

FELDER®

FD 250

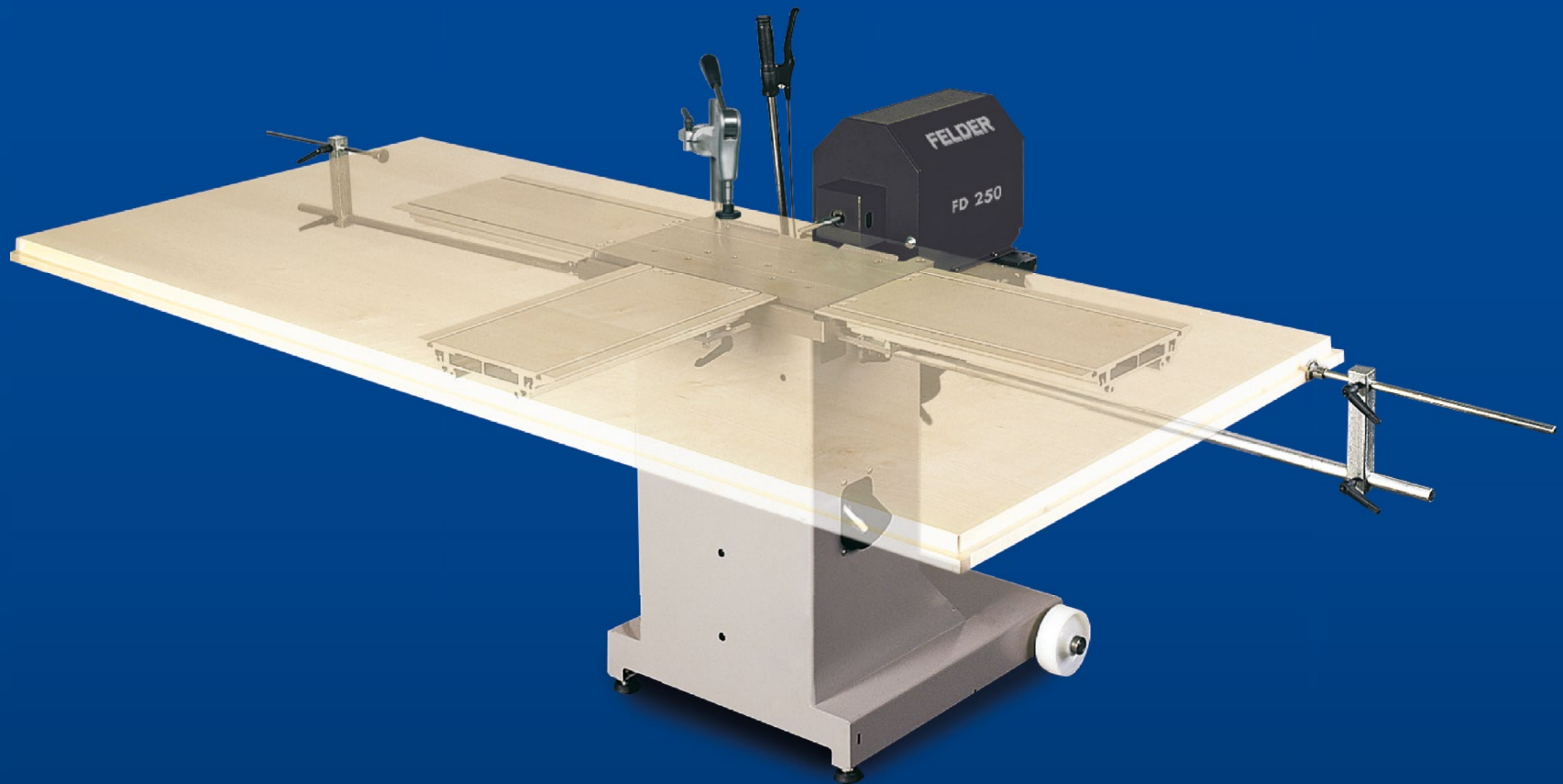
LANGLOCHBOHR-
MASCHINE MIT PFIFF



FD 250

GER

FELDER®



FD 250

Langlochbohrmaschine mit Pfiff



Massivholz



Plattenmaterial



Kunststoff



Extrem vielseitig, geringer Platzbedarf, maximal belastbar – das sind die auf den Punkt gebrachten Details der Felder FD 250!

