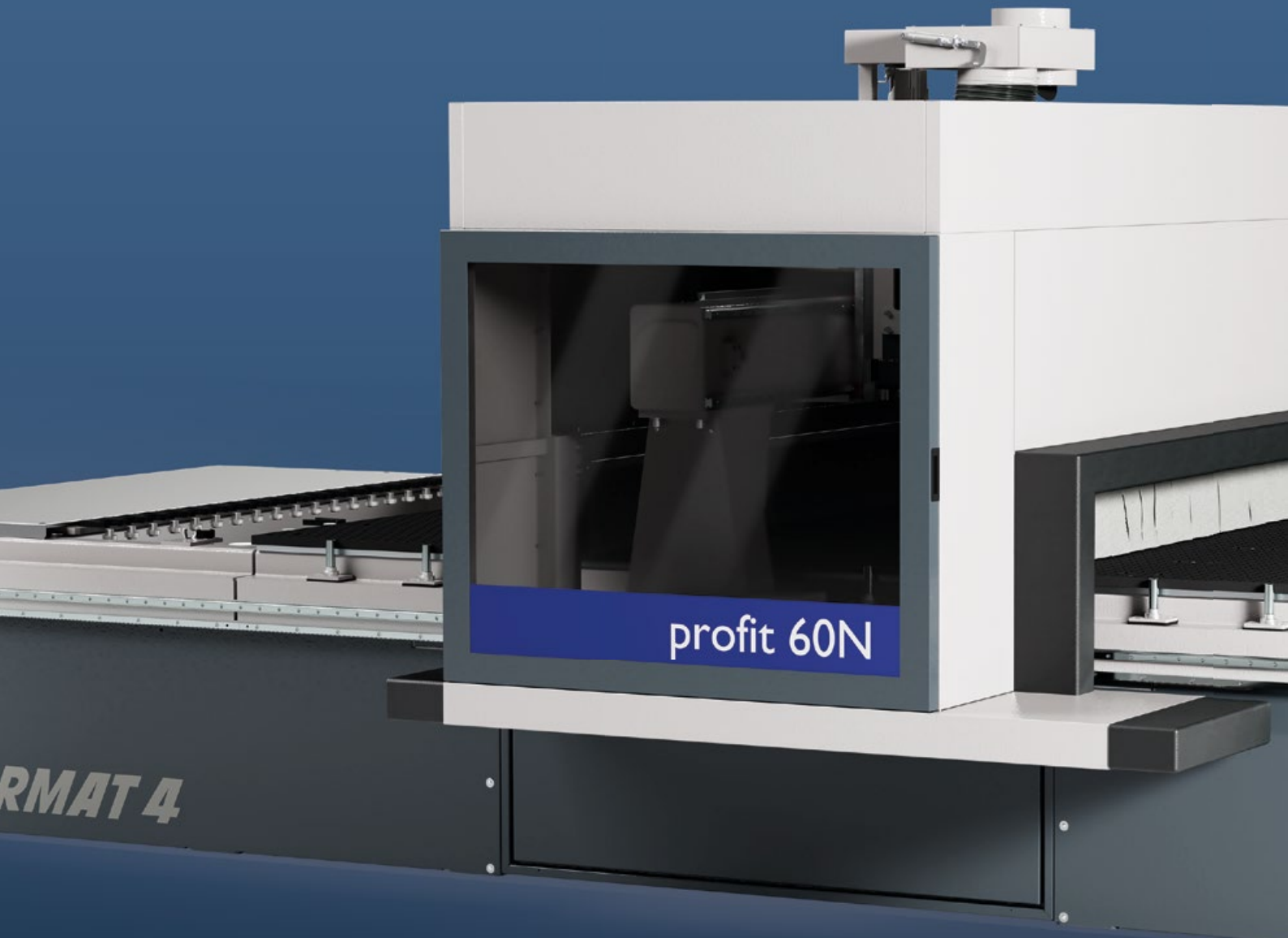


FORMAT 4®

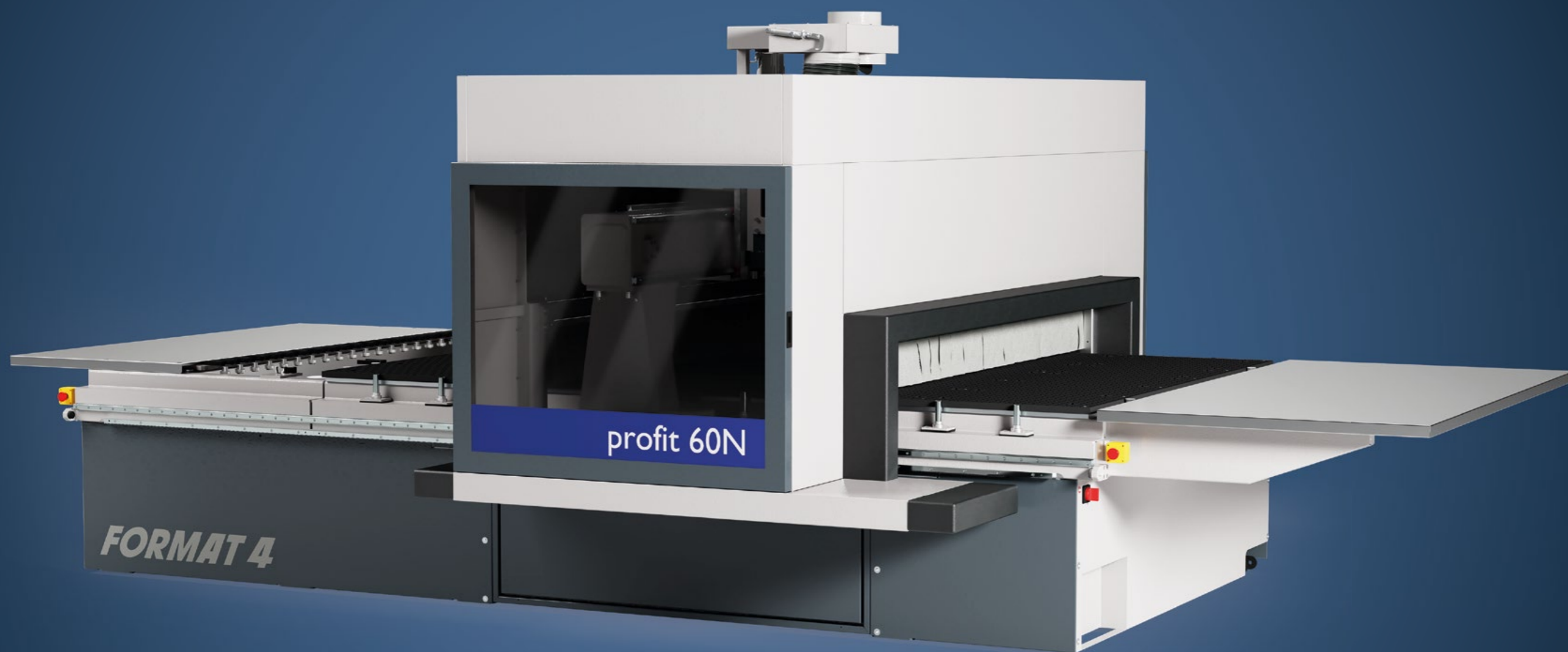
profit 60N

HØJESTE PRÆCISION
I ENHVER STØRRELSE



FORMAT 4

FORMAT 4®



Højeste præcision i enhver størrelse



Udviklet specielt til den universelle anvendelse overbeviser den økonomiske løsning Format4 CNC multitalent med højeste præcision og imponerende produktivitet ved bearbejdning af adskillige forskellige materialer. Vakuumbelagterne kan styres/aktiveres over Smart Zoning, manuelt samt fuldautomatisk alt efter emnestørrelse. Desuden kan der i Felderne 1 til 6 også pålægges og bearbejdes enkeltdele med variable størrelser. Bumper sikkerhedsteknologien giver mulighed for at få direkte adgang til CNC bearbejdningscentret til enhver tid uden samtidig at indskrænke arbejdssikkerheden. Talrige sensorer i den polstrede bumpers indre registrerer alle berøringer og beskytter pålideligt ved potentielle faresituationer med et omgående programstop.

