



Hammer®

K3 *basic*

Hammer

K3

Præcisions-rundsav til den kræsne person, der arbejder med træ

Præcisions rundsav til den kræsne medarbejder



Massivt træ



Plademateriale



K3 præcisionsrundsaven er nødvendig til præcisionsarbejdet inden for håndværk og industri. Præcise afkorter-, gerings-, og formatsnit med det letløbende formatskydebord samt nøjagtige parallelsnit. Det er de kriterier, der er vores mål.

Med K3 winner får du desuden detaljer, der normalt ikke findes i denne maskin-klasser – f.eks. præcisions-rundsaveaggregat, afkorteranslag med skråtstillet skala og aflæseoptik til nøjagtige indstillingsarbejde eller finindstilleligt parallelsnit på ført rundstænger.

K3 winner med komfort-udstyr er en formatrundsav med kvalitet Hammer-teknik, enestående betjeningskomfort og fantastiske detalje-løsninger. Komfort-udstyrs-pakken til fabriks-rabatspris indeholder ekstraudstyr som 2000 mm skærelængde og udliggerbordet til professionelle krav.

Varianter

Modeller & dine fordele



K3 basic

- » Skærelængde: 800 mm
- » Formatskydebord med vridningsfri 4 kammerprofil
- » Snitbredde: 700 mm
- » Snithøjde: 103 mm



K3 winner

- » Skærelængde: 1300–2050 mm
- » Formatskydebord med vridningsfri 4 kammerprofil
- » Skærebredde: 800 mm
- » Snithøjde: 103 mm



K3 winner comfort

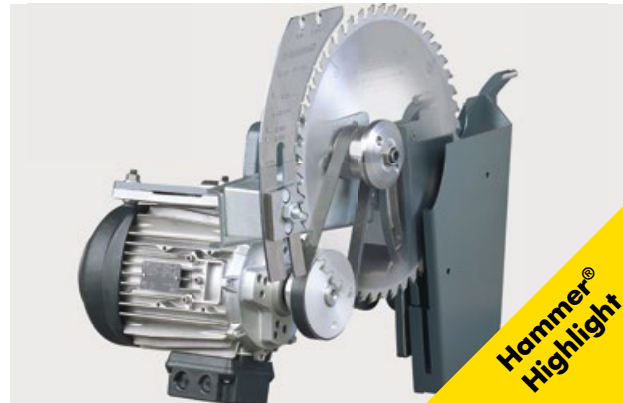
- » Skærelængde: 2050 mm
- » Formatskydebord med vridningsfri 4 kammerprofil
- » Skærebredde: 800 mm
- » Snithøjde: 103 mm

De vigtigste lyspunkter



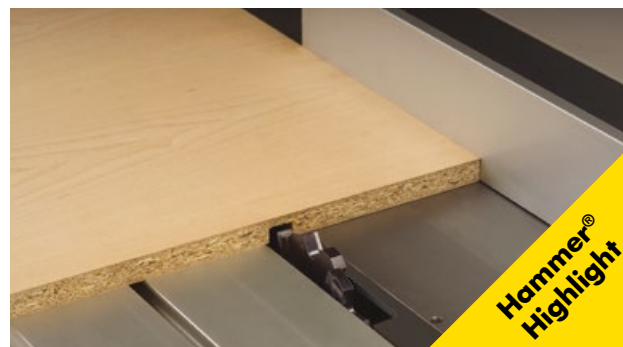
Alu-formatskydebord, et vigtigt element på enhver formatrundsav

Alu-formatskydebordet styrer fra første færd præcisionen på det første snit. Garanteret Hammer-stabilitet og præcision: den ribbede, fræsedede og eloxerede hulrumsprofil på formatskydebordet sørger i forbindelse med det værdifulde føringssystem for absolut spilfrit løb!



