

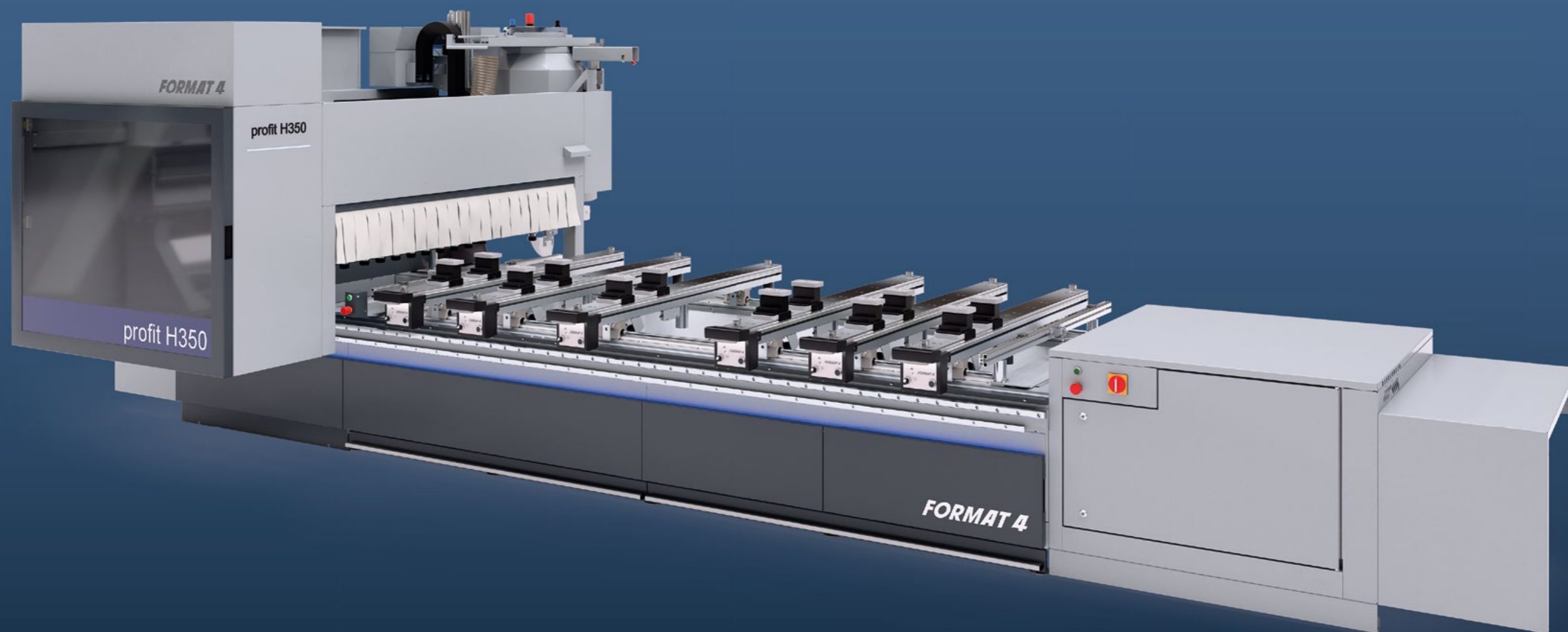
FORMAT 4®

profit H350R

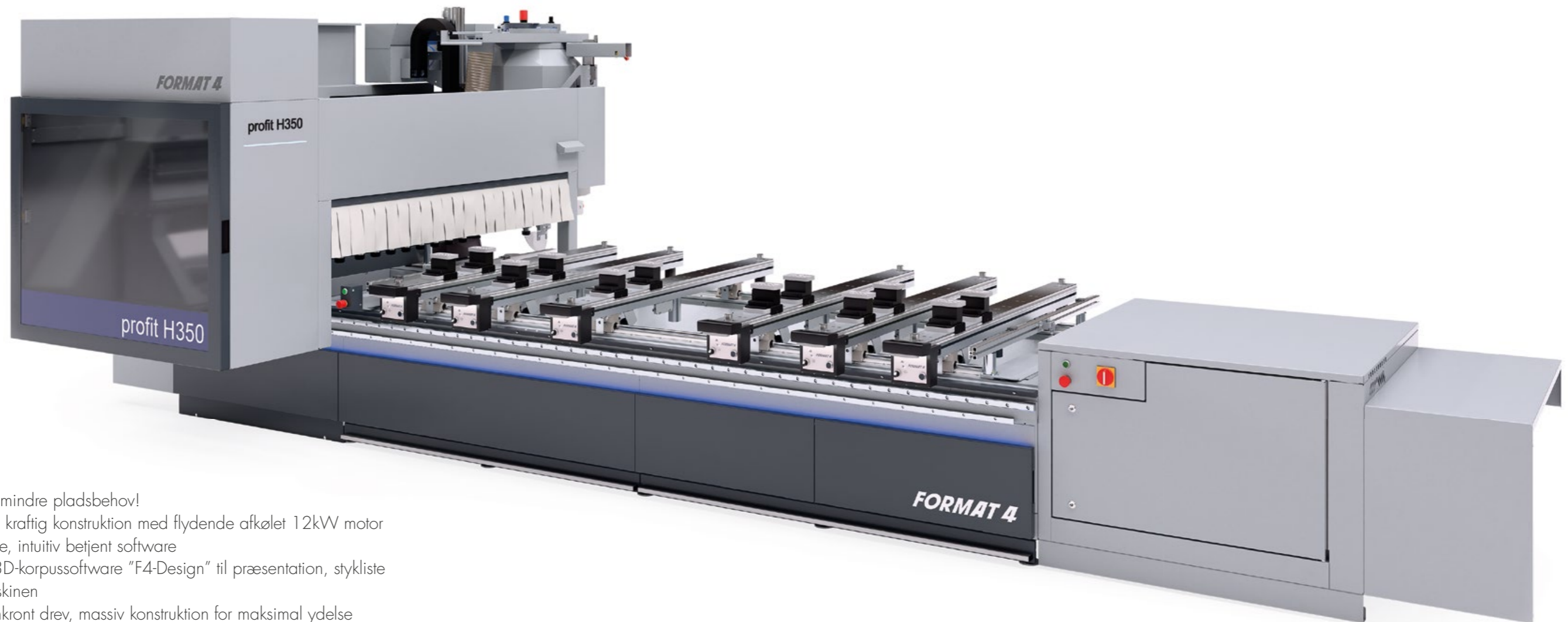
FEM AKSER TIL
UNIVERSALHÅNDVÆRKER



FORMAT 4®



Fem akser til universal håndværkeren



profit H350R

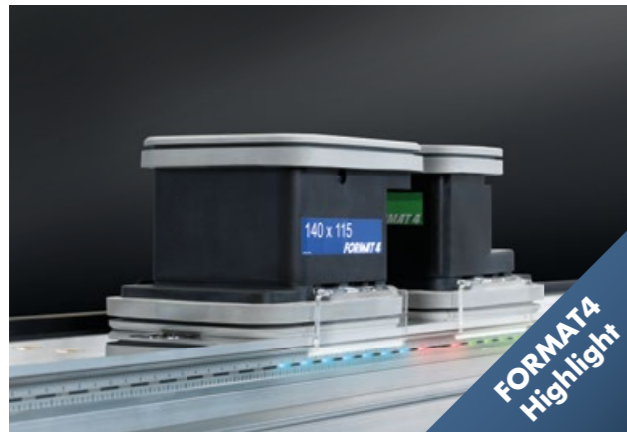
- » Små opstillingsmål – mindre pladsbehov!
- » 5-akse-fræsespindel i kraftig konstruktion med flydende afkølet 12kW motor
- » Tegne = programmere, intuitiv betjent software
- » CNC-software inkl. 3D-korpussoftware "F4-Design" til præsentation, stykliste og forbindelse til maskinen
- » Portalkonstruktion, synkront drev, massiv konstruktion for maksimal ydelse
- » Borehovedet rækker over hele arbejdsområdet
- » Værdifuldt 2-kreds vakuum-spændsystem med 100 mm sugehøjde
- » Stort Y-mål til maksimal bearbejdningsdybde
- » **F4[®]Solutions^{ready}**