- » Großes Tischformat, nach drei Seiten nochmals um bis zu 1.000 mm werkzeuglos verlängerbar
- » Bohrmotor rollengelagert, Rechts-, Linkslauf (Option)
- » Einhandhebelbedienung, komfortabel und leichtgängig
- » Schwerer Klemmexzenter, rechts und links einsetzbar
- » Anschlag mit Rasterstellung am Bohrtisch für -45°; -22,5°; 0°; +22,5°; +45° (Option)
- » Späneabsaugung
- » Längsanschlüge (Option)
- » Dübelbohrereinrichtung mit einsetzbaren Rasterschienen, Bohrlochabstände 16, 22, 25 und 32 mm (Option)
- » Stemmeinrichtung für Hohlmeißelstemmwerkzeuge (Option)

FD 250

- » Einsatzgebiet: Langlochbohrungen
- » Bohrtiefe: 160 mm
- » Bohrhöhenverstellweg: 130 mm
- » Bohrlänge: 250 mm
- » Einhandhebelbedienung
- » Tischgröße: 550 x 300 mm

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Die richtige Maschine für jedes Budget » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung | <ul style="list-style-type: none"> » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards » Intuitive Anwendungskonzepte » Modernes, klares Design » Qualität und Präzision aus Österreich » Leistungsstark & effizient » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen |
|---|--|

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Stemmen

Das Stemmen von quadratischen bzw. rechteckigen Bohrungen ist mit der Zusatzeinheit für Stemmarbeiten möglich. Bei Zapf- und Schlitzverbindungen muss der Zapfen nicht mehr abgerundet werden, da der Schlitz eckig gestemmt wird. Dies spart zeitaufwendige Handarbeit.



Großes Tischformat, auf drei Seiten zusätzlich um bis zu 1.000 mm werkzeuglos verlängerbar



Rollenlagerter Bohrmotor mit Rechts-, Linkslauf und komfortabler Einhandhebelbedienung

Details



Winkelanschlag

Den Winkelanschlag befestigen Sie sekundenschnell mit dem Einhandklemmhebel am Maschinentisch. Die meistverwendeten Winkel -45° , $-22,5^\circ$, 0° , $22,5^\circ$ und 45° sind durch eine Rasterstellung vorwählbar, alle anderen Winkereinstellungen können mit der Skala vorgenommen werden.



Rasterlineale

4 Rasterlineale mit Lochabständen 16 mm, 22 mm, 25 mm und 32 mm gehören zum Standardlieferumfang der Dübelbohrereinrichtung, auch Sonderlochanstände sind auf Wunsch lieferbar. Die Fernbedienautomatik am Handgriff der Einhandhebelbedienung gewährleistet ein komfortables und einfaches Arbeiten.



Längsansschläge

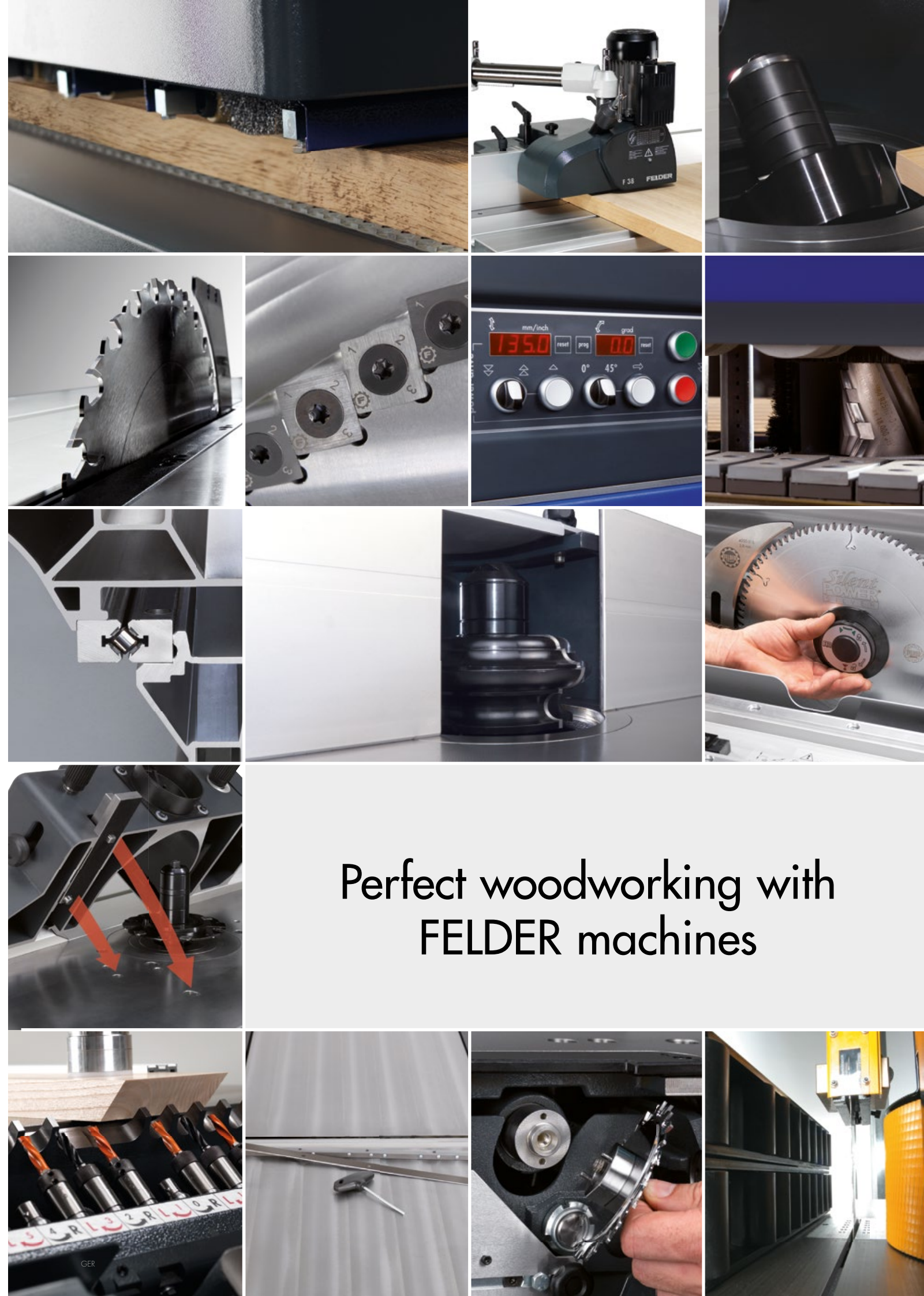
Die beidseitig einstellbaren Längsansschläge sind ein wichtiger Bestandteil bei Serienbohr- oder Stemmarbeiten. Mit großgriffigen Klemmhebeln werden die Längsansschläge auf das von Ihnen gewünschte Maß (max. 2500 mm) eingestellt.