Stabil-kompakt-præcis, Hammers rundsavaggregat

Hammers rundsavaggregat imponerer med let løb, præcision og er ekstremt betjeningsvenlig. Med den store snithøjde på 103 mm kan man ikke ønske sig mere. Rundsavklinge op til 315 mm diameter kan sænkes helt ned under rundsavbordet. Rundsavklingen er enkel at komme til og skift af savklingen let som en leg.



Noter, tappe. og slidse med rundsaven

Alle Hammer rundsav kan indstilles fra fabrikken til at arbejde med specielt indstillings-slidseværktøj. Indstillings-slidseværktøj monteret på rundsavakslen gør det muligt at udføre trinløst, noter, tappe- og slidsearbejde mellem 8 og 19,5 mm.

Hammer®



Hammer – Et sikkert valg for pålidelig drift i mange år fremover

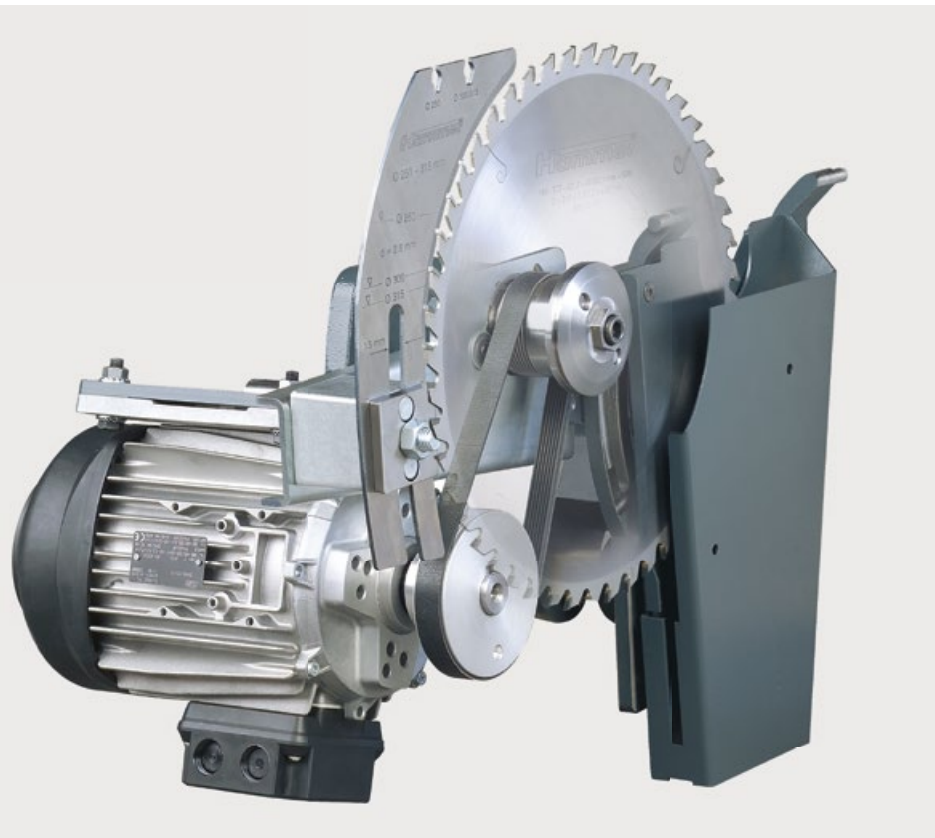
Stabilitet, funktionalitet og pålidelighed fra Østrig – Hammer træbearbejdsmaskiner er topprodukter fra huset Felder. Siden 1997 har Hammer fremstillet træbearbejdsmaskiner af højeste kvalitet til meget overkommelige priser til håndværk og industri. Modellerne, der er specielt fremstillet til denne kundegruppe, fremstilles i udstyrsvarianterne basic, winner og perform og har værdifulde løsninger til de mest forskellige krav. Årtiers

erfaring med maskinbygning, håndværkskunst strenge kvalitetskrav og værdifulde Felder-systemløsninger garanterer fremragende træbearbejdsmaskiner, de bedste arbejdsresultater og tilfredshed i mange år fremover. Både den passionerede træarbejder og den krævende bruger kan finde en pålidelig maskine til præcis træbearbejdning hos Hammer.