Individuel bearbejdning af forskellige emner får større og større betydning specielt i universelle håndværksvirksomheder. Moderne CNC 5-akse teknologi garanterer grænseløs kreativitet og reducerer samtidig anskaffelses- og følgeomkostninger til specielle aggregater og værktøj til et minimum.

FORMAT4 premium-maskiner til premium-krav

- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldent maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

De vigtigste lyspunkter – kort set



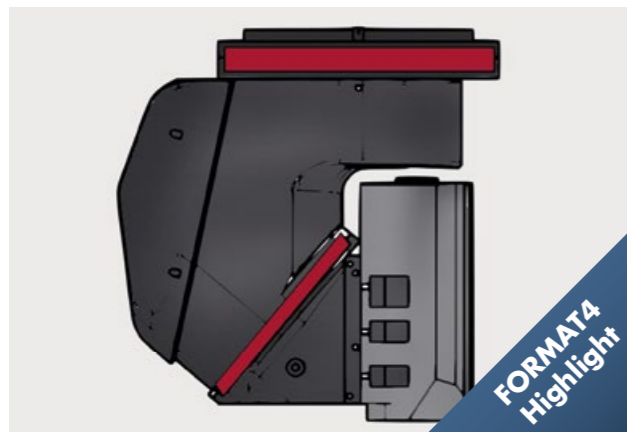
lightPos – LED-vakuumpositionering revolutionerende enkel & præcis

Med lightPos sker emnepositioneringen i penduldrift uden dyre omstillingstider. Komfort i ekstraklasse! Ved hjælp af et tilkøbt farvesystem bliver enhver udsugningstype og dens justering vist i definerede farver. RGB-LEDs på X-aksen informerer om bearbejdningsstatus. LEDs langs X- og Y-aksen visualiserer emnets position og dimension.



