

# Hammer®



# Hammer

## **K 430**

Tingenes nye mål i dit værksted!  
Massiv. Præcis. Pålidelig.

# Tingenes nye mål i dit værksted! Massiv. Præcis. Pålidelig.



K 430 er den største og tungeste Hammer formatrundsav nogensinde. Formatrundsaven K 430 har alt, hvad en formatrundsav har brug for, men har til gengæld givet afkald på alt, som ikke er ubetinget nødvendigt. Hammer K 430 er dermed den ideelle arbejdshest i din maskinstald. Med det kiplebare rundsavsaggregat og et præcisions-dobbeltophæng for en præcis vinkel- og højdejustering er K 430 garanti for nye standarder inden for effektivitet. Med den indbyggede og elektrisk drevne forridsklinge med  $\varnothing$  120 mm bliver selv snit gennem materialer med en følsom overflade legende lette. I hjertet af K 430 er et rundsavsaggregat med en stærk ydeevne på 7,5 hk. Hovedklingen med  $\varnothing$  op til 315 mm er lejret i en massiv rundsavsaksel og giver dermed mulighed for en snithøjde på 95 mm. Med sit sensationelle udstyr og konstruktionen af høj kvalitet er Hammer K 430 en rigtig god økonomisk løsning.

# Hammer®

## De vigtigste lyspunkter kort set



### Rundsavsaggregatet

Med en konstruktion komplet af støbejern giver rundsavsaggregatet HAMMER K 430 en helt ny form for let løb og effektivitet:

- » Snithøjde 95 mm ved savklingediameter 315 mm
- » Nulpunkt kip
- » Stordimensioneret dobbeltlejret rundsavsaksel
- » Maksimal kraftoverførsel med stor Poly-V-rem-opliggerflade
- » Optimalt udsugningsresultat med et fuldkomment inddækket rundsavsaggregat under bordet.
- » Tvangsført højdejustering med linearføringer
- » Præcist og tvangsført dobbeltophæng
- » Kan klare de højeste belastninger
- » Spilfrit kip



### Udligger og afkorteranslag

Det massive udliggerbord med forstørret opliggerflade og stordimensioneret teleskop-afkorteranslag giver dig mulighed for at gennemføre pladetilskæringer, formatsnit og afkortesnit præcist i grænseløse dimensioner.

Afkorteranslaget kan trækkes ud op til 2600 mm. Anslaget leveres med en afkorteranslags bakke.

Anslaget kan svinges og anbringes monteret i position og kippes til 45°.

# Detaljer



### Savklinge kipbar fra 90–45

Det trinløse kipområde på mellem 90 og 45° sikrer præcise gehringssnit. I 90°- og 45°-positionen giver endeanslag en præcis positionering af indstillingen. Et ur med analog visning gør det nemmere at indstille og aflæse de pågældende værdier.



### Forridsaggregat

Den elektrisk drevne forridsklinge med Ø 120 mm sikrer snit uden oprifter og er perfekt egnet til materialer med en let flossende overflade. Indstillingen af sidepositionen og forridsers højde sker via drejeknapper oven for håndhjulet for rundsavens højdejustering.



### Kraftigt rundsavsanslag

Det kraftige rundsavsanslag føres på en forchromet stålaksel og er ekstremt letløbende og enkel at betjene. Du kan nemt indstille det ønskede mål med hurtig- og finindstilling.



### Snitbredde 1250 mm

Det store maskinbord giver mulighed for en snitbredde på 1250 mm til højre fra savklingen.



### Formatskydebord

Hammer formatskydebordet er konstrueret med en 4-kammer profil til de højeste belastninger. Det letløbende præcisions-føringssystem er garanti for præcise afkorter-, gehring- og formatsnit. Med en skærelængde på 3200 mm kan der skæres store pladeformater. Bordet kan låses i 2 positioner.

# Hammer®

## Leveringsprogram



Rundsawe



Rundsawe-fræsere



Høvle Fræsere



Kombimaskiner



Båndsawe &amp; udsugningsanlæg



CNC-portalfræsere

Kantpudsemaskine

# Hammer®

## Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160  
[www.hammer-maskiner.dk](http://www.hammer-maskiner.dk)  
[Kontakt](#)