... derfor skal du vælge en HAMMER:

- » Fantastisk pris-ydelses-forhold
- » Et sikkert valg i mange år fremover
- » Fremragende maskinteknik
- » Massive støbejernsborde og aggregater
- » Værdifulde, enestående detaljeløsninger som standardudstyr
- » TOP-forarbejdning under strenge kvalitets retningslinjer
- » Ekstrem betjeningsvenlig
- » Klassisk design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompakt funktion
- » Efter ønskes leveres de også som mobile maskiner
- » Mindste pladsforbrug
- » Hurtig ombygning

Detaljer der overbeviser



Stabil-kompakt-præcis, Hammers rundsageaggregat

Hammers rundsageaggregat imponerer med let løb, præcision og er ekstrem betjeningsvenlig. Med den store snithøjde på 103 mm kan man ikke ønske sig mere. Rundsavklinge op til 315 mm diameter kan sænkes helt ned under rundsavbordet. Rundsavklingen er enkel at komme til og skift af savklingen let som en leg.



Not, tapping og slidsning med rundsaven

Alle Hammer rundsave kan forberedes fra fabrikken til at arbejde med specielt indstillings-slidsværktøj. Indstillings-slidsværktøj monteret på rundsavakslen gør det muligt at udføre trinløst, noter, tappe- og slidsearbejde mellem 8 og 19,5 mm.



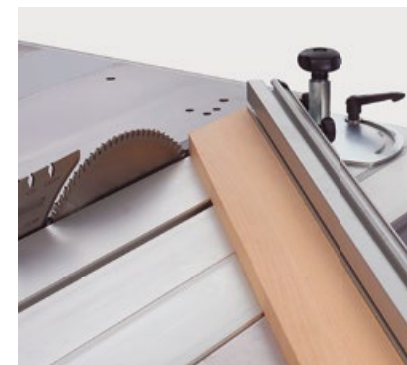
Forridseraggregat til overfladebelagte emner

Forridseraggregatet sørger for snit uden oprifter i kunststofbelagte emner. Ved hjælp af et ringsæt kan skærebredden på den todelte forridserklinge indstilles nøjagtigt til den anvendte hovedsavklinge. Drev af forridserklinge sker mekanisk i modløb til hovedsavklingen.

Hammer®

Savklingen kan kippes mellem 90° og 45°

Det trinløse kipområde på mellem 90° og 45° sikrer præcise gehringssnit. I 90°- og 45°-positionen sørger ende-anslag for en præcis positionering af indstilligen. En stor skala gør det lettere at indstille og aflæse de pågældende værdier.



Afkorteranslag for præcise vinkelsnit

Trinløs indstilling mellem +45° og -45°, sørger afretteranslaget for præcise vinkel- og geringssnit. En integreret skala i alu-formatskydebordet letter den præcise indstilling. Slutanslag for den nøjagtige 90°-position garanterer absolut præcision ved indstilling af gentagelser. Længdeskalaen ved den 900 mm lange alu-afretteranslag-lineal er placeret på skrå ved betjeningssiden og gør det derfor muligt at aflæse de nøjagtige indstillingsværdier. Den integrerede aflæseoptik i forbindelse med længdeanslag-bjælken garanterer et absolut præcise resultat.



Alu-formatskydebord, et vigtigt element på enhver formatrundsav

Alu-formatskydebordet styrer fra første færd præcisionen på det første snit. Garanteret Hammer-stabilitet og præcision: den ribbede, fræsede og eloxerede hulrumsprofil på formatskydebordet sørger i forbindelse med det værdifulde føringssystem for absolut spilfrit løb!