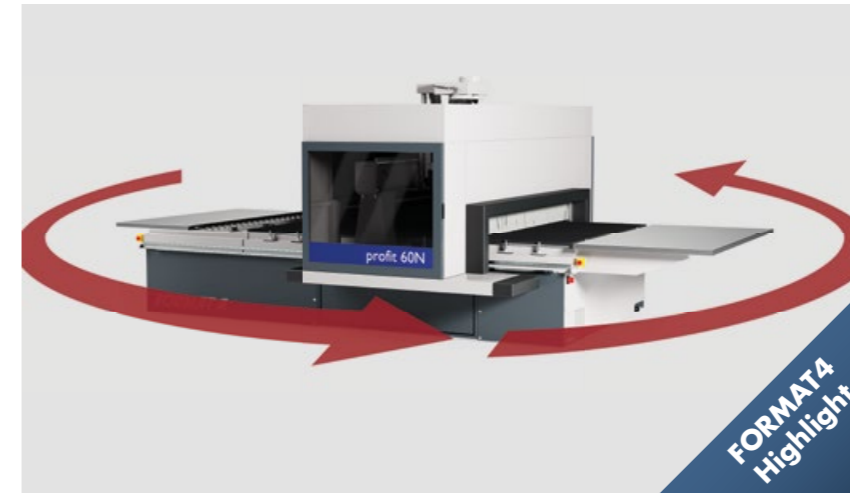
- » Smart zoning – fleksibelt belægbare vakuumbelagter
- » Software F4Integrate
- » Portalkonstruktion, synkron drift, massiv konstruktion for en maksimal ydeevne
- » Automatisk målesystem til værktøjslængde
- » 18 værktøjspladser HSK63F
- » F4Solutions^{ready}

... FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Målttede finansieringsløsninger » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger » Massiv konstruktion med premium-komponenter » Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger » Fuldendt maskinbygge præcision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-betjeningskomfort » Præmieret design » Kvalitet og præcision fra Østrig » Kompromisløs produktivitet » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet » Automatiserings løsninger » Værksted med netforbindelse » Software og maskine fra samme sted |
|---|---|

FORMAT 4®

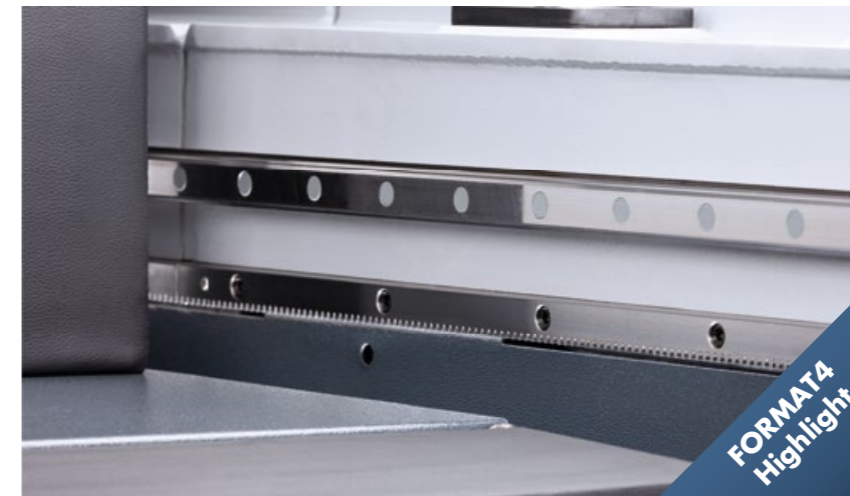
De vigtigste lyspunkter



Sikkerhedssystem Bumper med 360 maskintilgang

Bumper sikkerhedsteknologien giver mulighed for at få direkte adgang til CNC bearbejdningscentret til enhver tid uden samtidig at indskrænke arbejdssikkerheden. Talrige sensorer i den polstrede bumpers indre registrerer alle berøringer og beskytter pålideligt ved potentielle faresituationer med et omgående programstop.