autoPos automatisk konsol og vakuumpositionering

autoPos automatisk konsol og vakuumpositionering for en hurtig og klar positionering af konsol i X-retningen og vakuumsugere eller rammespænder på konsollen i Y-retningen. Alle konsoller er udstyret med en uafhængig styret motor til positioneringen i X-retningen, som hjælper konsollerne pålideligt og præcist hen til de enkelte positioner, der er defineret i F4Operate. Spændeelementerne bliver hævet på begge sider til positionering i Y-retningen ved hjælp af løfteskinner. Med den integrerede afblæsningsanordning på de remdrevne medbringere rengøres konsollen konstant, hvilket sikrer, at der ikke er noget reststøv mellem konsollen og spænde-elementet. Højdepunktet er, at der automatisk kan positioneres op til 6 vakuumsugere pr. konsol – alternativt 2 rammespænder. Afhængigt af udstyret er det også muligt at positionere under penduldrift. Anbefalet softwarefeature: "Modul udvidet vakuumpositionering".

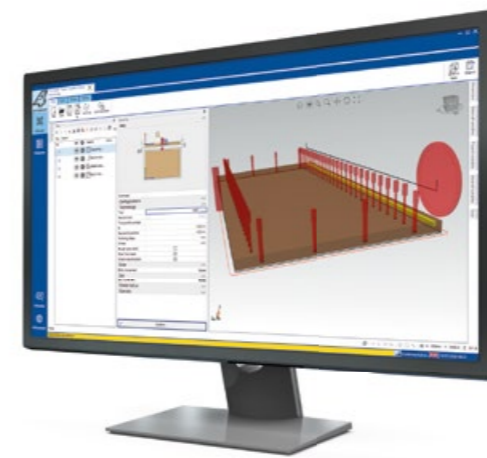


Mekanisk akse-aflåsning

Den mekaniske aflåsning af C- og A-aksen forhøjer fræsespindlens levetid og forbedrer samtidig overfladeresultatet på det færdige produkt.

FORMAT 4®

Detaljer



F4®Integrate – Den retningsvisende CNC-software

Til de højeste krav, alt inklusive - værktøjsarkiv, programområde og betjeningsoverflade på maskinen med gennemgående og intuitiv betjeningsoverflade. F4®Integrate er Format4® egenudviklede software. Sammen med vores CNC-kunder fra vores daglige arbejde og udviklet til det daglige arbejde opfylder F4®Integrate de højeste krav inden for moderne CNC-bearbejdningscenter.

Nyd komforten ved en moderne og afstemt brugeroverflade. Værktøjsarkiv (F4Toolbox), programområde (CAM-område med integreret CAD-område, F4Create) og maskinens betjeningsoverflade (F4Operate) kun pakket ind i et vindue med en gennemgående og intuitiv brugeroverflade.

F4Integrate er baseret på G-Code, så eksterne brancheprogrammer nemt kan tilsluttes, og overdragelsen af programmet nemt kan klares.



Anslagsrækker

Hertil er H300 serien udstyret med en anslagsrække bagerst og i midten. Som tilvalg er der også en forreste anslagsrække til rådighed. De solide anslagscylindre muliggør en fleksibel komponent-referering af små, mellemstore og store emner på arbejdsområdet.



Serviceåbning

Hætten kan åbnes helt enkelt til hurtig adgang i forbindelse med udskiftning af bor, rengørings- eller servicearbejde.



Hovedspindlen 5 akser – ingen indskrænkninger

Den kraftige 5-akse spindel med 12, eller mulige 15 kW garanterer enestående resultater ved fræsning, boring og savning i enhver vinkel. Den specielle flydende køling og det værdifulde keramikleje sikrer langvarig præcision og let løb i alle materialer. En inverter justerer trinløst omdrejningshastigheden til 24.000 omdrejninger per minut.

FORMAT 4®

Automatisk centralsmøring:

Fedtet bliver kontrolleret ved føringsvognen i X-, Y- og Z-aksen såvel som ved kugleomløbsspindlen i Y og Z. Smøringsprocessen er tidsstyret og udføres fuldautomatisk.