Technische Daten

Elektrik		FD 250
001	3x 400 V Motorspannung, 2,6 kW	S
002	3x 230 V Motorspannung, 2,6 kW	S
003	1x 230 V Motorspannung, 2,5 kW	O
40	2-Stufenmotor 3x 400 V; 1,2/1,5 kW, 50/60 Hz	O
41	Variable Geschwindigkeit 1x 230 V, 1.500–4.500 U/min (nur 1x 230 V)	O
50	Drehrichtungsschalter (in POS 40 enthalten)	O
Bohreinrichtung		
60	Stemmeinrichtung, Stemmlänge 250 mm, Stemmtiefe 160 mm, Stemmhöhenverstellweg 130 mm	O
70	Dübeleinrichtung mit einsetzbaren Rasterschienen 16, 22, 25 und 32 mm	O
-	Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf, Spannbereich 0–20 mm	S
-	Bohrhöhenverstellweg in mm	130
-	Bohrlänge in mm	250
-	Bohrmotor rollengelagert	S
-	Bohrtiefe in mm	160
-	Drehzahl U/min	3.000
-	Einhandhebelbedienung	S
Allgemeines		
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	220
-	Tischgröße in mm	550 X 300
-	Werkstückklemmung mit Klemmexzenter	S
Wichtiges Zubehör		
100	Doppelter Längsanschlag 2.500 mm (400-825)	O
223	IPPC Palette	O
80	Winkelanschlag (400-823)	O
90	Fahreinrichtung (400-824)	O
-	Digitaluhr mit 0,1 mm Auflösung, im Gegenuhrzeigersinn zählend, Steigung 2 mm (01.1.202)	O
Transport		
221	Transportvorbereitung Container	O

S ... Standardausstattung | O ... Optional | W ... Wahlmöglichkeit | - ... nicht lieferbar

GER



Lieferprogramm

Kreis- & Format-
kreissägen



Fräsmaschinen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



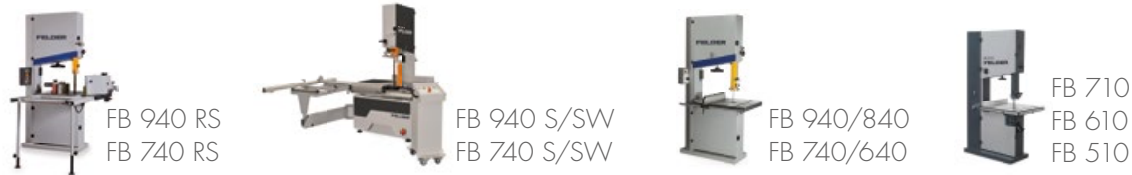
Hobelmaschinen



Kombi-
maschinen



Bandsägen



Dübelbohr-,
Bohr- und Stem-
maschinen



Breitbandschleif-
maschinen



Bürst-
maschine



Bandschleif-,
Kantenschleif-
maschinen



Kantenanleim-
maschinen



Plattenauf-
teilsägen



Absauggeräte &
Brikketierpressen





FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)

Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)