöhe 95 mm
- » Spannkraft ca. 300 kg



Fräsanschlag „220“

Alle Felder-Fräsmaschinen haben in ihrer Standardausstattung eine von 90°–45° schwenkbare Frässpindel. Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer Felder auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat in den von Ihnen gewünschten Winkel nach hinten.



Zapfen und Schlitzen

Groß dimensioniert und auf höchste Belastung konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.

Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf. Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.



Das MULTI-Einstellsystem

Professional-Ausstattung: Fräsanschlag „240“ für Werkzeug Ø max. 230 mm, MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „240“ zur Parallelführung und Schnelleinstellung.



Vorschubapparat

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber.



Abklappvorrichtung

Mit der Felder-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Sicherheitslineale

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).



MF Frässpindel-Wechselsystem

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.



Fräsaggregat «500»

Stabiles und kompaktes Fräsaggregat für langjährige Zufriedenheit:

- » Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 100 mm
- » Frästischöffnung 180 mm
- » 4 Drehzahlen 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 U/min
- » Leichtgängige Schwenkung nach „hinten“ 0° bis 45°
- » Zwangsgeführte Höhenverstellung in Graugussbüchse

Technische Daten

Elektrik	KF 500	KF 500 professional
001 3x 400 V Motorspannung	S	S
002 3x 230 V Motorspannung	○	○
003 1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)	○	○
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S
005 60 Hz Motorfrequenz	○	○
006 4,0 PS (3,0 kW)	S	S
007 5,5 PS (4,0 kW)	○	○
11 Drehrichtungsschalter	S	S
28 Zusätzlicher Not-Halt	○	○

Kreissägeeinheit und Vorritzer	KF 500	KF 500 professional
70 Kreissäge mit Sägeblattschwenkung 90°–45°, Schnitthöhe max. 102 mm	S	S
74 Vorritzaggregat mechanisch angetrieben, Ø 80 mm mit Hauptkreissägeblatt-Ø 250 mm	○	○
76 Schnittbreite 800 mm mit voller Tischlänge, min. Transportbreite 800 mm	○	○
77 Schnittbreite 1250 mm, min. Transportbreite 800 mm	○	○
78 Schnittbreite 800 mm, min. Transportbreite 800 mm	S	S
80 Kreissägeschutz EURO II Standard	S	S
82 Vorbereitung für Verstellerschlitzzwerkzeuge bis 19,5 mm Breite	○	○
84 Kreissägeanschlag feineinstellbar	○	○

Fräseinheit und Fräsanschlag	KF 500	KF 500 professional
100 Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	S	S
101 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
102 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 32 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
103 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 35 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
104 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 1¼", 100 mm Nutzhöhe	○	○
105 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 50 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
108 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel mit Spannzangenaufnahme	○	○
109 Frässpindelschwenkung 90°–45°, Skalenanzeige, Drehzahl 3.000/6.000/8.000/10.000 U/min	S	S
112 Fräsanschlag 230 für Werkzeug-Ø max. 230 mm, Anschlaglineale 400 mm	○	S
113 MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“ (#112)	○	S
116 Anschlaglineale ALU eloxiert	S	S
117 Anschlaglineale ALU eloxiert und Sicherheitslineale (#112)	○	○
123 EURO-Frässchutz	S	S
- Fräsanschlag 220 für Werkzeug-Ø max. 220 mm, Anschlaglineale 320 mm	S	
- Frästischöffnung in mm	180	180

Formatschiebetische, Zapf- und Schlitztische	KF 500	KF 500 professional
130 Formatschiebetisch K, Schnittlänge 1.000 mm	S	
131 Formatschiebetisch M, Schnittlänge 1.300 mm	○	
132 Formatschiebetisch L, Schnittlänge 2.050 mm	○	S
136 Formatschiebetisch eloxiert	○	S
141 Formatschiebetisch, Schnittlänge 1.550 mm	○	

Auslegertisch und Längsanschläge	KF 500	KF 500 professional
160 Auslegertisch 1.100, Serie 500	○	S
161 Auslegertisch 1.300, Serie 500	○	○
164 Ablänganschlag 1.300 mm für alle Schiebetische	S	○
165 Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag von 1.300 mm auf 2.050 mm (#164)	○	○
166 Auslegertisch-Ablänganschlag 2.600 mm, Serie 500 (#160/161)	○	S
168 Auslegertisch-Ablänganschlag 2.600 mm, Serie 500 statt Ablänganschlag 1.300 mm (#160/161)	○	
170 Grad raster-INDEX-System für Auslegertisch-Ablänganschlag	○	○

Allgemeines	KF 500	KF 500 professional
- Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag	120	120
- Absauganschluss-Ø in mm Kreissäge/Kreissägeschutz (Oberschutz)	120/50	120/50
- Arbeitshöhe in mm	890	890
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	410	480
- Min. Transportbreite in mm	800	800

Wichtiges Zubehör	KF 500	KF 500 professional
210 Fahrereinrichtung	○	○
212 Abklappvorrichtung für Vorschubapparat	○	○
223 IPPC Palette	○	○

Transport	KF 500	KF 500 professional
221 Transportvorbereitung Container	○	○

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Fräsmaschinen

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Kreissäge-Fräsmaschinen

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Hobelmaschinen

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Kombimaschinen

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Bandsägen

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Breitbandschleifmaschinen

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Bürstmaschine

structura 60.02

Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen

FS 722 FS 900 KF FS 900 K

Kantenanleimmaschinen

G 480 G 380 G 360 G 330 G 220

ForKa 300 S eco, ForKa 200 eco plus, ERM 1050

ForKa 300 S eco ForKa 200 eco plus ERM 1050

Absauggeräte & Brikettierpressen

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)