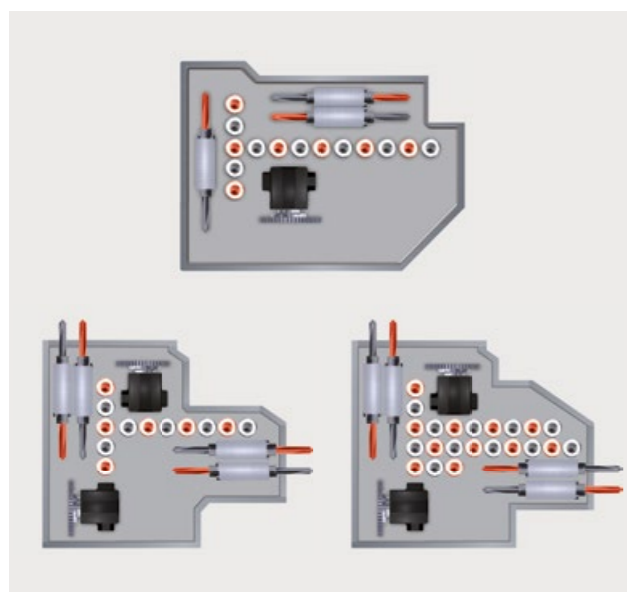
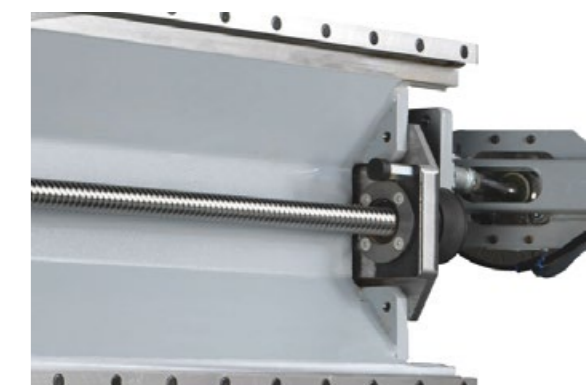
Linearføringer

Føringssystem X-aksen:

Lagerføring sker over indkapslede og slebne linearføringers løbende kugleomløbsbjælker. X-aksen positioneres over et bomberet tandstangedrev.

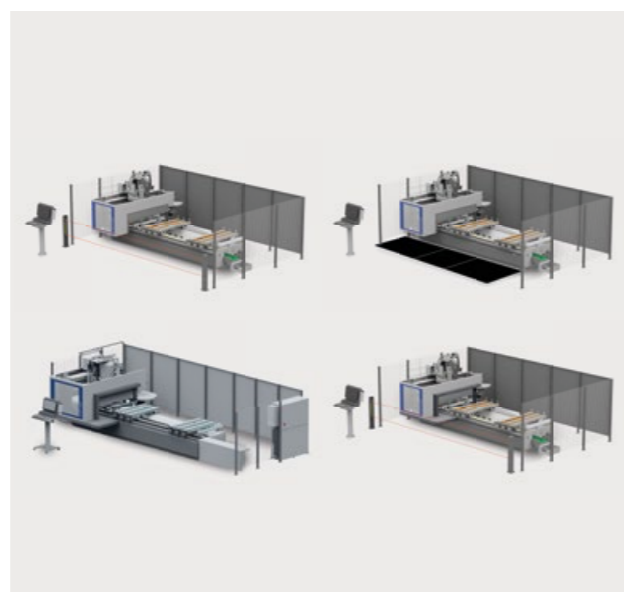
Føringssystem Y- og Z-aksen:

Lagerføring sker over indkapslede, hærdede og slebne linearføringers løbende kugleomløbsbjælker. Y- og Z-akserne positioneres via en slebne kugleomløbsspindel.



Individuel borehoved-konfiguration

Til korpus fremstilling eller som allround, vælg selv, hvilken borehoved konfiguration der vil være den rigtige. Vælg kun lodrette borespindler eller spindler med notsave til lodret og vandret bearbejdning. Motor styret med inverter til 7500 o/min



Frit valgbar sikkerhedskoncepter

For at kunne tilbyde vores kunder fordele (Betjeningskomfort, produktivitet, pladsbehov,...) fås maskinen i flere sikkerhedskoncepter:

- » Lysskabe
- » Trædemåtter
- » Bumper



Fleksibel og ubegrænset anvendelse af tilspænding.

Forskellige sugeformer garanterer fikseringen af enhver tænkelig emneform. Dertil kan vakuumsugerne og midler i antallet uindskrænket fleksibelt indsættes på den komplette konsol.



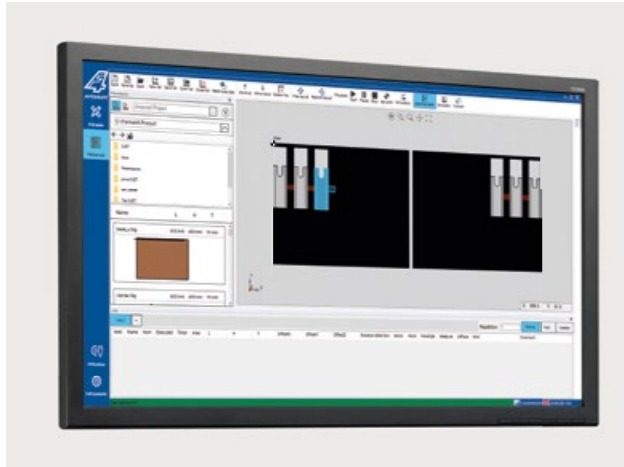
Positioneringsviser for emneudlægger og vakuumsuger:

Emnet, emneudlæggerne og vakuumsugerne afbilledes samtidig i standardkonfigurationen på CNC-bordet. Derved garanteres det, at emnet er sikkert positioneret og der ikke opstår kollision mellem værktøj og suger. Vakuumsugerens nøjagtige position på emneudlæggeren vises præcist med laser. Som udvidelse af vores standard-positioneringshjælp er lightPos-systemet til rådighed.