FORMAT4
Highlight



Portalkonstruktion med „Gantry-drift“

Den tosidede drevne portalkonstruktion („Gantry“) er garanti for højeste præcision og gentagelsesnøjagtighed i bearbejdningen. Tandstangsdrevet i X- og Y-retningen sikrer maksimale kørehastigheder for de korteste bearbejdnings- og værktøjskiftetider.

FORMAT4
Highlight



Smart Zoning

Smart Zoning på maskinen giver dig hurtig forarbejdning af flere pladeformater fra 3090mm x 2100 mm 7" x 10" / 3090 mm x 1530 mm 5" x 10" / 2500 mm x 1250 mm 4" x 8". Det er muligt at skifte hurtigt fra et pladeformat til det næste.

FORMAT4
Highlight

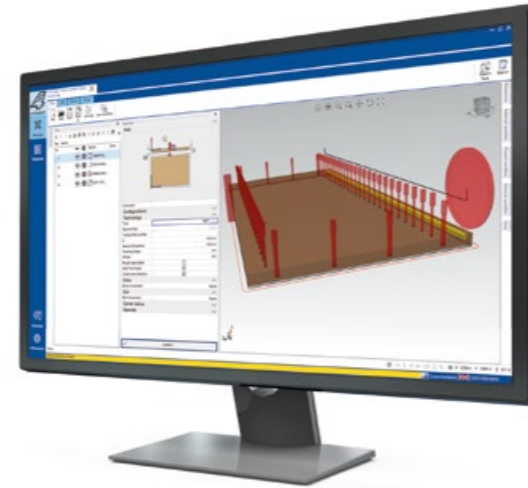
Detaljer

F4Integrate – Den retningsvisende CNC-software

Til de højeste krav, alt inklusive - værktøjsarkiv, programområde og betjeningsoverflade på maskinen med gennemgående og intuitiv betjeningsoverflade. F4Integrate er en Format4 software-egenudvikling. Udviklet sammen med vores kunder til det daglige arbejde opfylder F4Integrate de højeste krav i den moderne CNC-bearbejdning.

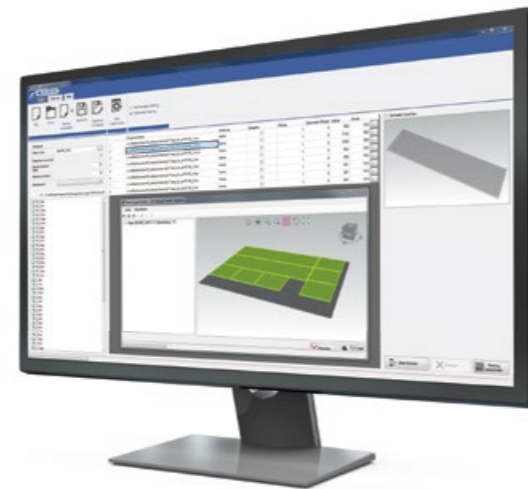
Nyd komforten ved en moderne og afstemt brugeroverflade. Værktøjsarkiv (F4Toolbox), programområde (CAM-område med integreret CAD-område, F4Create) og maskinens betjeningsoverflade (F4Operate) med en gennemgående og intuitiv brugeroverflade.

F4Integrate er baseret på G-Code, så eksterne brancheprogrammer nemt kan tilsluttes, og overdragelsen af programmet nemt kan klares.



F4Nest

Med CNC nesting optimeringssoftware F4Nest bliver møbler og andre emner sat sammen på en plads-, materiale- og tidsbesparende måde. Resultatet præsenteres i 3D-format. Tilskæringen af pladematerialet ved hjælp af nesting er effektiv og profitabel og reducerer tilskæringsrester.



Fræserspindel

Med en motoreffekt på 9 kW og op til 24.000 O/min styres fræsemotoren over inverter og er anbragt direkte på Z-aksen. To linearføringer er garanti for en højpræcis vertikal føring. Fræsemotoren positioneres ved hjælp af en sleben kugleomløbsspindel. Værktøjsspændingen HSK F63 sker automatisk. Værktøjets spænding kontrolleres af sensorer og sikrer dermed, at virksomheden sikkerhed er i orden. Værktøjsoptaget renses pneumatisk.