Parallellanslag

Skærebredden ved rundsavbordet kan indstilles trinløst mellem 0 og 700 mm. Skalaen, der er integreret i anslags-montageskinnen sikrer den nøjagtige indstilling af alu-parallelanslaget i den ønskede position. Alu-anslagslinealen kan positioneres trinløst i skæreretningen. Ved bearbejdning af lange emner opnås der bedre tilføring og sikres den største præcision ved bearbejdning. Ved geringssnit med kippet savklinge kan alu-anslagslinealen skifte fra høj position til smal position. Den opnåede smalle anslagskant gør at du kan bearbejde parallelsnit på meget smalle emner. En endnu mere præcis, en tiendedel millimeter nøjagtig indstilling af alu-parallelanslaget, kan efter ønske opnås med Hammers-finindstilling.



Parallellanslag på rundsavsbordet (winner)

Snitbredden på rundsavsbordet kan indstilles trinløst mellem 0 og 800 mm (0–1250mm). Skalaen, der er integreret i anslags-montageskinnen sikrer den nøjagtige indstilling af alu-parallelanslaget i den ønskede position. Alu-anslagslinealen kan positioneres trinløst i skæreretningen. Ved bearbejdning af lange emner opnås der bedre tilføring og sikres den største præcision ved bearbejdning. Ved geringssnit med kippet savklinge kan alu-anslagslinealen skifte fra høj position til smal position. Den opnåede smalle anslagskant gør at du kan bearbejde parallelsnit på meget smalle emner. En endnu mere præcis, en tiendedel millimeter nøjagtig indstilling af alu-Parallelanslaget, kan efter ønske opnås med Hammers-finindstilling.



Kraftigt rundsavsanslag (Valgfrit)

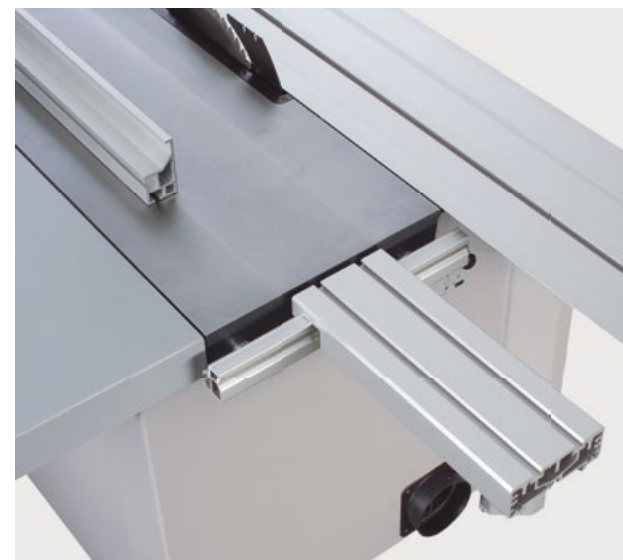
Profi-rundsavsanslaget føres på en forchromet stål rundaksel og er ekstremt letløbende og enkel at betjene. Du kan indstille det ønskede mål med hurtig- og finindstilling.

Hammer®



Udlæggebord til tunge emner

Ved bearbejdning af stordimensionerede og tunge emner sørger udlæggebordet for større udlæggeflade og præcision. I forbindelse med alu afkorteranslaget 900 eller 1300 og afkorteranslags-forlængerer bliver din Hammer med udliggerbord til en fuldkommen og stor formatrundsav.



Efter behov: Tilpasning af bordstørrelse til emnestørrelse

Bearbejdning af lange og tunge emner uden hjælp er med en Hammer ikke noget problem! Hammers bordforlængersystemet har vist sit værd tusindvis af gange over hele verden og lader dig montere bordforlængere med få greb og uden værktøj. Opliggerfladerne forlænges dermed med 400 eller 800 mm pr. arbejdsbords-side.



Rastbolte

Ved hjælp af indeksindstillingen kan vinklen fikseres i 5°-trin og ved 22,5°.