2-kreds-vakuum management

Via 2-kreds vakuum managementet på vores konsoller fikseres midlet før emne-positioneringen. Det er dermed ikke muligt at forskubbe vakuumsugerne, hvilket forøger sikkerheden i processen betydeligt.



Intuitiv touchskærm-styring på 24" monitoren

Det avancerede og intuitive touchskærm-styringskoncept garanterer største betjeningskomfort. Den klart strukturerede og selvforklarende overflade lader dig betjene maskinen enkelt og muliggør højeste produktivitet. Maskinfunktionerne vises grafisk på en overskuelig måde, og forskellige programmer, setpoints og indtastninger kan styres hurtigt, enkelt og præcist med et enkelt tryk med fingeren.



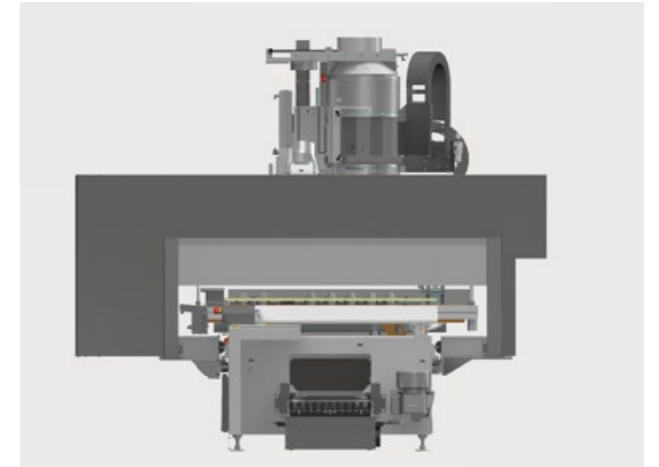
Emneanlæg til finerede flader

Foruden emneanlagscylindre får du separate anslag til bearbejdning af finerede flader med rester af finer eller overfladebehandling.



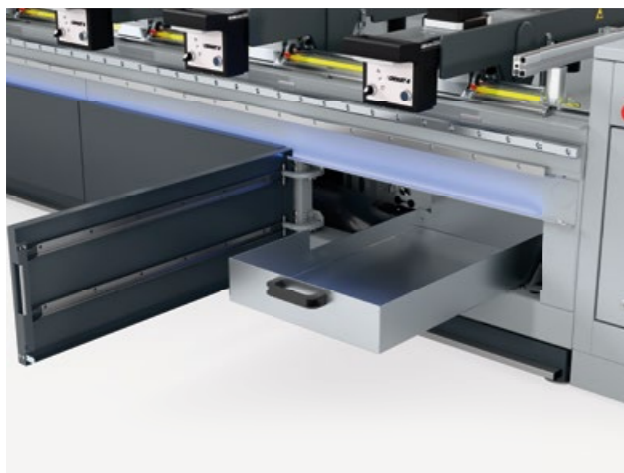
Længdemåle-system

Den automatiske længdemåler udleder emnelængden millimeterpræcist direkte til maskinen. Målingsfejl på maskinen er dermed udelukket.



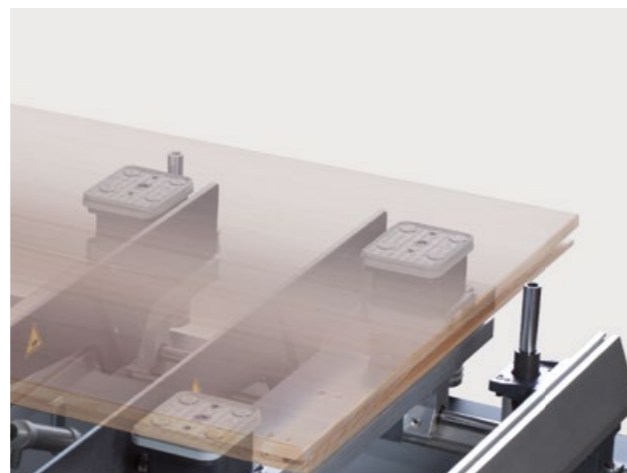
CNC-bearbejdningscenter i Gantry-konstruktion.

Maskinstanderen er fremstillet af kraftige elektrosvæjsede formrør.