Automatisk værktøjslængdemålesystem

Værktøjslængden måles fulldautomatisk præcist på maskinen. Den beregnede værdi gemmes og overtages derefter automatisk i værktøjsdatabasen F4Toolbox. Cylindriske fræsere med Ø op til 80 mm kan måles.

Det kan vi tilbyde



Rund- & formatrundsawe



Fræsere

Høvlemaskiner



Kantlimere



Bredbåndspudserne & Børstemaskine

Varmeplade pressere



CNC Maskiner



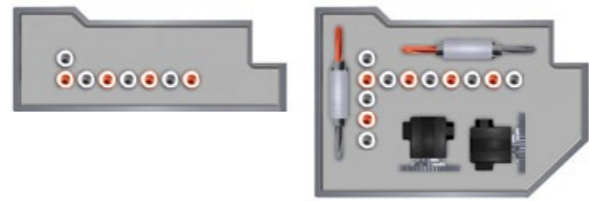
Nesting-CNC bearbejdningscentre



Pladeopdelingssawe



Vakuumpadeløfter, Retursystemer & Fødeenheder



Borehoved DH 8

8 vertikale spindler
 Løft = 70 mm, maks. borlængde = 70 mm med skaft
 D= 10 mm.
 Alle spindler er enkeltvis tilgængelige og drevet.
 Omdrejningstallet er trinløst indstilleligt op til 6000 O/min.
 Boregruppen dækker hele arbejdsområdet.

Borehoved DH 16

12 vertikale spindler, 4 vandrette spindler
 2 notsave til X- og Y-retningen
 Løft = 70 mm, maks. borlængde = 70 mm med skaft
 D= 10 mm.
 Alle spindler er drevet enkeltvis og tilgængelige.
 Omdrejningstallet kan styres trinløst op til 7500 O/min.
 Boregruppen dækker hele arbejdsområdet.



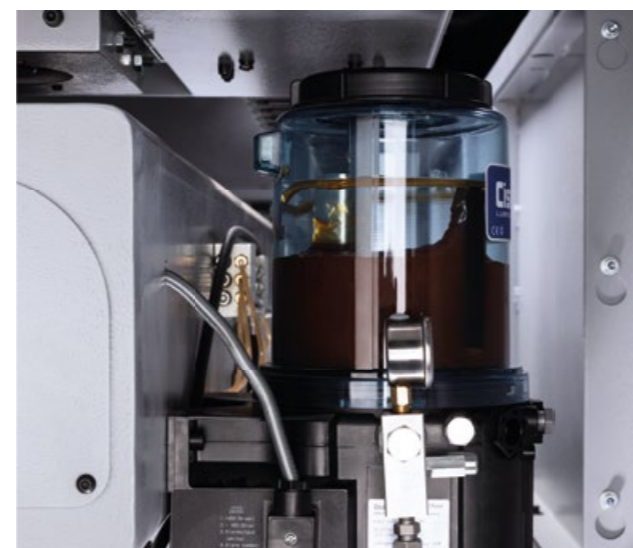
Maksimal stabilitet til præcis nesting

Nesting-bearbejdningscenter med massivt, vibrationsoptimeret maskinstel. Den elektrosvæjsede stålkonstruktion med specialdesignede forstærkninger sikrer enestående stabilitet og minimerer vibrationer selv ved høje bearbejdningshastigheder. Dette sikrer et konstant præcist fræsebillede, høj proces-sikkerhed og reproducerbare resultater – grundlaget for effektiv og holdbar nesting-bearbejdning til industriel brug.



Linearveksler til venstre på maskinstanderen

Linearveksleren med 18 værktøjspladser sikrer de korteste omstillingstider, minimerer tryklufforbruget og giver tilstrækkelig plads til fræseværktøj.



Automatisk centralsmøring

Fedt styres kontrolleret pneumatisk hen til smørepunkterne på X, Y og Z-akserne, der er angivet i maskinstyringens tidsinterval. Den integrerede progressivfordeler er garanti for konstante fedtmængder og forhindrer oversmøring af lejerne.

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Felder Groups premiummærke har siden år 2001 opfyldt de højeste krav for den professionelle bruger. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)