Mindste pladskrav - mobil i ethvert værksted

Hammer træbearbejdningmaskiner er absolut et kompakt-vidunder. Med sin effektive maskindesign kan en Hammer stå i et nok så lille værksted. Såfremt det ønskes sikrer en køreanordning mobilitet og skaffer dermed ekstra frirum.

Tekniske data

Elektricitet		K3 basic	K3 winner	K3 winner comfort
001	3x 400 V motorspænding	S	S	S
002	3x 230 V motorspænding	–	W	W
003	1x 230 V motorspænding, motorstørrelse 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004	Motorfrekvens 50 Hz	S	S	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W	W	O
007	Motorstørrelse 4,0 hk (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
008	Motorstørrelse 5,5 hk (4,0 kW) S6/40 %	–	O	O
28	Ekstra nødstop	O	O	–
Rundsavenhed				
74	Mekanisk drevet forridser Ø 80 mm	O	O	O
76	Skærebredde trinløs	0–700 mm	0–800 mm	0–800 mm
77	Skærebredde trinløs 1250 mm	–	O	O
78	Snitbredde 800 mm med fuld bordlængde	–	O	O
82	Forberedt for indstilleligt slidseværktøj op til 19,5 mm bredde	O	O	O
83	Rundsavsanslag basic	S	–	–
84	Parallelanslag winner med føringsskinne	–	S	S
85	Finindstilling for rundsavsanslag winner/basic	O	O	O
86	Rundsavsanslag af støbejern, snitbredde 800 mm	–	O	O
87	Rundsavsanslag af støbejern, snitbredde 1250 mm	–	O	–
88	Finindstilling til Profi-parallelanslag	–	O	O
-	Hoved-savklinge Ø 250–315 mm, Rundsav-omdrejningshastighed 4800 o/min	S	S	S
-	Rundsav-fræsebord	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Kip af savklinge 90°–45°, skærehøjde max. 103 mm	S	S	S
Formatskydebord eloxeret				
130	Formatskydebord 800 mm, Formatsnitlængde 865 mm	S	–	–
131	Formatskydebord 1250 mm, skærelængde 1300 mm*	O	S	–
132	Formatskydebord 2000 mm, formatsnitlængde 2050 mm	–	S	S
Udliggerborde og længdeanslag				
160	Udlæggerbord 1100 mm	–	O	S
163	Gradrasterindex til udliggerbord (#160/161)	–	O	S
164	Afkorteranslag 900 mm til alle skydeborde	S	S	O
165	Anslags-teleskopudtræk til afkorteranslaget med 750 mm (#164)	O	O	O
166	Afkorteranslag 1300 mm til udligger 1100 mm (#160)	–	O	–
168	Afkorteranslag 1300 mm i stedet for 900 mm (#160)	–	O	S
Generelt				
-	Vægt kg (ved gennemsnitligt udstyr) brutto	310	350	350
Vigtigt tilbehør				
210	Kørestel uden løftestang	O	O	O
211	Løftestang	O	O	O
212	Opklapindretning for fremtræksapparater	O	O	O
221	Transportforberedelse til oversøiske transporter	O	O	O
223	Varmebehandlet palle i henhold til IPPC-direktiver	–	O	–
-	.SET-HA20-1 – SET: Mål-visning med systemhåndhjul	O	O	O

Leveringsprogram

Kombimaskiner
C3 31



BESTSELLERPERFORMANCE MODEL

Kombimaskiner
C3 41



BESTSELLERPERFORMANCE MODEL

Fræser-forma-
trundsav B3



BUDGET MODELBESTSELLERPERFORMANCE MODEL

Afretter/Tykkelseshøv
A3



BESTSELLER

Rundsav &
formatrundsav
K3, K4



BUDGET MODELBESTSELLER

Fræser F3



CNC portalfræser
HNC



Kantpudse-
maskine



Båndsave



BUDGET MODEL



BESTSELLER



PERFORMANCE MODEL



Renluft-udsug-
ningsanlæg



Hammer®

Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160
www.hammer-maskiner.dk
[Kontakt](#)