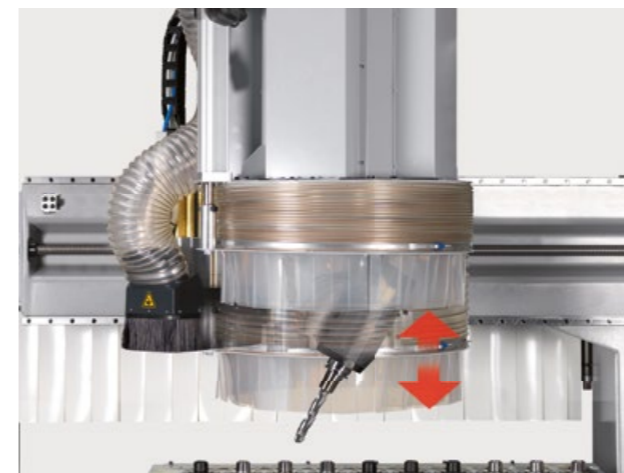
Spåntransportbånd

Spåntransportbånd til affaldsstykker og restspåner: til rømning af reststykker og spåner fra maskinens stander (højre side). Ved båndets ende deles de med en separeret sliske, deles og udsuges. Affaldet/resterne bliver samlet i en container.



Emne-ilægningshjælp

Ilægningshjælpere sørger for enkel tilog fraspænding af store og tunge emner. En fordel, der gør det muligt for dig at betjene bearbejdningscentret med en mand.



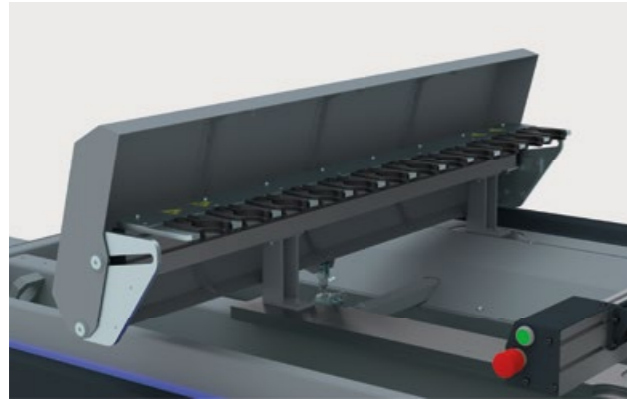
Trinløst styret udsugningshætte

Udsugningshætten tilpasses fuldautomatisk og trinløst enhver emnehøjde og reducerer således støj og støvniveau betydeligt.



Konsol frikobling

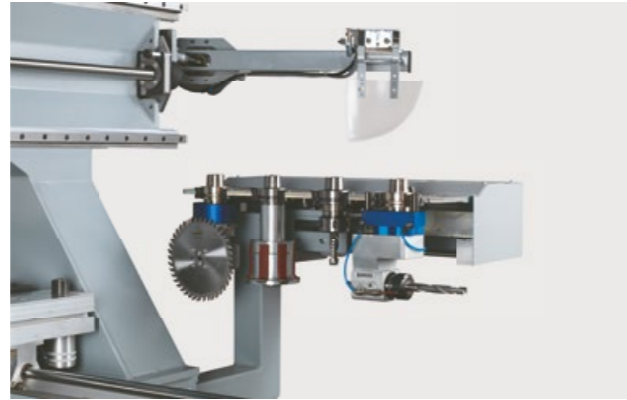
Specielt beregnet til anvendelse med trykløst styret rammespændsystem, åbner denne funktion muligheder og enorm spændkraft til bearbejdning af massivtræ. Da konsollerne kan deaktiveres hver for sig kan affaldet fjernes, uden at emnet løsnes i fikseringen. Emnet forbliver således i nøjagtig position til videre bearbejdning (profilering osv.).



12-delt lineærveksler

Lineærveksler med de 12 værktøjspladser til venstre på maskinstanderen giver også mulighed for at integrere op til 3 aggregater. Derudover kan den forreste aggregatplads bruges som afhentningssted for svært tilgængelige skifteplader for værktøj.

En valgfri afdækning beskytter tilmed den meget præcise HSK værktøjsoptagelse mod støv og spåner.



4-delt -lineærskifter kører med i X-aksen

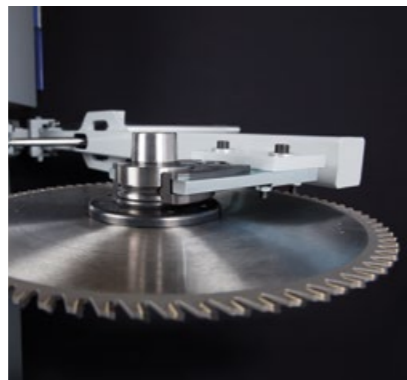
Veksleplads til 4 fræseværktøjer eller aggregater, monteret ved køreportalen. Sørger for hurtigt skift også under pendulbearbejdning.



Tallerken-værktøjsveksler medkørende ved udlæggeren.

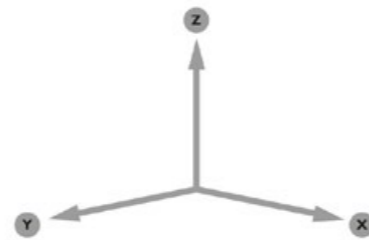
Tallerkenveksler med 18 værktøjspositioner er monteret bagerst på udliggeren og kører således med udliggeren på X. Den 18-delte tallerkenveksler reducerer tiden til værktøjsmontering til et minimum.

På denne måde øges Format4 bearbejdningscentrets ydeevne!



Rundsavklinge-veksler

Medkørende ved udlægger for rundsav værktøj til maks. Ø 350 mm



To størrelser arbejdsområde til individuelle krav

profit H350 16.30

X= 3000 mm
Y= 1580 mm
Z= 250 mm (Gennemgangshøjde fra konsolhøjde)

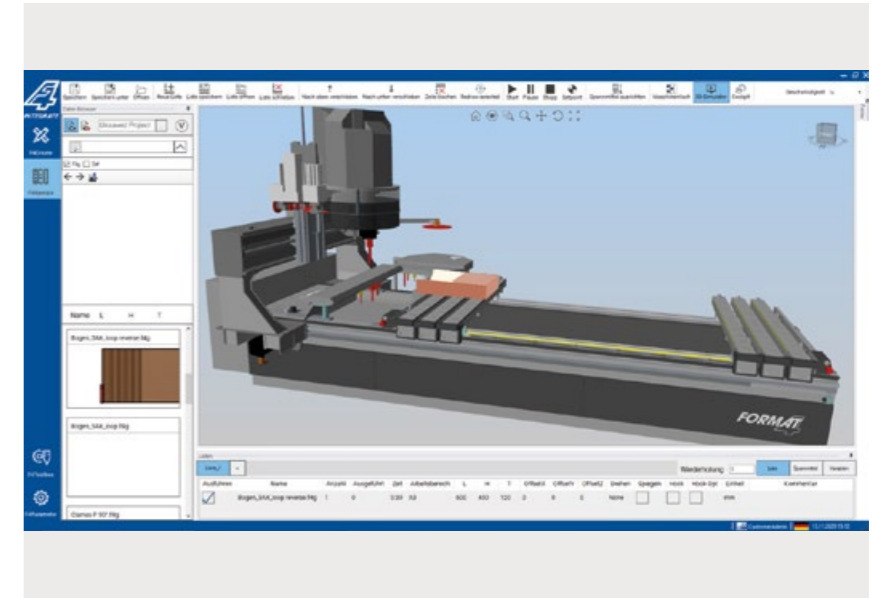
profit H350 16.50

X= 5000 mm
Y= 1580 mm
Z= 250 mm (Gennemgangshøjde fra konsolhøjde)

FORMAT 4®

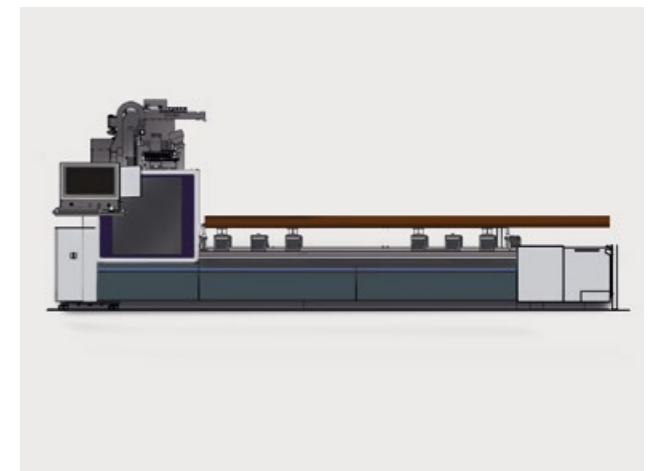
3Dsimulator med kollisionskontrol

Med 3D simulatoren vises køreveje, fremføringshastigheder, overkørsels-højder og tilvalgsmuligheder som 5-motion-aggregatet, spånleder, alle karusellvekslere eller borehoveder præcist, og de nøjagtige arbejdstider fastslås. Kollisionskontrollen tester, om der evt. kan opstå kollision og garanterer arbejdssikkerhed ved maskinen. Ved henvisning af værktøjs-DXF-Profil bliver fræsersens kontur anbragt på emnet. Også ved "indkøring" af nyt værktøj kan DXF-profil bruges som hjælp og gør derved materialeforbruget mindre.



Statusvisning

Med de skiftende farver i det innovative belysningskoncept bliver forskellige statusmeldinger straks visualiseret. Visning af den aktuelle status på dit profit CNC-bearbejdningscenter gør, at du er er informeret hele tiden.

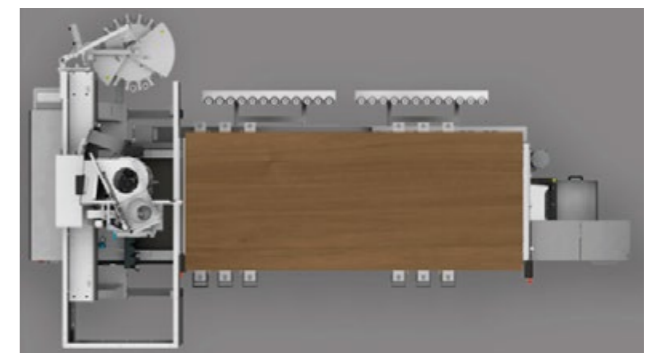


Fleksibel bearbejdning af lange byggede

Værktøjsveksler og elskab er under arbejdsområdets nulplan. På denne måde kan lange byggede fleksibelt opspændes og bearbejdes i to skridt.

Frit arbejdsområde via hætte-positionering

Hvis hættten er i stille position, er hele arbejdsområdet frit tilgængeligt. Den der betjener maskinen har herigennem ingen indskrænkninger under emnepositioneringen.





100 millimeter sugehøjde

Vores maskiner udstyres med vakuumsugere med en højde på 100 mm. Med den forhøjede afstand mellem konsol og emne er indskrænkningen ved bearbejdelsen på undersiden kraftigt minimeret ligesom brugen af aggregater på sidefladerne.

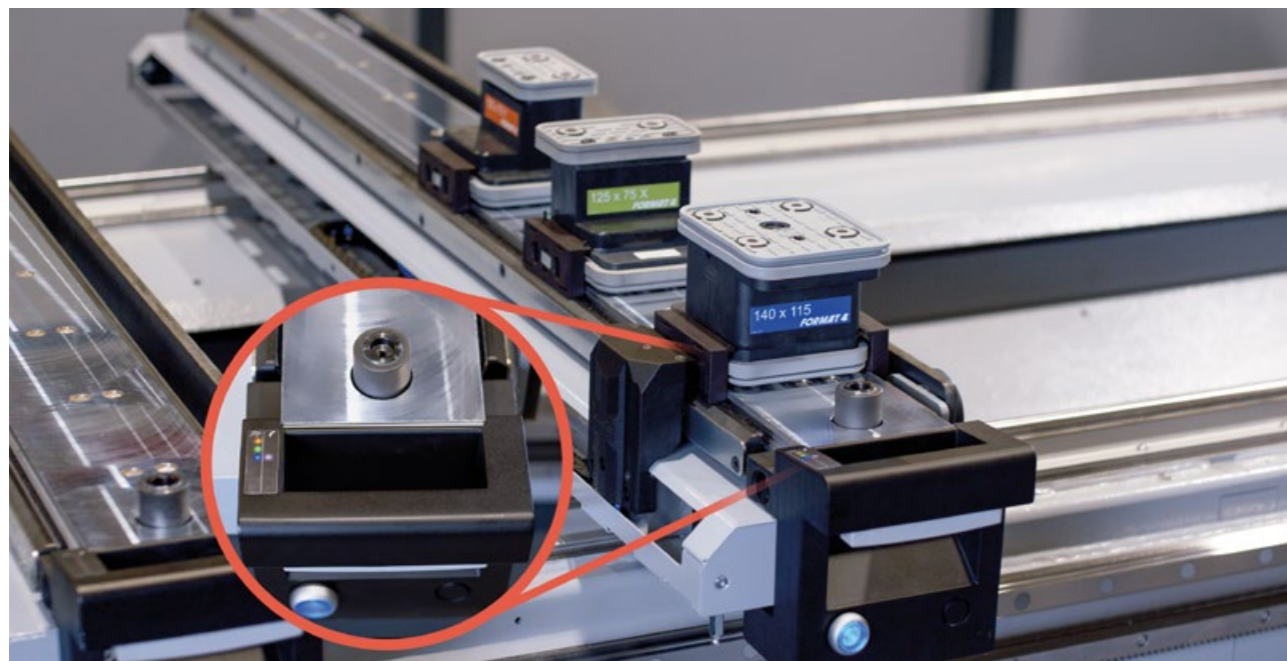


Komfort-fodbetjeningsliste

Langs hele arbejdsfeltets længde er der integreret en fodbetjeningsliste i standen på maskinens forside. Det er dermed udelukket at søge eller flytte fodpedalen, mens emnet positioneres. Den enkle konstruktion integrerer sig i maskinens overbevisende design.

LED-vakuumpositionering i konsolgrebet

I F4Operate defineres vakuumsugerens type og position på emnet. Med de i konsolgrebet integrerede LED'ere kan tilspændingens rækkefølge samt tilspændingens type aflæses på alle konsoller. Vakuumsugertypen samt dennes orientering (0 eller 180) kan genkendes på forskellige farver.



Det kan vi tilbyde



Rund- & formatrundsawe



Fræsere

Høvlemaskiner



Kantlimere



Bredbåndspudserne & Børstemaskine

Varmeplade pressere



CNC Maskiner



Nesting-CNC bearbejdningscentre



Pladeopdelingsawe



Vakuumpadelløfter, Retursystemer & Fødeenheder

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Felder Groups premiummærke har siden år 2001 opfyldt de højeste krav for den professionelle bruger. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)